#### 第3年次

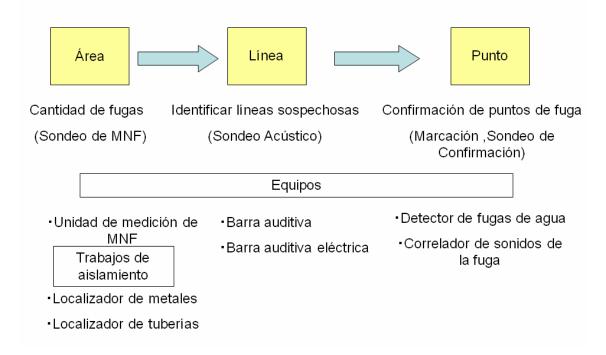
「成果1:無収水削減技術の向上」に関わる研修

2010年8月26日ワークショップ

### Equipos para las Actividades de Reducción de Agua No Facturada

26 de agosto de 2010 Equipo de Expertos de JICA

### Método de Detección de Fugas



### 1. Unidad de medición de MNF



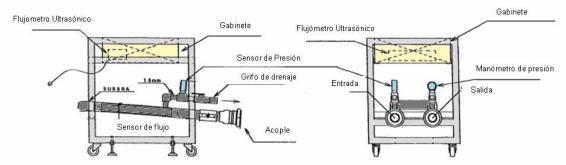
### Propósito de su uso:

Medir un MNF en el Bloque Modelo durante la mitad de la noche.

### Principio: Flujometro Ultrasónico

El principio es, a través de sensores, tomar la diferencia del tiempo y determinar la velocidad del agua al fluir por la tubería.

El flujometro ultrasónico calcula la velocidad del flujo dentro de la tubería a partir de la diferencia en tiempo del agua y la dirección del fluído.



Unidad de Medición de MNF

### Componentes:

Marco de tubería con flujómetro ultrasónico y sensor de presión. Mangueras flexibles como unión.



Unidad de medición de MNF



#### Como usar

- 1.Conexión
- ① Conecte las mangueras flexibles a los acoples de entrada y salida en la tubería principal.
- 2. Deje pasar el agua por el bypass.
- ① Abra el grifo de drenaje, cierre el grifo de salida de la unidad de medición de flujo y abra el grifo de entrada de la tubería principal.
- ②Abra el grifo de salida de la tubería principal y abra el grifo de drenaje, luego abra el grifo de entrada lentamente.
- ③ Cierre la válvula de la tubería principal y los grifos de drenaje.
- 3. Ajuste el registro de data.
- ①Ajuste el intervalo de registro y la hora de inicio (se recomiendan intervalos de 1 min)



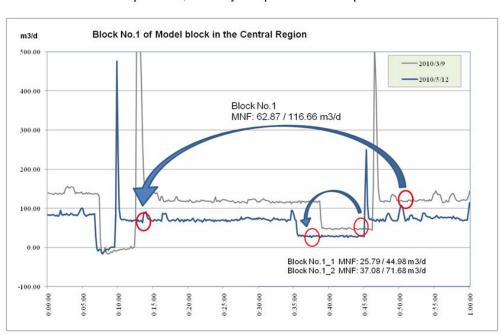
Caja de MNF



Conexión de tuberías

### Precauciones:

- 1.Trabajos de ajuste de tuberías:
- 1) No conecte el flujo en dirección equivocada.
- ②Asegure la conexión de los acoples y las mangueras.
- 2. Flujo de agua
- ① Evite burbujas de aire dentro de la tubería de distribución por tuberías vacías o por operación inaropiada de válvulas.
- 3. Medición MNF
- ① La hora de inicio deber ser después de la media noche y 10 min después de la hora actual.
- ② Asegure que el bloque este completamente aislado lo que significa que la presión debe ser igual a cero al cerrar la válvula de entrada, registre esto en el MNF.
- ③ El número de válvulas y la hora de inicio deben anotarse en la hoja de registro, ya que después de operar las válvulas se compara el cambio en el volumen de flujo de agua.



MNF Comparativo, antes y después de las reparaciones

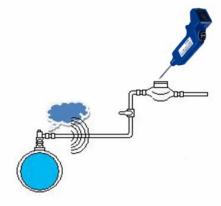
### 2.Barra auditiva eléctrica FSB-8D

Propósito de uso: Identificar sonidos suaves en las tuberías de servicio

**Princcipio:** El FSB-8D amplifica los sonidos débiles que se propagan en las tuberías de servicio.

### Componentes:

Unidad principal, audifonos



#### Cómo usar

La barra de contacto debe adherirse directamente a la tuberías o medidor.

#### Precaución:

- 1) No dar mucho volumen
- ② No mueva la unidad principal al escuchar

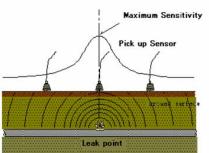


### 3. Detector de Fugas de Agua

Propósito de uso: Detectar el punto exacto de la fuga.

### Principio:

El detector de fugas amplifica el sonido de la fuga que se propaga desde el punto de fuga y detecta el punto pico bajo la tierra.



### Componentes:

Unidad Principal Sensor Manual Audífonos



#### Como usar:

Los operadores caminan sobre la tubería enterrada después de media noche, cuando la presión del agua aumenta, y escuchan los sonidos de la fuga.

#### Precaución:

- ① No deje caer el sensor fuertemente al suelo, ya que no es anti impactos.
- ② El Sensor debe colocarse cada 50cm~70cm con cada paso.
- ③ Mantenga una distancia considerable entre los operadores para evitar escuchar los sonidos de los pasos.
- ④ Un operador debe caminar sobre la tubería principal enterrada y otro sobre las acometidas, ya que se debe evitar pasar una fuga por alto.



### 4. Correlador de Sonidos de Fuga

### Propósito de uso:

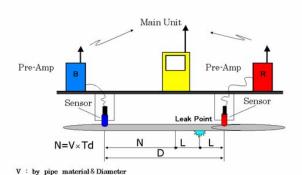
Úselo bajo condiciones difíciles como en trámsitos pesados o sonidos muy bajos.

### Principio:

El correlador calcula el punto de fuga ubicado entre los dos sensores por la diferencia de tiempos en que reciben la señal.

Cuando el punto de fuga está en medio de ambos sensores, y la tubería tiene el mismo tamaño y material, no hay diferencia de tiempos.

Si el sonido está mas cerca del punto rojo, éste recoge la señal antes que el azul.



### Componentes:

Unidad Principal 2 pre-amplificadores con 1 sensor cada uno Audifonos



### Como usar:

- ① 2 sensores son colocados en válvulas o medidores.
- ② Revise la onda de correlación en la pantalla, luego ingrese el tipo de material, diámetro y distancia de la tubería.



### Precuaciones:

- ① Revise que el sonido de la fuga alcance a ambos sensores.
- ② El punto de fuga puede estar fuera de ambos sensores, cuando uno de ellos muestra un punto de fuga de 0m. Para ello, coloque los sensores en puntos más lejanos.
- ③ Revise la correlación en por lo menos 2 puntos para obtener un menor rango de error.

### 5.Localizador de Metales

Propósito de uso: Determinar la ubicación de la

tubería enterrada.

### Principio:

Se genera una inducción electromagnética en el sensor cuando se aplica una corriente eléctrica en un cuerpo enroscado.

Un sonido de BEEP notifica al operador cuando el sensor para sobre un objeto metálico y éste genera una inducción electromagnética.



### Componentes:

Localizador de Metales

### Cómo usar:

Localice la válvula enterrada y el tamaño aproximado dependiendo la fuerza del sonido.

- ① Mueva el sensor en direcciones paralelas a aproximadamente 10 cm sobre la tierra.
- ② Confirme el tamaño del objeto moviendo el sensor a la derecha, izquierda, adelante y atras del mismo.

### **Precauciones:**

- ① No mueva el sensor rapidamente.
- ② Ajuste el nivel de sensibilidad de acuerdo al tamaño y profundidad del objeto.

### Localizador de Tuberías Metálicas

**Propósito del uso:** Detecta tuberías o cables metálicos enterrados, así como su profundidad.

### Principio:

Al aplicar una corriente eléctrica a un metal desde el transmisor, éste genera un campo magnético.

El punto pico del campo magnético será detectado por el receptor.

### Componentes:

Transmisor

Receptor



#### Cómo usar:

1 Localización de la tubería

En el caso de no tener idea donde se encuentra la tubería, un operador sostiene el transmisor y otro el receptor, ambos caminan paralelamente y a la misma velocidad hasta que el indicador se mueve y localiza la tubería.

② Profundidad de la tubería Coloque el transmisor sobre la tubería enterrada y presione el botón de profundidad, luego levante el receptor lentamente.

#### Precauciones:

- ① Ajuste la tecla de sensibilidad al acercarse al punto pico.
- ② El receptor debe mantenerse a una distancia del transmisor, equivalente a más de cinco veces la profundidad de la tubería.

### Para finalizar

- Elabore una tabla de operación con el nombre de cada uno de los operadores y sus componentes.
- Todos los equipos usan baterías secas. Si los equipos se guardarán por un largo período de tiempo, retire las baterías. De otra manera, estas se agotarán y derramarán.
- · Maneje el equipo con cuidado.
- Lea los manuales y utilice los equipos de manera apropiada.
- Al utilizar los equipos asegurese de encontrar la mayor cantidad de fugas posible.

### **DETECTOR DE SONIDOS DIGITAL FUJI FSB-8D**

# DETECTOR DE SONIDOS DIGITAL FUJI

### LDD-0D

MANUAL DE INSTRUCCIONES

INSPECTION CERTIFICATE  MODEL: FSB-8D DATE: SERIAL No:	We hereby certify that the undersigner checked the above instrument with careful attention under the Fuji interoffice inspection standard consisting of four mainitems as follows:	AL APPE. IICAL W. &key @ C FUNCT Display (	#Trequency #IIIput #Trower  (4) OPERATION ON TEST SITE	Inspected by:  February or Electronic transport utility and well lade.  Fig. 1. Line 1. TECOIM INC.  Find in fine: 1. Line 1.

• ÍNDICE P	P ágina
• USO	m
• GARANTÍA	m
PARA EL USO SEGURO	4
• ANTES DE USAR EL DETECTOR	9
• COMPOSICIÓN DEL DETECTOR	7
• NOMBRE DE CADA PARTE	œ
• COMO USAR	9/
1. COMO AJUSTAR	9/
2. REEMPLAZO DE LAS BATERÍAS	10
3. COMO UTILIZAR	12
4. AJUSTANDO LA SENSIBILIDAD (SENS)	13
5. INTERRUPTOR SENS Y CONTROL DEL VOLUMEN	4
ESPECIFICACIONES	15
• COMO GUARDAR EL DETECTOR	16
LISTA DE PARTES E ILUSTRACIONES	17

Este manual de instrucciones describe el manejo del detector de sonidos digital Fuji FSB-8D.
Ya que este manual contiene métodos de uso, asegúrese de l'eer cuide dosamente este manual y entender apropiadamente su manejo antes de usar.

Muchas Gracias por seleccionar el detector de sonidos digital Fuji FSB-8D.

\*Si usted ha perdido este manual de instrucciones, por favor notifique a su agente local o a nosotros por d.

### OSO

El detector de sonidos Fuji FSB-8D es capaz de interpretar fugas de agua detectando tonos menores de vibración, amplificándola y comparando el tono detectando con la referencia basándose en el sonido y el valor munárico. Es particularmente útil en tuberías de surinistro de agua hechas de PVC y Policitieno.

### GARANTÍA

El detector de sonidos digital Phij FSB-8D podrá ser reparado o reemplazado libre de cargos bajo la garantía dentro de un período de doce (12) meses después de la compra a un representante de Phij en el caso que el FSB-8D funcione mal a pesar de una operación ordirenta o manejo de acuerdo con las precauciones e instrucciones édadas en este manual.

## PARA EL USO SEGURO

A ADVERTENCIA
Este símbolo es usado para mostrar la presencia de un peligro potencial
que puede ocasionar la muerte o lesiones personales de gravedad.

A PRECAUCIÓN Este símbolo es usado para mostrar la presencia de un peligo potencial que puede ocasionar lestones personales de nivel medio o menor.

A ADVER TENCIA

- Si se está utilizando un audifóno al operar este detector para escuchar el sondo de la fliga, se vuelve difícil escuchar los sondos del entomo.
   Ponga total alención a las circunstancias del tráfico en el entorno al nomento de utilizar este detector.
- No opere éste detector con las manos mojadas, y no reemplace las baterías con las manos mojadas.
- Ponga atención a la polaridad de las baterías al momento de reemplazadas.
   (Puede surgir un derrame de líquidos, recalentamiento, mal funcionamiento, etc.)
- No arroj e las baterias a una llarra de fuego.
   (Puede surgir un mal funcionarriento, incendio o lesiones personales.)
- No intente desarmar las baterías.
   (Puede surgir un mal funcionamiento incendio, o lesiones personales.)

No columpie este detector.
(Puede surgir unalesión personal inesperada)

n

ω

### PARA EL USO SEGURO

### PRECAUCIÓN

- NO utilice éste detector para otra cosa que no sea la detección de fugas en las
- Siempre coloque la tapa de las baterías. Si ésta no es firmemente colocada, las baterías pueden desprenderse.
  - $\bullet No$  guarde o deje éste detector en un lugar de alta temperatura. De otra forma, pueden surgir problemas)
- No utilizar éste detector para otro propósito que no sea la detección de fugas
- Éste detector no es aparato completamente impermeable.
   No lo sumeja en el agua ni lo utilice debajo de lluvia pesada.
- •Este detector no es una estructura resistente a los impactos. No aplique impactos fuertes. De otra forma, pueden surgir problemas.
- No intente desensamblar éste detector.
- Si se anticipa que éste detector estará en desuso por un período largo de tiempo, remueva las baterías.
- Al deshacerse de éste detector, aplicar las ordenarzas y regulaciones de su gobierno local.

## ANTES DE USAR EL DETECTOR

Asegúrese de llevar a cabo una simple inspección antes de usar, con el objetivo de usar correctamente el detector.

La inspección simple contiene los tres pasos indicados abajo.

- 1. Revisar los componentes
  - 2. Revisar las baterías
- 3. Check of operation of the detector

ATENCIÓN

Recomendamos que el detector sea revisado periódicamente por muestro
departamento de mantenimiento con el objetivo de obtener un uso seguro y
placentero, ya que la inspección descrita amba es básica.

b

Tapa de Baterías

Control de Volumen

ω

## NOMBRE DE CADA PARTE

## COMPOSICIÓN DEL DETECTOR

Éste detector está compuesto por ocho (8) artículos indicados abajo. Revise a todos los componentes son proveídos. Si existe algúnartículo faltante, por favor contacte a su vendedor.







- Control de Volumen

9

Salida de Audífonos

Salida de Señal

Switch de Poder



C

Extensión de la varilla de contacto...



Baterías Alcalinas AA ...

Aunculares...

Varilla de Contacto



Manual de Instrucciones...







### COMO UTILIZAR

- 1. COMO AJUSTAR
- (1) Conectar la barra sensible a la unidad principal.



(2) Inserte el enchufe de los auriculares en (  $\bigcirc$  ) la unidad principal.



(3) Localice el punto adecuado del volumen controlando la marca. ▲



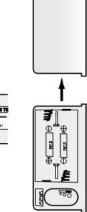
### COMO UTILIZAR

## 2. REEMPLAZO DE LAS BATERÍAS

Si el poder de las baterías se agota, la marca 🌣 📆 oconienza a parpadear en la parte inferior izquierda de la pantalla cuando el switch de poder es presionado.

Para este caso, cambi e las baterias por unas nuevas. Utilice dos baterías alcalinas (LRG). Coloque nuevamente la tapa de las baterías.





A PRECAUCIÓN
Si al presionar el botón de poder no se muestra en la panialla LCD mingún valor numeño o onerce, existe la posibilidad que las baterías se agotaron complietamente o que el detector no funcione. Para tal caso, reemplace las baterías y revise nuevamente.
Asegúrese que las baterías sean colocadas en la polanidad correcta.

\*Si se anticipa que el detector no será utilizado por un largo período tiempo, retire las baterías al momento de guardado.

용

10

Ø

### COMO US AR

COMO USAR

3. COMO USAR



Si se utilizan otras baterias de las especificadas por nosotros, cualquier problema resultante de esto no será oubierto por muestra garantía

Si se utilizan otras baterías de las especificadas por nosotros, se puede presentar uma diferencia en el tiempo de uso debido a la diferencia en la capacidad de la batería.

A ADVER TENCIA
Al momento de reemplazar las baterías, asegúrese que están tengan la polandad correcta.
(Puede surgir explosión, incendio o lesiones personales)

No utilice mezclas de baterías de diferentes tipos. (Puede surgir explosión o derrame de líquidos)

Deseche las baterías usadas de acuerdo con las instrucciones dadas por su gobierno local.

(1) Coloque la punta de la varilla en un medidor, grifo o algo arnilar y presione el botón de poder. (2) La magnitud de la vibración se muestra en la LCD, el sondo de la vibración puede escucharse con los audithoros al mismo tiempo.

\* El equipo se mantiere apagado siempre que el botón de encendido se mantenga liberado.



A PRECAUCIÓN
El detector no tiene la capacidad de auto sostemense. Colóquelo sobre una superiora seca y que no interfiera con el tránsto de peatones, bucidetas, velrículos, de. Si aparece la marca titilante de (🏲) FUERA DE RANGO en la parte superior izquierda de la pantalla, algnifica el nivel de muestra es excedido. Abra la tapa de las batenas y baje el switch SENS un nivel.

\* Si et volumen es excesivo, gire la perilla de volumena la izquierda. Si el volumen es may bajo, gire a la derecha.

\* El valor numénco mostrado se mantendrá sin cambios, aún cuando la perilla del volumen sea girada.



12

 $\stackrel{\leftarrow}{\sim}$ 

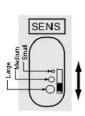
### COMO US AR

## AJUSTANDO LA SENSIBILIDAD (SENS)

El switch SENS tiene tres (3) posiciones. Se utiliza para atenuar la señal a un valor de salida específico. [El ajuste inicial es ALTO ( $\circ$ ) MEDIO ( $\circ$ ). El nivel de la señal es cerca de 1/10 del ALTO ( $\frac{1}{2^n}$ ) BAIO ( $\circ$ ). El nivel de la señal es cerca de 1/100 del ALTO ( $\frac{1}{2^n}$ )

5. SWITCH SENS Y CONTROL DEL VOLUMEN
El volumen es separado del circuito de muestra para que el valor numérico
mostrado en la LCD no cambie cuando el control de volumen sea cambiado.
El savitch SENS está unido al volumen y al valor mostrado.
El volumen y el valor mostrado cambain simultánemente cuando la posición
del switch SENS cambia.

COMO USAR



La pantalla LCD muestra niveles de salida en valores numéricos entre 0~99.

Indicated Value

SENS Switch ů,

SENS

Cuando el nivel de salide excede 99, la marca Fuerade Rango ( \*\*) en la parte superior izqui erda comerza a titilar, indicando que el nivel ha sido sobrepasado.

En la Caso, baje el grado de amplificación deslizando el switch SENS hacia la derecha de [ALTO ( )a MEDIO( )o deNEDIO( )a BALO \_ ( )



El valor numérico mostrado titilante realmente no es un valor medido.

Cuando el valor mostrado es de un dígito, incremente el grado de amplificación deslizando el switch SENS a la izquierda [ \_ (BAJO) a ( \_ ) MEDIO y de( \_ ) MEDIO a ( \_ ) ALTO]

### ESPECIFICACIONES

AMPLIFICADOR PRINCIPAL

Recepción : Elemento NPC Piezo el éctrico Grado de amplificación : 55 dB

 Limpie cuidadosamente el polvo y los contaminantes del detector después de usar y guárdelo en su estuche de carga.

Cuidados después deluso.

COMO GUARDAR EL DETECTOR

Si el detector es mojado, cuidadosamente séquelo artes de guardarlo.

 No coloque ningún otro articulo que no sea el detector, dentro del estuche de carga. De otra manera pueden surgir daños y problemas.

Banda de frecuencia : 100Hz~2000Hz
Filtro de mella : 150, 180Hz

Filtro de mella : 150, 18
Voltaje mínimo para operar : 2.0V

Alerta de Batería : 2.2V

Rango de temperatura para operar : -5~+55 °C Consumo de comiente : 22mA (cuando no hay

nsumo de corriente : 22mA (cuando no hay señal) erraco de coesación continua : Minimo 25 horas (Condición: B

 Asegürese que todos los componentes, incluyendo éste manual se guarden juntos.
 El manual de instrucciones puede ser necesano al volver a utilizar el detector.

Si el detector no será utilizado por largo período de tiempo.

 Retire las Baterías.
 Si se dejan las baterías colocadas en el detector por mucho tiempo, existe la posibilidad de un derrame o daños al equipo.

No guarde el detector en un lugar con mucha humedad.

Tempo de operación continua : Minimo 25 horas (Condición: Batería Alcalira, Neel Indicación 99,+25°C)

: Dos baterías alcalinas A.A. Tarraño (Amplificador Principal) : 60×84×207mm 250g (Sin baterías ni vanillas de contacto)

Varilla de contacto

Peso

Tamaño : 340mm Peso : 125g

Peso

Extensión de varilla de contacto

Tamaño : 330mm×2piezas. Peso : 128g×2

Varilla de contacto corta

Tamaño : 100mm Peso : 34g

■ Auriculares : Estéreo, 24 Q, enchufe de auricular

Peso Total (incluyendo estuche) : Aprox. 1.5kg

## PARTS LIST AND ILLUSTRATIONS

LISTA DE PARTES E ILUSTRACIONES

< >=Código de Orden

⊕Control de Volumen <010113>

② Hoja de Control de Polvo <054135>

◆Tornillos M3×6 (4PCS.) <218126> © Carcasa (Izquierda) <218109≻

⑤ Eje Sujeta Receptor <218118> © Aro 0 <218125>

Ocubre Panel <218111>

® Panel <218112>

9 Botón Negro <218114>

@ Ensamble Principal PCB & LCD PCB <218101>

© Ensamble del Sensor Receptor <218103> ① Tornillo de Acer 3×4 (2PC.) <218127> ②Resorte de Batería <218115>

@Tornillo 3×16 (1PC.) <218129> ② Tapa de Baterías <218110>

© Tornillo 3×12 (4PCS.) <218128>

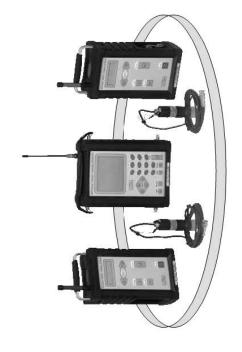
4 Carcasa (Derecha) <218108>

### **CORRELADOR DE SONIDOS DE FUGA FUJI LC-2500**

# CORRELADOR DE SONIDOS DE FUGA FUJI

### LC-2500

## MANUAL DE INSTRUCCIONES





MADEL: LC-2500 DATE  SERIAL No:  We hereby certify that the under signer checked the door ansaturent with constitute of four mann door ansaturent with carbot constitute of four mann tenses follows:  (1) EXTENNIAL APPERANCE  (2) MECHANICAL APPERANCE  (3) ALECTRIC FUNCTION  **Indicate & Deplay **Connector **Joint    (4) ELCTRIC FUNCTION  **Indicate & Deplay **Counted **Joint    **Tricken & **Deplay **Counted **Joint    **Tricken & **Tricken **Joint **Joint    **Tricken ***Tricken **Joint **Joint    **Tricken ***Tricken
--

Precauciones

Authes de usar el correlador, leer yoomprende roompletamente las notas de segunidad siguientes.

• Siga las instrucciones y jacocedimientos en este manaal para la operación de este instrumento.

• Siempre ponga aterción a las precarciones indicadas en el instrumento yen éste manaal.

Prólogo Este mamai describe al correlador de sonidos de fitça, Puji LC-2300. Altas de usar su equipo, aesgúnese de leer ceste mamal y de comprender correctame nte los proce ârmientos de opención y mantojos

Los Pick-ups se debencolocur a accesarios como hiduates, valvulas o medidares en las tuberías para capturar los sondos de las fugas e identificar la ubicación de la misma.

Aplicabilidad

### <Símbolos>

Los siguientes símbolos son usados en este manual con el propósito de advertir y evitar dafíos pensonales y a la propiedad.

Éste símbolo indica la existencia de un peligro potencial que puede causar la muerte o lesiones severce.	Éste aímbolo indica la existencia de un peligno potencial que puede cauxar basiones de leves a moderadas.	Éste aímbolo indica la existencia de un pelígro potencial que puede causar dafos severos al LC-2500 o propiedades redundantes.
ADVERTENCIA	A PRECAUCIÓN	PRECAUCIÓN



ADVERTENCIA

Al sex uchar el sonido de la fitga con los autifionos durante la operación de la unidad, tenga completo cuidado ya que ser vez bre dificil ofrilos sonidos del antibante.

No resemptee las babarias you utilizes ésta unidad con les marcos húne das.

Al coloca la sobratisa en la unidad, manéjala con mucho cuidado. Si las terminales lacen cortro circuito puede generanes calar, explosión yóo incentio.

Al coloca les babarias, ponga esterición la la polaridad La polaridad incorrecta puede resultar en dermanes, esteración de calor, daños yotros proble mas.

Al coloca les babarias al trego. Éstas pueden consionar explosiones, incendios yío lesiones.

No decansamble las babarias. Éstas pueden consionar explosiones, incendios yío lesiones.

Período de Garantía

FUI TECOM garantiza que este correlador LC-2500 estará libre de defectos en los materiales y/o en la elaboración por un (1) año desde su compra.

La garantía escrita es una herramienta útil con la cual FUII TECOM proveerá el mejor servicio de operaciones al

Si este correlador falla dentro del período de garantía, FUJI TECOM correrá con los costos de reparación.

La repuezión dentro del periodo de garantía requisre que se presente la garantía escrita con el número senial del instrumento. Por lo tanto el cilente deberá gaurdaria cuitadosamente. Si el cilente no notifica el número senial, FUJI TECOModorará las cuotas de repuezión. Si det consedor talla después de vesacido el periodo de garantía o si la falla es atribuible al abuso, mal uso, modificación ucua actividad no autorizada de parte del cliente, la repuezión no será gratuita. Por favor consulte FUJI TECOM para de balles.

No utilize e I mango para balancear el detector.
 Coloque la tapa de las baterias correctamente, de otra fórma éstas pue de nsolbarse.
 No balancee los pie k-upa.

A PRECAUCIÓN

PRECAUCIÓN

- No doje o inshale desta unidad en un lugar culiente. Fueden surgir falles.
- Unive esta unidad solo para la develección de sonidos de fuga.
- Éste modelo no est un'detectr conquè tamente impermende.
- Éstrie la inmensión en agua o la operación bajo la lluvia.

• No dies cert an algique impactos functes al die electr.

• No dies cert an algique impactos functes al die electr.

• No diese reamble des der de lectr.

• No diese reamble des der de lectr.

• Si el die electro.

• No dobt e la entena explicando fuerra innecessaria

• No dobt e la entena explicando fuerra innecessaria

• No dobt e la prafette de la condiciones del ambiente.

• Al desdacense del de bector, aga ha le leyes y regulaciones cole ambiente.

• Al desdacense del de bector, aga ha leyes y regulaciones lo locales.

m

Lista de Velocidades por Diámetro de Tubería

Lista de Partes Unidad Principal Lista de Partes Pre-amplificador Lista de Partes Sensor Pick-up

8. Solución de Problemas

25

Tabla de Contenidos

< Unidad Principal, pre amplificador y sensor pick-up >

5 46 47 48 3.1 Revisión yo reemplazo de las Baterias (Unidad Principal)
3.2 Batería de sepuldo
3.3 Revisión yo reemplazo de las Baterias (Pre-amplificador)
3.4 Inspección de Pre-amplificadores
3.5 Inspección Compensiva
3.6 Ajuste de Boha y hora Menú en Unidad Principal – Menú Principal Ingreso de Data Básica en el Menú Principal 411 Furción Auto-revisión del Pre-amplificador 2-1 Parel ySwitches (Unidad Principal) Panel ySwitches (Pre-amplificador) Menú en el Pre-amplificador 412 Furción de Apagado Forzado 413 Gancho de Sersor Pick-up Preparaciones Preparaciones en el sitio Menúen Unidad Principal 414 Escuchar con Audifonos 4. Procedimientos de Operación Modo Cables y Radio Ejemplos de Operación Sonido de Fuga Falsos 1-1 Lista de Componentes 3. Revisión de Pre-operación 1. Componentes del Sistema 2. Descripción del Equipo Sensor Pick-up \_ 22 23 

8 6 6

5-11 Ajuste Automático de Sensibilidad

< Pre-amplificador >

6-1 Método de Almacenaje

5-10 Transferencia de Data a PC

Contraste LCD-

2 2 2 2 2 2 2 2

Especificaciones de la Unidad Principal Especificaciones del Pre-amplificador Especificaciones del Sensor Pick-up

7.3 4

7-2 Principio de Correlación de Sonichs

7-1 Glosario 7. Data Técnica Preservación

89

Cálculo Manual de Velocidad del Sonido

Filtro de Cortes –

2 2 2 2 2

Auto Filtros-

Evaluación de la Posición Detectada

Función Grabación de Sonido

5-1 Manejo de Data de Tubería Función Monitor de Onda Método de Sonido Blanco

22 23 ă

< Unidad Principal >

5. Práctica

'n

## 1-1 Lista de Componentes 1. Componenetes del Sistema

### 1-1 Lista de Componentes

Este Corre lador de sonados LC-2300 consiste de los siguientes componentes. Después de componentes el de tector, revise todos los componentes. FUJI TECOM realiza una inspección computeta antes del envío. Sin embargo, si encuentra componentes faltantes, infórmenos de inmediato.

Unidad Principal  • Pre-amplificador (trojo y szul)  • Sensor Pick-up  Aufifrone Estéreo  • Antérna receptora (Unidad Principal)  • Software con cable consector	— 1 (con estuche de baterías)  — 2 (con estuche de baterías)  2
freder (rojo y szul) k-up Ezéreo	2 (con estuche de baterías)  2
k-up Estéreo eptora (Unidad Principal) on cable conector	,
: Estéreo septora (Unidad Principal) ———— con cable conector	7
eptora (Unidad Principal) ————on cable conector	-1
on cable conector	_1
	-1
Cable corector de sensor LC-2100	- 2
Baterias alcalinas	-16
	-1-
Fusibles (2A, tipo acción lenta)	-1
• correa de cintura	-1
Estuche de carga	-1
Manual de Instrucción	_1

Para el correlador operado fuera de Japón, los siguientes componentes opcionales están disponbles a las circunstancias los requieren.

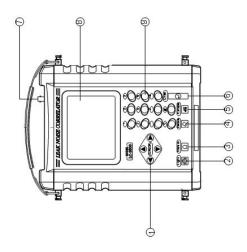
Cargador de Bateria: I.
 Bateria: Paquete de baterias pan unidad principal (incluye «baterias tamaño DNi-Cad) I uni.
 Paquete de baterias pan pre-amplificadores (incluye ó batrías tamaño DNi-Cad) 2 uni.

2. Des cripción del Equipo

2-1 Panel y Switches (Unidad Principal)

2-1 Panely Switches (Unidad Principal)

(1) Panel frontal



Enciende y apaga la luz de fondo para el pare l y la LCD. Mueve el cursor amba, abajo, derecha e izquierda. ( CURSOR © Light

Cambia el estilo de salida a los audifonos. (Ajuste a Azul, Rojo o Estéreo). Born la data ingresada. (3) Monitor

: Regresa a la pantalla anterior. S Escape ( Delete

: Confirma el menú y los aj ustes. © Enter

 $\ensuremath{\mathfrak{D}}$  Antenna connector : La antena receptora se conecta aquí.

Las operaciones se hacen a través de esta pantalla. Numeric 007 (S)

Ingresa la data numérica y selecciona í tems.

Enciende y apaga la luz de fondo para el panel y la LCD. Mientras la tecla esté activa, un símbolo de luz se observará en la esquina superior derecha de la LCD.

Enciende yapaga el pre-amplificador.

Cambia el menú y confirma el ajuste.

Apaga y enciende el altavoz.

Speaker

Ø Enter ⊗ Power

: Se controla el pre-amplificador a través de esta pantalla.

Transmite ondas de radio. Para el sensor pick-up : Confirma el ajuste y la sensibilidad.

Select/Adjust

@ Gancho

① Antena 0 100 100 O Light

2-2 Panel y Switches (Pre-amplificador)

2-2 Panel y Switches (Pre-amplificator)

(1) Panel frontal

(2) Panel derecho

2-1 Panel y Switches (Unidad Principal)

٩ Ф Φ

(<del>)</del>

9

99 4 @

0

: Corecte el pre-amplificador rojo aquí para usar el modo cable. : Conecte el pre-amplificador azul aquí para usar el modo cable. Cable corector (azul) Cable corector(rojo)

Enciende la unidad. Switch de poder

Protege a la unidad de una sobrecarga. En caso de reventarse, reemplácelo con uno nuevo. Coloque ambas partes de la correa de cintura aquí. Gancho de correa ⑤ Fusible

Enchufe de Audifonos : Conecte aquí los auriculares para escurhar el sonido de la fuga.

Coloque ambas partes del tirante aquí.

Gancho de tirante

0

2-3 Sensor Pick-up

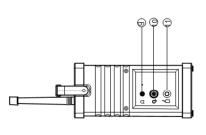
2-3 Sensor Pick-up

2-2 Panel y Switches (Pre-amplificador)

(2) Panel derecho

 $\ominus$ 9

D Sensor Pick-up : Detects el sonido de la figge en el punto de medición.
 Insán : Permite al Pick-up adhe nise a la tubería u otro accessio.
 G Cable de Pick-up : Envá la señal adquirida desde el pick-up al pre-amplificador.
 O Conector Pick-up : Conecta el pick-up al pre-amplificador.



②Erchufe de Audifonos : Conecte los audifonos aquí para escuchar el sonido de la fuga. : Conecte aquí el cable para usar el modo cable. : El pick-up debe conectarse aquí. ω Conector de Cable Ω Conector de Pick-up

# 3-1 Revisión y/o reemplazo de las Baterías (Unidad Principal)

Si se utilizan otras baterías, el tiempo continuo de operación del detector difenirá del descrito en las

especificaciones debido a la diferencia en la capacidad. Retire la tapa baterías, retire la caja de baterías yreemplace las baterías viejas por nuevas: La unidad principal necesita cuatro (4) baterías alcalinas tamaño D comerciales (LR20).

Después de colocarlas nuevamente, asegürese de colocar la tapa.

Caja termin al

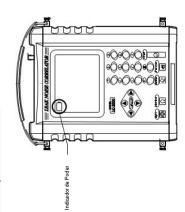
Gire el cerrojo 90 grados

(2) Montaje y desmontaje de la tapa baterías y reemplazo de las mismas.

3-1 Revisión y/o reemplazo de las Baterías (Unidad Principal)

3. Revisión Pre-operación 3-1 Revisón y/o reemplazo de las Baterías (Unidad Principal)

(1) Revisión del poder de las Baterías.



. Antes de usar el correlador, asegúrese que las baterías tengas suficiente poder. Para ello, encienda la unidad.

 Si se utilizzan baterias no especificadas por FUII TECOM, la garantía no aplicará en el caso de mal A ADVERTENCIA

 Asegúrese de la polandad de las baterías al cambiarlas. De lo contrario se puede causar explosiones, incendios o lexiones.

No monte diferentes tipos de baterías en la caja. De lo contrario se puede causar explosiones o derrames.

• Deseche las baterías viejas de acuerdo a las leyes y regulaciones locales.

Asegúrese no desechar la caja de las baterías junto con las baterías viejas.

7

9

Cuando no están totalmente cargadas, se observa un espacio vació en el indicador de poder como se muestra en la imagen. A medida que las baterías se utilizan, el espacio vació se vuelve mayor. Cuando el indicador parpades, reemplace las baterías de inmediato.

Antes del reemplazo, asegúrese de apagar el equipo.

FUJI TEOCM recomienda mantener un respaldo de baterás nuevas, para evitar el agotamiento de poder durante la opención.

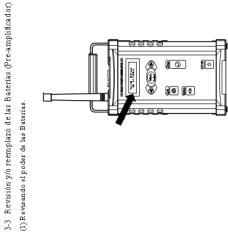
3-2 Batería de respaldo

### 3-2 Batería de respaldo

La unidad principal cuenta con una baleria de respaldo de data en su interior. Ésta sirve para contar fechas, horas y admacenta data de los sonidos de las fugas. Esta baleria de rabio de vanado secundaria es necagable. Después que la unidad principale se encendida la baleria escundaria es unoridades. For tento, cuando la unidad principale se ganadado la baleria contadara se desezaga automáticamente. Si esta de desenga por completo, las fectas, plos sonidos almacenados se perde fair. Por tel motivo, al encender el sequipo después de murio fieraço, revises la fecha y hora y spisela según la sección 3-6" Ajuste de fecha y hora.

- Sólo como referencia, cerca de una hora de necarga puede almacenar la data cerca de dos semana.
- Otra data no será bornada.
   La batería de respaldo no se encuentra totalmente cargada antes del envío. FUJI TECOM recomienda encender el equipo al serle entregado para recargarla.

3-3 Revisión y/o reemplazo de las Baterías (Pre-amplificador)



Hay un pre-amplificador azul y uno rojo. Revise ambas unidades por separado.

Antes de usar los pre-unquificaciones, esegúrese del poder resistant de her benterias, para ello presione el sevirich de
poder de casta uno Casta unidades empurate enquisada con una futro fonde entre versos den en nontrone al voltaje
de las beteries Si al emender el preseguidador aparece el mensaje de "Change Batterias" en la paralla LCD,
reenquisco bodas les beteries por mewas Si la puntulla LCD se apago durante la surb-revisión, goal semiglace todas

• FUJI TECOM recomienda mantener un respaldo de baterias nuevas, para evitar el agotamiento de poder durante la

9

3-3 Revisión y/o reemplazo de las Baterías (Pre-amplificador)

### (2) Reemplando las baterías

Cada pre-amplificador necesita seis (6) bate nas alcalinas tamaño D comerciales (LR20).

Si se utilizan otras baterias, el tiempo continuo de operación del detector diférirá del descrito en las sepecificaciones delados a la diference ale actual cardada.
 Retire la tepto betrias, en tien la caja de baterias yreemplace les baterias verjes por mavas.
 Después de coloculas mavamente, see gúrese de colocur la tepa.

ADVERTENCIA

- Si se utilizan baterías no especificadas por FUII TECOM, la garantía no aplicará en el caso de mal
- Asegúrese de la polaridad de las baterías al cambiarlas. De lo contrario se puede causar explosiones,

- No monte differentes tipos de baterias en la ceja. De lo contrario se practe causar explosiones o derrames.
   Deseche las baterias vivias de acuendo a las leyes y regulaciones locales.
   Asegürese no desechar la ceja de las baterias junto con las baterias viejas.

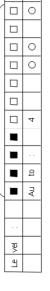
## 3-4 Inspección de Pre-amplificadores

## 3-4 Inspección de Pre-amplificadores

Hay dos pre-amplificadores. Revise ambas unidades usando el mismo procedimiento.

(1) Conecte el Pick-up al Pre-amplificador

- (2) Presione el swithe de poder.
- (3) Prasione le tecla Enter y golps suveremente el imán del puèt-up. Revise si el indicador de nivel oscila. Si el indicador no se mueve o lo bace letto, pacé que el prêt-up esté dándo. Concete otro puèt-up y reptat la revisión. Por otra pate, cambie el pre-arquificador prapita la prueba. Si el indicador de nivel costila en otro pre-amplificador, la unidad enterior puede estat dáñada.



Indicador de Nivel

Pantalla LCD en Pre-amplificador

17

3-5 Inspección Comprensiva

3-5 Inspección Comprensiva

(1) Unidad Principal y pre-am plificadores

Revisando la señal de transmisión y recibir rendimiento en comunicación por radio

œ

Encienda la unidad principal y el pre-amplificador azul.

②El símbolo de la izquienta sparecerá en la sección superior de la partella LCD de la unidad principal. Que no apareza el símbolo significa que la unidad principal no recibe la señal del pre-amplificador debido a alguna condición del ambiente o que la transmisión del gre-amplificador hecia la unidad principal está fallando Haga la misma revisión con el pre-amplificador rojo. (se observará R en vez de B).

(2) Unidad principal y sensors pick-up

Revisando la correlación

Conecte los pick-ups a los pre-amplificadores y encienda ambas unidades.

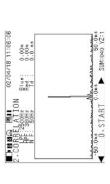
P Encienda la unidad principal.

Pingrese al menú principal y seleccione "2, CORREL ATION".

Prote los inanes de los pick-ups uno contra el otro.

🔊 Revise los resultados de la operación y la onda de correlación aprarecerá en la pantalla de corre lación.

O El tiempo de demora será Td=0.0 ms. El pico de la correlación será en el punto donde la demora es de



Not a  $1:\mbox{No}$  frote los imares con mucha fuerza, ya que el Td pue de ser diferente de  $0.0~\mbox{ms}.$ 

Nota 2 : Chando haya contaminantes adheridos al iman, como lodo, el Td pue de ser diferente de 00 ms. Retire todo contaminante antes de la revisión.

3-6 Ajuste de fecha y hora

3-6 Ajuste de fecha y hora

El bempo actual (afto, mes, dist, hora, minute y segundo) se muestam en la esquina superior derecha de la LCD. Revises si esta concrerata, siro resgiste la siguiendo éste procedimiento. La ficha y hora determinada se guandará junto con la data de la medición y, por tanto, debe ser correcta.

02/04/18 11:08:46 DO CONCOLOR DE LA COLOR DE LA MAIN MENU

Selectione "O. STATUS SETUP" del menú principal.

02/04/18 11:09:45 0.Td RANGE SETUP 1.FILTER NOALL MANUALLEP: 3500H 2 2.PIPE DATA SETUP D. STATUS SETUP

3.DATE/TIME ADJUSTMENT

A. MAIN MENU

Selectione "3. DATE/TIME ADJUSTIMENT" del menú principal.

02/04/18 11:10:20 0-3-DATE/TIME ADJUSTMENT M2/04/18 11:10 ►

•

STATUS SETUP

SETU

Aparecerá el cursor. Mueva el cursor a los parámetros que quiera cambiar e ingrese el vador correcto. Después presione la tecla Escape. Aparecerá la pantalla anterior. La nueva fecha y

4-2 Ejemplo de Operación 4-3 Sonido de Fuga Falso

Los

Ésta sección de scribe cómo operar la detección de figas para la tubena mostrada abajo.

4-2 Ejemplo de Operación

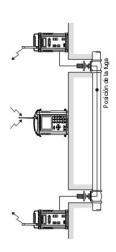
Para el ejemplo, se presume que el agua se fuga de algún punto de la tubería. pre-amplificachres defectan el sonido y mandan la señal a la unidad principal.

## 4. Procedimientos de Operación

4-1 Modo Cables y Radio

4-1 Modo Cables y Radio

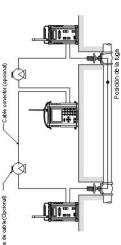
(1) Modo Radio



(2) Modo Cables

Este modo se utiliza cuando la comunicación por radio no pasde estableceuse entre el detector de fugas y los pre-amplificadores debido a interferencias causadas por edifferia u otros similares o porque las ondas son interferidas por las ondas de radio. La detección de fugas generalmente se hace en modo radio, como se muestra amba.





22

4-3 Sonido de Fuga Falso

Fuga

Longitud de la tubería

Chando los paíst-upa de tectan otros sonidos aparte de los de fugas, el correlador ide ntificará este sonido como fre ne de sonido de fuga y lo mostrará en la LCD. Chando el correlador reporta la fuga, revise si en realidad existe la tubería y confirme la presencia de fugas con otros instrumentos de detección de fugas, excereciones e

- Los sonidos de fuga falsos incluyen los siguientes items:
  - (1) Sonido de fiicción entre la tubería y el flujo de agua.
    - (2) Sonidos provenientes de alcantarillados.

(3) Sonidos generados por flujo de agua.

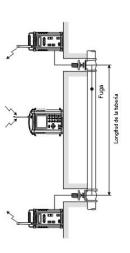
(4) Sonidos mecánicos.

4-4 Preparaciones

44 Preparaciones

4-4 Preparaciones

(1) Modo Radio



Coloque las baterías en la unidad principal y en los pre-amplificadores.

Coloque la antenna receptora en la unidad principal.

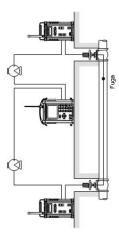
Conecta los pick-ups a los pre-amplificadones.

\* Si no se conectan los pide-ups a los pre-amplificadores, al encendentes aparecens el mensaje de error "Mo sensor comection".

Ercienda la unidad principal y los pre-amplificadores.

Note: Los dos gaist-ups deben tener la misma especificación. Un pick-up estándar no puede usanse junto a un pick-up para tuberías VP (opcional).

(2) Modo cable (el carrete y el cable conector son opcionales)



Coloque las baterías en la unidad principal y en los pre-amplificadores.

Ordene los cables del camete a los pre-amplificadores.

Conecte el cable a cada pre-amplificador.

- Conecte la unidad principal con el cable conector a cada carrete. \* Identifique cada pre-amplificador (mjo y azul) para evitar malas conexiones.

Concete los pick-uga acada pre-ampilificador.
 Si no se conectan los pick-uga a los pre-ampilificadores, al errencierios aparecerá el mensaje de error "No sensor

Encienda la unidad principal y ambos pre-amplificadores.

Nota: Después de encender la unidad principal, revise que el símbolo siguiente aparezca en la LCD.

SIC : Símbolo de indicación de Modo Cable.

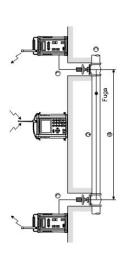
Después de desemblar el currete, conecte el cichie a la unidad principal. Si se corecte el cable corector antes de esto, el
cable puede emedarse y dafanse por la roteción del carrete.

4-5 Preparaciones en el sitio

4-5 Preparaciones en el sitio

(1) Preparación de la data y las condiciones necesanas.

Para localizar la ubización de la fuga con el correlador, como se muestra abajo, se tiene que cumplir con la data y las cuatro condiciones siguientes.



DEI souido generado desde la fuga es transmitido hacia ambos pick-ups.

\* Si el sonido solo es transmitido a un pic k-up, la posición de la fuga no podrá ser identificada. En este caso, intente reduciendo la distancia entre ambos pick-ups

\* Debe existir una pre-investigación con el objetivo de determinar la presencia de fugas.

②Debe identificanse el material de la tubería a evaluar.

\* La velocidad del sonido (propagación del sonido de la fuga) depende del matenal de la tubería.

©Debe identificarse el diámetro de la tubería a evaluar.

\* La velocidad del sonido (propagación del sonido de la figa) depende del diámetro de la tubería.

Debe identificarse la longitud de la tubería entre ambos pick-ups.

4-5 Preparaciones en el sitio

(2) Instalación de los pick-ups

OLos pick-ups deberán instalarse en posiciones como hidrantes, valvulas y medidores. De termine la posición de éstos e

\* El pick-up es completamente impermeable, por lo que puede sumergirse en agua.

\*De acuendo con la sección 3-4 "Inspección de Pre-amplificadores", revise que la señal de cada pick-up sea transmitida

al pre-amplificador.

\* Revise que tanto los picit-uya como los accesorios donde instalarlos se encuentran libres de contaminantes, como lodo, ya que esto puede evitar la defección de rigas.

② Chando existan varias Pique en la misma tuberia (incluyendo tifuncaciones), determire la posición de instalación del pick-up de tal manem que el sonido de la fuga más frerte que de dentro de ambas posiciones.

(3) Operación de los pre-amplificadores

O'Conecte el pick-up al pre-amplificador.

\* Si ro se conectan los pick-upsa los pre-amplificadores, al encenderlos aparecerá el mensaje de error "No sensor

② Golpee suave mente el pick-up para verificar que la æfial sea transmitida al pre-amplificador.

(3) Se puede ajustar la sensibilidad del pre-amplificador manualmente. Los nive les normales de señal son entre  $5\,y$  6.

4-6 Menú en la Unidad Principal

4-6 Menú en la Unidad Principal

4-6 Menú en la Unidad Principal

(1) Operación en la unidad principal

Para operar la unidad principal se utiliza un sistema interactivo. El equipo se opera siguiendo los mensajes mostrados en

- Empiece la operación desde el menú principal.
- Selections el menú deseado con las teclas numé no as y confirme lo con la tecla Enter. (é ste proc edimiento se puede omitir de partiendo de la situación).
- Si se observa en la parte inferior de la partella la indicación de abajo, significa que presionando la tecla Escape se regresa a la partella anterior.

MAIN MENU

- Después de ingresar los parámetros numéricos, como la longitud de la tubería, presione Enter para confirmarlos.
- Si se observa la indicazión de abajo en cualquier partalla, incluyando la de detección de posición de la fuga, seleccionando "O" iniciará la detección. Presionando arriba, abajo, izquienda o derecha con las teclas cursor cambianá los ferns del menú entre "I Pausa" hadra "S Evaluación" para seleccionar.

0. START

HIGH PASS FILTER -2 NOTCHFILTER 1~14 PIPESZE T PIPESZE — 2 PIPELENGTH TO THE SETUP TO AUTO

1 FILTER SETUP TO AUTO

1 MANUAL

1 MANUAL

1 MANUAL

1 MANUAL

1 MANUAL

1 MANUAL —2 PIPE DATASETUP —3 TIME ADJUSTMENT 1 PIPE DATA EDIT —O PIPEDATAINPUT

1 PIPEDATA SETUP

MAIN MENU

12.8/E RECALL
1 DELETE
2 ALL DELETE
3 SAVE (ND.D) RECALL
TRECALL
TO RECALL
TO DELETE
TO ALLO BLETE 5 CORRELATION FILE : 7 NCISE RECORDING FFTANALYSIS 6 FFTFILE S MEMO 9 HELP

2 CORRELATION

8

4-7 Menú en la Unidad Principal

<MAIN MENU>



Después de encender la unidad junicipal, "FUII TEOOM" apone cerá en el centro de la panhalla y después de varios segundos, cambians al tenent junicipal mostrado a la inspierala. Ésta sección describe el mente junicipal La fichia y bona actual aparece en la esquina superior derecha. Si esta está incorrecta, vera la sección 36 "ályarse de Pecha y Hora" para corregirla.

3. STATUS SETUP

Deade este menú se præde especificar el mago de TQ, los filtros, la fecha y la hora. También se præde soceder al menú "I Set Fipe Condition".

. PIPE CONDITION SETUP

Se puede ingresar y cambiar la data de la triberia (material, diámetro ylongitud). Después de ingresar la data, puede acceder directamente a "2Leak Position Detect" desde este menú

2 CORRELATION

Se puede inciar con la defección después de definar las condiciones necesarias. La posición de la figa y la onda de correlación se muestran de actendo al procesamiento y fos datos ingresados. El resultado de la operación puede guantarse en la memoria interna.

\* El resultado se guarda en la memoria interna seleccionando "2. Correlation" - "7. Save".

\* La capacidad de almacenamiento es de 100 resultados

3. WHITE NOISE (Longitud de la Tubería / Medición de la Velocidad del Sonido)

Caando la data de la tubera está incompleta, se prade nedir la distancia de pied-upa pied-up y la velocidad del somido de la fuga desde este menú para complementar la data. El calculo de la velocidad del somido se puede grandar en la memoria

El resultado de la velocidad del somito se puede grandar en la memoria interna seleccionando "3. White Moise". "2. Measurement". "5. WHITE1"/"6. WHITE2"/"/"7. WHITE3".

LEFT ANALYSIS

La data del sonido de la fuga recolectado por los pick-ups es sujeta a un arálisis de frecuencia y el msuhado se traza en un gráfico. Este resultado se puede guardar en la memoria interna.

\* El resultado se gaarda en la memoria interna se leccionando "4 Waveform Monitor" - "3, Save ", \* La capacidad de almace ramiento de data es de 50 por cada pick-up, un total de 100.

53

### 4-7 Menú en la Unidad Principal

5. CORRELATION FILE

La data procesada en el menú "2. CORRELATION" puede guardanse en la memona interna. El menú de procesamiento de data muestra, elimina una o todas las datas guardadas.

6. FFT FILE

La data procesada en el menú "4. FFT ANALYSIS" puede guardanse en la memoria interra. El menú de procesamiento de data muestra, elimina una o todas las datas guardadas.

7. NOISE RECORDING

Los sonidos de la fuga medidos con los pick-ups se guardan en la memoria interna. El menú de procesarmento de data graba, repite, elimina una o todas las datas guardadas.

\* El tiempo de grabación es de alzededor de 16 segundos por archivo.

\* Se pueden almacenar hasta 4 archivos de grabación

Se pue de ingresar hasta 227 caracteras mostrando información necesaria, como por ejemplo, la situación del sitio.

\* Solo se puede utilizar símbolos básicos yalfanuméricos.

Cuando se selecciona este menú, aparecerá la descripción de las teclas y los menús. 9. HELP

\* La función de guardar data se discutirá en de talle en el capítulo 5 "Práctica".

Cuando se selecciona "0. STATUS SETUP" del menú, 02/04/18 11:08:45 < 0: STATUS SETUP > D. BLACK SETUP

aparecerá la pantalla a la izquierda. Esta pantalla contiere los valores ingresados anteriormente

3.DATE/TIME ADJUSTMENT

components de baja flevuenzia, por tarto, el ajuste aiguiente puede mujorant a naturanto del flino. Help-paes filler (flitto bajo), 20 Hz Lov-paes filler (flitto alao), 630 Hz

02/04/18 11:18:14 0-1-1-0.LOW PASS FILTER

A. FILTER SETUP

En las tuberías de resira los sonidos de fuga contieren muchos

4-7 Menú en la Unidad Principal

Cuando se elija el modo manual, tome de guía los siguientes

O.LOW PASS FILTER 2500Hz 2.NOTCH FILTER 550Hz

ejemplos para ajustar los filtros. High-pass filter (filtro bajo) 380 Hz Low-pass filter (filtro alto): 2500 Hz

A. STATUS SETUP 0.150ms 1.1700ms 2.1200ms 3.1400ms 4.1800ms 5.11600ms 

1. MANUAL

0.AUTO

0. Td RANGE SETUP A. MAIN MENU

Se preche expecificar el ango de TD (tempto de destàse). Se puech escoger entre mannal y automático, el moch automático es el predeterminado. Generalmente se usa el modo automático. Cuando se elige el moch mannal, el TdMax aparecerá en la pantalla del menti de siguele de hiberia y por hanto, se tiere que especificar el Td para que no exceda el valor máximo.

A. STATUS SETUP

1. FILTER SETUP 1. MANUAL 0.40T0

Se puede e le gir entre filtro alto, filtro bajo y filtro de cortes; además de mois natural o automático. El modo automático es es I prede emois ad desde e le mós y generalmente se debe utilizar sée modo para operar.

El filtro de cortes será discutido en detalle en el capítulo 5 "Práctica". Generalmente, active este filtro. 1-1-1-1.HIGH PASS FILTER

A. FILTER MANUAL

· Cuando se elije el modo automático, el filtro de cortes se apaga.

2. PIPE DATA SETUP

A. FILTER MANUAL

Este menú será discutido en el próximo párrafo.

3. CALENDAR AND TIME SETUP

Este ment se utiliza cuando es recesario cambiar la fecha y hora actual. Para este procedimiento ve la Sección 3-6 "Setupof Date and Time".

32

A. STATUS SETUP

0. PIPE DATA INPUT

<1 : PIPE DATA SETUP >

100.00m 100.001 1.2 PE DATA INPUT 1.2 PE A. DIP A FO. OFF. Red F: TdMAX 74.3ms Total 2.CORRELATION A. MAIN MENU

Al selecciona "I. FIPE DATA SETUP" del menú principal, apurecerá la pandala e la razucera. Esta pandalla confere los valores intesados auteriomente. Ingrese el material, dinnero ylongitud de la tuberta.

1-0. PIPE DATA INPUT 1-0. PIPE SIZE LENGTH 810e A:01P 75:00 €. PIPE DATA .ENT €. DEL 0.00 C: D: Red F: TdWMY 0.0ms Total 0. 1-0-2.PIPE LENGTH LENGTH

Después de la confirmación, el cursor aparece en la longitud. Ingrese la longitud de la tubería con las teclas

4-7 Menú en la Unidad Principal

Cuando intente medir varias tuberías, ingrese los parámetros en "B" y en los siguientes campos una después de la otra.

PIPE DATA EDIT
Con este menti se puede cambiar o agregar data de la trberia. Para el ingreso de data vea el párnafo anterior.

2 LEAK POSITION DETECT Este función se discutirá en el párrafo siguie nte "2: CORRELATION".

8

34

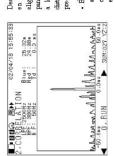
Selectione "G PIPE DATA INPUT". Como se muestra a la izquierda, una parte de la lista de mateinales de tubería disproubles apparecerá en la parte indirior de la panalla. Marea los cursores amba y adojo para encontrar y seleccionar el metraid de la tubería sevaluar. 1-0.00 Total 0.000 - ENT & DEL Red F: TdMAX 1-0-0

Despues que el malerial es condirmado, el cursor aparece en el dámetro. Igualmente, aparecerá una parte de la lista de dámetros disponibles en la parte inferior. Mueva los cursons arriba yas abajo para er contrar y sele corionar el dúmetro de la tuberia a evaluar.

1-0.2 IPE DATA INPUT 1-0.2 IPE DATA INPUT Blue A:0IPE SIZE LENGTH Blue B: S. DEL 0.00 x 0.0ms Total 0.75 0mm 1.100.0mm 2.150.0mm Red F: TdMX 1-0-1

4-7 Menú en la Unidad Principal

### < 2 : CORRELATION >



Después que los parámetros de ajuste han sido completados en "O: STATUS SETUP" y "1: PIPE DATA SETUP", eligiento "CORPELATION" del meniprimiçal, mostrant la parabila a la inguierita. La posición de la faga se celula en bues a los parámetros. Después del cálculo, se mostraran las distancias desde el punto de fuga hasta cada los pre-amplificadons azul y nojo respectivamente.

 Éste ejemplo muestra que las distancias desde el pick-up azul y rojo sonambos 0 m. El símbolo ▶ ▶ muestra que el cáloulo esté en proceso. Durante el cáloulo, el valor de SUM valor muestra la cantidad de veces que el cálculo es iterado (IVAX 999). A nayorvalor de SUM, ma yor confiabilidad en el resultado del cálculo. en la parte infenor irá incrementando continuamente. Este

Cuando se elije este menti, aparecerá el cursor en la onda de credesión. Esta attonationaren aparecerá en la posición con mayor gando de correlación. Mueva el cursor a la desceha y a la Enquenta con les reliac CUESOR para avergea en la morte cando se observen varios picos de correlación. Al morer el cursor variarán los valores de Td. Blue y Red concordantemente.

Al presionar "2. SEARCH" nuevamente, el cursor desaparecerá.

2. SEARCH

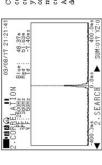
asegúrese de activar la función de pausa.

I. PAUSE cálculo. 0. RUN

Este menú suspende el ediculo. Para miniciar el calculo, elija "I. PAUSE" nuevamente. Al presionar "O. START" por error, el resultado del cálculo actual se elimina y el cálculo se reinicia desale el principio (por ejenupo, SUM vuelve a O. Básixamente, si desea pasar a la siguiente secuencia (como guardar) desde el proceso de cálculo,

Prezione este menú para iniciar el cálculo. Para recolectar la data, seleccione "1. PAUSE" una vez e inicie el

Acerca del menú



3. ZOOM-UP

L Posición máxima en la onda de correlación

--- Posición de la fuga

02/04/18 15:55:33 24.988

Ajuste de Filtros

Este menú magnifica el eje horizontal del gráfico de orda de correlación.

Este menú reduce el eje horizontal del gráfico de onda de correlación.

1. ZOOM-DOWN

Este menú permite entrar a la pantalla de ajuste de condiciones.

5.0: STATUS SETUP

6. 1: PIPE DATA SETUP

Eje vertical muestra el grado de correlación. A menor valor, mayor correlación

Este menú será discutido en el próximo párrafo

Cantidad de sumas promedio

Este menú permite entar a la pantal la de ajuste de condiciones de tube na

Este menú almacena la data de posición de la fuga en la memoria interna

8. EVALUATION

Este menú sera discutido en detalle en el capitulo 5 "Practice".

8

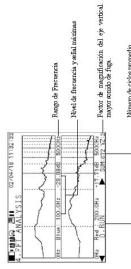
Ж

02/04/18 11:30:46 € MAIN MENU .ENT € DEL 0.PIPE LENGTH 1.VELOCITY 2.RUN < 3. WHITE NOISE > 

Cuando la data de la tubena se encuentra incompleta, a través de este menta se puede medir la distanza entre puck-upy pick-upy lavelocitad del sonido de la fuga. Este menta será descritión en debile en el captino 5 "Fractice".

< 4. FFT ANALYSIS >

Caando se elije el "4, FFT ANALYSIS" del ment principal, apueccaf la pantalla de abajo La onda supriror muestra el resultació de diadisse de freverira para la data scolectada porcel, puch-up acul mentnes que la corda inferior muestra el resultació del andisse de freverira para la data recolectada por el pich-up projo. Los ejes verticales y horizontales muestran los urribes de señal y la freverira justa da tente recolectada, freverira para la freverira (eje horizontal) puede cambianes con el la menú "2. FREQUENCY RANGE".



 PAUSE: Suspende e l'ediculo. Para reiniciar el cálculo seleccione nuevamente el me mí.

 PREQUENCY RANGE: Cambia el rargo de muestra del eje Factor de magnificación del eje vertical. A menor valor, mayor sonido de fuga. horizontal (los rangos de 1, 25 y 5 We mi. Con los siguientes contenidos. Número de ciclos promedio 0. RUN: Inicia el cálculo

37

4-7 Menú en la Unidad Principal

< 5.CORRELATION FILE >

CORRELATION FILE 2:ALL DELETE 3: SAVE(No.0) 1:DELETE 0: RECALL

mediciones. Seleccione el ambivo a mostrar o eliminar con las teclas numéricas y confirmela. Si selecciona "2. ALL DELETE" para eliminar todos los archivos, juinero aparecerá Al elegir "5. CORRELATION FILE" del menú pinicipal, aparecerá la pantalla a la izquierda. Se puede mostrar, eliminar una o todas las datas de las posiciones de fuga almacenadas. Selecciorando el tiem deseado desplegará una lista que contiere los números de archivos, fechas y horas correspondientes a las un mensaje de confirmación.

La data eliminada no podná ser nec upenada.

MAIN MENU

< 6.FFT FILE>

03/04/08 09:24: 2:ALL DELETE 3: SAVE(No.0) 1: DELETE 0:RECALL FFT FILE

Selectione el archivo a mostrar o eliminar con las teclas numérioss yconfirmela. Si selectiona "2. ALL DELETE" para eliminar todos los archivos, prinero aparecerá un mensaje de Al elegir "6. FFT FILE" del menù principal, aparecerá la pantalla mostrach a la izquienta. Se præde mostrac, eliminar uno o todos los gráficos de onda almacenados. Seleccionando el ítem deseado desplegará una lista que contiere los números de archivos, fechas y horas correspondientes a las mediciones.

La data eliminada no podrá ser recuperada.

MAIN MENU

<7.NOISE RECORDING>

Al elegir "7. NOISE RECORDING" del menti principal, aparecerá la partalla de la izquenda. Se puede grabar, reproducir, eliminar uno o todos los sonidos de fuga registrados

□ 日本日本 11:84:85 11:84:85 10:02 11:84:85 11:84 11:84:85 11:84 11:84:85 11:84 11: 3:ALL DELETE 0: RECORDING 2: DELETE 1: PLAY

almacenada con antenoridad, al presionar la tecla Enter se eliminará la data existente y la nueva data se sobrescribirá principal solicitará elegir si el archivo se almacenará o no. Si · Si dentro del archivo seleccionado ya existe data el archivo elegido es correcto, presione la tecla Enter.

unidad principal solicita el número de archive en el cual se grabará el sonido de la fuga. Después de elegirlo, la unidad

por los pick-ups. Cuando se elije "O. RECORDING", la

A. MAIN MENU

3. SAVE: Guarda la el gráfico de onda medido en la memoria kHz están disponibles)

NOISE RECORDING No.1 Red: 175.0Hz 0.RUN

Durante la grabación, aparecerá la misma imagen que el monitor de onda como se muestra a la izquierda. Mientras el sonido de la fuga es grabado, los siguientes menús se encuentran activos

1. PAUSE (unitzach annbien para la re ejecuzión)
Després que el sonido ha sirb grabado por 16 segundos, la
pantalla se defene. Al elegir "ORUN" en cualquier
momento en esta partalla, la gabación se reinisiará y la
data escafente será eliminada. O. RUN

Para guardar la data, presione la tecla Escape y regrese a la pantalla anterior. Incluso si el tiempo de grabación es menor a 16 segundos, la data grabada será almacenada.

🕨 : El símbolo mostrado a la izaquierda aparecerá en el centro de la pantalla durante la reproducción. **(4)** 

🕨 : El símbolo mostrado a la izquierda aparecerá en el centro de la pantalla durante la grabación.

Selectionando cualquier menú del 1 al 3 mostrará la lista que contiene los archivos de data así como sus correspondentes mediciones, lechas y horas. Elija el número de archivo a mostrar o eliminar con las teclas numérica y confirmelo. Caudado se selectiona "2. ALL DELETE", un menseje de confirmación aparecerá. Si realmente desa eliminar toda la información, confirme la función.

La data e liminada no podrá ser recuperada.

4-7 Menú en la Unidad Principal

< 8. MEMORANDUM>

inferior. Ingrese la nota enalifammentos ypresione la tecla Enter par confirmata. La rota quaecerá en la esquira superior ingrapera de lumaro. Para establia, meva el cuenza e EUT en la parte inferior y seleccióne la Cuenca quaecerá en el mano. Marca el cuenca tal posición deseada y presione Enter para Caardo se eijje "S. MENJ" del nenú principal, apareozrá la paraba paraba de arguntal. Se probein ingrosa harba 227 camebres modrando informerion necesaria, como la situación del sitio. Primero apaceo el cuazo en la labla alfanuncirsa en la parle. editar. 02/04/18 11:44:50 7 S. 88 

Después de completar la nota y regresar al menú principal con Si se apaga la unidad principal en la pantalla de memo, éste será bornado. Al presionar la tecla Delete en la partalla de memo, toda la deta mostrada en la partalla será eliminada. la tecla Escape, la nota se guardará automáticame nte.

< 9. HELP >

Chanch se elije '9, HELP' del menti principal, apuecetti la partiella a la izquienta. Este partella contiene la descripción de leclas y mentas. Si no se tere claro como oprare el equipo en el siño, se puede recurrir a este menti. El siguiente párardo describirá el 02/04/18 11:46:40 © 3.HE. 8

A Next

MAIN MENU

contenido.

4

Ajusta el rango de frecuencia (eje horizontal). Guarda el resultado del análisis de frecuercia

Suspende el análisis de frecuencia.

Inicia el análisis de frecuencia.

4-7 Menu on Main Unit

Función de las Teclas

Escape

Lista del menú ayuda

Ingrese la longitud de la tubería

1-0-2: Pipe Length

Enciende o apaga la función de búsqueda.

Suspende la detección de fugas.

Inicia la detección de fugas.

Guarda los resultados de la medición

Reduce la pantalla.

Uhibre este menti cuando la longitud es conocida pero el material y el diámetro (velocidad del sonido) no lo son. 3-1 ..Sound Velocity Utilise este menti cuando el material yo el diámetro (velocidad del sonido) son conocidos pero la longitud no 2.8: Evaluation Evalúa el grado de detección de sonidos anormales basado en la orda de correlación. Se puede calcular la distancia de pick-up a pick-up o la velocidad del sonido. 3-0 : Fipe Length Ejecuta el análisis de la firecuencia para la data recogida por los pick-ups. Muestra, elimina una o todas la data de las posiciones de fuga guardadas. 5-0 :Display Muestra la data de la posición de fuga especificada. Mide la longitud o la velocidad del sonido. 3.2-5: Save to WHITE1/2/3 Guarda los resultados de las mediciones. 1-1 : Pipe Data Change Se puede cambiar la data de la tubería. Detecta la posición de la fuga. Magnifica la pantalla. 2-4 : Zoom-down 5: CORRELATION FILE 42: Frequency Range 2: CORRELATION 4 : FFT ANALYSIS 3-2: Weasurement 3:WHITE NOISE 2-3 : Zoom-up 2-2 : Search 2-1 : Pause 2-0:Run 2-7 : Save 43: Save Cuando el material de la tubería es desconocido, se puede ingresar la velocidad del sonido o calcularla a partir del Seleciona spiré mamal o automático. Charido se elije el modo automático, la unidad principal procesa internamente la se fial envásta desde los picis, uga yeselecciona los filitos altos, bajos y/o el filito de cortes según sea necesario. Cuardo se elije el modo manual, se debe elegir los filitos altos, bajos y/o filito de cortes de la babla. 0.0 .Td Range Se trp.
Selections agues manual o automático. Cuando se elije el modo automático, el rango Td se aj usta
Selections agues manual o automático. Cuando se elije el modo manual, se debe elegir el Td de la tabla,
automáticamente a las condiciones de la tuberia. Cuando se elije el modo manual, se debe elegir el Td de la tabla. diámetro externo, el grosor de la pared y el módulo de Young para la tube nía. 1-0-0-11-1, 2 : Métal Pipe or Resin Pipe Elija entre tuberia de metal o resina para el cálculo de la velocidad del sonido. Se puede ingresar o cambiar la data de la tubería y ejecutar la detección de fugas. Se puede elejirla velocidad del sonido calculado en etc1, 2 o 3. 1-0-0-12, 13, 14 : WHTE1/23 Calcula la velocidad del sonido por el método de sonido blanco. Velocidad del sonido calculada para tubenías de metal o resina 1-0: Pipe Data Input Especifica el matenal, d\u00e4metro y longitud de la tubería. 1-0-1-20 : Sound Velocity Input Se puede ingressar la velocidad del sonido directamente. . Ingre sa valores numéricos o selecciona un menú. Ingre sa un punto decimal. Elija el material a propiado de la tubería desde la tabla. Corta las frecuencias comerciales ysus armonías. Seleccione el diámetro apropiado desde la tabla. Especifica el calendario (año, mes y día) y hora. Bona los valores numéricos ingresados. CURSOR : Mueve el cursor o selecciora un ítem. Monitor : Cambia la salida de audíficnos. Especifica el rango Td, filtros, fecha y hora. Enciende o apaga la luz de fondo. Regresa a la pantalla anterior. 1-0-0-11-3, 4, 5 : Save to etc 1/2/3 Confirma lo ingresado. 0-2: Calendar and Time Setup 1: PIPE DATA SETUP MENÚ PRINCIPAL 1-0-0: Pipe Material 0: STATUS SETUP 0-1-2: Notch Filter 1-0-0-11 :etc

42

₹

4-7 Menu on Main Unit

Elimina la data de la posición de la fuga especificada.

Elimina todas las datas de las posiciones de fuga almacenadas. 5-2: All Delete

6 : FFT FILE Muestra, elimira uno o todos los gráficos de onda almacenados.

6-0 : Display Muestra la data del gráfico de onda especificado.

6-1 : Dele te Elimina la data del gráfico de orda especificado.

6.2 ; All Debre Himina to the last datas de los gráficos de orda almacenados.

7: NOISE RECORDING Graba, reproduce, elimina uno o todos los sonidos de las

fligas. 7.0 : Record Garba el sonido de la fuga

7.1 : Replay Reproduce la data del sonido de la fuga especificado.

7-2 : Dele te Elimina la data del sonido de la fuga especificado.

Elimina todas las datas de los sonidos de la fuga almacenados.

Guarda la información re cesaria como por ejemplo, la situación del sitio.

4-8 Ingreso de Data Básica en el Menú Principal

4-8 Ingreso de Data Básica en el Menú Principal

Esta sección describe el flujo básico para la detección de la posición de la fuga.

El flujo siguiente muestra la operación en el modo de comunicación inalámbrica.

(1) Encienda la unidad principal, revise el poder de las baterías y si el equipo recibe la señal de cada uno de los

(2) Elija "0: Status Setup" - "O. Td Range Setup" - "O. Automatic Setup".

(3) Elija " 0 : Status Setup" - "0. Filter Setup" - "0. Automatic Setup" para ajustar los filtros.

(4) Ingrese a "1. Pipe Data Setup" y registre el material, diámeto y longitud de la tubería a evaluar Esto completa los ajustes necesarios para la detección de fugas.

(5) Elija "2 : Correlation". La medición se ejecuta y los resultados aparecerán en la pantalla.

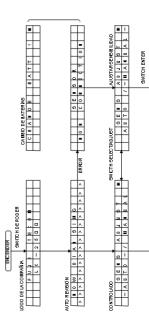
Para aseguar los resultados correctos, ajuste el mago Td y los filtros, repita la medición y revise los cambios con la data

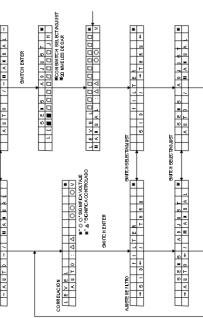
• Un Td me nor incrementa la resolución de la recolección de data. FUJI TECOM recomienda el uso del un rango de Td lo más pequeño posible cuando la distancia entre ambos pick-ups es corta.

4-9 Menú en el Pre-amplificador

4-9 Menú en el Pre-amplificador

Esta sección de xorbe la configuración de la pantalla en los pre-amplificadores.





o. Para moverse entre los menús se utiliza la regla de una sola vía. Para regresar a la pantalla anterior, repúta el ciclo de cambio de pantallas.

# MARCH SON LA LUZ DE FONDO ENCENDIDA

3.90/IICH SELBCTANDUST (→, ←) 4.90/IICH SELBCT 5.ALTANOZ TOTAL:5 ITEMS

SWITCH MEMBRANA 1: SWITCH DE PODER 2: SWITCH ENTER

SWITCH ENTER

Para cambiar y confirmar el menú, use la tecla ENTER.

\$

4-10 Menú en el Pre-amplificador 4-11 Función de Auto-revisión del Pre-amplificador

### 4-10 Menú en el Pre-amplificador

"Prictica", algeindo este modo se procesa la sefiul de entrada desde el piol- up y se controla en el pre-amplificacion a un certo invelo de sarsabilidad. Il al parte na la estabilidad, se en cuindada es eruidadas de na escribidad. El al parte na la estabilidad, se eruidadas de na exceder el nivel indisadar del naço especificado. FUII TECOM reconsinada de que se sinela la senabilidad mientras se escuela el somido con el altavoz o las autíficios. Escuelar los sanidas ayuda a jungar si el invel «Sensitivity Adjustment» «Agius te de Sensibilidad»
Se puede elegirente ajuste mannal o automático. Aunque el ajuste automático será discuitdo en detalle en el cagítulo 5 de sensibilidad es el correcto.

- La partalla donde se muestra al nivel de señal indica el modo manual o automático.
- Después de corectar los audifonos, presione la tecla Speaker.



Al escuchar el sonido con los audifonos, tenga mucho cuidado de no lastimarse los oídos.

### <Filter > <Filtno>

Se puede elegir la opción si filtrar los sonidos de banda baja o no. Generalmente, elija STD. Cuando el gráfico de onda de la unidad principal contenga nuuchos componentes de frecuencia de menos de 100 Hz, intente la opción THRU. La

 Generalmente, sonidos externos contieren frecuencias menores de 100 Hz. Por tanto, si aún estos componentes son recolectados por los pre-amplificadores, la medición puede resultar incorrecta debido a la influencia de los

# 4-11 Función de Auto-revisión del Pre-amplificador

El pre-amplificador contiene las siguientes funciones de auto-revisión.

(1) Revisión de voltaje de las baterías (el mensaje de error palpita)

Al encender el pre-amplificador, esta es la primera función que se activa. Si el voltaje de las baterías es menor que la especificada, un mensaje de error aparecerá en la partalla y todas las techas, a excepción de la de Poder, se desactivarán. Esta función se mantiene siempre activa y cuando las baterias se agoten durante las mediciones, se activarán las mismas acciones.

(2) Revisión de conexión de pick-up (el mensaje de error se realza)

SWITCHENTER

podrá acceder a ninguna otra pantalla hasta que el pick-up sea conectado. Esta función evita malas corexiones de Cuando se enciende el pre-amplificador y el pick-up aun no ha sido conectado, un mensaj e de error apare cerá y no se

### (3) Revisión de conexión de cable

Chando se consecta el cable para el modo cable, el pre-amplificador reconocerá el cable automáticamente y cortará el poder al radiotramenisor.

\$

4-12 Función de Apagado Forzado 4-13 Gancho de Sensor Pick-up

### 4-12 Función de Apagado Forzado

El vollaje de la fiente de poder está constantemente monitoreado tauto en la unidad principal como en los ser-amplificadose. Cuando esta se agos, la operación del equipo se vuelve insenble y por tauto, la medición exacta pae deseriterrampida. Si el voltaje de las baterias baja del invel de referencia, el equipo se apaga forzadamente. Cuando esto ocurse, la pantalla LOD se apaga. Reemigica la betarias de betarias de referencia, el equipo se apaga forzadamente. Cuando esto ocurse, la pantalla LOD se apaga. Reemigica la betarias por mesvas.

Al consetat los audifónos a la unidad principal y a los pre-amplificachors se podrá escuchar al sonido capturado por los pick-ups. Después de conectar los audifónos, presione la tecla Spealer.

4-14 Escuchar con los Audífonos

Al escuchar el sonido con los audifonos, tenga mucho cuidado de no lastimarse los oídos.

A PRECAUCIÓN

4-14 Escuchar con los Audífonos

Voltaje mínimo (unidad principal): 4.0 V

Voltaje nainimo (pre-amplificador): 6.0 V

### 4-13 Gancho de Sensor pick-up

Chando se esté trasladardo el equipo en el sitio, el juck-up pue de enganchanse al pre-amplificador como en la image n

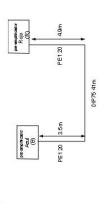
8

< Unidad Principal > 5-1 Manejo de la Data de la Tubería

< Unidad Principal >

5. Práctica

5-1 Manejo de la data de la tubería



Ésta sección describe el manejo de la data basado en el ejemplo de tres tipos de tube úas diferentes, tal como se muestra semba  Pan detectur la posizion de la figa basado en varia de la de tuberias, como se muestra en este ejemplo, asegúas se de ingresar la dela partiendo desde el gre-amplificador azul.

• Se pue de ingresar hasta 6 tipos de data, A hasta F.

Para el procedimiento de irgraso de data, vea la sección de este manual correspondiente. La lista de abajo incluye los tipos de material y los diámetros.

Material	Móduló de Young, Mpa	Material	Móduló de Young, Mpa
DIP	157000	HDPE	823
CIP	117500	PE MAINS	784
ACP	23500	СS	191000
PVC	3000	COP	124500
LEAD	15200	GALV (GP)	210000
LDPE	215		

64

- Agregando la data de la tubería -

Para agregar data de tubenias, grasione "FIPE DATA EDIT".
Luego elija "FIPE DATA INPUI" yel moch de ingreso de data
se activant y la data ingresada será eliminada. Para agregar otra
tuberia a "C"ca la condición mostrada a la inguierda, gresione
la becla Enter o las teclas CURSOR, y musivalo al campo de
Material de "C."

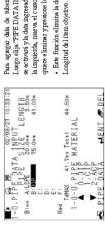
5-1 Manejo de la Data de la Tubería

- Cambiando la data de la tubería -



Pan agragur data de tubesine, pressione "FIPE DATA EDIT".
Luego eija "PIPE DATA INPUT" ye luncho de ingress de data
se acturari ya data ingressida seri eliminada. Como se muestra a
la izquienda, mueva el cursor al item que desse cambiar y
câmbiela com las becles nutriciras.

Eliminando la data de la tubería -



Para agragar daka de tubenias, presione "FIPE DATA EDIT".
Luego elija "PIPE DATA INPUT" yel mocho de mgraso de daka se activati yla daka ingresada seria eliminada. Como se muestra a laizquienda, masva el cusor al campo de Makarial del titem que quiere eliminar y presione la lecia de Delete pora eliminaria.

• Este función elimina la daka de Makarial, Diámetro y

5-2 Función Monitor de Onda 5-3 Método de Sonido Blanco

5-2 Función Monitor de Onda

Este función utiliza DSP (Processador Digital de Sefial) incluida en la unidad principal y ejecuta una operación FFT (Transformada de Rouper Frigida) en la diad de sendio de lega accolectada por los publ-uya para natizar las fincuencias de sondio de fique. La Función Moninto de Orda puede analizar los componentes de la frecuencia del sondio captado por los picle-uya y syudas el ajuste de filtros (sjuste manal).

### 5-3 Método de Sonido Blanco

Pan de lectar la posición de la fuga con el correlador, es necesanio identificar el maternal y el dámetro (velocidad del sonido) de la tebra la pladacia esta ambos guele, tago Si un de destro parabaces filan nos prede localizar la fuga Sinembargo, una parte de la clata de la truban practe de la clata de la tenta practe de sonnocesse dependendo de las condiciones del sitto. El méndo de sonido blanco puede ser una ecluzión efectiva. El méndo de sonido blanco puede manejar los siguientes tres casos.

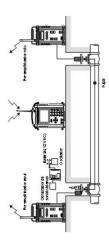
Tems a obtener	Material Diámetro Velocidad del Sonido Distancia	0 2 6		O ? (Valor Estimado) ?
	Material	٤	0	0
	Caso	Φ	0	0

Con método de sonido blanco, calcule el valor identificado con [7] Después de completar el cálculo de la data, ingræse la data de la tubería.

5-3 Método de Sonido Blanco

-Principio del método de sonido blanco -

Un método de somido blanco se monte en la misma posición que el pick-up azul, la velocidad del somido y la distancia de pick-up a pick-up son calculadas de la diferencia en tempo generada por las vibraciones de sonido que se propagan entre anbos pick-upa. La imagen siguiente moestra le configuación del sistema para un mé todo de sonido blanco. El sistema de oscilación de sonido blanco (congruesto por oscilador y vibrador) se monte en la misma posición que el juck-up azul.



Precaución

El método de sanich blanco prac'h utilizanse siempre y cuando la seczión entre anbos pick-ups consista de una sola trberia, si haymás de una tubería entre hos pick-ups, el método será inútil

El sistema de oscilación de sonido blanco es una unidad opcional.
 Para mayures de talles, póngase en contacto con FUII TECOMINC.

El párrafo siguiente describe en detalle el procediraiento de operación.

5-3 Método de Sonido Blanco

Caso (2):

-Principio del método de sonido blanco -

Un método de sonido blanco se monte en la misma posición que el pais-up acrul, la velocidad del sonido y la distancia de pick-up, a pick-up son calculadas de la differencia en tiempo generada por las vibraciones de sonido que se propagan entre ambos paisk-ups.

La imagen siguiente muestra la configuración del siste ma para un mé todo de sonido blanco. El sistema de oscilación de sonido blanco (conquesto por oscilación y vidonador) se monte en la misma posición que el pick-up szul.

CONTROL BY A STATE OF THE STATE

Precaución El método de sonich blanco prace utilizanse siempre youando la sección entre ambos pick-ups consista de una sola trberia, si haymás de una trberia entre be pick-ups, el método será inútil.

El sistema de oscilación de sonido blanco es una unidad opcional.
 Para mayures de talles, póngase en contacto con FUJI TECOMINC.

El párrafo siguiente describe en detalle el procedimiento de operación.

Ebja "3, WHITE NOISE" del ment principal. Aparecera la pantalla a la izquierda. Ya que se conoce el material y el diámetro pero la longitud no, se leccione "I. VELOCITY".

5-3 Método de Sonido Blanco

3-1-VE10017 3-1-VE10017 3-1-0-PIPE MATERIAL 2-1-0-PIPE MATERIAL 2-1-0-PIPE MATERIAL 2-1-0-PIPE MATERIAL 3-1-0-PIPE MATERIAL

Aparecerá la pantalla a la izquierda. Ingrese la longitud de la tubería.

€. MAIN MENU +ENT €. DEL

La lorgitul calculach se mwetra en el campo "L".

La lorgitut calculada se muestra en el campo "L". Ingrese a la pantalla de registro de data de la tuberia y registre el valor como longitut de la tubería.

03/04/08 10:31:14

3-2.RUN

0.00m] ( 0m/s) HPF: 2500Hz = 25.52ms N F: 50Hz

-50.0ms 0.RUN 54

5-3 Método de Sonido Blanco

Caso (3):

En este caso, tanto el diámetro (velocidad del sonido) como la lorgitud de la tubena se desconocen, por lo banto la velocidad del sonido obtenida del tipo de material como data es un valor estimado para detectar la posición de la fuga temporalmente. Para las velocidades del sonido, vea la lista de abajo.  La velocidad de propagación del sonido dentro de la tubería generalmente de parde del material y el diámetro. Las tuberías metdires generan una velocidad mayor que las de resina mientras que un diámetro mayor reduce le velocidad en tuberías del mismo material.

Material	Diámetro.mm	Velocidad del sonido. m.fs
Hierro Dúdil (DIP)	75~1500	1341 ~ 1039
Cloruro de vinilo (PVC)	13~600	622 ~ 344
Poliétieno (LDPE)	10 ~ 20	314
Poličtileno (HDPE)	10~50	314~311

02/04/18 11:57:08 0.PIPE LENGTH 1.VELOCITY 0m/s 3.WHITE NOISE 2.RUN

€. MAIN MENU .ENT . DEL

Elija "3. WHITE NOISE" del memi principal. Aparecení la pantibila a la izrajench. Tamo el distinentro como la longitud son desconocidos, por tanto estime la velocidad del sonuto desde el manta la ingrasa el valor estimado.
Seleccione "1. VELOCITY".

Aparecerá la pantalla a la izquierda. Ingrese la velocidad del Selectione "18. DIRECT" deade "3-1-0. Pipe Matrial". sonido estimado.

02/04/18 14:05:48 WHITENOISE - ENT S. DEL 3-1-0-18.INPUT VELOCITY 3-1. VE 0 0 17 02.04718 14:06
3-1. VE 0 0 17 0 17 0 17 0 18:06 VELOCITY mo/s

5-4 Función Grabación de Sonido 5-5 Evaluación de la Posición Detectada

La longind calculada se muestra en el campo "L". Ingrese a la pantalla de registro de data y segregue el valor de la longitud de la tubería. 03/04/08 10:31:14 08/5] HPF:2800Hz 08/5] HPF:380Hz 50Hz

> 0.00m] ( 3-2.RUN

La distancia L es calculado a partir de la velocidad del sonido estimado, por tanto, el valor L es un aproximado. Precaución

0.0.0 UN

5-4 Función Grabación del Sonido

Se pracès grabar y reproduzir el sonido de la fuga exptado por los pirk-ups. Además, se puade analizar la frecuencia ejecutando el gráfico de onda. Esto quiera decir que mientras se está grabando o reproduciendo, se puade acceder a los resultados del análisis de frecuencia en el gráfico de onda mientras si escucha al sonido de la fuga.

5-5 Evaluación de la Posición Detectada

Cuanch se elige la secuencia "I. PUASE" – "S. GRADE" en la pantalla de correlación, aparecerá la pantalla a la izquienda. Esta pantalla maestra el grado de correlación evaluado a partir de la medición de la posición de la fuga. La evaluación se clasifica en tres rangos. 02/04/18 14:03:27 A: HIGH CONFIDENCE FACTOR B:LOW CONFIDENCE FACTOR C:NO CONFIDENCE FACTOR GO ATION E. CORRELATION BRADE C

A: FACTOR DE CONFIANZA ALTO. B: FACTOR DE CONFIANZA BAJO. C: SIN FACTOR DE CONFIDENCIA. A, ByC.

Este evaluación se basa en el gráfico de onda 3, por tanto, debe utilizarse como guía. Aun cuando el resultado de la evaluación haya sido "A", no necesariamente existe una fuga.

8

쎲

5-6 Auto Filtros 5-7 Filtro de Cortes

### 5-6 Auto Filtros

Al elejit la secuenza 'O.STATUS SETUP'' - "I. FILTERSETUP" - "O. AUTOMATIC SETUP", el detector de fugas ajustará los filtuos automáticamente. Esta función ejecuta un opeación FFT para las señales recibidas del los pre-amplificadores, procesa los congronentes de la frecuencia bajo ciertas condiciones y determina el filtro aprojado. Básicamente, el ajuste del filtro se determina para que la mayor cantidad de data de componentes de frecuencia sean Al terminar la operación FFT, elija "S. FILTER SETUP" del menú. Ahora los filtros están ajustados y aparecerá la pantalla de ajuste de condiciones

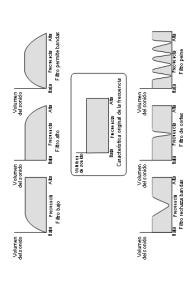
### 5-7 Filtro de Cortes

Al elegir la secuencia "O. STATUS SETUP". - "I. FILTER SETUP". - "I. MANUAL SETUP". - "2. NOTCH FILTER" 🧇 puede elejir el filtro de cortes entre APAGADO, 50 Hz y 60 HZ. APAGADO en la posición normal.

El filtro de cortes solo se puede seleccionar en el modo manual.

El siguiente párrafo describe los tipos de filtro.

existen más filtros, tal como el filtro pamite bandas (BP?) que parmite ciertes flecuencias de banda, filtro rechaza bandas (BRP) que no permite, en cierto gaado, el paso de ciertes flecuencias (el filtro no elimina completamente has flecuencias relevantes, por eso no es llamada "filtro elimina bandas"), filtro de cortes (NF) que es un tipo de filtro rechaza bandas y Además de los filtros altos y bajos, los cuales cortan los componentes de frecuencia sobre o por debajo de cierto nivel, maneja bandas más angostas y el filtro de peine que es un agregado de varios filtros de corte.



Para el modo de banda de 50 HZ, los filtros contan la armonía en bandas de 50, 100, 150, 200 y 250 Hz. Para el modo de banda de 60 Hz, las armonías se cortan en bandas de 60, 120, 180, 240 y 300 Hz. Chando sea probable que los pick-ups capten armonías de 50 y 90 Hz de bandas comerciales, FUJI TECCOM recomienda usar el filtro de contes en la detección de

la posición de las fugas.

Como se mostró anteriormente, el filtro de corte selimina los componentes en una cierta frecuencia de banda. Aurque en este detector de figas se combinan varios tipos de filtro y es más apropiado llamarlos un filtro de peine, la palabra "filtro de corte" se utiliza por conveniencia. Se utilizan cinco filtros de corte para procesar tanto las frecuencias de 50 Hz y 60 Hz.

5-8 Cálculo Manual de Velocidad del Sonido

# 5-8 Cálculo Manual de la Velocidad del Sonido

materiales y dámetros dispondoles son almacenados en la menoria, pan prache que no cubran todas las vanantes. Cuando Los parámetros de la tubería (materia) y diámetro) sean conocidos pero la data no sea definida en la memoria interna, se paede calcular la velocidad del sonido con el diámetro externo, el grosor de la pared y el Módulo de Young (módulo de La unidad principal almacena las velocidades de varios tipos de tubería en la memona interna. Básicamente, los tipos de elasticidad longitudinal).

Siguiendo la secuencia "1. PIPE DATA SETUP" - "O. PIPE DATA INPUT" - "O. PIPE MATERIAL" - "11. ETC" se puede accede a las siguientes opciones

(0. INGRESO DE LA VELOCIDAD DEL SONIDO TUBERÍA DE METAL

TUBERÍA DE RESINA

3/4/5. GUARDAR A ETC 1/2/3

La razón por la que se usen las tuberías metiliose de las de resina por sepando es porque se neoesitan ecuaciones diferentes aunque se usen los mismos datos (dámetro externo, grosor de la pared y módulo de Young) para el cúlculo.

 Los productores de tube ría tienen la información, ya que los diámetros y grosores están estipulados en los estándares Para los diámetros externos, grosores de pared y módulos de Young refiérase a los estándares relevantes.

### Lista de Módulos de Young

Material	Módulo de Young, Mpa	Material	Módulo de Young, Mpa	_
DIP	157000	HDPE	823	_
CIP	117500	PE MAINS	784	_
ACP	23500	SP.	191000	_
PVC	3000	COP	124500	_
LEAD	15200	GALV(GP)	210000	_
DPE	215			_

La lista de amba es mestra data de sondeo y solo airve de referencia.
 Después de seleccionar el material, el diámetro externo, el grasor de la pared y el módulo de Young, el cálculo se have automáticamente. Después de el cálculo, asegúnese de graardar los resulados en etc.], etc.20 etc.3.

쎯

5-9 Contraste LCD 5-10 Transferencia de Data a PC

Note que los resultados no serán automáticamente guardados.

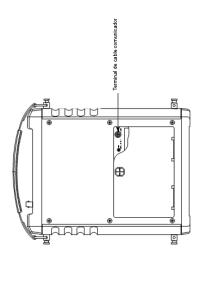
Flujo de Ope ración.
Enja ". MacALA IPPE" - "O OUTSIDE DIAMETER", ingrass el diánnetro externo, seleccione el grasor de la pand e ingrass el valor, seleccione educido de Mordado de Young y elija "3. SAVE TO ETO I".
Después que la secuencia la sado terminada, la data será guarda de en menoria interna del detector de fugas.

La data guardada pue de ser revisada cuando entre a la data de la tubería.

5-9 Contraste LCD El contraste de la LCD ha sido ajustada en la fábrica antes del envío. No ajuste el contraste.

5-10 Transferencia de Data a PC

La data guardada en la memoria interna (posición de la fuga, gráfico de onda y soxuidos de fuga) pueden ser transferidos a una computadora personal (PC). El parado siguiente describe el procedimiento.



5-11 Ajuste de Sensibilidad Automático

< Procedimiento de Operación >

(1) Retire la tapa de las baterías de la unidad principal y coloque la unidad con la cara hacia arriba.

No retire la caja de baterías de la unidad.

Encienda la unidad principal. La data no puede transferirse a la PC si la unidad principal está apagada.

(2) Prepare el cable de comunicación especificado por FUJI TECOM. Conéctelo a la terminal de la unidad principal y el

Proceda con la operación de acuerdo en el "Manual del Usuano para Windows".

<Pre><Pre><amplificador>

5-11 Ajuste Automático de la Sensibilidad

Cada pre-ampificador es capaz de ajustar automáticamente la senerbilidad de la se fal de los pick-ups. Cuando la sesfial en entrada es debil, la senerbilidad puede incrementarse para incrementar la conflabilidad. Si la senerbilidad se incrementa excessivamente, la sefial de entrada se distorsions y la medición puede ser inexacta.

Revise siemţre la sershilidad con el indicador de nivel, si el indicador supera el nivel normal, la captura de data puede ser

El ajuste automático regula el nivel de sefial de entada desde los pick-uça a un ciento valor. El indicador de nivel del pre-amplificador tiene 10 niveles, yesta función, cuando se activa, ajusta el nivel aproximadamente en los niveles 5 o 6. Sin embargo, sin la sefial de entrada es demasiado fuerte o debul, el indicador puede no estar en 5 o 6 debido a los intervalos de procesamiento.

8

6-1 Método de Almacenaje 6. Pres ervación

6-1 Método de Almacenaje

Si el correlador no será utilizado por un largo período de tiempo, almacénelo de acuerdo con el procedimiento siguiente:

(2) Retire las baterías. Si las baterías se mantienen colocadas por un largo período, éstas pueden derramarse y causar (1) Revise que ninguno de los congonentes del sistema, incluyendo el manual de instrucciones, haga falta.

Antes de guardar las baterías, cúbralas y aíslelas con cinta de vinil para evitar corto circuitos.

(3) No almacere las baterías en un lugar húmedo.

< Después de la Operación >

Al almacenar el detector después de operarlo, siga las siguientes precauciones.

(1) Limpie cada pick-up y retire completamente el lodo o tierra y colóquelo en el estuche.

(2) Si el detector se moja por la lluvia, séquelo y retire todas las gotas completamente y colóquelo en el estuche.

(3) Coloque únicamente el detector en el estuche. De otra manera, éste puede suffir dafíos.

7-1 Glosario

Data Técnica

7-1 Glosario

Esta sección describe los terminas utilizados en este manual

Correlador

Este equiro calcula el coefiziente de courelación de las serfales capadas por los puè-uyas. Los une ampilificadones envian las serfales capadas por los puix-uya, los cuales han aido montados en das posiciones, al debetor de figas, y el detector de figas, y el detector de figas, y el detector de figas e calcula el coeficiente de courelación y calcula el tempo diferencial entre anabas serfales para obterer la posición dela

El deberor de figas mussin la velocitad de propagación del sonido en una tube na llena. Las tuberías de metal generan una mayor velocidad que las de resina mientras que un diámeno mayor neduce la velocidad en tuberías del mismo materiall

Velocidad del Sonido

Como en la sección 5-7 "Filtro de cortes", al usar filtros se extrae solo los componentes de frecuencia necesarios

RangoTd

para la medición

Cuando la frante de la serial se encuentra en medio de ambos pirk-ups, el tempo de propagación es el mismo yel tiempo de retraso (Td) es ignal a O. Cuando la fuente de la señal se encuentra cerca del pirk-up de referencia, el Td Significa tiempo de retraso y se refiere a la diferencia de tiempo en la que un pick-up y otro reciben una señal. será positivo. Cuando la fuente de la señal se encuentre lejos del pick-up de referencia, el Td será negativo.

La operación FFT calcula el cœficiente de Fourier de las series Fourier. Este detector de fugas ejemplifica digitalmente Este procesador puede procesar señales digitales, como audio, imágenes y señales de animación en tiempo real ya FFT (Transformada de Fourier Rápida) . DSP (Procesador Digital de Señal) gran velocidad.

las ondas de señal recibidas, las almacena, les ejecuta la operación FFT y muestra los resultados. Los Pick-ups captan la data en el tiempo y es difícil ejecutar el análisis de frecuencia en la data bruta. Después que la data ha pasado por la operación FFT, el análisis de frecuencia se puede ejecutar para esas señales que cambian con el tiempo.

\* Aún cuando se estuda el sonido con los pickups, no se puede identificar la mayoría de componentes de ifecuencia (se puede identifica locombios en la señal en de l'émpto). Después de la operación FFT, se puede usar el análisis de fiscuencia y, por tanto, se puede identificar la mayonía de componentes de fiscuencia de la señal.

Este sonido contiere uniformemente todos los comporentes de frecuencia que existen en una banda de frecuencia, Sonido Blanco

Módulo de Young (Módulo de elasticidad longitudinal)

Cuando se aplica una carga a un objeto dentro y después se netra, el objeto recupera su estado original. A esta propiecado se le llama "elastriziad". Este desplacamiento es proporcional a la carga dentro de la región elástra. La σ=E·e Donde, σ: éstres

E: modulo de Young

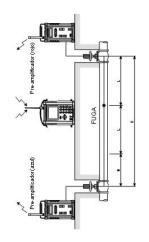
La constante E proporcional es llamada "Módulo de Young".

8

7-2 Principio de Correlación de Sonidos

7-2 Principio de Correlación de Sonidos

Esta sección de scribe el principio de correlación de sonidos.



Antes de iniciar el proceso de detección de fugas, se requiere las siguientes cuatro condiciones.

- (1) El sonido de la fuga alcanza ambos puntos de medición.
- (2) Identificación del material de la tubería.
  - (3) Identificación del diámetro de la tubería.
- (4) La distarcia entre ambos puntos de medición.
- Si cualquiera de estas condiciones no es conocida, la posición de la fuga no se puede detectar.

Cálculo de la posición de la fuga

rojo. El sonado de la figa se propaga a umbos pade-ups. La velocidad de propagaciones icértica. Cuando el sonado de la desistanza al cuelto-uprojo, este hambién ha viejado hacie a ploce-parca el ma edistanza L. guela de destanza del punto de figa al pade upo de Brando Vaja atún más, una detancia N hacia alcanza el próc-up acara Portanto, un bempo adricional igual a N dividida entre la velocidad del sonado es recessario para que el sonado de la figa a cleance el puck-up seral (este tiempo adicional se llama "fismpo de ze taso"). Ya que la diferencia de tiempo se determina calculando el coeficiente de correlación, N es el producto de la diferencia en tiempo por la velocidad del senido. Cuando N es conocido, la distancia de sels la posizión de la figa y el pick-up rujo se calcula como (D.M) / 2 ya que D es una de las precondiciones. La posición de la fuga está cerca del pre-amplificador rojo. El sonido generado por la fuga se detecta primero en el pick-up La ecuación se expresa así:

Donde, Td: Tiempo de retraso (Diferencia en tiempo) D-N = D-(V×T4) Щ

8

7-3 Especificaciones de la Unidad Principal

7-3 Especificaciones de la Unidad Principal

Estándar aplicable

-20 a 60°C Rango de temperatura de almacenaje Rango de humedad de almacenaje

10 a 90 % RH (No se permite condensación) -20 a 50°C Rango de temperatura de servicio

Rango de humedad de servicio

Dimensiones externas

30 a 90 % RH (No se permite condensación)

 $197mm (W) \times 100mm (D) \times 250mm (H)$ \* Estas figures no incluyen provecciones

 $LR20\times4(6V~DC),$  paque te Ni-Cad (tamaño D $\times4,4.8~VDC)$ Agrox. 3.1 kg (incluyendo baterias)

por debajo de 550mA a 6V (Con1vz de fondo encendida)

8 h, min. (a 20°C) \* Luz de fondo encendida yrecibiendo señal.

 Tiempo de operación continuo Voltaje m

minimo de operación

Amperaje de consumo

• Baterías

• Peso

42₹

Resistencia al impacto (estándar)

JIS C0041 (1999) JIS 00040 (1999)

> Resistencia a vibración (estándar) Visualización

LCD de matriz de punto

. Taclas de operación

Switch de membrana (0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, . , ↑, ↓, ←, →, Enter, Escape, Delete, Light, Monitor)

\* Se usan algunos símbolos pictóricos. Antena Receptora (impermeable) Interfase yterminal

Entrada de control por cable (con tapa impermeable)

Salida de audifonos (con tapa impermeable) Switch de poder (con tapa imperme able) Contraste LCD Porta fusibles

· Operación de correlación Función:

Radio o Cable

• Entrada

Operación Rango de tiempo de retraso

 $\pm 50~\mathrm{ms},\,\pm 100~\mathrm{ms},\,\pm 200~\mathrm{ms},\,\pm 400~\mathrm{ms},\pm 800~\mathrm{ms},\,\pm 1600~\mathrm{ms}$ Correlación de polaridad Resolución de tiempo

 $100~\mu s$  (en rango de  $\pm 200~m s)$   $200~\mu s$  (en rango de  $\pm 400~m s)$ 50 µs (en rango de ±100 ms) 25 µs (en rango de ±50 ms)

80 Hz, 180 Hz, 330 Hz, 300 Hz, THRU 630 Hz, 1230 Hz, 2500 Hz, 2000 Hz 800 µs (en rango de ±1600 ms) Filto alto

400 µs (en rango de ±300 ms)

Apagado, 30 Hz, 60 Hz Filtro de corte Auto filtro

Los filmos son elegidos automáticamente según la operación FFT. se preden grabar hasta 100 sets de Condiciones de medición, fecha y hora y resultados de operación. Memoria de operación de correlación

7-3 Especificaciones de la Unidad Principal

|  | Concession on the same (contest and contest on the same contest on |
|--|--|
| <ul> <li>Función de cálculo de velocidad del sondo manual<br/>Entradas</li> <li>modulo</li> </ul>                      | manual  District externo (XXXX.X mm), grosor de pared (XX.X mm), modulo de Young (XXXXXX MFa)  |
| <ul> <li>Función de ajuste automático de rango de tiempo de retraso<br/>El tiempo de re<br/>mostrado en par</li> </ul> | empo de retraso<br>: El fermpo de retraso se ajvasta autornáticame me según el Td.max<br>mostrado en pantalla de condiciones de la tubería.  |
| Función de evaluación de comelación<br>Rango   | AByc   |
| Función de gráfico de orda  Canal de visualización :1  Rango de frecuencia :1  Memoria de pantalla monitor : res res   | 2.<br>1. kHz, 2.5kHz, 2.kHz (común para ambos canales)<br>Se pueden gaurdar 30 ses de Cordicions de medición, fecha y hora y<br>resultados de operación para cada preampdificador (1100 set de data en<br>total).  |
| Función de grabación y se producción.  Canal de grabación  | : 2<br>: Se praden gabur 4 sets de condiciones de medizión, flecha y hora y 16<br>studios de scuido.<br>: Los camidos grabados præde esc ur harse con los audificaos o visios en<br>el gráfico de orda.  |
| • Función de rotas:<br>Entrada de caracteres   | : Códigos ASCII  |
| Función de cuenta de tiempo:<br>Contenido<br>Exactitud (error mersual)   | . Also, mes, dis, hors, minute yseguado (modo 24 hour) : H $\min{(s:2^{\circ}C)}$  |
| Function de memonia de respuldo: Dispositivo de respuldo Tiempo de retención Bateria de respuldo                       | Memoria SRAM yrabj en tempo real<br>- Aprox. 2.5 meses (« 22°C)<br>- Bate fis secundana de vanados-lifo tipo monech  |
| <ul> <li>Función de confirmación de operación</li> <li>de teclas</li> </ul>  | . Se genera un sonido de confirmación desde un timbre (de ntro del equipo) y los a un culares.   |
| to:<br>e fondo   | : LCD ytecles de opención.<br>Selectionable entre Rojo, Azul yestéreo  |
| Sainda de audifonos  Fure ión de montioreo continuo  fem   | * El modo de salida actual se muestra en la pantulla.  Volhaje de la Bastria (Cuando la Volhaje de la batería se agon, un simbolo de advertencia aparece cun intervalos de 1 segundo)  Se detecta el modo de operación de cables.  Se detecta el modo de operación de adio.  |

7-4 Especificaciones del Pre-amplificador

| . Función de transferencia de data a PC $$\operatorname{Data}$$ transferble | : Correlaciones, gráficos de onda y sonidos de data garbados.  |
|---|--|
| <ul> <li>Función de a ragados por bajo voltaje:<br/>Voltaje</li> </ul>      | Α 6 8 :  |
| • Interfase externa   | : RS-232C  |
|   |  |
| 7-4 Especificaciones del Pre-amplificador                                   | mplificador  |
| <ul> <li>Estándar aplicable</li> </ul>                                      | :IP52  |
| • Rango de temperatura de servicio  |  |
| <ul> <li>Dimersiones externas</li> </ul>                                    | : 150mm (W) $\times$ 110mm (D) $\times$ 240mm (H)  |
|   | * La antenna y el mango no están incluidas en estas medidas.   |
| • Peso  | : Aprox. 2.85 kg (incluyendo baterías)   |
| • Baten´a   | : LR20 $\times$ 6(9 VDC)   |
| <ul> <li>Amperaje de consumo</li> </ul>                                     | : Por debajo 550mA a 9 V (Luz de fondo encendida)  |
| • Tiempo de operación continua  | :8h, min. (a 20°C)   |
|   | * Luz de fondo apagada y recibiendo señal.   |
| <ul> <li>Voltaje mínimo de operación</li> </ul>                             | :6.0 V   |
| • Visualización   | : Caracteres LCD   |
| • Teclas de operación   | . Switch de membrana<br>(Power, Enter, Select/Adjust, Light, Speaker)<br>* Se utilizan algunos stribolos pictóricos  |
| • Terminales  | : Entrada de Pict-up (impe me able) Entrada de control por cable (con taga impermeable) Salida de audifonos (con taga impermeable)   |
| • Función   |  |
| · Modo comlación  |  |
| · Modo de ajuste de amplificador  | : Maodo manual o automático  |
| · Modo de ajuste de filtros   | : Estándar (STD) o abierto (THRU).   |
| · Furción monitora  | : Se monitorean las salidas de altavoz y audifonos.  |
| . Función de aborro de energía  | : Sólo ircluye la luz de fondo. (Cuando no hayse operan las teclas   |
|   | durante 3 minutos, la función se activa)   |
| <ul> <li>Función de confirmación teclas</li> </ul>                          | : Se gerera un sonido de confirmación en el altavoz o los audifonos  |
| Furción de luz de fondo   | : Se encienden la LCD y las teclas de operación.   |
| <ul> <li>Función de auto-revisión y monitor continua</li> </ul>             | nua  |
|   | : Voltaje de las Baterías (Cuando el voltaje de la batería se agota, un símbolo de advertencia acarece vel ecuito se a rece)   |
|   | attended to development of the operation |

Se detecta la conexión del pick-up. Se detecta el modo de operación por cable.

# 7-5 Especificaciones del Sensor Pick up

|          | : 0.1 Hz a 5 kHz (ajuste de filtro THRU)<br>100 Hz a 5 kHz (ajuste de filtro STD) | : 50µV, max.              | :35 dB, min.              |   | : banda de 400 MHz          | : Modulación de frecuencia directa. | : 0.5 W (500 mW)      | :50 \&                 | : Pick-up de aceleración tpo amplificador,<br>pick-up estándar LC-2100, pick-up VP ysensor hidrofónico. |
|----------|---|---------------------------|---------------------------|---|-----------------------------|-------------------------------------|-----------------------|------------------------|---|
| • Enuada | • Rango de frecuencia de entrada  | . Sensibilidad de entrada | . Razón de señal de radio | <ul> <li>Sistema de comunicación por radio</li> </ul> | · Frecuercia de transmisión | . Modulación                        | . Poderde transmisión | . Salida de impedancia | • Sensor compatible   |

## 7-5 Especificaciones del Pick-up

| : Pick-up piezo-eléctrico | : 2.5 V/g (pico)                             | : IPOS. (Al ser sumergido en 2 m, el pio k-up debe alcanzar el estándar después de 5 días) | : 1 m (asfalto)                            | : φ 30 mm x130 mm (H)                    | : 0.42 kg | .5 V   | : 3-alambres                                   | : 100 Ω, max.          |
|---------------------------|--|--|--|--|-----------|--|--|------------------------|
| • Tipo                    | <ul> <li>Sensibilidad del voltaje</li> </ul> | • Estándar aplicable   | <ul> <li>Resistencia a la caída</li> </ul> | <ul> <li>Dimensiones externas</li> </ul> | • Pean    | <ul> <li>Voltaje de fuente de poder</li> </ul> | <ul> <li>Sistema de fuente de poder</li> </ul> | • Impedancia de salida |

### 8. Solución de Problemas

Los procedimientos descritos en este documento deberán ser utilizados cuando su sistema de defección de fugas presente fallas. Si la sobrezón al problema apropiada a su caso no corrige su equipo o el problema no se encuentra definido en este capítulo, por fávor comunáquese con su distribuidor FUJI o con FUJI TECOM.

| Pevise que las baterias estén montadas.     Re trus las baterias testida y sustituyalas por nuevas.     Pevise que la polaridad de las baterias sea la cornecta.     Revise sa el fusible se ha quemado. Si es saí, reemplácelo por uno nuevo. (Fusible : 2A, tipo acción lemb)     Presione cada tecla con solbézz. Cuando las teclas son presionadas. | generan un sondo de confirmación.  • Revise si los pre-amplificadores estín encendidos.  • Revise al la autena neceptora estí conectada conectamente en la unidad impresa. | Fevise si no existen edificios entre la unidad principal y los pre-amplificadores. Este tyo de estructuras evitan que las ondes de nadio adencrea la unidad principal.  La obsertura de comunicación por radio esde 750 m en espacio abierto.  Interse colocar los pre-amplificadores en lugares más altos. | <ul> <li>Utilize el método de sonido blanco para cabrular parámetros<br/>desconocidos.</li> <li>* V es la sección 5.3 "Nétodo de Sonido Blanco" para los de alles.</li> </ul> | . Into the carbitat lee bateries por messas.<br>. Consects el prèk-up confirmeza. |
|---|--|---|---|---|
| (1) La unidad principal y/o los<br>pre-ampilificadores no<br>encienden:<br>(2) Les tecles de la unidad  | principal yo los<br>pre-amplificadores no<br>operan<br>(3) La unidad principal no recibe<br>la señal de ardio o el   | randimiento de recepción es<br>pobre:   | (4) El material, diámetro y longitud<br>de la tubería son desconocidos:   | (5) El mensaje de error no<br>desparece del pre-amplificador.                     |

### FUI TECOMINC.

Oficina Principal 1-3-1 Kanda Izuni-cho Chiyoda-ku, Tokyo 101-0024 lapón Tel +81-3-3862-3196 / Fax +81-3-3866-1979

8-6-16 Nobidome Niiza-city, Saitama 352-0011 Japón Tel +81-48-479-0581 / Fax +81-48-479-0584 Centro de Entre namiento y Desarrollo Técnico

8-6-16 Nobidome Niiza-city, Saitama 352-0011 Japón Tel +81-48-479-0582 Servicio Telefónico de Información Técnica

Lista de Partes de la Unidad Principal

(1) Membrana de Switch (LC250A144)
(2) Placa de resina acrilica (LC250A164)
(3) Asiento CONT (LC250A12A)

Antena receptora (G-02-004) Ensamble correa (LC250A32A) Conector BNC (BNC356-BJ)

Sello de número serial (4-MP1 42035)

(4) Conector de audifonos con tapa impermeable (4M942027)

Tapaderalateral izquierda (LC250A18A) Conector de audifonos (01J0154)

Tapa superior (LC250A19A)

Tornillo M3x8

Placa giusta LCD (LC250A21A) Unidad receptora (G-02-007)

Sallo de número

(4-MP142035)

Chattera receptua

Ensamble corrept

Concertor BNC

Tomallo M328

Tomallo Garacter RS232

Tomallo M328

Ensamble de 1

Cundad principal de 1

Tornillo M3x8

Tapa inferior (LC250A20A) Filtro de ventilación imperneable

Sello de la Compañía

Conector RS232C

Torrillo M2x8

Tuerca hex agonal M6

Arandela plana M6

O Tomillo M3:8

© Cable consertor (FR01-02R9-6F)

(C) Taga de Cable consertor (R04-CR0)

(E) Eje-A (LC250A30A)

(D) Porta haivis (e.F.715.9)

(D) Porta haivis (e.F.715.9)

(D) Fusble

(C) Tomillo M3:8

(A) Terminal de bataria (LC250A20A)

(D) Place terminal bateria (LC250A20A)

(D) Franch and the decision (C250A20A)

(D) Franch and the decision (C250A20A)

(D) Enamble de bataria (LC250A20A)

(D) Enamble de bataria (LC250A20A)

(D) Enamble de cuision (C250A20A)

(D) Enamble de bataria (LC250A20A)

(D) Enamble de bataria (LC250A20A)

(E) Tomillo M3:0

(E) Cettro baterias (LC250A33A) Espaciador terminal batería (LC250A27A)

Ensamble de marco para la unidad principal (LC250A02A)

2

Unidad Principal

# Lista de partes del Pre-amplificador

© Torrillo MAX3

© Unidad de poder (G-02-010)

© Unidad P U. (G-02-011)

© Unido MAX3

© Salto de número serial para pre-amplificador (I

© Torrillo MAX3

© Takt de control

© Cubre berminal (4-MP1-42020)

© Torrillo MAX10

© Torrillo MAX10

© Torrillo MAX3

© Terminal de presión

(I) Torrillo MAX3

© Terminal de presión

(I) Torrillo MAX3

© Terminal de presión

(I) Torrillo MAX3

© Terminal MAX3

© Torrillo MAX3

Tapa trasera para pre-amplificador (1-MP142024)

Malla impermeable para altavoz (4-MP1 420 43)

Placa de fijación de módulo (3-MP142027)

Sello de número serial para pre-amplificador

Ensamble de marco para pre-amplificador(1-MP142023)

(1) Empuliadara (3.MP142030)
(2) Anterna (4.92-044)
(3) Placa cofor Rejor/arud (4.MP142039 40)
(4) Tornillo MXx8
(5) Switchmen breast (4.MP142039 40)
(6) Cojin de sidaminento de artera (4.MP142022)
(7) Placa de resina artilica (4.MP142023)
(8) Arandela de sidamiento para anterna (4.MP142021)
(9) Creja ferminal M6
(10) Ensamble de nauco para pre-amplifrador(1.MP142023)
(12) Cutter purebas (6010 para uso danésico)
(13) Cutter purebas (6010 para uso danésico)
(14) Perilla redonda
(15) Cutterna de hule (14xm1 (2.MP142023)
(16) Cutterna de hule (14xm1 (2.MP142001))
(17) Arandela plara meskilica M4
(18) Tapa de conector (7.04.076)
(19) Tapa de conector P.U. (R.20.CR)
(20) Conector de antificnos (10.1016 4)
(21) Conector de antificnos (10.1016 4)
(22) Conector de antificnos (10.1016 4)
(23) Conector de lutterior (4.MP142031)
(24) Conector de lutterior (4.MP142031)
(25) Conector de pute entre baterias (4.MP142032)
(26) Coipi de hule (4.MP142032)
(27) Cutter de hule - Inferior (4.MP142032)
(28) Coipi de hule (4.MP142032)
(29) Complemento cierre (2.10.3)
(20) Complemento cierre (4.MP142033)
(20) Complemento cierre (4.MP142032)

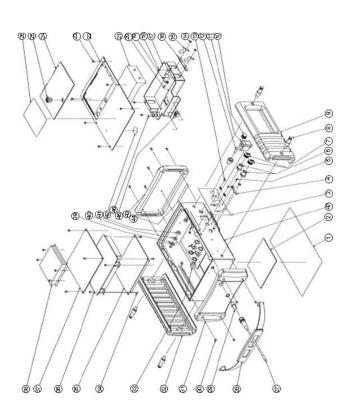
Zapata de fijación para parlante (4 MP142028)

Estuche de caja de baterías (2-MP142025)

Placa de fijación de parlante (4-MP142030)

Tapa de hule (superior) (2-MP1 42001)

2

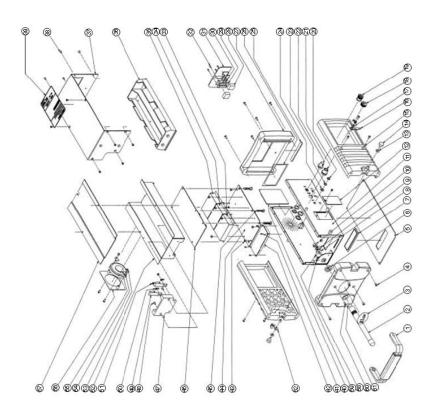


74

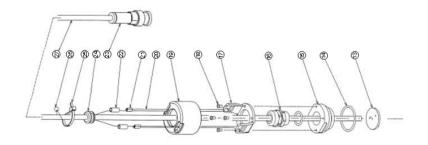
Lista de partes para sensor Pick-up

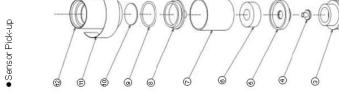
1 Base magnética
2 Tepar inferior de hale
3 Filtro
4 Tornillo M4x8
5 Pota filtro
6 Cojin
7 Tubo de contracción térmica 33
8 Paca Elemento
10 Estemento
10 Estemento
11 Estepas de cuidados
12 Estache de elemento
13 PCB
14 Aro ○
15 PCB
15 Aro ○
16 Aro ○
17 Tepa de estudhe de elemento
16 Orapo de cables metálicos
17 Tepa a que contracción de cables
18 Tornillo M2x3
19 Tepa a superior de hale
10 Oreja de contracción de cables
20 Tubo de contracción de cables
21 Tubo de contracción de cables
22 Tubo de contracción de cables
23 Concedor impermeable
24 Cojin de hale
25 Banda de vincul ación (CV 770)
26 44 Peda
27 Cable silencisco 3m

23



Pre-amplificador





# Lista de Velocidades para Diámetros de tubería

| _                  |      | (m/s)   |             |             |             | _           |            |           |             | _           | _           | _          | _          |            | _           |              | _           |
|--------------------|------|---|-------------|-------------|-------------|-------------|------------|-----------|-------------|-------------|-------------|------------|------------|------------|-------------|--------------|-------------|
| Pipe               |      | nalpoity  | 1131        | 1100        | 1061        | 1039        | 1030       | 1009      | 1000        |             |             |            |            |            |             |              |             |
| Lead P             | LEAD | m/@jameterVelocity (nappoity (m/s)                          | (3/8inc3710 | (1/2ihc3610 | (3/4inc3480 | (1inch)3410 | /413380    | /2:3310   | (Zinch)3280 |             |             |            |            |            |             |              |             |
|                    |      | jamete  |             |             |             |             | (1)        | (1 1      |             |             |             |            |            |            |             |              |             |
| Pipe               | Ц    | S/W   | 10          | 13          | 20          | 55          | 30         | 40        | 20          |             |             | Ц          |            |            | Ц           | Ц            | Ц           |
|                    |      | rt Adjountly  | 622         | 670         | 552         | 486         | 448        | 439       | 418         | 418         | 418         | 418        | 418        | 344        | 344         | 344          | 344         |
| Polyvinyl Chloride | PVC  | (m/@jameterVelocity (ft/elpæity                             | (1/21/2019  | (3/4iA8K9   | (1IncA\$10  | 1/2589h     | (Zinc#\$70 | (3incA940 | (4inch)1370 | (Ginch)1370 | (8inch)1370 | (10incH370 | (12incA970 | (16incH)30 | (18inch) 30 | (2ginc 8) 30 | (24incH) 30 |
| ۵                  |      | mete  | 5           |             |             |             |            | (3        | (4in        | (Gin        | (8in        | (10        | (12        | (16        |             |              | (24         |
| Pipe               |      | n/Ab  | 13          | 20          | 26          | 40          | 60         | 76        | 100         | 150         | 200         | 250        | 300        | 400        | 450         | 800          | 600         |
| - 1                |      |   | 1109        | 1079        | 1061        | 1049        | 1049       | 1039      | 1039        | 1039        | 1039        | 1030       | 960        | 986        |             |              |             |
| Asbestos Cement    | ACP  | rVelocity (   | 313640      | 4in354 0    | 6in348 0    | Bin344 0    | 1013440    | 23410     | 1413410     | 613410      | 813410      | 2013380    | 3213150    | (44in323 0 |             |              |             |
| A                  |      | (m/@jameterVelocity (m@jgrity                               | 76          | 100 (4      | 150 (6      | 200 (       | 250 (      | 300 (1    | 350 (       | 400 (       | 450 (       | 200 (\$    | 800 (      | 1100 (44   |             |              |             |
| n Pipe             |      |   | 1311        | 1280        | 1241        | 1201        | 1180       | 1149      | 1140        | 1119        | 1109        | 1100       | 1079       | 1070       | 1061        | 1049         | 1039        |
| Cast Iron          | CIP  | rVelocity (   | (314300     | 4in4200     | (Bin4070    | Bin3940     | 013870     | 12:3770   | 1413740     | 1613670     | 1813640     | 2013610    | 2413540    | 8013510    | 8613480     | (4Bin3440    | (60in3410   |
| Pipe               |      | m/Bipmete   | 76          | 100 (       | 150 (       | 200 (       | 250 (      | 300 (     | 350 (       | 400 (       | 450 (       | 800 (      | 800 (      | 750 (      | 006         | 1200 (4      | 1500 (6     |
|                    |      | nalpoity (  | 1341        | 1311        | 1271        | 1241        | 1189       | 1149      | 1131        | 1131        | 1119        | 1109       | 1091       | 1070       | 1061        | 1049         |             |
| Ductile Cast-Iron  | DIP  | Diameter Velocity (tralpoity (m/B)meter Velocity (e/o)veity | (314400     | 4in4300     | Sin4170     | (Bin4070    | 1013900    | 12:3770   | 1413710     | 16:3710     | 1813670     | 2013640    | 2413580    | 3613510    | 48in3480    | (60in3440    |             |
|                    |      | Diamete   | 76          | 100 (       | 150 (       | 200         | 250 (      | 300 (     | 350 (       | 400 (       | 450 (       | 800 (      | 9009       | 006        | 1200 (4     | 1500 (8      |             |
| Tipo de tubería    | Mark |   |             |             |             |             |            |           |             |             |             |            |            |            |             |              |             |

| Pipe                                 |          | (m/s)                            |             |             |             |             |             |           |             |          |               |             |             |             |             |                |  |
|--------------------------------------|----------|----------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-----------|-------------|----------|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----------------|--|
| Steel Pi                             |          | talgaity (                       | 1390        | 1390        | 1381        | 1369        | 1359        | 1350      | 1341        | 1329     | 1311          | 1289        | 1259        | 1250        | 1231        | 1219           |  |
| Galvanized                           | (GP) (W) | rVelocity (                      | (3/814589   | (1/21/45A9) | (3/41/45/9) | (1)ncH\$90  | 1 AttR8h)   | 1.42438h) | (2)ncH400   | 1.48ABh) | 75 (3)ncH\$00 | (4inch)4230 | (5inch)4130 | (Binch)4100 | (Binch)4040 | ncH900         |  |
| O                                    |          | m. Qjametar Velocity (n. Algeity | 10 (3       | 13 (1       | 20 (3       | 25 (1       | 30 (1       | 40 (1     | 50 (2       | 65 (2    | 75 (3         | 100 (4in    | 125 (5in    | 150 (Bin    | 200 (Bin    | 250 (10)ncH900 |  |
| Pipe                                 |          | I۲                               | 1311        | 1280        | 1241        | 1189        | 1210        | 1201      | 1170        |          |               |             |             |             |             |                |  |
| Copper                               | COP      | rVelocity (                      | (3/8inc4300 | (1/2inc4200 | (3/4inc4070 | (1inch)3900 | /413970     | /213940   | (2inch)3840 |          |               |             |             |             |             |                |  |
|                                      |          | m. Qjameter Velocity (melpæity   | 10 (3/8ii   | 13 (1/2)    | 20 (3/4ii   | 25 (1inc    | 30 (1 1     | 40 (1 1   | 50 (2inc    |          |               |             |             |             |             |                |  |
| Pipe                                 |          | I۳                               | 1387        | 1375        | 1341        | 1308        | 1256        | 1207      | 1128        | 1033     | 948           | 216         | 948         | 890         | 917         | 626            |  |
| Steel F                              | SP       | rVelocity (                      | (1/4550h)   | (114510     | (214400     | 4in 4290    | (6in4120    | (Bin3960  | 1213700     | 1813390  | 2413110       | 3613010     | (48in3110   | (60in2920   | (72in3010   | (84in3080      |  |
| Pipe                                 |          | (m.QjameterVelocity (mglygity    | 13          | 26          | 90          | 100 (       | 150 (       | 200 (     | 300 (       | 450 (    | 9009          | 006         | 1200 (4     | 1500 (8     | 1800 (7     | 2100 (8        |  |
| 3                                    | SI.      | 1                                | 274         | 274         | 274         | 274         |             |           |             |          |               |             |             |             |             |                |  |
| Polyethylene Main                    | PEMAINS  | rVelocity (                      | (3inc899    | (4inch899   | (Ginch899   | (Binch899   |             |           |             |          |               |             |             |             |             |                |  |
| Pipe                                 |          | m.RjameterVelocity (melpetty     | 75 (3       | 100 (4i     | 150 (6)     | 200 (8)     |             |           |             |          | 333           |             |             |             |             |                |  |
| High Density Polyethylene            |          | (fe/o)VFity (                    | 311         | 314         | 314         | 314         | 314         |           |             |          |               |             |             |             |             |                |  |
| Density                              | HDPE     | m.RipmeterVelocity               | (3/4inc1020 | (1inch)1030 | /411030     | /211030     | (2inch)1030 |           |             |          |               |             |             |             |             |                |  |
| Pipe                                 |          | m/Rjamet                         | 20 (3/4     | 25 (1ind    | 30 (1       | 40 (1       | 50 (2inc    |           |             |          |               |             |             |             |             |                |  |
| Kind of PipeLow Density Polyethylene |          | m.Algarity (                     | 314         | 314         | 314         | 314         | 314         |           |             |          |               |             |             |             |             |                |  |
| Density P                            | LOPE     | Diameter Velocity (n. Alpaity    | (3/4inc1030 | (1inch)1030 | /411030     | /211030     | (2inch)1030 |           |             |          |               |             |             |             |             |                |  |
| PipeLow                              |          | Diamete                          | 20 (3/4ir   | 25 (1ind    | 30 (1 1     | 40 (1 1     | 50 (2inc    |           |             |          |               |             |             |             |             |                |  |
| Kind of                              | Mark     |                                  |             |             |             |             |             |           |             |          |               |             |             |             |             |                |  |

### **LOCALIZADOR DE METALES FUJI F-90M**

# LOCALIZADOR DE METALES FUJI

# MANUAL DE INSTRUCCIONES

| INSPECTION CERTIFICATE  MODEL: F-90M DATE: | We hereby certify that the undersigner checked the above instrument with careful attention under the Fuji interoffice inspection standard consisting of four main items as follows:  (1) EXTERNAL APPEARANCE  (2) MECHANICAL WORK  (3) ELECTRIC FUNCTION  (4) Indicator & Display Couput Sensitivity  (5) Frequency Input Power  (6) OPERATION ON TEST SITE  (7) Distance Location Level  (8) Depth Flow  (9) Depth Flow  (10) Depth Flow  (10) Depth Flow  (11) Depth Flow  (12) Depth Flow  (13) ECOM INC.  (14) Depth Flow  (15) Depth Flow  (15) Depth Flow  (16) Depth Flow  (17) Depth Flow  (18) | And the control of th |
|--|---|--|

| ÍNDICE   | Página   |
|--|----------|
| 1 CAN ANTOR                                    |          |
| I. GAKAN I IA                                  | 7        |
| 2. PRECAUCIONES                                | 33       |
| 3. ESTRUCTURA DEL LOCALIZADOR F-90M            | 4        |
| 4. NOMBRE DE LAS PARTES Y SUS FUNCIONES        | S        |
| 5. EXAMEN ANTES DEL USO                        | 9        |
| 6. COMO OPERAR EL LOCALIZADOR F-90M (1)        | <b>∞</b> |
| 7. COMO OPERAR EL LOCALIZADOR F-90M (2)        | 6        |
| 8. CUSTODIA DEL LOCALIZADOR F-90M              | 10       |
| 9. CUIDADOS DESPUÉS USAR EL LOCALIZADOR F-90M  | 11       |
| 10. PARA UNA OPERACIÓN EXITOSA EN EL LUGAR (1) | . 12     |
| 11. PARA UNA OPERACIÓN EXITOSA EN EL LUGAR (2) | . 14     |
| 12. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS                      | 15       |
| 13. ESPECIFICACIONES                           | 16       |
| 14. PARA TRABAJOS DE REPARACIÓN                | 17       |

Se sugiere enviar el Localizador F-90M averiado al distribuidor Fuji lo antes posible y dentro del período de garantía. Además de especificar por escrito las condiciones defectuosas.

La carta de garantía adjunta a cada Localizador F-90M es indispensable para obtener el servicio de mantenimiento en el futuro. Es necesario que la guarde cuidadosamente.

Cuando su Localizador F-90M presente problemas en su uso ordinario, usted puede contar con la reparación libre de cargos dentro del período de garantía

El período de garantía es de un año después del día en que se compra el Localizador F-90M del distribuidor Fuji.

1. GARANTÍA

Después de cumplido el período de garantía, nosotros o nuestros distribuidores podemos tomamos la libertad de cargar los gastos requeridos para la reparación del Localizador F-90M.

4

### 2. PRECAUCIONES

Ouando se opera el Localizador F-90M en el sitio, se requiere que guarde estrictamente las siguientes indicaciones para utilizar el localizador de manera segura

### PRECAUCIÓN (1)

Cuando opera el Localizador F-90M en el sitio, ponga especial atención a las circunstancias que lo rodean.

\* Se sugiere que se opere el Localizador F-90M en el sitio junto con un asistente que pueda asistirlo y evitar accidentes de tránsito. Se requiere que los trabajos de protección personal sean responsabilidad individual.

### PRECAUCIÓN (2)

NOTA: Solamente el disco antena y la parte de ajuste de longitud de tubería son a prueba La estructura del Localizador F-90M no es impermeable. No utilizar bajo la lluvia.

\* Si se utiliza debajo de la lluvia, el agua se puede filtrar al interior de la carcasa y causar mal funcionamiento.

PRECAUCION (3) El Localizador F-90M no es a prueba de golpes. No lo deje caer al suelo duro.

\* Si se deja caer causando un gran impacto, se sugiere que sea revisado por nuestro distribuidor. Si es posible se sugiere hacerlos llegar a nosotros en Tokio.

# 3. ESTRUCTURA DEL LOCALIZADOR F-90M

- Localizador de Metales Fuji Modelo: F-90M
  - Estuche de Carga
- Manual de Operaciones

ന

de agua.

# 4. NOMBRE DELAS PARTES Y SU FUNCIÓN

**D**Altavoz

El sonido máximo del altavoz indica la localización del objeto justo sobre él.

@Interruptor de Reset

Controla los niveles de oscilación a un objeto.

③Entrada de Auricular

**@Carcasa del Amplificador** 

Enciende y Apaga el equipo y además controla la sensibilidad. Sintemptor de Poder y Sensibilidad

@Medidor del Indicador

Indica el poder residual de las baterías y la ubicación de los objetos metálicos enterrados.

**@**Cubierta de las Baterías

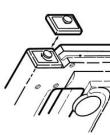
Ajusta la longitud para los requerimientos de cada operador. ®Tubo de Longitud Ajustable

Sujetador

Fija la longitud del tubo.

@ Carcasa de la Antena

Es impermeable y contiene la antena para localizar objetos.

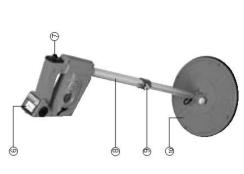


(Fig. 3)

(Fig. 4)

ဖ

Retire las baterías usadas como se muestra en la figura 4 e intercámbielas con baterías



Ŋ

# 5. EXAMEN ANTES DEL USO

Cuando se esté utilizando el Localizador F-90M en el sitio, revise el poder de las baterías y la sensibilidad a

Se puede hacer de la siguiente manera: (1)Para revisar el poder de las Baterías.

medidora no se mueve, intercambie las baterías marca de ON "BAIT" y confirme que la aguja medidora se mueve hacia la zona roja BATT encendido según las agujas del refloj hacia la Encienda el equipo girando el interruptor de como se muestra en la figura 2. Si la aguja por unas nuevas.

(Fig. 2)

(2) Cómo intercambiar las baterías. Gire la perilla de la cubierta de las baterías tal como se muestra en la figura 3.

(Fig. 1)

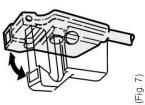
œ

# 6. COMO OPER AR EL LOCALIZADOR F-90M (1)

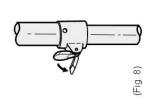
Extienda el Eje Telescópico del Disco Antena a la altura del tobillo cuando se lleve el Localizador F-90M con la mano. La altura del Eje Telescópico descrita arriba es adecuada para operar el Localizador F-90M en el sitio por un largo perfodo de tiempo y minimizar la



Sostenga el Eje Telescópico con su mano y gire la parte del Amplificador segúna las agujas del reloj como lo muestra la figura 7. Así, el Localizador F-90M está listo para ser operado en el sitio.



Cuando se ha ajustado la altura del Localizador F-90M, fije la longitud del Eje Telescópico firmemente. La figura 8 muestra como liberar el Ajustador de Longitud (9) mostrado en NOMBRE DE LAS PARTES Y SU FUNCIÓN.



(Fig. 5)

cuando se acerque la Pieza de Prueba a la cara de

Para el caso, el Localizador F-90M sonará

la antena aproximadamente a 10 cm. Así se puede confirmar la buena condición del

Localizador F-90M.

(1) Una Pieza de Prueba de Cobre de 25mm de

Piezas de Prueba.

diámetro y 1.5mm de grosor.

Una Pieza de Prueba de Aluminio de 20mm de diámetro y 1.5mm de grosor. . ବ

Para el caso, el Localizador F-90M sonará a

una distancia de 6 cm.

Prepare una Pieza de Prueba, como una moneda y confirme la distancia a la que el Localizador F-90M suene y muestre la deflexión máxima en la Aguja Medidora.

Intente traer una Pieza de Prueba hacia el Disco

Antena del Localizador F-90M y confirme que éste

suene con la pieza de prueba.

En este caso, ponga especial atención que no exista un Instrumento Metálico o algo cerca del

(PRECAUCIÓN)

Disco Antena del Localizador F-90M.

Encienda el equipo y presione el Botón de

(3) Para revisar la sensibilidad hacia un objeto. Cuando se utilice el Localizador F-90M, revise la sensibilidad hacia un objeto.

### 9

# 7. COMO OPERAR EL LOCALIZADOR F-90M (2)

Encienda el interuptor de Poder y Control de Esnabilidad (5) como se muestra en la figura 9 hacia la marca "ON" o "HI" o "LO".

"ON" es para sensibilidad media.

Retire las Baterías del Localizador F-90M cuando éste no vaya a ser utilizado por unperíodo largo de tiempo. La solución de Batería puede causar problemas con el

(3) No deje al Localizador F-90M en un lugar húmedo.

(1) Revise la estructura del instrument incluyendo su manual de instrucciones. El manual de instrucciones sera necesario en algún momento en el future para una Buena

operación.

ପ

Cuando el Localizador F-90M no será utilizado por un período largo de tiempo, se

requiere que se guarde tornando las siguientes medidas.

8. CUSTODIA DEL LOCALIZADOR F-90M

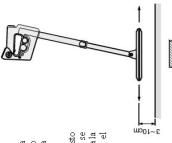
después de 4 segundos indicando el poder residual de Cuando la Aguja Medidora se mueva a la línea roja, ésta regresará a la parte izquierda automáticamente

Presione el Botón Re-set (2) y coloque el Localizador F-90M en posición de localización de objetos.

En este caso, mantenga el Disco Antena en una posición (PRECAUCION)

(Fig. 10)

ningún obstáculo metálico cerca del Localizador F-90M más alta de 30 cm de la tierra y confirme que no exista Mueva el Disco Antena como si estuviera barriendo la superficie manteniendo un intervalo con la superficie tal como se muestra en la figura El Obstáculo Metálico provoca la reducción de la sensibilidad del Localizador F-90M



(Fig. 11)

თ

"Lo" es para sensibilidad baja.. "Hi" es para sensibilidad alta.

Gire la perilla 5 Racia la marca ON "BATT" y revise el poder de la bateria confirmandola con la aguja medidora, si esta se mueve hacia la línea roja.

(Fig. 9)

(PRECAUCION)

las Baterías.

0

Cuando el Disco Antena se ha colocado justo encima de un Objeto Metálico, la señal sónica se eleva y la Aguja Medidora de carga fuertemente a la izquierda en su punto máximo. Esto muestra el punto exacto del objeto a ser localizado.

# 9. CUIDADOS DESPUES DE USAR EL F-90M

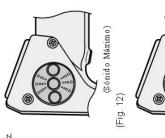
- (1) Limpie la lluvia o tierra antes de guarder el Localizador F-90M
- (2) No utilice el estuche de carga exclusivo del Localizador F-90M para guardar o cargar otros instrumentos o artículos.

# 10. PARA LA OPERACIÓN EXITOSA EN EL SITIO (1)



El volumen del Altavoz puede ajustarse al girar la Tapa del Altavoz como se muestra en la figura 12.

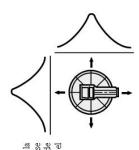
Por otra parte, la señal puede ser escuchada con los auriculares. En este caso, el Altavoz no sonará.



(Sónido Mínimo)

(2) Como localizer el punto central de un objeto.

Mueya el Disco Antena hacia la derecha y la izquierda y luego hacia atris y adelante como se muestra en la figura 13. El punto pico del sonido de la señal obtenida de ambos movimientos indicará el punto central del objeto.



(Fig. 13)

12

Ξ

# 11. PARA LA OPERACIÓN EXITOS A EN EL SITIO (2)

(4) Como operar el Interruptor Re-set.

(PRECAUCIÓN)

El interruptor Re-set se utilice cuando se cambia el punto de localización o cuando se toma un tiempo localizar en el mismo punto.

Cuando el Localizador F-90M se opera en lodo o grama, el lodo puede influenciar la operación. En tal caso, la función de Re-set suttirá un mayor

(PRECAUCIÓN)



7

B

(Fig. 16)

El interuptor Re-set tiene la función especial de fijar el nivel de sensibilidad a un objeto. El Localizador P-90M detecta solo objetos con una reacción mayor que la fijada en el nivel de sensibilidad del Localizador P-90M.





(Fig. 15)

B

Ouando el punto pico de la señal es más larga, como se muestra en la figura 14, levante el Disco Antena más alto, como se muestra en la figura 15 y repita los movimientos de la Antena hacia la derecha y la izquierda y hacia adelante y atrás. En este caso, la Sensibilidad deberá ajustarse a la posición "LO". La sensibilidad maxima puede ser obtenida a partir de los siguientes ejemplos. Si la pieza de prueba es de 100mm de diámetro.

(3) Ajuste de la Sensibilidad.

Posición "ON" =± 30am. Posición "HI" = ± 40cm

Posición "LO"=±15am.

5

### 9

# 12. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Cuando el Localizador F-90M presente problemas durante su uso en el sitio, se recomiendan las siguientes soluciones:

(1) Cuando el Interruptor de Poder no funciona.

a) Al guardar el Localizador F-901M, se retiraron las Baterias?

b) Se ha revisado el poder residual de las Baterías?

c) Se ha revisado la polaridad de las Baterías?

(2) El Localizador F-90M no reacciona a un Objeto Metálico.

a) Se ha revisado el poder residual de las Baterías leyendo el Medidor?

b) Se ha utilizado la función Re-set después de encender el equipo?

(3) El Localizador F-90M tiene sensibilidad débil.

a) Se ha revisado el poder residual de las Baterías?

b) Se ha utilizado la función Re-set con el objetivo de evadir instalaciones metálicas o equipo cerca del Localizador F-90M?

(4) El Localizador F-90M reacciona en cualquier parte.

a) Ajustar la sensibilidad girando el control a la posición " ${
m LO}$ ".

(5) El Localizador F-90M reacciona en áreas grandes.

Cuando el objeto es grande, éste reacciona en áreas grandes. Cuando el Disco Antena se acerca mucho a un objeto, también reacciona en áreas grandes. En esos casos, ajustar la sensibilidad a posición "LO" y mueva el Disco Antena a una altura mayor de la superficie.

# 13. ES PECIFICACIONES

Profundidad Detectable : 42cm en el caso de Placas de Hierro de 100mm de diámetro  $\times$ 

20mm grosor.

65 cm en el caso de Cubre Válvulas de Control 180mm de diámetro.

Campbell Bridge.

Circuito de Detección

Frecuencia de Oscilación: 9.75 ± 15 kHz.

8.2 V/p-p. Salida de Oscilación

0~2.5 kHz. Frecuencia de Sonido

Impedancia Baja Salida de Impedancia

7mA en posición silenciosa Consumo de Energía

45mA a la señal máxima de sonido

SUMA-3 (1.5 Volts) × 4 (6 Volts). Fuente de Poder

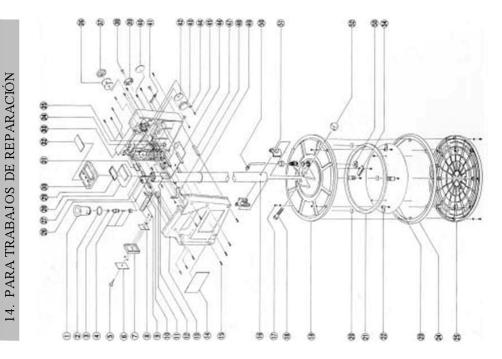
Aprox. 25 horas. Vida de la Batería Ajuste de Sensibilidad : 3 pasos (Medio, Alto y Bajo). Tamaño y Peso

Unidad principal = 195 (W)  $\times$  170 (H)  $\times$  60 (D)mm Disco Antena = 270mm diámetro  $\times$  30mm grosor. Peso = Approx. 1.7kg

Temperatura de Operación: -5°C ~ +60°C.

48

| OCarcasa Impermeable         | <b>②</b> Aro de antena  | Tapón impermeable     |
|------------------------------|-------------------------|-----------------------|
| OAro-O                       | Aro de cierre           | Red de altavoz        |
| <b>⊘</b> Aro-○               | Placa protectora        |                       |
| Pieza Superior               | Aro impermeable         | Sujetador de Altavoz  |
| <b>Ø</b> Perilla             | Cubierta inferior       | Cubierta cabeza plana |
|                              | ⊗ Cordón                | <b>®</b> P.C.B.       |
| Tapa de estuche de baterías  | Placa sostiene baterías |                       |
|                              | <b>⊗</b> Medidor        | Sujetador de tubo (B) |
|                              | Empaque del medidor     | <b>⊗</b> Aro-O        |
| <b>@</b> Tapón               | Panel medidor           | <b>®</b> Ojal         |
| ●Espaciador (320)            | Placa dummy             | Sujetador de tubo (A) |
| Placa terminal de baterías   | Placa medidor           | 🔊 Nuez cabeza redonda |
| ◆ Carcasa derecha            | 🐯 carca sa izquierda    | <b>⊗</b> Nuez         |
| <b>⊕</b> Placa de precaución | 🛭 Tapón de botón Re-set | Placa terminal        |
|                              | ⊗P.C.B. Re-set          |                       |
|                              | 🗞 Aro anti polvo        |                       |
| Cubierta de tornillo         | <b>⊗</b> Perilla        |                       |
| Tomillo hexagonal            | <b>⊗</b> Clip           |                       |
| Cubierta superior de Antena  | Control de volumen      |                       |
| Ara de colchón               | MPlaca de No. modelo    |                       |



### LOCALIZADOR DE CABLES Y TUBERÍAS METALICAS FUJI PL - 960

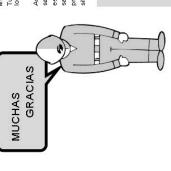




## FUI TECOM INC.

| PRECUACIONES2   |  |
|---|--|
| INSTRUMENTO ESTÁNDAR3                                       | OPERACIÓN EN EL SITIO (1)1                       |
| ACCESORIOS OPCIONALES4                                      |  |
| OPERACIÓN DEL TRANSMISOR (1)5 (Unidad Transmisora)          | OPERACIÓN EN EL SITIO (2)                        |
| OPERACIÓN DEL TRANSMISOR (2)6                               | OPERACIÓN EN EL SITIO (3)                        |
|   | OPERACIÓN EN EL SITIO (4)                        |
| (Como cancelar la función de auto apagado)                  | OPERACIÓN EN EL SITIO (5)                        |
| OPERACIÓN DEL RECEPTOR (1)8                                 |  |
| OPERACIÓN DEL RECEPTOR (2)                                  | OPERACION EN EL SITIO (6)                        |
| (Partalla LCD del receptor) OPERACIÓN DEL RECEPTOR (3)      | OPERACIÓN EN EL SITIO (7)                        |
| ছ   | OPERACIÓN EN EL SITIO (8)                        |
| OPERACIÓN DEL RECEPTOR (4)11 (Como leer la medición actual) | (Modo Bobina Externa)  OPERACIÓN EN EL SITIO (9) |
| REMPLAZO DE LAS BATERÍAS12                                  |  |
|   | OPERACIÓN EN EL SITIO (10)2 (Modo Sonda)         |
| REEMPLAZO DE LAS BATERIAS                                   | OPERACIÓN EN EL SITIO (11)                       |
| COMO OPERAR EL TRANSMISO14                                  |  |
| COMO OPERAR EL RECEPTOR15                                   | OPERACIÓN EN EL SITIO (12)                       |
| MENSAJES DE LA PANTALLA LCD                                 | APLICACIÓN (1)                                   |

### PRÓLOGO



<u>@</u> <u>6</u> 윊 Ŋ 22 R 24 52 8

Muchas Gracias por seleccionar el Localizador de Tuberías Metálicas Fuji PL-960 entre la variedad de localizadores en la industria.

Así que para utilizar el Localizador PL-960 y satisfacer su trabajo en el sitio, se requiere que lea este Manual de Instrucciones no únicamente para saber operar el Localizador, sino para prevenir problemas con el instrumento o accidentes en el sitio.

### - 8-170 -

53

APLICACIÓN (2).
(Como lo calizar tuberlas paralelas con Modo Directo)

APLICACIÓN (3).....(Como lo calizar bifurcaciones con Modo Directo)

APLICACIÓN (4)...

PARA UNA OPERACIÓN EXITOSA EN EL SITIO......34

APLICACIÓN (5). (Como localizer tuberías cerca de una valla merálica) (Como localizar codos en las tuberlas con Modo Directo e Indu

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS (2).....36

GARANTÍA...

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS (1)...

### PRECAUCIONES

Para un trabajo seguro en el sitio, estrictamente mantengan las siguientes precauciones:

El Localizador PL-960 de tipo estándar consiste de las siguientes partes.

INSTRUMENTOS ESTÁNDAR

- para localizar tuberías y cables enterrados bajo tierra. 1. No utilice este Localizador para otro propósito que
- No colocar agua o polvos metálicos dentro del estuche del Localizador para prevenir problemas con el instrumento.
- En el sitio, el Localizador debe ser operado por dos personas para proteger al Transmisor de un accidente vial.
- De acuerdo con las circunstancias en el sitto, incremente la cantidad de asistentes para mantener la seguridad.
- 6. No bote el Localizador al suelo. La estructura del Localizador no es a prueba de golpes.

No opera el Localizador bajo la lluvia. La estructura del Localizador no es impermeable.

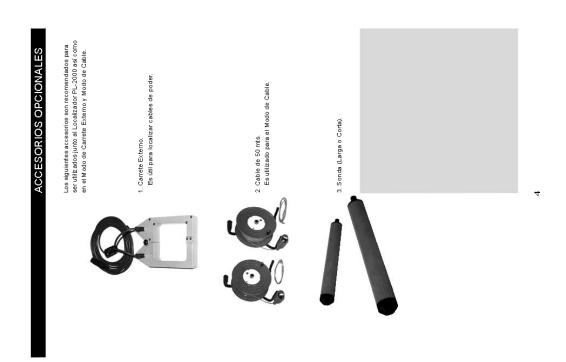
7. No deje el Localizador en un lugar de alta temperatura o bajo los rayos directos del sol. Los componentes electrónicos pueden dañarse.

### 1. Unidad Transmisora operada por 12 Volts DC (UM-1 x 8 baterías) 2.5 kg. 2. Unidad Receptora operada por 9 Volts DC (UM- 3 x 6 baterías) 2.0 kg. 4. Bandera de Advertencia. Cable de Modo Directo. 3. Estaca (30 cm).

e

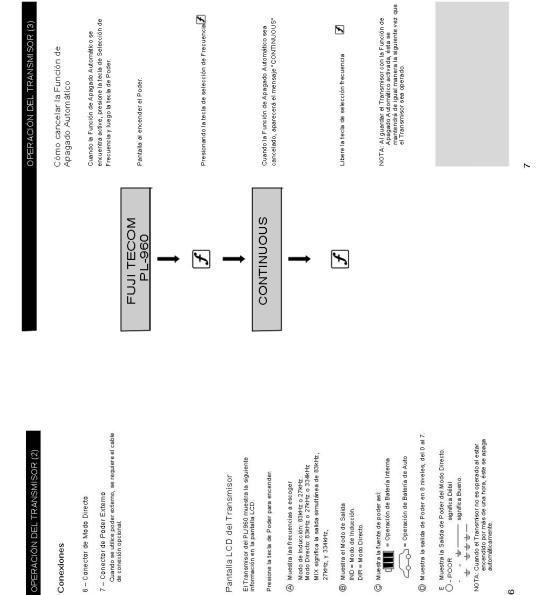
6. Bolsa de Carga.

# Unidad Transmisora Agarradero. Agarradero. Panel de Operación. Panel de Operación. Panel de Operación. Panel de Operación. Parel de Operación. Parel de Selección de Nodo 2 Tecla de Selección de Modo 3 Tecla de Selección de Precuencia 4 Tecla de Selección de Precuencia 4 Tecla de Selección de Precuencia 5 LOCO



9

۴,



Conexiones

FUJI TECOM PL-960

0

**@** 

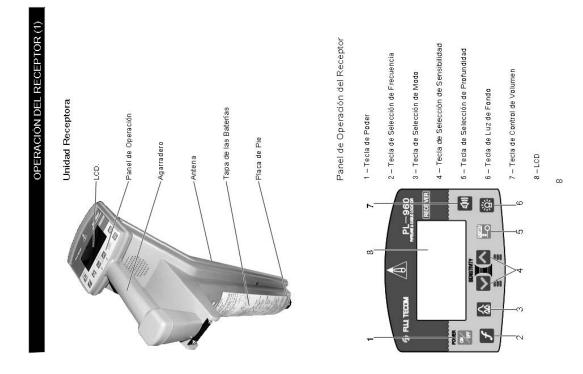
1

보

POWER OFF

### Cuando las teclas no son operadas en cinco minutos, la Función de Atulo Apagado se activa. La unidad Receptora regresa a la condición de No Operación y guarda el poder de las baterías. Presione la tecla de Poder para encenderlo. Se mostrará el mensaje "FUJI TECOM PIPE LINE CABLE LO CATOR PL-960" indicando la activación Muestra el Nivel de Sensibilidad a la señal transmitida por el Transmisor. 10 – Parlante localizado en la parte posterior del Receptor. 9 - Conector de Audífonos localizados en la parte posterior del Receptor. (D) Muestra el poder residual de las Baterías. El Receptor del PL-960 muestra la siguiente información en la pantalla LCD. Pantalla LCD para el Receptor Muestra las frecuencias a escoger. 83kHz o 27kHz o 334kHz o RADIO. (B) Muestra los Modos a escoger. ું 3 ( 0) = = (BAR) Modo Máximo Modo Mínimo Modo Antena Modo Sonda 9 0 PL-960 KHZ SENS 9 FUJI TECOM PIPE LINE CABLE LOCATOR **(** 6

OPERACIÓN DEL RECEPTOR (2)



## OPERACIÓN DEL RECEPTOR (3)

Presentación de los Modos (Modo Máximo, Modo Mínimo y Modo de Medición de Profundidad).

Profundidad en Modo Máximo -Poder residual de las Baterías. Modo Máximo. Nivel de Sensibilidad. (00 a 40) Valor Numérico. (000 a 100) Gráfico de Barra SENS.30 83 KHz Frecuencia.

Profundidad en Modo Mínimo Poder residual de las Baterías Modo Mínimo Nivel de Sensibilidad. (00 a 40) SENS. 30 Tuberías Izquierda o Derecha Q 83 KHz Frecuencia O\$₽

Modo de Medición de Profundidad

Medición actual. (000 – 100)

Modo de Medición de Profundidad Poder residual de las Baterías Nivel de Sensibilidad. (00 a 40) SENS, 30 83 KHz Frecuencia

Medición actual. (000 - 100)

Profundidad

日

10

7

## Como leer la Medición Actual

sido convertido desde la corriente eléctrica transmitida por la tubería enterrada. El valor entre 000 y 100 puede estrutitado para saber si el Localizador PL 980 ha podido medir la profundidad de la tubería con presisión. La Medición Actual es el valor entre 000 y 100 que ha

NOTA: El Modo Barra y el Modo Mínimo no miden la profundidad de la tubería, sin embargo el Modo Máximo si puede medir profundidades.

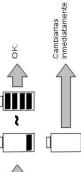
- 8-175 -

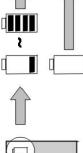
## REEMPLAZO DE LA BATERÍAS

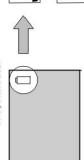
### 2. Receptor.

agote, tal como se muestra en las figuras siguientes, reemplace todas las baterías al mismo tiempo. Cuando la marca de batería de la pantalla LCD se









Cambiarlas inmediatamente

o.K

El poder residual se indica en la pantalla LCD

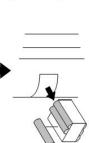
Cuando la marca de batería de la pantalla LCD se agote, tal como se muestra en las figuras siguientes, reemplace todas las baterías al mismo tiempo.

1. Transmisor.

REEMPLAZO DE LAS BATERÍAS

Cómo cambiar las baterías.

Presione la tapa de las baterías hacia la derecha, como se indica con la fleche pequeña y retírela hacia la marca de la flecha grande.



Retire el estuche de las Baterías y cámbielas todas.

NOTA: Al montar las baterías, asegúrese de colocarlas en la polaridad correcta.

NOTA: Cuando la Marca de Batería llega a Cero, el Receptor automáticamente pasará a la condición de apagado.

5



Cómo cambiar las Baterías.

Presione con un dedo la parte antideslizante de la tapa de las Baterías y presiónela en la dirección que indica la flecha.

De esta manera la tapa de las Baterías puede retirarse.

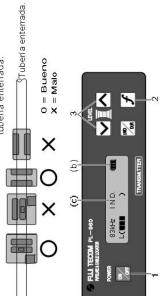
NOTA: Al usar el Modo Directo, se dará el caso en que el poder de las baterías se agote repentinamente y el equipo de apague. Esto requerirá que se cambien todas las baterías. El poco poder residual es consumido por el polo tierra del Modo Directo.

NOTA: Al montar las baterías, asegúrese de colocarlas en la polaridad correcta.

NOTA: Cuando la Marca de Batería llega a Cero, el Transmisor automáticamente pasará a la condición de apagado.

## CÓMO OPERAR EL TRANSMISOR

Modo de Inducción y la posición correcta del Transmisor sobre la tubería enterrada.



 Presione la tecla de poder (1) y confirme lo siguiente:

a) Revise el poder residual de las baterías indicada en (b).
Confirme el modo de operación en IND (Modo de Inducción) (c).

NOTA: Al apagar el equipo, esperar por lo menos diez segundos antes de encenderlo nuevamente, para estabilizar los circutos impresos.

Para estabilizar los circuios impresos. 2. Escoja la frecuencia de 27kHz o 83kHz.

Lesugha incuration or 27 MTz. 0 OAKPZ.
ZZRNE es útil para localizar tuberías largas y rectas.
SSRNE es útil para localizar tuberías de 100 mts.

NOTA: Utilice estas dos frecuencias de acuerdo con las condiciones del efito. A time ender el poder, la frecuencia preestablecida es 834Hz. Las frecuencias 27/Hz y 834Hz se utilizan con en Modo de Inducción. La frecuencia 534Hrz con el Modo Directio.

Ajuste el nivel de salida.
 Al encorder el poder, el nivel de salida se muestra al máximo.
 La ""-en la LCD muestra el nivel de salida en 8 niveles.

NOTA: No coloque el transmisor sobre un objeto metálico.

1. Presione la tecla de poder (1).

2. Escoja uno de los siguientes Modos.

M odo Máximo: Es útil para localizar la posición de la tubería correctamente.

Para avanzar rápidamente

Modo Mínimo:

PL-960

FLLI TEDOM

localizando vagamente la tubería:

Modo Barra: Es utilizado para localizar tuberías
en distancias may ores.

Modo Sonda: Utilizar la Sonda permite localizar
tuberías no conductoras de
electricidad, tales como tuberías
plásticas.

臺灣

<<del>8</del>

NOTA: La frecuencia utilizada debe ser la misma de la del Tansmisor. Frecuencias diferentes entre el Transmisor y el Receptor evita la localización de las tuberías.

3. Escoja una frecuencia.

15

## MENSAJES MOSTRADOS EN LA LCD

El Transmisor y Receptor del PL-960 muestran los siguiente mensajes en la LCD.

### 1. Transmisor.

:Indica el momento de cambiar las Baterías. OVER CURRENT CHANGE BATT.

Indica una sobre corriente. Comienza el ajuste automático. Cuando éste no funciona efectivamente, apagar el poder.

ġ

Indica la alimentación de una batería de vehículo. Modo de Inducción. Modo Directo. (j

-DIR.

Indica una salida pobre de poder en el Modo Directo. Indica una salida Buena de poder. 3 marcas es el máximo poder de salida. Indica la cancelación de la función de "Apagado Automático". CONTINUOUS -PooR-

Indica el apagado después de 1 hora de no operación o al apagar el poder. -POWER OFF

### 2. Receptor.

Indica es exceso de señal recibida. OVER SIGNAL

Indica que la antena debe ser presionada totalmente. Indica que la profundidad no ha sido medida. -PUSH DOWN ERROR DEP

Indica la medición de profundidad en un modo incompatible. FUNCTION NOT AVAILABLE

Indica que la señal del transmisor es muy débil. NO SIGNAL

Indica la recepción de una señal inestable.

GAIN ERROR

Indica el tiempo en que el ajuste automático y la medición de profundidad se encuentran aún en proceso. - PROCESSING

Indica que la antena debe ser halada para la medición de profundidad de la tubería. PULL UP

Indica el apagado del poder después de cinco minutos de inactividad. -POWER OFF

Indica el cambio de mensaje a la pantalla de operación sin el uso de la tecla de cambio. PRESS ANY KEY

Indica el cambio de las Baterías.

CHANGE BATT.

OPERACIÓN EN EL SITIO

Ubicación del Operador Alto 1. Modo Mínimo. Receptor Derecha Tubería

a) Sostenga el Receptor en el lugar donde se presume se encuentra la tubería enterrada. Se requiere que el Receptor se encuentre en la misma dirección que la

b) Ajuste la Sensibilidad con las teclas correspondientes hasta un nivel de aproximadamente SENS. 30. c) Ajuste el nivel de Sonido con las teclas correspondientes de manera que pueda escucharse en el sitlo. El volumen cambia así:

♦ Bajo Alto Medio

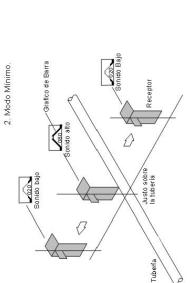
De acuerdo a la imagen de arriba, cuando el Receptor es movido de derecha a izquierda y vicev ersa sobre la sobre la tubería. La imagen del operador en la LCD indica la ubicación de la tubería viendo la derecha o a tubería enterrada, el sonido se vuelve mínimo justo la izquierda así como en la figura de arriba.

Cuando la Imagen del Operador cambia constantemente, se considera que hay varias tuberías enterradas. En este caso debe usarse el Modo

NOTA: El Modo Mínimo no mide la profundidad de la tubería. Para ello cambiar al Modo Máximo.

17

## OPERACIÓN EN EL SITIO (2)



El Modo Máximo indica la ubicación de la tubería usando el Gráfico de Barra y el Valor Numérico, como se muestra en la figura de arriba.

ubicación de la tubería tal como se muestra en la a) El nivel máximo del Gráfico de Barra muestra la figura de arriba.

 b) Cuando el Gr\u00e4fico de Barra se mueve ampliamente, se considera que existente varias tuberlas enterradas en paralelo. Para mayor defalle, ver el terma "C\u00f3mo localizar tuberlas paralelas". El Valor Numérico tiene un rango de 000 a 100. Un valor de 100 es una reacción muy fuerte en el sitio. Un valor cercano a 80 es un buen valor para localizar la tubería.

00

OPERACIÓN EN EL SITIO (3)

3. Modo de Inducción.

Cómo ajustar el Transmisor.

Gráfico y Valor Máx.

Como primer paso, busque la ubicación exacta de la tubería enterrada para colocar el Transmisor justo sobre ella.

Mueva el Transmisor sobre Jassuperficie de la tierra a una altura de aprox. 10 cm.

Revise el poder residual de las baterías del Transmisor y del Receptor.

Confirme que el Transmisor esté en IND (Modo de Inducción).

Escoja la frecuencia del Transmisor y Receptor. La frecuencia de 83kHz es útil para la ubicación de tuberías.

4. Ajuste el Modo de Detección a su Modo Máximo.

Ajuste el Poder de Salida con las teclas (4) en (L) entre 2 y 5. El Nivel de Poder deberá ser escogido de acuerdo con la condición del sitio.

6. Mueva el Transmisor y el Receptor simultáneamente como se muestra en la figura de arriba.

Cuando al Transmisory el Receptor pasan justo sobre la luberia, el Receptor mostrará el Gráfico y Valor máximos (cerca de 80). Cotoque el Transmisoro nel seulo al momentio que el Receptor muestre el Gráfico y Valor máximos.

La distancia requerida entre el Transmisor y el Receptor debe de mantenerse mayor que 5 metros.

## OPERACIÓN EN EL SITIO (4)

En el caso que el Localizador PL-960 sea utilizado por solo un operador, el Transmisor puede ajustarse de la siguiente manera:

- Revise el poder de las Baterías del Transmisor.
- 2. Confirme que el Transmisor esté en IND (Modo de Inducción).
- Escoja la frecuencia del Transmisor.
- 4. Ajuste el poder de salida con la tecla correspondiente (4) a una (L) entre 2 y 5. 83KHz es útil para la confirmación de tuberías.
  - El Nivel de Poder debe ser escogido de acuerdo con las condiciones del sitio.
- Coloque el Transmisor en el suelo donde se presume se encuentre la tubería enterrada.
- Encienda el Receptor y escoja la frecuencia 83kHz al igual que en el Transmisor.

Buscar los puntos Máximos X X X

Tome en cuenta la distancia de 5 o más metros entre el Transmisor y el Receptor.

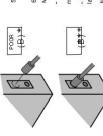
El Transmisor debe estar colocado de frente al Receptor, tal como lo muestra la figura a la Èquierda.

- Localiz ar el punto en que el Receptor muestra el Gráfico y V alor máximos como se muestra en la figura (A) (B) (C). Estos puntos se encuentran justo sobre la tubería enferrada.
- Se requiere que el Transmisor sea colocado sobre la línea mostrada en la figura (A.) (B.) (C).

NOTA: Se requiere colocar el Transmisor en la misma dirección que la tubería, con el mismo ángulo.

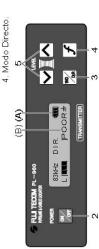
Mueva el Transmisor justo sobre la tubería.

 27kHz es útil para localizar tuberías rectas en 334KHz Al encender el poder la frecuencia predeterminada es 83kHz. →27kHz ♦ XIM



NOTA: Cuando la marca POOR se muestra, puede ser que la estaca esté colocada en una mala posición. Revíselo.

## OPERACIÓN EN EL SITIO (5)



1. El cable Rojo se conecta con la parte expuesta de la tubería.

El cable Negro se conecta a la estaca de tierra.

2. Encienda el poder (3). Al encender el poder, una Confirme el poder residual de las Baterías (A). sonido "Tick Tack" sonará 4 veces.

Ajuste el poder de salida en DIR = Modo Directo.

NOTA; El sonido "Tick" al operar la tecla de selección de modo (3) y la tecla de selección de frecuencia (4) indican el cambio de Modo y Frecuencia.

4. Escoja la frecuencia de las 4 disponibles (27kHz, 83kHz, 33.4kHz).

 B3kHz es útil para localizar tuberías en distancias cortas y sitios normales. - 334kHz es útil para localizar eficazmente bifurcaciones en las tuberías. - MIX es la salida simultánea de 27 kHz, distancias largas.

El Receptor escoge 27kHz o 83kHz automática-mente de acuerdo a las condiciones 83kHz, and 334kHz. del sitio.

Ajuste el nivel de salida con la tecla (5) como se muestra en la figura de arriba.

6. Confirme el nivel de salida conectando el Cable de Modo Directo al Transmisor.

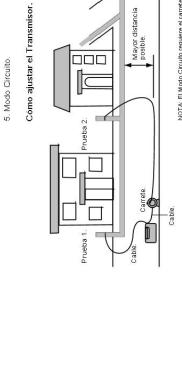
. Al conectar correctamente el Cable de Modo Directo, - Cuando se desconecte el cable de Modo Directo, la aparecerá es la LCD. marca POOR se mostrará en la LCD. la marca "

## OPERACIÓN EN EL SITIO (6)

Cómo ajustar el Transmisor

Cable Negro

Estaca de tierra



OPERACIÓN EN EL SITIO (7)

NOTA: El Modo Circuito requiere el carrete de cable de 50 mts opcional como se muestra en la figura de arriba.

NOTA: La estaca debe ser colocada lo más lejos posible de la tubería.

NOTA: Se requiere que la dirección del Transmisor sea la misma que la de la tubería y manteniendo el ángulo correcto.

Ángulo correcto

Distancia Larga

 Busque las dos conexiones prueba como lo muestra la irragen y conecte el Transmisor usando el Cable de Modo Directo y el Carrete de Cable de 50 mts. El Modo Circutto es útil en sitios donde existen tuberías partelaso e ables tlefónicos y se requiere localizar una única tubería. Para este caso, es necesario el Carrete opcional.

NOTA; Tuberías fuera del circuito de prueba no podran ser localizadas en el Modo Circuito. Con el Receptor, localize la tubería enterrada entre las conexiones prueba (1) y (2).

NOTA: El Transmisor deberá ser colocado lo más lejos posible de la tubería para poder ser localizada.

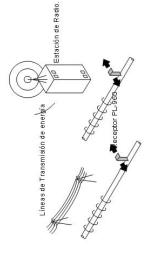
23

## OPERACIÓN EN EL SITIO (8)

El Modo Radio no utilice el Transmisor. La onda eléctrica de una linea de transmisión de energía o de una estación de radio generalmente induce un campo magnético en la tubería. El Receptor del PL-860 puede localizar el campo magnético inducido sobre la tubería.

OPERACIÓN EN EL SITIO (9)

7. Modo Radio.



 Presione la tecla de poder (1) y confirme el poder de la batería como se muestra con la flecha. Presione le tecla de selección de frecuencia (2) y escoja el Modo Radio. PL-960

 Ajuste la Sensibilidad con la tecla correspondiente (4). Seleccione el Modo Máximo con la tecla correspondiente (3).

41111

FLLI TEDON

NOTA: Le Profundidad de la tubería no puede ser medida con el Modo Radio.

**a a** 

10

**₹** 

<<del>∦</del>

2 8

Utilice el Modo Máximo para medir profundidades.

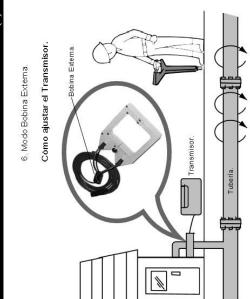
25

NOTA: El Modo de Bobina Externa require la bobina opcional como lo muestra la figura.

Modo de Bobina Externa es útil para localizar
bifurcaciones cortas, Cables de Podery Cables

2. Sujete la Bobina Externa a la tubería o cable como lo muestra la figura. NOTA: Al sujetar la Bonina Externa a cables de poder, utilize guantes de hule para evitar descargas eléctricas.

3. El Transmisor se opera igual que en el Modo Directo. La frecuencia utilizada debe ser 83kHz.



## OPERACIÓN EN EL SITIO (10)

### 8. Modo Sonda.

como de plástico o asbestos cemento, se introduce una Sonda en la tubería como se muestra en la figura Cuando sea necesario localizar tuberías no metálicas siguiente.

1. Presione la tecla de poder (1) y revise el poder de las baterías.

Escoja el Modo de Sonda con la tecla de selección de Modo (3).

NOTA: Se requiere que el Receptor sea colocado en

El Receptor debe moverse en la dirección de las flechas de acuerdo al movimiento de la Sonda. paralelo con la tubería, como se muestra en la

NOTA: En el Modo Sonda, el Transmisor no es utilizado

## Cómo medir la profundidad

OPERACIÓN EN EL SITIO (11)

Ajuste el Transmisor como se explicó en OPERACIÓN EN EL SITIO (3) y opérelo de igual manera que en el Modo Inducción.

2. Operación del Receptor.

Ajústelo en el Modo Máximo (El Modo Sonda no necesita de el Transmisor). Como se muestra en la figura (A), sostenga el Receptor sobre el suelo con el pie y girelo según las flechas mostradas en (B) para obtener el Gráfico de Barra máximo en la LCD.

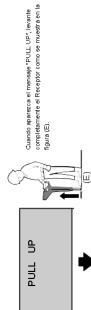
<u>@</u>

€

Coloque el Receptor perfectamente sobre el suelo como se muestra en la figura (D).

Presione la tecla de medición de profundidad (1).

NOTA: Los Modos Mínimos y de Barra no pueden medir profundidades.



Al levantar el Receptor del suelo, se mostrará la profundidad de la tubería.

SENS.

83 KHz

NOTA; Se debe encender u apagar el LED mientras las baterías aún tengan poder para operar la Sonda.

3.5 mts.

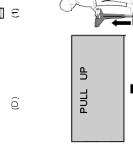
3.5 mts mínimo. 5 mts máximo.

Profundidad Detectable:

Profundidad Detectable:

La figura a la izquierda muestra lo siguiente:
- 0.35m — Profundidad de la tubería.
- 9347m z — La frecuencia utilizada en la operación.
- 93472 a — La frecuencia utilizada en la operación.
- 2819330 — Nivel de Sensibilidad entre 000 y 40.
- 055 — Medición Actual entre 000 y 100.

27



Profundidad Medición Actual (000 – 100)

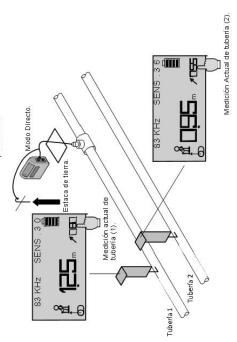
26

Sonda Corta.

Sonda Larga.

## OPERACIÓN EN EL SITIO (12)

Cómo medir la profundidad de tuberías paralelas.



Al medir la profundidad de la tubería, ésta se mostrará en metros y el valor de la Medición Actual aparecerá en la partalla LCD.

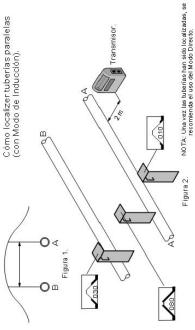
Al medir la profundidad de dos tuberías como se muestra una muestra en la magen, el ejemplo de arriba muestra una profundidad de 1.25 rats y una medición actual de 080. Entre mayor sea el valor de medición actual, mejor será el cálculo de la profundidad de la tubería.

NOTA: En el ejempto de arriba, la posición del Transmisor es may irroportante. Al modif la porbudidad de la tubería (1), se requiere que el Transmisor sea cotococato lepos de las tuberías, incluso en el Modo Directo.

NOTA: La estaca de tierra debe colocarse lo más lejos possible de las tuberías, tal como se muestra en la imagen de arriba.

28

### APLICACIÓN (1)



recomenda el uso del Modo Directo. TA: El Modo Mínimo se usa para localizar tubería

NOTA: El Modo Mínimo se usa para localizar tuberí as paralelas de manera vaga y rápida.

Con Modo de Inducción.

Como se muestra en la figura 1, el Gráfico de Barra y el Valor Numérico máximos se mantienen entre los puntos

(A) γ (B), De tal manera que ambas tuberías deben

localizarse individualmente.

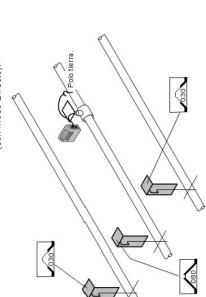
1. Ajuste el Transmisor afuera de la tubería (A) manteniendo una distancia de cerca de 2 metros con ella , fal como se muestra en la figura arriba.

Mueva el Receptor de la tubería (A) a la (B). El Gráfico de Barra y el Valor Numérico variarán. El punto máximo del Cafárico y el Valor de 80 será la ubicación de la tubería (A).

 Cuando se localice la tubería (B), mueva el Transmisor lejos de la tubería (B). NOTA: En caso que existan varias tuberías paralelas en un espacio pequefic, el Modo de Inducción localizatá únicamente las 2 tuberías a las puntas de las tuberías paralelas.

### APLICACIÓN (2)

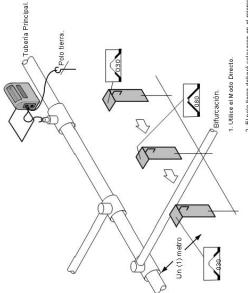
Cómo localizar tuberías paralelas (con Modo Directo),



 Busque una porción de tubería expuesta en la superficie de terreno.  El polo tierra debe colocarse cerca de la tubería a ser detectada. NOTA: En este caso, la distancia debe de ser corta. Por lo fanto la porción de tubería debe ser encontrada y utilizada lo más posible en el sitio.

### APLICACIÓN (3)

Cómo Localizar bifurcaciones (con Modo Directo).



El polo tierra deberá colocarse en el mismo lado que la bifuración a localizarse tal como lo muestra la imagen de arriba.

 3. El Receptor debe colocarse de cara el subería principal a una distancia de 1 metro de la misma.
 4. Mueva el Receptor en la dirección que se muestra con las flechas en la imagen de arriba.

con las flechas en la imagen de arriba.

5. Cuando el Receptor pase por encima de la bifurcación, el gifido de barra y el valor rumérico aumentarán como se muestra en la imagen.
NOTA: Al localizar una bifurcación cotta, utilice la frecuencia 33 4kHz. Al localizar una bifurcación cotta, utilice la frecuencia 33 4kHz. Al localizar una bifurcación de más de 5 mis, utilice 83kHz.

NOTA: Para estos trabajos utilice el Modo Máximo.

3

### APLICACIÓN (4)

Cómo localizar un codo en la tubería (Con Modo de Inducción o Directo).

949 7€ (B)

Con el Transmisor se puede usar el Modo de Inducción, Directo y la Bobina Externa.

1. Mueva el Receptor de acuerdo con las flechas en la imagen de arriba. Cuando el Receptor hay a pasado por el punto (3) como en la figura, el gráfico de barra se reducirá

3. Después de dos metros del punto (3) en el punto (A), mueva el Transmisor en las direcciones de (B)  $\gamma$  (C) como si dibujando un círculo con (3) como centro.

4. Cuando el Receptor se posicione sobre el punto (2), el gráfico de barra y el valor numérico crecerán nuevamente como se muestra en la figura.

Para encontrar el punto (3), se puede dibujar la dirección de (1) y de (2), y el punto donde ambas se encuentren será donde el codo está ubicado.

### APLICACIÓN (5)

Cómo localizar una tubería cerca de una malla metálica.

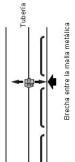
NOTA: El Modo Directo se utiliza para minimizar la infuncia de un campo magnético externo. Si en el stiron ce sposible utilizar el Modo Directo, utilice el Modo de inducción así.

NOTA: El Transmisor se debe colocar en una brecha entre la malla metálica como se muestra en la figura. ■ Malla Metálica -Tubería Brecha entre la malla metálica Transmisor

NOTA: La Sensibilidad a la tubería se vuelve como la O Tubería Malla Metálica

Línea de Sensibilidad

imagen a la izquierda.



NOTA: Para obtener una mejor detección, se sugiere coloca el Receptor en varios puntos de brecha.

33

## RA UNA OPERACION EXITOSA EN EL SITIO

### 1. МОДО МА́ХІМО.

Es útil para localizar la tubería con mayor precisión. La variante de Modo Antena es utilizado con el Modo Módico

### 2. MODO MÍNIMO.

Es útil para localizar la tubería con mayor rapidez, sin embargo se pierde precisión en el proceso.

### 3. MODO BARRA.

Puede localizar tuberías en distancias mayores desde el Transmisor. La precisión se pierde en distancias muy largas por la reducción en la señal de entrada.

NOTA: El Modo Barra no puede medir profundidades

## 4. SELECCIÓN DE FRECUENCIA.

4. SELECCION DE TRECCENOLA.
8384tz se utiliza en un sitio normal.
274tz para localizar tuberías largas y rectas
3344tz se utiliza para localizar bifurcaciones
cortas en el Modo Directo.

NOTA: La frecuencia 83kHz es útil para localizar bifurcaciones largas y lejos del Transrrisor.

## 5. MEDICIÓN DE PROFUNDIDADES.

5. MEDICION DE PROFUNDIDADES.
Para medir la profundidad de las tuberías evite los ruidos eléctricos causados por los vehículos. Al presionar la tecla de medición de profundidad (5), evite el mayor tránsito posible.

## SOLUCIÓN DE PROBLEMAS (1)

Cuando se presenten problema para localizar tuberías, revise o confirme los siguientes puntos:

1. Cuando el poder se encuentre apagado.

a) Revise si las baterfas han sido colocadas en el estuche de baterfas.
Cuando se disponga a guardar el PL-980 por mucho tiempo, retire todas las baterías del

b) Revise el poder residual de las baterías en la pantalla LCD. Cuando no exista poder residual, cambie todas las baterías al mismo tiempo. c) Revise la polaridad de las baterías en el estuche. El estuche muestra la polaridad correcta de las baterías. 2. Cuando el Receptor no recibe la señal desde el

a) Confirme si el Transmisor tiene las
 baterías montadas y si el poder está

 b) Confirme que la misma frecuencia esté seleccionada para el Receptor y el Transmisor.
 Frecuencias diferetres evitará la comunicación entre Transmisor Peceptor.

## SOLUCIÓN DE PROBLEMAS (2)

3. Cuando la sensibilidad del Receptor sea mala.

a) En la medida que haya más distancia entre el Receptor y el Transmisor, la señal del Transmisor será más débil. Una señal debil afesta la medición será más débil. Una señal debil afesta la medición pla profundidad. Se recomienda acercar el Transmisor al área del Receptor.

 b) No ajuste el Transmisor en placas de hierro, tal como tapaderas de pozos. El Transmisor no podrá inducir el campo magnético de la tubería enterrada.

 c) Confirme que el Transmisor esté en la misma dirección y ángulo que la tubería. Si no, el Transmisor no inducirá el campo magnético secundario de la tubería.  d) Confirme que la estaca esté colocada en un polo tierra efectivo.

4. Cuando la tubería no es localizada.

a) Confirme si la tubería contiene uniones de materiales aislantes, ya que éstos materiales no transmiten el campo magnético a la tubería simiente.  b) Confirme el material de la tubería en el mapa de tuberías. Las tuberías plásticas no pueden ser localizadas con el localizador de tuberías metálicas.

. Cuando la profundidad de la tubería no puede ser medida.

 Confirme el Modo del Transmisor. Los modos Mínimo, de Barra y Radio no pueden medir profundidades.

37

### GARANT

La garantía Fuji es de un año (12 meses) después de haber comprador el Localizador de Tuberías y Cables Metálicos PL-960 a un distribuidor Fuji.

La tarjeta de garantía adjunta a cada Localizador PL-960 será necesaria para el servicio de martenimiento en el futuro. Se recomienda que la guarde durante el tiempo que utilice el Localizador.

Si el Localizador PL-980 presenta problemas durante su uso ordinario, puede obteneres una reparación gratulta ded tiempo de la garantía.
Se augirre que envie el Localizador PL-960 aventado lo antes posible al distribuidor fuji adennás de incluir por escrito el detalle del mai funcionamiento para obtener escrito el detalle del mai funcionamiento para obtener

Después de transcurrido el período de garantía, nosotros o nuestros distribuídores nos tomamos la libertad de soliciar los gastos incurridos para reparar el Loreilzador PL-560.

una reparación más rápida y menos costosa.

### FLUJOMETRO ULTRASONICO (PORTAFLOW-C)



TIPOPORTATIL

### FLUI OMETRO ULTRASONICO (PORTAFLOW-C)

### ■HOJA DE DATOS

El PORTAFLOW-C es un fluxómetro ultrasónico de tipo portátil que utiliza el método de medición de tiempo de tránsito utilizando un detector de tipo abrazadera.

Es un instrumento compacto y liviano incorporando lo último en electrónica y tecnología de procesamiento de señal digital, realizando un alto desempeño y una operación sencilla.

### CARACTERÍSTICAS

### 1. Compacto y Liviano

La adopción de lo último en electrónica y tecnología de procesamiento de señal digital ha reducido el tamaño y el peso del transmisor de flujo en 30% en comparación del fluxómetro portátil convencional Fuji (Modelo FSC).

### 2. Operación de las Baterías

El fluxómetro está diseñado para operar 12 horas continuas con su batería interna, que es recargable en 3 horas con su adaptador de poder exclusivo.

### 3. Completa variedad de detectores

El fluxómetro es ajustable para varios tipos de detectores y aplicable a tuberías de diámetros grandes y pequeños (φ13 a φ6000mm) y de bajas a altas temperaturas (-40 a+200°C).

### Respuestas de alta precisión y velocidad El fluxómetro está diseñado para la alta precisión (±1.0%). El tiempo de respuesta es de 1 segundo.

### 5. Características mejoradas anti-burbujas

Las características Anti-burbujas han sido notablemente mejoradas con el procesamiento de la señal digital.

### 6. Rendimiento excelente y operación sencilla

LCD de grandes gráficas fácil de leer. Cantidad mínimas de teclas de función necesarias para las selecciones y ajustes. El fluxómetro es resistente al agua y tolera la exposición a la lluvia.

7. Alta capacidad de almacenamiento con memoria SD La data medida es almacenada periódicamente en la memoria SD. Por ejemplo, en una de 256 MB, puede almacenar cerca de 1 año de mediciones (si el intervalo es de 30 segundos, 14 tipos de data). Disponible hasta 8 MB(opción de 256 MB).

### 8. Comunicación serial

El Puerto USB permite la conexión rápida a una PC. El software de carga, que permite mostrar y cambiar los parámetros (ajustes del sitio) y el panel de recolección de datase encuentran disponibles.

### 9. Medición de cantidad de calor (calorías)

La cantidad de calor (calorías) de puede medir como entrada de temperatura, haciendo que el manejo de la energía sea más fácil para el calentamiento y enfriamiento,

10. Conexión a impresor gráfico (opcional) Facilita el registro con la impresora tipo integral.

### FSC, FLD/FSD



Transmisor de Flujo (FSC)



Detector (FLD)

### 11. Medición de velocidad del flujo (oncional)

El flujo se puede observar en tiempo real

### ES PECIFIC ACIONES

### OBJETOS A MEDIR

Medición de fluidos:

Líquidos uniformes en los cuales se pueden propagar ondas ultrasónicas.

Turbiedad del fluido: 10,000 mg/L o menos. Estado del fluido: Fluido turbulento o laminar bien desarrollado en tubería llena.

Temperatura del fluido: −40 a +200 °C Rango de Medición: 0···±0.3 a ±32m/s

### Condición de Tuberías

Material de tubería aplicable:

Acero de carbón, acero inoxidable, hierro fundido, PVC, FRP, cobre, aluminio, acrílico o un material con velocidad del sonido conocido.

Tamaño de Tubería: Rango de medición de flujo φ13 a φ8000mm

φ13 a φ0000mm Perfil de medición de velocidad del flujo φ40 a φ1000mm

### Material del revestimiento:

Brea epóxica, mortero, hule, teflón, vidrio pírex, un material con velocidad del sonido conocido o ningún revestimiento. NOTA: No se permite vacío entre el revestimiento y la tubería.

> EDSX 6-1390 Date July 15, 2008

■ Fuji Electric Systems Co.,Ltd. ■

### FSC, FLD/FSD

Longitud de tubería recta:

10D o más río arriba y 5D o más río abajo (D: diámetro interno de la tubería) Referirse al estándar JEMIS-032 de la Asociación Japonesa de Productores de Instrumentos Eléctricos de Medición.

Especificaciones de Desempeño

### Rangos de Exactitud:

| Diámetro Tubería<br>(interno) | Rango velocidad<br>de fluio | Exactitud       |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------------|
| φ13 a φ25mm                   | 2 a 32m/s                   | ±2.5% del rango |
|                               | 0 a 2m/s                    | ±0.05m/s        |
| φ25 a φ50mm                   | 2 a 32m/s                   | ±1.5% del rango |
|                               | 0 a 2m/s                    | ±0.03m/s        |
| φ50 a φ300mm                  | 2 a 32m/s                   | ±1 በ% del rango |
|                               | 0 a 2m/s                    | ±0.02m/s        |
| φ300 a φ6000mm                | 1 a 32m/s                   | ±1 በ% del rango |
|                               | 0 a 1m/s                    | ±0.01m/s        |

NOTA: Condiciones de referencia son basados en JEMIS-032

### Transmisor de Flujo (Tipo: FSC)

Fuente de Alimentación: Batería Interna o Adaptador AC

Batería Interna: Batería exclusiva de Litio.

(5000m Ah)

Tiempo aprox de uso continuo de 12 horas (sin impres or ni luz de fondo, y a temperatura normal (20° C)). Tiempo de recarga, aprox. 3 hrs (usando el adaptador de energía AC).

Temperatura para recargar: 0 a +40°C Consumo de energía: Min. 3W v Max

El consumo varía dependiendo de las condiciones de uso.

Adaptador de Poder: Adaptador exclusivo de 90V a 264V

AC (50/60Hz)

Visualización gráfica a color semi-transmisivo LCD:

240 × 320 (con luz de fondo) Valor de medida (Rango de flujo instantáneo, rango de flujo integrado) y varios ajustes son mostrados.

Excelente visibilidad incluso con luz

solar directa.

Visualización LED: Muestra del status al usar el adaptador AC

DC IN (verde): Status de alimentación CHARGE (rojo): Recarga de batería en marcha.

Tedado de Operación:

11 botones

(ON, OFF, ENT, ESC, MENU,  $\uparrow$ ,  $\downarrow$ ,  $\leftarrow$ ,  $\rightarrow$ ,  $\sqcup$ GHT, PRINT)

Respaldo por falta de energía:

Los valores medidos son resguardados por una memoria no volátil. Batería de litio tipo reloj de respaldo (tiempo efectivo de aprox. 10 años o más).

Tiempo de Respuesta: 1 segundo.

Señales de salida análogas:

4 a 20mA DC, un punto (resistencia a la carga,

600Ω o menos)

Velocidad instantánea, flujo instantáneo o cantidad de calor (calorías) después de

Señal de entrada analoga:

4 a 20mA DC, un punto (Resistencia de entrada, 200Ω

o menos)Total

4 a 20mÁ DC, un punto (resistencia de entrada, 200Ω o me-

nos) o 1 a 5V DC, un punto

Utilizada para la entrada de la temperatura para la medición de calor, etc. . Utilizada para la función de registro de

2 puntos

datos y grabador de pantalla. Disponible hasta de 8GB (Opción256MB)

Media compatible

• Memoria SD: velocidades 2, 4, 6

• Memoria SDHC: velocidades 4, 6

Formato

• FAT12: 64MB

• FAT16: 128MB a 2GB

• FAT32: 4GB, 8GB

De otra manera, leer y guardar será

imposible.

Formato de archives:

• Registro por fecha: archivo CSV

· Pantalla: archivo Bit map

Comunicación serial:

Memoria SD:

Puerto USB (Dispositivos compatibles):

Receptáculo Mini B

Cantidad de receptáculos Mini B: 1 unidad

Distancia de transmisión: 3m max. Velocidad de tans misión: 500k bps

Data:

Velocidad instantánea, rango de flujo instantáneo, valor total, cantidad de calor (calorías), error en la

información, data de registro, etc

\* Dispositivo: Conexión desde PC. Impres ora (opcional): Será montado en la parte superior de la unidad trans misora.

Impresión de punto de línea termal.

Cuando el idioma Chino es seleccionado, la impresión se hará en caracteres kanii

Temperatura ambiente:

-10 a +55°C (sin impresora)

-10 a+45°C (con impresora) Humedad ambiente: 90%RH o menos Tipo de encaje: IP64 (sin impresora)

Carcasa del encaje: Plástica

Dimensiones exteriores: H210 × W120 × D65mm(sin impresora)

H320 × W120 × D65mm (con impresora)

Pleso: 1.0kg (Sin impresora)

1.2kg (con impresora)

### Funciones Varias

Selección de Idioma: Japonés, Inglés, Alemán, Francés,

Español, o Chino.

(cambio con las teclas de operación)

Función de visualización del reloj:

Tiempo (año, mes, día, horas, minutos)

Visualización (ajustable)

Error mensual: cerca de 1 minuto a temperatura normal (20°C).

Sin embargo, el error al encender/apagar no está

incluido.

Función de visualización instantánea: Función de visualización de valores:

Visualización de la velocidad y flujo

instantáneos (El flujo en dirección contraria se muestra con menos "-")

Valor numérico: 10 dígitos (el punto

Sistema Métrico

Velocidad: m/s

Sistema Inglés Velocidad: ft/s

decimal equivale a un dígito) Unidad: Selección sistema Métrico/Inglés

Rango de Flujo: L/s, L/min, L/h, L/d, kL/d,

kBBL/d, MBBL/d

Rango de Flujo: gal/s, gal/min, gal/h, gal/d,

kgaVd, MgaVd, ft'/s, ft'/min,

ft³/h, ft³/d, k ft²/d, M ft²/d, BBL/s, BBL/min, BBL/h,

BBL/d, kBBL/d, MBBL/d

Visualización de total positivo o negativo (negativo se muestra con un menos) Valor numérico: 10 dígitos (el punto decimal equivale a un dígito)

Unidad: Selección sistema Métrico/Inglés Sistema Métrico

mBBL, BBL, kBBL

Sistema Inglés

Sistema Métrico

Sistema Inglés

Función de cálculo de calor consumido (calorías):

Flujo total: mL, L, m<sup>3</sup>, km<sup>3</sup>, Mm<sup>3</sup>,

Flujo total: gal, kgal, ft², kft², Mft², mBBL, BBL, kBBL, ACRE-ft

Visualización de calor consumido

Flujo de calor: MJ/h, GJ/h, BTU/h, kBTU/h.MBTU/h

el enfriamiento y calentamiento.

MJ, GJ, BTU, kBTU, MBTU

Esta función calcula la cantidad de calor es recibida y enviada con el fiquido (agua) para

Flujo de calor: MJ/h, GJ/h Cantidad de calor: MJ, GJ

Cantidad de calor total:

ML/d, m<sup>1</sup>/s, m<sup>1</sup>/min, m<sup>1</sup>/h. m²/d, km²/d, Mm²/d, BBL/s, BBL/min, BBL/h, BBL/d,

Función de visualización de calor consumido (calorías):

Cantidad de cabroons um tia q= K-Q - (T1-T2) K: Ca vittad de calor (talorta) Factorde coule tilo para cale itam le ito K = 4.123, Para e vittam le ito = 4.186) 1: Temperatura del fluido (entrada) Heat Seasonde Defector

T2: Temperatura del fuido (salida) Q: Flujo del fluido

Función de visualización de temperatura:

La temperatura del fluido se muestra en la entrada actual por el transmisor de temperatura.

Sistema métrico

Unidad de temperatura: ºC or K

Sistema Inglés

Unidad de temperatura: F or K

Función de almacenamiento de data del sitio:

Se puede grabar información de hasta 32 sitios tal como tamaño y material de tubería, tipo de fluido, etc. en la memoria

interna.

Amortiquación: O a 100seg (cada 0.1seg) ajustable para

salida analógica y rango de velocidad/flujo

Corte por bajo flujα Equivalente a 0 a 5m/s

Función de ajuste de salida:

Escala de salidas, tipo de salida, ajuste de consumo y calibración.

Función de comunicación serial:

Se puede bajar a una PC la Velocidad y flujo instantáneo, valor total, flujo de calor, información de errores, ondas recibidas, entradas análogas, perfil de velocidad, registro de data, etc.

Función de registro: Se puede guardar en una memoria SD la velocidad y flujo instantáneo, valor total, flujo de calor, información de errores, ondas recibidas, entradas análogas,

perfil de velocidad.

Función de visualización de onda:

Se puede mostrar las ondas

bi-direccionales recibidas Función de visualización de Gráficos

Se puede mostrar el gráfico de tendencia

del rango de flujo. Función de Impresión (opcional):

Impresión periódica de una pantalla con salida fisica (tipo: texto, gráfico)

Medición del perfil de velocidad del flujo (opcional):

El perfil de la velocidad del flujo puede observarse en tiempo real utilizando el detector exclusivo (opcional). (Referirse a la página 5 para más

### Detector (Tipo: FLD)

| lipo de detector<br>Estio | Tipo  | Diámetro Interno<br>de tubeña (mm) | Temperatura del<br>Fluido |
|---------------------------|-------|------------------------------------|---------------------------|
| Pequeño                   | FLD12 | φ50 а φ400                         | -40 a 100°C               |
| Diámetro Angosto          | FLD22 | φ13 a φ100                         | -40 a 100°C               |
| Alta Temperatura          | FLD32 | φ50 а φ400                         | -40 a 200°C               |
| Medio                     | FLD41 | φ200 a φ1200                       | -40 a 80°C                |
| Largo                     | FLD51 | φ200 a φ6000                       | -40 a 80°C                |

Método de montaje:

En el exterior de la tubería existente

Método de Montaje del Sensor: Método V o Z. Cable de Señal: Cable coaxial exclusivo

Standard 5m

Método para conexión:

Lado trans misor de flujo Conector exclusivo

Lado detector

Tipo largo/medio: terminal tornillo Otros: Conector BNC

### FSC, FLD/FSD

Temperatura ambiente: -20 a +60°C Humedad ambiente: Sensor tipo largo/medio: 100 %RH o menos

Otros: 90 %RH o menos

Tipo de encaje:

### Sensor tipo largo/medio: IP67 Otros: IP62 Materiales y Montura de cinta/cable:

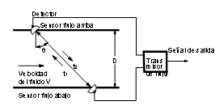
| Estilo                | Tipo  | Carcasa  | Soporte de<br>montura    | Montura cinta<br>/cable  |
|-----------------------|-------|----------|--------------------------|--------------------------|
| Diam angosto          | FLD22 | Plástico | Auminio<br>+ Plástico    | Cinta plástico<br>v tela |
| Pequeño               | FLD12 | Plásti∞  | Aluminio<br>+ Plástico   | Činta plástico<br>y tela |
| Me diano              | FLD41 | Plástico |                          | Alambre inox             |
| Grande                | FLD51 | Plásti∞  |                          | Alambre inox             |
| Alta tempera-<br>tura | FLD32 | SUS304   | Aleadón Alum<br>+ SUS304 | Cinturon inox            |

Cable de extensión (opcional):

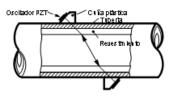
Extensible cuando la longitud del cable detector de señales no es suficiente. Longitud: 10m, 50m

### PRINCIPIO DE MEDICIÓN

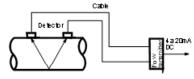
El rango de flujo se mide propagando pulsos ultrasónicos diagonalmente entre los sensores y detectando la diferencia en el tiempo obtenida por el flujo del fluido.



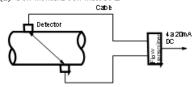
### MONTAJE DEL DETECTOR



### DIAGRAMA DE CONFIGURACIÓN (1)Con montura con método V



(2) Con montura con método Z



### GUÍA DE SELECCIÓN DE DETECTOR

| TIPO  | TEMPERATURA                    | METODO  | DIAMETRO INTERNO s (mm)                     |
|-------|--------------------------------|---------|---|
| IIPO  | TEMPERATURA<br>DEL FLUIDO (°C) | MONTAJE | 13 25 50 100 200 250 300 400 1000 3000 6000 |
| FLD12 | -40 a 100                      | ٧       | 503330                                      |
|       | 100 100                        | z       | 50 400                                      |
| FLD22 | -40 a 100                      | ٧       | 13100                                       |
| FLD32 | -40 a 200                      | ٧       | 50250                                       |
|       |                                | z       | ±0  |
| FLD41 | -40 a80                        | ٧       | 210SED                                      |
|       |                                | Z       | 200   |
| FLD51 |                                | ٧       | 200   |
|       |                                | z       | жо suo                                      |

<sup>\*</sup> para tuberías de φ13mm de diámetro interno, el tamaño de la montura del sensor puede ser de 0.00mm o menos dependiendo del material y grosor de la tubería.

Cuando el tamaño de la montura del sensor es de 0.0mm o menos, el error de la medición es entre 2 y 5%.

|                      |   | na (filibot:agia)(U     |              |
|----------------------|---|-------------------------|--------------|
|                      |   | 1                       | 3.21 o m 2s  |
|                      | 187 o m as                              | Hie rro fit to dilictii | 2.15 o m äs  |
| Tybe fla PVC         | 3,59 o m <b>ä</b> s                     | PEEK                    | 3.69 om 2s   |
|                      | - · · · - · · · · · · · · · · · · · · · |                         | 3.69 om 2ss  |
| Taberia i lerro fa i |   |                         | 2.900 om 2ss |
| Tiberta Alim No      | 199 o m äs                              | Polipropile to          | 3.69 o m 2ss |

### FUNCIÓN DE VISUALIZACIÓN DE VELOCIDAD DEL FLUJO (OPCIONAL)

La velocidad del flujo se puede observar en tiempo real utilizando el detector dedicado desde la parte de afuera. Se específica por el símbolo de transmisión de flujo.

### APLICACIÓN

Para observar la velocidad del flujo en tiempo real, ver el estado del flujo dentro de la tubería y decidir la ubicación apropiada para la medición se aplica el método de Pulso Doppler. También se puede utilizar el método para el diagnóstico del flujo y pruebas de laboratorio.

### ES PECIFICACIONES

Medición de flujo: líquido uniforme en el que la ondas

ultrasónicas se puedan propagar.

Turbiedad del flujo: flujo con simetría axial en una tubería llena.

Temperatura del fluido:

-40 a +100°C (FSDP2) -40 a +80°C (FSDP1,FSDP0)

Cantidad de burbujas de aire:

0.02 a 15Vol% (Velocidad es de 1m/s)

Tamaño de tubería: Sensor pequeño: φ40 a φ200mm Sensor mediano: φ100 a φ400mm

Sensor grande: φ200 a φ1000mm

Rango de medición:

O a ±0.3: ±velocidad máxima (dependiendo del diámetro de la tubería)

Ver el gráfico, página 6.

Nota: Ésta función es para observar la velocidad del flujo y puede ser diferente del

rango de flujo actual.

### PERFIL DE MEDICIÓN DEL DETECTOR DE

### VELOCIDAD DEL FLUJO (TIPO: FS D)

Método de montaje:

Montar en el exterior de la tubería

Temperatura ambiente: -20 a +80°C Humedad ambiente: 100% RH o menos

Tipo de carcasa:

Material:

IP67 (incluye un conector BNC impermeable)

Carcasa del sensor: PBT

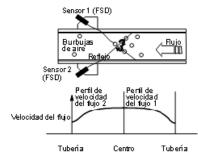
Marco de guía: Aleación de Aluminio Cinturón de montaje: Cinturón de tela y

plástico/cinturón inoxidable.

### Principios de Medición

### <Método de Pulso Doppler>

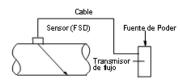
Los pulsos ultrasónicos son transmitidos a través del flujo.
 Las partículas microscópicas y burbujas dentro del fluido crean frecuencias de cambio de fases (efecto Doppler).
 Los cambios resultantes son integrados dentro de la tubería.
 La curva resultante es la muestra en tiempo real del flujo dentro de la tubería.



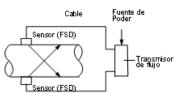
La imagen anterior muestra cuando se usan dos sensores. Un detector muestra la velocidad del flujo para un radio.

### Diagrama de bloque

### (1) Usando un sensor



### (2) Using two sensors



### FSC, FLD/FSD

<\velocidad de fujo máximo medible> Unidad: m/s

<Rango de flujo máximo medible>
Unidad: m²/r

|          |       |       | Unidad:m/s |       | Ļ     | hidad: m/h_ |
|----------|-------|-------|------------|-------|-------|-------------|
| Diámetro | FSDP2 | FSDP1 | FSDP0      | FSDP2 | FSDP1 | FSDPO       |
| 40A      | 6.56  |       |            | 33.6  |       |             |
| 50A      | 6.52  |       |            | 52.7  |       |             |
| 65A      | 5.31  |       |            | 72.1  |       |             |
| 80A      | 4.65  |       |            | 86.5  |       |             |
| 90A      | 4.12  |       |            | 102   |       |             |
| 100A     | 3.69  | 7.25  |            | 118   | 231   |             |
| 125A     | 3.08  | 608   |            | 147   | 289   |             |
| 150A     | 2.63  | 520   |            | 179   | 354   |             |
| 200A     | 2.04  | 405   | 7.77       | 239   | 474   | 908         |
| 250A     |       | 3.30  | 6.38       |       | 604   | 1 168       |
| 300A     |       | 2.78  | 5.41       |       | 735   | 1428        |
| 350A     |       | 2.51  | 4.90       |       | 820   | 1598        |
| 400A     |       | 2.20  | 4.31       |       | 951   | 1858        |
| 450A     |       |       | 3.80       |       |       | 2118        |
| 500A     |       |       | 3.48       |       |       | 2358        |
| 550A     |       |       | 3.17       |       |       | 2618        |
| 600A     |       |       | 2.91       |       |       | 2879        |
| 650A     |       |       | 2.71       |       |       | 3096        |
| 700A     |       |       | 2.52       |       |       | 3357        |
| 750A     |       |       | 2.35       |       |       | 3618        |
| 800A     |       |       | 2.21       |       |       | 3879        |
| 850A     |       |       | 2.08       |       |       | 4140        |
| 900A     |       |       | 1.97       |       |       | 4400        |
| 1000A    |       |       | 1.77       |       |       | 4902        |

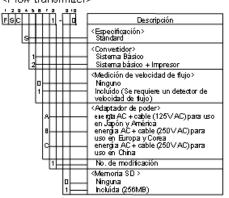
### Software de carga para PC

Equipado como estándar

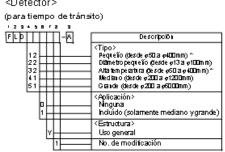
- Máquinas PC/AT compatibles.
- · La operación en PCs personalizadas o de marca no puede ser garantizado.
- Funciones Generales: Ejecuta parámetros (ajustes del sitio) De muestra y cambio de la unidad principal Y guarda fechas de mediciones. Se puede bajar a la PC la velocidad y rango de flujo instantáneo, valor total, información de CODE SYMBOL errores, ondas recibidas, entradas análogas,
- registro de data, etc. · Sistema Operativo: Windows 2000/XP/Vista\*
- Requerimiento de memoria: 128MB o más
- Unidad de disco: CD-ROM compatible con Windows2000/XP/Vista
- Capacidad de Disco duro: Espacio libre de 52MB o más
- \* Windows Vista: Utilícelo en modo básico.

No disponible para Windows Aero.

### <Flow transmitter>



### <Detector>



Note:

1) Diametros apticables:

Método V: 600 a 6000 (FL032), 600 a 6000 (FL012)

Método Z: 6150 a 6000 (FL032), 650 a 6000 (FL012)

Si la tiberta roperin le el paso de las ordas vitias ónicas contacidad, se prede vitilizar el ris igrita opobola. Casos como tibertas ublas, de i termo finidad, on relestrimientes o finios contata tiribe dad. Utilice la monitria con método Z.

### (Plara la medición de la velocidad del flujo)

| FSD DY1    | Descripción  |
|------------|--|
| P 2<br>P 1 | <tipo><br/>Pequeño (Φ40 a Φ200mm)<br/>Mediano (Φ100 a Φ400mm)<br/>Grande (Φ200 a Φ1000mm)</tipo> |
| b -        | <aplicación><br/>Ninguno</aplicación>  |
| Y          | <estructura><br/>Uso general<br/>No. de modifiación</estructura>                                 |
| 1          | No. de modifiación   |

### ALCANCE DE ENTREGA

### <Transmisor de Flujo>

|    |                          | 3-  |
|----|--------------------------|---|
| No | mbre de la unidad        | Alcance de entrega  |
| 1  | Sistema básico           | 1) Unidad de conversión 2) Adaptador de Poder 3) Cable de conversión de poder 4) Cable de poder 5) Cable entrada/salida análogo (1.5m) 6) Cable USB (Im) 7) Estuche de carga 8) Correa 9) Cable especial de señal (5m × 2) 10) Adaptador BNC 11) CD-ROM (Manual de instrucción y software de carga para PC) |
| 2  | Impresor (opcional)      | 1) Unidad Impresora<br>2) Papel para impresión (1 rollo)  |
| 3  | Memoria SD<br>(opcional) | 1) Memoria SD (256MB)   |

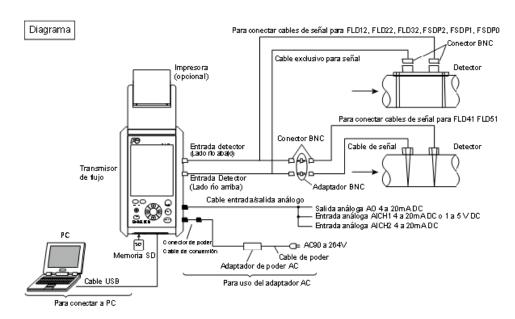
### <Detector>

| No | mbre de la unidad                            | Alcance de entrega  |
|----|--|---|
| 1  | cia de tiempo de                             | 1) Unidad de sensor<br>2) cable de señal (5m) para FLD<br>3) Cable/cinta de montaje<br>4) Grasa silicona (100g) |
| 2  | Detector de veloci-<br>dad de flujo<br>(FSD) | 1) Unidad detectora<br>2) Cable/cinta de montaje<br>3) Grasa silicona (100g)                                    |

### Artículos opcionales

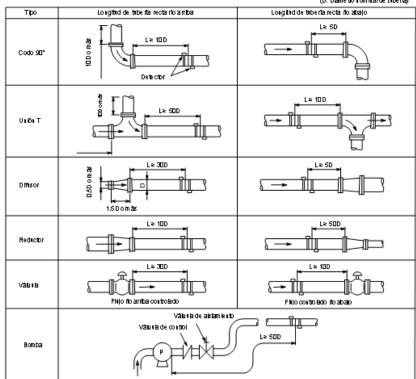
| ДĦ | ículos opci   | ionales  |   |
|----|---|--|---|
|    | Nom b ie  | Espe officacion es   | No. de<br>ide atificación   |
| 1  | 8 ateria  | Bateria especial LHon<br>(1.4V, 2500m Ali)×2   | ZZPTN7 NG384P1  |
| 2  | Adaptador<br>de poder   | Adaptador especial de poder<br>90 a 264 V AC, 50,60Hz<br>- Adaptador de poder AC<br>- Conector de conue is on de poder   | ZZPTK/MGSSIP1<br>ZZPTK/MGSSIC1  |
| 3  | Côd igo de<br>Poder   | Japón, Norteamérica: 125V AC 2m<br>Europa, Corea: 25DV AC 2m<br>China: 25DV AC 2m  | ZZPTKY NG5ZIP1<br>ZZPTKY NG5ZBP1<br>ZZPTKY NG5ZBP1  |
| 4  | Im presora  | Montadaen taparte superior<br>Sistemaser tal de punto te mai<br>(8 x 38 4dot)  | ZZPTKAJZEJIC1   |
| 5  | Papel<br>Impresor   | SEIKO ISUPPLYCo. Ltd.<br>Tpo:LP-251L<br>Especticación: to lo de papel termal<br>Ancho:S8mm×p48mm,Shroentro   | ZZPTK/NGZEIPI   |
| 6  | Grasa<br>Silbona  | Siln-Etsu Chemical Co., Ltd.<br>Tipo:<br>- Para iso estàndar GADM, 100 g<br>- Para alta temperatira IASEZM, 100 g  | ZZPTR7079B4C1<br>ZZPTR7079B3C1  |
| 7  | Cable de<br>Señal   | Cable de seï allespecibl, Sm × 2 Conectores alambos tados Conector rojo Conector razvi - Se nsor tipo gran de : Conector B NC al vilitado - Adaptador B NC   | ZZPTKNIZ600 1<br>ZZPTKNIZ600 Z<br>ZZPTK+S38605<br>ZZPTK (8386105                          |
| 8  | Extensión de<br>Cable de<br>señal   | Special type co axial cable with BNC<br>connector<br>- 10m ×2<br>- 50m ×2  | ZZP*TK+5395403<br>ZZP*TK+5395404  |
| 9  | Cable entrada<br>Salida análoga   | Cable 6 illo leos, 1.5 m, co i conector  | ZZPTK•LZECE01   |
| 10 | Montura<br>Chita/cable  | - Sensor Pequeño/diametro peq. Chi ta piàs ticovicia - Sensor Grande: Alambre in oxidable Diametro nominal p200 a p5000mm | ZZPTR/G/9900 1 ZZPTR/G/9900 2 ZZPTR/G/9900 4 ZZPTR/G/9900 4 ZZPTR/G/9900 5 ZZPTR/G/9900 5 |
| 11 | Rielguia<br>para sensor<br>de alta<br>temperatura<br>(Montura<br>en método Z) | - Maie fail de la de tador de month a:<br>Akaolòn de alumin b+SUS304   | ZZPTK#0515#C1   |
| 12 | Rielgita<br>para detector<br>pequeño<br>(Montura<br>en método Z)              | - Mateintal de la «le tador de montria:<br>Aleación de altimínio + pitatico  | ZZPTKiOS1SiCZ   |
| 13 | Memoria SD  | Apacer Teichhology, Inc.<br>Tipo: AP-ESD256TPS R<br>Capacitiad: 256 MB   | ZZPTK/ NGSSSP1  |
| 14 | Cable USB   | Stinwa Stipp ly lic.<br>Tipo: KU-A MB510<br>Especificacipon: Cable mili I USB (imi).   | ZZPTKI NGEZZPI  |

### FSC, FLD/FSD



### Condiciones en tubería recta

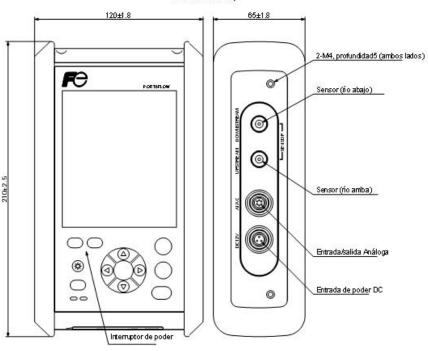
(D: Diame to nominal de tuberia)

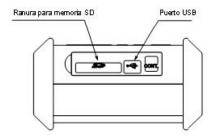


Nota: Frente: Asociacă i Japonesa de Producto es de Instrumentos Eléctricos de Medică i (JEMIS-032)

### Diagrama Esquemático (Unidadimin)

### Transmisor de flujo



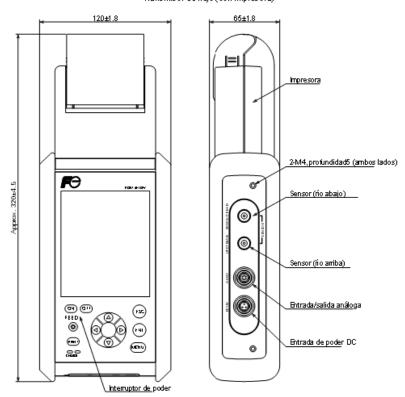


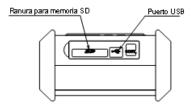
Peso:Aprox. 1.0kg

### FSC, FLD/FSD

### DIAGRAMA ESQUEMÁTICO (Unidad mm)

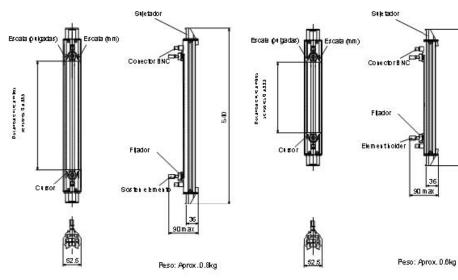
### Transmisor de flujo (con impresora)





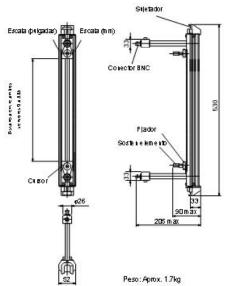
Peso: Aprox. 1.2kg

### Diagrama esquemático (Unitad:mm)

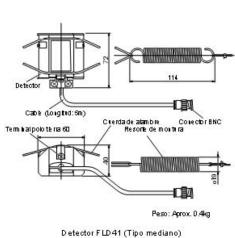


Detector FLD 12 (Tipo pequeño)

Detector FLD22 (Diámetro pequeño)

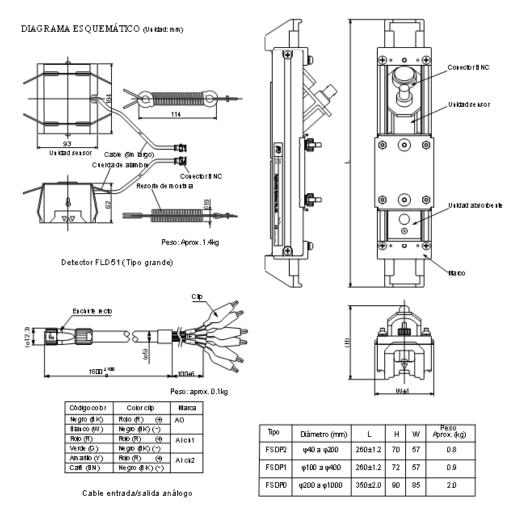


Detector FLD32 (Alta temperatura)



11

### FSC, FLD/FSD



Detector FSD (Detector para medición de velocidad de flujo)

A Precaución con la Seguridad "Antes de usar éste producto, asegurarse de haber leído este manual con anticipación

### Fuji Electric Systems Co., Ltd.

Sales Div. III, International Sales Group Global Bus iness Group
Gate Chy Ohsaki, East Tower, 11-2, Osaki 1-chome,
Shinagawaku, Tokyo 141-0032, Japan
http://www.fesys.co.jp/eng
Phone: 81-3-5435-7280, 7281 Fax: 81-3-5435-7425 http://www.fic-net.jp/eng

La información en este catálogo está sujeta a cambios sin notificación.

Impreso en Japón

### Dectector de Ruidos y Fugas FUJI HG-10AII

Dectector de Ruidos y Fugas FUJI

HG-10AII Instrucciones



| Garantia   |
|--|
| Advertencias   |
| recauciones  |
| Perfil de los ruidos de las fugas                                |
| Caracteristicas del detector de fugas HG-10A                     |
| sstructura   |
| oanel de operacion   |
| como colocar el detector de fugas HG-10A                         |
| bara revisar cada accion   |
| como cambiar las baterias  |
| como detector fugas (1)  |
| como detector fugas (2)  |
| como detector fugas (3)  |
| condiciones que afectan la deteccion de fugas                    |
| combinacion de filtros   |
| incho de banda de los filtros para reconocer el tipo de tuberias |
| ista de partes e ilustraciones (1)                               |
| ista de partes e ilustraciones (2)                               |

### Garantia

El dectector de ruidos y fugas FUJI tiene garantia de reparaciones y reemplazo gratis en un period de 12meses despues de su compra, el servicio es de parte de los represntantes de FUJI o de los distribuidores, este servicio es valido por defectos de fabrica o defectos en uso normal.

### Advertencias

Poner atencion especial en el sitio donde se va a dectectar las fugas.

No use el detector HG-10AII para otros propositos que no sean para detector fugas

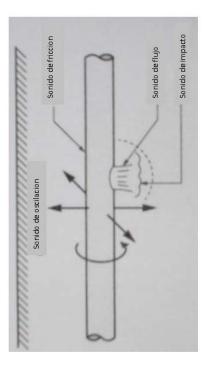
### Precauciones

- 1- No intruduzca agua en el compartimiento del amplificador
- 2- No tocar o quebrar los components internos 3- No dar golpes Fuertes, especialmente mientras se anda en uso
- No exponer el amplificador a la luz del sul fuertepor muchas horas
   No instale las baterias en el cpompartimento de baterias sin previamente revisar la polaridad

## Perfil de los ruidos de fugas

Los sonidos de las fugas en tuberias bajo tierra son consistentes y se distinguen en cuatro tipos (1) sonido de flujo, (2) sonido de impacto, (3) sonido de friccion, (4) sonido oscilante. Estos sonidos estan mezclados y se convierten en sonidos de fuga.

condiciones de la tierra, material de las tuberias, pression del agua o de la profundidad de la tuberia. Estos cuatro sonidos y condiciones diferentes son las que producen la calidad de El sonido de fuga que se transmite a la superficie es diferente en calidad debido a las sonido, y debido a esto nunca se sabes con exactitud el rango de la frecuencia.



### Estructura

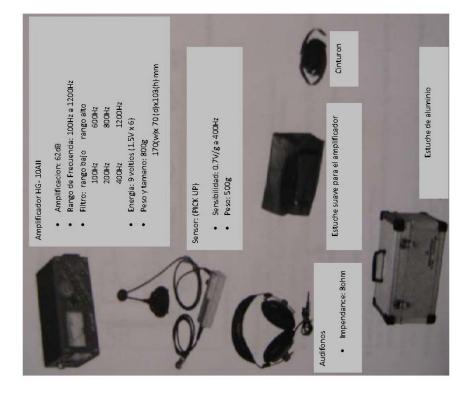
# Caracteristicas del detector de fugas HG-10AII

El detector de fugas HG-10All con los filtros de alto rendimiento consiste de nueve diferentes combinaciones de filtros entre los rangos de alta y la de baja frecuencia.

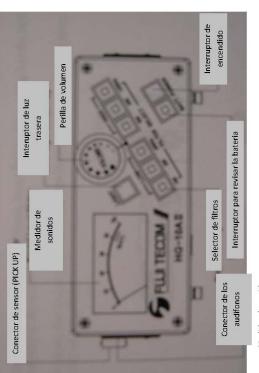
Esta combinacion de filtros elimina los sonidos existents en el sitio que no sirven para la deteccion de fugas, y ayudan al operador a distinguir la diferencia de los sonidos dependiendo del tipo los materials de las tuberias.

El detector de sonidos de medicion larga ayuda al operador a determinar visualmente la fuga desde la superficie.

El sensor robust (pick up) de peso liviano esta equipado con una bola y un patente de espera, el cual reduce el sonido del viento externo.



### Panel de Operaciones



- Medidor de sonido:
- El medidor desviacion muestra los sonidos de fugas a un nivel visual
  - La linea de BATT muestra la cantidad de energia de la bacteria
- Enciende las luces de el sensor de nivel y del los filtros

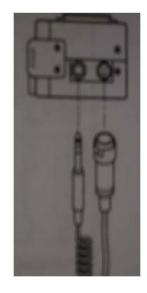
Interruptor de luz de fondo:

- Perilla de control de volume:
- Controla el volume de lo que se escucha en los audifonos
  - Boton de encendido:

- Funciona cuando los audifonos estan conectados
- Boton para revisar la potencia de las baterias:
- Esta integrado con un deflector de medida que muestra el residuo de la potencia de
- Botones de seleccion de filtros:
- El rango de filtros se selecciona con dos botones el de alto y bajo rango
  - Conector de los audifonos con sus aundifonos
- Sensor (PICK UP), para conectar con el sensor (PICK UP).

## Como colocar el detector HG-10AII

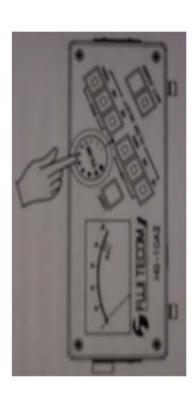
- Así como se muestra en el dibujo siguiente conecte el audifono en el conector que se encuentra en la parte superior del amplificador
- Conecte el sensor (PICK UP) con su cable conector en el receptor que se encuentra en la parte inferior del amplificador. 0



Asl como se muestra en el dibujo de la Derecha, de otra manera, uselo con el Utilize los audifonos y el amplificador Cinturon en su hombro.



## Para revisar cada accion

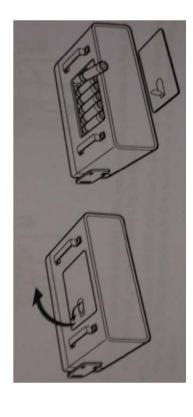


## Presiona el boton de encendido (power)

- Precaucion: en este caso, se require que los audifonos esten conectados, ya que si no lo estan el boton de encendido no funcionara.
- Presiona el boton de la bacteria para revisar el remanente de carga.
- Precaucion: cuando el medidor no muestre nada acerca de las baterias reemplazelas todas (6) inmediatamente. (6 baterias de 1.5v).
- Ponga la perilla de volume al minimo.
- Coloquese los audifonos y ponga el sensor (pick up) en la superficie . Luego precione el boton de mudo (mute) y gire la perilla del volume siguiendo las manujas del reloj, para escuchar los ruidos de la tierra.
- Trate de presionar el boton selector de filtros . ejemplo: un boton en frecuencia baja, y el otro en frecuencia alta para verificar que los filtros funcionen bien.
  - Despues de verificarque todo funcione bien, puede trabajar y buscar fugas de agua.

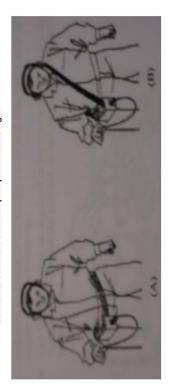
## Como cambiar las baterias

- Insertar el conetor de los audifonos a la entrada del amplificador
  - Precione el boton de encendido γ luego el de las baterias
- Confirme que le indicador de las baterias este en la linea roja, si no muestra nada cambia las baterias inmediatamente
  - Hale la pestana de seguridad de la tapadera y destape el compartimiento de las bateriasasi como se muestra en los dibujos siguientes.
- Cambies todas las baterias al mismo tiempo. (6 unidades).
- o Precaucion: cuando el HG-10All no este en uso por mucho tiempo mentengalo sin

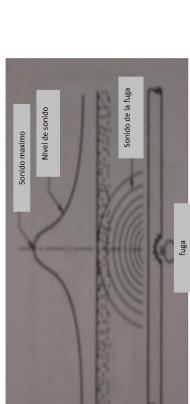


### Como detectar fugas 1

- - Camine sobre latuberia enterrada y busque sonidos de fugas.



- El sonido maximo escuchado en la superficie indica que existe justo debajo una fuga, asi como se muestra en la figura siguiente.
- Lease el maximo nivel de sonido escuchado en el medidor y a su vez por medio de los audifonos se determinara el punto de la fuga en la superficie.



### Como detectar fugas 2

- monor volume ajustado al los oidos minimize la fatiga y hace que el operador escuche el sonido que se escucha atraves de los audifonos debera ser ajustado al minimo, el con facilidad los sonidos de las fugas
- Precaucion: el sonido mas grande atraves de losn audifonos hace dificultoso al operador que escuche el sonido del trafico o gritos de advertencia, podria causar probleamas de escucha.
  - Precaucion: el boton de mudo (mute) debera ser encendido al momento de poner el sensor (PICK UP) en la tierra, para evitar escuchar sonidos desagradables a los oidos.



- La function del filtro consiste en 9 distintas combinaciones
- Las 9 combinaciones de lso filters le ayudan al operador a diferenciar el sonido de la fuga causada por el material de la tuberia.



Sonido de flujo

Sonido de impacto

Sonido de friccion

Sonido oscilante

## Como detectar fugas 3

 El material de las fugas causa los diferentes sonidos de fugas, asi como se muestra en la figura siguiente:

A: tuberia de vinil

B: tuberia de hierro fundido

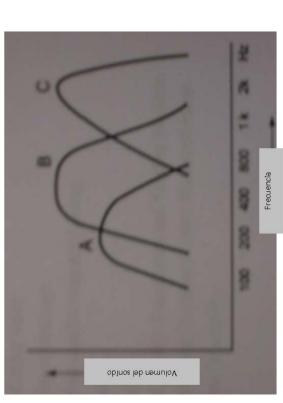
Tuberia de cement

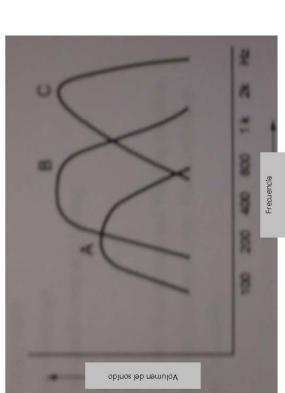
C: tuberias metalicas enterradas en un lugar no tan profundo.

# Condiciones que influyen en la deteccion de fugas

- 1- Tamano del agujero que tiene lafuga
  - 2- Presion del agua
- Condicion del suelo
- 4- Material de la tuberia
- 5- Condicion del pavimento
- 6- Condicion del contenido del agua
- 7- Sonido del agua en uso
- 8- Sonido del flujo de drenaje
- 9- Sonido de aires acondicionados o calefacciones
  - 10- Sonido del trafico vehicular
- 12- Sonidos de transformadores electricos y maquinas electricas 11- Sonido del viento
  - 13- Sonidos de energia, cables telefonicos, motores y bombas.
    - 14- Sonido de fugas en paredes

Mecanismo del sonido de fugas





Amplificador

Lista de partes e llustraciones 1

### Combinacion de filtros

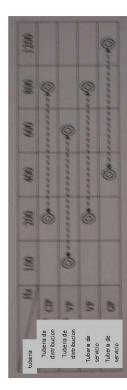
Las 9 combinaciones diferentes de filters pueden ser seleccionadas usando cada boton de la banda de frecuencia baja y alta, así como se muestra en la figura siguiente

NOTA: la combinación de filtros durante la noche se puede visualizar con la luz interna del entino.

| Combinacion de filtros |        | 100Hz ~ 600Hz | 100Hz ~ 800Hz | 100Hz ~ 1200Hz | 200Hz ~ 600Hz | 200Hz ~ 800Hz | 400Hz~1200Hz | 400Hz ~ 600Hz | 400Hz ~ 800Hz | 400Hz ~ 1200Hz |
|------------------------|--------|---------------|---------------|----------------|---------------|---------------|--------------|---------------|---------------|----------------|
| -                      | 1200Hz |               |               |                | The same      |               |              |               |               |                |
| alto 🗖                 | 800    |               |               |                |               |               |              |               |               |                |
| 40                     | 009    |               |               |                |               |               |              |               |               |                |
| -                      | 400Hz  | 100           |               |                | The Party     |               |              |               |               |                |
| pajo                   | 200    |               |               |                |               |               |              |               |               |                |
| 40                     | 100    |               |               |                |               |               |              |               |               |                |

# Ancho de banda de los filtros para reconocer el material de las

Cada tuberia genera un sonido específico dependiendo del rango de su frecuencia y del material de la tuberia. La siguiente figura muestra un ejemplo de los anchos de banda de los filtros.



|        | 12<br>13<br>14<br>15 | 16<br>17<br>18<br>19<br>20 | 2 2 2 | 23 24 23 | 3 2 29 |
|--------|----------------------|----------------------------|-------|----------|--------|
|        |                      |                            |       |          | 40     |
| п      |                      |                            |       | 1/1/2    | JA.    |
| в      | 1111                 | (1)                        | )     | 11/1/2   | X =    |
| п      |                      |                            |       | /\\\.    |        |
| ı      | -                    | (All )                     | 、然    | 1        | 1      |
| в      | 1                    | m. On to                   | 1     |          |        |
| 66     | 1111-1               | /                          | 1734  | 13       |        |
| UFFER  |                      |                            | Marie | 1/54     |        |
| with P | 7 7                  | n°                         | 4     | u 0      | 8 6 10 |
|        |                      |                            |       |          |        |

## Lista de partes e llustraciones 2

- 2) Tornillos del oanel de operaciones
- 5) Tornillos de montaje del P.C.B
- 7) Conector de audifonos
- 8) Conector del sensor (PICK UP)
  - 9) Chassis
- 10) Tornillos del compartimento de baterias
  - 11) Seguro del ensamblaje
    - 12) Panl de operaciones
- 13) Tornillos del tablero
- 15) Barra de espacio del tablero
- 17) Control de volume
- 18) Ranuras para el cinturon de hombros 19) Tornillos de las ranuras para el cinturon de hombres
  - 20) Torniloos delanteros y traseros
- 21) Chasis del compartimento de baterias
- 22) Compartimento de baterias 23) Tornillos del compartimento de baterias
  - 24) Cubierta trasera 25) Ranuras para sinturon de cintura
- 26) Tornillos par alas ranuras del cinturon de cintura
  - 27) Cubierta del compartimento de baterias 28) Tornillos de seguridad

## Ensamblaje del sensor (PICK UP)

Amplificador

- wws
   limpiadores

- 9- espaciadores
  4- panel
  5- cubierta del elemnto
  6- limpiadores
  7- tope del cable
  8- sello
  10- tornillo del agarradero de la terminal
  11- elemnto
  12- platillo del elemento N
  13- cubierta del platillo del disco
  14- discoed platotipo tentaculo
  15- rompe sonido de viento
  16- cable aprueba de sonido

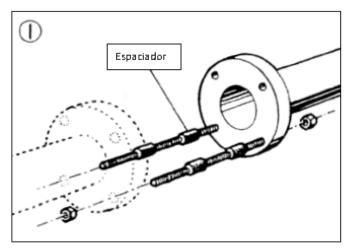
MEDIDOR DE AGUA ELECTROMAGNETICO MODELO SERIE SU - MANUAL DE INSTALACION

### MEDIDOR DE AGUA ELECTROMAGNETICO MODELO SERIE SU

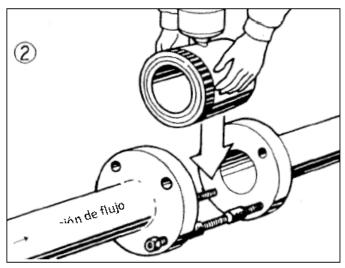
### **MANUAL DE INSTALACION**

Aichi Tokei Denki Co., Ltd.

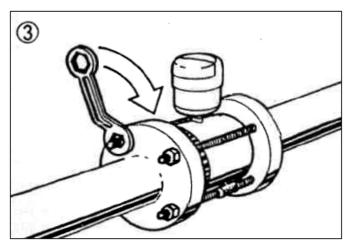
### Método de instalación



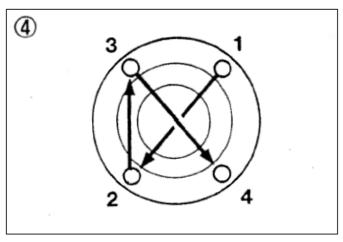
(1) Insertar el espaciador en los dos pernos de abajo  $\gamma$  fijarlos a los ribetes



(2) Colocar el medidor electromagnético en los espaciadores γ ponerlo en la posición deseada. Si su medidor tiene la caja del transformador, asegurarse de no exponerla a shocks.



(3) Apretar los pernos ligeramente. Asegurarse de que el centro de la tubería no esté dislocado y la exposición no esté torcida. No se debe adquirir el empaque de la junta ya que ya está fijado en las casillas.



(4) Luego de revisar el desplazamiento del centro de la tubería, apretar las tuercas de forma diagonal en el orden presentado en la figura de arriba. Apretar las tuercas para comprimir el empaque de la junta hasta que la casilla y el ribete entren en contacto.

### PRECAUCION

Asegurarse de no pararse en la unidad de exposición del medidor electromagnético mientras se hacen los trabajos de tuberías. Nunca tratar de ajustar la posición del medidor utilizando la unidad de exposición luego de asegurar los pernos. Nunca tratar de corregir anormalidades golpeando el medidor.