

SC 02

سلائی آپریشن سے پہلے کے بنیادی اصول

اوورلاک سیونگ مشین

پیگاس

اوورلاک اور سلائی مشین کی حفاظت



Instructor: Yasuomi Mori
ToT in Sep 2019-Mar 2020
Version 1.0

عملی تکنیک

مشین شروع کرنے سے پہلے معائنہ

اب، ہم ایک مشین چلائیں۔ تاہم، آپریشن شروع کرنے سے پہلے، پہلے اس بات کا یقین کرنے کے لئے مشین کا معائنہ کریں کہ یہ چالو حالت میں ہے۔

اگلا، مشین چلائیں اور دیکھیں کہ آیا یہ صحیح طور پر کام کر رہی ہے۔

مشین شروع کرنے سے پہلے معائنہ

مشین آئل کا معائنہ

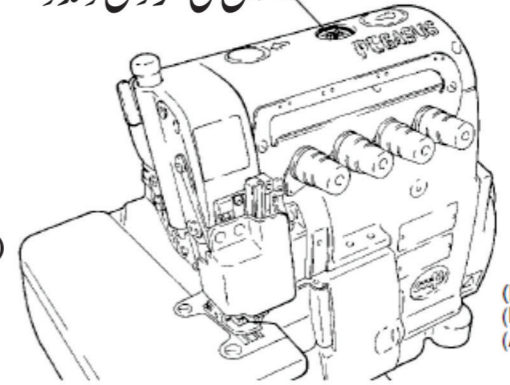
مشین کی تیز رفتار برقرار رکھنے کے لئے اس کے اندر تیل ڈالا جاتا ہے۔
جیسے مشین چلتی ہے، تیل کی مقدار آہستہ آہستہ کم ہوتی جاتی ہے۔

(1) یہ تیل کالیول چیک کرنے کی ونڈو ہے۔ سوئی کی نوک اگر دو لائنوں کے درمیان ہو تو یہ تیل کی مناسب مقدار کو ظاہر کرتی ہے۔ جب نوک نیچے آجائے تو مشین کو تیل فراہم کریں۔



تیل کی سطح کی کھڑکی
(Fig.10)
(Abb.10)

5 تیل کی گردش ونڈو



(Fig.12)
(Abb.12)

(2) یہ سوراخ تیل کی گردش کو ظاہر کرتا ہے۔ ایک بار مشین مناسب طریقے سے تیل سے بھر جائے تو مشین کو دبا کر چیک کریں کہ تیل چل رہا ہے یا نہیں۔

مشین شروع کرنے سے پہلے معائنہ

سوئیوں کا معائنہ

سلائی کے دوران سوئیاں متعدد دفعہ کپڑے اور نیڈل گارڈ سے گزرتی ہیں۔ اس طرح آہستہ آہستہ سوئیاں مڑ جاتی ہیں۔ اور ان کی نوک خراب ہو جاتی ہے۔ ایسی سوئی استعمال کرنے سے مشین ٹانکا چھوڑنے لگتی ہے۔ یعنی سکپ سلائی بنتی ہے اور مڑ ہوئی نوک سے کپڑے میں سوراخ بن جاتا ہے۔ اس لیے سوئی کو ہر روز صبح چیک کریں۔

ٹیسٹنگ سلائی

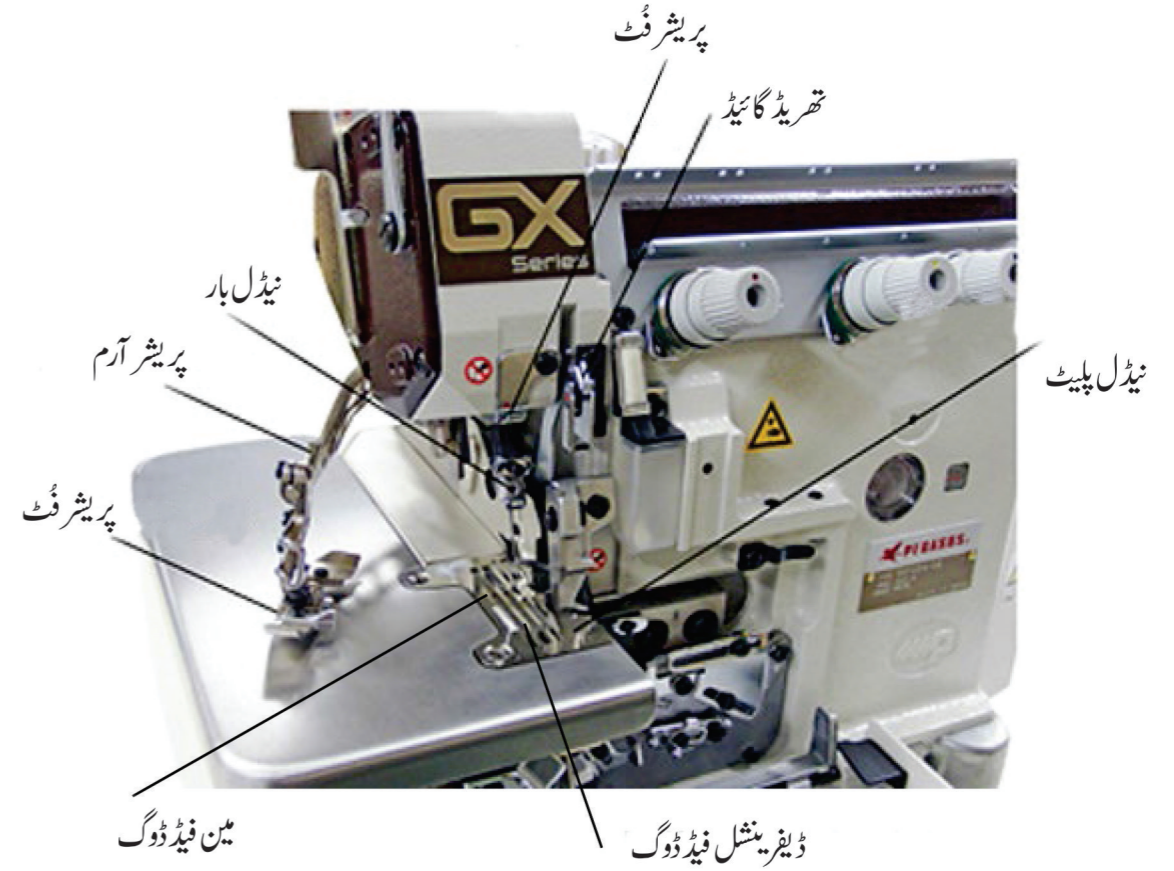
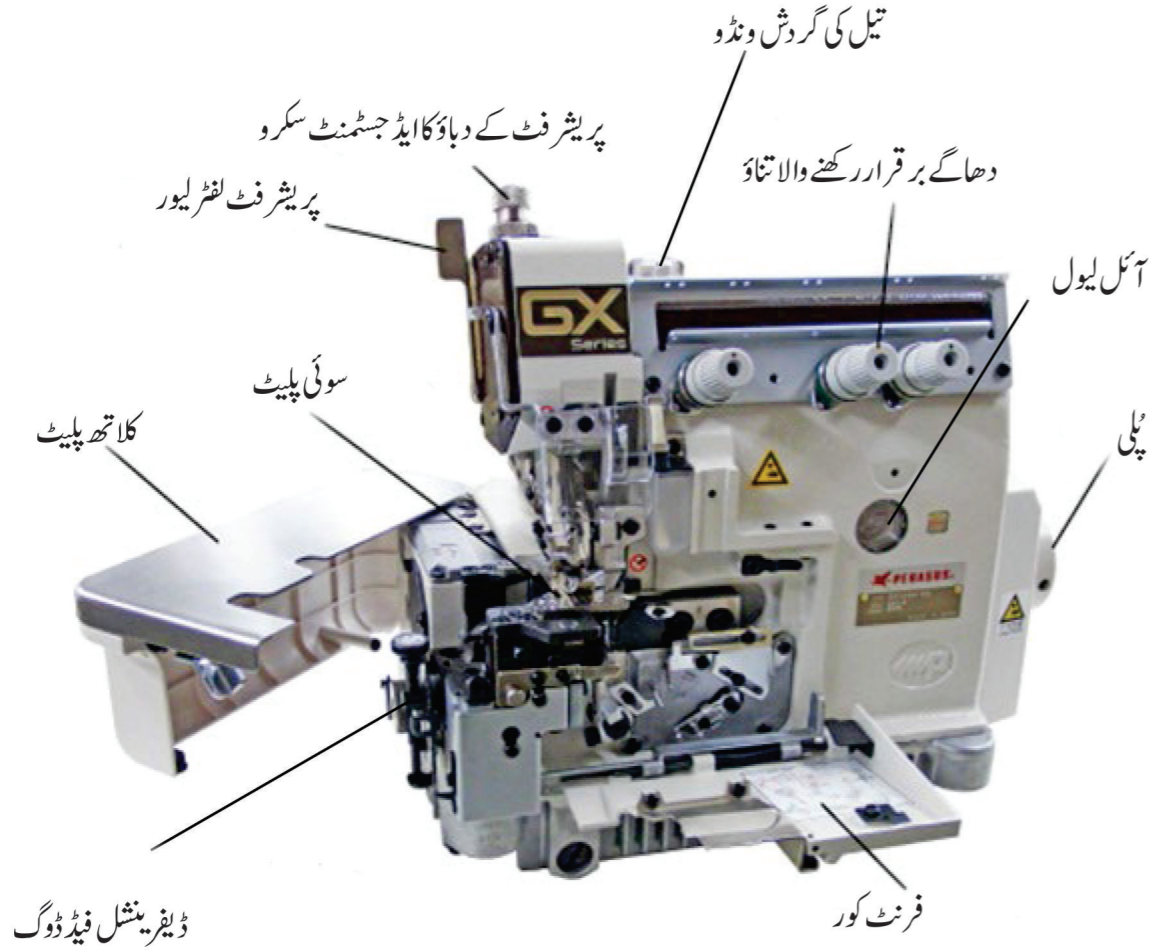
اب مشین چلا کر دیکھتے ہیں۔ کپڑے کا ایک ٹکڑا ایک چوکور ٹکڑا تیار کریں۔ سوئی اور آئل لیول (تیل کی مقدار) دیکھنے کے بعد کپڑے پر سلائی لگا کر مشین کی کارکردگی چیک کرنا نہ بھولیں۔ اس بات کو یقینی بنانے کے لئے کہ مشین ٹھیک حالت میں کام کر رہی ہے کپڑے کے ٹکڑے کو سلائی کرنا شروع کریں جیسے بتایا گیا ہے کہ تیل مشین میں گھومتا رہتا ہے تو یہ مشین کے مختلف حصوں کو تیل سپلائی کر کے چکنا کر دیتا ہے۔ مشین بند ہونے پر بھی تیل مشین میں چلتا ہے۔ تو رات بھر مشین میں تیل رہنے کی وجہ سے کچھ تیل گندا ہو جاتا ہے۔ یہ اگلے دن کام شروع ہونے پر کپڑے کو خراب (داغ دار) کر سکتا ہے۔ اس سے بچنے کے لئے کام ختم کرنے کے بعد مشین کی (سوئی کے نیچے) ایک کپڑے کا ٹکڑا رکھیں۔ تاکہ اضافی تیل پر جذب ہو سکے۔

کلچ موٹر

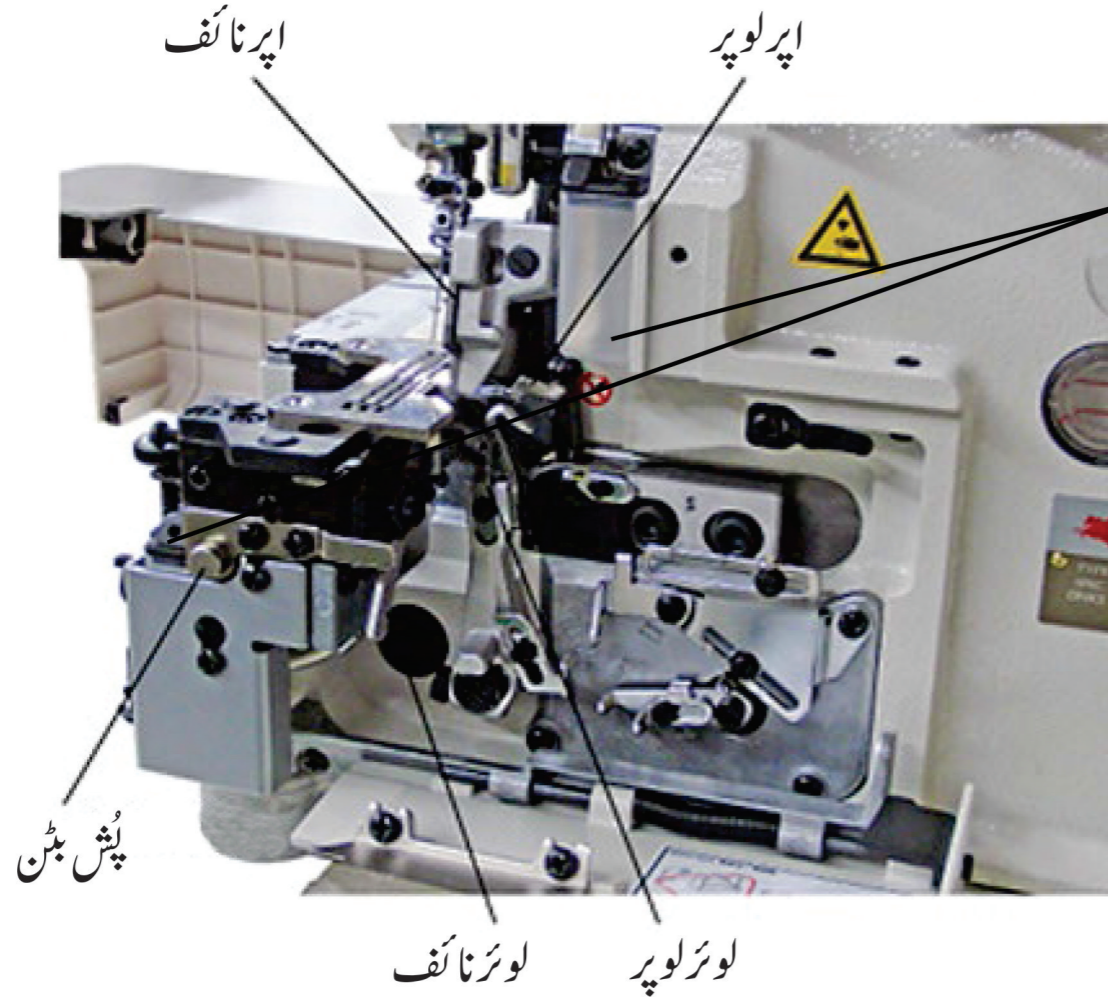
زیادہ تر مشینوں میں کلچ موٹ لگی ہوئی ہے۔ جب سوئچ آن کیا جاتا ہے۔ موٹر چلنے لگتی ہے۔ مشین کو چلانے کے لئے پیڈل کو دبایا جاتا ہے۔ اس لیے جب مشین نہ بھی چل رہی ہو، مشین کو بجلی کی سلائی جاری رہتی ہے حفاظتی مقاصد کے لئے کام ختم ہونے کے بعد سوئچ ضرور بند کریں۔

عملی اور لاک ہنر حصوں کے نام

مشین بند ہونے پر بھی تیل مشین میں چلتا ہے۔ تورات بھر مشین میں تیل رہنے کی وجہ سے کچھ تیل گندا ہو جاتا ہے۔ یہ اگلے دن کام شروع ہونے پر کپڑے کو خراب (داغ دار) کر سکتا ہے۔ اس سے بچنے کے لئے کام ختم کرنے کے بعد مشین کی (سوئی کے نیچے) ایک کپڑے کا ٹکڑا رکھیں۔ تاکہ اضافی تیل پر جذب ہو سکے۔



عملی اور لاک ہنر حصوں کے نام



ایچ آر ڈیو انس

سوئیاں سلائی کے دوران تانے بانے سے رگڑ کے ذریعہ حرارت پیدا ہوتی ہے۔ سوئی گرم ہونے کی وجہ سے دھاگہ بار بار ٹوٹتا ہے۔ خاص طور پر نائیلون (ریشمی کپڑے) کی صورت میں جہاں درجہ حرارت 250°C بڑھ جاتا ہے۔

نچلا ایچ آر آلہ سیدھا سوئی کے پوائنٹ کے ساتھ لگتا ہے اور اس کو ٹھنڈا رکھتا ہے۔ اس کے علاوہ سیلیکون آئل کپڑے کی لچک کو بڑھتا ہے تاکہ ٹوٹنے سے بچائے۔ سیلیکون آئل کی وجہ سے کپڑا خشک نہیں ہوتا اور دھاگہ اور کپڑا ٹوٹتا نہیں۔

اس لیے ایچ آر ڈیو انس کے ساتھ سیلیکون آئل ہی استعمال کریں۔

HR ڈیو انس کے ساتھ صرف سیلیکون آئل ہی استعمال کرنا یقینی بنائیں۔

عملی اور لوک مشین چلانے پر کرسی درست کریں

20° ~ 25°

کرسی پر ٹھیک طرح سے بیٹھنے سے تھکاوٹ کم ہوتی ہے اور کارکردگی پر اچھا اثر پڑتا ہے۔
میز کے تھوڑا بائیں طرف بیٹھیں تاکہ آپ کی دائیں آنکھ اور سوئی ایک سیدھ میں رہیں۔
کرسی کو اپنے قد کے مطابق ایڈجسٹ کریں۔ کسی پیچھے ہو کر نہ بیٹھیں بلکہ کچھ تقریباً 2/3 حصہ آگے ہو کر بیٹھیں۔

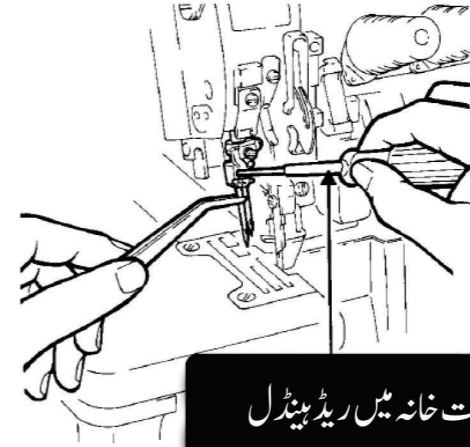
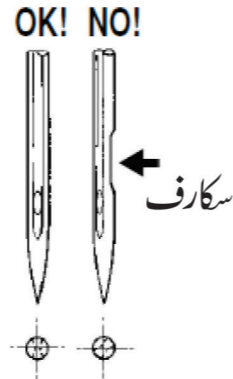
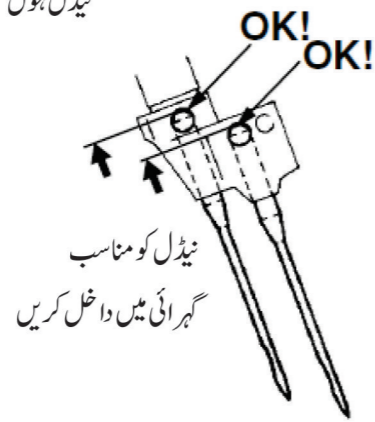
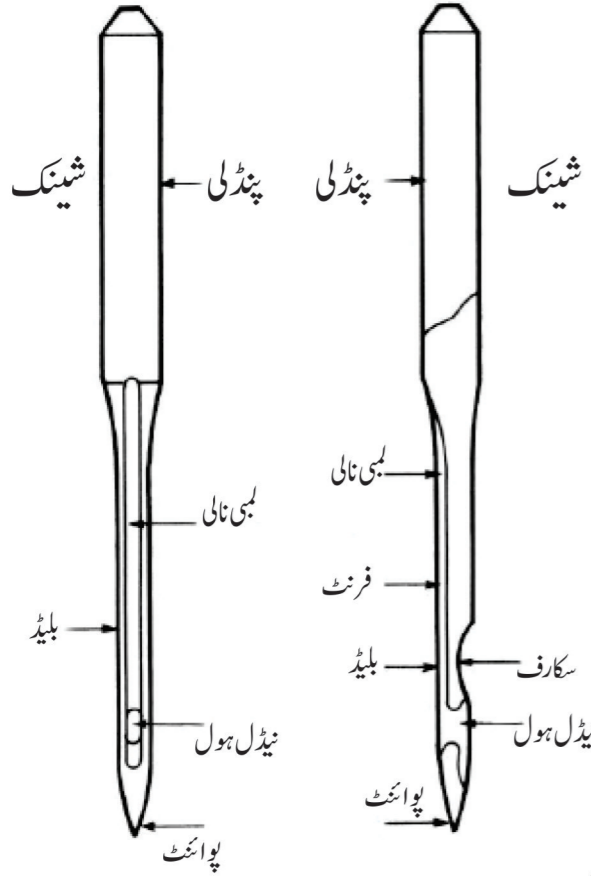
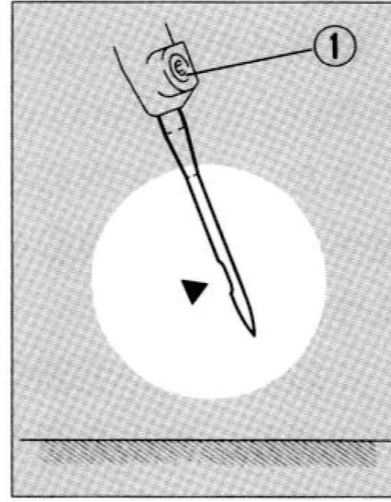
73 ~ 76
cm

44 ~ 54
cm

پریشر فٹ نکالنے کا طریقہ:-
پہلی کو گھمائیں تاکہ سوئی بلند ترین سطح پر ہو۔ مطلب سوئی مکمل
اوپر ہو۔
پریشر فٹ لیور کو اٹھائیں اور پریشر آرم کو بائیں گھمادیں۔

عملی اور لوک نیڈل کی تبدیلی

نمبر سکریو کو سرخ رنگ کے دستے والا پیچ کس استعمال کرتے ہوئے ڈھیلا کریں۔
مگر خیال رہے کہ اس کو ہٹانا نہیں صرف ڈھیلا کرنا ہے۔
سوئی کو دونوں طرف سے چیک کریں اور سکارف کو پچھلی طرف رکھتے ہوئے سوئی کو فٹ کر دیں۔
جب سوئی تبدیل کرنی ہو تو یہ چیک کر لیں کہ صحیح ٹائپ (قسم) ہی استعمال کریں۔



آلات خانہ میں ریڈیو نیڈل
سکریو ڈرا پور استعمال کریں۔

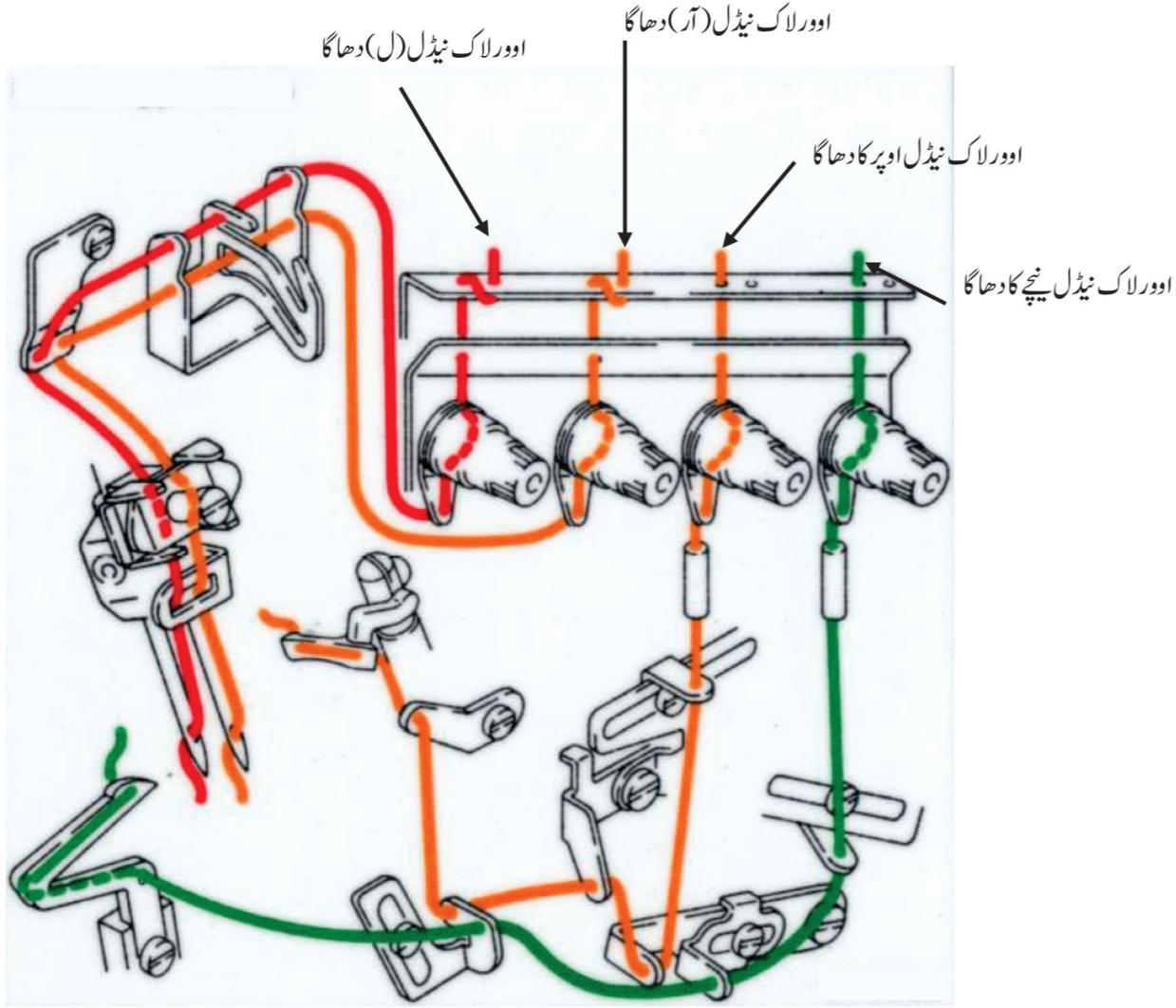
مشین کو بند کر دیں
جب سوئی تبدیل کرنی ہو



عملی اور لوک

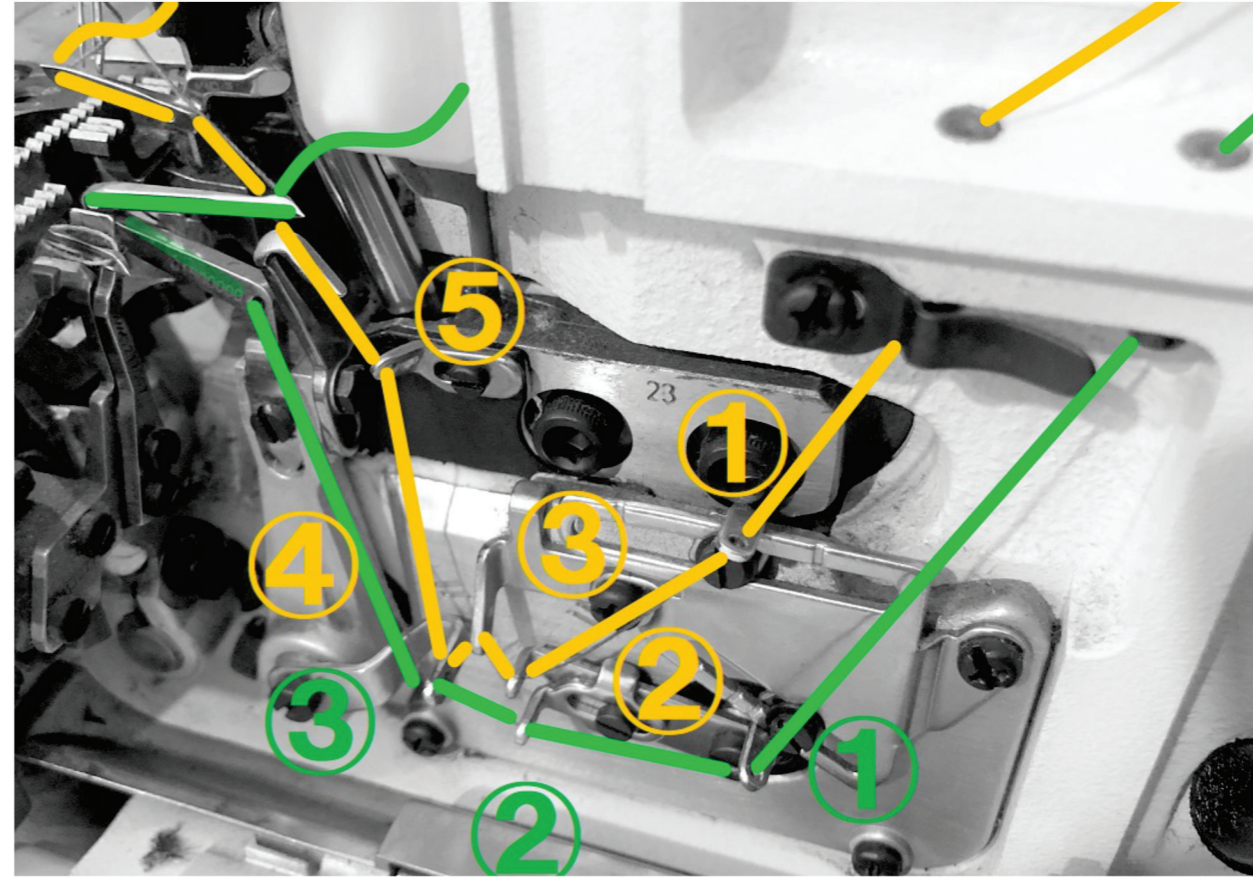
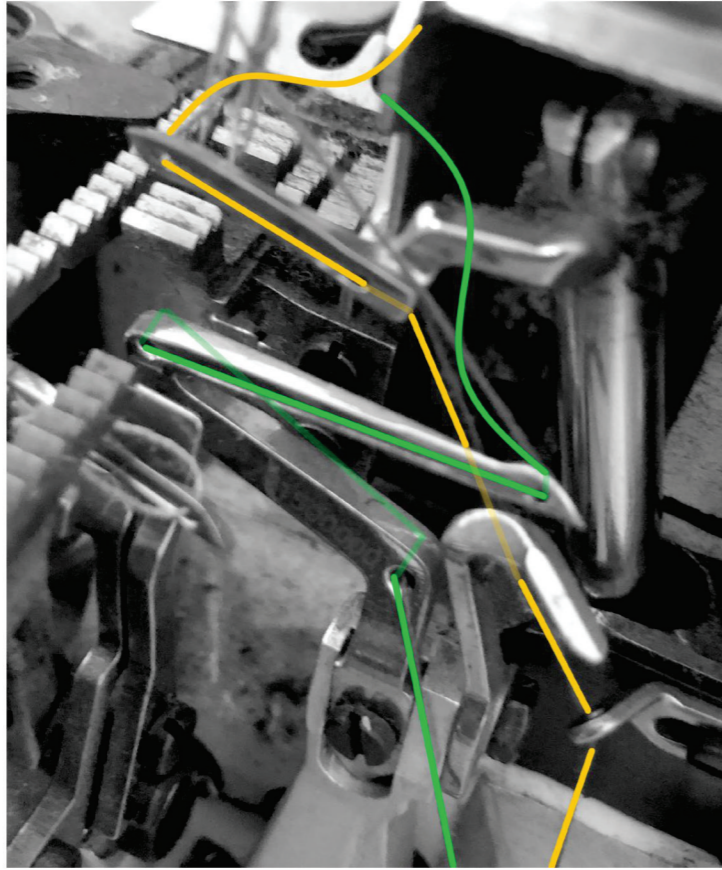
اور لاک مشین "تھریڈنگ کی مشق"

درست تھریڈنگ کسی مشین کو چلانے کا پہلا قدم ہے۔ ایک تھریڈ میں بھی کسی قسم کی خرابی یا تھریڈ مس ہو رہا ہو تو مشین پر کام کرنا روک دو۔
جب تک کہ آپ کو تھریڈنگ میں مکمل مہارت حاصل نہ ہو اس وقت تک مشق کرتے رہیں



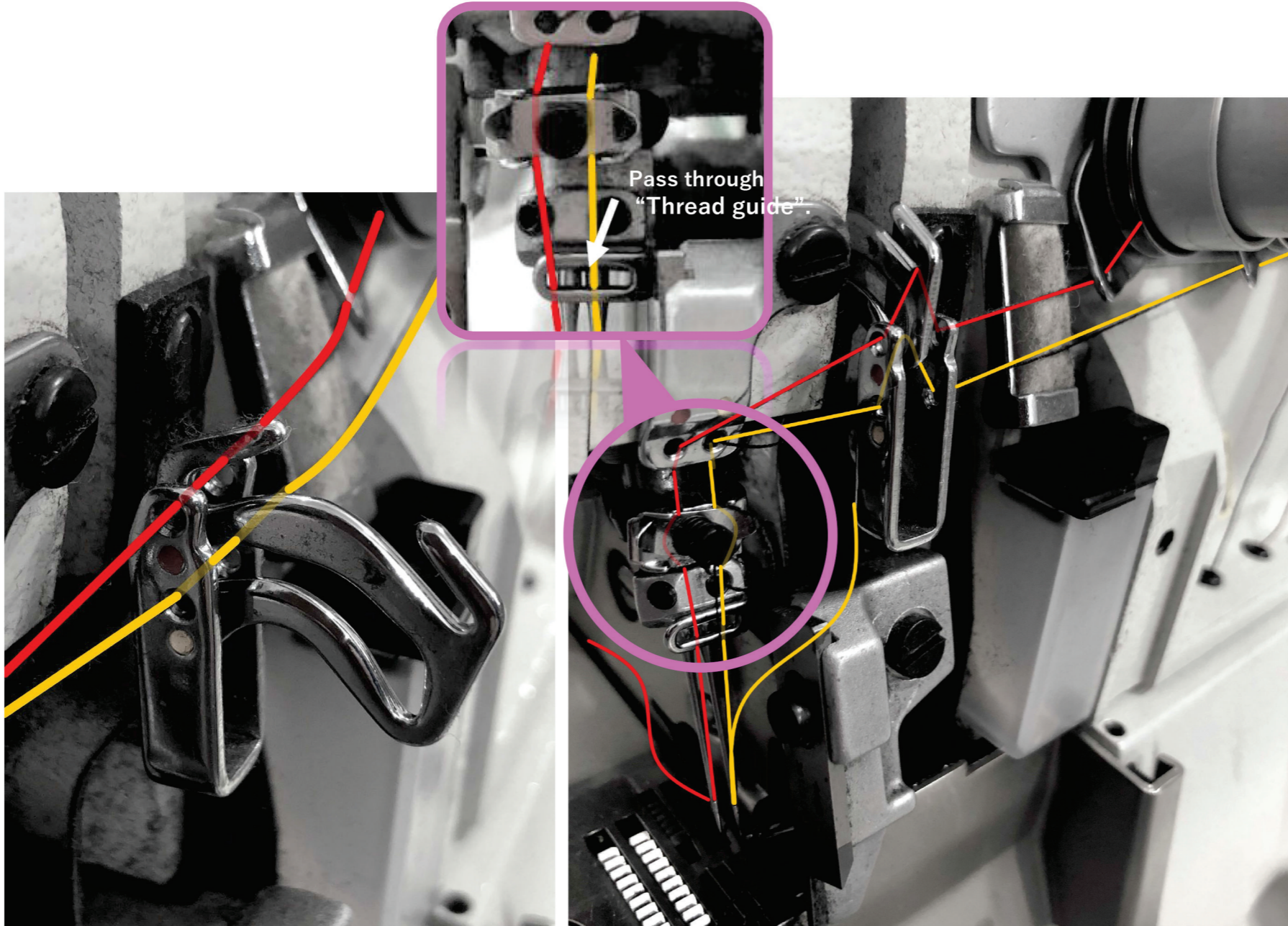
عملی اور لوک

اور لاک کے اوپری اور لوئر لوپر تھریڈز
کی تھریڈنگ۔



عملی اور لوک

اور لاک کی نیڈ لزدھاگے کی
تھریدنگ۔

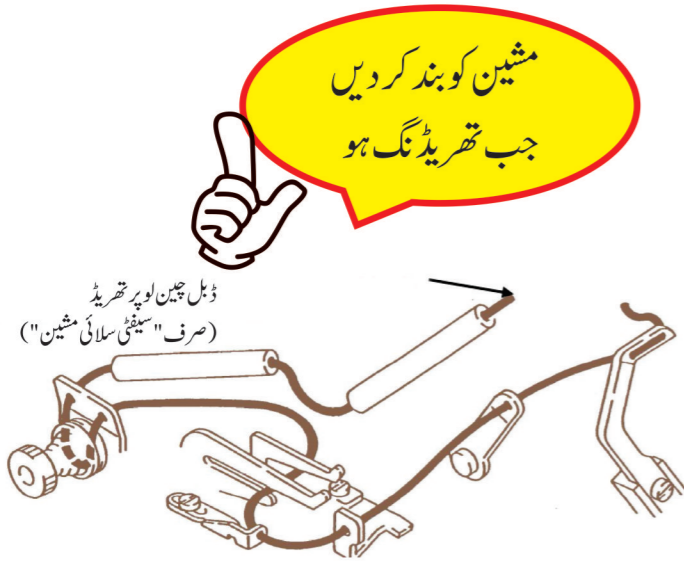
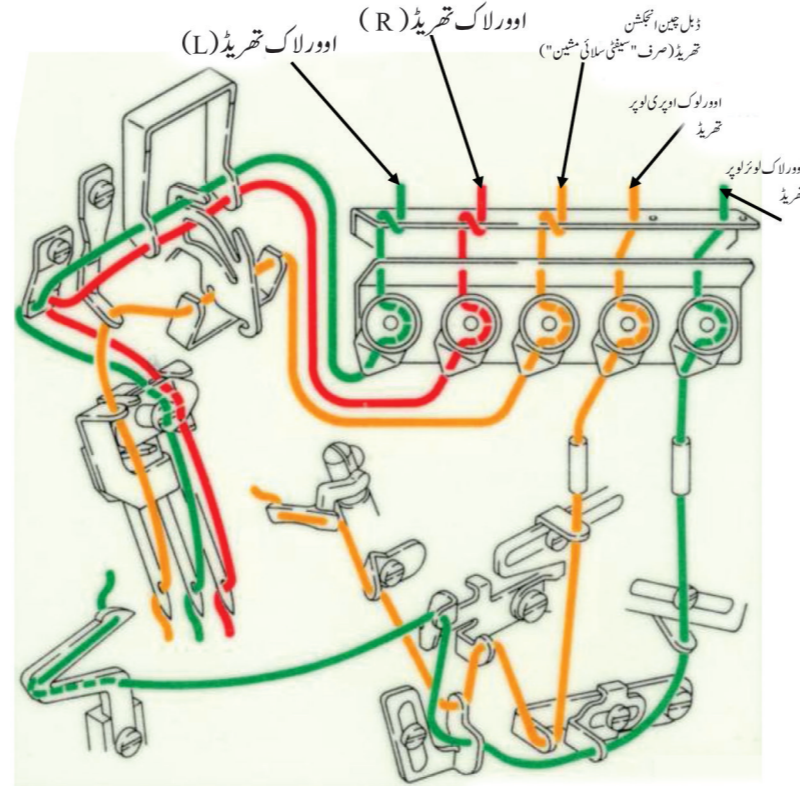


اور لاک مشین کا دھاگا تھرید اپر سے
لمبی نالی سے گزرتا ہے۔
اور لاک مشین کا دھاگا تھرید لوئر سے
لمبی نالی سے گزرتا ہے۔

عملی اور لوک

اور لاک تھریڈنگ مشین کی تھریڈنگ
جب ایک پوائنٹ سے دھاگہ مس ہو رہا ہو تو سسپ
یا ان ایون (ناہموار) سلائی بنتی ہے۔

جب تک آپ کو تھریڈنگ میں مکمل مہارت حاصل نہ ہو اس وقت تک مشق کرتے رہیں۔

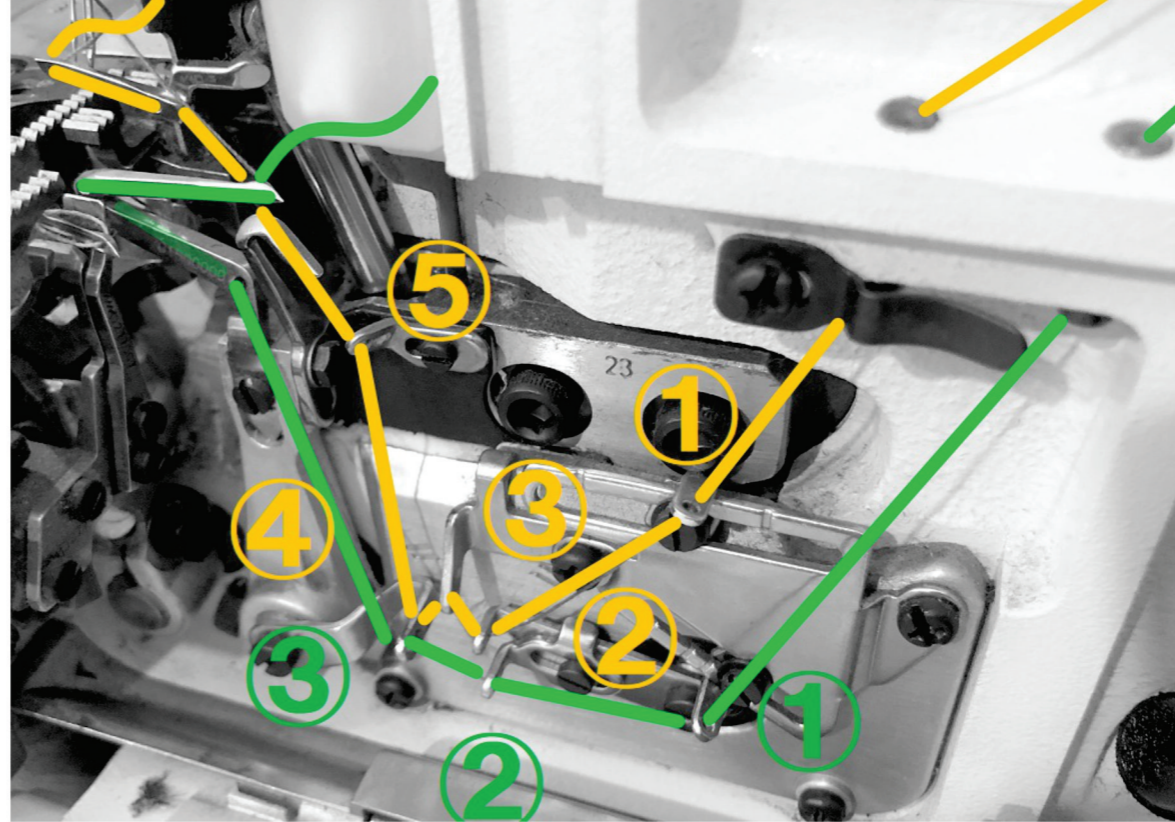
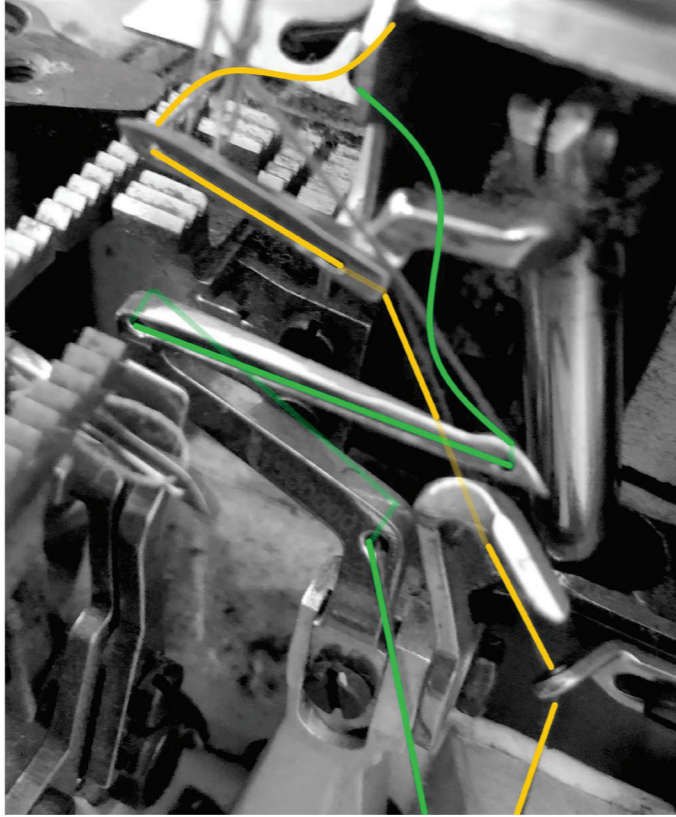


سیریز حصے MX اور PEGASUS EX مواد مہیا کرنا:

عملی اور لوک

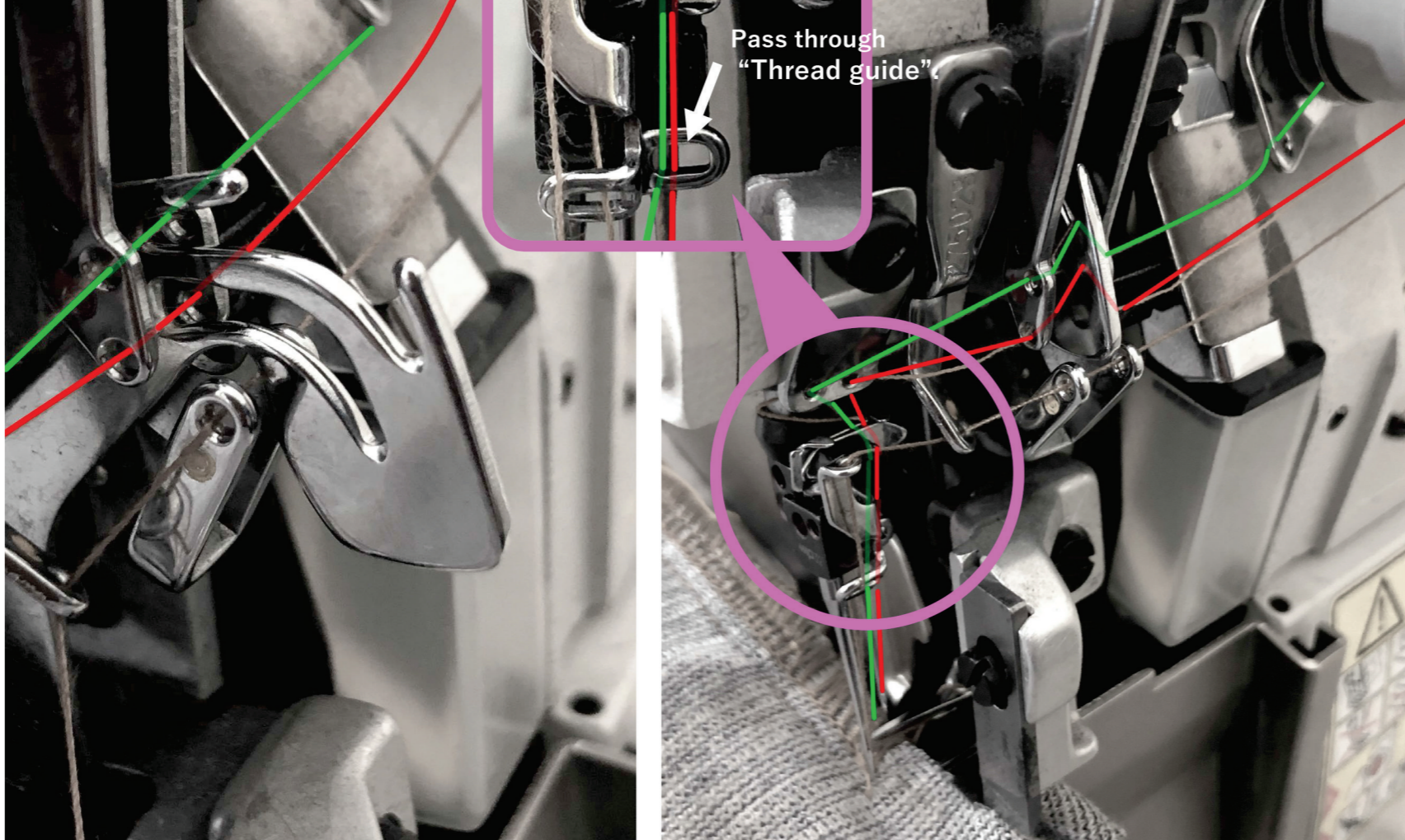
اور لاک کا اوپری اور لوئر پور تھریڈ تھریڈنگ

مشین کو بند کر دیں
جب تھریڈنگ ہو



عملی اور لوک

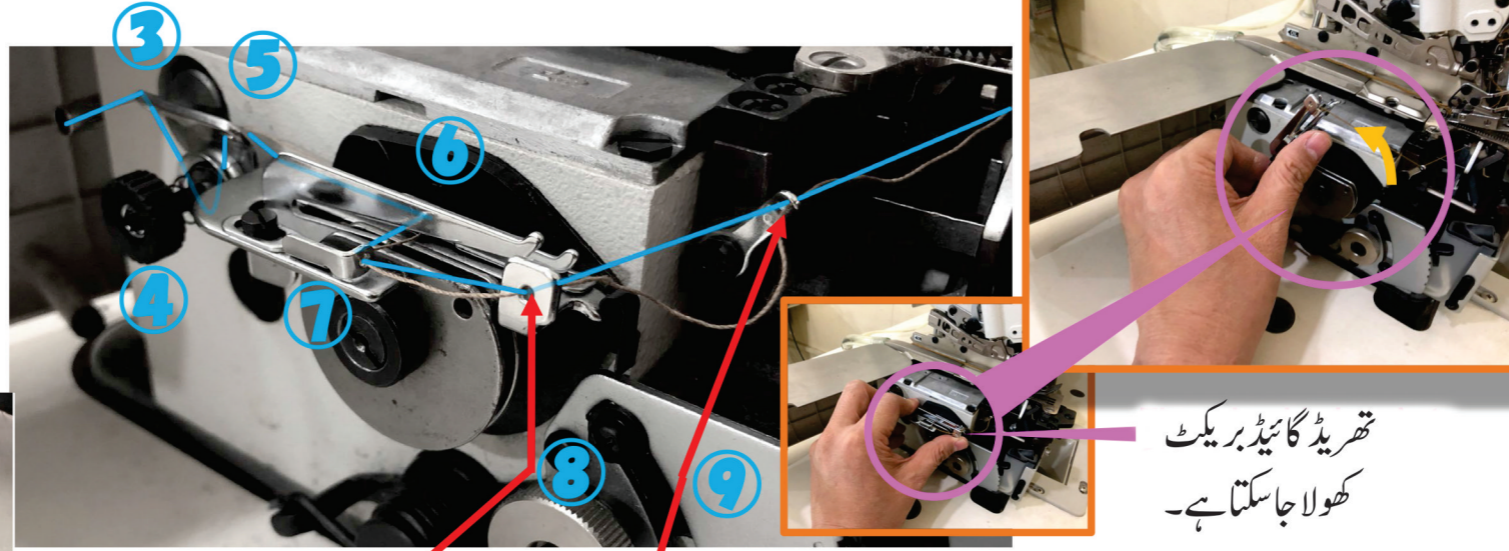
اور لاک نیڈلز تھریڈنگ



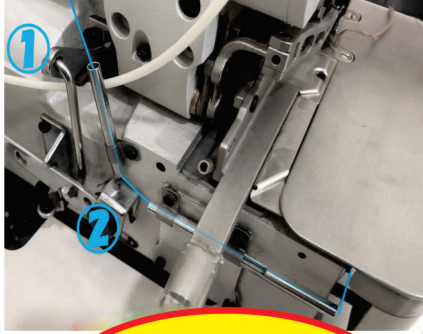
اور لاک مشین کا دھاگا تھریڈ اپر سے
لمبی نالی سے گزرتا ہے۔
اور لاک مشین کا دھاگا تھریڈ لوئر سے
لمبی نالی سے گزرتا ہے۔

عملی اوور لوک

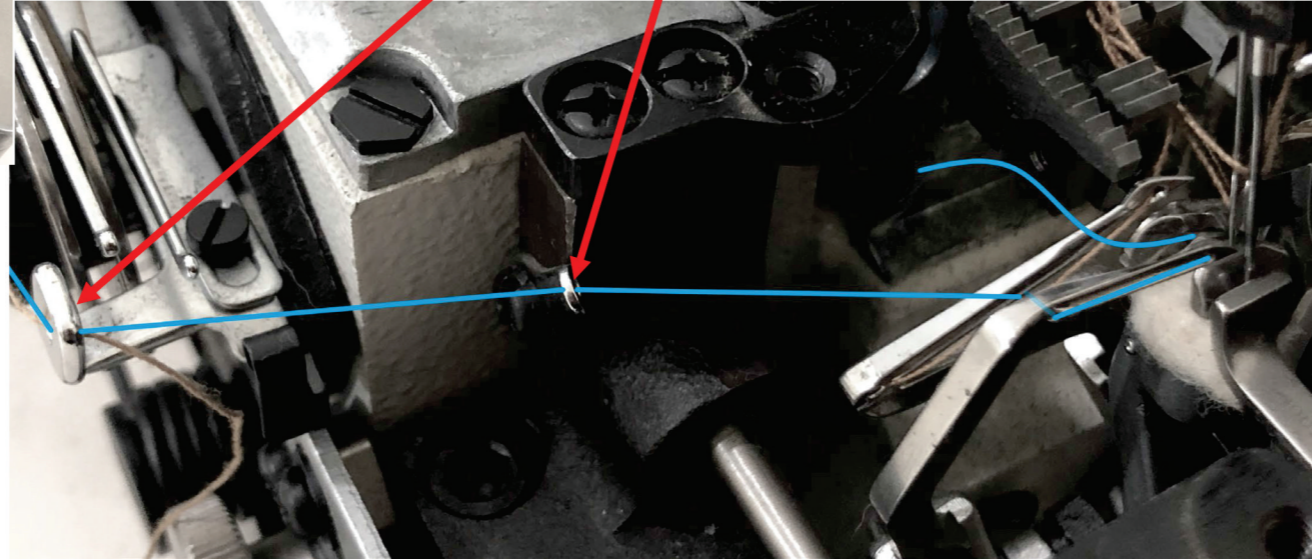
ڈبل چین سلانی لوپر دھاگہ
تھریدنگ۔



تھرید گائیڈ بریکٹ
کھولا جاسکتا ہے۔



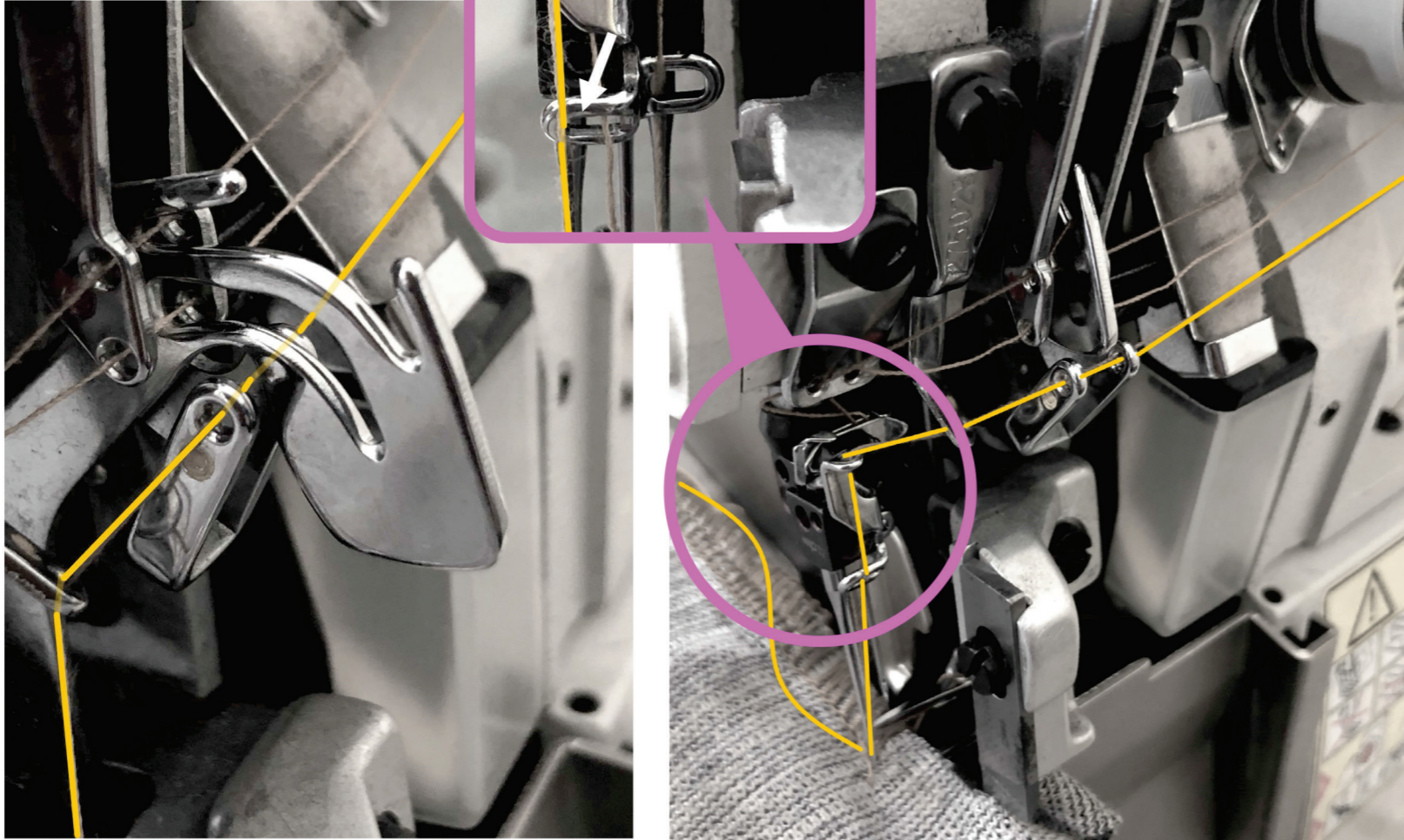
مشین کو بند کر دیں
جب تھریدنگ ہو



عملی اور لوک

ڈبل چین سلانی لوپر دھاگہ
تھریڈنگ۔

ڈبل چین سچ کی سوئی میں دھاگہ ڈالنے کا طریقہ
ڈبل چین سچ کی سوئی کا دھاگہ تھریڈ ٹیک اپ
کے اندر سے گزرتا ہے۔



مشین کو بند کر دیں
جب تھریڈنگ ہو

عملی اور لوک

سلائی کی مشق

سلائی کپڑے کے دو ٹکڑوں کو ٹانگوں سے جوڑنے کا نام ہے۔
بنیادی قواعد پر عمل کریں اور عمل کرتے رہیں۔

مشق کرنے کا طریقہ:

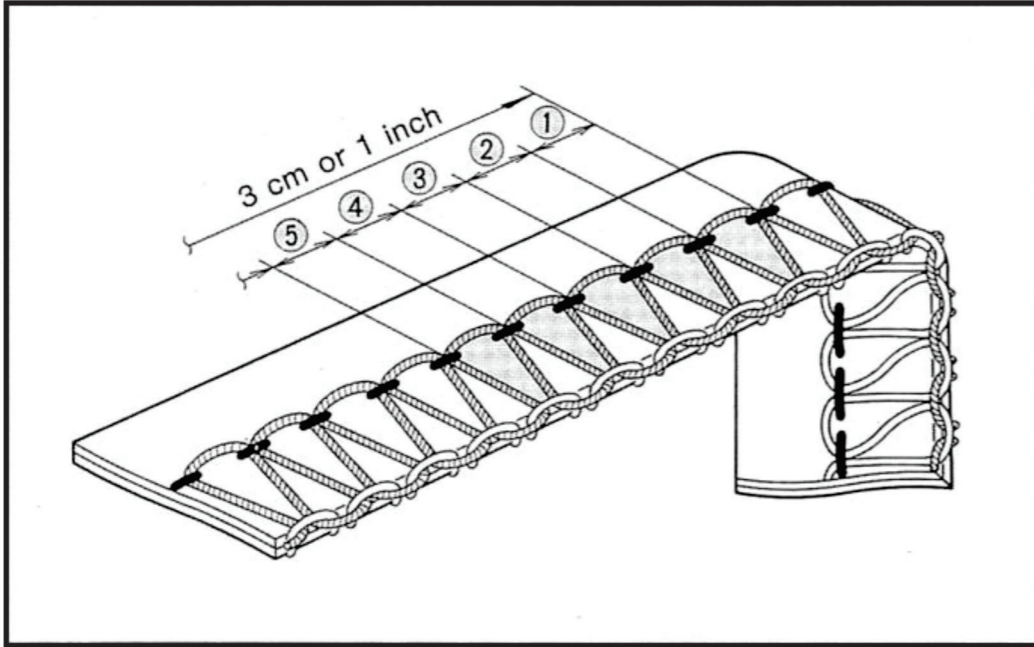
۱. سلائی کرنے کے لئے کپڑے کے کناروں کو احتیاط سے برابر کریں اور انہیں پریسر کے پیر کے نیچے رکھیں۔
۲. اپنے بائیں ہاتھ سے، سلائی کرنے کے لئے کپڑے کے سروں کو ایک ساتھ رکھیں۔
۳. سلائی کی مکمل لمبائی تک مار جن کی چوڑائی ۳ ملی میٹر برقرار رکھیں۔
۴. کپڑا نہ کھینچیں، بلکہ اسے مشین کی رفتار کے مطابق چلائیں۔
۵. سلائی مکمل ہونے تک کپڑے کو اچھے طریقے سے تپکڑے رکھیں۔



عملی اور لوک

سلانی کی لمبائی کا طریقہ

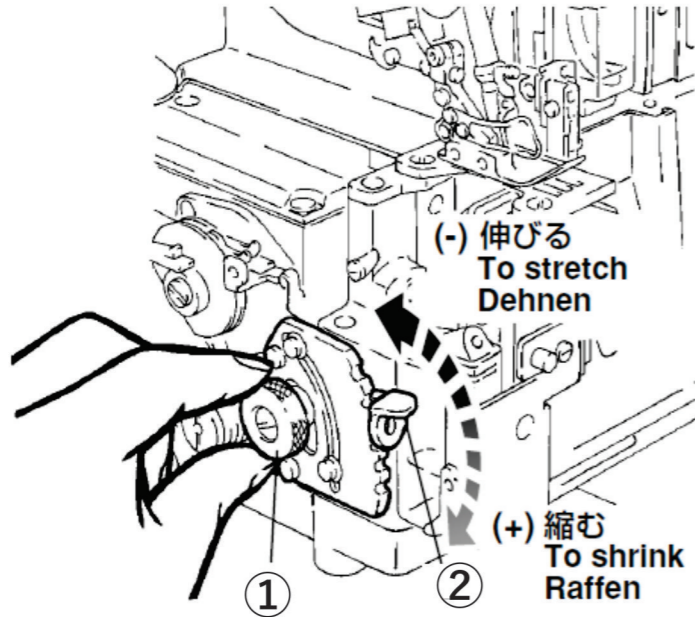
جب بھی سلانی کی جاتی ہے تو ٹانگوں کی مخصوص گنتی کے حساب سے کی جاتی ہے۔
سٹیچ لینتھ (ٹانگوں کی لمبائی) کو ایک انچ یا تین سینٹی میٹر میں جتنے ٹانگے لگے ہوں، گن کر ناپا جاتا ہے۔
(یعنی ایک انچ میں اگر دس ٹانگے ہوں تو سٹیچ لینتھ دس ہوگی)



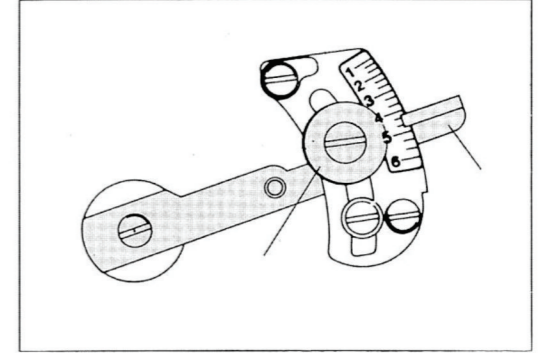
عملی اور لوک

ڈیفریمنشل کو ایڈجسٹ کرنا

جیسا کہ جر سی کا کپڑا کھینچنے پر پھیل جاتا ہے جبکہ دوسرا کپڑا (سوئنگ والا) نہیں پھیلتا۔ جب مشین پر سلائی کیا جاتا ہے تو جر سی والا کپڑا زیادہ پھیلتا ہے اور دوسرا کپڑا اکٹھا ہونے (سکڑنے لگتا) لگتا ہے اس لیے مشین میں ڈیفریمنشل ڈیوائس لگائی جاتی ہے۔ خاص طور پر جر سی کپڑے کے لیے اور لاک مشین میں دو فیڈ ڈوگ ہوتے ہیں۔ ایک سامنے اور دوسرے پیچھے۔ فرنٹ فیڈ ڈاگ کو ڈیفریمنشل فیڈ ڈاگ کہتے ہیں جبکہ پیچھے کو میں فیڈ ڈاگ کہتے ہیں۔ ان فیڈ ڈاگ کی نقل و حرکت ایڈجسٹ کی جاسکتی ہے۔ سکڑنے والے کپڑے کو میں فیڈ ڈاگ کی ضرورت ہوتی ہے۔ جب ڈیفریمنشل ڈیوائس کو ایڈجسٹ کیا جاتا ہے تو فیڈ کا اثر اور سلائی کی لمبائی دونوں بدل جاتے ہیں۔



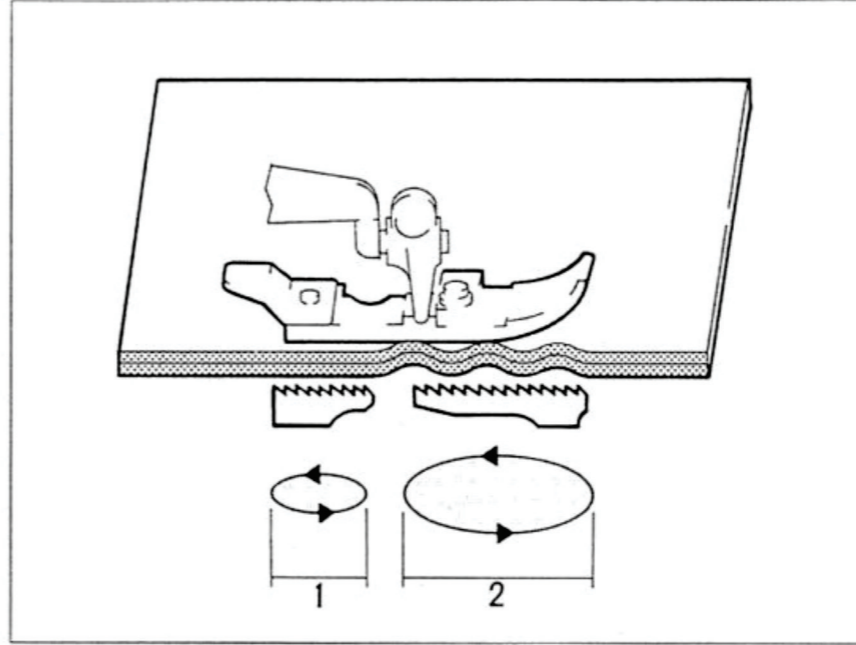
فرق کو ایڈجسٹ کرنے کے بعد سلائی کی لمبائی کو ہمیشہ ایڈجسٹ کرنا یقینی بنائیں۔



کپڑے کی پلیٹ کھولیں اور آپ کو ایڈجسٹمنٹ سیکشن مل جائے گا۔ ہر بار جب سلائی کے لیے کپڑا تبدیل ہو ایڈجسٹ کریں۔ یہ ایسی چیز ہے جس کو ایڈجسٹ کرنے کے آپ ذمہ دار ہیں، لہذا اس کو اچھی طرح سے انجام دینے کا طریقہ سیکھیں۔ نٹ (1) ڈھیلا کریں، لیور (2) کو اوپر اور نیچے منتقل کریں، یا توجع کریں یا قدر کو چھوٹا کریں the ہیروں میں ایڈجسٹمنٹ۔ سیون کو ایک ساتھ قدر کو بڑھاؤ (سکڑائیں)، سیون کو پھیلاؤ کے سکڑی ہوئی سلائی (کسی ہوئی) سلائی بنانے کے لئے دونوں مقداروں کو بڑھائیں۔ اور پھیل (ڈھیلا) سلائی کے لئے دونوں مقداروں کو گھٹائیں۔ کم کریں۔

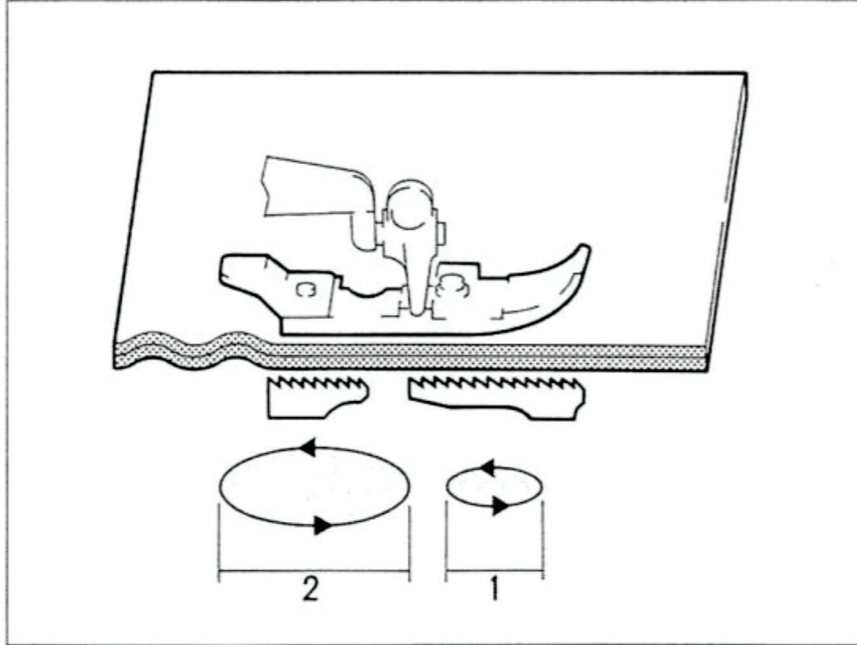
عملی اور لوک

مثبت تفریق (جرسی والا کپڑے)



سینیٹی میٹر میں کھلایا ہر ۲ سینیٹی میٹر تانے بانے کو کھلایا جاتا ہے۔
نتیجہ ایک جمع سیون ہے (کسی ہوئی سلائی)

منفی فرق (سوئنگ واک کپڑا)



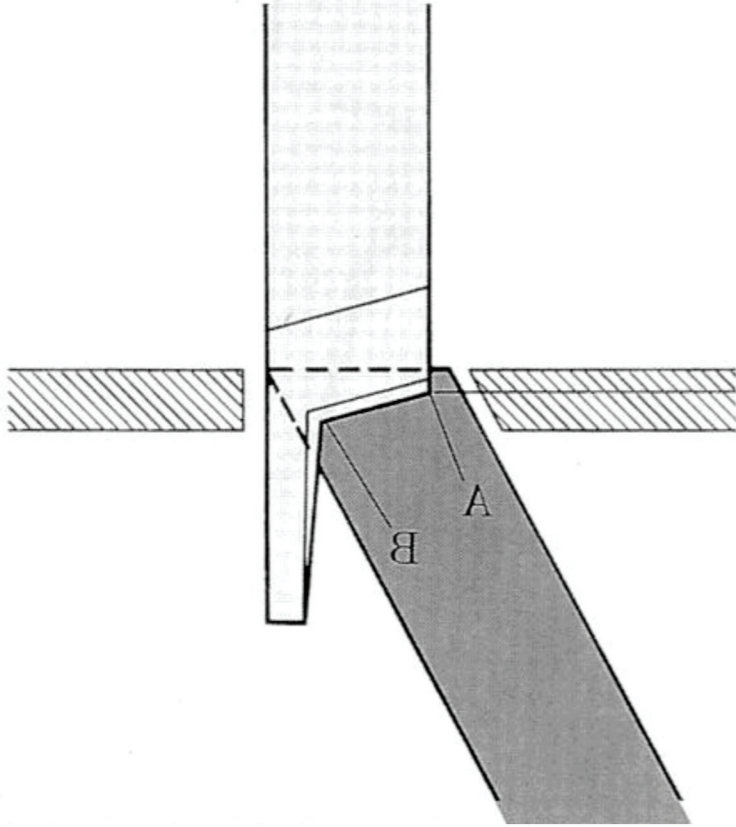
سینیٹی میٹر میں کھلایا ہر ۱ سینیٹی میٹر کپڑا کھلا ہوا ہے۔ ۲
نتیجہ ایک پھیلی ہوئی سیون ہے۔

فرق والے آلہ فرق کرنے والے فیڈ کتے کی صرف رفتار کو متاثر کرتا ہے۔ مین فیڈ ڈاگ کا لمحہ تفریق والے فیڈ ڈیوائس کے ذریعہ تبدیل نہیں ہوتا ہے
ڈیفریمنشل فیڈ ڈیوائس سے صرف ڈیفریمنشل فیڈ ڈاگ کی رفتار متاثر ہوتی ہے۔ میں فیڈ ڈاگ کی رفتار نہیں بدلتی۔

عملی اور لوک

اپر اور لوئر نائف کی تیز دھار کو چیک کرنا

اپر اور لوئر نائف کپڑے کو کاٹتے ہیں۔ اور یہ قابلِ توسیع ہوتے ہیں۔ (یعنی کھل سکتے ہیں) جب چاقو کی تیز دھار خراب ہو جائے تو سلائی سے دھاگے نکلنے لگتے ہیں۔ اگر دھاگے نکلنے لگیں تو چاقو کی دھار کو چیک کریں۔



دھار کو چیک کرنا

چاقو کی دھار چیک کرنے کے لیے دونوں چاقوں کے درمیان کپڑے کا ایک ٹکڑا رکھیں اور ہینڈ ویل کو آگے پیچھے گھمائیں اور دیکھیں کہ کپڑا ٹھیک سے کٹ جاتا ہے یا نہیں۔ اگر نہ کٹے یا دھاگے ٹوٹے تو دھار تیز کروائیں۔

عملی اور لوک

اور ایڈج چوڑائی کو ایڈجسٹ کرنا

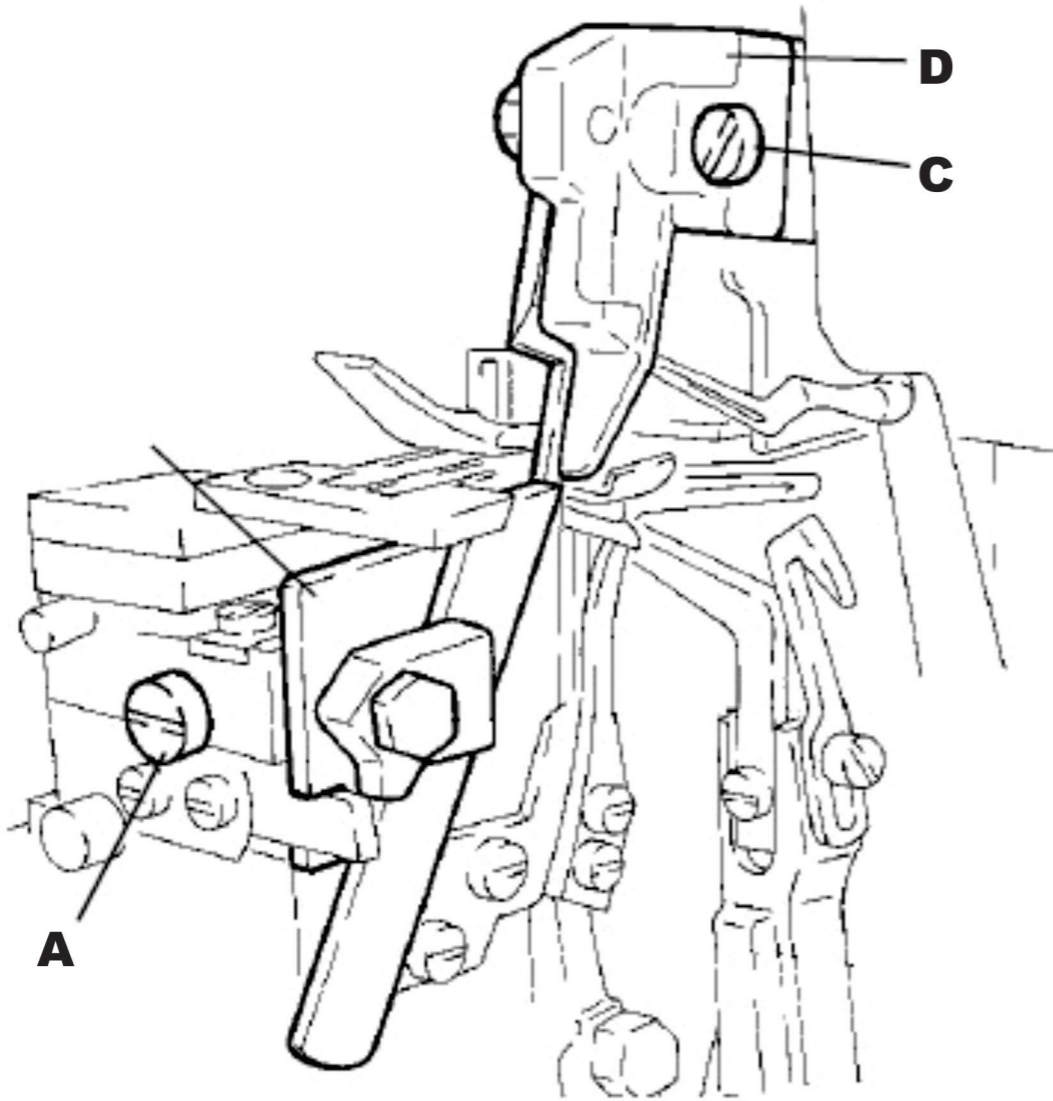
اور ایڈج چوڑائی کا مطلب ہے کہ سلانی سے باہر جو کپڑا پختا ہے جو سلانی بننے کے دوران کٹ جاتا ہے۔
کٹ جانے کے لئے کتنا کپڑا چھوڑنا ہے۔ اس ایڈجسٹمنٹ کو اور ایڈج چوڑائی ایڈجسٹمنٹ کہتے ہیں۔

اس کے لئے:

پیچ اے کو ڈھیلا کریں اور نائف کے ہولڈر بی کو مکمل طور پر بائیں طرف لے جائیں۔ پیچ اے کو ہلکا سا ٹائٹ کر دیں (کس دیں)
پیچ کو ڈھیلا کریں۔ چوڑائی کو ایڈجسٹ کرنے کے لئے اپ نائف کے کلپ کو دائیں حرکت دیں۔ یعنی چوڑائی کم یا زیادہ کرنے
کے لئے کلپ ایڈجسٹ کر دیں (ستھی سے)

پیچ اے کو ڈھیلا کریں۔ اپ چیک کریں کہ اپ نائف منبوطی سے اور نائف کو چھو کر پیچ اے کس دیں۔

مناسب کٹنگ چیک کرنے کے لئے دونوں نائف کے درمیان دھاگہ رکھ کر پٹی گھما کر دھاگہ کٹ کر کے چیک کریں۔



عملی اور لوک

مشین خرابی کی صورت میں پوائنٹس چیک کریں

اپریٹر کے لئے

کیا تھریڈنگ صحیح ہے؟ کیا دھاگے برقرار رکھنے والے کے ذریعے تھریڈز گزر چکے ہیں؟

کیا دھاگہ کا تناؤ بہت سست ہے یا بہت تنگ؟

کیا سوئیاں مڑی ہوئی ہیں؟ کیا سوئیاں صحیح طریقے سے مطلوبہ گہرائی میں داخل کی گئی ہیں؟

مندرجہ بالا چیک مکمل کرنے پر دیکھ بھال کرنے والے اہلکاروں کو اطلاع دیں۔

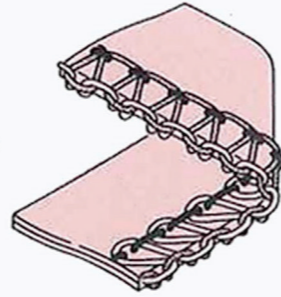


عملی اور لوک

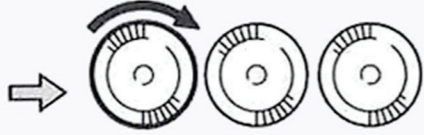
یہاں تک کہ دھاگوں کے مابین تناؤ (سادہ سٹومنگ)

اچھی سلائی کارکردگی (سیوننگ) کے لئے ایک سلائی کی ضرورت ہوتی ہے جس میں سوئی دھاگے میں کافی تناؤ ہے اور اوپری اور نچلے لوپر دھاگوں کا باہم تعامل کپڑے کے کنارے پر اچھی طرح سے متوازن۔

خوبصورت سلائی

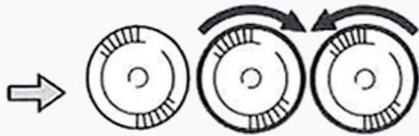


جب تھریڈ سلیک ہو جائے



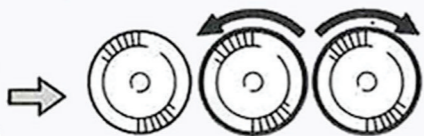
لوئر لوپر تھریڈ ایڈجسٹمنٹ نٹ
اپر لوپر تھریڈ ایڈجسٹمنٹ نٹ
نیڈل تھریڈ ایڈجسٹمنٹ نٹ
نیڈل تھریڈ ایڈجسٹمنٹ نٹ کو دائیں طرف موڑ دیں اور نیڈل کے دھاگے کو متوازن کریں

جب اپر لوپر تھریڈ سلیک ہو جائے



لوئر لوپر تھریڈ ایڈجسٹمنٹ نٹ
اپر لوپر تھریڈ ایڈجسٹمنٹ نٹ
نیڈل تھریڈ ایڈجسٹمنٹ نٹ
اوپری لوپر تھریڈ ایڈجسٹمنٹ نٹ کو دائیں طرف مڑیں۔ نیچے لوپر تھریڈ ایڈجسٹمنٹ نٹ کو بائیں طرف مڑیں، اور اوپری لوپر تھریڈ میں توازن رکھیں

جب لوئر لوپر تھریڈ سلیک ہو جائے

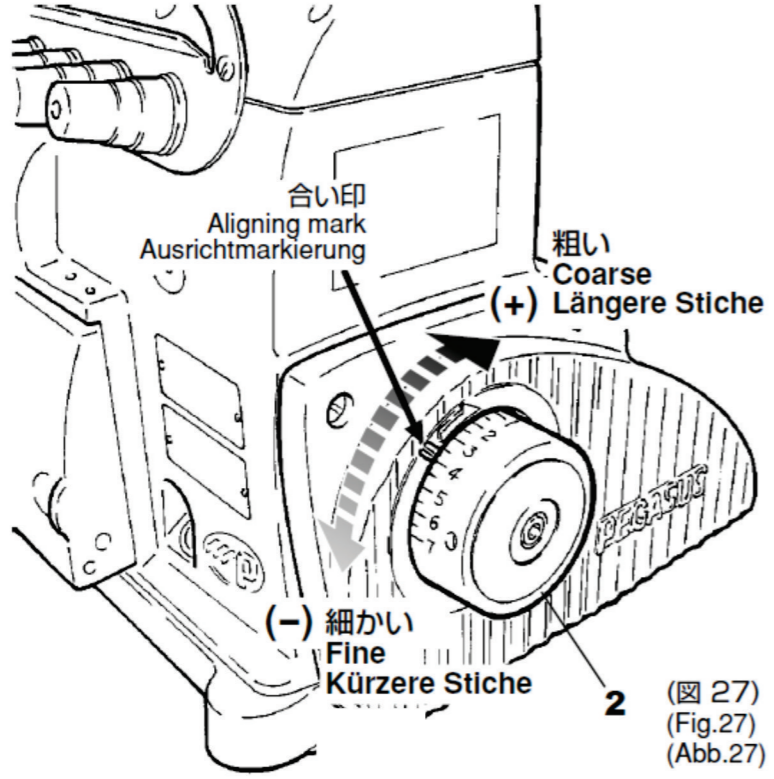


لوئر لوپر تھریڈ ایڈجسٹمنٹ نٹ
اپر لوپر تھریڈ ایڈجسٹمنٹ نٹ
نیڈل تھریڈ ایڈجسٹمنٹ نٹ
اوپری لوپر تھریڈ ایڈجسٹمنٹ نٹ کو دائیں طرف مڑیں۔ نیچے لوپر تھریڈ ایڈجسٹمنٹ نٹ کو بائیں طرف مڑیں، اور اوپری لوپر تھریڈ میں توازن رکھیں

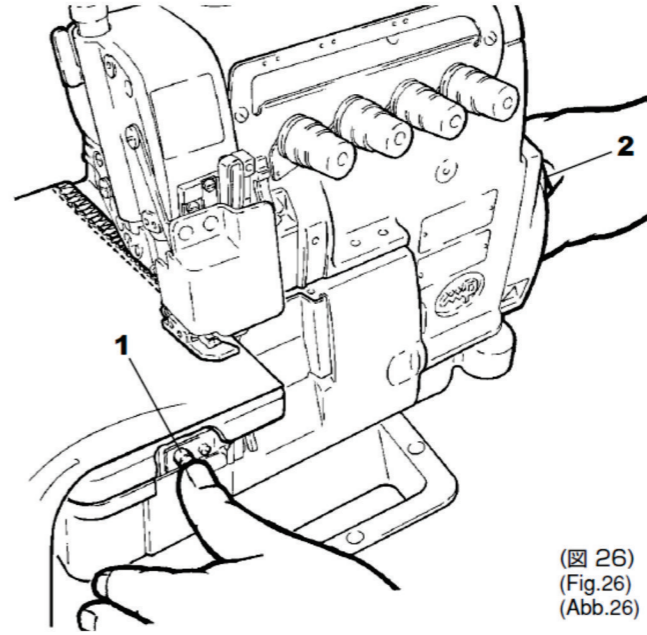
عملی اور لوک

سلانی لمبائی کی ایڈجسٹمنٹ

پُش بٹن کو دبا کر پٹی کو گھمائیں۔ ایک جگہ آکر پُش بٹن کو مکمل طور پر دھکیلہ جاسکتا ہے۔
اس مقام پر پُش بٹن کو مکمل پُش کر دیں۔ پٹی کے اوپر تیر کا نشان ٹانگوں کی لمبائی کو ظاہر کرتا ہے۔



(图 27)
(Fig.27)
(Abb.27)



(图 26)
(Fig.26)
(Abb.26)

عملی اور لوک

اور لوک مشین صفائی کا طریقہ

- (1) سوئچ کو بند کر دیں۔ (موٹر کو مکمل طور پر روکیں۔)
- (2) سوئی بار کو اس کے اوپری حصے تک پہنچائیں۔
- (3) فیڈ ڈاگ کے لئے کھلی ہوئی جگہ کو صاف کریں۔ (یہ یقینی بنائیں کہ ہر دو سرے دن ایک بار جگہ خالی کریں۔)
- (4) بڑے ڈھکن والی کلا تھ پلٹ کھولیں۔
- (5) پریسسر کا پاؤں الگ کریں اور بائیں طرف جھولیں۔
- (6) نیڈل کو ہٹا دیں۔ (پیچ کو کسی محفوظ جگہ پر رکھنا یقینی بنائیں تاکہ آپ ان سے محروم نہ ہوں۔)
- (7) نیڈل میں خاک صاف کریں۔
- (8) نیڈل پلٹ کے علاقے کو صاف کریں۔ (سوئی بار کی دھول کو بھی مٹا دینا یقینی بنائیں۔)
- (9) نیڈل ڈراپ پوائنٹ کو سیدھ کریں۔
- (10) پریسسر کا پاؤں منسلک کریں اور بڑے کور کو بند کریں۔
- (11) ٹی کو ہاتھ سے موڑیں اور یقینی بنائیں کہ تھریڈ چین بن گیا ہے۔
- (12) سوئچ کو آن کریں، تانے بانے پر سلائی لگائیں، اور اسے پریسر کے نیچے رکھیں۔
- (13) سوئچ کو بند کر دیں۔
- (14) نیڈل کو اس کے نچلے ترین مقام پر رکھیں۔
- (15) کور مشین رکھیں۔
- (16) میز پر دھول مٹا دیں۔
- (17) فرش کو صاف کریں اور صاف طور پر نصف تیار شدہ مصنوع کا راستہ لگائیں۔

