

## **ГЛАВА 8 ДВЕРИ, ОКНА, СТЕКЛО И ПЛАВАЮЩИЙ ПОЛ**

### **РАЗДЕЛ 8.1 ДЕРЕВЯННЫЕ ДВЕРИ**

#### **8.1.1 ОБЪЕМ РАБОТ**

Подрядчик несет ответственность за предоставление и монтаж всех деревянных дверей, включая мебельные двери, в соответствии с чертежами или данной здесь спецификацией.

В объем работ также включается доставка и установка всех рам с необходимыми для деревянных дверей подсобными принадлежностями и крепежами.

#### **8.1.2 РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

Подрядчик должен предоставить на согласование рабочие чертежи с указанием расположения, размеров и деталей по конструкции всех дверей.

#### **8.1.3 ВИДЫ РАБОТ, ОГОВОРЕННЫЕ В РАМКАХ ДРУГИХ РАЗДЕЛОВ**

Спецификации по проемам в кладке приводятся в Главе 4 «Каменная кладка».

Законопачивание обуславливается в Разделе 7.2 «Законопачивание».

Спецификации по стеклу и остеклению приводятся в Разделе 8.3 «Стекло и остекление».

#### **8.1.4 МАТЕРИАЛЫ**

Лесоматериалы, предназначенные для изготовления дверей, должны быть прочными, акклиматизированными, сухими и точно и аккуратно обрамленными.

Сорт дерева должен соответствовать согласованным с Инженером требованиям, которые приводятся в Главе 6 в Разделе «Плотничные работы», а также указаниям на чертежах.

В целом, дверные рамы должны быть покрыты тиковой клееной фанерой высшего сорта, толщиной 4 мм, если не оговорено противное.

Все разъемы дверных коробок должны соединяться шипом в гнездо с использованием согласованного сорта клея.

Весь лесоматериал должен быть отшлифован, запломбирован, отшлифован заново и покрашен в соответствии с указаниями, приведенными в Разделе 9.1 «Покраска».

Деревянные коробки филенчатых дверей должны быть шириной 10 см для неподвижной вертикальной рамы и 15 см - для крепежного бруска горизонтальной рамы, вертикально зацентрованного на замке или ручке и защелке.

Соединения между тиковой клееной фанерой толщиной 4 мм и дверной коробкой должны производиться при помощи древесного клея и гвоздей.

Рамы филенчатых дверей должны иметь косяк, опираться на комингсы, при этом кромка должна опираться на косяк.

Двери должны быть произведены в мастерской, специализирующейся на этом виде работ, но не на стройплощадке. Двери должны быть жестко обрамлены, гладко отшлифованы до толщины 3,5-4 см, если не оговорено противное.

Двери из тиковой клееной фанеры должны иметь либо твердую, либо полую серединку, однако для наружных дверей допускается только твердая серединка. Полая серединка обеспечивает адекватную поддержку наружной части фанеры, а также ее прочность и устойчивость при эксплуатации. Вертикальные брусья дверной обвязки должны быть не менее 2 см, горизонтальные брусья дверной обвязки - не менее 7 см. Доска для врезки замка устанавливается на расстоянии 1,0 м от нижней части, посередине на вертикальном бруссе дверной обвязки и надежно прикрепляется к бруссу. Шпон для поперечного соединения и облицовки должен представлять собой клееную фанеру, состоящую, по крайней мере, из двух слоев общей толщиной до ошкуривания не менее 7 мм. Облицовочный шпон должен быть из строганного тика, уложенного под правильным углом к поперечному соединению, склеенного под давлением и жаром и гладко ошкуренного.

Толщина плоских дверей должна составлять 3,75 см, если не оговорено противное. Остекленные двери (со стеклом в верхней части) должны быть щитовыми со стандартными горизонтальными брусьями обвязки и средниками.

### **8.1.5 ОТДЕЛКА**

После изготовления и перед установкой деревянные двери должны быть отполированы тиковым маслом и защищены от повреждений.

### **8.1.6 УСТАНОВКА**

Все деревянные двери должны быть точно вмонтированы в проемы в стенах и каменной кладке с применением гвоздей из закаленной стали, законопачивания, деревянных шиммов и дополнительных материалов в соответствии с чертежами.

Гвозди из закаленной стали диаметром 4,8 мм вбиваются в каменную кладку с интервалами в 40 см. Рамы устанавливаются с помощью двойных клиньев позади креплений гвоздями и мест установки гвоздей. Материалы для законопачивания прокладываются между деревянной рамой и каменной кладкой изнутри и снаружи, если не оговорено противное.

## **ГЛАВА 8 ДВЕРИ, ОКНА, СТЕКЛО И ПЛАВАЮЩИЙ ПОЛ**

### **РАЗДЕЛ 8.2 АЛЮМИНИЕВЫЕ ДВЕРИ, ОКНА И ЖАЛЮЗИ**

#### **8.2.1 ОБЪЕМ РАБОТ**

Подрядчик несет ответственность за предоставление и установку всех алюминиевых окон и жалюзи в соответствии с чертежами или приведенными указаниями. В объем работ включены доставка и монтаж коробок и подсобных принадлежностей. Сюда же включены крепежные детали для алюминиевых окон.

#### **8.2.2 РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

Подрядчик должен предоставить на согласование рабочие чертежи с указанием расположения, размеров и деталей конструкции всех алюминиевых дверей, окон и жалюзи.

#### **8.2.3 ВИДЫ РАБОТ, ОГОВОРЕННЫЕ В РАМКАХ ДРУГИХ РАЗДЕЛОВ**

Подготовка проемов в каменной кладке обуславливается в Главе 4 «Каменная кладка», законопачивание оговаривается в Главе 7 «Влагозащита».

Спецификации по стеклу и остеклению приводятся в Главе 8 «Стекло и остекление».

#### **8.2.4 МАТЕРИАЛЫ**

Для окон и жалюзи должен применяться алюминий класса Anolok. Anolok - это запатентованный процесс цветного анодирования алюминия, в результате которого алюминиевая экструзия обогащается стойким неорганическим цветом в целях получения прочного, светостойкого, износостойкого и коррозионностойкого, сохраняющего интенсивность цвета покрытия.

Цвет алюминиевых дверей, окон и жалюзи должен быть коричневым (черно-коричневым) и перед монтажом должен быть согласован с Инженером.

Спецификации по алюминиевым каркасам приводятся в Разделе 8.5. «Алюминиевые каркасы».

Другие требования к алюминиевому материалу для дверей, окон и жалюзи будут указаны в технологических данных, предоставляемых производителем, в частности в спецификациях по типовой отделке, обозначению смесей и сплавов и стандартной стойкости.

Коробки дверей, окон и жалюзи должны иметь каплеуловитель.

Косяк должен опираться на комингс, а брус должен опираться на косяк.

Двери должны быть произведены в мастерской, специализирующейся на этом виде работ, но не на стройплощадке. Двери, окна и жалюзи должны быть жестко обрамлены и гладко отшлифованы.

#### **8.2.5 ОТДЕЛКА**

После изготовления и перед установкой алюминиевые двери, окна и жалюзи должны быть защищены от повреждений.

#### **8.2.6 УСТАНОВКА**

Все алюминиевые двери, окна и жалюзи должны быть точно вмонтированы в проемы в стенах и каменной кладке с применением адекватных средств в соответствии с предоставленными производителем технологическими данными при согласовании с Инженером. Материалы для законопачивания и дополнительные материалы должны соответствовать указаниям на чертежах.

Арматура должна быть тщательно вмонтирована в каменную кладку с интервалами, рекомендованными изготовителем.

Коробки должны быть установлены с помощью двойных клиньев позади крепежных деталей. Материалы для законопачивания прокладываются между алюминиевой рамой и каменной кладкой изнутри и снаружи, если не оговорено противное.

## **ГЛАВА 8 ДВЕРИ, ОКНА, СТЕКЛО И ПЛАВАЮЩИЙ ПОЛ**

### **РАЗДЕЛ 8.3 СТЕКЛО И ОСТЕКЛЕНИЕ**

#### **8.3.1 ОБЪЕМ РАБОТ**

Подрядчик несет ответственность за предоставление рабочей силы, всех материалов, оборудования и подсобных принадлежностей, необходимых для доставки и монтажа стекла в соответствии с данными указаниями.

#### **8.3.2 ВИДЫ РАБОТ, ОГОВОРЕННЫЕ В РАМКАХ ДРУГИХ РАЗДЕЛОВ**

Спецификации по зеркалам для туалетных комнат приводятся в Разделе 15.9 «Внутренняя система водоснабжения и канализации» или на чертежах.

Спецификации по остеклению в алюминиевых каркасах приводятся в Разделе 8.5 «Алюминиевые каркасы».

#### **8.3.3 МАТЕРИАЛЫ**

##### **1. ОБЩИЕ УСЛОВИЯ**

На каждом образце стекла должна предусматриваться этикетка производителя с указанием класса, толщины и типа стекла. Все этикетки должны сохраняться до тех пор, пока стекло не будет установлено и проверено. Если стекло не отрезано по размеру производителем, Подрядчик должен предоставить письменное подтверждение класса, толщины, типа и имя производителя поставленного стекла.

На чертежах по дверям, окнам и жалюзи должны приводиться ссылки на толщину стекла.

##### **2. ЛИСТОВОЕ СТЕКЛО**

Толщина бесцветного и теплопоглощающего стекла должна составлять 5 мм.

Стекло не должно быть деформировано.

#### **8.3.4 УСТАНОВКА**

Если нет других указаний, то применяется бесцветное листовое стекло. При резке и монтаже

стекла любые видимые линии и волны должны располагаться горизонтально.

При остеклении деревянных конструкций выемки и разделки должны быть загрунтованы и окрашены. Стекло должно прочно помещаться в фальц, предварительно обработанный с помощью оконной замазки, и закрепляться с помощью деревянных разделок, прибиваемых обойными гвоздями длиной не менее 2,5 см или винтами с потайной головкой, утопленными и установленными на расстоянии примерно 15 см по центру. Гвозди или винты, используемые для разделок, должны быть коррозионноустойчивыми.

Остекление алюминиевых конструкций должно выполняться в соответствии с технологическими данными, предоставляемыми производителем, включая разъемы алюминиевых коробок, виниловую прокладку и расположение пятимиллиметрового стекла.

### **8.3.5 ОЧИСТКА**

По завершении строительства все стекло должно быть очищено, а поврежденные участки должны быть заменены.

## ГЛАВА 8 ДВЕРИ, ОКНА, СТЕКЛО И ПЛАВАЮЩИЙ ПОЛ

### РАЗДЕЛ 8.4 ПОДЪЕМНЫЕ И РАЗДВИЖНЫЕ ДВЕРИ

#### 8.4.1 ОБЪЕМ РАБОТ

Подрядчик несет ответственность за обеспечение рабочей силой, всеми материалами, оборудованием и подсобными приспособлениями, необходимыми для полной установки подъемных дверей из стальных планок, убирающихся на барабан, и раздвижных дверей в соответствии с чертежами и приведенными указаниями. Количество и размеры дверей указываются на чертежах.

#### 8.4.2 РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Подрядчик обязан представить на согласование рабочие чертежи, детали конструкции, перечень материалов и монтажные схемы подъемных и раздвижных дверей. Также должна быть предоставлена информация по методам эксплуатации и по деталям стальных направляющих элементов, а также образец завесы.

#### 8.4.3 МАТЕРИАЛЫ

Подъемные и раздвижные двери должны иметь завесу в виде блокирующей одинарной панели из оцинкованной стали или анодированного алюминия.

Сегментов завесы должно быть 18, если не оговорено противное. Размеры двери должны соответствовать указаниям.

Перекладки и выступы направляющих элементов должны выдерживать ветровую нагрузку в  $900 \text{ Н/м}^2$ .

По обеим сторонам должно быть произведено горячее цинкование. На каждый квадратный сантиметр стали необходимо накладывать не менее 0,04 гр цинка так, чтобы получить эластичное покрытие, плотно примыкающее к основному металлу.

Для подъемных дверей должны быть изготовлены противовесы, кронштейны и колпаки в соответствии со стандартами производителя. Катушка помещается в колпак из листового металла, оцинковывается и бондаризируется. Раздвижные двери навешиваются от балок и таких приспособлений, как колпак и т.д., в соответствии с рекомендациями производителя.

Направляющие элементы должны изготавливаться из конструкционной стали глубиной, обеспечивающей прочность при ветровой нагрузке, указанной в спецификации. В комплекте с направляющими элементами должны поставляться анкеры для ветровых замков.

Эксплуатация подъемной двери осуществляется с помощью пусковой рукояти и редуктора. Заводной подъемник должен быть пригоден для монтажа снаружи здания на лицевой стороне стены, если не оговорено противное.

Подъемная дверь внизу должна иметь сплошную резиновую подушку.

#### **8.4.4 УСТАНОВКА**

Подъемные и раздвижные двери должны устанавливаться и подгоняться в соответствии с инструкциями производителя.

#### **8.4.5 ПОКРАСКА**

Все не оцинкованные поверхности должны иметь заводскую затравку с использованием краски, совместимой с краской, наносимой по завершении монтажа, в соответствии с указаниями, приведенными в Разделе 9.1 «Покраска». Цвет краски должен соответствовать цвету, указанному в перечне или согласованному с Инженером.

## ГЛАВА 8 ДВЕРИ, ОКНА, СТЕКЛО И ПЛАВАЮЩИЙ ПОЛ

### РАЗДЕЛ 8.5 – АЛЮМИНИЕВЫЕ КАРКАСЫ

#### 8.5.1 ОБЪЕМ РАБОТ

Подрядчик ответственен за предоставление рабочей силы, всех материалов, оборудования и подсобных принадлежностей, необходимых для доставки и монтажа каркасов всех алюминиевых дверей, окон и жалюзи, в соответствии с чертежами и приведенными указаниями.

Объем работ включает в себя:

- 1) Алюминиевые каркасы и переплеты дверей, окон и жалюзи.
- 2) Оконные разделки и герметик для стекла в алюминиевых оконных переплетах.

#### 8.5.2 ВИДЫ РАБОТ, ОГОВОРЕННЫЕ В РАМКАХ ДРУГИХ РАЗДЕЛОВ

Спецификации по алюминиевым порогам приводятся в Разделе 5.2 «Конструкции из разнообразных видов металла».

Спецификации по стеклу приводятся в Разделе 8.3 «Стекло и остекление».

Спецификации по алюминиевым решеткам под звукоизоляционную плитку приводятся в Разделе 9.3 «Акустическая обработка».

Спецификации по материалам для законопачивания алюминиевых каркасов приводятся в Разделе 7.2 «Законопачивание».

Спецификации по алюминиевым гравитационным заслонкам и каналам приводятся в Разделе 15.10 «Система вентиляции».

#### 8.5.3 РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Подрядчик несет ответственность за предоставление на согласование рабочих чертежей всех алюминиевых каркасов. Подрядчик должен проверить и подтвердить все размеры поступающих на площадку материалов. На чертежах должны указываться детали по сборе и установке, включая анкеровку и арматуру. Должны быть предоставлены образцы каркасов, оконных переплетов, остекления и арматуры. На образцах каркасов должен указываться способ

соединения различных участков и обработки поверхности.

#### **8.5.4 ЗАЩИТА МАТЕРИАЛОВ**

Все материалы, используемые для работы на данном участке, должны доставляться, использоваться и храниться с особой осторожностью во избежание каких бы то ни было повреждений. Поврежденные материалы подлежат удалению со строительной площадки.

#### **8.5.5 МАТЕРИАЛЫ**

Все элементы каркасов должны быть выделенными элементами архитектурной смеси (anolok/процесс цветного анодирования алюминия, осуществляемый производителем).

Двери с верхними и нижними навешенными срезами должны быть изготовлены из пустотелых алюминиевых сегментов без открытых швов. Механические соединения должны быть аккуратно отфрезерованы до узких водонепроницаемых швов. Минимальная толщина элементов двери должна составлять не менее 3 мм. Двери должны изготавливаться в соответствии с деталями, указанными на чертежах, включая стальные натяжные стержни, верхние и нижние срезы и скосы по бокам.

Элементы остекления дверей и окон должны быть разработаны так, чтобы их можно было вставить, не прибегая к использованию открытых шурупов. Стекло помещается в виниловый герметик при помощи неопреновых установочных блоков, в соответствии с чертежами.

Крепежная арматура должна быть установлена на дверях и окнах так, чтобы способ крепления не был заметен.

Раздвижные окна изготавливаются в соответствии с указаниями на чертежах.

Виниловый герметик укладывается в соответствии с контурами, указанными на чертежах.

Неопреновые установочные блоки изготавливаются из неопрена с закрытыми клетками и дюрометрической твердостью 85+5.

#### **8.5.6 ОТДЕЛКА**

Должна быть произведена зеркальная полировка всех открытых поверхностей алюминиевых дверей и окон, включая переплет, каркас и каркасную перегородку, без дефектов и пятен на

поверхностях.

Поверхность должна быть отполирована, вытравлена и анодирована (анодированное щелочное травление толщиной 0,0004 микрон). После анодирования поверхность должна быть покрыта лаком или маслом для защиты.

Края дверных ручек и других дополнительных приспособлений должны быть пришлифованы с целью удаления шероховатостей.

### **8.5.7 УСТАНОВКА**

Все проемы в бетонных стенах и каменной кладке должны быть тщательно подготовлены. Дверные и оконные рамы должны точно монтироваться в проемы. Каркасы должны быть надежно прикреплены к полу, стенам, перекладинам, потолку и поддерживающим элементам с помощью анкеров.

### **8.5.8 ЗАЩИТА И ОЧИСТКА**

Подрядчик несет ответственность за защиту всех открытых алюминиевых поверхностей от появления пятен, истирания или каких-либо других повреждений и гарантирует завершающую чистку алюминиевых поверхностей.

## ГЛАВА 8 ДВЕРИ, ОКНА, СТЕКЛО И ПЛАВАЮЩИЙ ПОЛ

### РАЗДЕЛ 8.6 СТАЛЬНЫЕ ДВЕРИ

#### 8.6.1 ОБЪЕМ РАБОТ

Подрядчик ответственен за предоставление рабочей силы, всех материалов, оборудования и подсобных принадлежностей, необходимых для доставки и монтажа стальных дверей, каркасов и дополнительных устройств в соответствии с чертежами или приведенными указаниями.

Работы должны включать в себя следующее:

- (1) Входные двери
- (2) Двери для специальных функций
- (3) Входные двери в подвальное помещение или подземные каналы.

#### 8.6.2 ВИДЫ РАБОТ, ОГОВОРЕННЫЕ В РАМКАХ ДРУГИХ РАЗДЕЛОВ

Каркасы устанавливаются в бетонные стены или каменную кладку в соответствии со спецификациями по бетону и каменной кладке.

Покраска должна выполняться в соответствии с указаниями, приведенными в Разделе 9.1 «Покраска».

#### 8.6.3 РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Подрядчик обязан представить на согласование рабочие чертежи с указанием расположения, размеров, деталей конструкции и монтажных схем всех стальных дверей, окон и дополнительных принадлежностей.

Рабочие чертежи должны согласовываться с Инженером.

#### 8.6.4 МАТЕРИАЛЫ

Размеры всех монтируемых дверей и каркасов из толстой листовой стали должны соответствовать указаниям на чертежах. Металл должен быть толщиной не менее 2 мм и обшиваться изогнутой сталью.

Цельносварные каркасы должны устанавливаться при помощи 3 анкеров дверной коробки в

бетон и 3 накладных анкера в кладку из бетонных блоков. В верхней части каркасов должна предусматриваться дождевая кромка.

Двери должны изготавливаться из стальных листов и рам в соответствии с указаниями. Отделка дверей должна соответствовать указаниям, приведенным в Разделе 9.1 «Покраска».

## **ГЛАВА 8 ДВЕРИ, ОКНА, СТЕКЛО И ПЛАВАЮЩИЙ ПОЛ / НАСТИЛ ДЛЯ ДОСТУПА**

### **РАЗДЕЛ 8.7 ПЛАВАЮЩИЙ ПОЛ / НАСТИЛ ДЛЯ ДОСТУПА**

#### **8.7.1 ОБЪЕМ РАБОТ**

Подрядчик несет ответственность за доставку и монтаж всех компонентов плавающего пола / настила для доступа в соответствии с чертежами и приведенными указаниями. В объем работ входит доставка и монтаж всех панелей, короткой стойки, смывок и материалов для покрытия пола.

#### **8.7.2 РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

Подрядчик несет ответственность за предоставление на согласование рабочих чертежей с указанием расположения, размеров и деталей конструкции всех компонентов плавающего пола / настила для доступа.

#### **8.7.3 ВИДЫ РАБОТ, ОГОВОРЕННЫЕ В РАМКАХ ДРУГИХ РАЗДЕЛОВ**

Спецификации по анкеровке стойки к бетонной плите приводятся в Главе 3 «Бетонные конструкции».

Спецификации по виниловой плитке / листам для облицовки плавающего пола / настила для доступа приводятся в Разделе 9.5 «Виниловая напольная плитка/листы».

#### **8.7.4 МАТЕРИАЛЫ**

Все панели должны представлять собой алюминиевые конструкции, полученные пресс-литьем, с модульным размером приблизительно 600 мм x 600 мм.

Панели должны сочетать высокую прочность алюминия и сооруженную нареберную конструкцию. Плоские поверхности плавающего пола / настила для доступа поддерживаются решеткой из основных и второстепенных ребер, расположенных симметрично и имеющих оптимальные размеры для выдерживания нагрузки.

Для обеспечения боковой устойчивости нижняя сторона каждой панели на всех углах должна иметь внутреннюю панельку, которая смыкается с защитной подрезкой кромок, вставляемой

под давлением и закрепляемой клеем в механически обработанные пазы на кромке каждой панели.

Твердые панели, как функционирующие части готового плавающего пола, должны выдерживать сосредоточенную нагрузку в 454 кг на 645 мм<sup>2</sup> в любом месте панели, с максимальным прогибом в 1,02 мм.

Пол должен выдерживать равномерную временную нагрузку 16 750 Н/м<sup>2</sup>, с максимальным прогибом 1,02 мм.

Максимальный остаточный прогиб при расчетной нагрузке не должен превышать 25 мм. Минимальный коэффициент надежности при расчетной нагрузке должен составлять не более 2,5.

Пол на панельной поверхности должен покрываться виниловыми кроющими материалами, совместимыми со связующими веществами, одобренными производителем.

Поверхность износа должна выполняться на заводе при помощи крипоустойчивого или тонкопроводящего клея.

Скаты, ступени, поручни, внешние фасции, вентиляционные перегородки, воздушные регистры, кабельные предохранители, проходные изолирующие втулки, подпольные вводные коробки, подошвы свода и панельные подъемники должны быть предоставлены в соответствии с чертежами или приведенными указаниями относительно проектирования плавающего пола / настила для доступа.

Компоненты плавающего пола / настила для доступа должны иметь положительный контакт для безопасного, непрерывного электрического заземления всей системы пола.

Максимальное электрическое сопротивление должно составлять 1 Ом от верха панели до фундамента (для поверхностей износа меньше).

Панели пола, за исключением поверхности износа и подрезок кромок, должны полностью выполняться из негорючих материалов.

Результаты независимого лабораторного испытания на распространение пламени должны соответствовать требованиям ASTM E 84.

### **8.7.5 УСТАНОВКА**

Подрядчик несет ответственность за предоставление выровненного сухого черного пола без неровностей.

Бетонный черный пол должен затвердевать, по крайней мере, в течение 28 дней до монтажа плавающего пола / настила для доступа.

В зоне монтажа не должно быть строительного мусора и не должны выполняться другие работы.

Подрядчик должен обеспечить сухую и безопасную площадь для хранения, а также свободный доступ на площадке для того, чтобы грузовики могли подъезжать к зданию своим ходом.

Зона монтажа должна быть огорожена, в ней должна поддерживаться температура 15-30 градусов Цельсия и относительная влажность 20%-70%.

Плавающий пол / настил для доступа должен устанавливаться должным образом уполномоченным и утвержденным представителем производителя.

Перед началом выполнения прочих видов работ на плавающем полу / настилу для доступа Подрядчик должен принять систему пола.

Для защиты готового пола / настила от повреждений и неправильной эксплуатации Подрядчик должен предоставить и установить шестимиллиметровую закаленную твердую древесно-волоконную плиту для перемещения по ней оборудования. Подрядчик должен предоставлять и устанавливать такие плиты по требованию Инженера.

Все фундаменты должны быть обозначенной высоты и вертикально установлены по центру для обеспечения правильного расположения напольных панелей. Верхние элементы фундамента должны обеспечивать правильное соединение панелей и оснований во избежание поперечного смещения.

В верхней части фундамента должны предусматриваться контактные столбики заземления.

Фундамент должен соответствовать спецификациям по панелям с учетом характеристик выдерживаемых нагрузок. Каждый фундамент выдерживает 2 268 кг осевой нагрузки без

деформации.

#### **8.7.6 ОТДЕЛКА**

После установки вся облицовочная плитка/листы должна быть очищена и защищена от повреждений. Любые поврежденные образцы подлежат удалению и замене.

Подрядчик должен закрыть зону производимых работ во избежание повреждений облицованных поверхностей.

Подрядчик должен вывозить весь мусор и отходы по мере накопления.