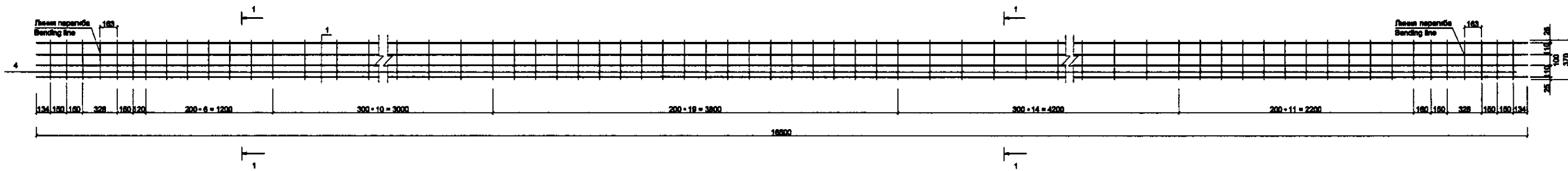
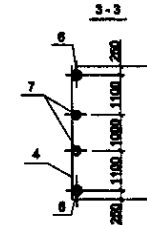
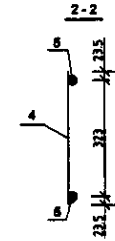
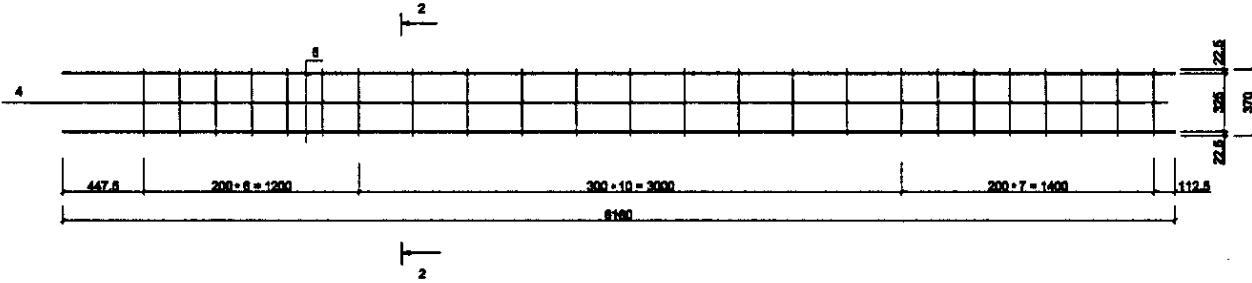


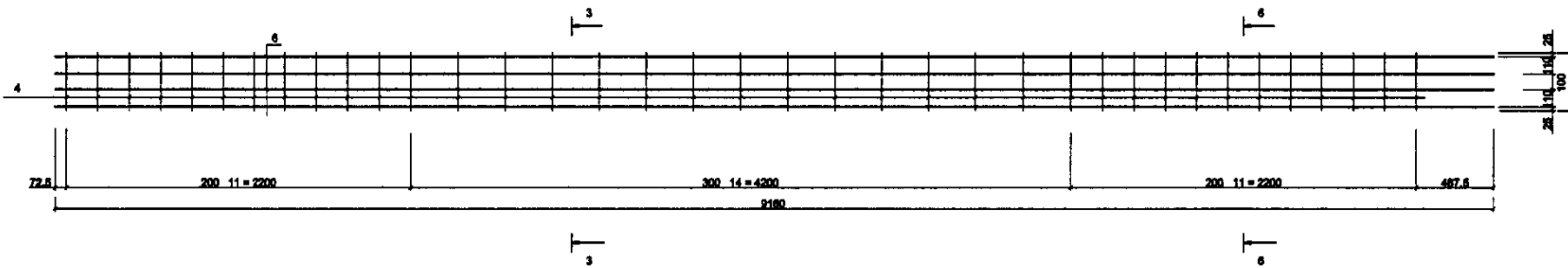
КАРКАС КР-4-1  
FRAMEWORK КР-4-1



КАРКАС КР-4-2  
FRAMEWORK КР-4-2



КАРКАС КР-4-3  
FRAMEWORK КР-4-3



Спецификация на изделия  
Unit specification

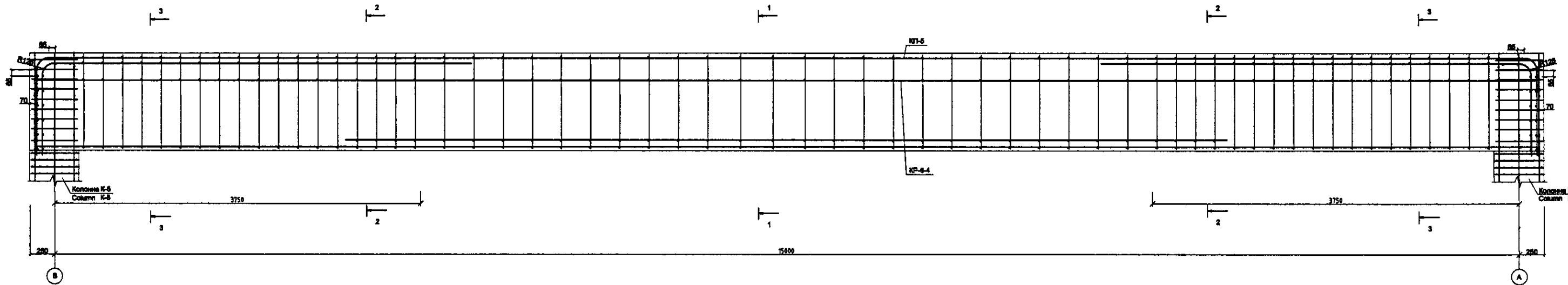
Материал Позиция Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса в ед. изм. unit of weight, kg	Объем (объемный) Note (cu. m) cu. m
		Каркас КР-4-1 Framework		336.13	
1	Ø 28 AIII ГОСТ 5781 - 82	l = 16000	4	79.70	318.80
4	Ø 10 AI ГОСТ 5781 - 82	l = 370	71	0.23	16.33
		Каркас КР-4-2 Framework		42.24	
5	Ø 22 AIII ГОСТ 5781 - 82	l = 8180	2	18.36	36.72
4	Ø 10 AI ГОСТ 5781 - 82	l = 370	24	0.23	5.82
		Каркас КР-4-3 Framework		117.71	
6	Ø 22 AIII ГОСТ 5781 - 82	l = 9180	4	27.30	109.20
4	Ø 10 AI ГОСТ 5781 - 82	l = 370	37	0.23	8.51

1. Деталь лист см. с л.22, 23, 43, 44.

1. The given page is to be seen pages 22, 23, 43, 44.

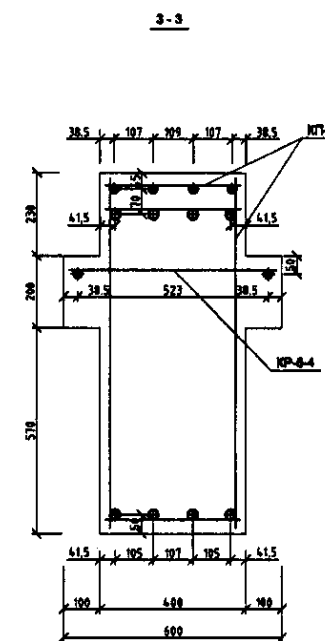
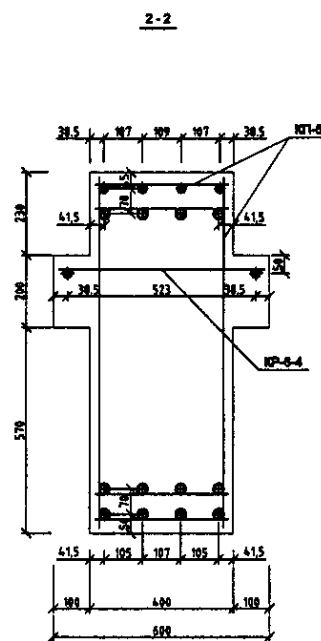
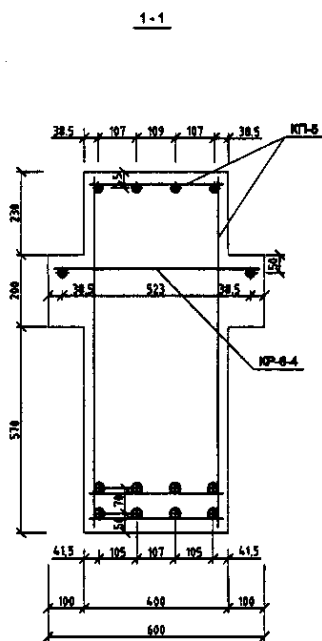
<p>КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NJS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN NIHON SUIDO CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN</p>	<p>ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ"</p>				
	<p>ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ</p>		<p>Stage Сторона</p>	<p>Sheet Лист</p>	<p>Area Площадь</p>
<p>Designed by Молдымбетов Степанов Пробиркин</p>	<p>Checked by Калимуллин Килимбаев</p>	<p>Signature Подпись</p>	<p>Date Дата</p>	<p>Sheet Лист</p>	<p>Area Площадь</p>
				<p>22</p>	<p>54</p>
				<p>ВАЕМ КР-4-1-КР-4-3 КАРКАС КР-4-1-КР-4-3</p>	<p>W44-AS-22 SCALE 1:50 2014.1.18</p>

РИГЕЛЬ Р-5  
BEAM HEAD



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ  
Specification of monolith constructions

Позиция Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Мак. кол-во Max. quantity	Масса Weight, kg	Примечание Note
		Ригель Р-5 Beam head			
		Сборочные арматурные Ассембли units			
КР-6-4	Лист 47 page	Пространственный каркас КР-6 Dimensional framework	1	947.73	
КР-6-4	Лист 51 page	Каркас плоский КР-6-4 Framework КР-6-4	1	109.30	
		Материалы Materials			
		Бетон Concrete	м <sup>3</sup>	8.80	



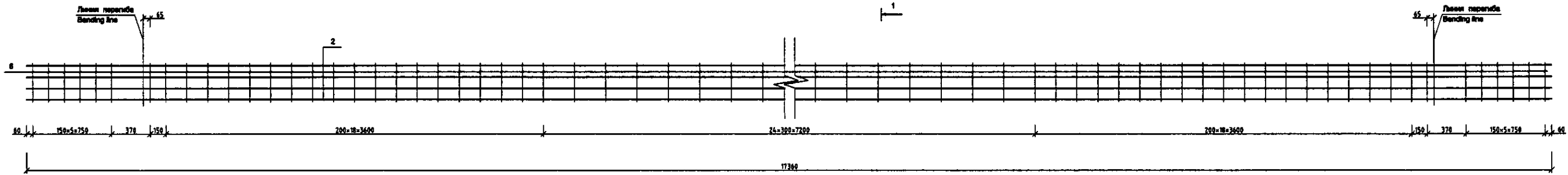
1. При изготовлении ригелей необходимо выполнять требования действующих нормативных и инструктивных документов.
  2. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и сборные детали сварные для ж.-б. конструкций. Технические требования и методы испытаний".
  3. Плотные швы и сетки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку швов производить по всем точкам пересечения стержней; при изготовлении сеток сварку поддают все узлы пересечения стержней.
  4. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 14098-85 и СНиП 3.03.01-87.
  5. Ригель выполнять на бетонном основании В20 с маркой по водонепроницаемости W4 и маркой по морозостойкости F75.
  6. Сварку выпускной арматуры на колоннах и стыках каркасов ригелей производить дуговой ванной сваркой в мерных формах.
  7. Данный лист см. с л.22, 23, 47, 48.
  8. Каркас КР-6-4 см. с л.51.
1. In the process of beam head producing it is necessary to observe requirements of acting normative and instructive documents.
  2. Reinforcement units should meet requirements of GOST 10922-75 "Reinforcement units and built up welded details for rein for-aced constructions. Technical requirements and test methods".
  3. Flat frame works and nets should be made with contact punch form welding. Framework welding is to be carried out in all cross points of crossbar: in net producing all cross couplings of crossbar should be welded.
  4. Welding should meet requirements of GOST 14098-85 and SNiP 3.03.01-87.
  5. Beam head should be made from B20 concrete with waterproof brand W4 and frost resistance brand F75.
  6. Reinforcement exhaust welding should made from columns and joints of framework beam head is made in the form of arc bathing welding in brass.
  7. The given page is to be seen pages 22, 23, 47, 48.
  8. Framework КР-6-4 is to be seen page 51.

Агентство  
Утверждено  
Подпись  
Дата

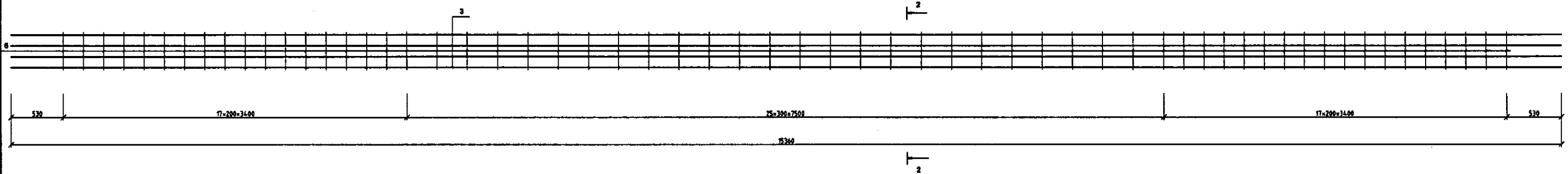
<p>КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NJS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN NIHON SUIDO CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN</p>	<p>ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ"</p>	
	<p>ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ</p>	<p>Stage Стadium</p> <p>Sheet Лист</p> <p>Sheet Листов</p>
<p>Designed by Исполнитель Специал Проектировщик</p>	<p>Checked by Проверенный</p>	<p>W44-AS-23 лист 1 из всего 1-23</p>



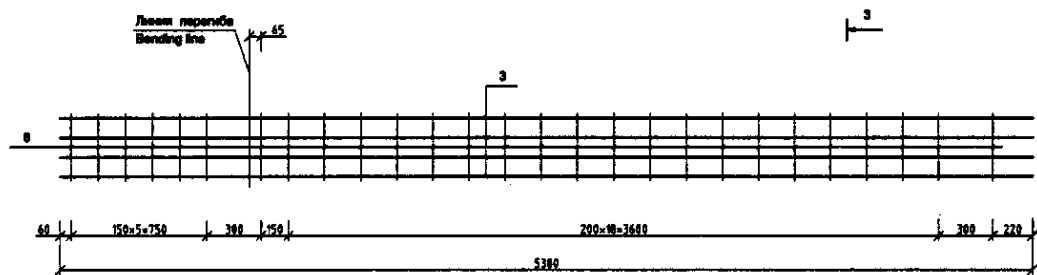
КАРКАС КР-5-1  
FRAMEWORK KP-5-1



КАРКАС КР-5-2  
FRAMEWORK KP-5-2



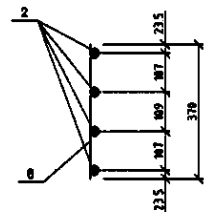
КАРКАС КР-5-3  
FRAMEWORK KP-5-3



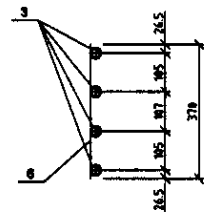
Спецификация на изделия  
Unit specification

Материал, марка, позиция, позиция	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во, шт. Quantity	Масса, кг. Unit of weight, kg	Примечание (объем) Note (Vol, m <sup>3</sup> )
		Каркас КР-5-1 Framework		224,40	
2	ГОСТ 5781 - 82* I = 17360	Каркас КР-5-1 Framework	4	61,73	208,92
6	ГОСТ 5781 - 82* I = 370	Каркас КР-5-1 Framework	76	0,23	17,46
		Каркас КР-5-2 Framework		310,88	
3	ГОСТ 5781 - 82* I = 15360	Каркас КР-5-2 Framework	4	74,18	298,78
6	ГОСТ 5781 - 82* I = 370	Каркас КР-5-2 Framework	80	0,23	13,80
		Каркас КР-5-3 Framework		182,00	
4	ГОСТ 5781 - 82* I = 9040	Каркас КР-5-3 Framework	4	43,88	174,64
6	ГОСТ 5781 - 82* I = 370	Каркас КР-5-3 Framework	32	0,23	7,36
		Каркас КР-5-3 Framework		110,17	
5	ГОСТ 5781 - 82* I = 6360	Каркас КР-5-3 Framework	4	25,98	103,98
6	ГОСТ 5781 - 82* I = 370	Каркас КР-5-3 Framework	27	0,23	6,21

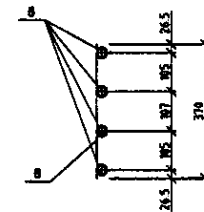
1-1



2-2



3-3



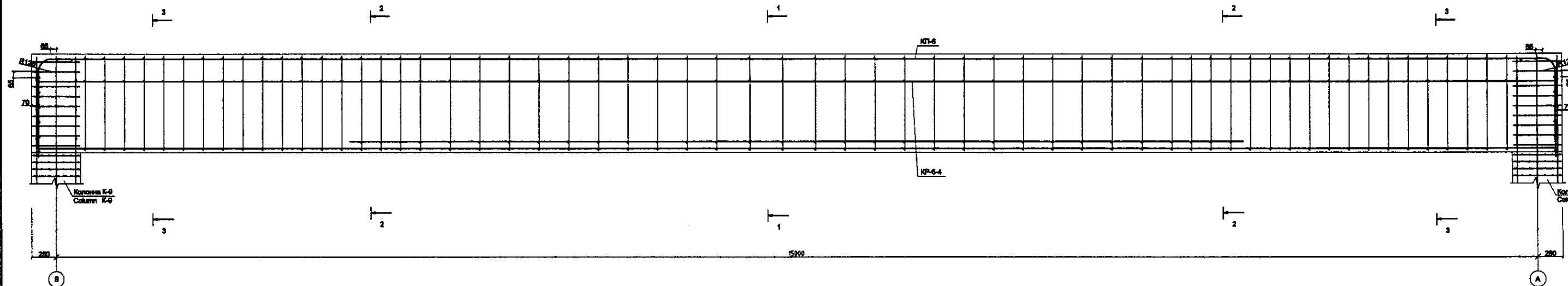
1. Данный лист см. с л.22, 23, 46, 47.

1. The given page is to be seen pages 22, 23, 46, 47.

Approved: \_\_\_\_\_  
Signature and Date: \_\_\_\_\_  
Project No. \_\_\_\_\_

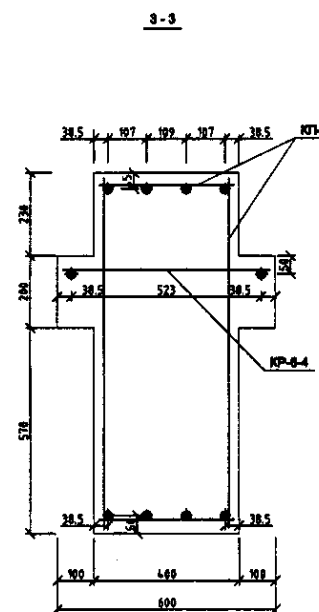
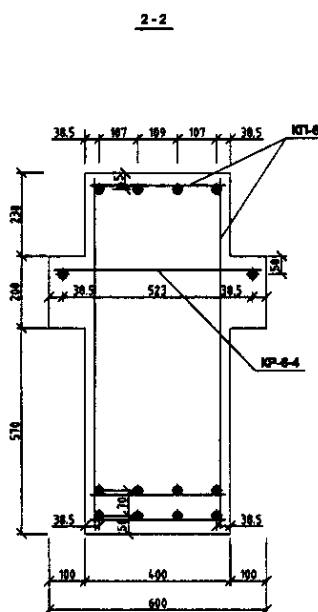
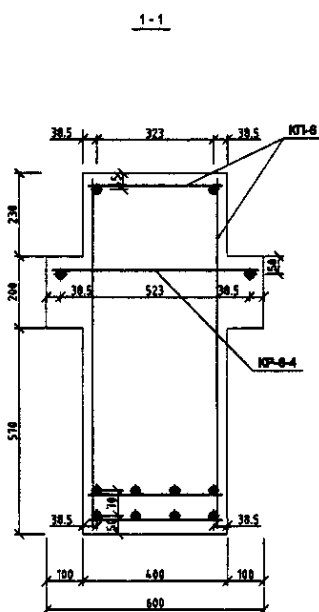
<p>КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NJS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN NIHON SUIDO CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN</p>	<p>ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ"</p>	
	<p>ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ</p>	<p>Sheet No. 25 Total Sheets 54</p>
<p>Designed by: _____ Checked by: _____</p>	<p>Scale: 1:50 W44-AS-25</p>	<p>Project No. _____</p>

РИГЕЛЬ P-6  
BEAM HEAD



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ  
Specification of monolith constructions

Позиция Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса, кг unit of weight, kg	Примечание Note
		Ригель P-6 Beam head			
		Сборочные узлы Assembly units			
КР-6	лист 50 page	Пространственный каркас КР-6 Dimensional framework	1	498,99	
КР-6-4	лист 51 page	Каркас плоский КР-6-4 Framework КР-6-4	1	108,39	
		Материалы Materials			
		Бетон Concrete	м <sup>3</sup> B25, W4, F75	8,60	



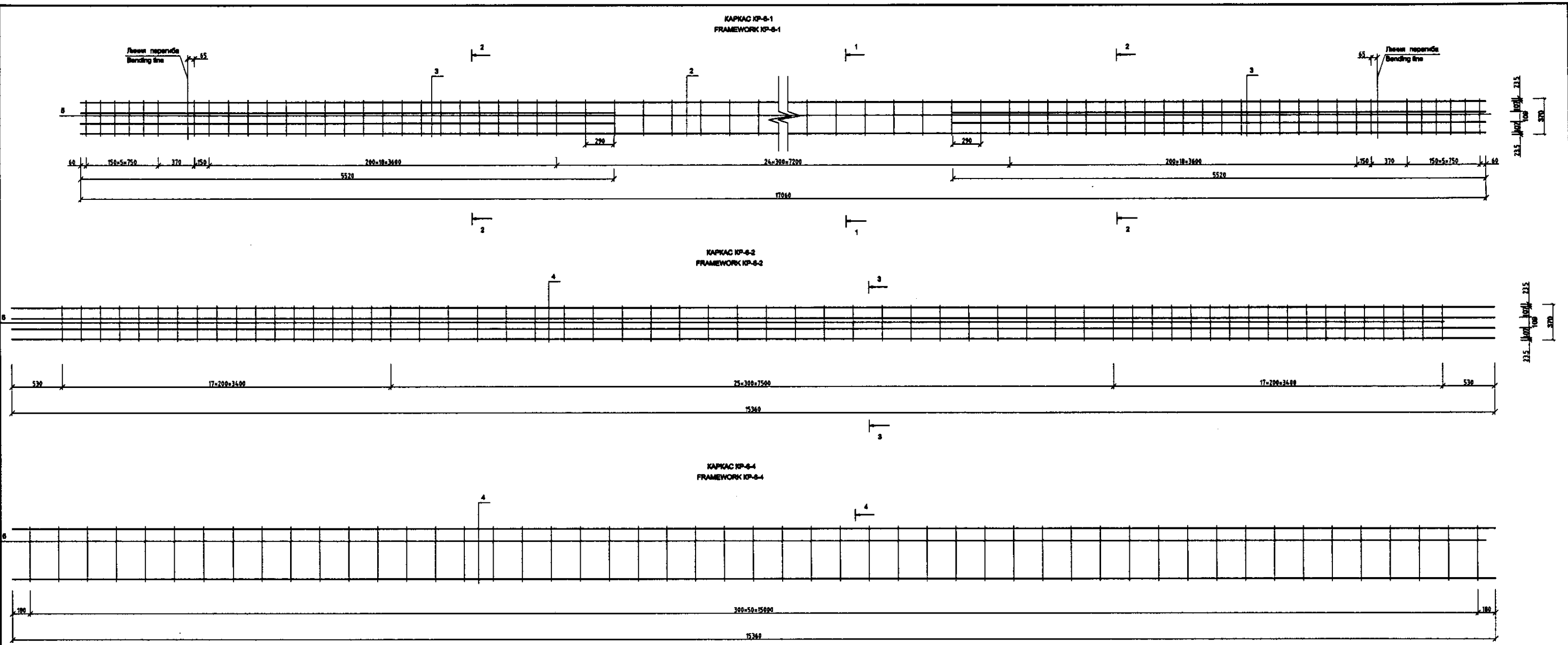
- При изготовлении ригелей необходимо выполнять требования действующих нормативных и инструктивных документов.
- Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10822-75 "Арматурные изделия и сварные детали сварные для ж.-б. конструкций. Технические требования и методы испытаний".
- Плоские каркасы и сетки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку каркасов проводить во всех точках пересечения стержней; при изготовлении сеток сварку проводить все узлы пересечения стержней.
- Сварку следует проводить в соответствии с ГОСТ 14098-86 и СНиП 3.03.01-87.
- Ригели выполнять из бетона класса В25 с маркой по водонепроницаемости W4 и маркой по морозостойкости F75.
- Сварку выпускной арматуры на колонны и стыков каркасов ригелей проводить дуговой сваркой в закрытой форме.
- Данный лист см. с л.22, 23, 50, 51.

- In the process of beam head producing it is necessary to observe requirements of acting normative and instructive documents.
- Reinforcement units should meet requirements of GOST 10822-75 "Reinforcement units and built up welded details for reinforced concrete structures. Technical requirements and test methods".
- Flat frame works and nets should be made with contact punch form welding. Framework welding is to be carried out in all cross points of crossbars; in net producing all cross couplings of rebar should be welded.
- Welding should meet requirements of GOST 14098-86 and SNIP 3.03.01-87.
- Beam head should be made from B25 concrete with waterproof brand W4 and frost resistance brand F75.
- Reinforcement exhaust welding should be made from columns and joints of framework beam head in the form of arc bathing welding in brass.
- The given page is to be seen pages 22, 23, 50, 51.

Имя: Составитель  
Подпись: \_\_\_\_\_  
Дата: \_\_\_\_\_  
Место: \_\_\_\_\_

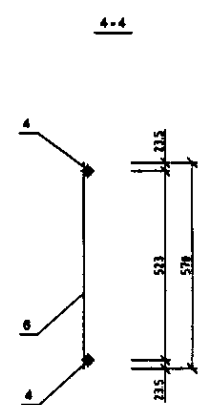
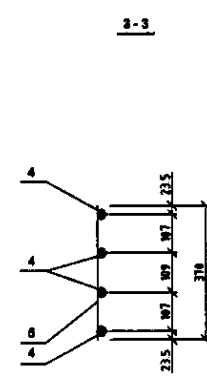
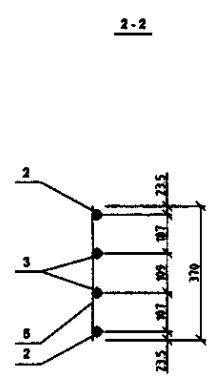
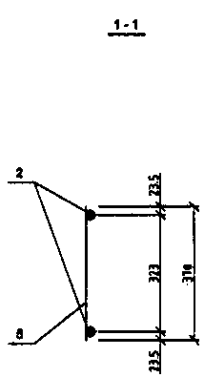
<p>КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NJS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN NIHON SUIDO CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN</p>	<p>ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ"</p>	
	<p>ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ</p>	
<p>ВАН P-6 РИГЕЛЬ P-6</p>	<p>Лист 28</p>	<p>Всего листов 54</p>





Спецификация на изделия  
Unit specification

Марк. Видов. Позиция	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса, кг. net weight	Примечание (Remarks)
		<b>Каркас KP-6-1 Framework</b>		184.88	
2	Ø22 AII ГОСТ 5781 - 82* I = 17080	Ø22 AII ГОСТ 5781 - 82* I = 17080	2	80.84	101.68
3	Ø22 AII ГОСТ 5781 - 82* I = 5820	Ø22 AII ГОСТ 5781 - 82* I = 5820	4	18.45	65.80
8	Ø10 AI ГОСТ 5781 - 82* I = 370	Ø10 AI ГОСТ 5781 - 82* I = 370	76	0.23	17.48
		<b>Каркас KP-6-2 Framework</b>		108.88	
4	Ø22 AII ГОСТ 5781 - 82* I = 18360	Ø22 AII ГОСТ 5781 - 82* I = 18360	4	46.77	183.08
6	Ø10 AI ГОСТ 5781 - 82* I = 370	Ø10 AI ГОСТ 5781 - 82* I = 370	80	0.23	13.80
		<b>Каркас KP-6-3 Framework</b>		115.12	
4	Ø22 AII ГОСТ 5781 - 82* I = 9040	Ø22 AII ГОСТ 5781 - 82* I = 9040	4	28.94	107.78
6	Ø10 AI ГОСТ 5781 - 82* I = 370	Ø10 AI ГОСТ 5781 - 82* I = 370	32	0.23	7.36
		<b>Каркас KP-6-4 Framework</b>		108.30	
4	Ø22 AII ГОСТ 5781 - 82* I = 18360	Ø22 AII ГОСТ 5781 - 82* I = 18360	2	46.77	91.54
6	Ø10 AI ГОСТ 5781 - 82* I = 670	Ø10 AI ГОСТ 5781 - 82* I = 670	61	0.38	17.86



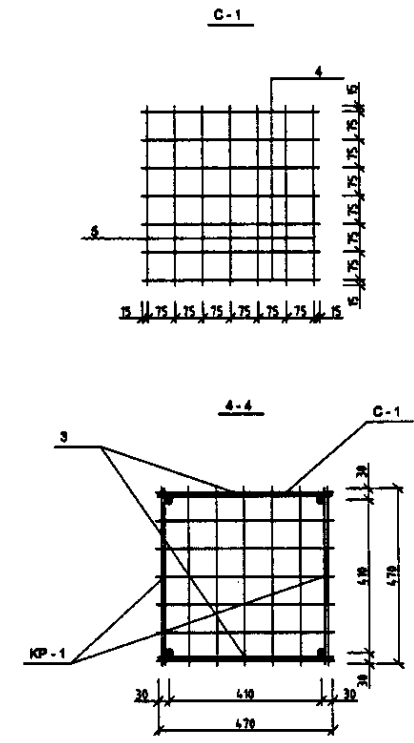
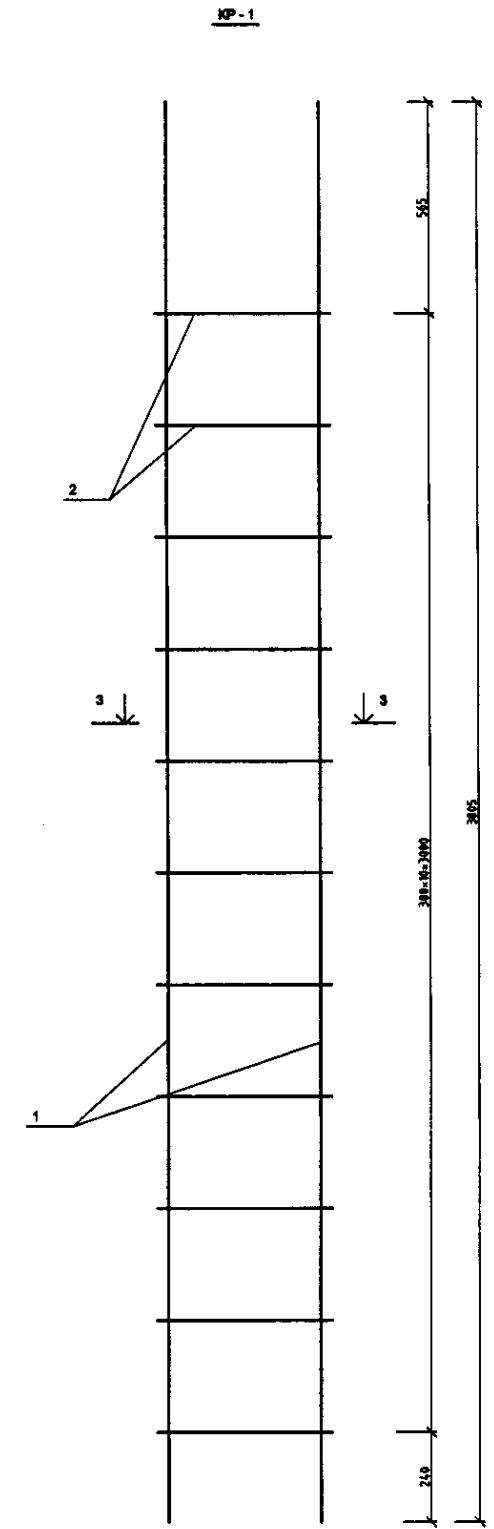
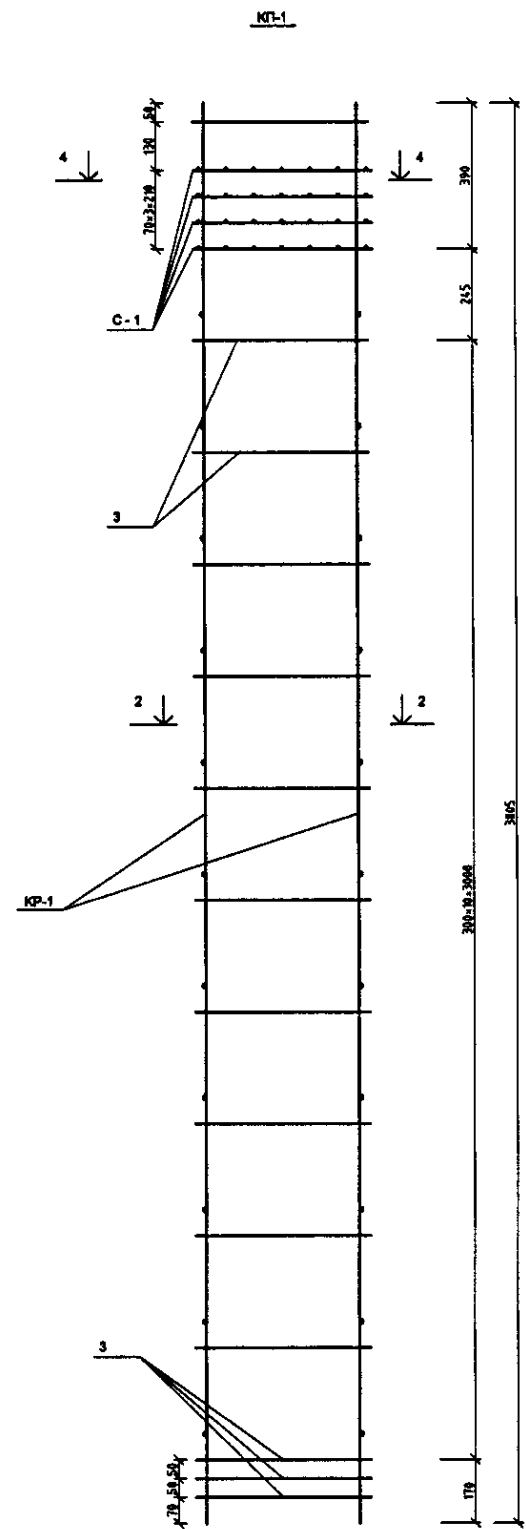
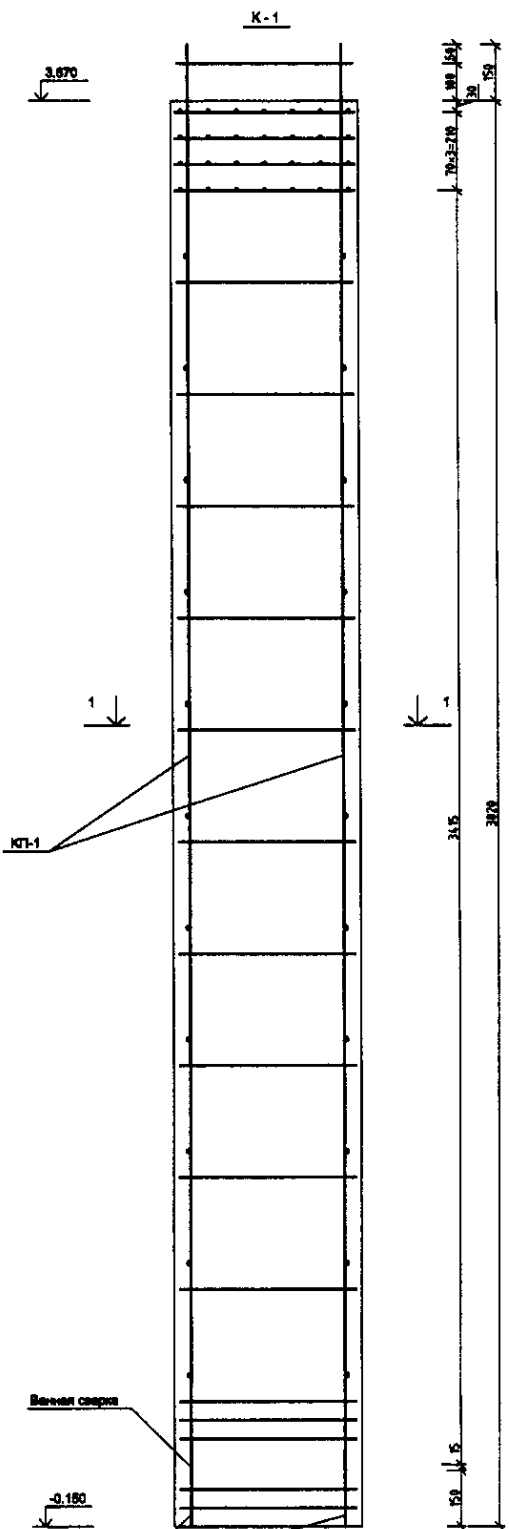
1. Даны в лист с. о п.22, 23, 48, 50.  
1. The given page is to be seen pages 22, 23, 48, 50.

Approved: \_\_\_\_\_  
Signature and Date: \_\_\_\_\_  
No. of sheets: \_\_\_\_\_

**СЭ** КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ  
**JICA** JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY  
**NJS** NJS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN  
**NSC** NINON SUIDO CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN

Этап/Stage	Исполн./Exec.	Дата/Date
Проект/Project	М.Мамон	
Деталь/Detail	Т.Климуш	
Составитель/Composer	К.Исмаилов	
Проверен/Checked	К.Исмаилов	

**ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT**  
**ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ"**  
ADMINISTRATION BUILDING  
АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ  
BAEM KP-6-1,2,4  
KAPKAC KP-6-1,2,4  
Sheet 28 of 54  
W44-AS-28  
SCALE 1:10



Спецификация арматурных изделий на колонну  
Specification of reinforcement units for column

Марка, вид, позиция Brand, type, position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса, кг Weight, kg	Примечание Note
Сборочные единицы Assemble units					
K-1	лист sheet	Каркас пространственный КТ1-1 Space framework	1	86.22	
		Материалы Materials			
		Бетон кл. В25 Concrete class B25	V, m <sup>3</sup>	0.86	См. прим. 4 See note 4

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

Марка, вид, позиция Brand, type, position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса, кг Weight, kg	Примечание Note
КТ-1	лист sheet	Каркас плоский КР-1 Flat framework	2	25.88	
	лист sheet	Сетка С-1 Net	4	1.58	
	лист sheet	Стержень арматурный пос.3 Reinforcement crossbar position 3	28	0.29	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

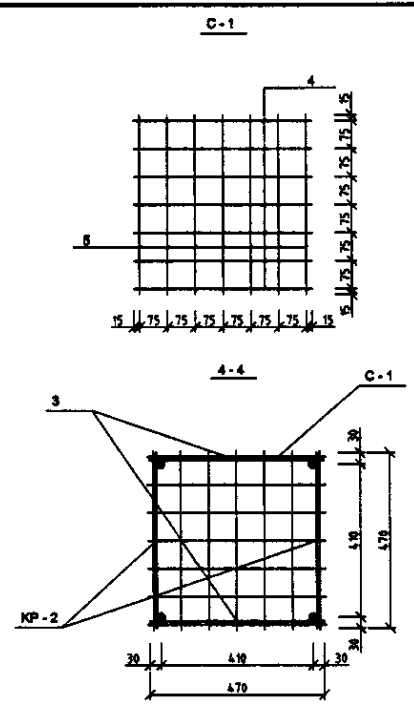
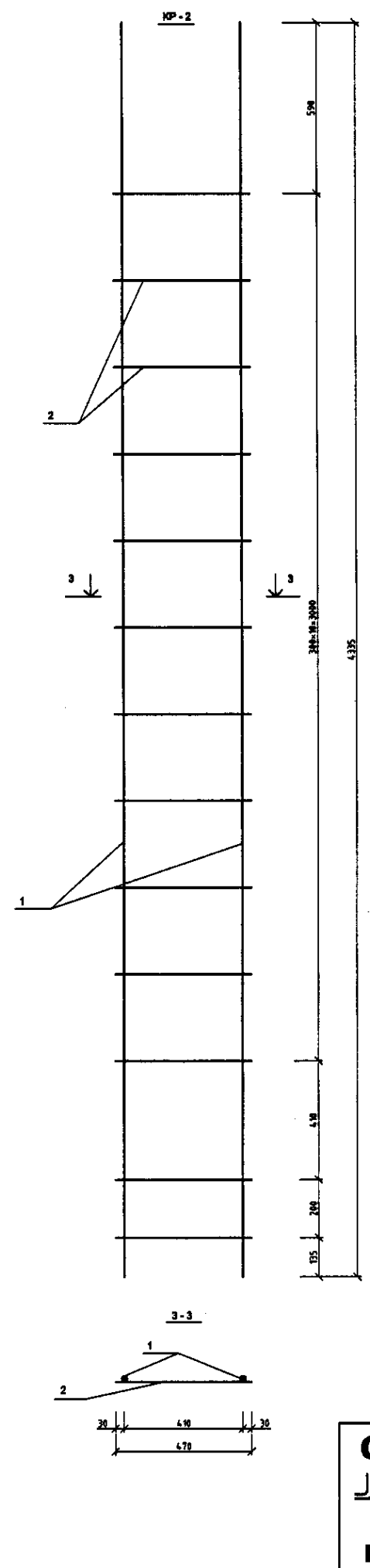
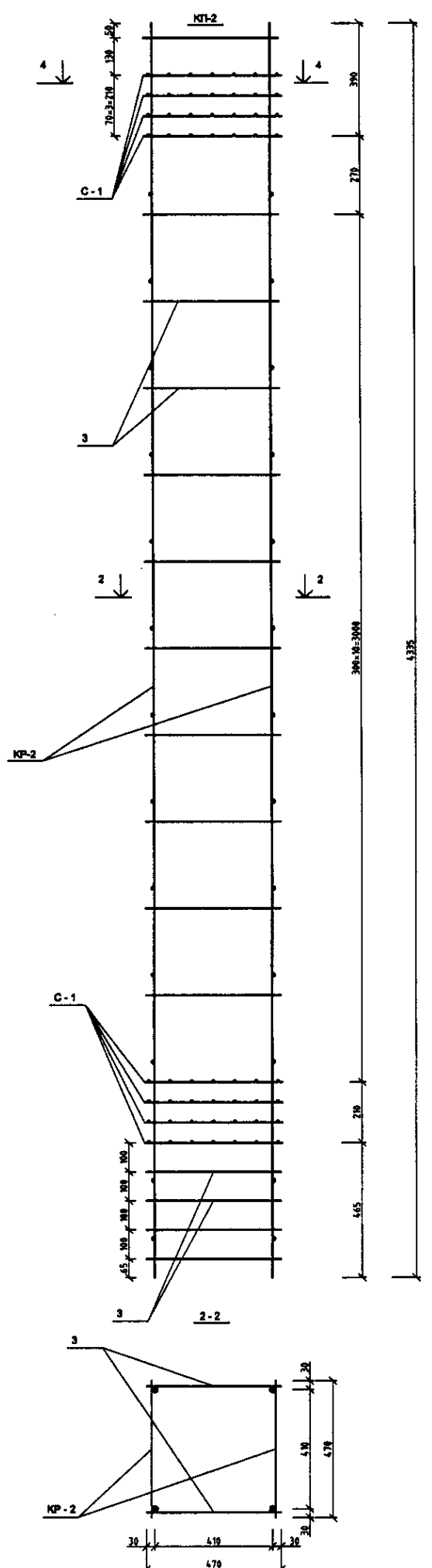
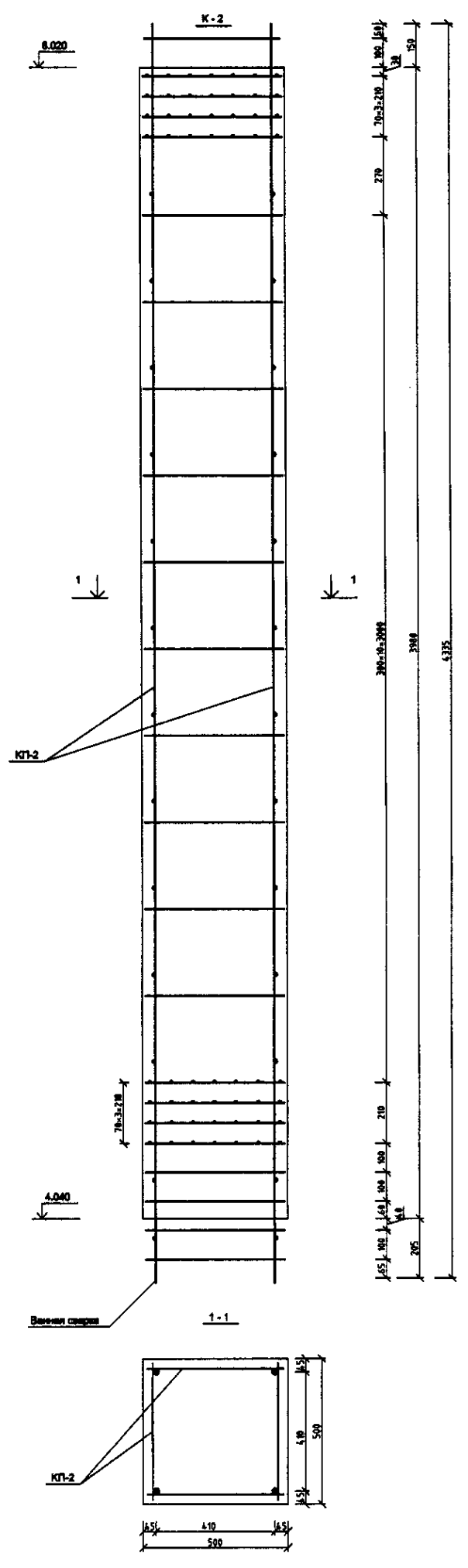
Марка, вид, позиция Brand, type, position	Диаметр Diameter, mm	Длина, мм Length, mm	Кол-во Quantity	Объем, м <sup>3</sup> Volume, m <sup>3</sup>	Вес, кг Weight, kg	
КР-1	1	822 АИИ	3606	2	7.81	22.88
	2	810 АИ	470	11	8.17	3.21
				Итого Total		26.09
С-1	3	810 АИ	470	1	0.47	0.29
	4	86 АИ	480	7	6.72	1.86
				Итого Total		1.86

- Стык выноса арматуры на ростверки и арматуры колонны производится внахлест в инвентарных металлических формах.
- Детальный лист см. с л. 22, 23.
- Общие примечания см. с л. 37.
- Колонны выполнять на бетоне класса В25 с маркой по водонепроницаемости W4 и маркой по морозостойкости F75.

- Joint of reinforcement blow-out from foundation grill and column reinforcement is executed by lapping welding in inventory brass forms.
- The given page is to be seen pages 22, 23.
- General notes is to be seen page 37.
- Beam head should be made from B25 concrete with waterproof brand W4 and frost resistance brand F75.

	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ	ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ" ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ COLUMN K-1 КОЛОННА К-1	Стр. Sheet	Лист Leaf	Листов Sheets
	JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY		29	54	
	NJS CONSULTANTS CO., LTD.-JAPAN				
	NISON SUIDO CONSULTANTS CO., LTD.-JAPAN				





Спецификация арматурных изделий на колонну  
Specification of reinforcement units for column

Марка Brand Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса ст. в unit of weight, kg	Примечание Note
		Сборочные арматуры Bastive units			
K-2	лист page	Каркас пространственный К1-2 Space framework	1	80.02	
		Материалы Materials			
		Бетон кл. В25 Concrete class B25	V, m <sup>3</sup>	0.99	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

Марка Brand Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса ст. в unit of weight, kg	Примечание Note
K1-2	лист page	Каркас плоский КР-2 Flat framework	2	29.83	
	лист page	Сетка С-1 Net	6	1.58	
	лист page	Стержень арматурный пов-3 Reinforcement crossbar position 3	28	0.29	

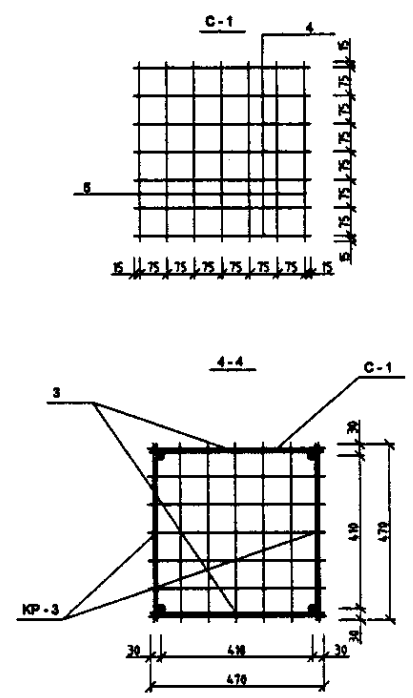
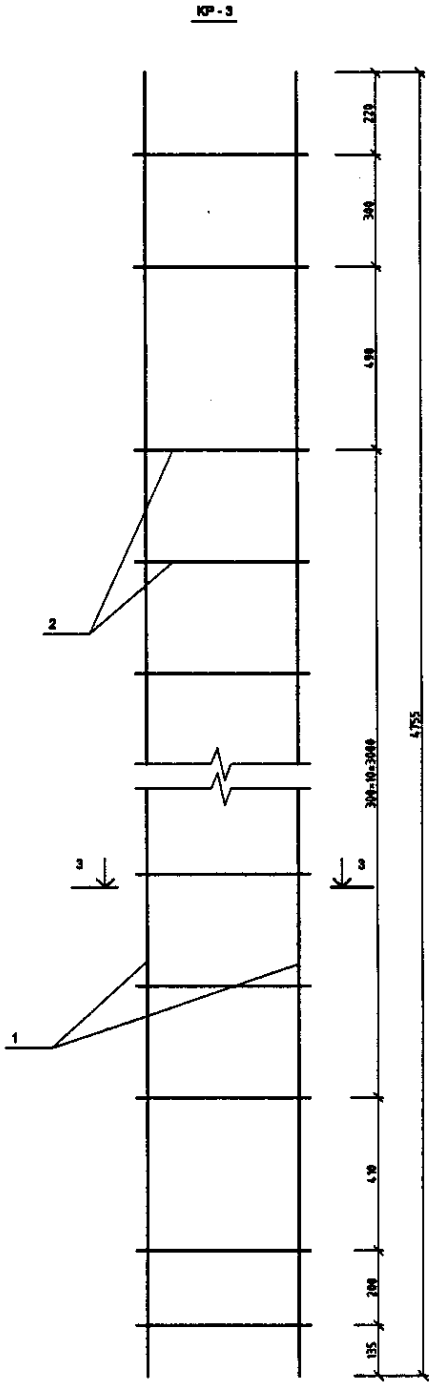
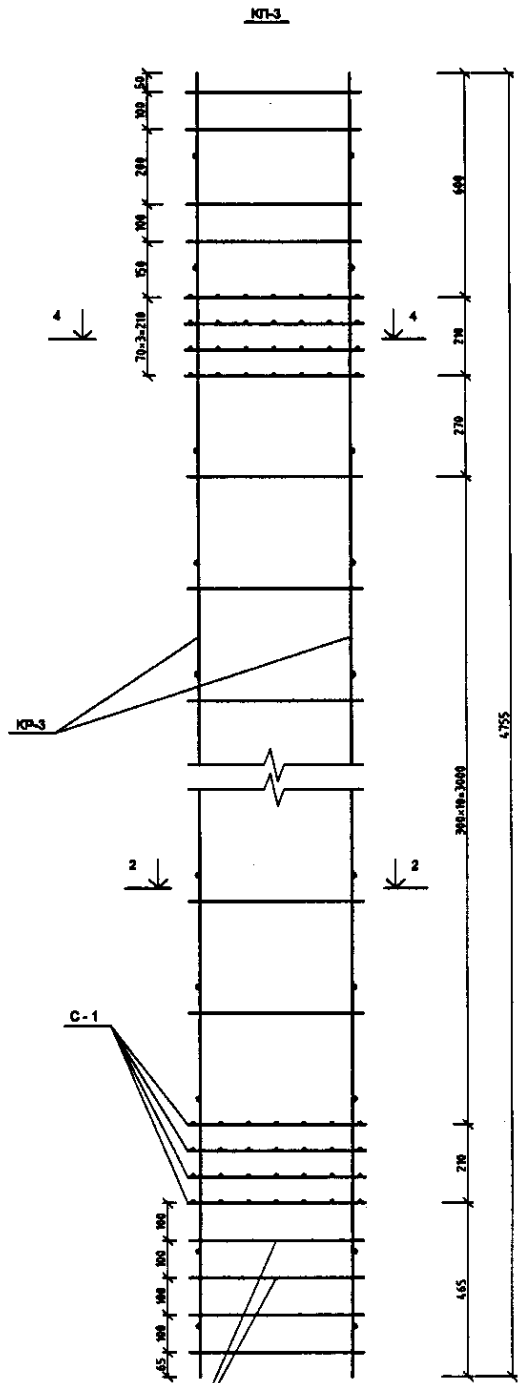
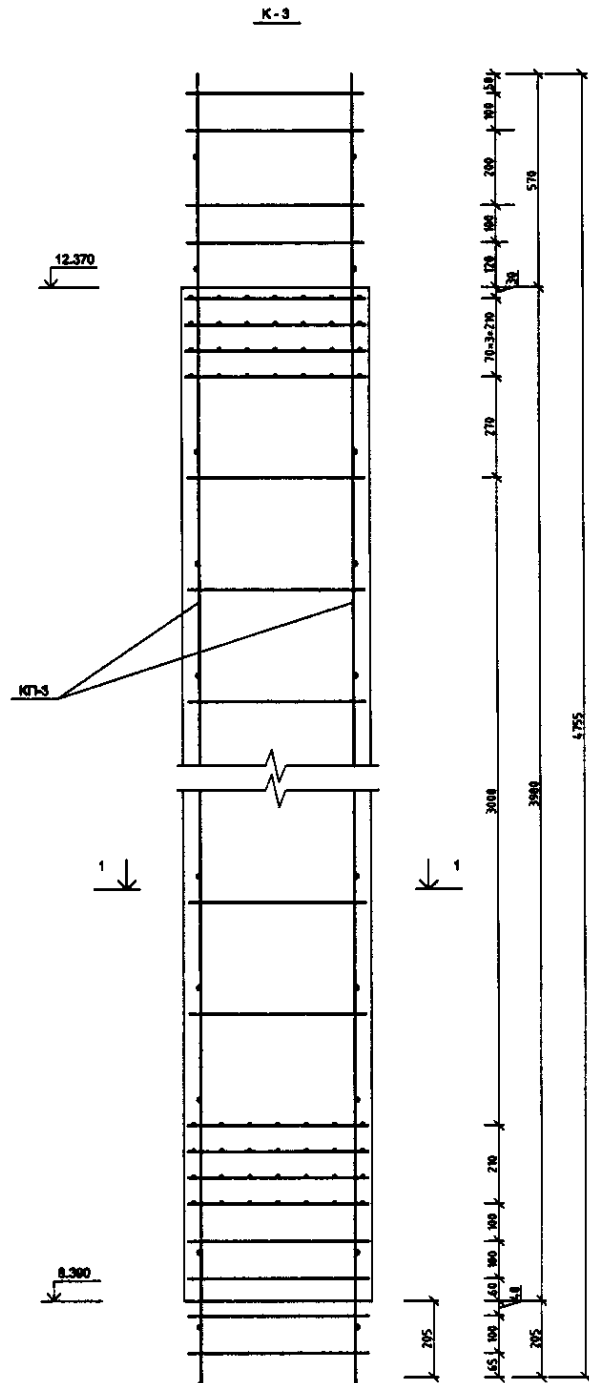
Спецификация на один элемент  
Specification for one element

Марка, наим. Article brand	Ø mm	Длина, mm Length mm	Кол-во стержней unit quantity	Выборка стержней Steel sampling	Всего, кг Total Weight, kg
КР-2	1 Ø22 АИИ	436	2	Ø22 АИИ 8.57	25.84
	2 Ø10 АИ	470	13	Ø10 АИ 6.11	3.78
				Итого Total	29.83
С-1	3 Ø10 АИ	470	1	Ø10 АИ 0.47	0.29
	4 Ø6 АИ	480	7	Ø6 АИ 6.72	1.58
	5 Ø6 АИ	480	7		
				Итого Total	1.58

1. Стык выпуски арматуры на ростверке и арматуры колонны производится ленточной сваркой в инвентарных заводских формах.
  2. Дневной лист см. с л. 22, 23.
  3. Общее примечание см. с л. 37.
1. Joint of reinforcement blow-out from foundation grill and column reinforcement is executed by beading welding in inventory brass forms.
  2. The given page is to be seen pages 22, 23.
  3. General notes is to be seen pages 37.

Агентство Составлено	
Исполнитель Выполнено	
Проверено Проверено	
Согласовано Согласовано	

	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NISHI CONSULTANTS CO., LTD.-JAPAN NISHI SUIDO CONSULTANTS CO., LTD.-JAPAN	ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ"	ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ	Sheet Лист 30	Sheet Лист 54
	Designed by К.Ильин Checked by К.Ильин Проверено	Checked by Kga	COLUMN K-2 КОЛОННА K-2	W44-AS-30 SCALE 1:50	



Спецификация арматурных изделий на колонну  
Specification of reinforcement units for column

Материал Brand Position Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса, кг Weight, unit, kg	Примечание Note
К-3	лист page	Сборные арматурные Reinforcing units	1	87.82	
		Каркас пространственный КР-3 Space framework			
		Материалы Materials			
		Бетон кл. В25 Concrete class B25	V, m <sup>3</sup>	0.99	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

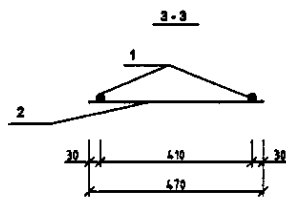
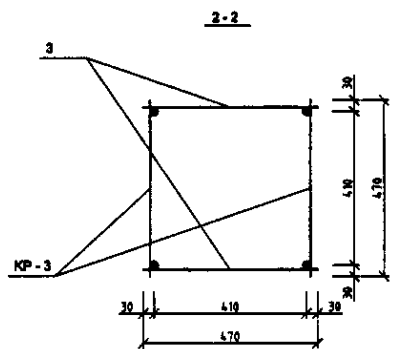
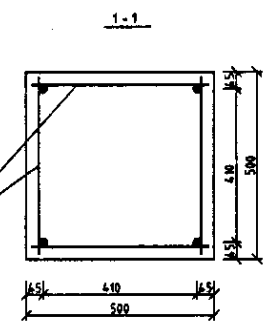
Материал Brand Position Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса, кг Weight, unit, kg	Примечание Note
КР-3	лист page	Каркас плоский КР-3 Flat framework КР-3	2	32.42	
	лист page	Сетка С-1 Net C-1	8	1.58	
	лист page	Стержень арматурный пос.3 Reinforcement crossbar position 3	36	0.29	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

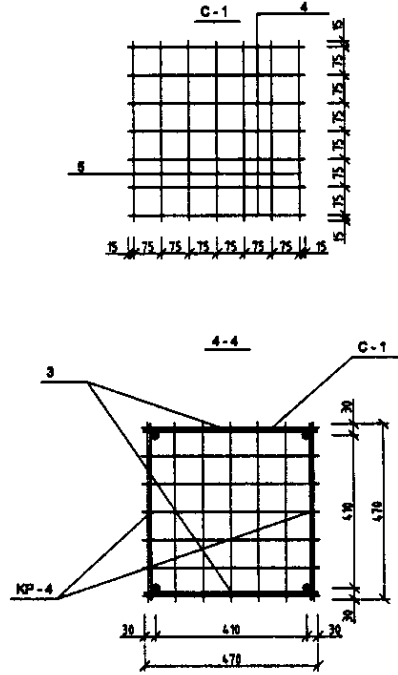
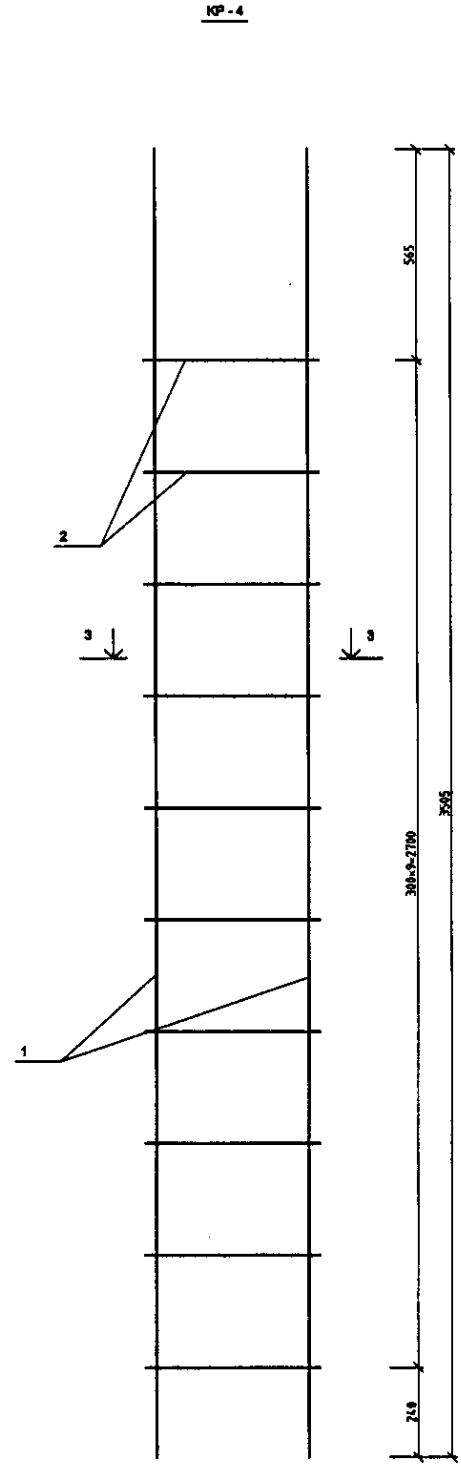
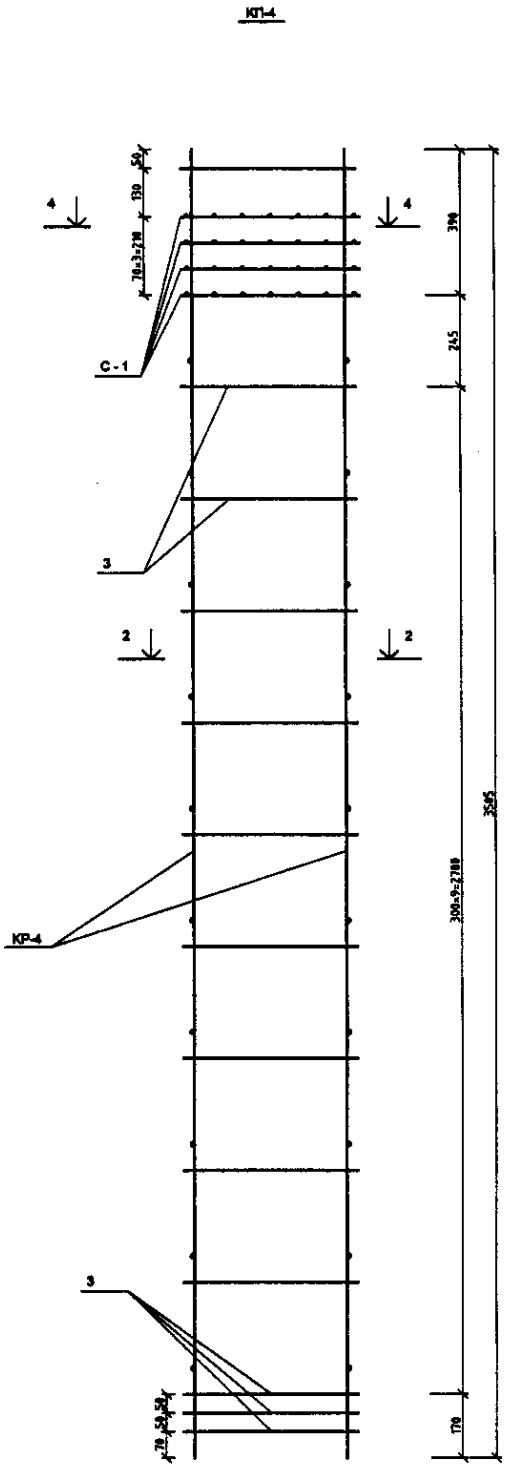
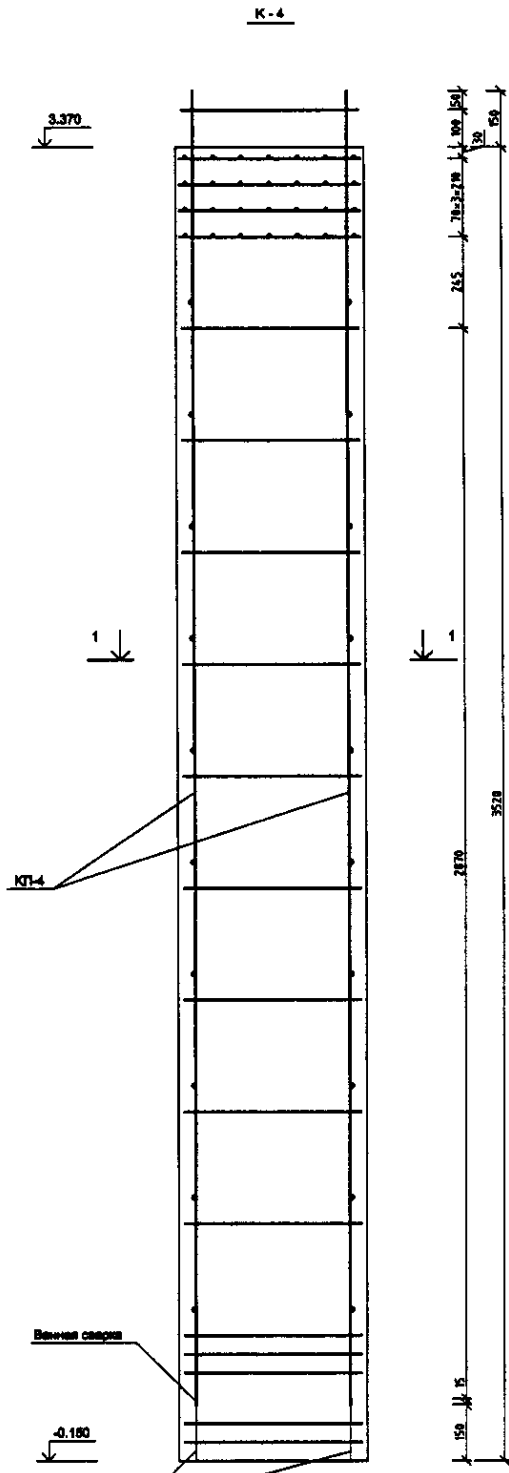
Материал Article brand	Позиция Position	Ø mm	Длина, mm Length mm	Выбор элементов		Всего, кг Weight, kg
				Кол-во Unit quantity	Общая длина, м Total length,	
КР-3	1	Ø22 АИ	4785	2	9.51	28.34
	2	Ø10 АИ	470	14	6.58	4.08
					Итого Total	32.42
С-1	3	Ø10 АИ	470	1	0.47	0.29
	4	Ø8 АИ	480	7	6.72	1.58
					Итого Total	1.58

1. Стяг выпуска арматуры из ростверга и арматуры колонны производится в заводской сварной и нестандартных мерных формах.
2. Данный лист см. с л. 22, 23.
3. Общие примечания см. с л.37.
1. Joint of reinforcement blow-out from foundation grill and column reinforcement is executed by bolting welding in inventory brass forms.
2. The given page is to be seen pages 22, 23.
3. General notes is to be seen pages 37.

Approved: \_\_\_\_\_  
 Checked: \_\_\_\_\_  
 Design and Date: \_\_\_\_\_  
 No. of original: \_\_\_\_\_  
 No. of copies: \_\_\_\_\_



	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NIS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN NISHON SUIDO CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN	ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ" ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ	Sheet Лист 31	Sheet Лист 54
	COLUМN K-3 КОЛОННА K-3	W44-AS-31 2012.1.18		



Спецификация арматурных изделий на колонну  
Specification of reinforcement units for column

Материал Brand Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса, kg Weight, unit, kg	Примечание Note
		Сборочная арматура Reinforcing units			
K-4	лист page	Каркас пространственный KP-4 Space framework KP-4	1	61.48	
		Бетон кл. В25 Concrete class B25	V, m <sup>3</sup>	0.88	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

Материал Brand Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса, kg Weight, unit, kg	Примечание Note
KP-4	лист page	Каркас плоский KP-4 Flat framework KP-4	2	23.80	
	лист page	Сетка C-1 Net C-1	4	1.58	
	лист page	Стержень арматурный поз.3 Reinforcement crossbar position 3	28	0.29	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

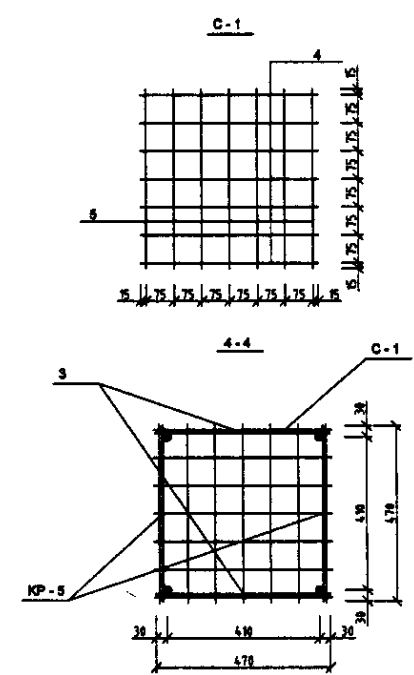
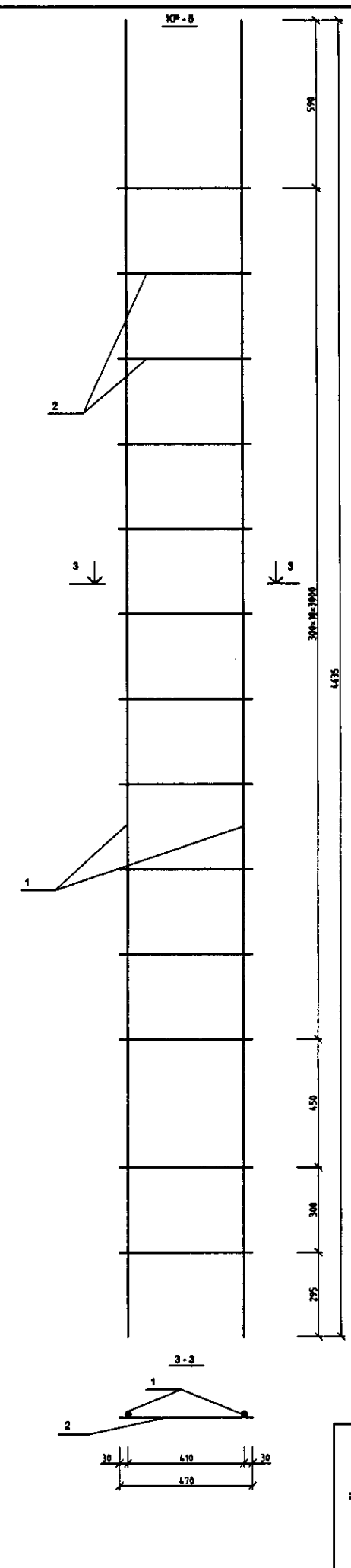
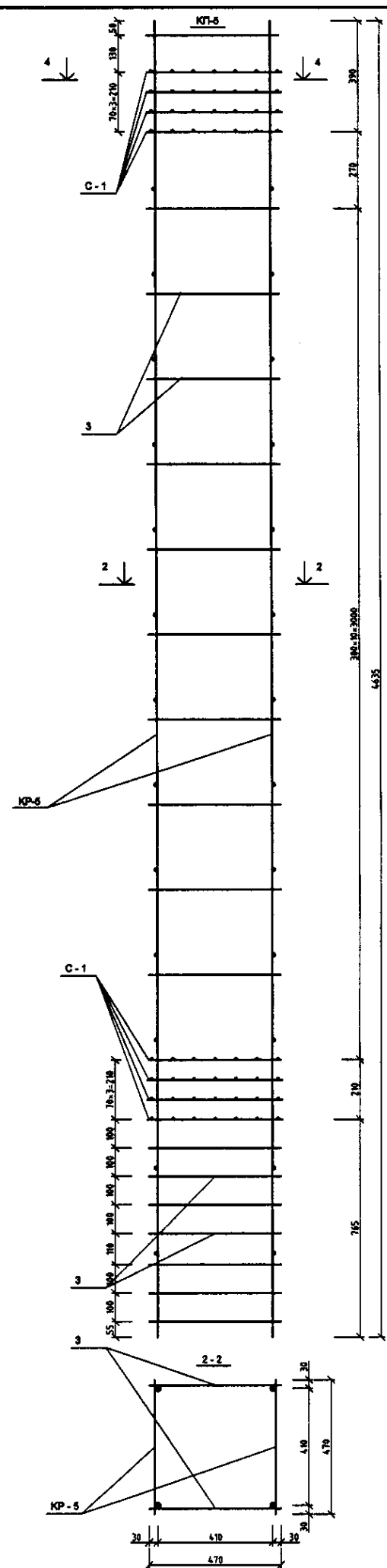
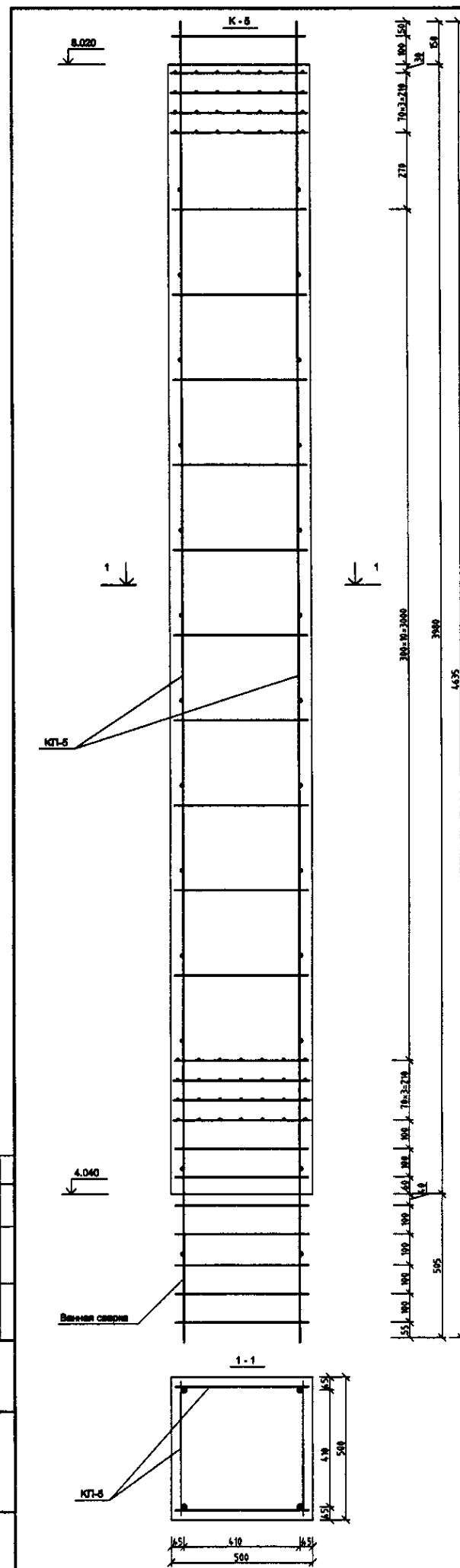
Материал, артикул, Article brand	№ Position	Ø mm	Длина, mm Length mm	№ Position	Ø mm	Выборка массы / Mass sampling	
						Общая длина, м Total length,	Вес, кг Weight, kg
KP-4	1	Ø22 AIII	3005	2	Ø22 AIII	7.01	20.80
	2	Ø10 AI	470	10	Ø10 AI	4.70	2.81
					Итого Total		23.80
C-1	3	Ø10 AI	470	1	Ø10 AI	0.47	0.29
	4	Ø8 AI	480	7	Ø8 AI	6.72	1.58
					Итого Total		1.58

1. Стык выпусков арматуры на ростверге и арматуры колонны производится внахлест сваркой в инвентарных медных формах.
2. Данный лист см. с л. 22, 23.
3. Общие примечания см. с л. 37.

1. Joint of reinforcement blow-out from foundation grill and column reinforcement is executed by bathing welding in inventory brass forms.
2. The given page is to be seen pages 22, 23.
3. General notes is to be seen pages 37.

Исполн. / Executed by: [Blank]  
Проверен / Checked by: [Blank]  
Дата / Date: [Blank]

	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ	ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT		
	JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY	ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ"		
	NJS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN	ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ		
	NISON SUIDO CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN	COLUMN K-4 КОЛОННА K-4		
Chief Engineer of the Project / Исполнитель проекта: [Blank] Designer / Проектировщик: [Blank] Checked by / Проверен: [Blank]		Date / Дата: [Blank] Sheet / Лист: 32 Sheet / Листов: 54		



Спецификация арматурных изделий на колонну  
Specification of reinforcement units for column

Материал, марка, позиция	Обозначение, Designation	Наименование, Title	Количество, Quantity	Масса, кг, Weight, Unit, kg	Примечание, Note
		Оборудованные единицы, Fabricated units			
К-5	лист раба	Каркас пространственный КТ1-6 Space framework КТ1-6	1	86.90	
		Материалы, Materials			
		Бетон кл. В25 Concrete class В25	V, m <sup>3</sup>	0.98	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

Материал, марка, позиция	Обозначение, Designation	Наименование, Title	Количество, Quantity	Масса, кг, Weight, Unit, kg	Примечание, Note
КТ-5	лист раба	Каркас плоский КР-5 Flat framework КР-5	2	31.41	
	лист раба	Сетка С-1 Net С-1	8	1.88	
	лист раба	Стержни арматурный пос.3 Reinforcement crossbar position 3	36	0.29	

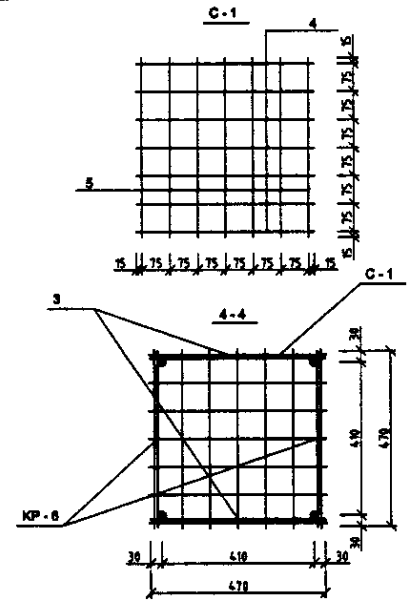
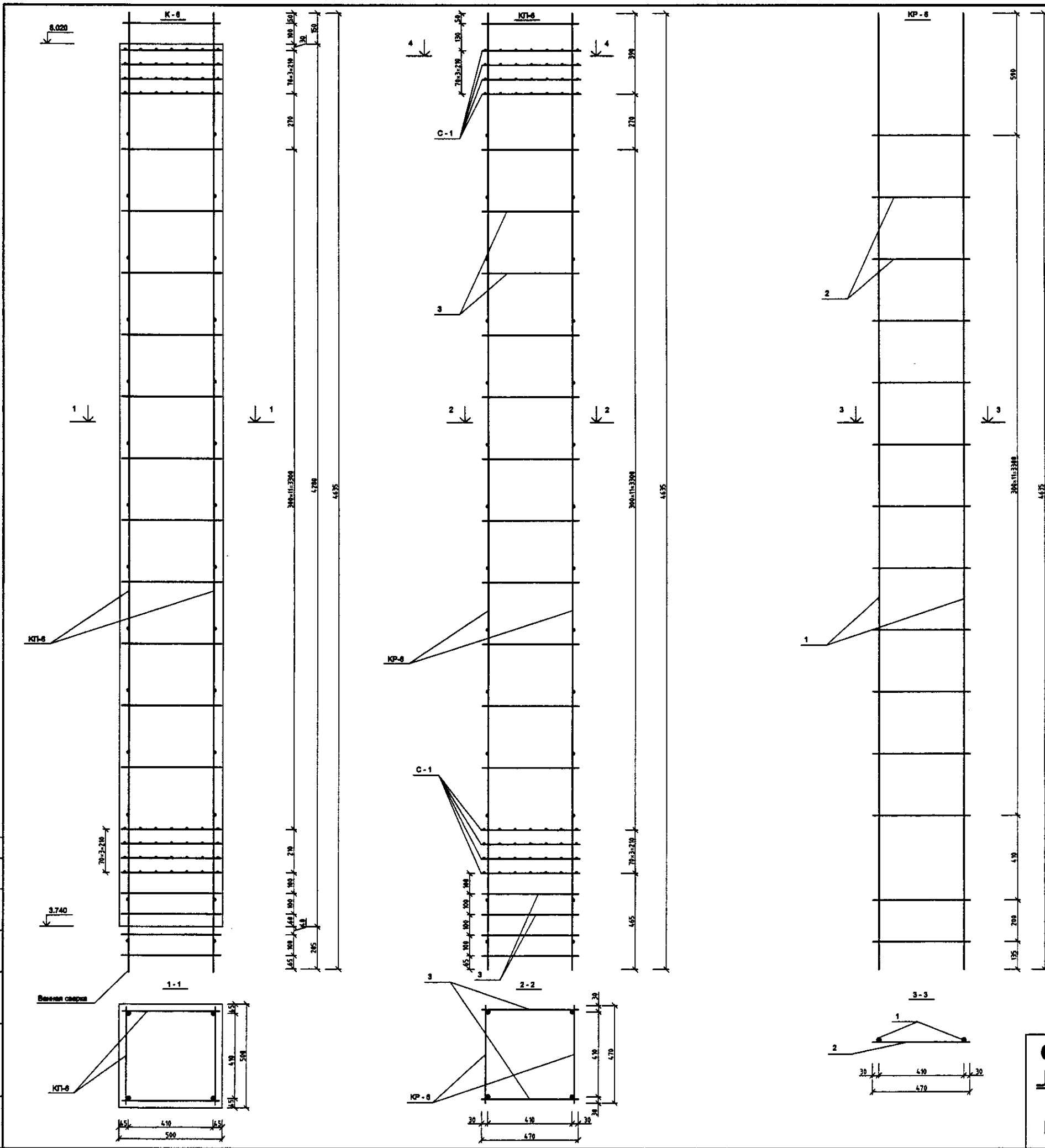
Спецификация на один элемент  
Specification for one element

Материал, марка, позиция	Диаметр, мм, Diameter, mm	Длина, мм, Length, mm	Количество, шт, Quantity, pcs	Объем, м <sup>3</sup> , Volume, m <sup>3</sup>	Вес, кг, Weight, kg
КР-5	1	622 AIII	4636	2	27.02
	2	610 AI	470	13	3.70
	Итого Total				31.41
С-1	3	610 AI	470	1	0.47
	4	66 AI	480	7	1.58
	Итого Total				1.98

- Стык выноса арматуры из ростверга и арматуры колонны производится выносом сваркой в инвентарных металлических формах.
  - Данный лист см. о л. 22, 23.
  - Общие примечания см. о л. 37.
- Joint of reinforcement blow-out from foundation grill and column reinforcement is executed by bathing welding in inventory brass forms.
  - The given page is to be seen pages 22, 23.
  - General notes is to be seen pages 37.

Составлено  
Проверено и дан  
техническое задание  
Исполнено

	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NJS CONSULTANTS CO., LTD.-JAPAN NIHON SUIDO CONSULTANTS CO., LTD.-JAPAN	ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ" ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ COLUMN K-5 КОЛОННА K-5	Sheet Лист 33	Sheet Лист 54	Sheet Лист 33	Sheet Лист 54
	444-AS-33 2014.1.18					



Спецификация арматурных изделий на колонну  
Specification of reinforcement units for column

Материал Brand Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Количество Quantity	Масса ед. изм. Weight, unit, kg	Примечание Note
К-6	Лист page	Сборочные единицы Selective units			
		Каркас пространственный КТ-6 Space framework КТ-6	1	66.32	
		Бетон кл. В25 Concrete class B25	V, m <sup>3</sup>	1.07	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

Материал Brand Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Количество Quantity	Масса ед. изм. Weight, unit, kg	Примечание Note
КТ-6	Лист page	Каркас плоский КР-6 Flat framework КР-6	2	31.70	
		Сетка С-1 Net С-1	6	1.58	
		Стержень арматурный поз.3 Reinforcement crossbar position 3	32	0.29	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

Материал, наимен. Article brand	Положение Position	Ø mm	Длина, мм Length mm	Выборка отливки Steel casting		Всего, кг Total Weight, kg
				Ø mm	Объем, л Total length, m	
КР-6	1	Ø22 AIII	4635	2	9.27	27.82
	2	Ø10 AII	470	14	6.58	4.06
				Итого Total		31.70
С-1	3	Ø10 AII	470	1	0.47	0.29
	4	Ø8 AII	480	7	6.72	1.58
				Итого Total		1.58

1. Стык выносов арматуры на ростверк и арматуры колонны производится внахлест сваркой в инвентарных медных формах.
  2. Данный лист см. с п. 22, 23.
  3. Общие примечания см. с п. 37.
1. Joint of reinforcement blow-out from foundation grill and column reinforcement is executed by bathing welding in inventory brass forms.
  2. The given page is to be seen pages 22, 23.
  3. General notes is to be seen pages 37.

Approved: \_\_\_\_\_  
Chief Engineer of the Project: \_\_\_\_\_  
Checked by: \_\_\_\_\_

	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NJS CONSULTANTS CO., LTD.-JAPAN NIHON SUIDO CONSULTANTS CO., LTD.-JAPAN	ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ" ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ COLUMN K-6 КОЛОННА К-6	Stage Этап 34	Sheet Лист 34	Sheet Листов 34
	Checked by: _____ Designed by: _____ Checked by: _____	Checked by: _____ Designed by: _____ Checked by: _____	W44-AS-34 SCALE 1:10		

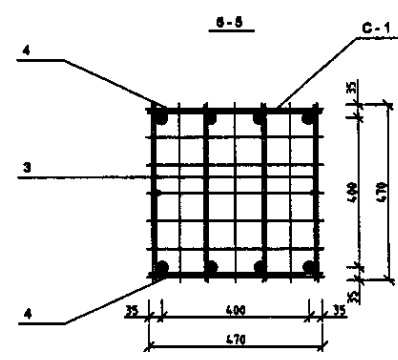
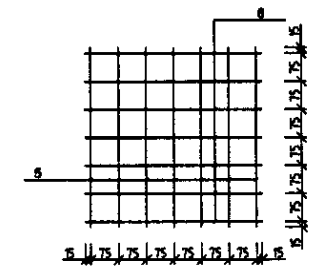
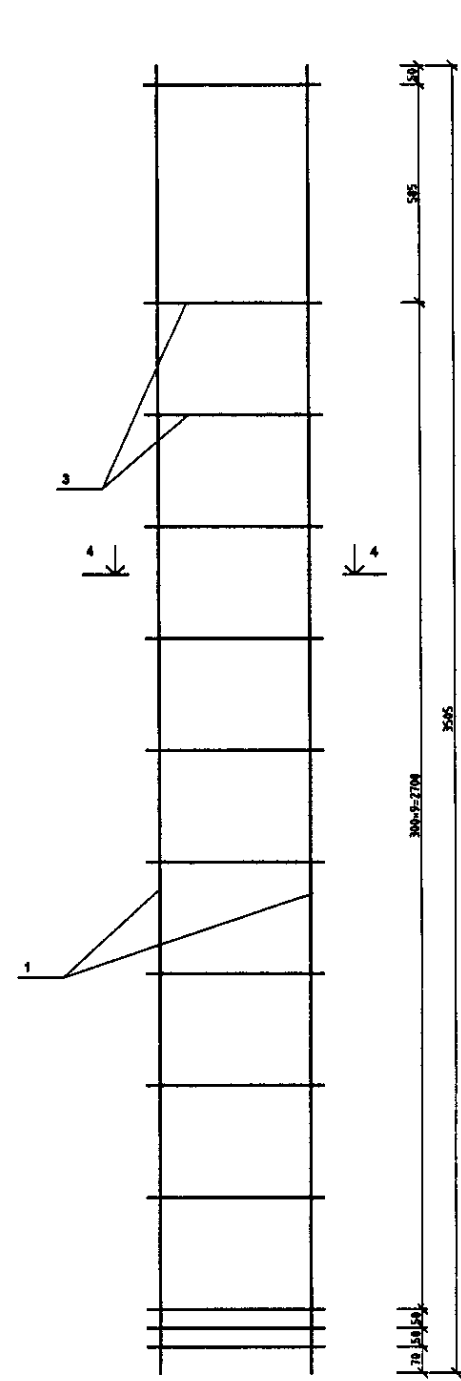
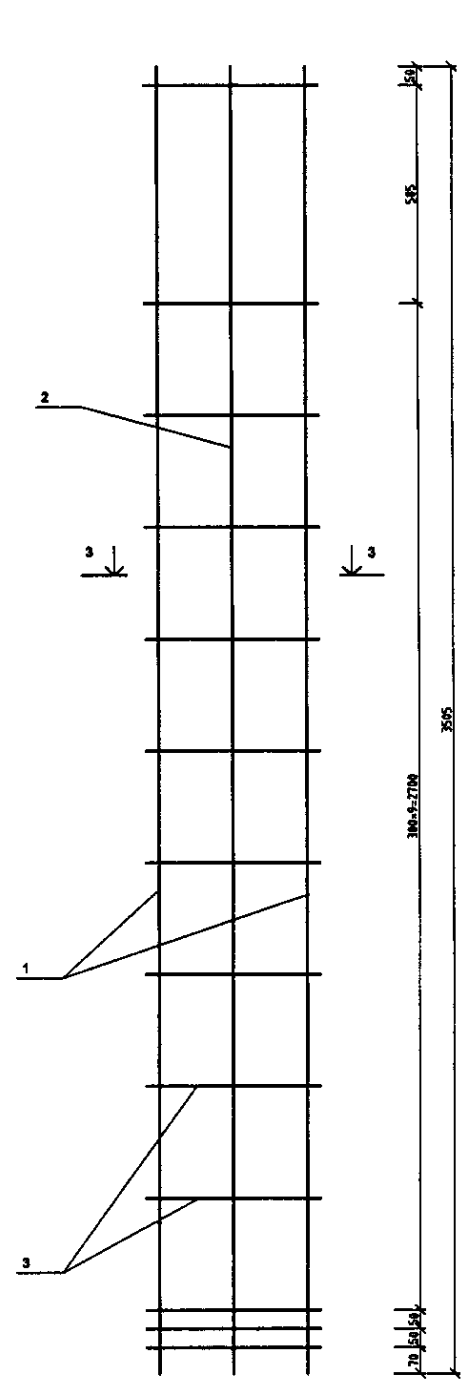
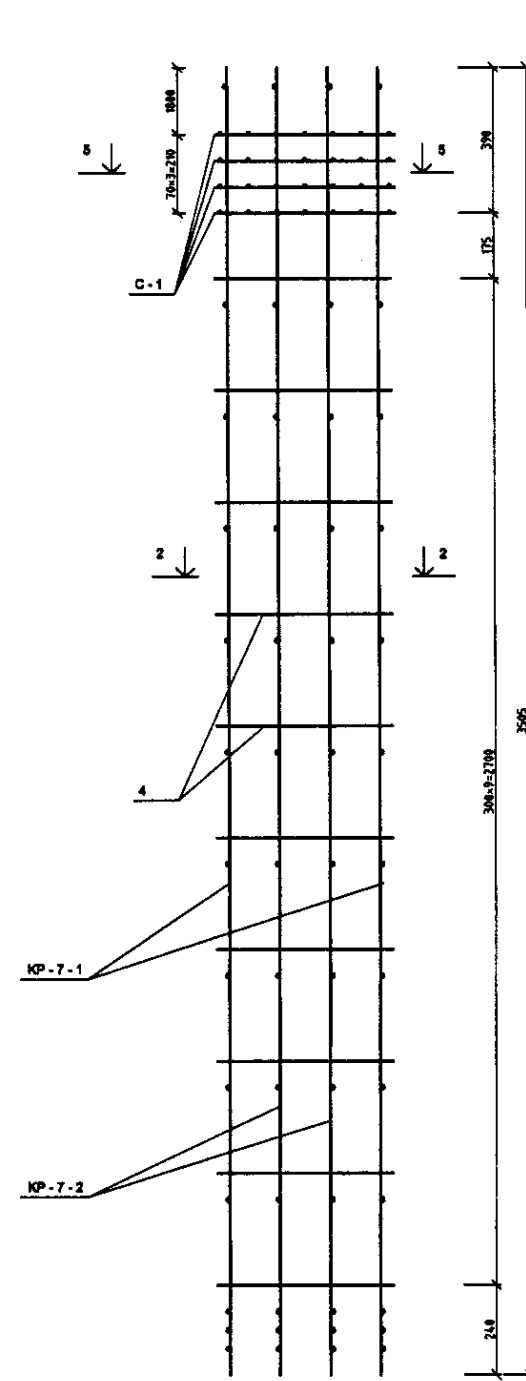
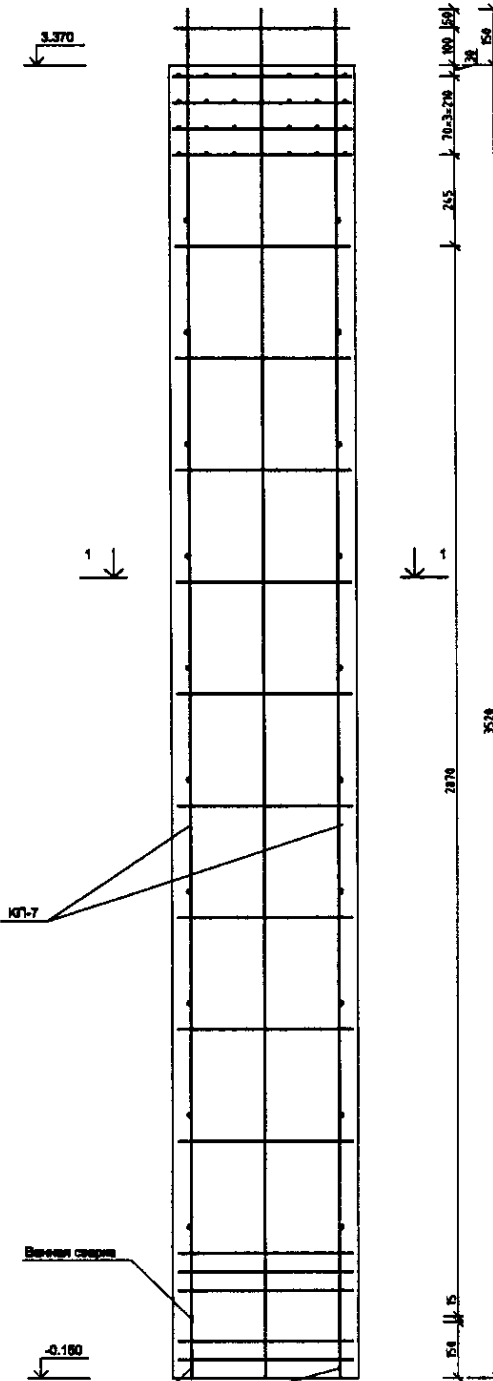
K-7

KP-7

KP-7-1

KP-7-2

C-1



Спецификация арматурных изделий на колонну  
Specification of reinforcement units for column

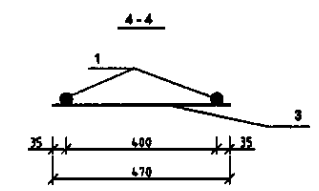
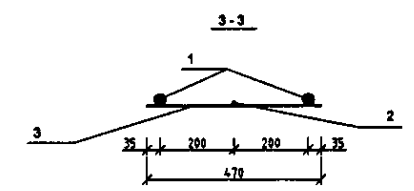
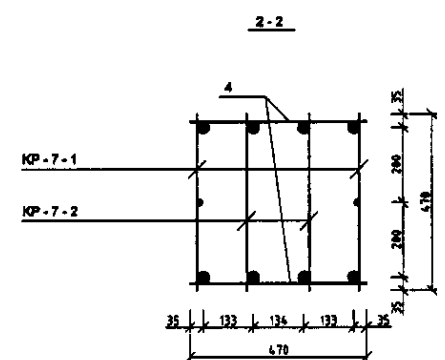
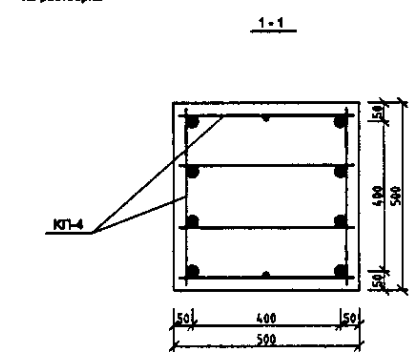
Марка Brand	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса, ед. из-м. Weight, unit, kg	Примечание Note
		Сборочные единицы Балочные узлы			
K-7	лист page	Каркас пространственный KP-7 Space framework KP-7	1	182.42	
		Бетон кл. В25 Concrete class B25	V, m <sup>3</sup>	0.06	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

Марка Brand	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса, ед. из-м. Weight, unit, kg	Примечание Note
	лист page	Каркас плоский KP-7-1 Flat framework KP-7-1	2	51.14	
	лист page	Каркас плоский KP-7-2 Flat framework KP-7-2	1	48.02	
KP-7	лист page	Сетка C-1 Net C-1	4	1.56	
	лист page	Стержень арматурный по-4 Reinforcement crossbar position 4	20	0.29	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

Марка, артикул brand	Диаметр, мм Diameter, mm	Длина, мм Length, mm	Кол-во шт./шт. Quantity Total	Объем стали Объем, длина, м Total length, m	Вес, кг Weight, kg	
KP-7-1	1	832 AIII	3606	2	7.01	44.23
	2	812 AIII	3606	1	3.51	3.12
	3	810 AI	470	13	8.11	3.79
				Итого Total	51.14	
KP-7-2	1	832 AIII	3606	2	7.01	44.23
	3	810 AI	470	13	8.11	3.79
					Итого Total	48.02
C-1	4	810 AI	470	1	0.47	0.29
	5	86 AI	480	7	6.72	1.56
				Итого Total	1.56	



1. Joint of reinforcement blow-out from foundation grill and column reinforcement is executed by building welding in inventory brass forms.
2. The given page is to be seen pages 22, 23.
3. General notes is to be seen page 37.

1. Стяг выпуска арматуры на ростверк и арматуры колонны производится внахлест сверху в инвентарных медных формах.
2. Данный лист см. с л. 22, 23.
3. Общие примечания см. с л. 37.

Approved: \_\_\_\_\_  
 Checked: \_\_\_\_\_  
 Design: \_\_\_\_\_  
 Date: \_\_\_\_\_

**ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT**  
**ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ"**

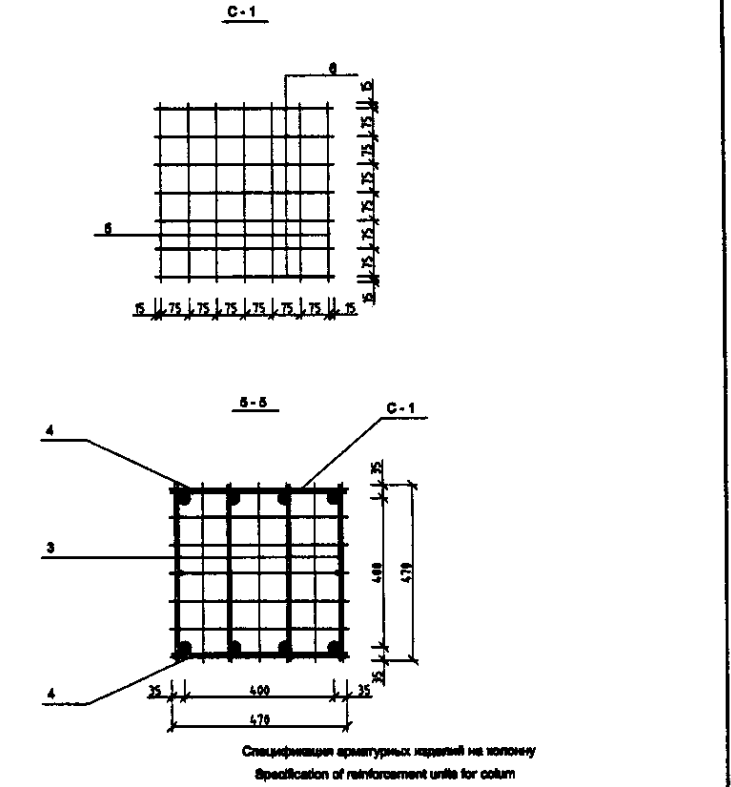
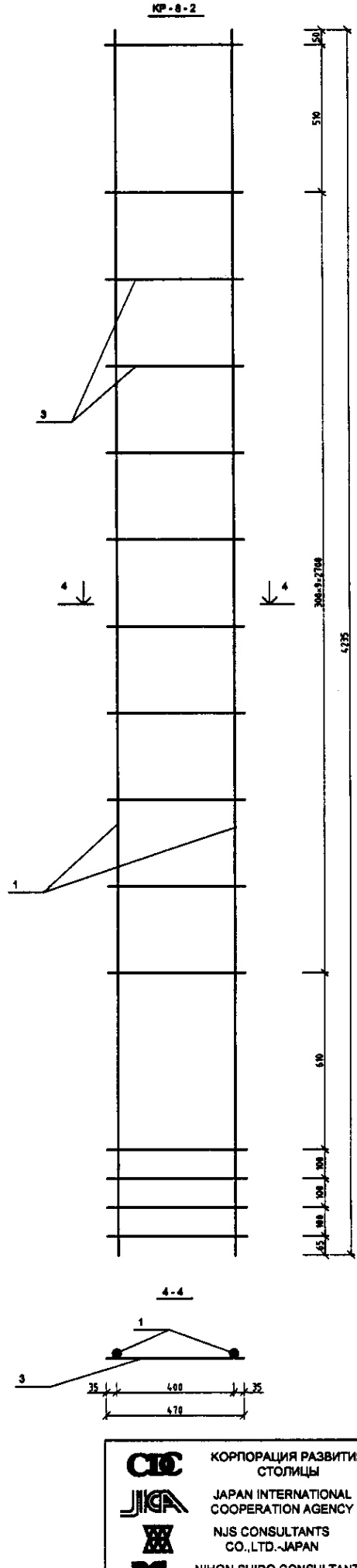
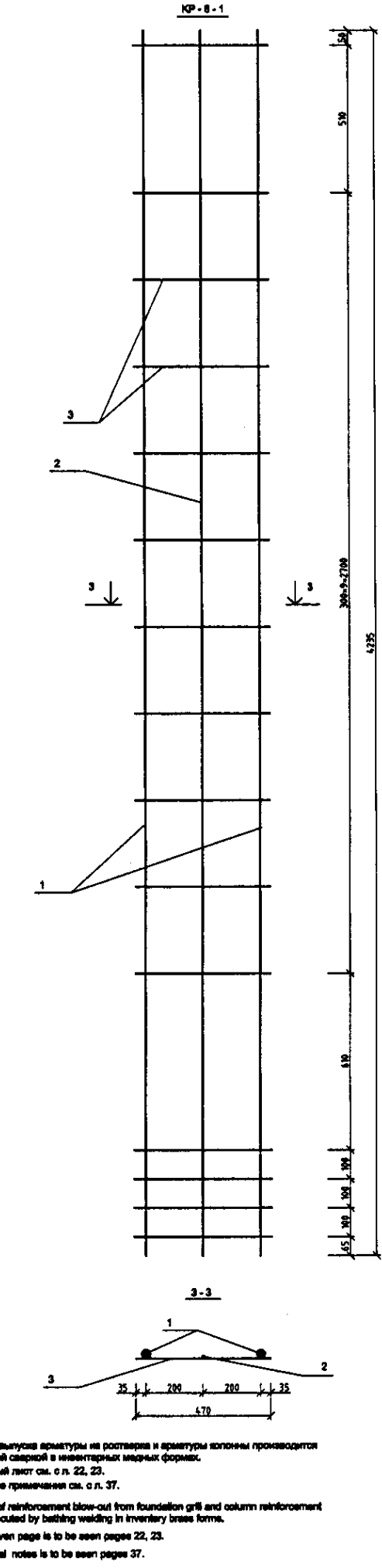
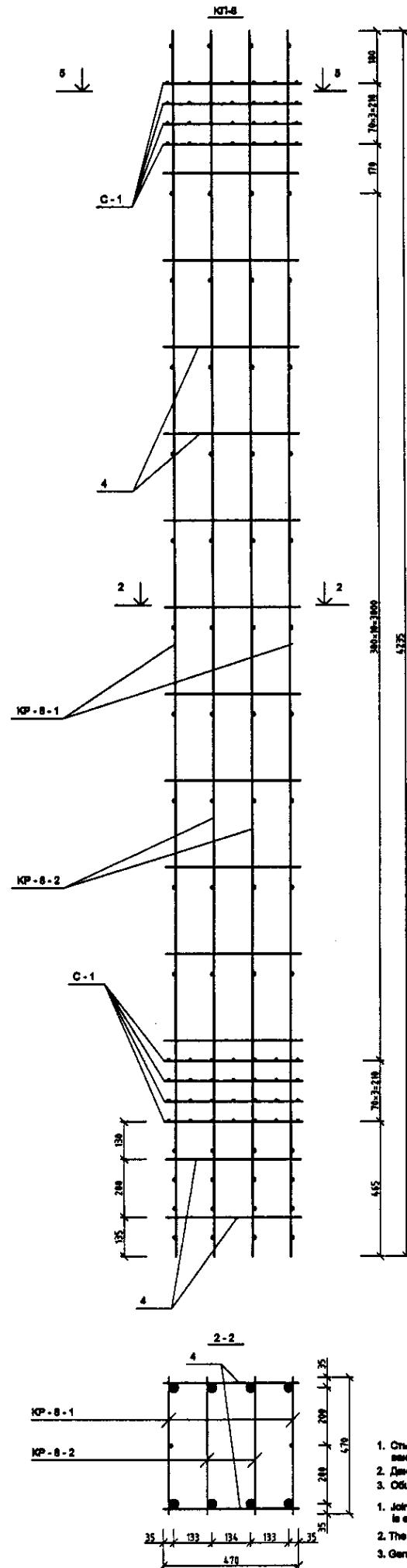
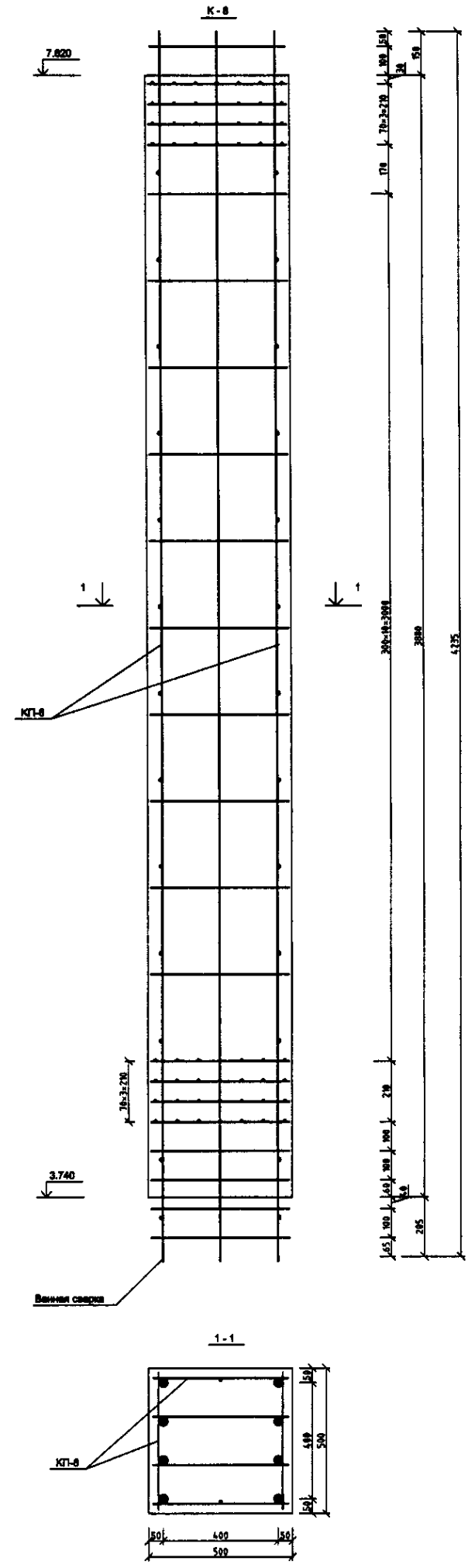
ADMINISTRATION BUILDING  
 АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ

СHEET 35 OF 54

W44-AS-35  
 2012.11.09

Designed by: \_\_\_\_\_  
 Checked by: \_\_\_\_\_  
 Date: \_\_\_\_\_

Approved: \_\_\_\_\_  
 Checked: \_\_\_\_\_  
 Design: \_\_\_\_\_  
 Date: \_\_\_\_\_



Спецификация арматурных партий на колонну  
Specification of reinforcement units for column

Марка, Бренд, Позиция, Position	Обозначение, Designation	Наименование, Title	Кол-во, Quantity	Масса, кг, Weight, kg	Примечание, Note
K-8	лист, page	Каркас пространственный КТ1-8 Space framework КТ1-8	1	201.16	
		Бетон кл. В25 Concrete class В25	V, m <sup>3</sup>	0.97	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

Марка, Бренд, Позиция, Position	Обозначение, Designation	Наименование, Title	Кол-во, Quantity	Масса, кг, Weight, kg	Примечание, Note
КП-8	лист, page	Каркас плоский КР-8-1 Flat framework КР-8-1	2	61.59	
	лист, page	Каркас плоский КР-8-2 Flat framework КР-8-2	1	67.82	
	лист, page	Сетка С-1 Net С-1	8	1.58	
	лист, page	Стержень арматурный паз.4 Reinforcement crossbar position 4	28	0.28	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

Марка, Бренд, Article, brand	Позиция, Position	Диаметр, мм, Diameter, mm	Длина, мм, Length, mm	Кол-во, шт, Quantity, pcs	Вес, кг, Weight, kg
КР-8-1	1	Ø32 АИ	4236	2	63.46
	2	Ø12 АИ	4236	1	3.77
	3	Ø10 АИ	470	15	4.37
Итого, Total					61.59
КР-8-2	1	Ø32 АИ	4236	2	63.46
	3	Ø10 АИ	470	15	4.37
	Итого, Total				
С-1	4	Ø8 АИ	470	1	0.28
	6	Ø8 АИ	480	7	1.58
Итого, Total					1.58

- Стык выноса арматуры на ростверк и арматуры колонны производится внахлест сваркой в инвентарных медных формах.
  - Данный лист см. с л. 22, 23.
  - Общие примечания см. с л. 37.
- Joint of reinforcement blow-out from foundation grill and column reinforcement is executed by bushing welding in inventory brass forms.
  - The given page is to be seen pages 22, 23.
  - General notes is to be seen page 37.

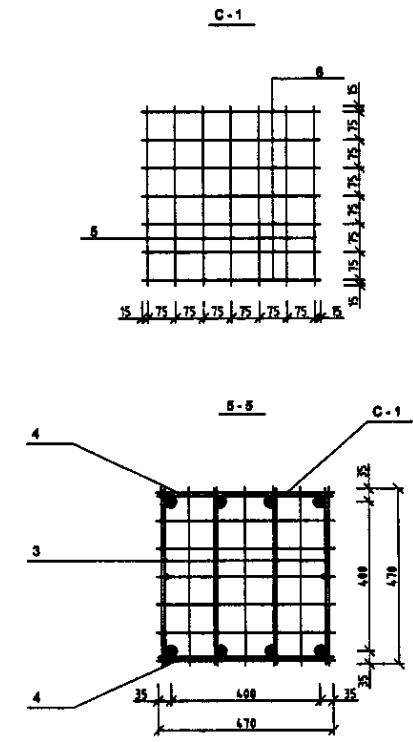
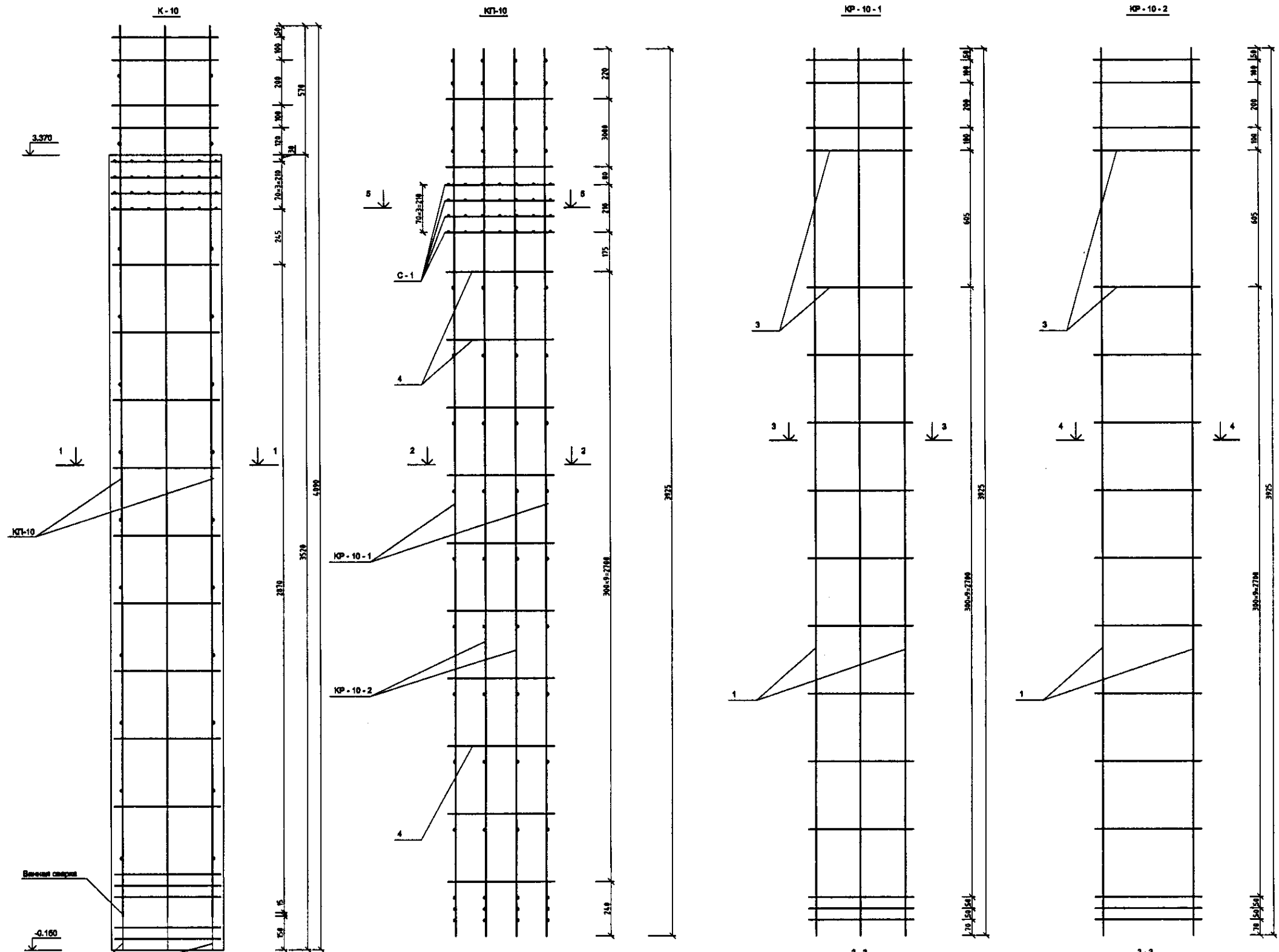
КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ  
 JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY  
 NJS CONSULTANTS CO., LTD. - JAPAN  
 НИХОН СУИДО КОНСУЛТАНТС СО., ЛТД. - JAPAN

ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT  
 ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ"  
 ADMINISTRATION BUILDING  
 АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ  
 COLUMN K-8  
 КОЛОННА К-8

Sheet No. 38	Sheet No. 54
W44-AS-38	







Спецификация арматурных изделий на колонну  
Specification of reinforcement units for column

Марка, Вид, Положение Brand, Article, Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса, ед. из-м. Weight, unit, kg	Примечание Note
		Сборочные единицы Assembled units			
K-10	лист page	Каркас пространственный КТ-10 Space framework КТ-10	1	182.85	
		Бетон кл. В25 Concrete class B25	V, m <sup>3</sup>	0.88	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

Марка, Вид, Положение Brand, Article, Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса, ед. из-м. Weight, unit, kg	Примечание Note
КТ-10	лист page	Каркас плоский КР-10-1 Flat framework КР-10-1	2	67.66	
	лист page	Каркас плоский КР-10-2 Flat framework КР-10-2	1	54.19	
	лист page	Сетка С-1 Net C-1	4	1.58	
	лист page	Спецификация арматурный поз.4 Reinforcement specification position 4	24	0.28	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

Марка, Вид, Положение Brand, Article, Position	Диаметр, мм Diameter, mm	Длина, мм Length, mm	Кол-во Quantity	Выборка стали Steel sampling	Вес, кг Weight, kg		
КР-10-1	1	832 АИИ	3825	2	832 АИИ	7.86	48.53
	2	812 АИИ	3825	1	812 АИИ	3.99	3.90
	3	810 АИ	470	18	810 АИ	7.52	4.86
				Итого Total			57.66
КР-10-2	1	832 АИИ	3825	2	832 АИИ	7.86	48.53
	3	810 АИ	470	18	810 АИ	6.11	4.86
					Итого Total		
C-1	4	810 АИ	470	1	810 АИ	0.47	0.28
	5	88 АИ	480	7	88 АИ	6.72	1.58
				Итого Total			1.58

- Стык выпусков арматуры на ростверк и арматуры колонны производится внахлест сваркой в инвентарных формах.
- Данный лист см. с л. 22, 23.
- Общие примечания см. с л. 37.

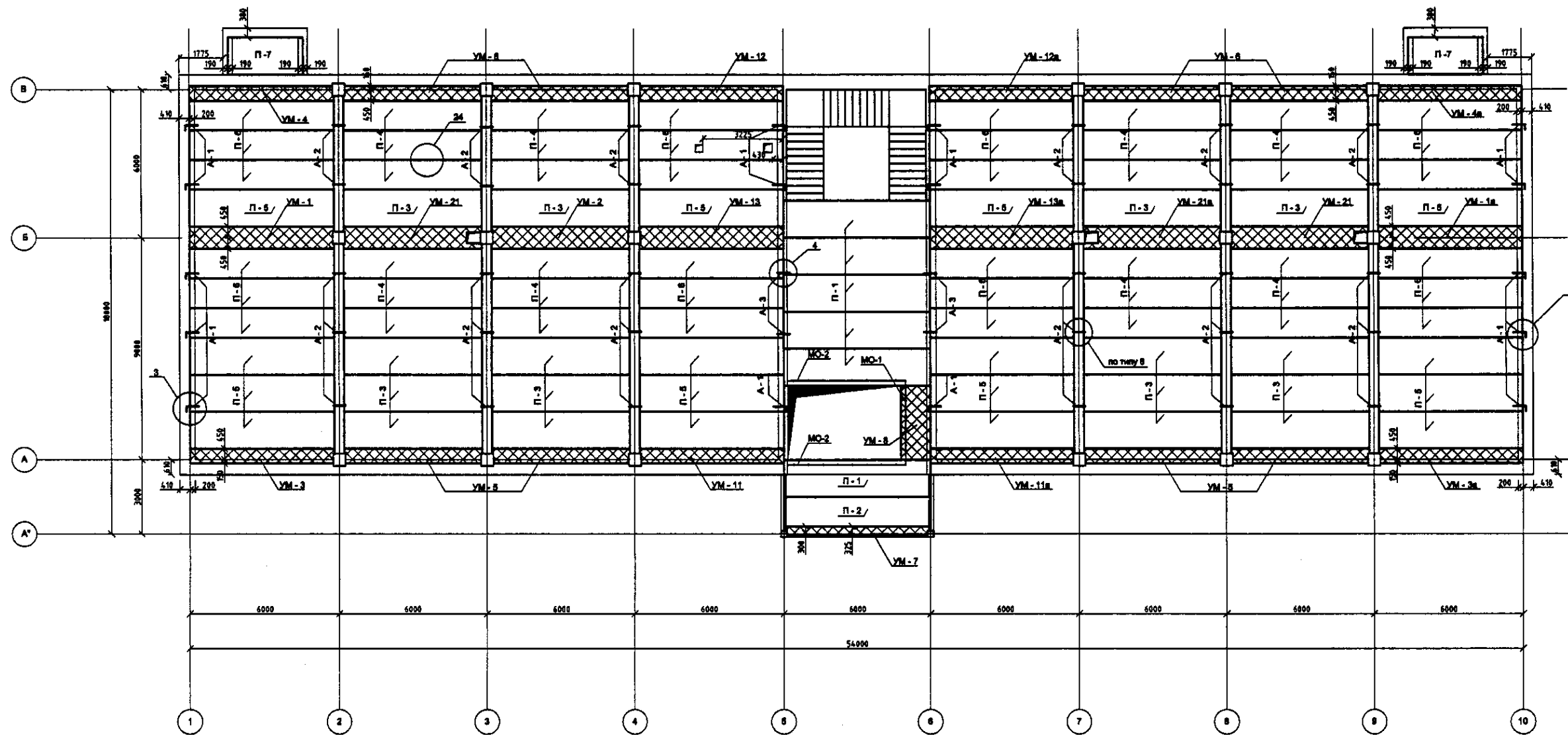
- Joint of reinforcement blow-out from foundation grill and column reinforcement is executed by basting welding in inventory brass forms.
- The given page is to be seen pages 22, 23.
- General notes is to be seen pages 37.

Approved: \_\_\_\_\_  
 Checked: \_\_\_\_\_  
 Design: \_\_\_\_\_  
 Date: \_\_\_\_\_

	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ	<b>ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT</b> ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ" ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ COLUMN K-10 КОЛОННА K-10	Всего Страниц Total Pages	38
	JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY		Всего Листов Total Sheets	54
	NJS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN		Всего Листов Total Sheets	54
	NIHON SUIDO CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN		Всего Листов Total Sheets	54



Схема расположения плит  
перекрытия 1 этажа  
Scheme of overlapping slabs location  
of the 1-st floor.



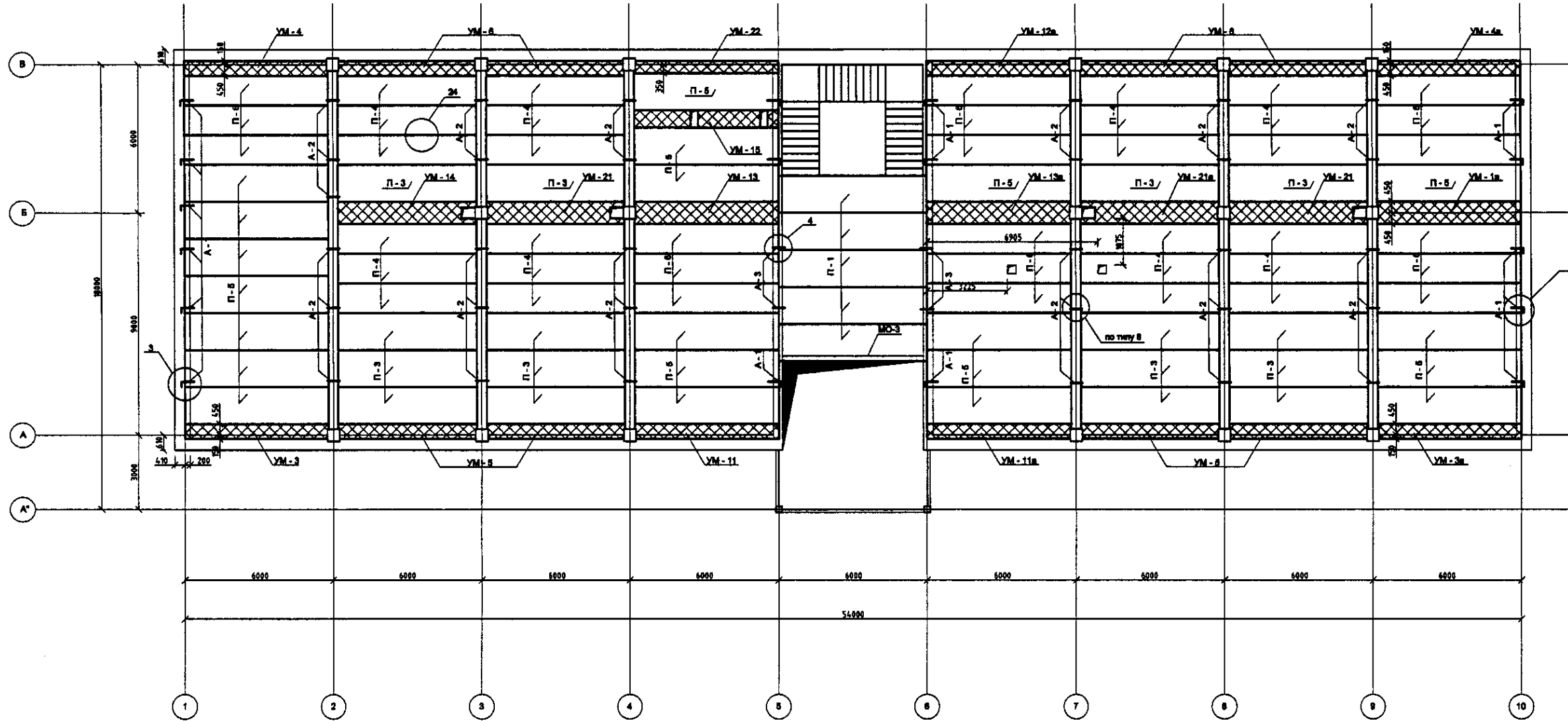
1. Монтаж плит перекрытия вести по слою свежеуложенного цементно-песчаного раствора М 100
2. Швы между плитками перекрытия очистить от мусора и пыли и тщательно замонтировать цементно-песчаным раствором М 100
3. После установки плиты защитить слоем цементно-песчаного раствора М 200
4. Дневной свет см. с л. 53-55.
5. Отверстия для прохода инженерных коммуникаций сверлить в пределах пустот не нарушая несущих ребер с последующей заделкой бетоном класса В 15
6. Монолитные участки см. л.56, 57.
7. Узлы замаркированы по серии 2.140-1 в. 1

1. Mounting of overlapping slabs should be done on the layer of fresh laid cement - sand solution M100.
2. Seams between overlapping slabs should be cleaned from garbage and dust, and then embedded with cement-sand solution M100.
3. After slab installation it is necessary to protect with cement-sand solution layer M200.
4. The given page is to be seen pages 53-55.
5. Holes for engineering communications dropping should be drilled within voidum boundaries, observing names of bearing ridges with following termination of B15 cement.
6. Monolith areas see page 56, 57.
7. Couplings are marked in accordance with serie 2.140-1 v. 1.

Согласовано	
Проверено	
Утверждено	
Исполнено	

	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ		ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT		
	JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY		ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ"		
	NJS CONSULTANTS CO., LTD.-JAPAN		ADMINISTRATION BUILDING		
	NIHON SUIDO CONSULTANTS CO., LTD.-JAPAN		ADMINISTRATIVNOE ZDANIE		
Designed by	Checked by	Scale	Sheet	Sheet	Sheet
К.И.Иванов	К.И.Иванов	40	40	54	54
1 FLOOR SLAB LAYOUT			W44-AS-40		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ 1 ЭТАЖА			SCALE 1:100		

Схема расположения плит  
на первом этаже  
Scheme of overlapping slabs location  
of the 2-4 floor.



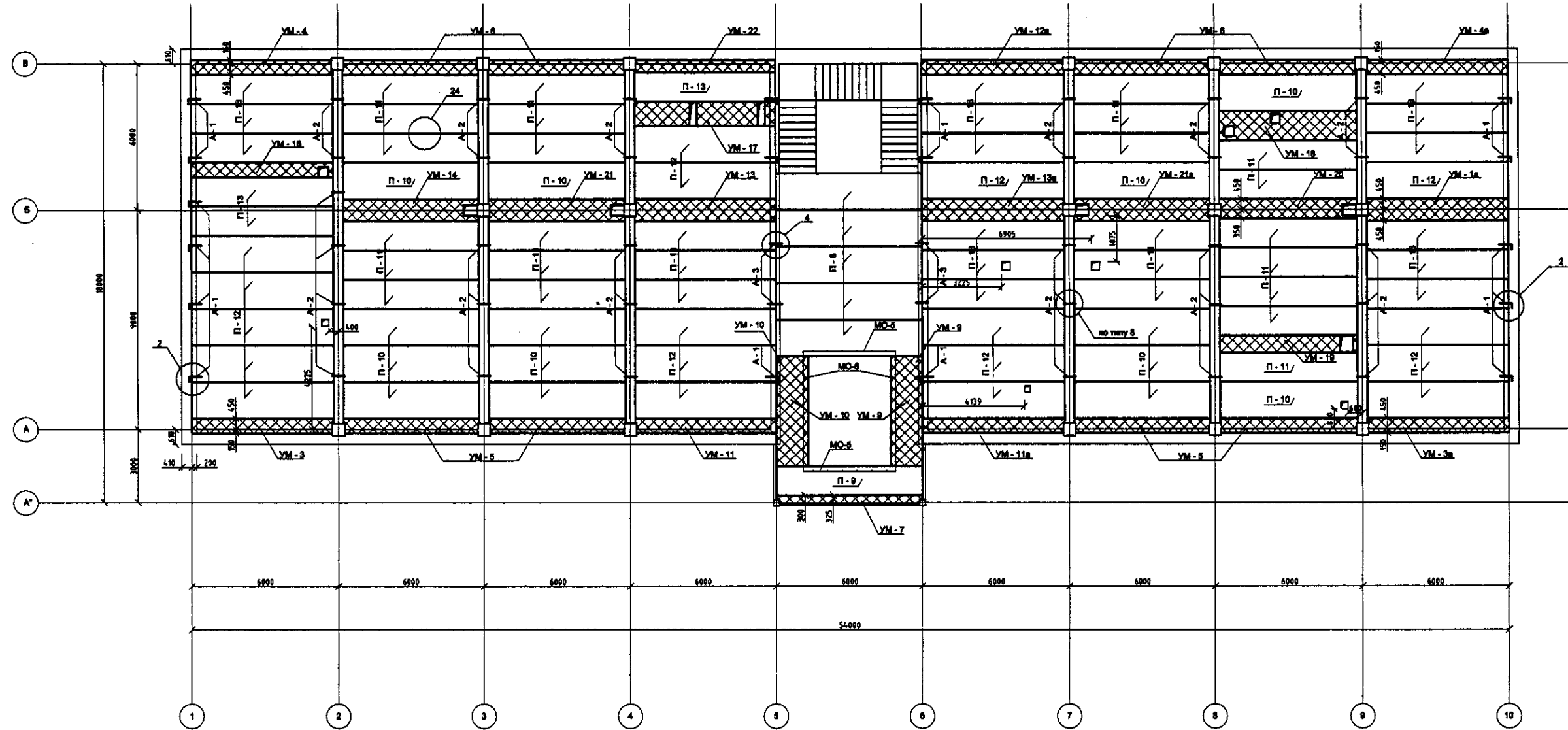
1. Данный лист см. с л. 52-60.  
2. Общие примечания см. лист 52.

1. The given page is to be seen pages 52-60.  
2. General notes see page 52.

Согласовано	
Проверено и датировано	
Подписано и датировано	

	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NJS CONSULTANTS CO., LTD.-JAPAN NIHON SUIDO CONSULTANTS CO., LTD.-JAPAN	ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ" ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ 2 FLOOR SLAB LAYOUT СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ 2 ЭТАЖА	Sheet Страница 41	Sheet Лист 54	Sheet Листов 41 / 54
	W44-AB-41 SCALE 1:100				

См. в расположении плит по  
рытву 3 этажа  
Scheme of overlapping slabs location  
of the 3-4 floor.

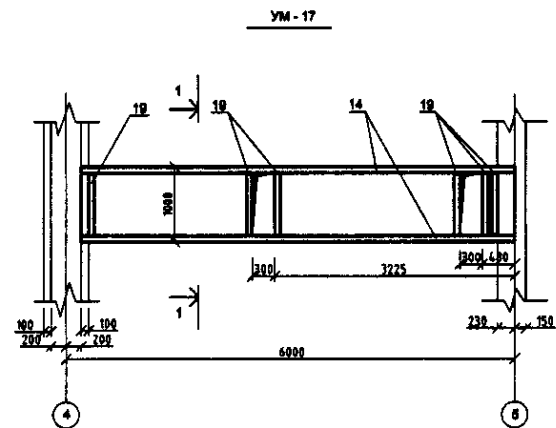
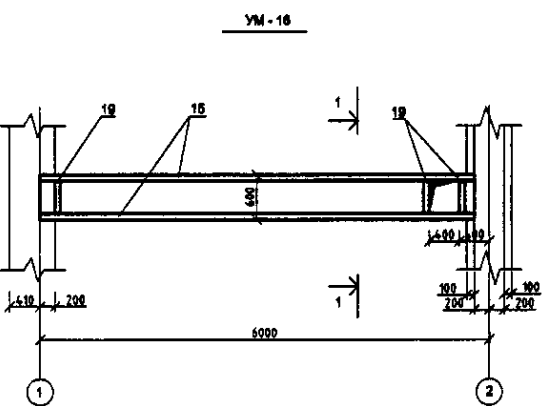
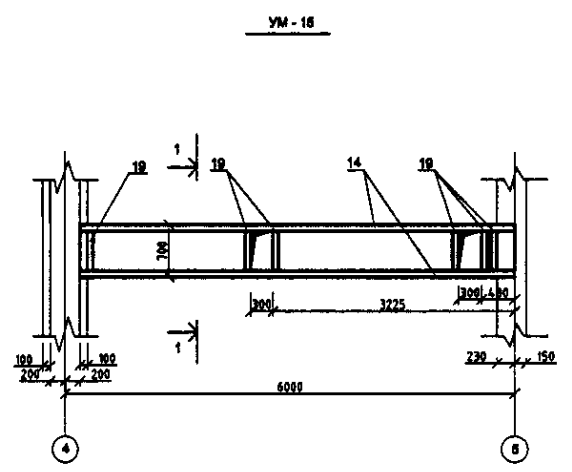
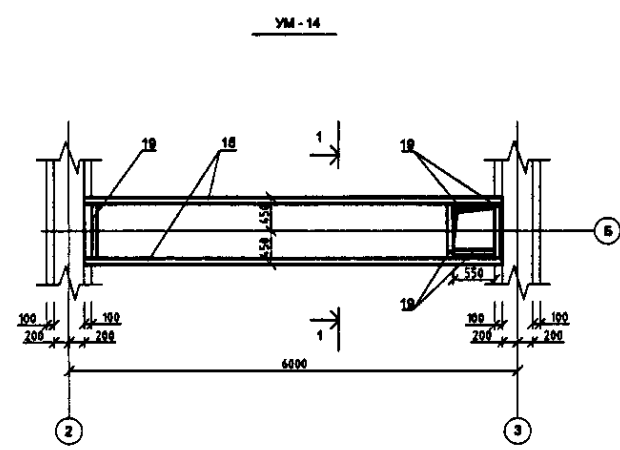
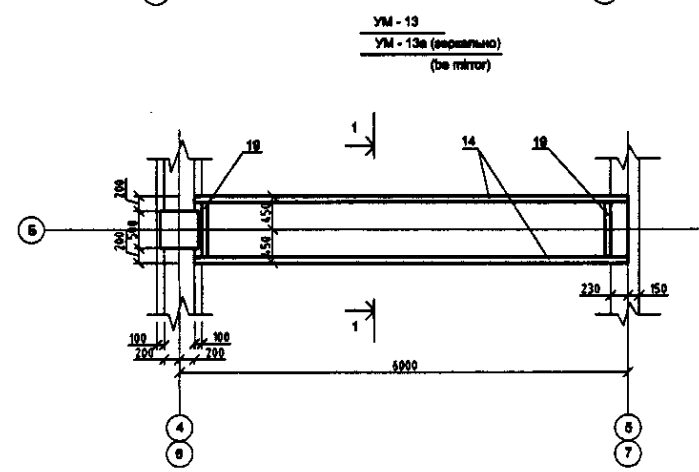
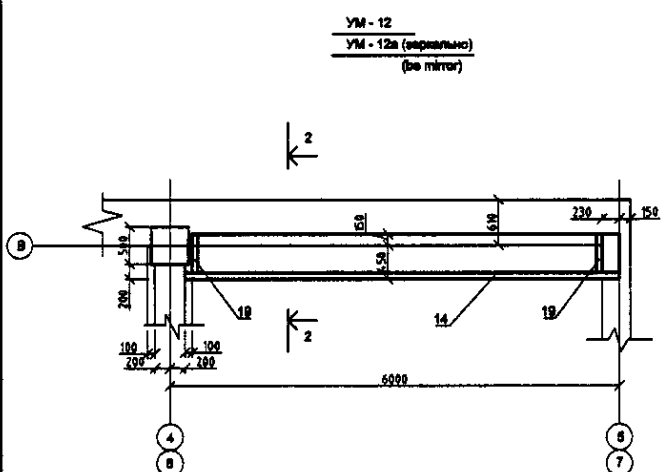
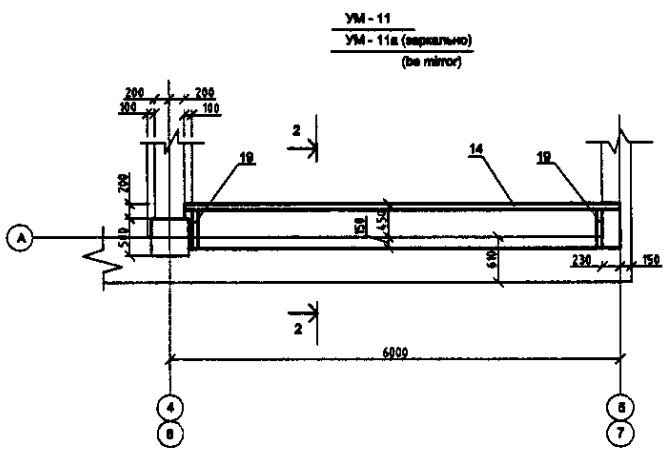
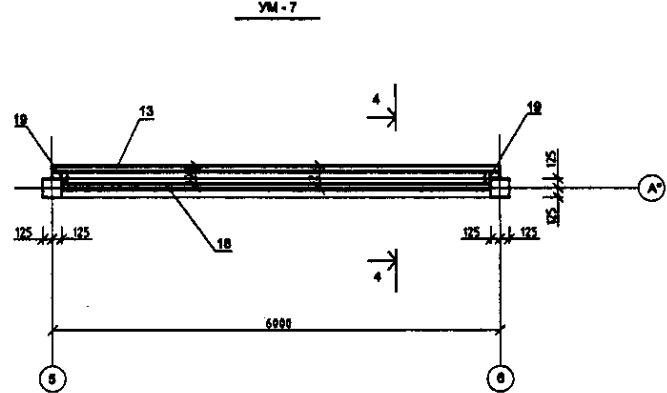
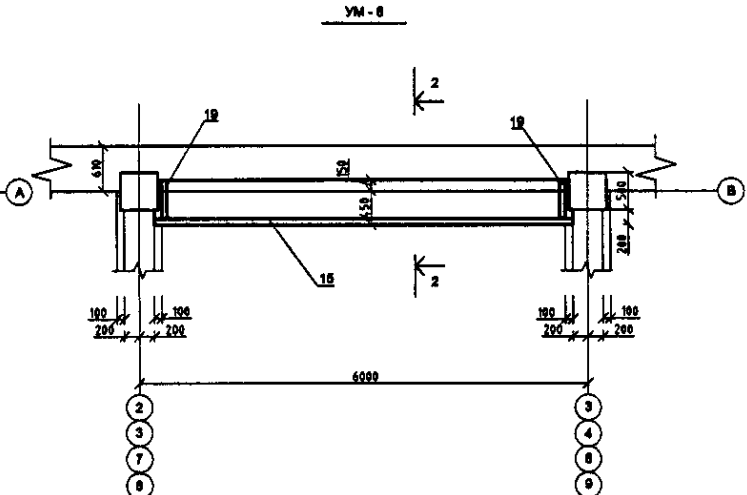
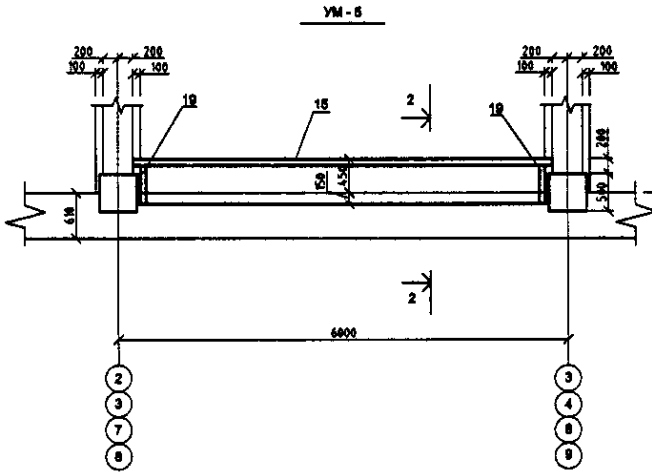
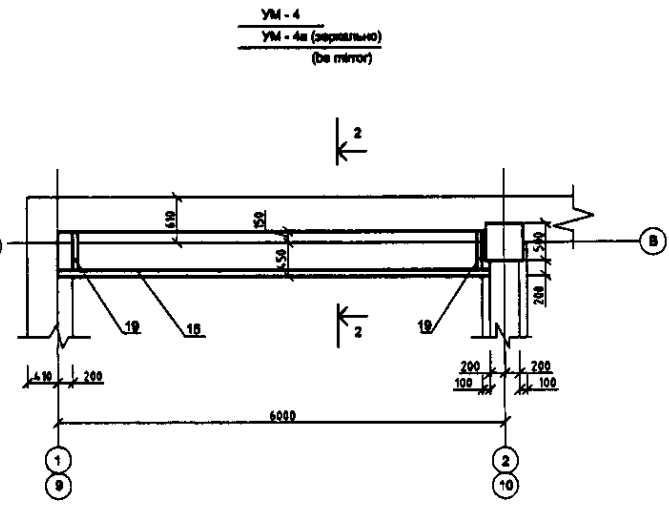
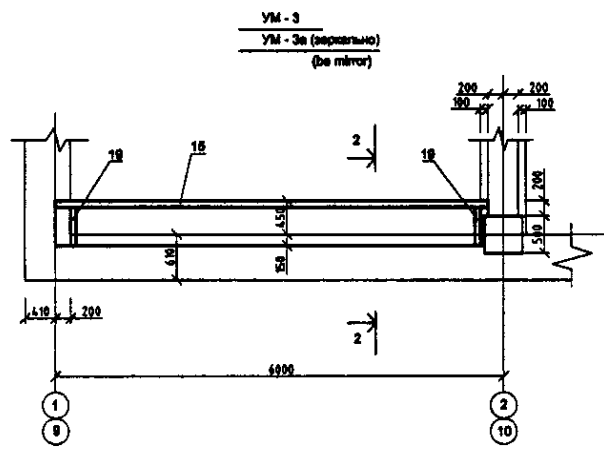
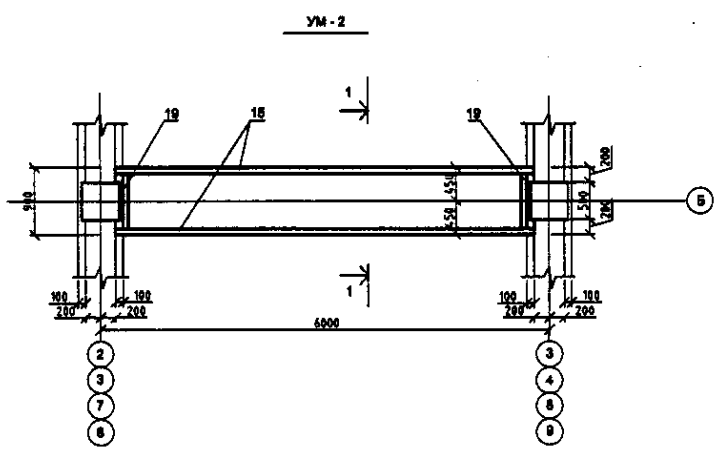
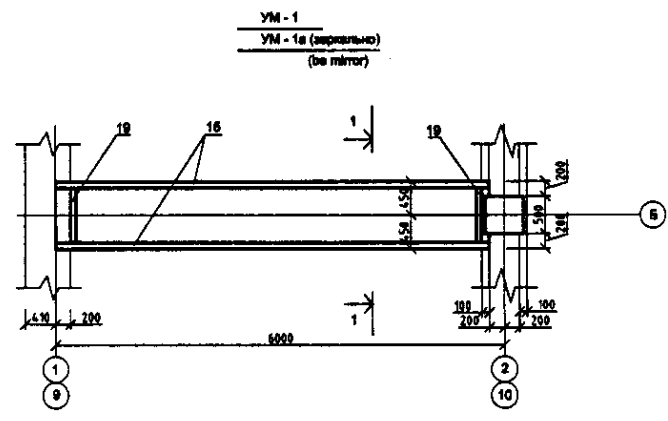


1. Детальный лист см. с л. 52-60.  
2. Общие примечания см. лист 52.

1. The given page is to be seen page 52-60.  
2. General notes see page 52.

	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NJS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN NIHON SUIDO CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN	ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ" ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ ROOF SLAB LAYOUT СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ 3 ЭТАЖА	Stage Строгий	Sheet Лист 42	Sheet Листов 54
	Designed by Исполнитель Спроектировал Проверил	Checked by Контроль К.Исмаилов Kga	Date Дата 10.10.2010	Scale Масштаб 1:100	Project No. № проекта W44-AS-42

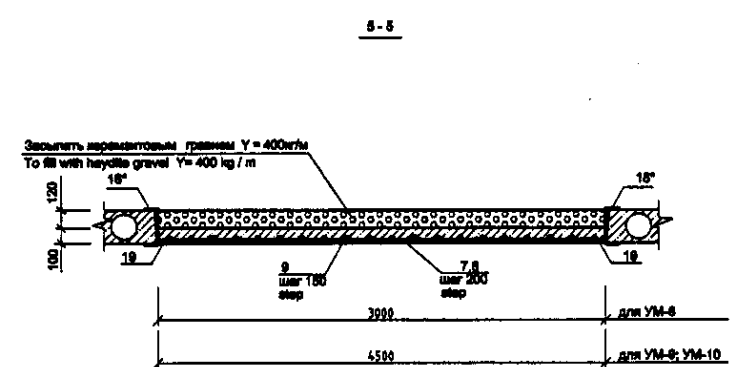
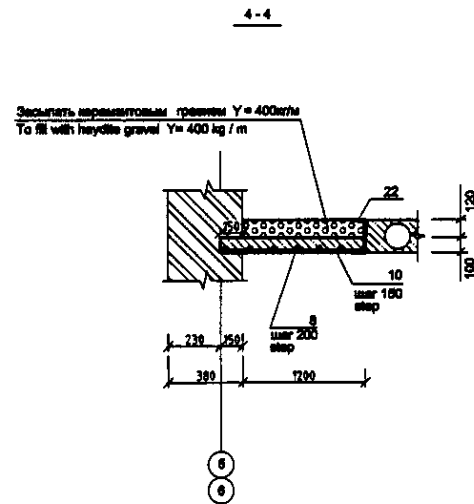
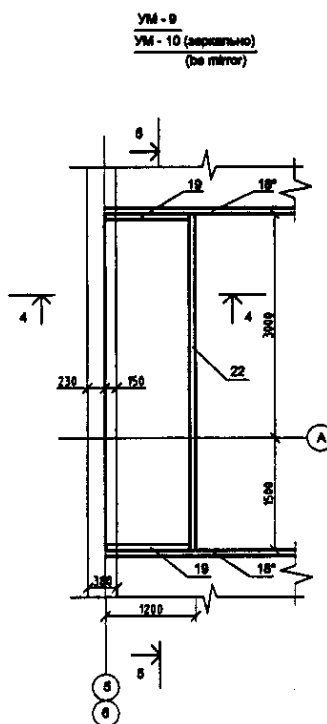
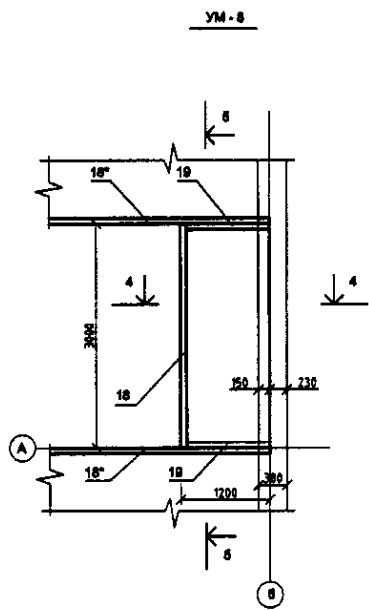
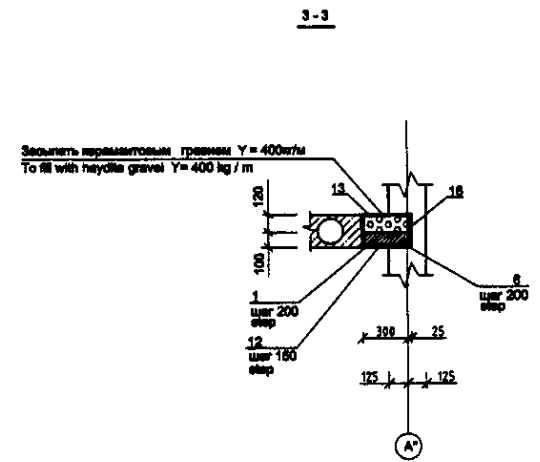
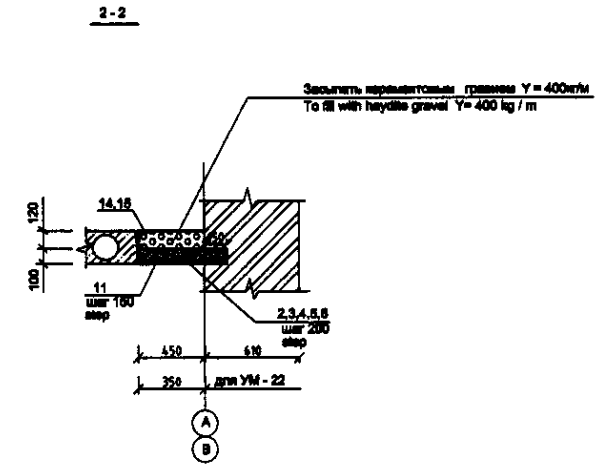
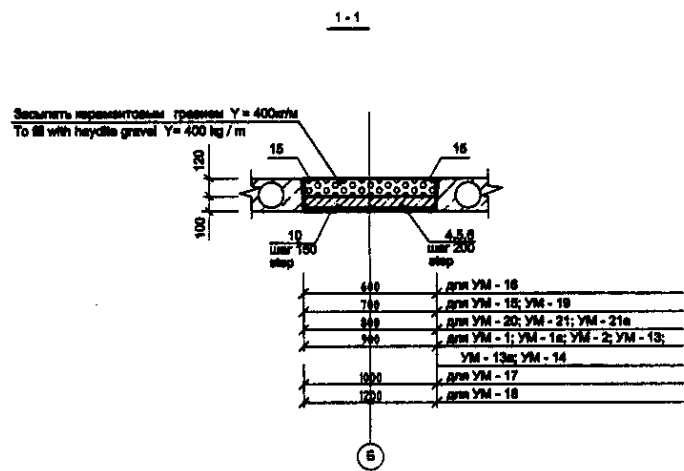
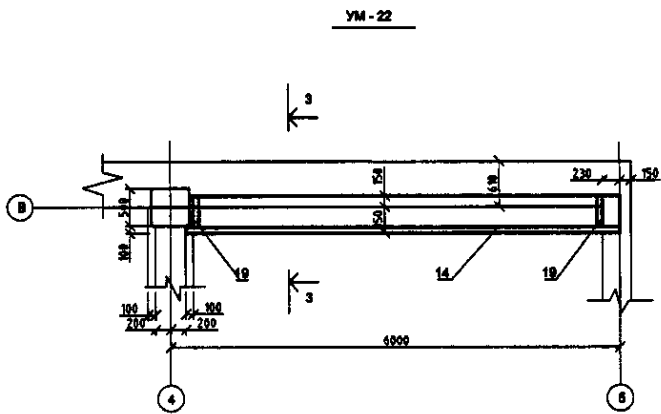
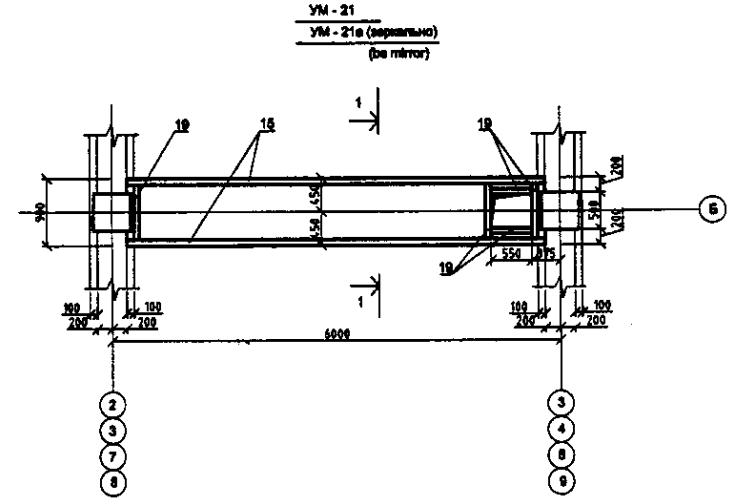
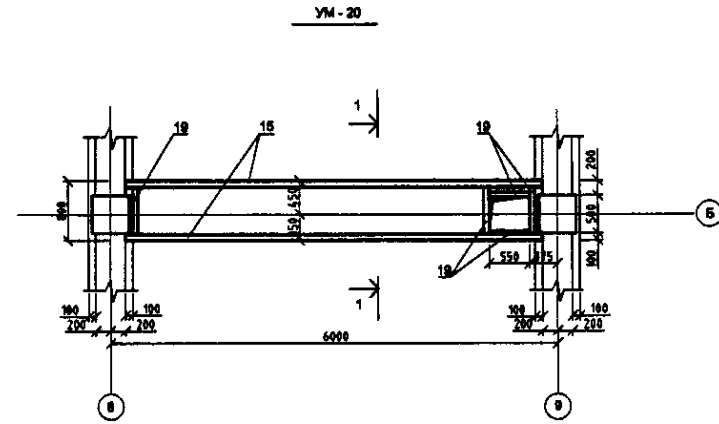
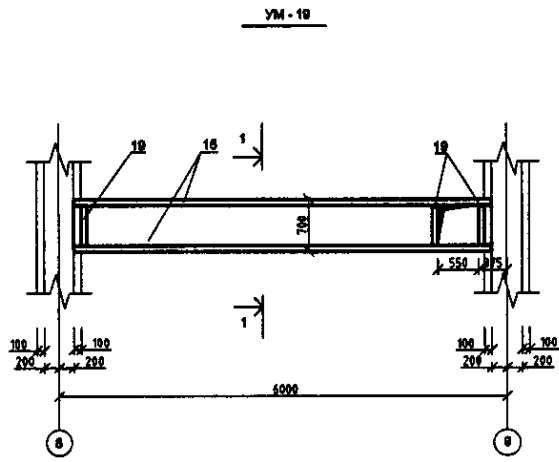
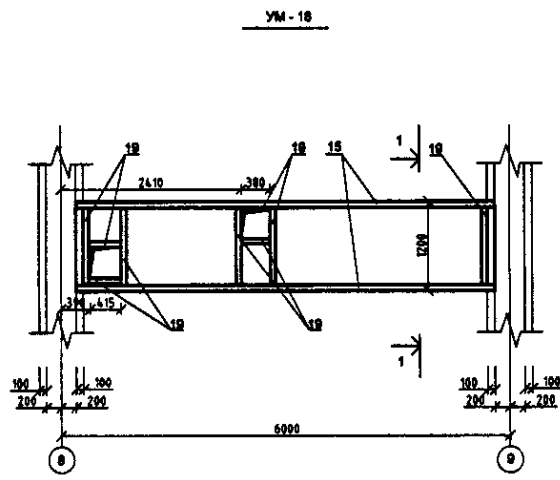
132



Апробовано	Согласовано
Проверено	Согласовано
Составлено	Согласовано
Составлено	Согласовано
Составлено	Согласовано

1. Дневной лист см. с л. 55, 57, 58.  
1. The given page is to be seen pages 55, 57, 58.

	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ	<table border="1"> <tr> <th>Имя</th> <th>Фамилия</th> <th>Подпись</th> <th>Дата</th> </tr> <tr> <td>Иван</td> <td>Иванов</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Сидоров</td> <td>Сидоров</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Петров</td> <td>Петров</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td></td> </tr> </table>	Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Иван	Иванов	<i>[Signature]</i>		Сидоров	Сидоров	<i>[Signature]</i>		Петров	Петров	<i>[Signature]</i>		<b>ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT</b> <b>ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ"</b>		
	Имя		Фамилия	Подпись	Дата																
	Иван		Иванов	<i>[Signature]</i>																	
	Сидоров		Сидоров	<i>[Signature]</i>																	
Петров	Петров	<i>[Signature]</i>																			
JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY	ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ																				
NJS CONSULTANTS CO., LTD.-JAPAN	Sheet No. 43	Sheet Lum. 54	Sheet List No. 54																		
NIHON SUIDO CONSULTANTS CO., LTD.-JAPAN	MONOLITHIC SECTION-1 МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ-1																				



Approved: Создано  
 Issued of Rev. No. shown in table  
 Signature and Date  
 Подпись и дата

1. Дачный лист см. с л. 55, 56, 58.  
 1. The given page is to be seen pages 55,56,58.

	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NJS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN NIHON SUIDO CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN	<table border="1"> <tr><td>№ документа</td><td>№ листа</td><td>№ документа</td><td>№ листа</td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>	№ документа	№ листа	№ документа	№ листа					ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ" ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ MONOLITHIC SECTION-2 МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ-2	<table border="1"> <tr><td>Sheet</td><td>Page</td><td>Sheet</td><td>Page</td></tr> <tr><td>44</td><td>44</td><td>54</td><td>54</td></tr> </table>	Sheet	Page	Sheet	Page	44	44	54	54															
	№ документа	№ листа	№ документа	№ листа																															
Sheet	Page	Sheet	Page																																
44	44	54	54																																
<table border="1"> <tr><td>№ документа</td><td>№ листа</td><td>№ документа</td><td>№ листа</td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>	№ документа	№ листа	№ документа	№ листа					<table border="1"> <tr><td>№ документа</td><td>№ листа</td><td>№ документа</td><td>№ листа</td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>	№ документа	№ листа	№ документа	№ листа					<table border="1"> <tr><td>№ документа</td><td>№ листа</td><td>№ документа</td><td>№ листа</td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>	№ документа	№ листа	№ документа	№ листа					<table border="1"> <tr><td>№ документа</td><td>№ листа</td><td>№ документа</td><td>№ листа</td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>	№ документа	№ листа	№ документа	№ листа				
№ документа	№ листа	№ документа	№ листа																																
№ документа	№ листа	№ документа	№ листа																																
№ документа	№ листа	№ документа	№ листа																																
№ документа	№ листа	№ документа	№ листа																																





Спецификация на изделия  
Specification for one element

Марка Brand	Позиция Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Количество Quantity	Масса кв. м. Weight, unit		Примечание Note	
					Всего All	Масса Weight		
MO-1	1	ГОСТ 103-78	-70°S	L=90	6	0.3	1.8	18.81
	2	ГОСТ 103-78	-28°S	L=580	6	0.6	3.0	
	3	ГОСТ 103-78	-12°A	L=970	18	0.26	3.78	
	4	ГОСТ 103-78	-28°S	L=1088	8	1.18	7.08	
	5	ГОСТ 103-78	-28°S	L=200	2	0.2	0.4	
	6	ГОСТ 103-78	-28°S	L=3400	1	3.4	3.4	
Масса несплавленного металла 1% Non-fused metal weight 1%							0.18	
MO-2	1	ГОСТ 103-78	-70°S	L=90	8	0.3	2.4	35.51
	2	ГОСТ 103-78	-28°S	L=580	7	0.6	4.2	
	3	ГОСТ 103-78	-12°A	L=970	23	0.26	5.78	
	4	ГОСТ 103-78	-28°S	L=1088	8	1.18	9.44	
	5	ГОСТ 103-78	-28°S	L=280	1	0.28	0.28	
	6	ГОСТ 103-78	-28°S	L=580	1	0.64	0.64	
Масса несплавленного металла 1% Non-fused metal weight 1%							0.36	
MO-3	1	ГОСТ 103-78	-70°S	L=90	10	0.3	3.0	34.80
	2	ГОСТ 103-78	-28°S	L=580	9	0.6	5.4	
	3	ГОСТ 103-78	-12°A	L=970	27	0.26	6.78	
	4	ГОСТ 103-78	-28°S	L=1088	10	1.18	11.80	
	5	ГОСТ 103-78	-28°S	L=300	2	0.34	0.68	
	6	ГОСТ 103-78	-28°S	L=8000	1	6.83	6.83	
Масса несплавленного металла 1% Non-fused metal weight 1%							0.34	
MO-4	1	ГОСТ 103-78	-70°S	L=90	5	0.3	1.5	14.87
	2	ГОСТ 103-78	-28°S	L=580	4	0.6	2.4	
	3	ГОСТ 103-78	-12°A	L=970	12	0.26	3.0	
	4	ГОСТ 103-78	-28°S	L=940	5	0.91	4.6	
	5	ГОСТ 103-78	-28°S	L=150	2	0.17	0.34	
	6	ГОСТ 103-78	-28°S	L=2700	1	2.98	2.98	
Масса несплавленного металла 1% Non-fused metal weight 1%							0.16	
MO-5	1	ГОСТ 103-78	-70°S	L=90	6	0.3	1.8	19.81
	2	ГОСТ 103-78	-28°S	L=580	6	0.6	3.0	
	3	ГОСТ 103-78	-12°A	L=970	17	0.26	4.25	
	4	ГОСТ 103-78	-28°S	L=1088	8	1.18	7.08	
	5	ГОСТ 103-78	-28°S	L=400	2	0.46	0.9	
	6	ГОСТ 103-78	-28°S	L=3800	1	4.2	4.2	
Масса несплавленного металла 1% Non-fused metal weight 1%							0.2	
MO-6	1	ГОСТ 103-78	-70°S	L=90	8	0.3	2.4	28.3
	2	ГОСТ 103-78	-28°S	L=580	7	0.6	4.2	
	3	ГОСТ 103-78	-12°A	L=970	23	0.26	5.78	
	4	ГОСТ 103-78	-28°S	L=1088	8	1.18	9.44	
	5	ГОСТ 103-78	-28°S	L=380	2	0.41	0.82	
	6	ГОСТ 103-78	-28°S	L=4800	1	5.41	5.41	
Масса несплавленного металла 1% Non-fused metal weight 1%							0.28	
MO-7	1	ГОСТ 103-78	-70°S	L=90	7	0.3	2.1	25.0
	2	ГОСТ 103-78	-28°S	L=580	8	0.6	3.6	
	3	ГОСТ 103-78	-12°A	L=970	20	0.26	5.0	
	4	ГОСТ 103-78	-28°S	L=1088	7	1.18	8.28	
	5	ГОСТ 103-78	-28°S	L=280	1	0.28	0.28	
	6	ГОСТ 103-78	-28°S	L=580	1	0.64	0.64	
Масса несплавленного металла 1% Non-fused metal weight 1%							0.25	
ЗД-1	7	ГОСТ 19903-74	-30°300	L=300	1	4.71	4.71	5.21
	8	ГОСТ 5781-82	1,514,611	L	4	0.36	1.44	
Масса несплавленного металла 1% Non-fused metal weight 1%							0.08	

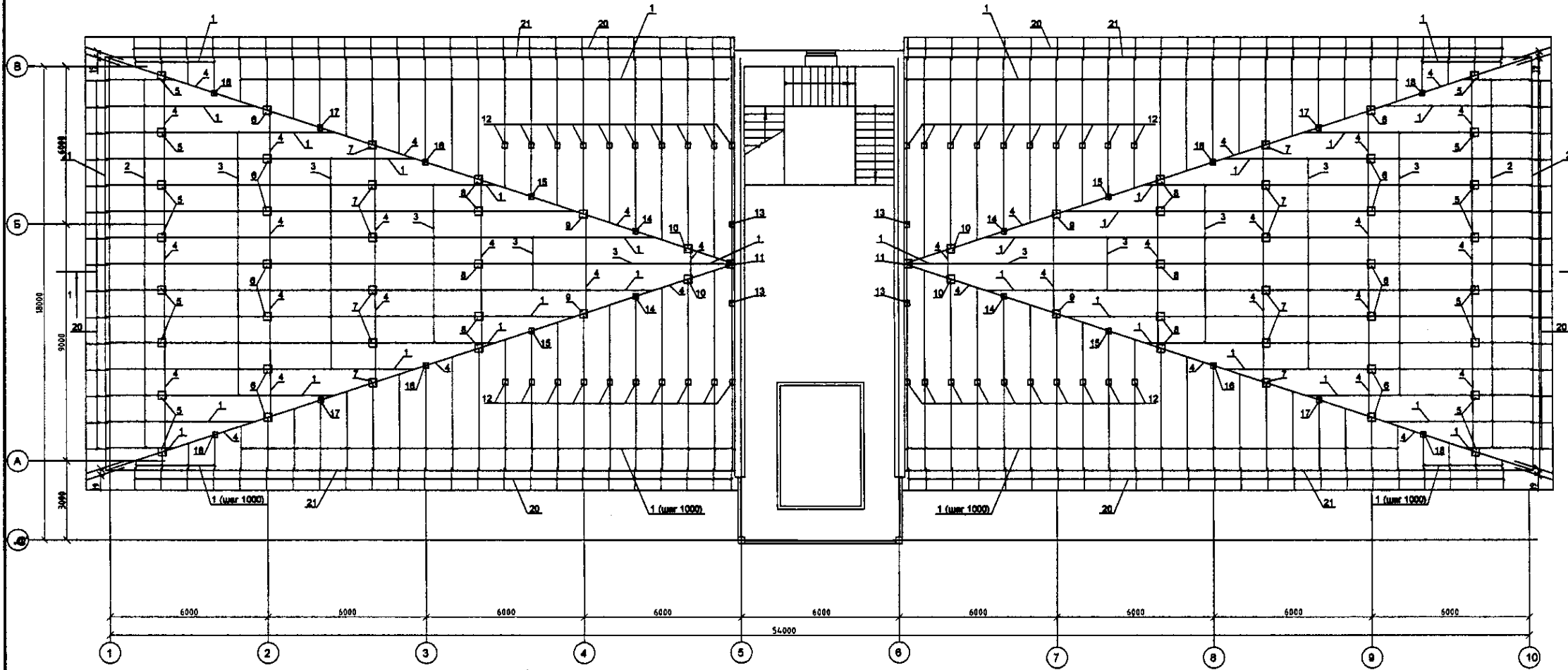
Спецификация к плану перекрытия  
Specification for estimate of overlapping slabs location

Позиция Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во на этаж Quantity of floor			Масса кв. м. Weight, unit	Примечание Note
			1	2	3		
П-1	серия 1.041.1-2 series	панель перекрытия ПК80.15-12АнУг overlapping panel	6	5	11	2800	
П-2	серия 1.041.1-2 series	панель перекрытия ПК80.12-12АнУг overlapping panel	1		1	2100	
П-3	серия 1.041.1-2 series	панель перекрытия ПК86.15-12АнУг overlapping panel	16	16	32	2800	
П-4	серия 1.041.1-2 series	панель перекрытия ПК86.12-12АнУг overlapping panel	24	24	48	2100	
П-5	серия 1.041.1-2 series	панель перекрытия ПК86.15-12АнУг overlapping panel	16	11	27	2800	См. прим. п.2
П-6	серия 1.041.1-2 series	панель перекрытия ПК86.12-12АнУг overlapping panel	24	9	33	2100	См. прим. п.2
П-7	серия 1.041.1-2 series	панель перекрытия ПК80.15-8АнУг overlapping panel	2		2	1425	
П-8	серия 1.141-1 в.81 series	панель перекрытия ПК80.15-8АнУг overlapping panel		5	5		
П-9	серия 1.141-1 в.81 series	панель перекрытия ПК80.12-8АнУг overlapping panel		1	1		
П-10	серия 1.141-1 в.81 series	панель перекрытия ПК86.15-8АнУг overlapping panel		14	14		
П-11	серия 1.141-1 в.81 series	панель перекрытия ПК86.12-8АнУг overlapping panel		25	25		
П-12	серия 1.141-1 в.81 series	панель перекрытия ПК86.15-8АнУг overlapping panel		9	9		См. прим. п.2
П-13	серия 1.141-1 в.81 series	панель перекрытия ПК86.12-8АнУг overlapping panel		11	11		См. прим. п.2
А-1	лист 56 sheet	Лист А-1 Leaf 1a	16	17	17	48	0.88
А-2	лист 56 sheet	Лист А-2 Leaf 2a	60	62	62	184	0.88
А-3	лист 56 sheet	Лист А-3 Leaf 3a	8	8	8	24	0.43
МО-1	лист 56 sheet	Металлическое ограждение МО-1 metal boundary	1		1	18.81	
МО-2	лист 56 sheet	Металлическое ограждение МО-2 metal boundary	2		2	35.51	
МО-3	лист 56 sheet	Металлическое ограждение МО-3 metal boundary	1		1	34.80	
МО-5	лист 56 sheet	Металлическое ограждение МО-5 metal boundary	2	2	2	18.81	
МО-6	лист 56 sheet	Металлическое ограждение МО-6 metal boundary	2	2	2	28.30	
ЗД-1	лист 56 sheet	Защитная деталь ЗД-1 metal boundary	22	10	40	72	6.21
УМ-1	лист 56 sheet	Участок монолитный Монолитная плита Monolithic area	1		1		
УМ-1а	лист 56 sheet	Участок монолитный Монолитная плита Monolithic area	1	1	1	3	
УМ-2	лист 56 sheet	Участок монолитный Монолитная плита Monolithic area	4	3	3	10	
УМ-3	лист 56 sheet	Участок монолитный Монолитная плита Monolithic area	1	1	1	3	
УМ-3а	лист 56 sheet	Участок монолитный Монолитная плита Monolithic area	1	1	1	3	
УМ-4	лист 56 sheet	Участок монолитный Монолитная плита Monolithic area	1	1	1	3	
УМ-4а	лист 56 sheet	Участок монолитный Монолитная плита Monolithic area	1	1	1	3	
УМ-5	лист 56 sheet	Участок монолитный Монолитная плита Monolithic area	4	4	4	12	
УМ-6	лист 56 sheet	Участок монолитный Монолитная плита Monolithic area	4	4	4	12	
УМ-7	лист 56 sheet	Участок монолитный Монолитная плита Monolithic area	1		1	2	
УМ-8	лист 57 sheet	Участок монолитный Монолитная плита Monolithic area	1		1		
УМ-9	лист 57 sheet	Участок монолитный Монолитная плита Monolithic area	1	1	1		
УМ-10	лист 57 sheet	Участок монолитный Монолитная плита Monolithic area		1	1		
УМ-11	лист 56 sheet	Участок монолитный Монолитная плита Monolithic area	1	1	1	3	
УМ-11а	лист 56 sheet	Участок монолитный Монолитная плита Monolithic area	1	1	1	3	
УМ-12	лист 56 sheet	Участок монолитный Монолитная плита Monolithic area	1	1	1	3	
УМ-12а	лист 56 sheet	Участок монолитный Монолитная плита Monolithic area	1	1	1	3	
УМ-13	лист 56 sheet	Участок монолитный Монолитная плита Monolithic area	1	1	1	3	
УМ-13а	лист 56 sheet	Участок монолитный Монолитная плита Monolithic area	1	1	1	3	
УМ-14	лист 56 sheet	Участок монолитный Монолитная плита Monolithic area	1	1	2		
УМ-15	лист 56 sheet	Участок монолитный Монолитная плита Monolithic area	1		1		
УМ-16	лист 56 sheet	Участок монолитный Монолитная плита Monolithic area	1	1	1		
УМ-17	лист 57 sheet	Участок монолитный Монолитная плита Monolithic area	1	1	1		
УМ-18	лист 57 sheet	Участок монолитный Монолитная плита Monolithic area	1	1	1		
УМ-19	лист 57 sheet	Участок монолитный Монолитная плита Monolithic area	1	1	1		
УМ-20	лист 57 sheet	Участок монолитный Монолитная плита Monolithic area	1	1	1		
УМ-21	лист 57 sheet	Участок монолитный Монолитная плита Monolithic area	2	2	1	5	
УМ-21а	лист 57 sheet	Участок монолитный Монолитная плита Monolithic area	1	1	1	3	
УМ-22	лист 57 sheet	Участок монолитный Монолитная плита Monolithic area	1	1	2		

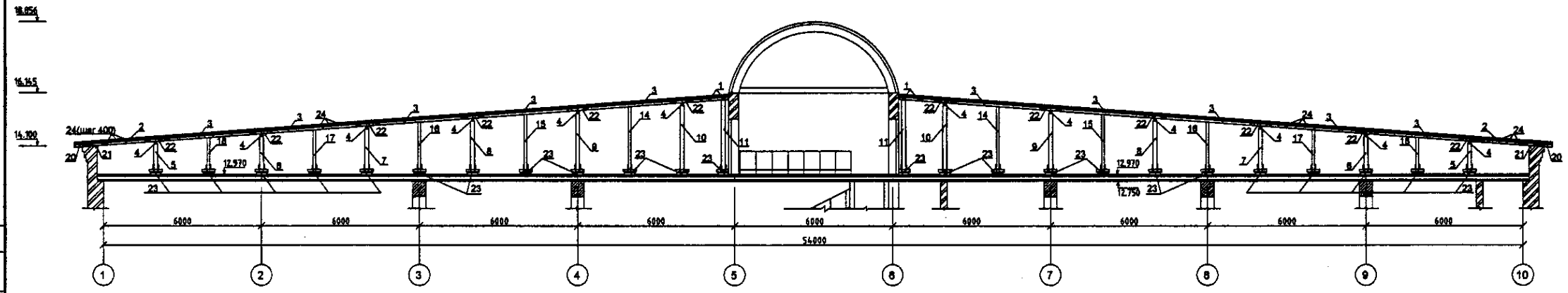
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, кг  
Steel expenditure list for 1 element, kg

Марка Element brand	Арматурные изделия Reinforced units				Профильная сталь Profile steel			Всего All	Общий расход Total expenditure		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-82 Reinforced steel		Класс АII		Класс АI		L				
	12	14	6 мм	8 мм	10 мм	12 мм					
УМ-1	29.28		29.28	6.27			6.27	242.6	8.53	251.3	288.86
УМ-1а	29.28		29.28	6.27			6.27	242.6	8.53	251.3	288.86
УМ-2	27.72		27.72	6.01			6.01	234.4	8.03	242.9	278.83
УМ-3	19.38		19.38	3.78			3.78	121.4	6.03	127.4	180.84
УМ-3а	19.38		19.38	3.78			3.78	121.4	6.03	127.4	180.84
УМ-4	19.38		19.38	3.78			3.78	121.4	6.03	127.4	180.84
УМ-4а	19.38		19.38	3.78			3.78	121.4	6.03	127.4	180.84
УМ-5	18.36		18.36	3.60			3.60	117.2	6.03	123.2	148.16
УМ-6	18.36		18.36	3.60			3.60	117.2	6.03	123.2	148.16
УМ-7	9.86		9.86	2.58			2.58	248.3	1.86	248.2	280.84
УМ-8	20.80		20.80	3.84			3.84	133.0	6.03	139.0	367.84
УМ-9	31.20		31.20	6.82			6.82	244.6	13.0	257.6	341.82
УМ-10	31.20		31.20	6.82			6.82	244.6	13.0	257.6	341.82
УМ-11	19.38		19.38	3.15			3.15	121.4	6.03	127.4	148.93
УМ-11а	19.38		19.38	3.15			3.15	121.4	6.03	127.4	148.93
УМ-12	19.38		19.38	3.15			3.15	121.4	6.03	127.4	148.93
УМ-12а	19.38		19.38	3.15			3.15	121.4	6.03	127.4	148.93
УМ-13	29.28		29.28	6.27			6.27	242.6	8.53	251.3	288.83
УМ-13а	29.28		29.28	6.27			6.27	242.6	8.53	251.3	288.83
УМ-14	24.28		24.28	5.40			5.40	234.4	19.2	253.6	283.28
УМ-15	20.40		20.40	3.48			3.48	242.8	18.7	261.5	285.36
УМ-16	17.34		17.34	3.48			3.48	242.8	7.80	250.4	271.19
УМ-17	30.96		30.96	7.32			7.32	242.8	28.1	270.9	310.16
УМ-18	30.96		30.96	7.32			7.32	234.4	48.4	279.8	318.08
УМ-19	19.20		19.20	3.24			3.24	234.4	6.34	240.8	

План стропил



Разрез 1-1



Спецификация элементов крыши  
Specification of roof elements

№ п/п Item No.	Обозначение Designation	Наименование Title	Ед. изм. Unit	Количество Quantity	Масса Weight, kg	Примечание Note
1	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стропильная нога 100x100(ф) l=ч.м.	l=ч.м.	975.16	4.752	
2	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стропильная нога 100x100(ф) l=2280	30		0.86	
3	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стропильная нога 100x100(ф) l=4000	82		2.48	
4	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стропильная нога 100x100(ф) l=ч.м.	210.21		2.11	
5	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стойка 150x150 l=1080	16		0.36	
6	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стойка 150x150 l=1385	14		0.43	
7	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стойка 150x150 l=1850	12		0.45	
8	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стойка 150x150 l=1955	10		0.44	
9	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стойка 150x150 l=2250	4		0.2	
10	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стойка 150x150 l=2545	4		0.23	
11	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стойка 150x150 l=2780	2		0.13	
12	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стойка 100x100 l=1640	40		0.88	
13	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стойка 100x100 l=2480	4		0.09	
14	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стойка 100x100 l=2500	4		0.1	
15	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стойка 100x100 l=2210	4		0.088	
16	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стойка 100x100 l=1910	4		0.076	
17	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стойка 100x100 l=1000	4		0.084	
18	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стойка 100x100 l=1325	4		0.053	
19	ГОСТ 24454 - 80 Е	Кобылка 100x100(ф) l=1610	8		0.13	
20	ГОСТ 24454 - 80 Е	Кобылка 100x100(ф) l=1450	128		1.83	
21	ГОСТ 24454 - 80 Е	Меусприг 100x50(ф) l=ч.м.	27.16		1.27	
22	ГОСТ 24454 - 80 Е	Накладка 50x100(ф) l=500	27.16		0.32	
23	ГОСТ 24454 - 80 Е	Подкладка 250x100(ф) l=400	128		0.32	
24	ГОСТ 24454 - 80 Е	Обрешетка 50x50 l=ч.м.	3819.2		9.05	

1. Данный лист см. с листами 8,9  
1. The given page is to be seen withpages 8,9

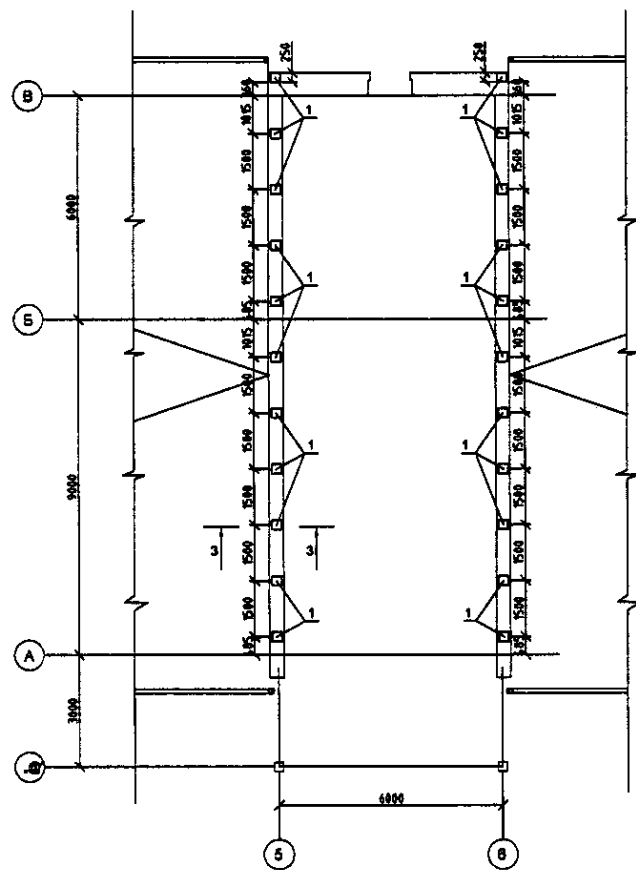
Исполн. Составлено  
Проверено  
Утверждено  
Инженер  
Архитектор  
Строитель

**КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ**  
**JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY**  
**NJS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN**  
**NIHON SUIDO CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN**

**ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT**  
**ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ"**  
**ADMINISTRATION BUILDING**  
**АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ**  
**ROOF**  
**ПЛАН СТРОПИЛ**

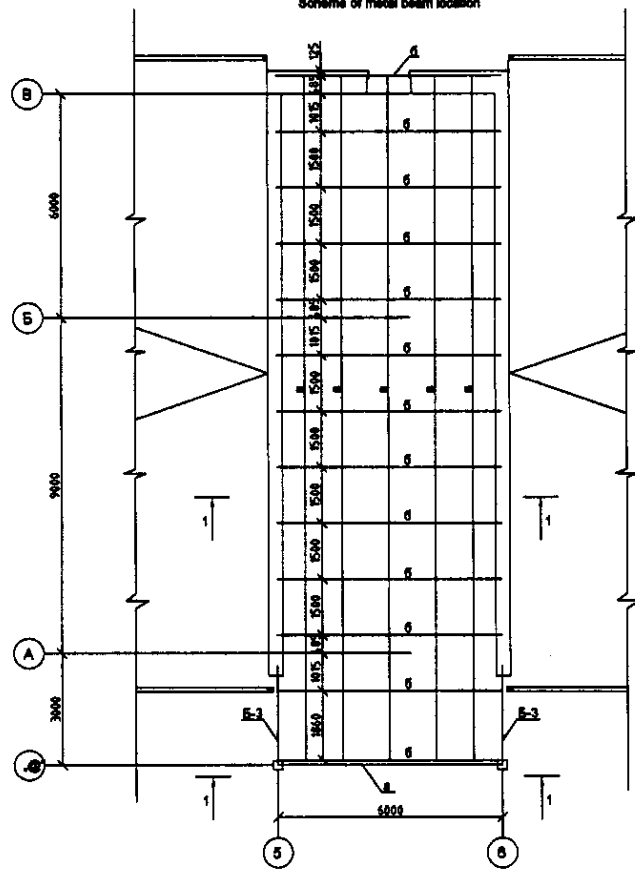
Sheet No.	47
Sheet Count	54
Scale	1:100

Схема расположения заводских деталей  
Location scheme of built-in details



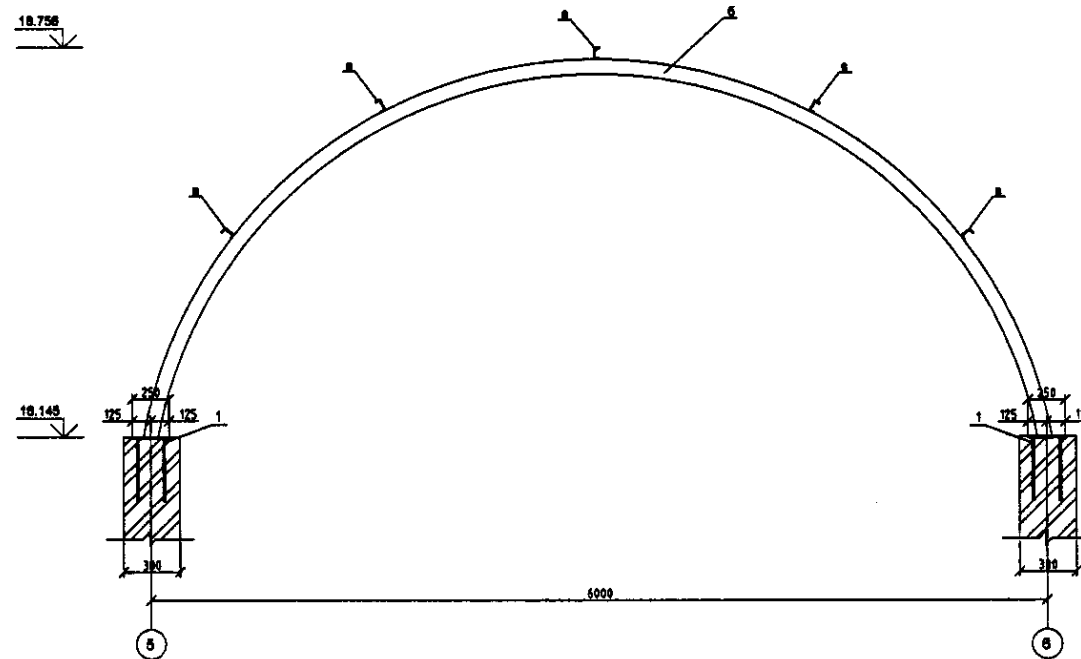
2-2

Схема расположения металлических балок  
Scheme of metal beam location



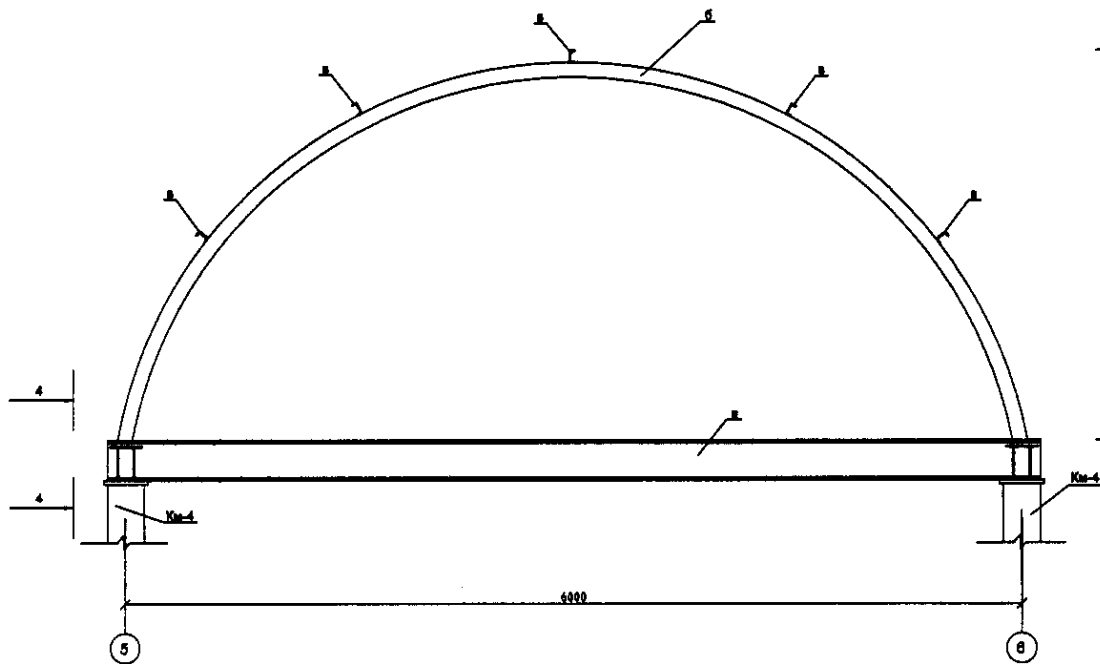
4-4

1-1

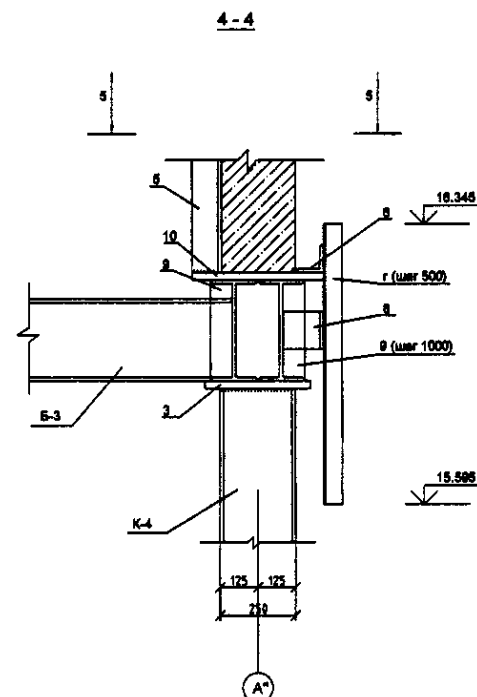


Спецификация  
Specification

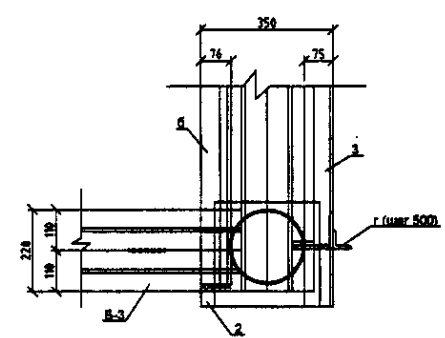
Место позиции Brand Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса ед. из- м. кг Unit of weight, kg	Примечание Note
б	ГОСТ 8238-80	Швеллер С 20 U-section	100.40	18.4	2014.1
в	ГОСТ 8238-80	Швеллер С 8 U-section	91.6	7.05	847.19
г	ГОСТ 8509-83	Уголок L50x5 Corner	8.75	3.77	36.76
1	1.400-15 выпуск 0 экстаки	Защитная деталь МН 123-2 Built detail МН 123-2	22	6.9	151.8



18.756



5-5

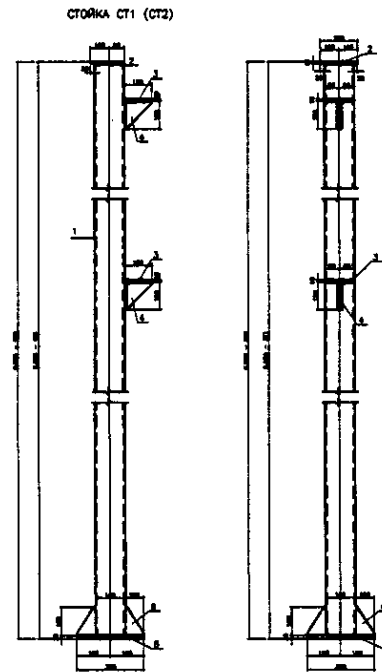
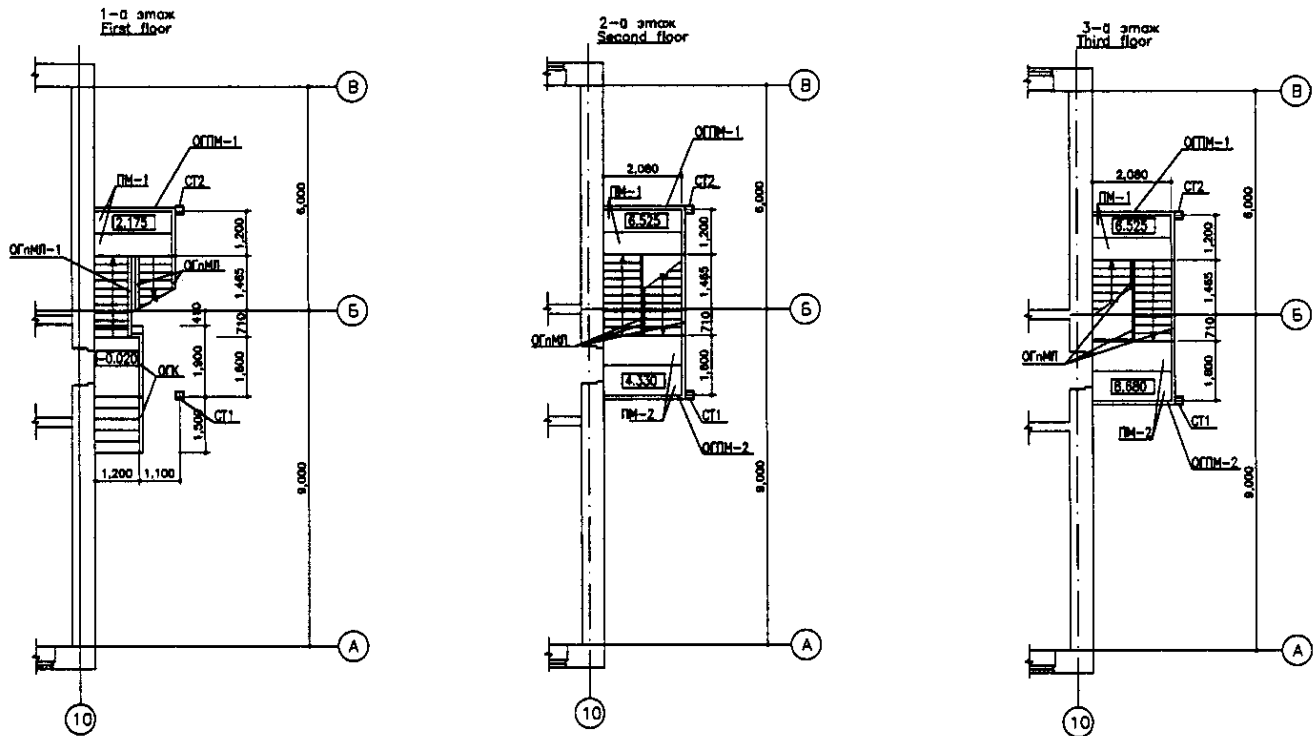


- Примечание:  
1. Спецификацию деталей 3, б, в, г, 10 смотреть лист  
2. Сварку стальных конструкций производить электродами 3-42 по ГОСТ 9487-75\*.  
Высоту сварного шва принимать по наименьшей толщине свариваемых  
элементов, но не менее 5мм.  
3. Данный лист смотреть с листами 7
- Note  
1. The specification of 3, б, в, г, 10 details see page  
2. Welding of steel constructions should be carried out with electrodes 3-42 in accordance with ГОСТ 9487-75\*.  
The height of the welding seam accept by the less width of welding elements  
3. The given page see with pages 7

Исполнитель: [Blank]  
Проверено: [Blank]  
Утверждено: [Blank]

	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NIS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN NIHON SUIDO CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN	ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ" ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ SKY LIGHT ROOF СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФОНАРЯ	Лист 48	Лист 54
	W44-AB-48 SCALE 1:100			

Металлическая наружная лестница  
Metal external staircase

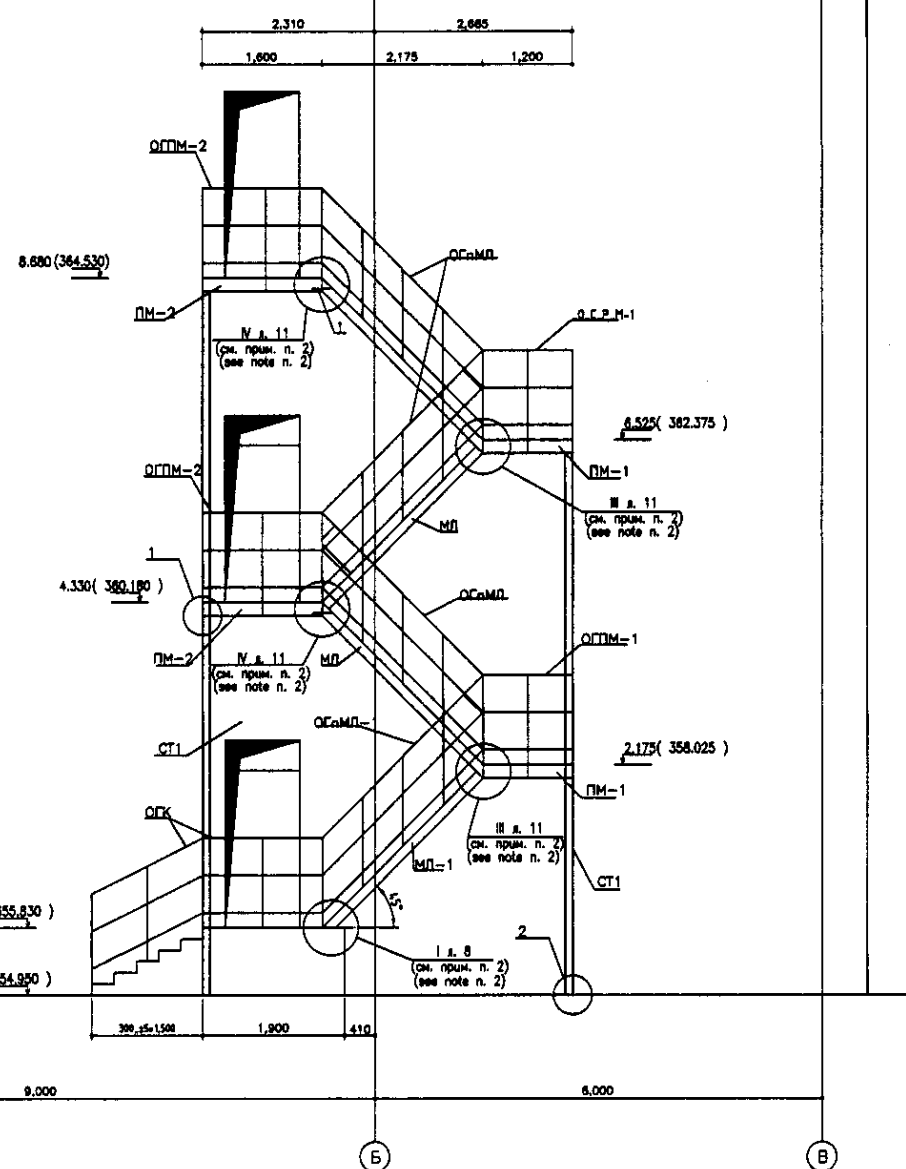


Спецификация  
Specification

Марка позиция Brand Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Qty	Масса ед. на unit of weight, kg	Примечание Note
СТОЙКА СТ1					
1	ГОСТ 30245-94	Профиль квадратный 160x5, L=8950	1	217,75	217,75
2	ГОСТ 19903-74*	Лист 180x10, L=200	1	2,83	2,83
3	ГОСТ 19903-74*	Лист 150x10, L=180	2	1,89	3,78
4	ГОСТ 19903-74*	Лист 150x10, L=150	2	1,77	3,54
5	ГОСТ 19903-74*	Лист 360x20, L=360	1	20,35	20,35
6	ГОСТ 19903-74*	Лист 100x10, L=150	4	1,18	4,72
				Итого	252,97
СТОЙКА СТ2					
1	ГОСТ 30245-94	Профиль квадратный 160x5, L=8785	1	185,32	185,32
2	ГОСТ 19903-74*	Лист 180x10, L=200	1	2,83	2,83
3	ГОСТ 19903-74*	Лист 150x10, L=180	2	1,89	3,78
4	ГОСТ 19903-74*	Лист 150x10, L=150	2	1,77	3,54
5	ГОСТ 19903-74*	Лист 360x20, L=360	1	20,35	20,35
6	ГОСТ 19903-74*	Лист 100x10, L=150	4	1,18	4,72
				Итого	200,54

Спецификация  
Specification

Марка позиция Brand Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Qty	Масса ед. на unit of weight, kg	Примечание Note
МП	1.450.3-3.1 1.1.4.0.0.-11	Марш лестничной МПРБ 45-24.106 Staircase flight	4	141,3	565,2
МП-1	1.450.3-3.1 1.1.4.0.0.-11	Марш лестничной МПРБ 45-24.106 Staircase flight	4	141,3	565,2
ПМ-1	1.450.3-3.1 2.1.3.0.0.	Площадка ПМРБ-24.8 Staircase	4	71	284,0
ПМ-2	1.450.3-3.1 2.1.3.0.0.	Площадка ПМРБ-24.8 Staircase	4	81	324,0
ОГМП	1.450.3-3.1 4.1.1.2.0.	Вер. лестничная ОГМРБ 45-12.246 Stairflight boud	5	11,4	57,0
ОГМП-1	1.450.3-3.1 4.1.1.2.0.	Вер. лестничная ОГМРБ 45-12.246 Stairflight boud	1	11,4	11,4
ОГПМ-1	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0.	Вер. площадки ОГМРБ-12.12 Staircase boundary	2	13,3	26,8
ОГПМ-2	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0.	Вер. площадки ОГМРБ-12.15 Staircase boundary	2	25,3	50,6
СТ1	Лист -86	Стойка СТ1	1	252,97	252,97
СТ2	Лист -86	Стойка СТ2	1	200,54	200,54
Детали Details					
1	серия 1.450.3-3.0 0.8 series	Дополнительный элемент ДХ4 Additional element	2	1,18	2,36
				Итого	2340,04

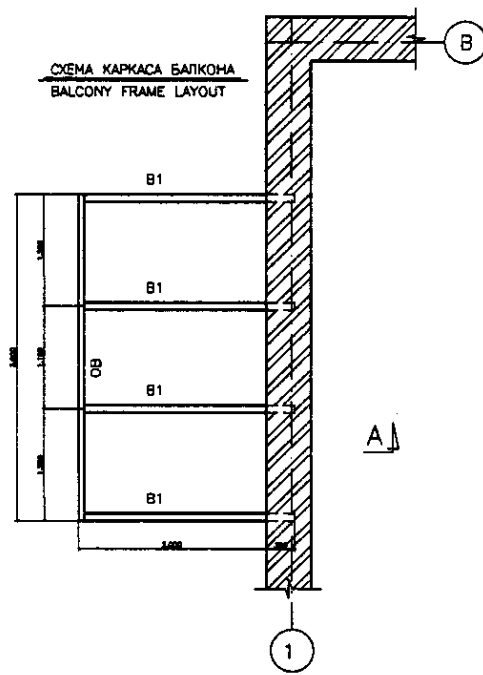


Примечания:  
 1. Лестничные марши МПРБ45-24.10а, МПРБ45-24.10б, а также, ограждения лестничных маршей ОГМРБ6-12.24а, ОГМРБ6-12.24б отличаются от серий МПРБ45-24.10 и ОГМРБ6-12.24 длиной. Длину лестничных маршей МПРБ45-24.10а, МПРБ45-24.10б и ограждений лестничных маршей ОГМРБ6-12.24а, ОГМРБ6-12.24б принимайте равной 2.175м.  
 2. Узлы I, II, III, IV смотрите серию 1.450.3-3 выпуск 0.  
 3. Узел крепления площадки к стене смотрите серию 1.450.3-3 выпуск 0 рис.9 лист 16.  
 4. Сборку стальной конструкции производить электродом 3-42 по ГОСТ 9467-75\*. Высоту сварного шва принимайте по наименьшей площади сборочных элементов, но не менее 5мм.  
 5. Данный лист смотреть с листами 4,5,6

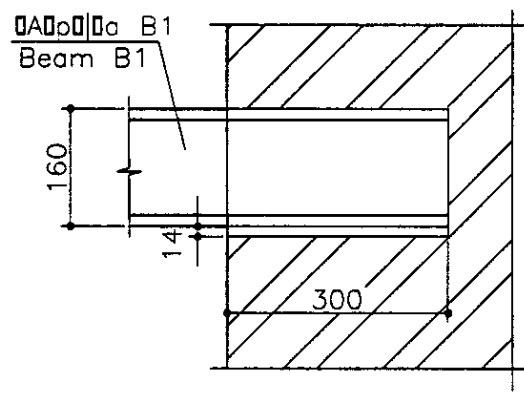
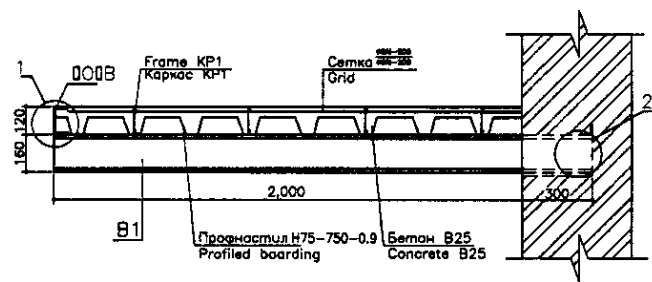
Note:  
 1. Staircase flights МПРБ45-24.10а, МПРБ45-24.10б, also boundaries of staircase flights ОГМРБ6-12.24а, ОГМРБ6-12.24б are different from serial with length МПРБ45-24.10 and ОГМРБ6-12.24. The length of staircase flights МПРБ45-24.10а, МПРБ45-24.10б and boundaries of staircase flights ОГМРБ6-12.24а, ОГМРБ6-12.24б to accept equal to 2.175m.  
 2. Assemblies I, II, III, IV see serie 1.450.3-3 issue 0.  
 3. Fixing assembly of staircase to wall see serie 1.450.3-3 issue 0 dr.9 p.16.  
 4. Welding of steel constructions should be carried out with electrodes 3-42 according to GOST 9467-75\*. The height of welding seam accept by the less width of welding elements, but not less than 5mm.  
 5. The given page see with pages 4,5,6

Approved/ Согласовано  
 Checked/ Проверено  
 Design/ Разработано  
 Drawn/ Выполнил  
 Date/ Дата

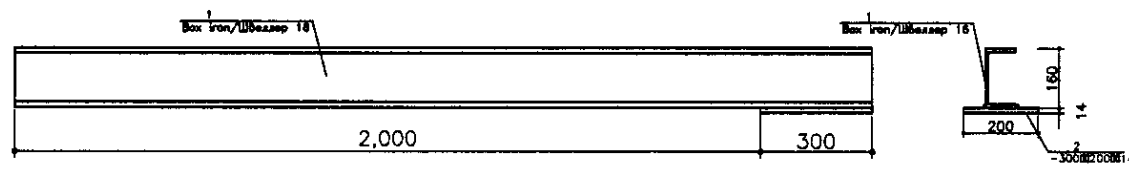
<p>КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JICA JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NJS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN NIHON SUIDO CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN</p>	ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ"	
	ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ	SHEET Лист 49
EXTERNAL STAIRCASE ПОЖАРНАЯ ЛЕСТНИЦА	SHEET Лист 54	
W44-AS-49 SCALE 1:100		



SECTION A-A  
РАЗРЕЗ А-А



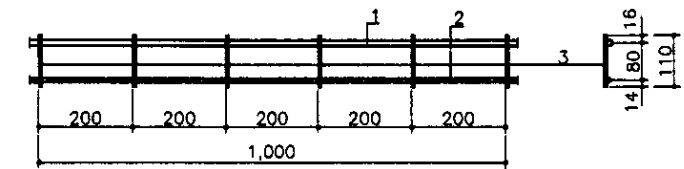
В1 / БАЛКА В1



Specification  
Спецификация

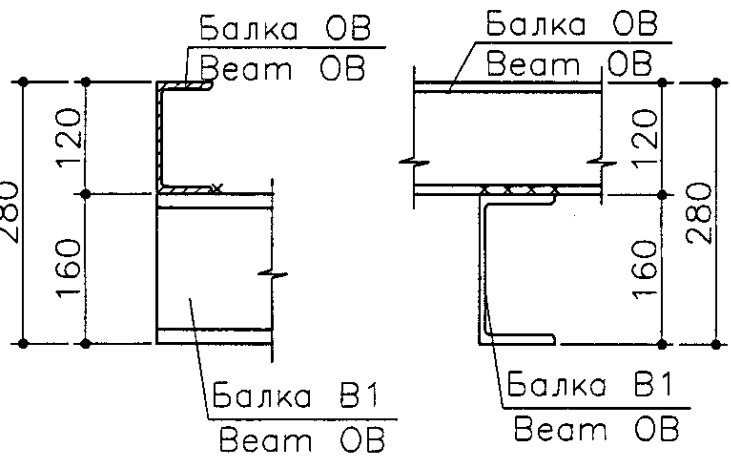
Марка поз. / Pos. type	Тэг / Обозначение	Item / Наименование	Кол. / Quantity	Масса / eq. Unit weight	Примеч. / Notes
B1	Sheet / Лист	Beam B1 / Балка В1	4	39,26	157,04
OB	Sheet / Лист	Beam OB / Балка ОБ	1	36,40	36,40
KP1	Sheet / Лист	Frame KP1 (n.m.) / Каркас КР1	14	1,44	20,16
C1	GOST / ГОСТ 8478-81	Grid / Сетка	1	15,54	15,54

Frame/Каркас Кр. 1 (п.м)



Specification  
Спецификация

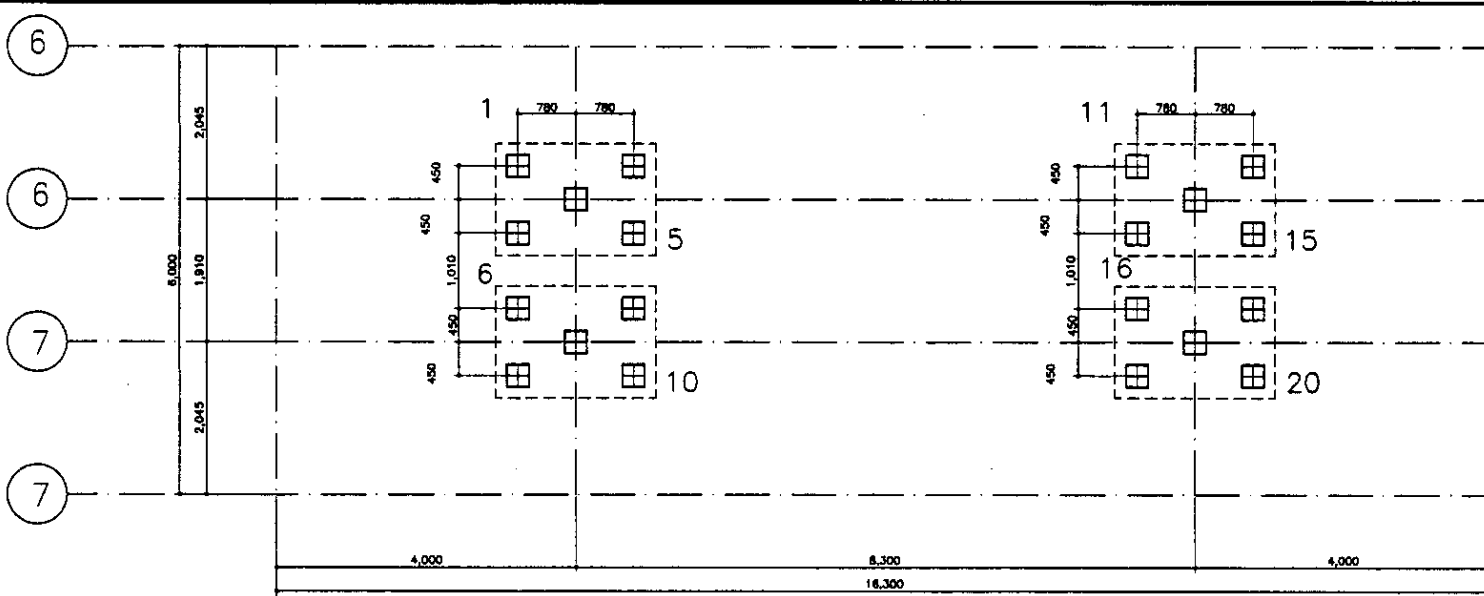
Марка поз. / Pos. type	Тэг / Обозначение	Item / Наименование	Кол. / Quantity	Масса / eq. Unit weight	Примеч. / Notes
		Frame KP1 / Каркас КР1			
1	GOST 5781-82* / ГОСТ 5781-82*	#12AIII, L=1000 / #12AIII, L=1000	1	0,888	0,888
2	GOST 5781-82* / ГОСТ 5781-82*	#8AIII, L=1000 / #8AIII, L=1000	1	0,396	0,396
3	GOST 5781-82* / ГОСТ 5781-82*	#6AII, L=110 / #6AII, L=110	8	0,025	0,15
		Total / Итого			1,44 г
		Beam OB1 / Балка ОБ1			
1	GOST 8240-89 / ГОСТ 8240-89	Box iron 16, L=2300 / Швеллер 16, L=2300	1	32,66	32,66
2	GOST 19903-74* / ГОСТ 19903-74*	Sheet 2000x14, L=300 / Лист 200x14, L=300	1	6,60	6,60
		Total / Итого			39,26 г
		Beam OB2 / Балка ОБ2			
1	GOST 8240-89 / ГОСТ 8240-89	Box iron 12, L=3500 / Швеллер 12, L=3500	1	36,40	36,40



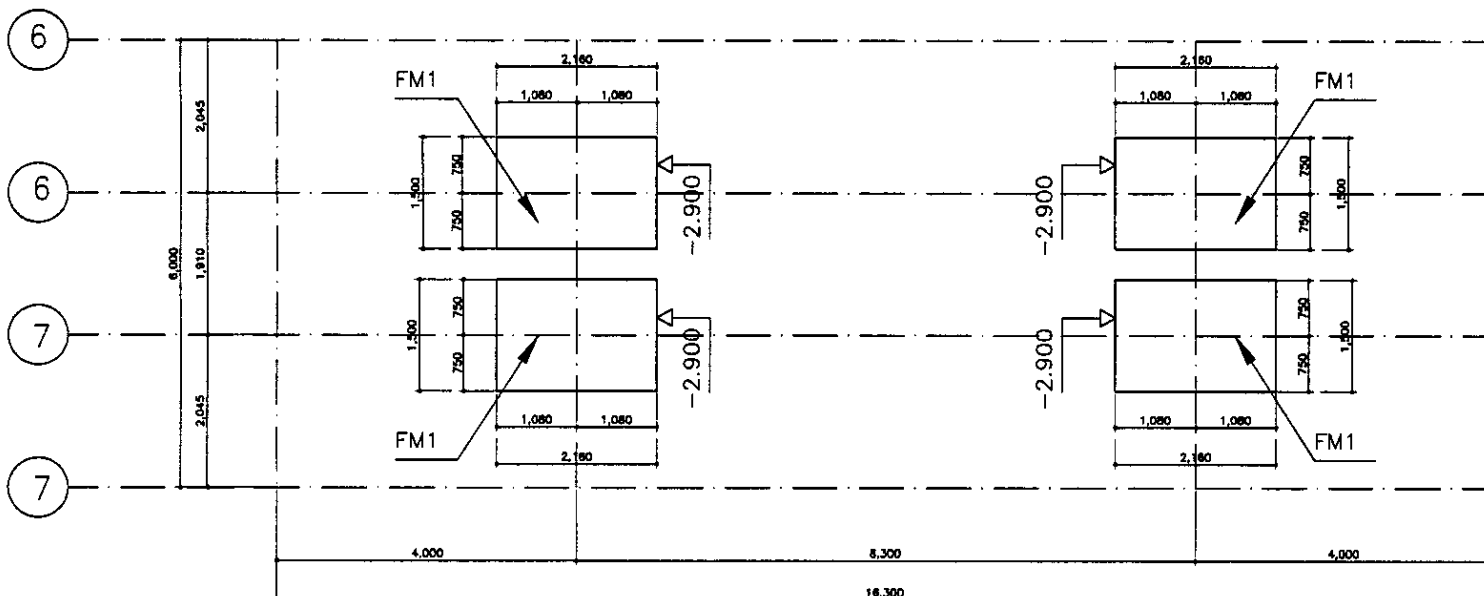
1. Profiled boarding H75-750-0.9 must be attached to the beams by means of self-tapping screws.
  2. KP1 frame must be installed over one crimp wave.
  3. C1 grid must be laid over the KP1b frame members, must be bound in all the joint points.
  4. KP1 frame must be done by means of point welding.
1. Профнастил Н75-750-0.9 крепить к балкам самонарезающими винтами.
  2. Каркас КР1 установить через одну волну гофра.
  3. Сетку С1 уложить сверху на элементы каркаса КР1b вязать во всех их местах пересечения.
  4. Каркас КР1 выполнять с помощью точечной антимной сварки.

Approved/Согласовано  
Checked/Проверено  
Signature and Date / Подпись и дата

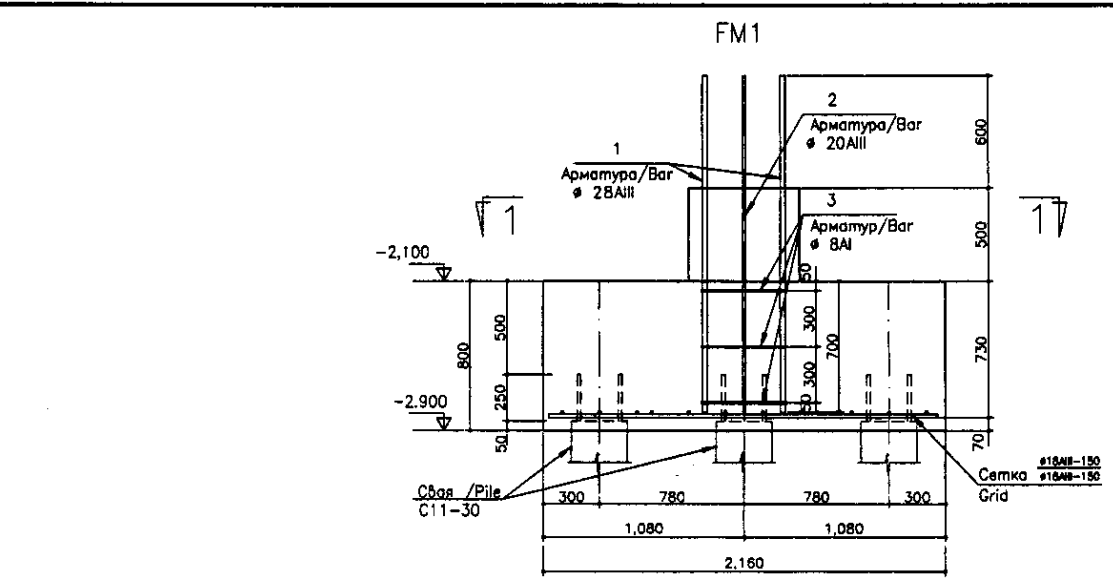
<p>КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NJS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN NIHON SUIDO CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN</p>	<p>ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ"</p>
	<p>ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ</p>
<p>Designed by / Разработано: K.Ishikawa / К.Ишикава Checked by / Проверено: Kga</p>	<p>Stage / Этап: 50 Sheet / Лист: 54 Sheets / Листы: 54</p>
<p>BALCONY БАЛКОН</p>	
<p>W44-AS-50 SCALE 1:100</p>	



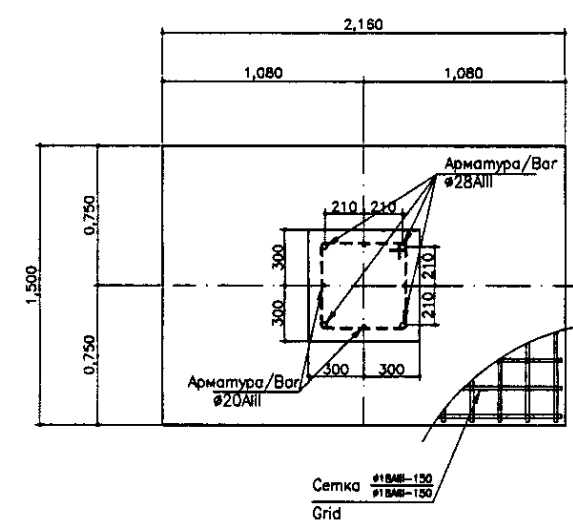
PILE PLAN/ПЛАН СВАЙ  
SCALE 1:50



PILE-CAP PLAN/ПЛАН РОСТВЕРКА  
SCALE 1:50



1-1



List of details  
Ведомость деталей

Pos. Pos.	Outline Sc. no.
3	

Specification  
Спецификация

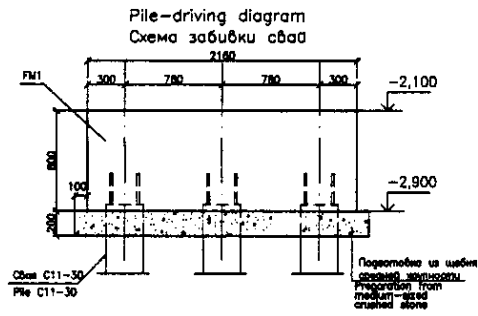
Марка поз. Pos. type	Tag Обозначение	Item Наименование	Кол. Qty	Масса eq. kg Unit kg	Примеч. Notes
FM1	Sheet AC- Лист AC-	Cast-in-site pile cap Ростверка монолитная	4		
		Cast-in-site pile cap FM1 Ростверка монолитная FM1			136.41кг
1	GOST 5781-82* ГОСТ 5781-82*	Reinforcement #28AIII, L=1800	4	6.92	27.68
2	GOST 5781-82* ГОСТ 5781-82*	Reinforcement #20AIII, L=1800	4	4.44	17.76
3	GOST 5781-82* ГОСТ 5781-82*	Reinforcement #8AII, L=2000	3	0.79	2.37
	GOST 23279-85 ГОСТ 23279-85	Grid #18AII-150/#18AII-150, 2150x1450	1	88.6	88.6
		Material Материалы			
		Concrete type B25(M3), W6, F75			2.77м3
		Витон класса B25(M3), W6, F75			

Specification  
Спецификация

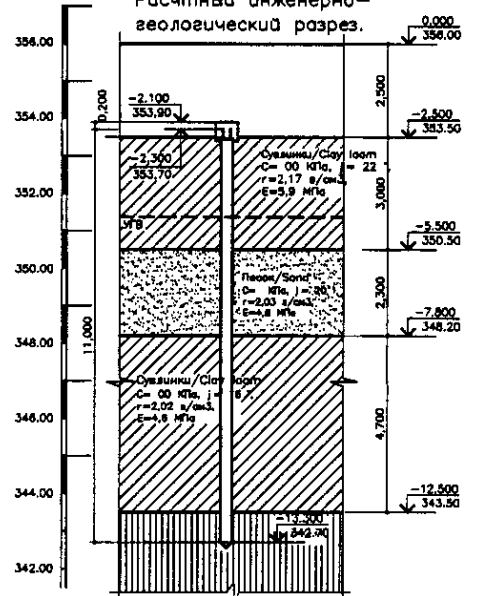
Марка Поз. Марка Поз.	Tag Обозначение	Item Наименование	Quantity Кол.	Unit weight kg Масса eq. kg.	Notes Прим.
1-228	ST RK CT PK 939-92	Piles Сваи C11-30	20	2500	тип сваи 1/2000
		Concrete piles Сваи из бетона В6, F75, W/II = 0.55 on sulfate-resistant Portland cement на сульфатостойком портландцементе			

List of piles  
Ведомость свай

Type Марка	Numbers of piles Номера свай	Pile top level Отметка верха свай		Quantity Кол.	Notes Прим.
		After driving После забивки	After cutting После обрезки		
C11-30	1 - 20	-2,300(353.70)	-2,550 (353.45)	20	тип сваи - срезная ростверк



Designed engineering-  
-geological section  
Расчётный инженерно-  
-геологический разрез.



	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NJS CONSULTANTS CO., LTD.-JAPAN NIHON SUIDO CONSULTANTS CO., LTD.-JAPAN	ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ" ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ CONNECTING CORRIDOR FOUNDATION ПЛАН ФУНДАМЕНТА ПОД ПЕРЕХОДОМ	Stage Sheet Sheets Стаж Лист Листов 51 54
	W44-AS-51 SCALE 1:100		
	Design/Author: M. Morozov Project/Exec: M. Morozov Checked by: P. Kozlov Date: 10/10/10		
	Signature: M. Morozov Date: 10/10/10		