Ministère de l'Aménagement du Territoire, de l'Environnement (MATE) Observatoire National de l'Environnement et du Développement Durable (ONEDD) Agence Japonaise de Coopération internationale (JICA)

Projet de Renforcement de la Capacité de Surveillance Environnementale en Algérie (Phase 2)

Séminaire final sur le Transfert de Technologies

26 Juin 2012, Alger

Session d'Ouverture du Séminaire

9:30-9:40	Discours du Directeur Général de l'ONEDD	M. Tireche Tayeb
9:40-9:50	Discours du Chef de la JET	M. Kenji Fukushima
9:50-10:00	Discours du Drecteur Environnement de Wlaya d'Alger	M. Tebbani Messaoud
10:00-10:10	Discours du Directeur Environnement de Wilaya de Blida	M. Benouameur Azzedine
Session Tech	nnique : Compte Rendu des Résultats du Projet sur Surveillance Environnementale (Phase2)	Renforcement des Capacités de
10:10-10:30	Résultat 1 : Le LRC a acquis une technique analytique avalle XRF. ravail	ancée pour le GCMS, le FTIR et
		Mme. Omri Lynda (GCMS)
		Mme. Bensouilah Ouhahiba (FTIR)
		Melle. Azouani Sophia (XRF)
10:30-10:50	Pause café	
10:50-11:00	Résultat 2 : La qualité de la capacité de surveillance envir améliorée par les activités de surveillance en l'inspection dans le site modèle.	
11:00-11:10	Résultat 3 : Amélioration de la capacité du contrôle de que d'analyses de laboratoire (La démarche quali	
11:10-11:20	Résultat 4 : Les technologies de surveillance environneme étendues aux autres laboratoires régionaux de surveillance et autres organisations connexes	
		M. Moali Mohamed
11:20-11:40	Debats	
11:40-11:50	Cloture du séminaire	M. Tireche Tayeb

Liste des Participants du Séminaire

Date: 26-06-2012

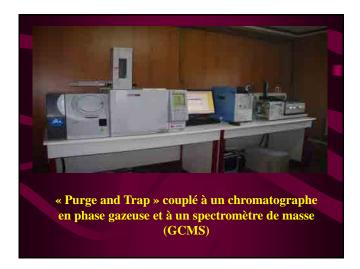
Lieu de réunion : Hotel Mufron d'or (Alger) 7^{éme} Séminaire sur le Transfert de Technologies

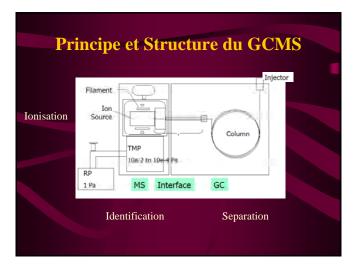
Nr	Nom	Appartenance / Fonction
1	Chabane	Journaliste
2	Omri Lynda	ONEDD-LRC/ Ingénieur
3	Bensouilah Ouahiba	ONEDD-LRC/ Ingénieur
4	Azouani Sophia	ONEDD-LRC/ Ingénieur
5	Houas Omar	ONEDD-LRC/ Ingénieur
6	Moali Mohamed	Directeur LRC
7	Djoghlaf Hadda	ONEDD-LRC/ Ingénieur
	Guerfi Lynda	ONEDD-LRC/ Ingénieur
9	Kamel Nawel	ONEDD-LRC/ assistante principale
10	Kenji Fukushima	JET
11	Konan Saori	JICA
12	Bissas Omar	JICA *Securite
	Boudaoud Saleh	JET *Securite
14	Smaili Rafik	JET *Chauffeur
15	Houari Mohamed	Interprète
	Tilou Souleyman	MATE/ Ingénieur
17	Tibeche Amel	ONEDD-LRC/ Ingénieur
	Saradjia Naasse	ONEDD-LRC/ Ingénieur
19	Mourad Redam	JICA *Chauffeur
20	Hafdi Brahim	ONEDD-LRC
21	Abdallah Ahlem	ONEDD-LRC
22	Saadia Sihem	ONEDD-LRC/ Ingénieur
23	Saoud Hadda	ONEDD-LRC/ Ingénieur
24	Mebrek Hanifa	ONEDD-LRC/ Ingénieur
25	Anane Radhia	MATE-LRC/ Ingénieur
26	Moudjan ABK	Mouflon d'OR
27	Yamamoto Saki	Ambassade du Japon
28	Messalhi Miloud	Ambassade du Japon *Securite
29	Belkacem Sofiane	Ambassade du Japon *Chauffeur
30	Tireche Tayeb	ONEDD/Directeur Général
31		LRC
32	Tireche Zakaria	LRC/comptable
33	Guesmia Abdelbassat	LRC/ chauffeur
34	Touati Smail	LRC/agent de sécurité
35	Slimani Abderahmane	LRC/ chauffeur
36	Oulid Azouze	LRC

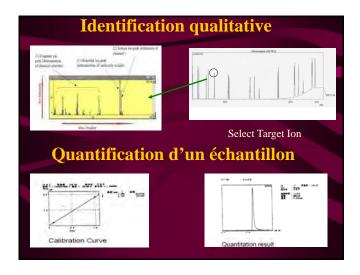


Introduction

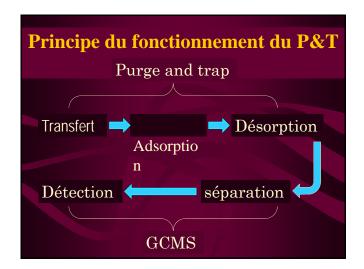
- Détermination des composés organiques volatils (COVs) dans l'eau par système purge and trap (benzènes, toluène, pesticide...)
- Détermination des Hydrocarbures Aromatique polycyclique dans l'eau et le sol (naphtalène, Phénanthrène, Pyrène, etc.)

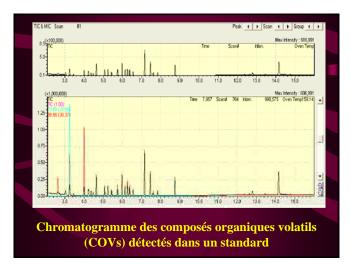




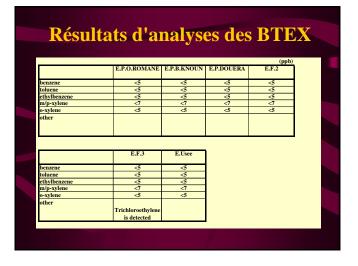


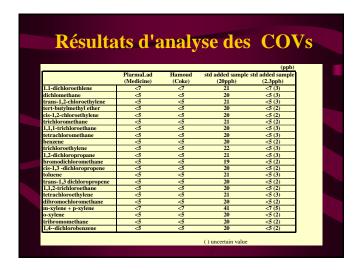


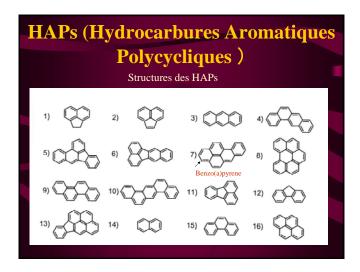




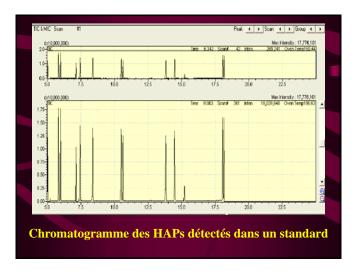
Compound name	CAS No.	R.T.(min)	1.2-dichloroethane	107-06-2	4.6
		2.63	trichincoethylmse	79-01-6	5.6
1.1-dichloroethlene	75-35-4		1.2-dichloropropane	78-87-5	5.3
dichlomethane	75-09-2	3,02	bremedichioremethane	75-27-4	5.4
trans-1.2-chloroethylene	156-60-5	3,23	eis-1.3 -dichloroutopene	10061-01-5	5.7
tert-butylmethyl ether	1634-04-4	3,23	toluene	108-88-3	5.9
cis-1,2-chloroethylene	156-59-2	3,98	trans-1.3 dichieroproperse	10061-02-6	6,1
trichloromethane	67-66-3	4,22	1,1,2-trichloroethane	79-00-6	6.2
1,1.1-trichloroethane	71-55-6	4.35	tetrachloroethylene	127-18-4	6.3
tetrachioromethane	56-23-5	4,470	dibromochloromethane]24-48-]	6,5
benome	71-43-2	4,62	p-xylene	106-42-3	7.1
			BTX		
			composés organochl	orés	
			Trihalomethanes		
			Pesticide		



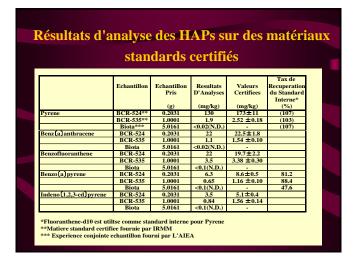








Nom	Target masse	Temps de rétention
Hom	(m/z)	(mn)
Naphtalène	128	5,0242
1-Methylnaphthalene	142	5.833
2-Methylnaphthalene	142	5.975
Acenaphthylene	152	7.142
Acenaphthene	154	7.442
Fluorene	166	8.383
Phénanthrène	178	10,508
Anthracène	178	10,617
Fluoranthene	202	13,817
Pyrène	202	14,483
Benz[a]anthracène	228	18,050
Chrysene	228	18,150
Benzo[b]fluoranthene	252	20,583
Benzo[k]fluoranthene	252	20,633
Benzo[a]Pyrène	252	21.208
3-Methylcholanthrene	268	21.958
Indeno (1, 2,3-cd) Pyrène	276	23.258
Dibenzo [a,h]anthracène	278	23,300
Benzo[ghi]perylene	276	23,717
Phenanthrene-D10	188	10,450
Fluoranthene-D10	212	13,767
Benzo(a) pyrene-D12	264	21,175
P-Terphenyl-D14	244	15,200
Difféi	rents HAPs d	étectés









FTIR

Techniques d'analyses et perspectives environnementales

1. Introduction

- La spectroscopie infrarouge à transformée de fourrier <u>FTIR</u> est une méthode optique .
- Indique les détails de la structure moléculaire de l'échantillon.
- ▶ Technique d'analyse vibrationnelle.
- Permet l'analyse structurale des groupes fonctionnels.
- caractérise les fonctions chimiques des produits organiques et inorganiques(cristallisés ou amorphes).



Système d'analyse Infrarouge à Transformée de Fourier (FTIR) SHIMADZU 8400 - S

2. Principe de la Spectroscopie

- Le spectre infrarouge (IR) d'un échantillon est établi en faisant passer un faisceau lumineux à travers ce dernier.
- A chaque liaison chimique correspond une énergie absorbée cette dernière se définit par l'apparition d'un pic.
- L'analyse de ces caractéristiques indique les détails de la structure moléculaire de l'échantillon.

Principe de la spectroscopie à transmission Source Réseau Echantillon Détecteur Système d'acquisition des données Principe de la spectroscopie à Réflexion Totale Atténuée: ATR Source Réseau Echantillon Détecteur Système d'acquisition des données Echantillon Détecteur d'acquisition des données

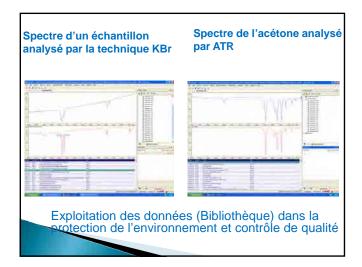
3. Méthode d'analyse.

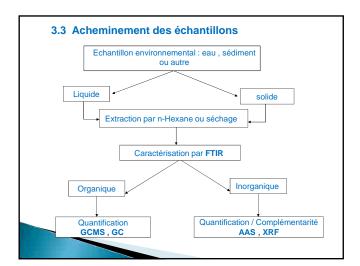
3.1 Méthode KBR:

- Ce mode de mesure nécessite l'utilisation d'un support transparent tel que le bromure de potassium (KBr): La gamme spectrale est de 4000 à 400 cm⁻¹.
- Utilisée pour l'analysé des échantillons solides et liquides Chaque échantillon est traité différemment selon sa nature et son origine (après séchage ou extraction).

3.2 Méthode ATR:

- Montage de Réflexion Totale Atténuée (ATR) : Couches déposées sur un substrat non-transparent en infrarouge: La gamme spectrale est de 4000 à 600 cm⁻¹
- Utilisée pour l'analyse des matières organiques non volatile. L'échantillon ne nécessite aucun prétraitement.





4.Rôle et perspectives de L'FTIR dans la protection de l'environnement

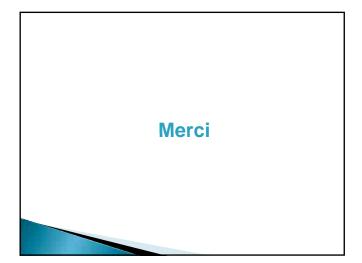
Instrument utilisé pour :

- Déterminer les polluants des eaux de surface.
- Caractériser les rejets industriels.
- Cibler le pollueur responsable d'une pollution inconnue.
- Assurer la surveillance de la pollution :Balayage des rejets industriels.

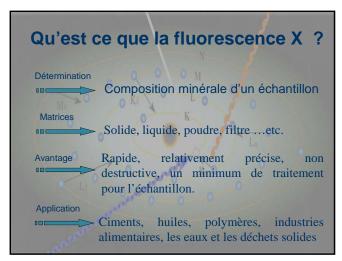
S-Bilan d'activité Nombre Année 2010 2011 2012 d'échantillo Mode ns analysés d'analyse Echantillons KBr 16 17 01 solides Echantillons KBr 72 28 03 liquides Echantillons ATR 6 - - - liquides Echantillons KBr - 209 05 analysés pour étudiants

6.Conclusion

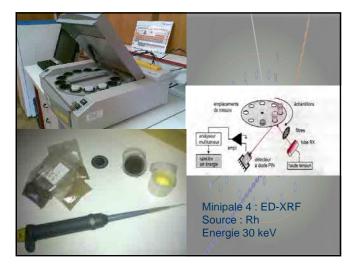
- Méthode simple à mettre en œuvre, non destructive, rapide et non polluante.
- Assure le contrôle de qualité des produits chimiques.
- Permet la traçabilité de l'échantillon et détermine les éléments à analyser.
- Technique utilisée pour la caractérisation des mélanges très complexes et la surveillance des milieux naturels à risque :Réserves naturelles et autres.

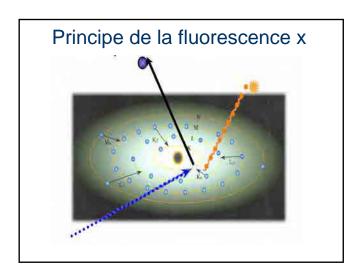




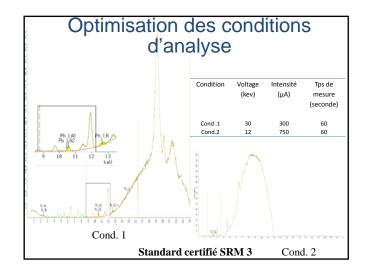


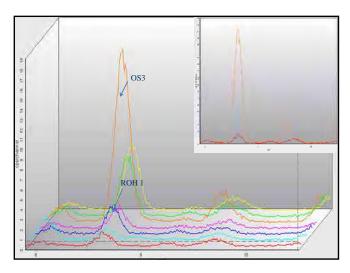


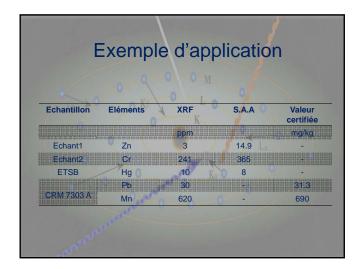




Optimisation des conditions d'analyse •Standards: large gamme de standards certifiés (différentes natures: riz, boues biotes, pvc). •Background: référence locale (blanc), constituant un état standard "zéro de contamination. •Condition de mesure: L'intensité et le voltage du courant, le temps de mesure et le filtre utilisé sont autant d'éléments à optimiser pour parfaire une analyse. Chaque paramètre dépend de l'élément ciblé











Dans le cadre de la coopération technique entre l'Observatoire

National de l'Environnement et du développement Durable (ONEDD) et

l'Agence International de Coopération japonaise (JICA), sous la tutelle du

Ministère de l'Aménagement du Territoire, de l'Environnement (MATE);

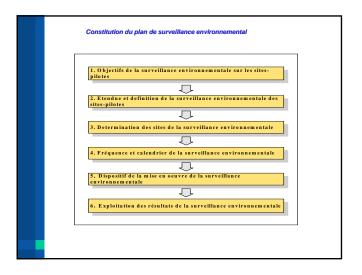
avait pour objectif de développer les capacités de surveillance continue des

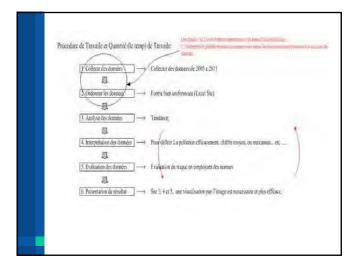
milieux par le Laboratoire Régional Centre.

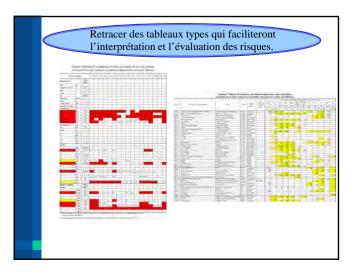
Une Approche D'interprétations Des Résultats de Surveillance Dans le Site Modèle du Projet Oued El Harrach

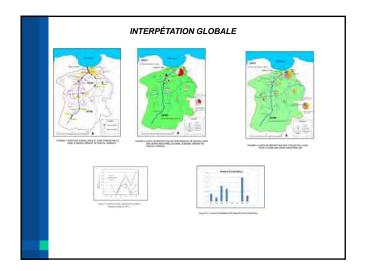
Formateur:

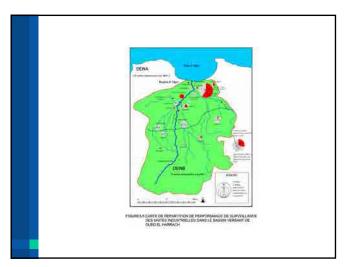
Kenji FUKUSHIMA Leader d'experts de la JICA

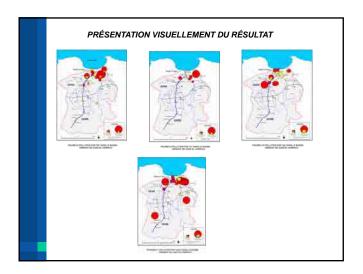


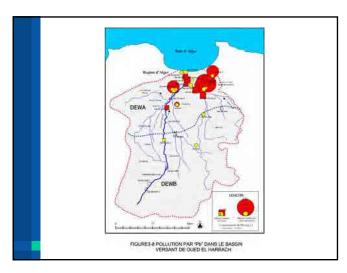


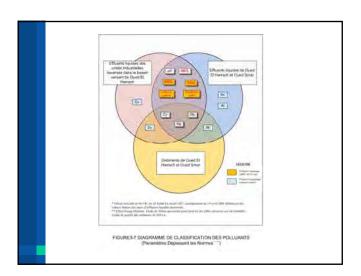


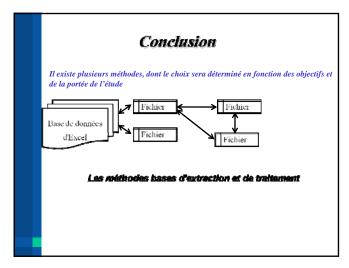












RECOMMANDATION

Pour la mise en œuvre d'une base de données solide, fiable et consistante nous proposons de :

Mettre l'accent sur le régime saisonnier en effectuant des prélèvements sur toute l'année.

Etablir et régulariser un calendrier strict pour la surveillance des effluents industriels en s'appuyant sur des inspections de travail.

La nécessité de la surveillance du débit des eaux de l'oued et celui des effluents des industries.

Les résultats présentés dans notre approche méthodique (model de base de données) nécessite d'être compléter par des études faites sur les biotes et sol





Plan de l'exposé

- I. <u>I</u>NTRODUCTION
- II. POURQUOI CETTE DEMARCHE QUALITE?
- III. Définition d'un système de gestion de la qualité
- IV. MISE EN OEUVRE DE LA DEMARCHE QUALITE AU SEIN DU LRC

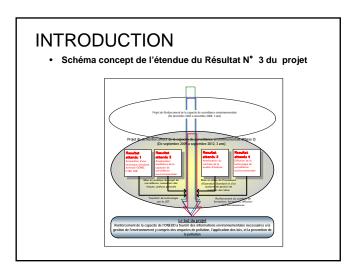
Opération SOP

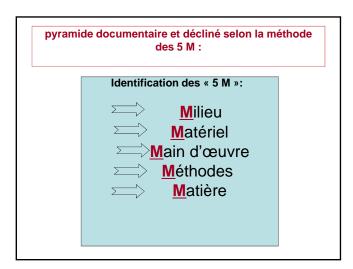
Opération LOG BOOK (Équipement et Appareillage)

Opération Documentation et Archive

Opération Chausseurs

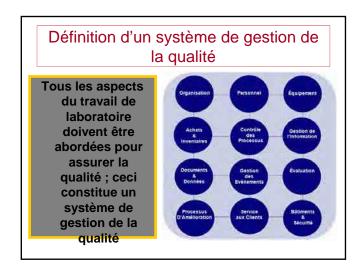
- I. Messages clefs
- II. PERSPECTIVES
- III. CONCLUSION





POURQUOI CETTE DEMARCHE QUALITE ?

- L'objectif majeur est de fournir des résultats analytiques fiables, incontestables.
- Améliorer l'organisation du circuit des
- échantillons
- Assurer une bonne traçabilité.
- Donner une pleine confiance dans la qualité d'analyse et du service
- Reconnaissance mutuelle et pré qualification



MISE EN OEUVRE DE LA DEMARCHE QUALITE AU SEIN DU LRC

- · Les préalables à la mise en place d'un système
- assurance qualité sont :
- l'engagement de la Direction,
- la désignation d'une structure qualité,
- la sensibilisation du personnel,
- La formation est une fonction de soutien qui permet de développer et d'entretenir les compétences du personnel.

Opération SOP

Définition:

- "Un Standard Operating Procédure
- est un document qui décrit les opérations
- récurrentes relatives à la qualité de l'enquête.
 Le but d'un POS est d'effectuer les opérations
- correctement et toujours de la même manière.
- Un POS devrait être disponible à l'endroit
- où le travail est fait ".
- 38 Procédures d'Opération
- · Standard Réalisées
- À LRC





Opération LOG BOOK Équipement et Appareillage

- Acquisition
- installation
- validation
- maintenance
- calibration
- dépannage
- · maintenance et reparation
- · enregistrement

Opération Documentation et Archive

GLP : Bon Pratiques de Laboratoire Organisation : Staff liste Procédures de Gestion d'analyses d'échantillons

S O P
Liste de standard : Référencés CRM
Fiche de QC Réunion
Liste de Clients Conventionnées

Fiche de quotidienne des clients avec code date

Spécimens de Documents de Laboratoire



Dossiers

collecte

validation

stockage

archivage

Opération Chausseurs





Messages clefs

- Un laboratoire est un système complexe et tous les aspects doivent fonctionner correctement afin d'atteindre la qualité
- Les approches de mise en place vont varier avec les situations locales
- Commencer par le plus simple et étape par étape
- Au bout du compte, tous les éléments d'un système de gestion de la qualité doivent être abordés

PERSPECTIVES

- Notre vision est d'amener le laboratoire à l'accréditation.
- Nous comptons sur l'engagement de la Direction qui ne manquera pas de mettre les moyens à notre disposition

CONCLUSION

- La mise en place d'un système qualité dans le laboratoire LRC du l'ONEDD s'est révélée d'une importance capitale.
- Cela nous a permis d'amorcer le règlement de quelques problèmes techniques, et de commencer à sensibiliser le personnel sur les notions importantes pour l'amélioration de nos prestations à savoir : le savoir-être, la patience, la persévérance, l'esprit d'équipe, le respect des procédures.
- Le personnel s'est montré réceptif et à commencé à s'investir dans le projet qualité, parce qu'il prenait conscience au fur et à mesure, de l'intérêt de la mise en place d'un système qualité.
- nous pouvons alors dire que "la qualité a commencé à s'installer au laboratoire LRC, lorsque nous avons décidé de nous en occuper".

MERCI POUR VOTRE ATTENTION

MERCI POUR VOTRE ATTENTION

MERCI POUR VOTRE ATTENTION

Ministère de l'Aménagement du Territoire et de l'Environnement Observatoire National de l'Environnement et du Développement Durable Laboratoire Régional Centre



Résultat 4:

"Les technologies de surveillance environnementale acquises par le LRC, sont étendues aux autres Laboratoires Régionaux et les Stations de Sarveillance de PONEDD."

Présenté par

MOALI Mohamed : Directeur du Laboratoire Régional Centre

luin 2012

Résultats détaillés selon des indicateurs vérifiables pour le résultat 4 du PDM

Basé sur le PDM du projet, le résultat attendu 4 et ses indicateurs vérifiables sont présentés dans le Tableau ci-dessous. L'ONEDD-CRL a conduit les activités afin d'atteindre l'objectif du projet et le résultat escompté conformément aux conseils de la IET.

Résultat du projet	Résultats détaillés selon les indicateurs vérifiables	Moyens de vérification
Résultat 4 Les technologies de surveillance énvironnementale défenues par le CRL sont diffusées aux aures laboratoires stations de surveillance et les autres organisations concernées.	2. Un plan de formation pour les laboratoires régionaux est dévelopée. 3. Des cours de formation pour les laboratoires régionaux sont menés ** fois. 4. Participation de nombreux partenaires dont les industries, les universitaires et les ONG au Séminaire conjoint ONEDD-MATET.	Audit de l'ONEDD Plan de formation Comptes-rendus de formation A. Comptes-rendus des séminaires conjoints 4.2 Documents des séminaires Comptes-rendus des atelien Comptes-rendus des atelien

Les Indicateurs

- 4-1 L'équipe de formation par l'ONEDD (siège) et le LRC, est composée
- 4-2 Le plan de formation pour les laboratoires régionaux et les stations de surveillance est élaboré
- 4-3 Les cours de formation pour les laboratoires régionaux et les stations de surveillance, sont dispensés deux fois par an
- 4-4 Différentes parties prenantes, y compris les industries, les universitaires et les ONG ont participé au Séminaire Conjoint ONEDD-MATE-JICA
- 4-5 Trois ateliers pour les laboratoires régionaux, se sont tenus comme une extension de la contribution au Projet

Les Résultats

 Une équipe permanente de formateurs a été mise en place par l'ONEDD avec le soutien de la JET (Indicateur 4-1).

Nom et prénom	Parameters ciblés
MOALI Mohamed	Management du Laboratoire
ANANE Radia	Cyanures, Azote Kjeldahl
AZOUANI Sophia	Métaux lourds
BENSOUILAH Ouahiba	DBO5 et N total
LAKHDARI Mohamed	Echantillonnage
DJOGHLAF Hadda	DCO, Huiles et graisses, MES
HOUAS Omar	Métaux lourds
MEBREK Hanifa	DCO, Huiles et graisses, MES
NECHAOUNI Leila	Phosphore Total
TIBECHE Amel	DCO, Huiles et graisses, MES, fluorures, chlorures

 Un projet de plan de formation pour les laboratoires régionaux et les stations de surveillance de l'ONEDD a été élaboré (Indicateur 4-2).

Pour ce qui est des cours de formation pour les laboratoires régionaux et les stations de surveillance, uniquement deux cours ont été dispensés par l'ONEDD à cause du manque de budget (Tableau-4), de plus, des visites d'un Expert de la JICA à l'Ouest au laboratoire régional d'Oran, et à l'Est au laboratoire régional de Constantine ont été effectuées. Les personnels des laboratoires d'Oran et de Constantine ont également participé à des programmes de formation dispensés par la JET au LRC-ONEDD (Indicateur-4-3).

Structure	Durée de la formation	Année de la formation	Nombre de stagiaires	Lieu de la formation
Station de Surveillance de Bordj Bou Aréridj	3 jours	2009	3	Station de BBA
	3 jours	2010	2	LRC
Station de Surveillance d'Ain	3 jours	2009	3	LRC
Edefla	6 jours	2010	3	LRC
Station de Surveillance de Djelfa	3 jours	2009	4	Station de Djelfa
	4 jours	2010	2	LRC
Station de Surveillance d'Annaba	4 jours	2010	2	LRC
Laboratoire Régional de Constantine	4 jours	2010	2	LRC

Le Séminaire Conjoint Algérie-Japon sur la question de l'environnement a été organisé deux fois (2010 et 2011) à Alger par le MATE, l'ONEDD et la JICA, conformément au plan initial. Les thèmes des Séminaires étaient la Pollution de l'Eau (2010) et la Pollution des Déchets (2011). Plus de 110 professionnels, chercheurs, ONG et cadres du gouvernement, ont assisté aux Séminaires Conjoints. Le troisième Séminaire Conjoint durant la période du Projet, a été organisé le 24 et 25 Avril 2012 à Alger. Le thème du Séminaire « la Pollution Marine due aux activités sur terre » (Indicateur 4-4).

Des ateliers dirigés par la JET pour les laboratoires régionaux de l'ONEDD, ont eu lieu trois (03) fois (Constantine 2009), Oran (2011) et les derniers ateliers auront lieu à Oran et Constantine en Juin 2012 comme résumé dans le Tableau-3 suivant (Indicateur 4-5).

Année/Mois	Lieu	Participants	Atelier	Cours de Formation
Novembre 2009	Constantine	2 Experts JICA 1 Cadre ONEDD Siège 8 Personnes du labo régional	Discussions sur les questions environnementales avec les industries et les autorités locales	
Février 2010	Oran	2 Experts JICA 1 Cadre ONEDD Siège 5 Personnes du labo régional	Discussions sur les questions de laboratoire	
Novembre 2011	Oran	1 Expert JICA 1 Directeur LRC- ONEDD 6 Personnes du labo régional 5 Personnes des stations de surveillance	Discussions sur les questions de laboratoire	Manipulation des données analytiques
Mai 2012	Constantine	1 Expert JICA 1 Directeur LRC- ONEDD 6 Personnes du labo régional 5 Personnes des stations de surveillance	BPL/SOP	BPL/SOP
Mai2012	Oran	1 Expert JICA 1 Cadre LRC-ONEDD 4 Personnes du labo régional	BPL/SOP	BPL/SOP

Formations Internes dispensées par les Ingénieurs du LRC à lours collègues

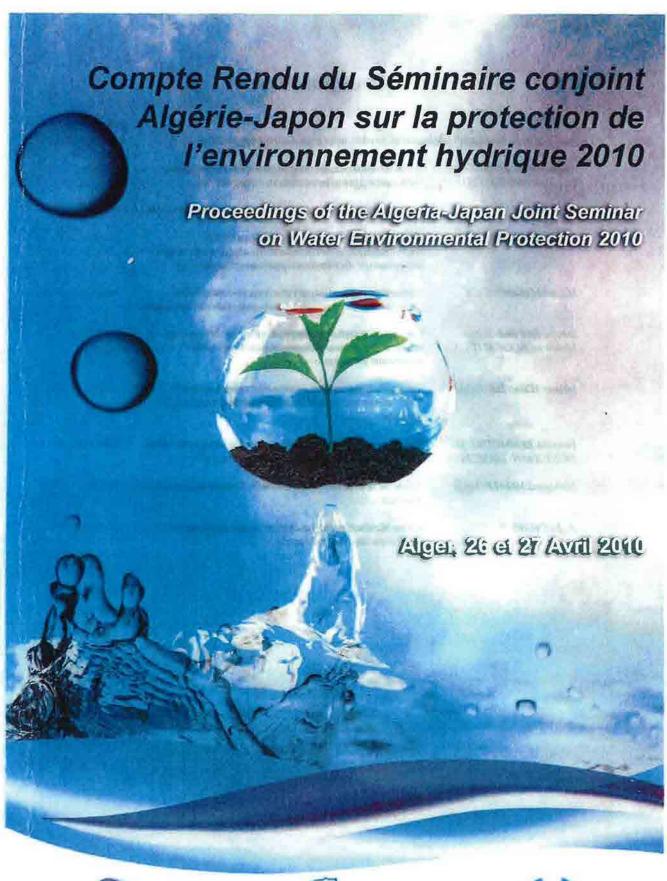
Structure	Durée de la formation	Année de la formation	Nombre de stagiaires	Lieu de la formation
Station de Surveillance de Bordj Bou Aréridj	3 jours	2009	3	Station de BBA
	3 jours	2010	2	LRC
Station de Surveillance d'Ain Edefla	3 jours	2009	3	LRC
d'Ain Edetla	6 jours	2010	3	LRC
Station de Surveillance de Djelfa	3 jours	2009	4	Station de Djelfa
	4 jours	2010	2	LRC
Station de Surveillance d'Annaba	4 jours	2010	2	LRC
Laboratoire Régional de Constantine	4 jours	2010	2	LRC

Conclusion

- On prévoit que le Laboratoire Régional Centre étendra les technologies de surveillance environnementale acquises dans le cadre du Projet aux autres laboratoires régionaux, aux stations de surveillance et autres organisations connexes à la fin du Projet, si les cours de formation prévus et les ateliers sont organisés avec succès par le siège de l'ONEDD.
- En résumé, malgré le manque de moyens, le Résultat 4 pourrait être considéré "réalisé".



Annex 2-5-2 Proceedings of the Algeria-Japan joint workshops and seminars (cover page and index)





Agence Japonaise de Coopération



Observatoire National de l'Environnement



Ministère de l'Aménagement du Territoire, de l'Environnement et du Tourisme

Table de Matiéres

Programme du Séminaire su	r la protection de l'environnement hydrique 2010	(pages) 2-4
Tayeb TIRECHE et Mitsuo YOSHIDA	Introduction au quatrieme séminaire conjoint Algérie- Japon sur la protection de l'environnement	5-6
Naoki IKEDA	Leçons historiques donnée par l'Affaire Minamata (Japon)	7-23
Mitsuo YOSHIDA	Normes de qualité environnementale de l'eau, Réglementation de l'évacuation des eaux, et Indicateur intégré de l'environnement hydrique au Japon	24-47
Mayumi OTANI	Environnement de l'eau dans le département d'Aichi (Japon) : Situation actuelle et mesures prises ou envisagées	48-65
Soraya DIB and Makhlouf BOUFATIT	The use of Algerian bentonite clay for the removal of heavy metals from aqueous solution: Application in wastewater treatment	66-77
Mitsuo YOSHIDA	Application des minéraux naturels à la protection de l'environnement de la contamination par les métaux toxiques	78-87
Hassiba.ZEMMOURI, H. OUNICI et N. MAMERI	Essai de traitabilité d'une turbide cas du barrage de "Beni Amrane" Utilisant Biofloculant le "chitosane"	88-89
Mohamed MOALI	Etude de la pollution dans le Bassin Versant de Oued-El-Harrach	90-96
A. BECHARI	Cadre législatif et réglementaire régissant les rejets d'effluents liquides industriels	97-105

Ministère de l'Aménagement du Territoire, de l'Environnement et du Tourisme (MATET)

Observatoire National de l'Environnement et du Développement Durable (ONEDD)

Agence Japonaise de Coopération Internationale
(JICA)

Séminaire sur la protection de l'environnement hydrique

Alger, 26 et 27 avril 2010

Programme du Séminaire

Journée du lundi 26 avril 2010

Accueil des participants

Ouverture officielle

Secrétaire Général MATET
Son exelence Mr l'Ambassadeur du Japon

Introduction au séminaire

Tayeb TIRECHE, Directeur Général, ONEDD Mitsuo YOSHIDA, Conseiller Supérieur, JICA

(Pause café)

Cadre législatif et réglementaire régissant les rejets d'effluents liquides industriels Mme. A. BECHARI, MATET

Normes de qualité environnementale de l'eau, réglementation de l'évacuation des eaux, et indicateur intégré de l'environnement hydrique au Japon

Dr. Mitsuo YOSHIDA, Expert de la JICA

Débats

(Pause Déjeuner)

Système législatif pour la protection de l'environnement hydrique au Japon Prof. Naoki IKEDA, Expert de la JICA

Gestion et protection des reserves d'eau mobilisees dans les barrages en exploitation

Ms. Ilham BOU AICI et M. HOUGLAOUENE, Agence Nationale des Barrages

Débats - clôture de la 1ere journée

Journée du mardi 27 avril 2010 :

Administration de l'environnement des eaux du Japon Mme Mayumi OHTANI, Expert de la JICA

Caractérisation de la pollution de Oued El Harrach Mr Mohamed MOALI, Directeur LRC-ONEDD

Les difference de la collaboration de la Direction de l'environmental d'Alger de le projet de l'étude de la pollution de Oued El Harrach

Ms. Fatiha KHELIFI, DEWA

Débats

(Pause café)

Utilisation d'une bentonite algérienne pour l'ilimination de metaux lourds a partir de systemes aqueux : Application au traitement d'effluents

Prof. Makhlouf BOUFATIT, USTBH

Essai de traitabilité d'une turbide cas du barrage de "Beni Amrane" Utilisant Biofloculant le "chitosane"

Mme. Hassiba ZEMMOURI, Ecole Nationale Supérieure Polytechnique

Débats

(Pause déjeuner)

Discours de clôture Chef de Cabinet, MATET

Compte rendu du Séminaire conjoint Algérie-Japon sur la protection de l'environnement hydrique 2010

Alger, 26 et 27 Avril 2010 Organisé conjointement par la JICA, le MATET et l'ONEDD

Proceedings of the Algeria-Japan Joint Seminar on Water Environmental Protection 2010 26th and 27th April 2010, Algiers jointly organized by JICA, MATET and ONEDD

Sous le patronage de

Monsieur le Ministre de l'Aménagement du Territoire, de l'Environnement et du Tourisme, de la République Algérienne Démocratique et Populaire

et de

Son Excellence l'Ambassadeur du Japon à Alger

Coordinateurs

Mr. Tayeb TIRECHE, Directeur Général, ONEDD

Dr. Mitsuo YOSHIDA, Senior Advisor, JICA

Coopération Algéro - Japonaise (JICA)

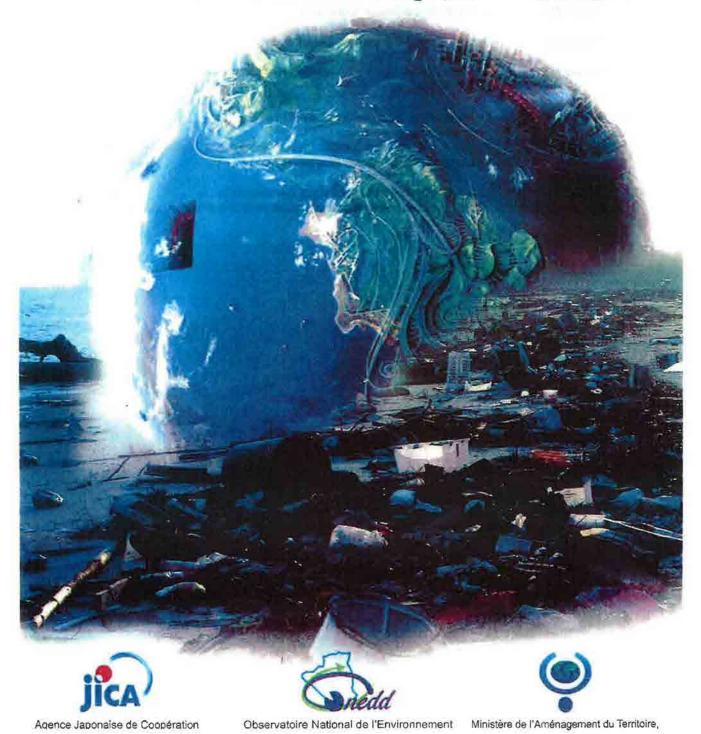
本刊行物はアルジェリアと日本の技術協力プロジェクト(環境モニタリングキャパシティディベロップメントプロジェクト・フェーズ 2)の一環として作成されたものである。

Printed in Algeria, ENCYCLOPEDIA 32, Cité des Moudjahidine, Ben Aknoun, Alger (Tél: 021.79.29.87)

Compte Rendu du Séminaire conjoint Algérie-Japon sur les dechets solides et la pollution 2011

Proceedings of the Algeria-Japan Joint Seminar on Solid Waste and Pollution 2011

Alger, 19 et 20 Avril 2011



A 2-5-2

7

Table de Matiéres

		(page)
Tayeb TIRECHE et Mitsuo YOSHIDA	Introduction au quatrieme séminaire conjoint Algérie-Japon sur les déchets solides et la pollution	3
Shoichi HAYAMI	Gestion des déchets nocifs au Japon	5
Mitsuo YOSHIDA	Problèmes de pollution environnemental causés par les déchets solides	20
Mohamed MOALI	Développement des capacités de surveillance environnementale	36
Sophia AZOUANI	Application de la spectrométrie de fluorescence X pour l'analyse des metaux lourds dans les sédiments	38
Leila KIMRI et Leila NECHAOUNI	Le dosage des composés organiques volatiles par la chromatographie en phase gazeuse couplée à la spectrométrie de masse	46

Compte rendu du Séminaire conjoint Algérie-Japon sur les déchets solides et la pollution 2011

Alger 19 - 20 Avril 2011

Organisé conjointement par la JICA, le MATET et l'ONEDD

Proceedings of the Algeria-Japan Joint Seminar on Solid Waste and Pollution 2011

19th - 20th April 2011, Algiers

jointly organized by JICA, MATET and ONEDD

Sous le patronage de

Monsieur le Ministre de l'Aménagement du Territoire, de l'Environnement et du Tourisme, de la République Algérienne Démocratique et Populaire

et de

Son Excellence l'Ambassadeur du Japon à Alger

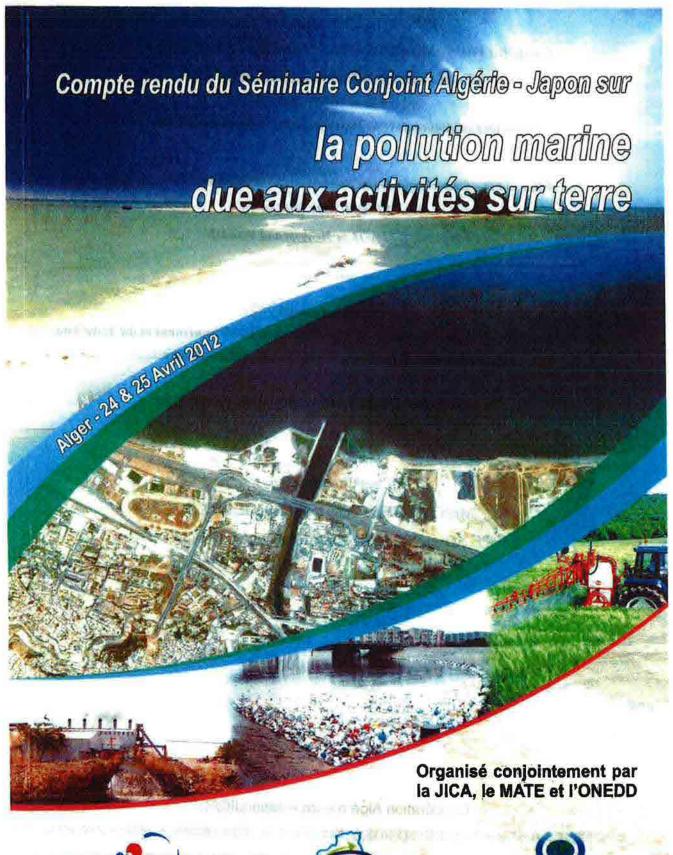
Coordinateurs

Mr. Tayeb TIRECHE, Directeur Général, ONEDD Dr. Mitsuo YOSHIDA, Senior Advisor, JICA

Coopération Algéro - Japonaise (JICA)

本刊行物はアルジェリアと日本の技術協力プロジェクト(環境モニタリングキャパシティディベロップメントプロジェクト・フェーズ2)の一環として作成されたものである。

Printed in Algeria, ENCYCLOPEDIA 32, Cité des Moudjahidine, Ben Aknoun, Alger (Tél: 021.79.29.87)





Agence Japonaise de Coopération Internationale (JICA)



Observatoire National de l'Environnement et du Développement Durable (ONEDD)



Ministère de l'Aménagement du Territoire et de l'Environnement (MATE)

Sommaire

ntroduction	03
Etat actuel de la pollution du milieu marin et des réglementations au Japon , Present State of Marine Environment Pollution and Regulations in Japan	05
Considérations relatives à la réparation des dommages environnementaux dans un périmètre marin fermé - Etude sur la baie d'Osaka -	21
Les effets des pollutions marines en Algérie sur les fonds meubles:	39
Intégration des données multisources pour l'étude d'état de pollution de la baie d'Alger	51
Développement d'un SIG pour la cartographie des cartes biocénotiques en utilisant la télédétection à très haute résolution spatiale et la plongée sous- marine	61
Contribution à l'étude de l'impact de la pollution chimique sur l'herbier à posidonie	69
Télédétection de la végétation maritime par Radiomètres Optiques Passifs : Cas de Littoral Algérien	73
Mesure de la contamination organique et métallique dans les grandsensembles portuaires	85
Evaluation de la contamination de l'Oued El Harrach par métaux lourds	89
Eaux de baignades	99
La menace du littoral ouest algérien par les effluents liquides urbains etindustriels	107
Contrôle de la qualité des eaux du littoral oranais : Cas des rejets	108

Séminaire sur la Pollution marine due aux activités sur terre

Alger - 24 & 25 Avril 2012

Organisé conjointement par la JICA, le MATE et l'ONEDD

Seminar on Marine Pollution

24* & 25* April 2012, Algiers

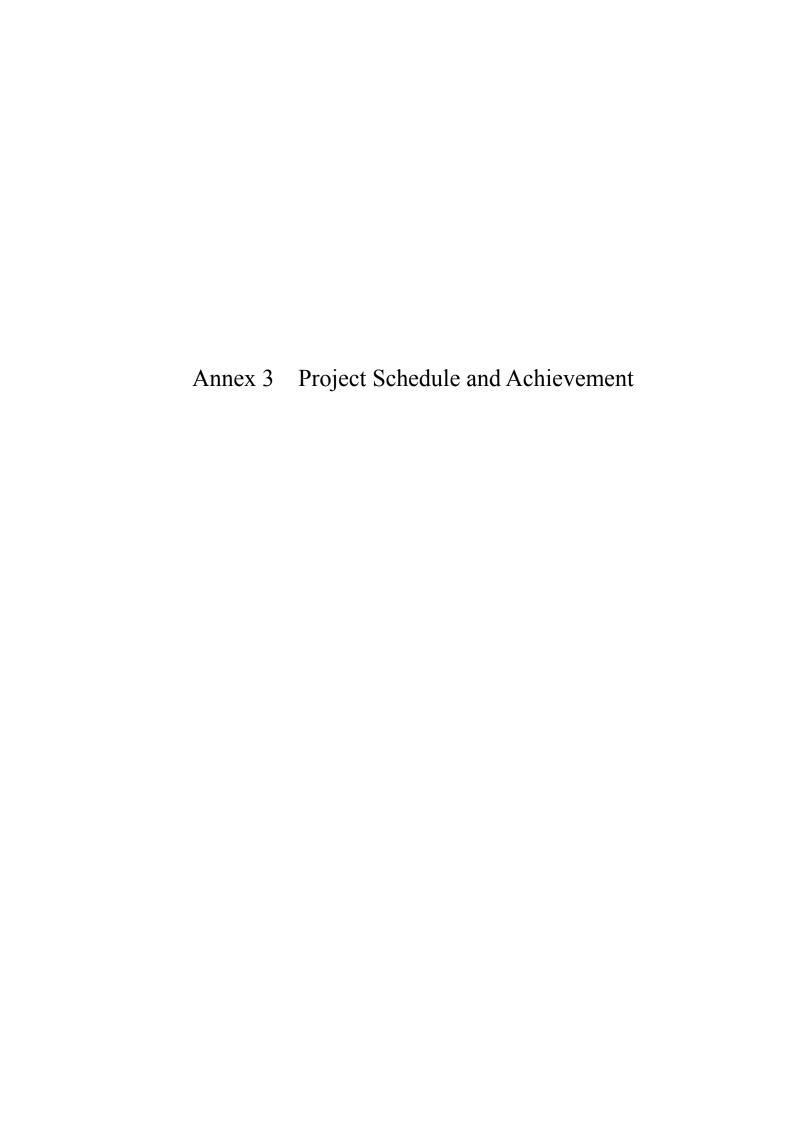
Jointly organized by JICA, MATE and ONEDD

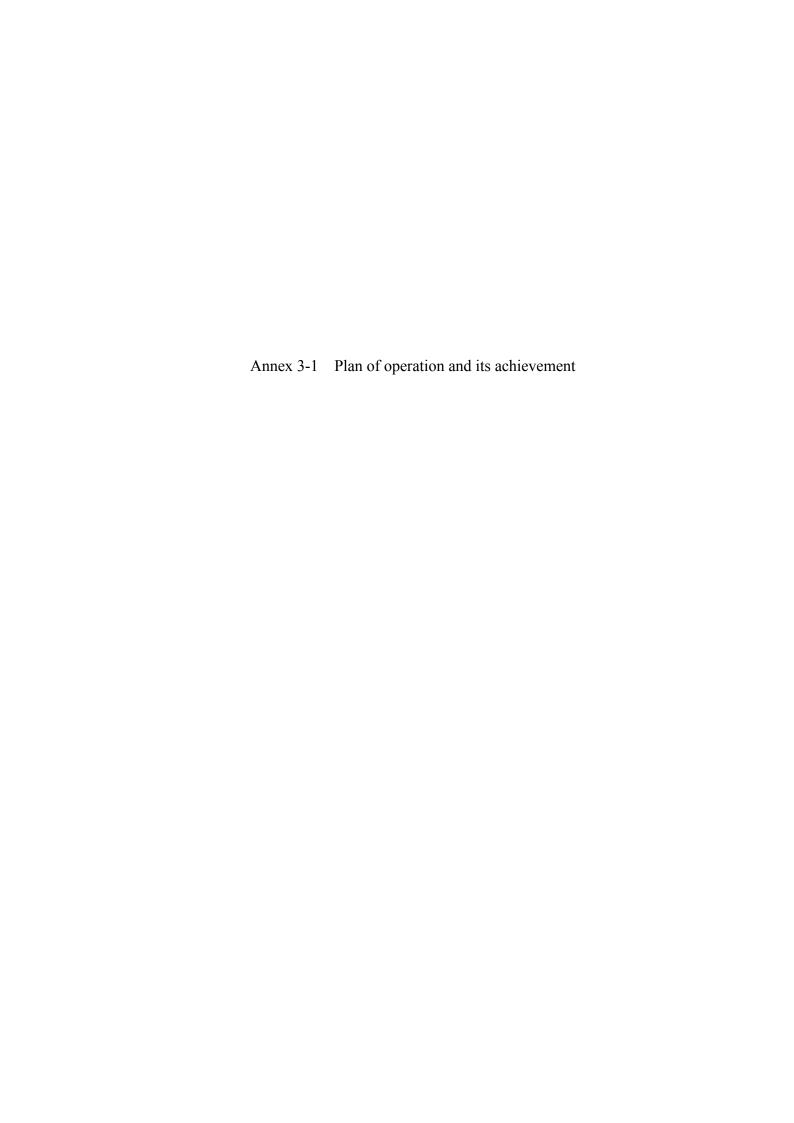
Sous le patronage de Monsieur le Ministre de l'Aménagement du Territoire et de l'Environnement République Algérienne Démocratique et Populaire et de

Son Excellence l'Ambassadeur du Japon à Alger

Coopération Algéro – Japonaise (JICA)
本刊行物はアルジェリアと日本の技術協力プロジェクト(環境モニタリングキャパシティディベロップメント Phase II)の一環として作成されたものである。

(Printed in Algeria, ENCYCLOPEDIA 32, Cité des Moudjahidine, Ben Aknoun, Alger / Tél.: +213 (0)21.79.29.87)

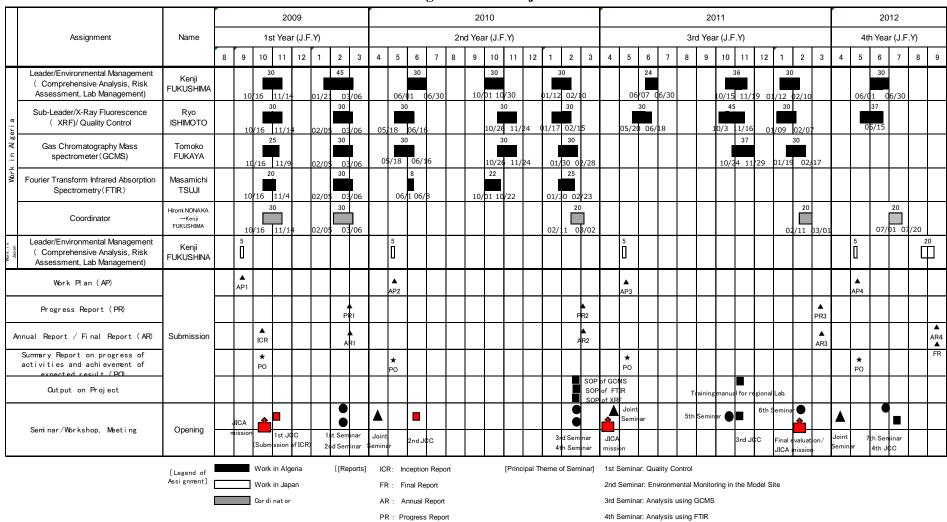




						•				/- /-																						July 10	0, 2012					
Output of PDM	Japanese Experts (Input from JICA)			Activities				1st Year (J.F.Y)				2010				2nd Year					3rd Yea 2011			ear		—		4th Year										
PDM								9 1	10 11	12	1 2	3	4 5	5 6	7	8 9	10	11 12	1	3	4 5	6	7 8	9	10 11	12 1	2	3 4	5	6 7	. 8	9	lemark					
Output2,4	Kenji FUKUSHIMA: Leader/Environmenta		Management of the Project, Support monitoring			9.60	Plan				+															_							$\neg \neg$					
Output2,4	(Comprehensive Analysis, Risk Assessment		plan and Training programme Transfer technique for XRF, Support quality control of the CRL laboratory			0.11	Result				+	▙┤		₽	Н	_		_		_			\perp	Н.			▜▋	_	11		11	+						
Output1,3	Ryo ISHIMOTO: Sub-Leader/X-Ray Fluore Quality Control	escence(AKF)/				8.66	Result		Ħ		=			₽	H	+	╅	_			+		+			H=	₽	+	+3	=	+	+						
Output1	Output1 3 Tomoko FUKAYA: Gas Chromatography Mass spectrometer (GCMS)			Transfer technique for GCMS			Plan Result				╀				Ħ	#		-				H					₽	#	Ħ		\Box	7						
Output1	Output1 Masamichi TSUJI: Fourier Transform Infrared Absorption Spectrometry(FTIR)			Transfer technique for FTIR			Plan Result	1		1	┇			Ħ	Ħ	#		+	H			H	+	H	H	\blacksquare	\mp	1	H	_	\mathbf{H}	7						
5 Hiromi NONAKA/Kenji Fukushima: Coordinator				Logistique, Coordination			Plan		Ī		1			Ŧ	Ħ	#	Ħ	1				Ħ			\blacksquare		琩	#	Ħ		•	#						
Delivery of Equipments and materials							Plan		1st-De	livery	Ins	sp.	1	2nd	-Delive	гу	Insp.		П	\Box		Ħ			\Box		茾	#				#						
Joint Coordination Committee (JCC), Mid-term Review (MR), Final Evaluation (FE)									R 1st JC	С				2ndJC0	ç —		П		M	7					3rdJCC		FE			4thJC	c	+						
						Result Plan		is is	۲,	lst&2nd	its -	JSW	t	Ħ		Ш			tthTS	ISW -			廿	5thTS		6thTS	. IS	iw 🖠	7thTS		\pm	\dashv						
						Result Plan	_		\vdash	+	4	-	+	Н	-	++	-		ith 18	-	+ +	+	\vdash	-	\vdash	╇	+	1	-	+	+	\longrightarrow						
Products of technical cooperation (SOPs, Training Manual)						Result							+	H		\Box	-	GCMS,F1	IR,XRF				\Box	raining M	lanual	+	\pm				_							
Inception Report and Annual Work Plan (ICR, AP), Progress Report (PR), Annual Report (AR), Plan of Operation (PO), Final Report (FR)								AP1、I	CR		F	PRI, AR	1 AP2	2	Н		Н		l l	R2, AR2	AP3	++			\blacksquare		PR3	AR3	AP4		AR4, F	R						
Output of		Means of	Г		Person in	charge	Result		2009				_	20	010							2011							2012			+	\dashv					
PDM	Objectively Verifiable Indicators	Verification		Activities for Output	Algeria	Japan		9 1	10 11	12	1 2	3	4 5	5 6	7	8 9	10	11 12	1	3	4 5	6	7 8	9	10 11	12 1	. 2	3 4	5	6 7	. 8	ja (
nique			1-1	JET and CRL assess the baseline of the capacity for individual analytic technique of GCMS, FTIR	CRL	Ishimoto, Fukaya,	Plan		+					#	П		Ħ	= -	耳						Ŧ		軒					1						
ic tech	Reliable analytical results on hydrocarbon, organo-chlonine,		++	JET transfers the advanced analytical technique		m	Result Plan		I		_				Н			-			_						╧			=	++	+						
nalyti and XI	BTX, PAH and agrochemicals (pesticides and insecticides)	1.Records of analyses	1-2	for volatile organic compounds using GCMS to	CRL	Fukaya	Result																									1_						
Output /anced ∉ S, FTIR	$\label{eq:Reliable analytical results on non-volatile organic chemicals are generated using FTIR and its data library.}$	2.Records of analyses	1-3	JET transfers the advanced analytical technique for non-volatile organic compounds using FTIR	CRL	Tsuji	Plan Result		#						Ħ												韗				<u> </u>	-						
Out uires advand for GCMS, F	3 Reliable results of quantitative XRF analysis are generated.	3.Records of analyses	1-4	JET transfers the advanced analytical technique for potentially toxic elements using XRF to	CRL	Ishimoto	Plan Result																				〓					-						
RL acq	SOPs for advanced analytical methods for GCMS, FTIR and XRF are developed.	4.SOPs	1-5	JET and CRL develop SOPs for advanced analytical methods for GCMS, FTIR and XRF.	CRL	Ishimoto, Fukaya,	Plan																				#				•	_						
) gg	Pollution inventories including pollution loads are developed.	1.Pollution inventories	2-1	CRL and JET develop pollution inventories in the Model Site with DEWA and DEWB.	ONEDD/CRL, DEWA, DEWB	Fukushima	Plan		Ī																		耳					_	\neg					
ough the sincludii	Comprehensive monitoring plan including effluent	2.Comprehensive monitoring	g 2-2	CRL and JET develop comprehensive	ONEDD/CRL	Fukushima	Result		⇟						Н		Ш		Н								世				Ш	\pm	\rightarrow					
environmentaring supgraded thro- oring activities ing in the Model	monitoring plans is developed. Collaborative effluent monitoring activities with DEWA and	3.Records of effluent	+	monitoring plans including effluent monitoring CRL implements effluent monitoring to pollution	DEWA, DEWB		Result Plan		_	Ħ			_	┢	Н	-	Н		Н						\blacksquare		₩				- +	+	\longrightarrow					
	DEWB are conducted periodically. Types/kinds of analysis parameters are increased.	monitoring activities 4.Records of analysis	2-3	sources with DEWA and DEWB by following CRL analyzes samples collected by monitoring	DEWB	Fukushima Ishimoto.	Result Plan		4	Ħ	=																					1						
CRL i I moni	4	T.Records of analysis	2-4	activities by following advice of JET.	CRL	Fukaya,	Result	+			+	Ħ	Ŧ					#					I			Ŧ	睴				1	-						
Cutput Z kluz capacity o environments effluent n	Comprehensive interpretation and risk assessment of the monitoring results are publicized.	5.Presentation documents, reports, publication	2-5	CRL conducts comprehensive interpretation and risk assessment of the monitoring results in	ONEDD/CRL, DEWA, DEWB	Fukushima	Plan			\Box				\perp	Ш		1	+	Ħ								#				•	_						
	5		2-6	CRL reports the results of the comprehensive interpretation and develops the suggestions to	ONEDD/CRL	Fukushima	Plan								Ħ			+	H		+											_	$\overline{}$					
lity lab	More than 16 staff in CRL work for quality control for 1 inorganic/organic/microbiological analysis.	1.Hearing from CRL	3-1	JET and CRL assess the problems of quality	DEWA, DEWB	Ishimoto	Result		+		_				Ħ		Ш		Н								世		Ш	1	Ш	\pm	\rightarrow					
ced qua acity of is work.	More than 16 staff in inorganic / organic / microbiological	2.Training records	2.2	control system of analytic works. JET conducts trainings for quality control	CRI.	I-bi	Result Plan		_		_			₽	Н	+	H		H	\blacksquare		H	\perp		\blacksquare		\blacksquare	4	H		++	+						
L enhan ntrol cap analysi	2 analysis section in CRL joined trainings on quality control. Quality control system of analytic works is established in	3.1 Hearing from CRL	3-2	system of analytic works for CRL. CRL develops quality control system of analytic	CKL	Ishimoto	Result Plan		\blacksquare		₽	Ħ	1																		H	1						
CRL	3 CRL.	3.2 QC reports and log book	s 3-3	works by following advice of JET.	CRL	Ishimoto	Result				-		┇		Ħ			≢				Ħ		Ħ			\blacksquare	#	Ħ	=	•	丄						
, are gional nd other	Training team by ONEDD(HQ) and CRL is formulated. $\ensuremath{1}$	1.Hearing from ONEDD	4-1	JET reviews in-house training system of ONEDD and makes suggestions for improvement.	ONEDD/CRL	Fukushima	Plan Result		<u> </u>		ŧ		=		Ħ		Ħ				Ī			Ħ	Ħ		Ħ		Ħ	Ī		_						
I by CRL NEDD re ations ar ations.	Training plan for regional laboratories and monitoring stations is developed.	2.Training plan	4-2	ONEDD develops the plans for supporting regional laboratories and monitoring stations	ONEDD/CRL	Fukushima	Plan Result			Ħ		Ħ		Ħ	Ħ	Ŧ	Ħ	Ŧ	Ħ	Ħ		Ħ	Ħ	Ħ	Ħ		Ħ	Ŧ	Ħ		•	-						
other Ol toring st	Training courses for regional laboratories and monitoring stations are conducted twice a year	3.Training records	4-3	ONEDD organizes training courses for regional laboratories and monitoring stations under the	ONEDD/CRL	Fukushima, Ishimoto,	Plan Result		\blacksquare			H	ŧ	Ħ	Ħ	ŧ	Ħ	+	Ħ	Ħ		Ħ	Ħ	Ħ		Ħ	Ħ	ŧ	Ħ		•	7						
ologies parted to- ies, monir relevant	Various stakeholders including industries, academics and NGOs participated in ONEDD-MATE-JICA Joint Seminar.	4.1Records of joint seminars 4.2Proceedings of the	4-4	ONEDD and JICA Experts conduct ONEDD- MATE-JICA Joint Seminar and workshops	ONEDD/CRL	JICA, All Experts	Plan		\bot	_ 1	lst&2nd	ITS -	JSW	丰	Ħ	#	Ħ		3rd &	4thTS	JSW -	Ħ		5t	hTS —		- 6thTS	JS	SW —	7thTS	Ħ	#						
techn dissemin boratori	Three workshops for regional laboratories are held as a dissemination of Project contribution	5.Records of workshops	H		ONEDD/CRL	Fukushima	Plan		\bot		lst&2nd		JSW	\pm	Ħ		\Box		3rd &	thTS	JSW -	\Box			hTS —		- 6thTS	JS		7thTS	\Box	#	\dashv					
lal	ussemination of Project contribution						Result					1	•		Ш				JI U &	· · · · ·	-1			LL			ئے		•	_		Ш						



Program of the Project



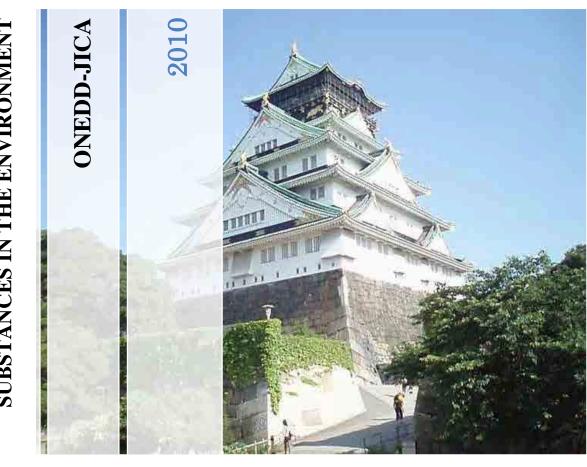
6th Seminar: Comprehensive analysis and risk assessment of environmental monitoring in the model site 7th Seminar: Results of Phase2 and future activities of CRL

5th Seminar: Analysis using XRF









Rapport de stage effectué au Japon juin -juillet 2010

AZOUANI Sophia

Introduction

Mon stage de formation au Japon c'est déroulé du 30 mai au 15 juillet 2010 ; il portait sur le thème « Pollution control for Hazardous substances in the environnent ».

J'ai été reçu au niveau du centre de la JICA OSAKA (Osaka Center of Japan International Coopération Agency) dans la région du Kansai.

Affectée dans un groupe de formation composé de neuf candidats venant de différents pays (Macédoine, Jordanie, Arabie saoudite, Philippines, Viêt-Nam, Le Salvador et le Mexique)

Pourquoi être partie à l'étranger ? Pourquoi Osaka ?

Je voulais saisir l'opportunité de participer à un stage à l'étranger car c'est une occasion unique de vivre une telle expérience; pouvoir être confronté à un autre système professionnel, à une autre culture ce retrouver face à l'une des plus grandes puissances mondiales et de bénéficier de son savoir et de son expérience sont autant de situations enrichissantes pour un ingénieur, notamment en début de carrière .

Pour une raison personnelle, je n'ai pas eu l'opportunité d'aller jusqu'au bout de la formation et de mettre en œuvre un plan d'action susceptible d'apporter des solutions aussi infimes soient elles dans l'immédiat pour l'avenir de l'environnement en Algérie mais dont l'impact serait sans aucun doute avantageux à long terme, particulièrement en sachant que de nombreuses personnes dans le domaine de l'environnement bénéficie de ces formation et que chacune d'entre elle contribue à sa manière au développement de notre pays et ce en appliquant les connaissances acquises durant ces formations .

Mon plan d'action aurait porté sur la contamination de Oued El Harrach par le mercure principalement le méthyle mercure ; ayant eu la chance de rendre visite au National Institute For Minamata Disease j'ai eu l'opportunité de prendre connaissance d'informations très enrichissantes relatives au drame engendré par la contamination de la baie de Minamata et d'en tirer des leçons bénéfiques tout en apprenant de l'expérience des japonais face à la gestion de cette catastrophe sur le plan technique, économique, financier, environnemental et humain .

Ce ci dit mon intérêt ne c'est pas arrêté uniquement sur ce volet mais également j'ai eu la possibilité d'apprendre foules connaissances, informations et techniques traitant de la pollution environnementale par des substances dangereuses.

Le but de ce rapport étant de résumer les points essentiels suivies le long de cette formation, il m'est apparu judicieux de subdiviser ce document en deux parties distinctes ; une première partie nommée « Approche théorique de la formation » retraçant les principaux points dispensé par les formateurs, traitant de l'histoire de la pollution au Japon ainsi que de la législation existante. La deuxième partie intitulée « Approche pratique de la formation »

regroupe les différentes visites sur site et le coté pratique assimilé.

1. Approche théorique de la formation

L'environnement, véritable enjeu suite à la succession de pollutions industrielles au japon

La sensibilisation du gouvernement japonais ainsi que de la population japonaise aux questions environnementales découle de l'histoire industrielle après la Seconde Guerre mondiale. La forte croissance économique a eu comme corollaire des pollutions majeures :

Pollution de la région d'Ashio par le cuivre

Ce fut le premier cas sérieux et avéré de pollution dans le pays. L'activité minière dans la région d'Ashio a eu comme incidence une contamination des terres agricoles irriguées par la rivière dite Watarase-gawa.

Pollution par l'Arsenic à Toroku

En 1972 un empoisonnement à l'arsenic fut rapporté par la population résidant aux abords de la mine de Toroku située dans la préfecture de Takachihocho. Plusieurs personnes présentaient des signes d'empoisonnement chronique à l'arsenic : pigmentation, anémie, cancer des poumons et de la peau.

Pollution par le chrome hexavalent

Contamination des côtes de tokyo par le chrome hexavalent issu des rejets de Nihon Chemical Industries Co.

Ushigome- yanaguimachi (Plomb)

Pollution atmosphérique par le plomb au cœur de Tokyo due au trafic routier dense

Itai Itai disease

La maladie Itai-Itai, est un cas d'intoxication massive au cadmium survenu dans la préfecture de Toyama. Le cadmium a été déversé dans les cours d'eau des montagnes par les industries minières. Les compagnies minières ont été poursuivies pour les préjudices subis. La maladie Itai-Itai est connue comme l'une des quatre grandes maladies provoquées par la pollution au Japon.





Maladie de minamata

En 1907, le fondateur de la compagnie Chisso, Jun Noguchi, installe une usine pétrochimique à Minamata, au sud-ouest du Japon. La main-d'œuvre est principalement locale mais les cadres dirigeants sortent des plus hautes universités japonaises. À partir de 1932, cette usine rejette de nombreux résidus de métaux lourds dans la mer dont du mercure. L'oxyde de mercure est utilisé comme catalyseur pour la synthèse de l'acétaldéhyde CH3CHO. Vingt ans plus tard, les premiers symptômes apparaissent (de nombreux problèmes liés au système nerveux, comme, par exemple, la perte de motricité).



De nos jours le japon est confronté un problème et non pas des moindres ; la pollution transfrontalière venant de chine :

Pluies acides

L'activité industrielle, et notamment la production d'énergie par la combustion du charbon, conduit à l'augmentation de la teneur en dioxyde de souffre (SO2) et en oxydes d'azote. Se transformant en acide nitrique (HNO3) et en acide sulfurique (H2SO4), ces polluants affectent les terres et les ressources en eau.

Les marées rouges

Le rejet des eaux usées sans traitement est la principale cause de pollution interne et transfrontalière en Chine. Cette activité génère des externalités négatives sur ces voisins, notamment le Japon.

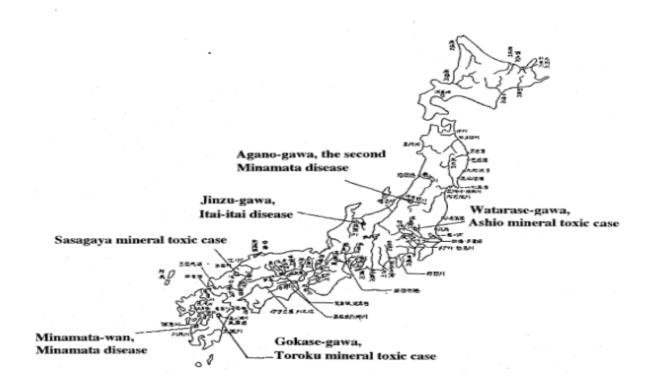


Figure 1: Principaux point de pollution au Japon

L'histoire des pollutions industrielles au Japon, et son influence sur la vie a construit une attention qui va au-delà des simples conséquences de l'amélioration de la qualité de vie. Des normes environnementales ont été établies sur la base du principe où il est souhaitable de préserver la santé des personnes et de sauvegarder leur environnement. Elles sont basées sur des « critères de préservation souhaitables » et constitue un objectif important à la fois pour le gouvernement et pour la population. Elles sont le fruit de décisions s'orientant vers la mise en place de mesures ayant pour but, la préservation, jusqu'à un certain degré, de l'air, de l'eau, du sol, et la protection contre les nuisances sonores. Cependant, il faut noter qu'elles ne correspondent pas uniquement à des niveaux minimums pour la préservation de la santé des individus, ce sont des normes souhaitables pour une protection active, et le gouvernement vise au maintien de cette garantie. Elles sont également souhaitables pour éviter, ou du moins limiter, la dégradation de zones jusqu'à présent préservées par la pollution.

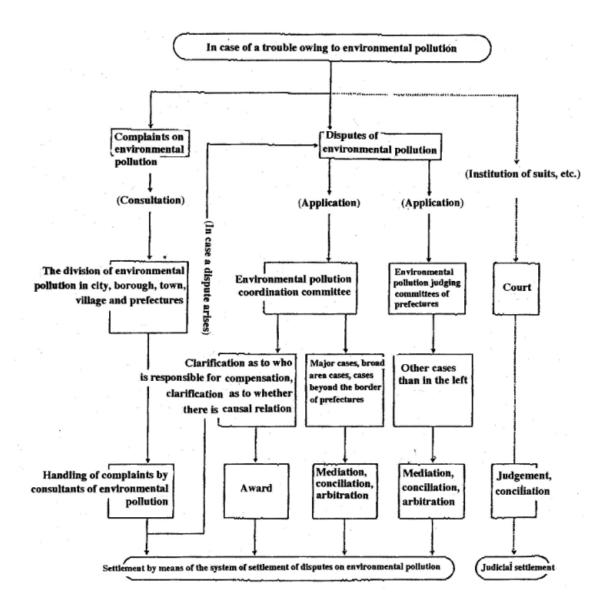


Figure 2 : mécanisme et réglementation en cas de pollution accidentelle

2. Approche pratique de la formation

Sur un plan plus technique, différents cours nous ont été dispensés décrivant différents procédés pour le traitement des effluents liquides et solides contaminés par des substances dites dangereuses

Cas de l'arsenic dans les effluents liquides

Au japon l'arsenic est naturellement présent dans le sol (origine volcanique) en moyenne 40 mg/kg; il peut également provenir de l'utilisation d'insecticides et herbicides ainsi que de l'industrie électronique (fabrication des semi-conducteurs)

Contamination par l'arsenic de part l'Asie

Bengladesh (Gange et Meghna), Inde (Gange), Népal (Terai plain ou le Gange déverse), Vietnam (la vallée de Song Kong R) et la Chine

Procédé de traitement

• Coagulation et sédimentation

Principe : une coprécipitation à l'aide d'ions métalliques tels Fe et Al

Caractéristiques: procédé efficace mais complexe nécessitant une installation volumineuse

• Filtration lente

Principe: utilisation de filtres à sable.

Caractéristique: procédé simple mais nécessite une maintenance fréquente

• adsorption et résines échangeuses d'ions

Ce procédé à l'avantage d'être peu encombrant et très efficace mais le flux traité est minime et le cout de l'opération très élevé

Décontamination de sols pollués

The soil remédiassions système

Ce procède repose sur le principe de lavage du sol contaminé, suivi par un traitement à haute température (1100 °C), au final 97 % du sol est purifié et peut alors être réutilisé.





Dans le but de mettre en avant l'action des municipalités locales pour la sauvegarde et le respect de l'environnement; des visites sur sites ont été organisées en mettant l'accent sur les technologies existantes pour le contrôle et le traitement de la pollution

Installation pour traitement d'effluents liquides : unité de galvanoplastie « Satosen Co,Ltd »

Traitement et contrôle des rejets acides du procédé de fabrication (effluents rejetés chargés en cyanure et chrome hexavalent)

Lac Biwa (préfecture de Shiga)

Le lac Biwa est le plus grand lac d'eau douce au japon et le troisième plus ancien au monde. Sa préservation est sans doute l'un des signes les plus forts, certifiant d'une volonté absolue pour le respect et la sauvegarde de l'environnement

Assainissement du sol (préfecture de Toyama)

La mine Kamioka, situé en amont de la rivière jinzu dans la préfecture de Gifu, a commencé l'exploitation minière en 1589. Durant la deuxième guerre mondiale, les mines Kamioka ont augmenté de manière très significative leur production et sont devenus parmi les mines les plus importantes dans le monde. Dans le processus de fonctionnement des effluents contenant des métaux lourds notamment le cadmium, ont été déversés dans la rivière Takahara, un cours d'eau amont de la rivière jinzu. Conséquence direct de ce déversement qui durera des années, la contamination des terres et rizières irriguées par ces eaux et l'accumulation du cadmium dans les sols. Dans les années 90 un projet de restauration de ces terre était lancé il prendra fin en 2011





Minamata disease (préfecture de Kumamoto)

Minamata autrefois ville dévastée par la pollution au methyle mercure est aujourd'hui reconnue « ville modèle ». Une visite guidée au National Institute for Minamata Disease (NIMD), nous a permis d'approfondir nos connaissances vis à vis de la pollution engendré par le methyle mercure dans la baie de Minamata ainsi que d'avoir une vue globale sur la surveillance du mercure à travers le globe terrestre.

Traitement des déchets hospitaliers « KYOEI MESONA Inc »

Techniques de traitement et stockage des déchets hospitaliers



Station de traitement des eaux usées urbaines (Ebie sewage) Organisation Aoi-Biwa-ko:

Organisation à but non lucratif, cette association fournit des efforts multiples pour la conservation de l'environnement, un exemple sans équivoque est celui des aides attribuées à la population locale pour s'équiper de petite unité individuelle de traitement des rejets domestiques (photos ci-dessous).





Le troisième volet de ma formation aurait porté sur le coté pratique d'analyse chimique au sein du laboratoire. Mais ayant était obligé de quitter la formation avant la fin de la durée prévue je n'ai pu bénéficier que d'une journée de pratique au niveau du Reasearch Institute of Environment, Agriculture & Fisherie au sein de la section « Analysis and Monitoring »

Une vue d'ensemble sur l'échantillonnage et l'analyse des métaux et autres composes inorganiques par ICP-MS nous a été dispensée où le coté pratique de la manipulation m'a permis de relevés les similitudes et les différences entre notre manière de procéder au niveau du LRC et celle des techniciens présents sur place.



Conclusion

Sur le plan professionnel la richesse du programme m'a permis d'approfondir les connaissances acquises toute au long de mon parcours ; non seulement mon parcours en tant qu'étudiante mais également en tant qu'ingénieure exerçant dans un laboratoire d'analyse environnementale. J'ai pu également prendre conscience de mes lacunes dans le domaine de la législation environnementale en Algérie et d'être consciente qu'un ingénieur dans le domaine de l'analyse environnementale se doit de concilier législations et technologies.

Le japon symbole d'avancée technologique, pays tourné vers l'innovation tout en jalousant son patrimoine culturel reste à mes yeux l'un des meilleurs exemples de réussite économique accompagné d'un respect absolu de la nature.





Rapport de formation

Programme pour les jeunes leaders africains

« Gestion de l'environnement urbain »

29 Aout -16septembre 2010

Yokohama

Japon2010



Mebrek Hanifa

Au cours de mon séjour au japon du 29/08/2010 au 16/09/2010 dans le cadre de la formation organisée par Japan International Cooperartion Agency (JICA), ayant pour objet « la gestion de l'environnement urbain » ; selon le programme, pour un groupe de cadre composé de 13 élément (voir liste en annexe) et qui s'est déroulé dans neufs collectivité locales.

Il nous a été disposé une série de cours et de visites relative à l'environnement. La formation a commencé par la présentation d'un rapport de pays appartenu à chaque participant.

Les cours d'un volume horaire totale de 23 heures, ont porté sur les thèmes suivants :

Politique environnementale du JAPON, à l'échelle national, international et au niveau des collectivités locales.

Qualité des Eaux, traitements des eaux usées et procédure d'épuration.

Déchets, action opté par les collectivités locales pour le tri sélective et procédure de recyclage des déchets ménagers.

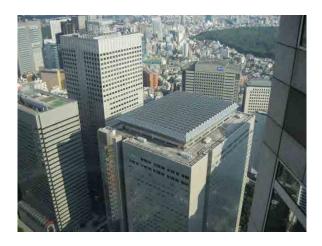
Protection de l'écosystème, promotion de la zone verte, mesures pour la qualité de l'eau dans les lacs et marais clos.

Education environnementale, les procédés liés à l'action sociale, la recherche et l'éducation environnementale.

Chaque thème est développé selon une série de cours accompagnée par des visites.

Programme

1- Métropole Tokyo



A- politiques de l'environnement au Japon par Mr Tsukada

B-Administration environnementale au niveau des collectivités locales

Actions menées par le gouvernement métropolitain de Tokyo par Mr Oguri

2-ville Saitama

A-Protéger l'environnement riche et la nature précieuse

B-Mécanisme du traitement matières de vidange

C- Commune de Saitama centre d'assainissement d Omiya sud jardin naturel zone pédagogique

Par Mr Yokota

Visite Station d'épuration des eaux usée à Omiya sud



Traitement et recyclage des matières de vidanges et des vases provenant des fosses septiques pour la production du composte.

3-Préfecture Saitama

Grandes lignes du réseau d assainissement des bassins versants du sud de la rive gauche du fleuve ARKAWA par *Mr Sekine*

Visite Centre de recyclage des eaux usées à ARKAWA

Traitement des eaux usées venant du réseau d'assainissement.



4-ville KAWASAKI

A- kinarikko savon a base de ressources recyclées

Savonnier citoyen de kawasaki présentation sommaire de l'établissement Par Ms Usuki

B-Procédé de fabrication de kinarikko

*Visite Entreprise d'initiative citoyenne pour la production du savon à KAWASAKI



Recyclage d'huile alimentaire usée sous forme de savon

*Visite Centre de traitement des déchets d'UKISHIMA

Processus d'incinération des déchets pour la production de la cendre. Par *Mr*Ooba

5- Ville Yokohama

A-Préservation et développement d espaces vert Actions prises dans la ville de Yokohama

B-Plan Midori up Yokohama Par Mr Odashima

Visite le parc Yamashita

Parcourir différents projets émane du programme de développements du

réseau vert dans la ville de YOKOHAMA.



6-Ville Chiba

Par Mr Shibairi

Visite Centre des Energies propres de Shinminato



Procédures de traitement des déchets pour la production de l'énergie

Théâtre de visions magique

Salle générateur d électricité pour consommation propre /vision plasma

Maquette d'installations de production de l électricité

Salle de contrôle de fusion vidéo projection sur les vitres

Partie supérieure du four de l'incinérateur vision plasma

Commune de Chiba 2010 guide sur dépôt des ordures ménagères par *Mr Ogura*

7- préfecture de Chiba

Plan d action pour le rétablissement de la circulation des eaux du lac Teganuma Par *Mr Chikatsu*

Visite Centre de la visite de pentsock - Chiba-nord

Mesures d'épuration des eaux rejetées dans le marias clos de Teganuma



8- préfecture de Kanagawa

Centre de recherche environnementale de Kanagawa sommaire des activités

Et les projets d'éducation à l'environnement de la préfecture de Kanagawa Par

Mr *Oomichi* et Mr *Ura*

Visite Centre de recherche en science de l'environnement

9- Centre JICA Yokohama

La formation a été conclu par la présentation d'un rapport global élaboré par chaque participant, dont lequel on développe un des thèmes tout en mettant l'accent sur les enjeux et la possibilité d'application des mesures selon le pays du correspondant.



Annexes

Liste des participants

Algérie

Mebrek Hanifa

Benhaddad Nesserine

Cameroun

onana Owona Clement Serge

Cape-Vert

Chantre lopes Ema'rilis Euda de Fa'tima

Tchad

Ali Ahmat Moussa

Côte d'ivoire

Bahiba Blesson Natacha

Kaman Atouble Paul

N'groran Guillaume Konan

Kouassi Anderson Kouakou

Latte Karen Fabienne Ekoudou Animme

Gabon

Mr leyendze chislain Cyrille

Nana Arlette veronique

Mali

Sangare Daouda



Rapport de stage

« Water Environmental Monitoring »

Effectué au Japon du 05 -09-2010 au 22-10-2010 Par Mme Daouadji Nassima

Introduction:

Dans le cadre de la coopération Alger-Japonaise entre l'ONEDD et la JICA, j'ai bénéficié d'un stage de formation au Japon qui s'est déroulé du 05 Septembre au 22 Octobre 2010; dont le thème portait sur la surveillance des eaux de l'environnement « Water Environmental Monitoring ».

Le cours s'est déroulé au niveau du centre de la JICA de Tokyo (Tokyo International Center of Japan International Cooperation Agency).

J'ai été affectée au sein d'un groupe de formation composé de 07 candidats venant de différents pays :l'Egypte, le Malawi, la Serbie et le Zimbabwe.

Le but de ce cours est l'établissement d'un plan d'action.

Le thème que j'ai choisi est l'introduction des analyses microbiologiques dans la surveillance des eaux de baignades au niveau du Laboratoire Régional Centre (LRC).

Le programme du cours a été le suivant :

- 05 septembre 2010 : Arrivée au Japon et transert au Centre International de Tokyo
 (TIC) de la JICA (Japanese International Corporation Agency)
- 06 et 07 Septembre : Briefing sur le séjour et programme d'orientation
- 08 Septembre : Présentation du rapport concernant le pays (Country report).
- 09 Septembre : Lecture a propos de l'Administration du contrôle de qualité de l'eau au Japon par Mr ENDO, du Ministère de l'environnement (MOE).
- 09 Septembre : Lecture a propos de l'Administration environnementale des gouvernements locaux par Dr KATO, de Mie university.
- 10 Septembre : Lecture et atelier pour la préparation du plan d'action par Mr YAMADA, JICA senior expert.
- 13 Septembre : Lecture a propos de la Pollution de l'eau : prévention et contremesures par Mme KAZAMA du Tokyo Metropolitan Government.
- 13 Septembre : Lecture a propos de l'application des mesures de contrôle de la qualité de l'eau par Mr YAMADA, JICA senior expert.
- 14 Septembre: Lecture à propos de dégradation de la qualité de l'eau —volume et charge de pollution des effluents liquides et qualité de l'eau de l'environnement par Dr TSUZUKI de Shimane University.
- 14 Septembre: Lecture a propos des technologies de traitement: méthode de surveillance de la qualité de l'eau de surface par Dr Fujiwara de Kochi University.
- 15 Septembre: Lecture a propos de l'histoire des problèmes de pollution de l'eau et les contremesures entreprises au Japon par Dr OKADA de Hiroshima university.

- 15 Septembre : visite de la station de purification de l'eau de Kanamachi à Katsushika
- 16 Septembre : Lecture à propos de la situation actuelle et mécanisme de la pollution de l'eau métaux lourds par Dr ITOH de Iwate university.
- 16 Septembre : visite du centre de purification des déchets de fosses septiques d'Omiya Nambu dans la ville de Saitama.
- 17 Septembre : Lecture à propos de la situation actuelle et mécanisme de la pollution de l'eau- mécanisme de pollution de l'eau par les produits chimiques dangereux et leurs effets sur l'écosystème par Dr Watanabe du NETI (National Environmental Research and Training Institut).
- 17 Septembre : Lecture à propos de la situation actuelle et mécanisme de la pollution de l'eau microorganismes pathogènes par Dr Katayama de Tokyo University.
- 21 Septembre : Lecture à propos de la situation actuelle et mécanisme de la pollution de l'eau – pollution par les substances organiques par Dr Urase, de Tokyo Institut of Technology.
- 21 Septembre : visite d'une station de traitement des eaux usées d'Ochiai à Shinjuku.
- 22 Septembre: Lecture a propos de Lecture a propos des technologies de traitement: méthode de surveillance de la qualité des effluents liquides par Dr Fujita de Ibaraki University.
- 22 Septembre : Lecture a propos de l'analyse des organismes benthiques par Dr
 Murakami de Chiba Institut of Technology
- 24 Septembre : visite du laboratoire de recherche de bioeco engineering de l'Institut National des Etudes Environnementales (NIES) à la ville de Tsukuba.
- 24 Septembre : visite d'Eco Frontier, station de traitement et de dépôt final des déchets solides a la ville de Kasama.
- 27 Septembre : première présentation du plan d'action avec Mr YAMADA, JICA senior expert, et Dr Watanabe du NETI.
- 28 et 29 Septembre : mesure de métaux dangereux par AAS avec Dr Honda au NETI (National Environmental Research and Training Institut).
- 30 Septembre et 01 Octobre : méthodes microbiologiques et méthode d'analyse de substances chimiques dangereuses par la méthode ELISA avec Dr Shinomya au NETI (National Environmental Research and Training Institut).
- 04 et 05 Octobre : mesure de composes organiques toxiques par GC et HPLC avec Dr Iwakiri au NETI (National Environmental Research and Training Institut).

- 06 et 07 Octobre : mesure de contaminants organiques par COD et TOC avec Dr Watanabe au NETI (National Environmental Research and Training Institut).
- 08 Octobre : installations sanitaires écologiques par Dr Morita du Japan Environmental Sanitation Center (JESC).
- 12 Octobre : Transfert a Osaka et visite du laboratoire de contrôle de l'eau à la station de purification de l'eau de Kunishima à Osaka.
- 13 Octobre : Lecture a propos de l'exploitation et le management de la surveillance de la qualité de l'eau du lac Biwa et visite de l'Institut de recherche environnementale du lac Biwa a la ville d'Otsu.
- 13 Octobre : Visite du centre de conservation de l'eau de l'environnement de Kisshoin (station de traitement d'eaux usées) de la ville de Kyoto.
- 14 Octobre : Transfert a la ville de Minamata .Lecture et visite de l'Institut national de la maladie de Minamata.
- 15 Octobre : Visite du musée municipal de la maladie de Minamata et des archives.
 Transfert a la ville de Tokyo.
- 18 Octobre : Lecture a propos des méthodes de préparation d'un rapport de situation environnementale et pratique a propos de méthodes de traitement de données avec EXCEL par Dr Ando du Tokyo Metropolitan Research Institute.
- 19 Octobre : Lecture a propos des méthodes d'échantillonnages au NETI (National Environmental Research and Training Institut) par Dr Azeno (du JANUS).
- 19 Octobre : étude sur le terrain a propos d'échantillonnages et mesure de débit de Yanase river avec Dr Azeno (du JANUS).
- 20 Octobre : Lecture a propos des technologies de traitement: méthode de surveillance de la qualité de l'eau de robinet par Dr Takizawa de Tokyo University.
- 20 Octobre : préparation du plan d'action.
- 21 Octobre : préparation de la présentation du plan d'action avec Mr YAMADA, JICA senior expert.
- 22 Octobre: présentation finale du plan d'action en présence de Mr YAMADA, JICA senior expert, Dr Watanabe au NETI (National Environmental Research and Training Institut), Dr Murakami de Chiba Institut of Technology, Mr Wakabayashi, JICA Program Officer.
- 22 Octobre : réunion d'évaluation et cérémonie de clôture.
- 23 Octobre : départ vers l'Algérie.

Le stage ne s'est pas limiter a de la théorie uniquement, mais on a eu la chance de faire des visites sur sites et aussi d'avoir quelques connaissances en matière d'analyses environnementales au niveau d'un institut spécialisé.

Partie théorie :

Cette partie théorique était dispensée au niveau du TIC par des chercheurs, docteurs et professeurs d'universités et des représentants gouvernementaux, étrangers à la JICA sous forme de lectures – débats. Plusieurs aspects sur la pollution de l'eau ont été développé, notamment :

- L'aspect historique, avec les différents épisodes de pollutions industrielles ; essentiellement celle qui marqua le Japon tout entier jusqu'à nos jours ; celles de la baie de Minamata

La compagnie Chisso, implantée a Minamata, utilise l'oxyde de mercure comme catalyseur pour la synthèse de l'<u>acétaldéhyde</u> et rejette de nombreux résidus de métaux lourds dans la mer dont du mercure.

Vingt ans plus tard cette pollution a été a l'origine, de nombreux problèmes liés au <u>système nerveux</u>, par exemple, la perte de motricité, des pêcheurs de cette région et leurs familles consommateurs de poissons contaminés par le mercure. Cette maladie est connue sous le nom de maladie de Minamata (Minamata disease).

- L'aspect législatif et administratif du contrôle de qualité de l'eau au Japon, avec la mise en place de lois et réglementations sur la qualité de celle-ci et leur évolution et amélioration (réglementation par rapport a la sante humaine et par rapport a l'environnement).
- La situation actuelle de la pollution de l'eau au Japon, et les différents mécanismes de pollution de l'eau par les métaux lourds, par les produits chimiques dangereux, par les microorganismes pathogènes, par les substances organiques et leurs effets sur l'écosystème.



Salle SR11 au niveau du Tokyo International Center - JICA

Partie visite sur site:

Plusieurs visites sur sites ont été organisées : stations d'épuration, stations de traitement des eaux, stations de traitement des déchets dans lesquels on a fait connaissance avec différentes méthodes de traitements : physique, chimique et biologique ; et instituts d'études et de recherches environnementales comme celui du lac Biwa et de Tsukuba.



Station de purification de l'eau de Kanamachi



Eaux avant et après procédé de traitement



Vue à partir de l'Institut du lac Biwa

Partie analyses environnementales:

Cette partie du cours ; a été la plus intéressante pour moi ; s'est déroulée sur 08 jours au niveau du National Environmental Research and Training Institut (NETI).

Ces cours ont porté sur :

- Détection du plomb et cadmium dans un sédiment marin par spectrométrie a absorption atomique (02 jours).
- Différentes analyses microbiologiques et initiation à la méthode ELISA (Enzyme-Linked Immunosorbent Assay) (02 jours).
- Analyse de substances organophosphorées et organochlorées par chromatographie en phase gazeuse. Initiation a La chromatographie en phase liquide à haute performance (02 jours).
- Méthodes DCO (demande chimique en oxygène) et TOC (carbone organique total) (02 jours).





Méthode DCO

AAS avec Pr. HONDA



Extraction pour &

Conclusion

Ce stage a Japon a été pour moi une expérience unique en son genre car tant sur le plan professionnel que sur le plan humain.

La richesse du programme du cours « Water Environmental Monitoring » m'a permis d'avoir une meilleure idée sur la pollution des eaux de l'environnement notamment sur les différents mécanismes de cette pollution, et les différentes mesures préventives et les contres mesures prises a l'encontre de celle-ci.

Les sujets abordés lors de ce stage peuvent m'aider à améliorer les connaissances acquises au sein du laboratoire d'analyses environnementales (LRC) dans lequel j'exerce.

Rapport de stage

« Pollution control and local Environment management »





JICA CHUBU



JICA Hugo

Effectué au Japon du 20 -08-2011 au 06-10-2011 Par Melle Guerfi Lynda

Introduction:

Dans le cadre de la coopération Alger-Japonaise entre l'ONEDD et la JICA, j'ai bénéficié d'un stage de formation au Japon qui s'est déroulé du 20 Aout au 06 Octobre 2011; dont le thème portait sur le contrôle de la pollution et gestion des collectivités locales « Pollution control and local environment management ».

Les participants au cours viennent de huit pays: le Brésil, le Ghana, le Kosovo, le Tadjikistan, la Macédoine, le Vietnam, et la Moldavie. Le but de la formation est de ne faire connaître les systèmes de contrôle de la pollution japonaise, les technologies d'élimination des polluants, et les méthodes pour promouvoir la conservation de l'environnement par le biais de la coopération entre les gouvernements, les entreprises et les résidents. Des conférences et des visites sur place des entreprises liés à l'environnement aurai lieu dans le but de nous aider à parvenir à des solutions aux problèmes, qui couvrent une large gamme, tels que la pollution de l'eau, l'air, et le sol.

En outre, puisque les participants du cours viennent de différents pays, on avait de nombreuses occasions d'échanger des opinions sur les problèmes environnementaux dans chacun de nos pays.

Le cours s'est déroulé au niveau de trois centres de la JICA (Jica Chubu (Nagoya), ICETT (Préfécture de Yokkaichi) et Jica Hyōgo (kobé)).

Le but de ce cours est l'établissement d'un plan d'action. Le thème que j'ai choisi est l'introduction des analyses du méthyle du mercure dans la surveillance des eaux d'oued el Harrach au niveau du Laboratoire Régional Centre (LRC).

Le programme du cours a été le suivant :

- 21 aout 2011 : Arrivée au Japon et transfert au Centre International de Nagoya (Jica Chubu) de la JICA (Japanese International Corporation Agency)
- 22 aout 2011 : Briefing sur le séjour et programme d'orientation
- 23 aout2011 : Lecture et atelier pour la préparation du plan d'action par Dr Ono professeur à l'université de Aichi.
- 24 aout 2011 : Présentation du rapport concernant le pays (Country report).
- 25 aout 2011 :déplacement au centre ICETT et briefing sur le sejour et programme d'orientation
- 26 aout 2011 : visite de la ville de **Yokkaichi** située dans la préfecture de mie au japon.
- 29 aout 2011 : Lecture concernant l'histoire et l'amélioration de l'environnement au Japon (cas de Yokkaichi city)
- 30 aout 2011 : Lecture a propos de l'application des mesures de contrôle de la qualité de l'eau au Japon par le Dr Hamatani Kuwana Office of agricuture, Forestry.
- 31 aout 2011: Lecture à propos de l'application des mesures de contrôle de la qualité de l'air au Japon (SOX and NOX) par le Dr Furuichi Department of environment and Forestry.
- -01 septembre 2011: perçu du setème degestion des déchets solides au lapon présentée par Mr Masayaki Deguchi
- 02 Septembre 2011: Lecture à propos des technologies prises par les industries concernant le contrôle de la pollution de l'eau par Ms Kasuo Satoh.
- 5 Septembre 2011: Lecture à propos des technologies prises par les industries concernant le contrôle de l'air par Ms Kasuo Satoh.
- 06 Septembre 2011 : Lecture a propos de l'application des mesures de contrôle du sols au Japon par le Dr Junichi Kawabata chief reseach engineer Kajama Technical Research Institute, Kajama Corporation.
- 07 Septembre 2011 : visite d'une station de traitement des eaux usées des plantes à grande échelle a yokkaichi.
- 08 Septembre 2011 : simulation sur l'inspection sur site d'une usine

- 09 Septembre 2011 : visite d'une station de traitement des eaux usées domestiques et des eaux usées issue des petites et moyennes entreprises.
- 12 Septembre 2011: grandes lignes de la politique et lutte contre la pollution de l'environnement par le Dr Matsushita School of Global Environment Studies Kyoto University.
- 13 Septembre 2011 : Lecture et atelier pour la préparation du plan d'action par Dr Ono professeur à l'université d'Aichi.
- 14 Septembre 2011 : Lecture sur le système de contrôle de la pollution de la petite et moyenne entreprises au Japon Par Ms Ikeda Director Environnmental Technology Center
- 15 Septembre 2011 : première présentation du plan d'action avec Mr Taniguchi JICA Program Officer.
- 16 Septembre 2011 : lecture sur L'évaluation des impacts environnementaux avec Dr Shibata, School environmental Science, the University of Shiga Préfecture.
- 17 Septembre 2011 : visite à l'usine (Maishima Sludge Center) d'incinération et traitement des déchets encombrant a Osaka city.
- 20 Septembre 2011 : Lecture et aperçu d'une production propre
- 21 Septembre 2011 : Lecture sur les responsabilités sociale et environnementale des entreprises par Ms Ekber
- 22 Septembre 2011 : aperçu du traitement anaérobie des eaux usées dans l'industrie alimentaire
- 27 Septembre 2011 : Lecture et atelier pour la préparation du plan d'action par Dr Ono professeur à l'université de Aichi
- 28Septembre 2011 : Lecture a propos de la promotion et la conservation de l'environnement par les collectivités locales
- 29 Septembre 2011 : Lecture à propos des activités d'amélioration de l'environnement au secteur Ise-Shima.
- 30 Septembre 2011 : Lecture a propos du traitement des effluents domestique.
- 03 Octobre 2011 : préparation de la présentation du plan d'action avec Mr Taniguchi,
 JICA Program Officer.
- 05 Octobre 2011 : réunion d'évaluation et cérémonie de clôture.

- 06 Octobre 2011 : départ vers l'Algérie.

Le stage ne s'est pas limiter à la théorie uniquement, mais des visites sur site ont été organisées, en mettant l'accent sur les technologies existantes pour le contrôle et le traitement de la pollution des eaux usée.

Partie théorie:

Cette partie théorique était dispensée au niveau du centre « International Centre of Environmental Technology Transfert »(ICETT) par des chercheurs, docteurs et professeurs d'universités et des représentants gouvernementaux, étrangers à la JICA sous forme de lectures – débats. Plusieurs aspects sur la pollution de l'eau de l'air ont été développé, notamment :

1-pollution de yokkaichi:

L'aspect historique, avec les différents épisodes de pollutions qui a accompagné l'industrialisation au japon essentiellement celle qui marqua la préfecture de Mie; œlles de Yokkaichi.

De 1960 à 1972, les résidents de ville ont souffert des problèmes de santé provoqués par l'émission du SOx dans l'atmosphère des usines chimiques d'huile locale. Au Japon, une maladie appelée le zensoku de Yokkaichi (asthme de Yokkaichi) dérive son nom de la ville, et elle est considérée une des quatre grandes maladies de pollution du Japon.

2-pollution de minamata

La compagnie Chisso, implantée a Minamata, utilise l'oxyde de mercure comme catalyseur pour la synthèse de l'acétaldéhyde et rejette de nombreux résidus de métaux lourds dans la mer dont du mercure.

Vingt ans plus tard cette pollution a été a l'origine, de nombreux problèmes liés au système nerveux, d'autres symptômes sont les tremblements ou frissons involontaire, des troubles de la parole et du langage, une réduction du champ de vision et la perte de l'équilibre.

En 1968 la maladie de minamata est reconnue en tant que la maladie de la pollution environnementale.

Le gouvernement a alors établi des procédures pour dépister et certifier officiellement les victimes des la maladie de minamata et il a dédommagé toutes les personnes toucher par cette maladie.

Outre la maladie de Minamata, d'autres maladies liées à la pollution sont apparues les unes après les autres, telles que la maladie itai-itai, qui s'est déclarée dans le bassin fluvial de Jinzu-gawa des troubles respiratoires dans les zones industrielles de Yokkaichi ; et l'intoxication chronique à l'arsenic dans la région de Toroku dans la préfecture de Miyazaki. Ces formes de pollution se sont manifestées en raison du fait que la priorité avait été donnée à la rapide croissance économique, et que les standards portant sur la protection de la santé et de la sécurité publiques avaient été négligés. Le gouvernement a réagi en imposant, à partir des années 1960, de strictes réglementations pour protéger l'environnement.





Partie visite sur site:

Plusieurs visites sur sites ont été organisées : stations d'épuration, stations de traitement des eaux, stations de traitement des déchets dans lesquels on a fait connaissance avec différentes méthodes de traitements : physique, chimique et biologique.





Procédé de traitement :

1-Méthode de traitement physique :

Filtration, séparation par filtration, séparation par flottation, centrifugation, séparation par membrane et séparation par absorption.

2-Méthode de traitement chimique :

Neutralisation (ajustement du PH)

3-Méthode de traitement biologique :

Le traitement biologique consiste à éliminer les composés organiques Ceux-ci sont nocifs pour l'environnement puisque leur dégradation implique la consommation de dioxygène dissous dans l'eau nécessaire à la survie des animaux aquatiques. La charge en polluants organiques est mesurée communément par la DBO5 ou la D C O. Les bactéries responsables de la dégradation des composés organiques sont hétérotrophes. Pour accélérer la dégradation des composés organiques, il faut apporter artificiellement de l'oxygène dans les eaux usées.



Traitement aérobie :

Traitement biologique avec apport artificiel d'oxygène par diffusion de microbulles. Les filières biologiques aérobies font appel aux micro-organismes naturellement présents dans le milieu naturel pour dégrader la pollution. L'apport d'oxygène peut être naturel (le vent ou système de cascade) dans les petites installations de lagunage, ou artificiel (turbine ou diffusion de microbulles) dans les stations d'épuration de type "boues activées». Les bactéries peuvent être libres (boue activée, lagunage) ou fixées (lit bactérien, filtres plantés, filtres à sable, bio-filtre).

Traitement anaérobique :

Traitement biologique anaérobie est un procédé de traitement d'eaux usées organiques en utilisant des microorganismes qui sont alimentés en oxygène environnement libre la méthode est adaptée pour le traitement de haute concentration d'eaux usées.

Boue activée :

Le procédé dit « à boues activées » utilise l'épuration biologique dans le traitement des eaux usées. C'est un mode d'épuration par cultures libres. Dans une filière de traitement des eaux

Quatre principales utilisations spécifiques du procédé à boues activées :

- Élimination de la pollution carbonée (matières organiques)
- Élimination de la pollution azotée
- Élimination biologique du phosphore
- Stabilisation des boues : procédé dit d'« aération prolongée » ou « digestion aérobie »

L'épuration par boues activées consiste à mettre en contact les eaux usées avec un mélange riche en bactéries par brassage pour dégrader la matière organique en suspension ou dissoute. Il y a une aération importante pour permettre l'activité des bactéries et la dégradation de ces matières, suivie d'une décantation à partir de laquelle on renvoie les boues riches en bactéries vers le bassin d'aération.

Elimination de l'azote :

Son élimination se réalise en deux étapes qui sont chronologiquement la nitrification et la dénitrification. La nitrification consiste en oxydation de l'azote organique sous forme

d'ammoniac NH4+ en nitrite NO2-. Puis en nitrate NO3-par l'intermédiaire de micro organismes autotrophe

$$NH_4^+ \longrightarrow NO_2^- \longrightarrow NO_3^-$$

Ces bactéries autotrophes utilise le carbone minérale pour constituer leur cellule elles peuvent effectuer une synthese, mais leur taux de croissance et moins rapide que celui des bactéries Dégradant la pollution carbonée.

Conclusion:

Ce stage a Japon a été pour moi une expérience unique en son genre car tant sur le plan professionnel que sur le plan humain.

La richesse du programme du cours «le contrôle de la pollution et gestion des collectivités locales » m'a permis d'avoir une meilleure idée sur la pollution des eaux de l'environnement notamment sur les différents mécanismes de cette pollution, et les différentes mesures préventives et les contres mesures prises a l'encontre de celle-ci.

Les sujets abordés lors de ce stage peuvent m'aider à améliorer les connaissances acquises au sein du laboratoire d'analyses environnementales (LRC) dans lequel j'exerce.



Annex 4-2a List of Materials/Equipments Provided by JICA in 2009 (JFY)

2009 53 Multifunction Printer 1 pc 15,834 15,834 (IDZD=1.26)	Price	Remarks
2009 1 Peanorman soft		
2009 3 Kel Handbook		
2009 5 CRC Hamfbook	,	
6 Agite Mortane 1 1 1 1 1 1 1 1 1		
2009 7 Hamilton Micro Syrings, 7001 Standard Sype KIJPT-Z Capacity: Jpf 3 pcs 23,000 10,0000 for GCMS 2009 9 Hamilton Micro Syrings, 701 Cemented Needle PT-5 Capacity: Stopf 1 pc 20,000 20,0000 for GCMS 2009 1 Hamilton Micro Syrings, 705 Cemented Needle PT-5 Capacity: Stopf 1 pc 20,000 20,0000 for GCMS 2009 1 Hamilton Micro Syrings, 710 Cemented Needle PT-5 Capacity: Stopf 1 pc 20,000 20,0000 for GCMS 2009 1 Emilton Micro Syrings, 710 Cemented Needle PT-5 Capacity: Stopf 1 pc 20,000 20,0000 for GCMS 2009 1 Spararing finaned PTFE with cock 20 8 pcs 50,000 400,0000 for GCMS 2009 13 Spararing finaned PTFE with cock 20 8 pcs 50,000 400,0000 for GCMS 2009 13 Funnel Support (Stainbass, for 204 - 500m7 50 for GCMS 2009 14 Funnel Support (Stainbass, for 204 - 500m7 50 for GCMS 2009 15 Funnel Support (Stainbass, for 204 - 500m7 50 for GCMS 2009 15 Funnel Support (Stainbass, for 204 - 500m7 50 for GCMS 2009 15 Funnel Support (Stainbass, for 204 - 500m7 50 for GCMS 2009 15 Funnel Support (Stainbass, for 204 - 500m7 50 for GCMS 2009 15 Funnel Support (Stainbass, for 204 - 500m7 50 for GCMS 2009 15 Funnel Support (Stainbass, for 204 - 500m7 50 for GCMS 2009 15 Funnel Support (Stainbass, for 204 - 500m7 50 for GCMS 2009 15 Funnel Support (Stainbass, for 204 - 500m7 50 for GCMS 2009 15 Funnel Support (Stainbass, for 204 - 500m7 50 for GCMS 2009 15 Funnel Support (Stainbass, for 204 - 500m7 50 for GCMS 2009 15 Funnel Support (Stainbass, for 204 - 500m7 50 for GCMS 2009 15 Funnel Support (Stainbass, for 204 - 500m7 50 for GCMS 2009 15 Funnel Support (Stainbass, for 204 - 500m7 50 for GCMS 2009 15 Funnel Support (Stainbass, for 204 - 50 for GCMS 2009 15 Funnel Support (Stainbass, for 204 - 50 for GCMS 2009 2009 2009 2009 2009 2009 2009 2009 2009 2009		
2009 S Hamilton Mixro Syring, 701 Cemented Neudle PT-5 Capacity: 10pt 1 pp 2,0000 2,0000 for GCMS 2,0000 1 1 pp 2,0000 2,0000 for GCMS		
December Performance Per		
10		
11 Hamilton Misco Syrings 730 Cemented Needle PT-5 Capacity 500pd 1 500pd 20,000 62 GCMS 2009 12 Separating finned PTFE with cock 2 8 pcs 50,000 400,000 for GCMS 2009 13 Separating finned PTFE with cock 300m 6 6 6 6 6 6 6 6 6		
2009 12 Separating funnel PTFE with cock 20 3009 14 Separating funnel PTFE with cock 300m/ 8 pcs 50,000 160,000 for GCMS		
13 Separating finned PTFE with cosk 300m/ 16 5000 16 6CMS 2009 14 Funned support (Stanless, for 2014 funneds) 2 pes 40,000 80,000 for GCMS 2009 15 Funned support (Stanless, for 2014 funneds) 1 set 40,000 40,000 for GCMS 2009 17 Pattern Stanless, for 2014 funneds) 1 set 40,000 40,000 for GCMS 2009 17 Pattern Stanless, for 2014 funneds) 1 set 40,000 40,000 for GCMS 2009 17 Pattern Stanless, for 2014 funneds 20,000 6 GCMS 20,000 for GCMS 2009 17 Pattern Stanless, for 2014 funneds 20,000 6 GCMS 20,000 for GCMS 2009 17 For Stanless 20,000 20,000 for GCMS 2009 18 Spatial Stanless 20,000 20,000 for GCMS 2009 19 For Stanless 20,000 20,000 for GCMS 2009 20 MRK Centrifuge tube (round bottom), brown, Capacity: 100m/c, O. Dix 45*137mm, Material: Glass 12 pes 10,000 120,000 for GCMS 2009 21 Chromatography column, virile dayless 30,300 4 pes 20,000 20,000 for GCMS 2009 22 Chromatography column, virile dayless 30,300 4 pes 20,000 20,000 for GCMS 2009 23 Universal clamp with holder 20,000 20,000 for GCMS 20,000 20,000 fo		
2009 14 Funned support (Stainless, for 200 ~ 300m/3 funnels)		
15 Funnel support (Stainless, for 200 ~ 300m/s funnels)		
16 SPC Flask 30mW SPC29		
17		
2009 18 Sput(silicone rubber), for 2mt/hole dis: 6.5mm		
Performance 19 Test tube with graduation/glass flat cap, Capacity: 20mr o . 5mr graduation 12 pcs 1,200 14,400 for GCMS 2009 20 NRK Centrifuge tube (round bottom), brown, Capacity: 100mr (), O. Dia: 45°137mm, Material: Glass 12 pcs 10,000 120,000 for GCMS 2009 22 Stand for chromatography column, (with adjuster) 360 x 300 44 pcs 20,000 80,000 for GCMS 2009 22 Stand for chromatography column, (with adjuster) 360 x 300 44 pcs 20,000 80,000 for GCMS 2009 23 Universal clamp with holder 4 pcs 7,000 22,8000 for GCMS 2009 24 Bottle (Duran) with red cap (with PTFE packing), Capacity: 100mr 10pcs./set 2 sets 20,000 40,000 for GCMS 2009 25 Volumertic flask, super high-grade glass, with flat cap, Capacity: 100mr 10pcs./set 1 set 20,000 20,000 for GCMS 2009 25 Volumertic flask, super high-grade glass, with flat cap, Capacity: 100mr 10pcs./set 1 set 20,000 20,000 for GCMS 2009 27 Pipette, super grade, Capacity: 10mr 10pcs./set 1 set 8,000 8,000 for GCMS 2009 27 Pipette, super grade, Capacity: 10mr 10pcs./set 1 set 8,000 8,000 for GCMS 2009 29 Pipette, super grade, Capacity: 10mr 10pcs./set 1 set 8,000 8,000 for GCMS 2009 29 Pipette, super grade, Capacity: 10mr 10pcs./set 1 set 8,000 8,000 for GCMS 2009 29 Pipette, super grade, Capacity: 10mr 10pcs./set 1 set 8,000 8,000 for GCMS 2009		
2009 20 NRK Centrifugs tube (round bottom), brown, Capacity: 100mt, O. Dia: 45×137mm, Material: Glass 12 pcs 10,000 120,000 for GCMS 210,000 21 Chromatography column PTFE cock, 10mm(Dia) x 300mm(L) 8 pcs 15,000 120,000 for GCMS 2009 22 Stand for chromatography column, (with adjuster) 300 x 300 x 300 4 pcs 20,000 20,000 for GCMS 2009 23 Universal clamp with holder 4 pcs 7,000 28,000 for GCMS 2009 24 Bottle (Duran) with red cap (with PTFE packing), Capacity: 100m/ 10pcs/set 2 set 20,000 40,000 for GCMS 2009 25 Volumetric flask; super high-grade glass, with flat cap, Capacity: 100m/ 10pcs/set 1 set 20,000 20,000 for GCMS 2009 25 Volumetric flask; super high-grade glass, with flat cap, Capacity: 100m/ 10pcs/set 1 set 23,000 23,000 for GCMS 2009 27 Pipette, super grade, Capacity: 10m 10pcs/set 1 set 3,000 23,000 for GCMS 2009 28 Pipette, super grade, Capacity: 10m 10pcs/set 1 set 8,000 8,000 for GCMS 2009 29 Pipette, super grade, Capacity: 3ml 10pcs/set 1 set 8,000 8,000 for GCMS 2009 29 Pipette, super grade, Capacity: 3ml 10pcs/set 1 set 8,000 8,000 for GCMS 2009 30 Pipette, super grade, Capacity: 5ml 10pcs/set 1 set 8,000 8,000 for GCMS 2009 31 Auto-Sampler Vials for Agilent with label, 12 x 32mm 500 pairs/with storage case 1 set 20,000 20,000 for GCMS 2009 31 Auto-Sampler Vials for Agilent with label, 12 x 32mm 500 pairs/with storage case 1 set 20,000 20,000 for GCMS 2009 33 Strewed Vial, SV-100, Capacity: 100ml 25pcs/set 2 set 50,000 20,000 for GCMS 2009 34 Spuit(silicone rubber) 2009 35 Strewed Vial, SV-100, Capacity: 100ml 25pcs/set 2 set 2 set 2 2 2 2 2 2 2 2 2		
2009 21 Chromatography column PTFE cock, 10mm(Dia.) x 300mm(L) 8 pcs 15,000 120,000 for GCMS 2009 22 Stand for chromatography column, (with aduster) 360 x 300 4 pcs 20,000 80,000 for GCMS 2009 23 Universal clamp with holder 4 pcs 7,000 28,000 for GCMS 2009 24 Bottle (Duran) with rold cap (with PTFE packing), Capacity: 100m/ 10pcs/set 2 sets 20,000 40,000 for GCMS 2009 25 Volumetric flask, super high-grade glass, with flat cap, Capacity: 100m/ 10pcs/set 1 set 20,000 20,000 for GCMS 2009 25 Volumetric flask, super high-grade glass, with flat cap, Capacity: 100m/ 10pcs/set 1 set 20,000 20,000 for GCMS 2009 27 Pipette, super grade, Capacity: 100m/ 10pcs/set 1 set 8,000 8,000 for GCMS 2009 27 Pipette, super grade, Capacity: 100pcs/set 1 set 8,000 8,000 for GCMS 2009 28 Pipette, super grade, Capacity: 10pcs/set 1 set 8,000 8,000 for GCMS 2009 29 Pipette, super grade, Capacity: 10pcs/set 1 set 8,000 8,000 for GCMS 2009		
2009 22 Stand for chromatography column, (with adjuster) 360 x 300 4 pcs 20,000 80,000 for GCMS 2009 23 Universal clamp with holder 4 pcs 7,000 28,000 for GCMS 2009 24 24 25 20,000 24,000 26 26 26 20,000 26,000 26 26 26 26 26 26 26		
2009 23 Universal clamp with holder 4 pcs 7,000 28,000 for GCMS 2009 24 Bottle (Duran) with red cap (with PTFE packing), Capacity: 100m/ 10pcs/set 2 sets 20,000 40,000 for GCMS 2009 25 Volumetric flask, super high-grade glass, with flat cap, Capacity: 100m/ 10pcs/set 1 set 20,000 20,000 for GCMS 2009 26 Volumetric flask, super high-grade glass, with flat cap, Capacity: 100m/ 10pcs/set 1 set 23,000 23,000 for GCMS 2009 27 Pipette, super grade, Capacity: 10m/ 10pcs/set 1 set 8,000 8,000 for GCMS 2009 28 Pipette, super grade, Capacity: 3ml 10pcs/set 1 set 8,000 8,000 for GCMS 2009 28 Pipette, super grade, Capacity: 3ml 10pcs/set 1 set 8,000 8,000 for GCMS 2009 29 Pipette, super grade, Capacity: 3ml 10pcs/set 1 set 8,000 8,000 for GCMS 2009 29 Pipette, super grade, Capacity: 10mr 10pcs/set 1 set 10,000 10,000 for GCMS 2009 31 Auto-Sampler Valse for Agilent with label; 12 × 32mm 500 pairs/with storage case 1 set 20,000 20,000 for GCMS 2009 31 Auto-Sampler Valse for Agilent with label; 12 × 32mm 500 pairs/with storage case 1 set 20,000 20,000 for GCMS 2009 34 Auto-Sampler Valse for Agilent with label; 12 × 32mm 500 pairs/with storage case 1 set 20,000 20,000 for GCMS 2009 34 Spuit/silicone rubber 2 pcs 10,000 20,000 for GCMS 2009 34 Spuit/silicone rubber 2 pcs 10,000 20,000 for GCMS 2009 35 Screwed Vial, SV-100, Capacity: 100ml 25pcs/set 2 sets 20,000 40,000 for GCMS 2009 36 Spuit/silicone rubber 2 pcs 50,000 20,000 for GCMS 2009 36 Spuit/silicone rubber 2 sets 30,000 40,000 for GCMS 2009 37 Packing for Screwed vial, Tehnological packing for Screwed vial, Screwed vial, Screwed vial,		
2009 24 Bottle (Duram) with red cap (with PTFE packing), Capacity: 100m/ 10pcs/set 2 sets 20,000 40,000 for GCMS 2009 25 Volumetric flask, super high-grade glass, with flat cap, Capacity: 10m/ 10pcs/set 1 set 20,000 23,000 for GCMS 2009 27 Pipette, super grade, Capacity: 1m/ 10pcs/set 1 set 8,000 8,000 for GCMS 2009 28 Pipette, super grade, Capacity: 1m/ 10pcs/set 1 set 8,000 8,000 for GCMS 2009 28 Pipette, super grade, Capacity: 3m/ 10pcs/set 1 set 8,000 8,000 for GCMS 2009 29 Pipette, super grade, Capacity: 3m/ 10pcs/set 1 set 8,000 8,000 for GCMS 2009 29 Pipette, super grade, Capacity: 5m/ 10pcs/set 1 set 1 set 10,000 10,000 for GCMS 2009 30 Pipette, super grade, Capacity: 5m/ 10pcs/set 1 set 1 set 10,000 10,000 for GCMS 2009 31 Auto-Sampler Vials for Aglent with label, 12 x 32mm 500 pairs/with storage case 1 set 20,000 20,000 for GCMS 2009 31 Auto-Sampler Vials for Aglent with label, 12 x 32mm 500 pairs/with storage case 1 set 22,700 20,000 for GCMS 2009 34 Pivial storage container, clear, for 12x32mm, Storage capacity: 50 vials 2 sets 10,000 20,000 for GCMS 2009 34 Spuit(silicone rubber) 2 pcs 10,000 20,000 for GCMS 2009 35 Screwed Vial, SV-100, Capacity: 100ml 25pcs/set 2 sets 5,000 10,000 for GCMS 2009 36 Capacity: 100ml 25pcs/set 2 sets 5,000 10,000 for GCMS 2009 37 Packing for Screwed vial, Write cap (melamine resin) 25pcs/set 2 sets 30,000 60,000 for GCMS 2009 36 Freezing container, FC-6 (contaier +partition) without lid, Partition: 20 2 sets 30,000 60,000 for KRF 2009 40 P1 PLASTIC SAMPLE CELL WITH HAT 2 sets 30,000 60,000 for KRF 2009 40 P1 PLASTIC SAMPLE CELL WITH HAT 2 sets 30,000 60,000 for KRF 2009 41 F1 PLASTIC SAMPLE CELL WITH HAT 2 sets 30,000 30,000 for KRF 2009 45 NINIFRESS PAC		
2009 25 Volumetric flask, super high-grade glass, with flat cap, Capacity: 10mf 10pcs/set 1 set 20,000 20,000 for GCMS 2009 26 Volumetric flask, super high-grade glass, with flat cap, Capacity: 100mf 10pcs/set 1 set 23,000 23,000 for GCMS 2009 27 Pipette, super grade, Capacity: 1mf 10pcs/set 1 set 8,000 8,000 for GCMS 2009 28 Pipette, super grade, Capacity: 1mf 10pcs/set 1 set 8,000 8,000 for GCMS 2009 29 Pipette, super grade, Capacity: 1mf 10pcs/set 1 set 8,000 8,000 for GCMS 2009 29 Pipette, super grade, Capacity: 1mf 10pcs/set 1 set 10,000 10,000 for GCMS 2009 30 Pipette, super grade, Capacity: 1mf 10pcs/set 1 set 10,000 10,000 for GCMS 2009 31 Auto-Sampler Valis for Aglient with label, 12 x 32mm 500 pairs/with storage case 1 set 20,000 20,000 for GCMS 2009 32 PP Vali storage container, clear, for 12x22mm, Storage capacity: 50 vials 2 set 20,000 20,000 for GCMS 2009 33 Hand crimpit, effective dia: 11mm 1 set 22,700 22,700 22,700 for GCMS 2009 35 Screwed Vial, SV-100, Capacity: 100ml 25pcs/set 2 set 20,000 40,000 for GCMS 2009 35 Screwed Vial, SV-100, Capacity: 100ml 25pcs/set 2 set 20,000 40,000 for GCMS 2009 37 Packing for Screwed vial, white cap (melamine resin) 25pcs/set 2 set 10,000 20,000 for GCMS 2009 38 Freezing container, FC-6 (contaier +partition) without lid, Partition: 20 2 set 30,000 40,000 for GCMS 2009 39 Agate mortar 2 set 30,000 60,000 for XRF 2009 40 PI PLASTIC SAMPLE CELL WITH HAT 2 set 30,000 60,000 for XRF 2009 41 PI PLASTIC SAMPLE CELL WITH HAT 2 set 30,000 40,000 for XRF 2009 42 GRASS SAMPLE AUSMON 40MM 1 set 400,000 40,000 for XRF 2009 44 TOXEL STANDARDS 1 set 400,000 40,000 for XRF 2009 45 ENBIRNG 40,000 40,000 for XRF 2009 47 MINIPRESS PACER 1 pc 70		
2009 26 Volumetric flask, super high-grade glass, with flat cap, Capacity: 100m/ 10pcs/set 1 set 23,000 23,000 6r GCMS 2009 27 Pipette, super grade, Capacity: 1mr 10pcs/set 1 set 8,000 8,000 6r GCMS 2009 28 Pipette, super grade, Capacity: 5mr 10pcs/set 1 set 8,000 8,000 6r GCMS 2009 29 Pipette, super grade, Capacity: 5mr 10pcs/set 1 set 8,000 8,000 6r GCMS 2009 30 Pipette, super grade, Capacity: 5mr 10pcs/set 1 set 8,000 8,000 6r GCMS 2009 30 Pipette, super grade, Capacity: 10mr 10pcs/set 1 set 10,000 10,000 6r GCMS 2009 31 Auto-Sampler Vials for Agilent with label, 12 x 32mm 500 pairs/with storage case 1 set 20,000 20,000 6r GCMS 2009 32 PV Vial storage container, clear, for 12x32mm, Storage capacity: 50 vials 2 sets 10,000 20,000 6r GCMS 2009 33 Hand crimpit, effective dia: 11mm 1 set 22,700 22,700 6r GCMS 2009 35 Sprutisilicone rubber) 2 pcs 10,000 20,000 6r GCMS 2009 35 Screwed Vial, SV-100, Capacity: 100ml 25pcs/set 2 sets 20,000 40,000 6r GCMS 2009 35 Screwed Vial, SV-100, Capacity: 100ml 25pcs/set 2 sets 5,000 10,000 6r GCMS 2009 37 Packing for Screwed vial, Teflon/Silicone) 25pcs/set 2 sets 20,000 40,000 6r GCMS 2009 37 Packing for Screwed vial, Teflon/Silicone) 25pcs/set 2 sets 10,000 20,000 6r GCMS 2009 39 Agate mortar 2 sets 30,000 60,000 6r GCMS 2009 30 Agate mortar 2 sets 30,000 60,000 6r GCMS 2009 40 P1 PLASTIC SAMPLE CELL WITH HAT 2 sets 30,000 60,000 6r XFF 2009 41 P1 PLASTIC SAMPLE CELL WITH HAT 2 sets 30,000 30,000 6r XFF 2009 43 6MONITOR SAMPLES A3-F2 1 set 400,000 400,000 6r XFF 2009 44 TOXEL STANDARDS 1 set 10,000 1,400,000 6r XFF 2009 45 SINBIRING 1 set 10,000 1,400,000 6r XFF 2009 46 MINITDRESS PACER 1 pc 70,000 70,000 6r XFF 2009		
2009 27 Pipette, super grade, Capacity: Imf 10pcs/set 1 set 8,000 8,000 for GCMS		
2009 28 Pipette, super grade, Capacity: Smt 10pcs./set 1 set 8,000 8,000 for GCMS		
2009 29 Pipette, super grade, Capacity:5m/ 10pcs/set 1 set 8,000 8,000 for GCMS		
2009 30 Pipette, super grade, Capacity: 10mt 10pcs/set 1 set 10,000 10,000 for GCMS		
2009 31 Auto-Sampler Vials for Agilent with label, 12 x 32mm 500 pairs/with storage case 1 set 20,000 20,000 for GCMS 2009 32 PP Vial storage container, clear, for 12x32mm, Storage capacity: 50 vials 2 sets 10,000 20,000 for GCMS 2009 33 Hand crimpit, effective dia: 11mm 1 set 22,700 22,700 for GCMS 2009 34 Spuit(silicone rubber) 2 pcs 10,000 20,000 for GCMS 2009 34 Spuit(silicone rubber) 2 pcs 10,000 20,000 for GCMS 2009 35 Screwed Vial, SV-100, Capacity: 100ml 25pcs/set 2 sets 20,000 40,000 for GCMS 2009 36 Cap for Screwed vial, reflon/silicone) 25pcs/set 2 sets 5,000 10,000 for GCMS 2009 37 Packing for Screwed vial, Fefon/silicone) 25pcs/set 2 sets 10,000 20,000 for GCMS 2009 38 Freezing container, FC-6 (contaier+partition) without lid, Partition: 20 2 sets 20,000 40,000 for GCMS 2009 39 Agate mortar 2 sets 11,800 30,000 for XRF 2009 40 P1 PLASTIC SAMPLE CELL 2 sets 30,000 60,000 for XRF 2009 41 P1 PLASTIC SAMPLE CELL WITH HAT 2 sets 30,000 60,000 for XRF 2009 42 GRASS SAMPLE AUSMON 40MM 1 set 400,000 400,000 for XRF 2009 43 6 MONITOR SAMPLES A3-F2 1 set 400,000 400,000 for XRF 2009 44 ENBRING 1 set 1,400,000 1,400,000 1,400,000 for XRF 2009 45 ENBIRING 1 set 20,000 20,000 for XRF 2009 46 MINI DISE FOR MINIPRESS 1 set 1,000,000 1,000,000 for XRF 2009 47 MINIPRESS PACER 1 pc 70,000 70,000 for XRF 2009 48 MINIPRESS SPACER 1 pc 70,000 70,000 for XRF 2009 49 MINIPRESS SPACER 1 pc 70,000 70,000 for XRF 2009 49 MINIPRESS SPACER 1 pc 70,000 70,000 for XRF 2009 49 MINIPRESS SPACER 1 pc 70,000		
2009 32 PP Vial storage container, clear, for 12x32mm, Storage capacity: 50 vials 2 sets 10,000 20,000 for GCMS		
2009 33 Hand crimpit, effective dia.: 11mm		
2009 34 Spuit(silicone rubber) 2 pcs 10,000 20,000 for GCMS 2009 35 Screwed Vial, SV-100, Capacity: 100ml 25pcs/set 2 sets 20,000 40,000 for GCMS 2009 36 Cap for Screwed vial, white cap (melamine resin) 25pcs/set 2 sets 5,000 10,000 for GCMS 2009 37 Packing for Screwed vial, Teflon/Silicone) 25pcs/set 2 sets 10,000 20,000 for GCMS 2009 38 Freezing container, FC-6 (contaier +partition) without lid, Partition: 20 2 sets 20,000 40,000 for GCMS 2009 39 Agate mortar 2 sets 11,800 30,000 for GCMS 2009 40 P1 PLASTIC SAMPLE CELL 2 sets 30,000 for XRF 2009 41 P1 PLASTIC SAMPLE CELL WITH HAT 2 sets 30,000 for XRF 2009 42 GRASS SAMPLE AUSMON 40MM 1 set 30,000 for XRF		
2009 35 Screwed Vial, SV-100, Capacity: 100ml 25pcs/set 2 sets 20,000 40,000 for GCMS 2009 36 Cap for Screwed vial, white cap (melamine resin) 25pcs/set 2 sets 5,000 10,000 for GCMS 2009 37 Packing for Screwed vial, Teflon/Silicone) 25pcs/set 2 sets 10,000 20,000 for GCMS 2009 38 Freezing container, FC-6 (contaier +partition) without lid, Partition: 20 2 sets 20,000 40,000 for GCMS 2009 39 Agate mortar 2 sets 11,800 30,000 for CMS 2009 40 P1 PLASTIC SAMPLE CELL 2 sets 30,000 60,000 for XRF 2009 41 P1 PLASTIC SAMPLE CELL WITH HAT 2 sets 30,000 60,000 for XRF 2009 42 GRASS SAMPLE AUSMON 40MM 1 set 30,000 300,000 for XRF 2009 43 6 MONITOR SAMPLES A3-F2 1 set		
2009 36 Cap for Screwed vial, white cap (melamine resin) 25pcs/set 2 sets 5,000 10,000 for GCMS 2009 37 Packing for Screwed vial, Teflon/Silicone) 25pcs/set 2 sets 10,000 20,000 for GCMS 2009 38 Freezing container, FC-6 (contaier +partition) without lid, Partition: 20 2 sets 20,000 40,000 for GCMS 2009 39 Agate mortar 2 sets 30,000 60,000 for XRF 2009 40 P1 PLASTIC SAMPLE CELL 2 sets 30,000 60,000 for XRF 2009 41 P1 PLASTIC SAMPLE CELL WITH HAT 2 sets 300,000 60,000 for XRF 2009 42 GRASS SAMPLE AUSMON 40MM 1 set 300,000 300,000 for XRF 2009 43 6 MONITOR SAMPLES A3-F2 1 set 400,000 300,000 for XRF 2009 44 TOXEL STANDARDS 1 set 1,400,000 1,400,000 for XRF 2009 45 ENBI RING 1 set 20,000 20,000 for XRF 2009 46 MINI DISE FOR MINIPRESS 1 pc		
2009 37 Packing for Screwed vial, Teflon/Silicone) 25pcs/set 2 sets 10,000 20,000 for GCMS 2009 38 Freezing container, FC-6 (contaier + partition) without lid, Partition: 20 2 sets 20,000 40,000 for GCMS 2009 39 Agate mortar 2 sets 11,800 30,000 for XRF 2009 40 P1 PLASTIC SAMPLE CELL 2 sets 30,000 60,000 for XRF 2009 41 P1 PLASTIC SAMPLE CELL WITH HAT 2 sets 30,000 60,000 for XRF 2009 42 GRASS SAMPLE AUSMON 40MM 1 set 300,000 300,000 for XRF 2009 43 6 MONITOR SAMPLES A3-F2 1 set 400,000 400,000 for XRF 2009 44 TOXEL STANDARDS 1 set 1,400,000 for XRF 2009 45 ENBI RING 1 set 20,000 for XRF 2009 45 ENBI RING 1 set 160,000 for XRF 2009 46 MINI DISE FOR MIN		
2009 38 Freezing container, FC-6 (contaier +partition) without lid, Partition: 20 2 sets 20,000 40,000 for GCMS 2009 39 Agate mortar 2 sets 11,800 30,000 for XRF 2009 40 P1 PLASTIC SAMPLE CELL 2 sets 30,000 60,000 for XRF 2009 41 P1 PLASTIC SAMPLE CELL WITH HAT 2 sets 30,000 60,000 for XRF 2009 42 GRASS SAMPLE AUSMON 40MM 1 set 300,000 300,000 for XRF 2009 43 6 MONITOR SAMPLES A3-F2 1 set 400,000 400,000 for XRF 2009 44 TOXEL STANDARDS 1 set 1,400,000 1,400,000 for XRF 2009 45 ENBI RING 1 set 20,000 20,000 for XRF 2009 46 MINI DISE FOR MINIPRESS 1 set 160,000 for XRF 2009 47 MINIPRESS SPACER 1 pc 70,000 for XRF 2009 48 HYDRAULIC PRESSE		
2009 39 Agate mortar 2 sets 11,800 30,000 for XRF 2009 40 P1 PLASTIC SAMPLE CELL 2 sets 30,000 60,000 for XRF 2009 41 P1 PLASTIC SAMPLE CELL WITH HAT 2 sets 30,000 60,000 for XRF 2009 42 GRASS SAMPLE AUSMON 40MM 1 set 300,000 300,000 for XRF 2009 43 6 MONITOR SAMPLES A3-F2 1 set 400,000 400,000 for XRF 2009 44 TOXEL STANDARDS 1 set 1,400,000 1,400,000 for XRF 2009 45 ENBI RING 1 set 20,000 20,000 for XRF 2009 46 MINI DISE FOR MINIPRESS 1 set 160,000 for XRF 2009 47 MINIPRESS SPACER 1 pc 70,000 for XRF 2009 48 HYDRAULIC PRESSES 25T 1 pc 940,000 940,000 for XRF 2009 49 MINIPRESS TABLE 1 pc 91,600 91,600 for XRF 2009 50 Uninterruptible Power System 1 pc 56,276 56,276 for XRF, (II 2009 51 Global Positioning System 2 pcs 27,800 55,600 2009 52 Printer		
2009 40 P1 PLASTIC SAMPLE CELL 2 sets 30,000 60,000 for XRF 2009 41 P1 PLASTIC SAMPLE CELL WITH HAT 2 sets 30,000 60,000 for XRF 2009 42 GRASS SAMPLE AUSMON 40MM 1 set 300,000 300,000 for XRF 2009 43 6 MONITOR SAMPLES A3-F2 1 set 400,000 400,000 for XRF 2009 44 TOXEL STANDARDS 1 set 1,400,000 1,400,000 for XRF 2009 45 ENBI RING 1 set 20,000 20,000 for XRF 2009 46 MINI DISE FOR MINIPRESS 1 set 160,000 for XRF 2009 47 MINIPRESS SPACER 1 pc 70,000 for XRF 2009 48 HYDRAULIC PRESSES 25T 1 pc 940,000 for XRF 2009 49 MINIPRESS TABLE 1 pc 91,600 for XRF 2009 49 MINIPRESS TABLE 1 pc 91,600 for XRF 2009 50 Uninterruptible Power System 1 pc 56,276 for XR		
2009 41 P1 PLASTIC SAMPLE CELL WITH HAT 2 sets 30,000 60,000 for XRF 2009 42 GRASS SAMPLE AUSMON 40MM 1 set 300,000 300,000 for XRF 2009 43 6 MONITOR SAMPLES A3-F2 1 set 400,000 400,000 for XRF 2009 44 TOXEL STANDARDS 1 set 1,400,000 for XRF 2009 45 ENBI RING 1 set 20,000 for XRF 2009 46 MINI DISE FOR MINIPRESS 1 set 160,000 for XRF 2009 47 MINIPRESS SPACER 1 pc 70,000 for XRF 2009 48 HYDRAULIC PRESSES 25T 1 pc 940,000 for XRF 2009 49 MINIPRESS TABLE 1 pc 91,600 for XRF 2009 49 MINIPRESS TABLE 1 pc 56,276 for XRF, (II 2009 50 Uninterruptible Power System 1 pc 56,276 for XRF, (II 2009 52 Printer for XRF 1 pc 22,974 for XRF, (II 2009 53		
2009 42 GRASS SAMPLE AUSMON 40MM 1 set 300,000 300,000 for XRF 2009 43 6 MONITOR SAMPLES A3-F2 1 set 400,000 400,000 for XRF 2009 44 TOXEL STANDARDS 1 set 1,400,000 1,400,000 for XRF 2009 45 ENBI RING 1 set 20,000 20,000 for XRF 2009 46 MINI DISE FOR MINIPRESS 1 set 160,000 160,000 for XRF 2009 47 MINIPRESS SPACER 1 pc 70,000 70,000 for XRF 2009 48 HYDRAULIC PRESSES 25T 1 pc 940,000 940,000 for XRF 2009 49 MINIPRESS TABLE 1 pc 91,600 91,600 for XRF 2009 50 Uninterruptible Power System 1 pc 56,276 56,276 for XRF, (1I 2009 51 Global Positioning System 2 pcs 27,800 55,600 2009 52 Printer for XRF		
2009 43 6 MONITOR SAMPLES A3-F2 1 set 400,000 400,000 for XRF 2009 44 TOXEL STANDARDS 1 set 1,400,000 1,400,000 for XRF 2009 45 ENBI RING 1 set 20,000 20,000 for XRF 2009 46 MINI DISE FOR MINIPRESS 1 set 160,000 160,000 for XRF 2009 47 MINIPRESS SPACER 1 pc 70,000 70,000 for XRF 2009 48 HYDRAULIC PRESSES 25T 1 pc 940,000 940,000 for XRF 2009 49 MINIPRESS TABLE 1 pc 91,600 91,600 for XRF 2009 50 Uninterruptible Power System 1 pc 56,276 56,276 for XRF, (1I 2009 51 Global Positioning System 2 pcs 27,800 55,600 2009 52 Printer for XRF 1 pc 15,834 15,834 (1DZD=1.26 2009 53 Multifunction Printer 1		
2009 44 TOXEL STANDARDS 1 set 1,400,000 for XRF 2009 45 ENBI RING 1 set 20,000 20,000 for XRF 2009 46 MINI DISE FOR MINIPRESS 1 set 160,000 160,000 for XRF 2009 47 MINIPRESS SPACER 1 pc 70,000 70,000 for XRF 2009 48 HYDRAULIC PRESSES 25T 1 pc 940,000 940,000 for XRF 2009 49 MINIPRESS TABLE 1 pc 91,600 91,600 for XRF 2009 50 Uninterruptible Power System 1 pc 56,276 56,276 for XRF, (1I 2009 51 Global Positioning System 2 pcs 27,800 55,600 2009 52 Printer for XRF 1 pc 15,834 15,834 (1DZD=1.26 2009 53 Multifunction Printer 1 pc 15,834 (1DZD=1.26 <td></td> <td></td>		
2009 45 ENBI RING 1 set 20,000 20,000 for XRF 2009 46 MINI DISE FOR MINIPRESS 1 set 160,000 160,000 for XRF 2009 47 MINIPRESS SPACER 1 pc 70,000 70,000 for XRF 2009 48 HYDRAULIC PRESSES 25T 1 pc 940,000 940,000 for XRF 2009 49 MINIPRESS TABLE 1 pc 91,600 91,600 for XRF 2009 50 Uninterruptible Power System 1 pc 56,276 for XRF, (1I 2009 51 Global Positioning System 2 pcs 27,800 55,600 2009 52 Printer for XRF 1 pc 22,974 for XRF, (1I 2009 53 Multifunction Printer 1 pc 15,834 (1DZD=1.26		
2009 46 MINI DISE FOR MINIPRESS 1 set 160,000 for XRF 2009 47 MINIPRESS SPACER 1 pc 70,000 70,000 for XRF 2009 48 HYDRAULIC PRESSES 25T 1 pc 940,000 940,000 for XRF 2009 49 MINIPRESS TABLE 1 pc 91,600 91,600 for XRF 2009 50 Uninterruptible Power System 1 pc 56,276 56,276 for XRF, (1I 2009 51 Global Positioning System 2 pcs 27,800 55,600 2009 52 Printer for XRF 1 pc 22,974 22,974 70,974 70,000 70		
2009 47 MINIPRESS SPACER 1 pc 70,000 70,000 for XRF 2009 48 HYDRAULIC PRESSES 25T 1 pc 940,000 940,000 for XRF 2009 49 MINIPRESS TABLE 1 pc 91,600 91,600 for XRF 2009 50 Uninterruptible Power System 1 pc 56,276 56,276 for XRF, (1I 2009 51 Global Positioning System 2 pcs 27,800 55,600 2009 52 Printer for XRF 1 pc 22,974 22,974 for XRF, (1I 2009 53 Multifunction Printer 1 pc 15,834 115,834 (1DZD=1.26)		
2009 48 HYDRAULIC PRESSES 25T 1 pc 940,000 940,000 for XRF 2009 49 MINIPRESS TABLE 1 pc 91,600 91,600 for XRF 2009 50 Uninterruptible Power System 1 pc 56,276 56,276 for XRF, (1I 2009 51 Global Positioning System 2 pcs 27,800 55,600 2009 52 Printer for XRF 1 pc 22,974 22,974 for XRF, (1I 2009 53 Multifunction Printer 1 pc 15,834 15,834 (1DZD=1.26)		
2009 49 MINIPRESS TABLE 1 pc 91,600 91,600 for XRF 2009 50 Uninterruptible Power System 1 pc 56,276 56,276 for XRF, (1I 2009 51 Global Positioning System 2 pcs 27,800 55,600 2009 52 Printer for XRF 1 pc 22,974 22,974 for XRF, (1I 2009 53 Multifunction Printer 1 pc 15,834 115,834 (1DZD=1.26)		
2009 50 Uninterruptible Power System 1 pc 56,276 56,276 for XRF, (1I 2009 51 Global Positioning System 2 pcs 27,800 55,600 2009 52 Printer for XRF 1 pc 22,974 22,974 for XRF, (1I 2009 53 Multifunction Printer 1 pc 15,834 (1DZD=1.26		
2009 51 Global Positioning System 2 pcs 27,800 55,600 2009 52 Printer for XRF 1 pc 22,974 22,974 for XRF, (1I 2009 53 Multifunction Printer 1 pc 15,834 15,834 (1DZD=1.26)		
2009 52 Printer for XRF 1 pc 22,974 50 AVE TO THE TO		, (1 <i>DDD</i> -1.2/) [61]
2009 53 Multifunction Printer 1 pc 15,834 (1DZD=1.26		or XRF, (1DZD=1.263Yen)
2009 54 40ml Vial 1 pc 16,650 16,650 for GCMS		
2009 55 40ml Septum 2 pcs 11,700 23,400 for GCMS	- '	
2009 56 Sampling Tube 1 pc 46,620 46,620 for GCMS		
2009 57 Column for BTX 1 pc 78,210 78,210 for GCMS		
2009 58 Column for PAH 1 pc 79,200 79,200 for GCMS		
2009 59 Column for Organochlorine Pesticide 1 pc 63,900 63,900 for GCMS		

Annex 4-2b List of Materials/Equipments Provided by JICA in 2010 (JFY)

JFY	No.	Description/ Specification	Q	'ty	Unit Price (Yen)	Total Price (Yen)	Remarks
2010	1	Volatile organic compounds including BTEX54 components, ampul of 1ml	3	sets	18,275	54,826	for GCMS
2010	2	PAH8270 Calibration M ix 19 components 2000μg/ml each in methylen chloride ampule of 1ml	3	sets	21,462	64,386	for GCMS
2010	3	Alpha HCH 100mg	1	set	58,648	58,648	for GCMS
2010	4	Beta HCH 100mg	1	set	43,349	43,349	for GCMS
2010	5	Delta HCH 100mg	1	set	104,972	104,972	for GCMS
2010	6	Gamma HCH (Indane) 500ml	1	set	33,149	33,149	for GCMS
2010	7	p,p' - DDT 1g	1	set	39,312	39,312	for GCMS
2010	8	p,p' - DDE 1g	1	set	20,825	20,825	for GCMS
2010	9	p,p' - DDD 1g	1	set	14,025	14,025	for GCMS
2010	10	Methoxychlor 1g	1	set	19,124	19,124	for GCMS
2010	11	Dicofol (Kelthane) 100mg	1	set	18,487	18,487	for GCMS
2010	12	Aldrine 100mg	1	set	37,825	37,825	for GCMS
2010	13	Dieldrine 250mg	1	set	40,374	40,374	for GCMS
2010	14	Endrin 250mg	1	set	30,599	30,599	for GCMS
2010	15	Endosulfan alpha 100mg	1	set	99,022	99,022	for GCMS
2010	16	Endosulfan beta 100mg	1	set	134,314	134,314	for GCMS
2010	17	heptachlor 100mg	1	set	44,624	44,624	for GCMS
2010	18	heptachlor epoxide isomere beta 50mg	1	set	50,574	50,574	for GCMS
2010	19	Chlordane Trans 10mg	1	set	36.549	36,549	for GCMS
2010	20	Chlordane Cis 10mg	1	set	36,549	36,549	
2010	21	Chlordane oxy 1ml	1	set	47,174		for GCMS
2010	22	Nonachlor Trans 25mg	1	set	92.647	92,647	for GCMS
2010	23	Nonachlor Cis 25mg	1	set	92,647	92,647	for GCMS
2010	24	Hexachlorobenzene 1g	1	set	14,875	14,875	
2010	25	Octachlorostyrene 1ml ampul	1	set	21,887	21,887	for GCMS
2010	26	4,4' DDT 13C12 1.1ml	1	set	95,197	95,197	
2010		Hexachlorobenzene 13C6 10mg	1	set	156,396	156,396	
2010	28	Benzo(a)pyrene D12 10mg	1	set	188,270		for GCMS
2010	29	Phenanthrene D10 100mg	1	set	34,850	34,850	
2010	30	Fluoranthene D10 50mg	1	set	248,194	248,194	
2010	31	P-terphenyl-d14	1	set	11,050		for GCMS
2010	32	1-bromo-4-fluorobenzene	1	set	15,724	15,724	
2010	33	Anhydrous sodium sulfate Suprapur 500g	1	set	253,932	253,932	for GCMS
2010	34	Florisil® PR 60/100mesh 500g	2	sets	55,249	110,497	for GCMS
2010	35	Organochlorine Pesticides Mix AB1 20 components 200 µg/ml each in hexane/toluene(1:1), ampul of 1ml	3	sets	9,988	29,964	
2010	36	Certified standard BRC-535 (fresh water harbour sediment PCB)40g	1	set	89,673	89,673	for GCMS
2010	37	Certified standard BRC-524 (industrial soil PAH)40g	1	set	140,247	140,247	
2010	38	Certified standard BRC-143R (sewage sludge ind oritrace elements)40g	1	set	140,247	140,247	
2010	39	Certified standard BRC-145R (sewage sludge ame soil trace elements)40g	1	set	140,247	140,247	for XRF
2010	40	Certified standard BRC-146R (sewage sludge mix ori trace elements)40g	1	set	140,247	140,247	for XRF
2010	41	Certified standard BRC-142R (light sandy soil trace elements)40g	1	set	140,247	140,247	
2010	42	Certified standard BRC-320R (river sediment trace elements)40g	1	set	70,974	70,974	
2010	43	n-hexane Pestinorm for pestcides residues analysis 2.51	6	sets	70,547	423,283	for GCMS
2010	44	Leak Detector	1	pc	90,720	90,720	
2010	45	Bottom Sampler	1	рс	102,000	102,000	
2010	46	Standard Vessel for GCM S-P&T	1	рс	14,532	14,532	for GCMS
2010	-	PVC - Ring N500-32/25-5	2	sets	16,380	32,760	
2010	48	Accessory for GCMS-P&T, Log-Tarlet and Vial	1	set	32,760		for GCMS
2010	49	Vacuum Pump / BUCHI V-703 with accessories	1	set	807,450	807,450	
2010	50	Water Bath / SIBATA WB-22 with accessories	1	set	152,817	152,817	for GCMS
2010	51	Accessoires for GCMS-P&T , Transfer Valve	1	set	86,206		for GCMS
2010	J1	Accessories for Gentle Feet V. Hansler Valve	1	301	30,200	30,200	IOI GCIVID