

ГЛАВА 6 ДЕРЕВЯННЫЕ КОНСТРУКЦИИ

РАЗДЕЛ 6.1 ДЕРЕВЯННЫЕ КОНСТРУКЦИИ

6.1.1 ОБЪЕМ РАБОТ

Подрядчик несет ответственность за предоставление всех материалов, оборудования, рабочей силы и вспомогательных приспособлений, необходимых для всех черновых и отделочных плотничных и фрезерных работ в соответствии с чертежами и/или приведенными в данных спецификациях указаниями.

Деревянные формы для бетона должны соответствовать указаниям, приведенным в Главе 3 «Бетонные конструкции».

Лесоматериалы для сооружения временных конструкций должны соответствовать указаниям, приведенным в Главе 2 «Работы на строительных площадках».

Стальные косынки, болты и дополнительные устройства, необходимые для деревянных каркасов, должны соответствовать указаниям, приведенным в Разделе 5.2. «Конструкции из различных видов металла».

6.1.2 МАТЕРИАЛЫ

1. ОБЩИЕ УСЛОВИЯ

Все пиломатериалы, применяемые при сооружении постоянных конструкций, должны поставляться в сухом состоянии и быть полностью защищенными от повреждений и сырости.

Применение погнутого, колотого, сучковатого, поломанного, испорченного насекомыми или поврежденного каким-либо другим образом лесоматериала в работе не допускается.

Пиломатериалы должны быть высокого качества, хорошего внешнего вида и пригодны к использованию без отходов и для натуральной отделки.

Влагосодержание в древесине не должно превышать 75%.

2. ТВЕРДАЯ ДРЕВЕСИНА

Твердая древесина должна быть тяжелой и мелкослойной.

3. МЯГКАЯ ДРЕВЕСИНА

Мягкая древесина должна быть относительно легковесной и легко обрабатываемой.

6.1.3 КАЧЕСТВО ВЫПОЛНЯЕМОЙ РАБОТЫ

1. ПОДГОТОВКА К РАБОТАМ

Перед тем как плотники приступят к работе, они должны завершить подготовку деревообрабатывающего оборудования.

2. СТЯЖКА

Элементы каркаса не должны стягиваться между точками приложения нагрузки и не должны иметь резко выраженных дефектов. Стыки и соединения должны быть скреплены болтами или гвоздями и должны выполняться только над несущими участками.

Вся плотничные и столярные изделия должны быть аккуратно разрезаны, подогнаны и смонтированы в соответствии с чертежами.

Анкеры должны быть вмонтированы в столярные или другие изделия в соответствии с указаниями или в связи с необходимостью, не повреждая каменной кладки или бетона.

3. РАЗНООБРАЗНЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ ОПАЛУБКИ

Указания по бетонной опалубке конструкций приводятся в Главе 3.

Подрядчик должен обеспечить все разнообразные деревянные опалубки, необходимые для выполнения строительных работ.

Подрядчик несет ответственность за возведение всех наружных и внутренних строительных лесов и поддержание их в безопасном состоянии.

Нижняя обвязка рамных перегородок, расчетные направления каменной кладки, бетонные ступени и каменная кладка, которые могут быть повреждены во время строительства, должны быть защищены временными деревянными защитными сооружениями.

4. ПОКРАСКА ДЕРЕВЯННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Все деревянные конструкции должны быть окрашены в соответствии с указаниями, приведенными в Главе 9, Раздел «Покраска».

6.1.4 ДЕРЕВЯННЫЕ ШКАФЫ

Все деревянные шкафы и прочая деревянная мебель должны быть изготовлены в полном соответствии с размерами и деталями, указанными на чертежах.

Следует использовать наружную тиковую клееную фанеру толщиной не менее 6 мм, прочную и эффективную при эксплуатации.

Для изготовления дверей должна использоваться слоистая тиковая клееная фанера толщиной не менее 4 мм.

Толщина и количество слоев фанеры должны соответствовать указаниям в следующей таблице:

<u>Толщина</u>	<u>Количество слоев</u>
4 и 6 мм	3
12 и 15 мм	5
18 и 25 мм	7

Каркас должен быть изготовлен из тиковой древесины в соответствии с указанными размерами и деталями.

Спецификации по готовым скобяным изделиям приводятся в Главе 10.

6.1.5 ГОТОВЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Лесоматериалы, предназначенные для изготовления деревянных клиньев, косяков, реек, отделки и различных работ по обработке отверстий, должны аккуратно разрезаться, подгоняться, шлифоваться и окрашиваться в сочетании с примыкающими поверхностями.

6.1.6 КЛЕЕНАЯ ФАНЕРА

Толщина клееной фанеры должна соответствовать указаниям на чертежах. Фанера толщиной 20 мм и менее должна состоять, по крайней мере, из трех слоев. Для облицовки должна использоваться тиковая древесина. Все слои должны скрепляться при помощи мочевинового (белого) клея с использованием нагревательной плиты. Фанера, указанная в спецификации как морская (корабельная), должна скрепляться при помощи водостойкого фенолового (красного) клея. Клееная фанера формируется под прессами с минимальным давлением 100 Н/см². Давление должно выдерживаться в течение 15 минут. Одна поверхность панели клееной фанеры подвергается черновой обработке. Качество выполненной работы должно соответствовать первому классу качества, принятому в местных условиях, если не оговаривается противное. Местные стандарты включают три класса: специальный, первый и средний. Специальный класс является показателем высшего качества.

Далее приводятся требования к размерам:

- (1) Ширина и длина: - 915 мм x 2135 мм (по дверям)
 - 1220 мм x 2440 мм (по прочим строительным навесам и т.д.)
- (2) Толщина:

<u>Толщина</u>	<u>Количество слоев</u>
4 и 6 мм	3
12 и 15 мм	5
18 и 25 мм	7

Влагосодержание не должно превышать 14%.

6.1.7 ШПУНТОВЫЕ СТЕНКИ

Деревянные шпунтовые сваи, необходимые для шпунтовых стенок, должны изготавливаться из древесины среднего сорта в соответствии с размерами и длиной, указанными на чертежах. Допускается использование необработанного, но цельного лесоматериала. Стыки должны быть шпунтованными согласно чертежам или перекрывающимися в соответствии с «Уэйкфилдской обшивкой».

6.1.8 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ ПРИ ОСТЕКЛЕНИИ

Качество древесины, используемой для буртиков накладок при остеклении деревянных дверей и окон, должно соответствовать качеству материала, применяемого для изготовления самих дверей и окон. Буртики должны быть подогнаны заподлицо с оконным переплетом и поддерживать

стекло. Фиксирующие бруски должны изготавливаться из тиковой древесины и монтироваться под стекло с интервалом в 40 см и отступом от края в 20 см.

6.1.9 ЗАЩИТА КАМЕННОЙ КЛАДКИ

В местах установки деревянных дверей, окон или вентиляционных решеток в кладке из бетонных блоков с использованием гвоздей из закаленной стали и/или расширительных приспособлений каменная кладка должна быть предварительно просверлена. В случае возникновения повреждений каких-либо элементов кладки, они должны быть устранены и отремонтированы в соответствии с указаниями.

6.1.10 СЛОИСТЫЙ ПЛАСТИК

В случае если на чертежах указано, что барьеры, двери или другие поверхности должны иметь покрытие из огнеупорного пластика марки Formica, используется слоистый пластик толщиной 1,2 мм.

Используемые материалы, клей и способ изготовления должны соответствовать классу общего назначения.

Внешнее покрытие должно быть полуглянцевым, белого цвета, если не оговорено противное.

6.1.11 РАЗМЕРЫ

Размеры по лесоматериалам, указанные на чертежах, представляют собой номинальные размеры. Размеры строганного пиломатериала после строжки не должны отличаться от указанных более чем на 10%. Толщина и ширина пиломатериала должны быть равномерными по всей длине. На стройплощадку не должен доставляться пиломатериал длиной менее 2,5 метров.

6.1.12 ОБРАБОТКА ПРОПИТОЧНЫМ СОСТАВОМ

Лесоматериалы, предназначенные для наружной обшивки зданий, мостов, колесных цехов, указателей и других дополнительных приспособлений и не подлежащие покраске, должны быть пропитаны 50-процентным раствором пентахлорфенола. Состав консервирующего раствора должен быть следующим: одна (1) часть пентахлорфенола на девять (9) частей топливного мазута. Пентахлорфенол медленно добавляется к мазуту при энергичном перемешивании смеси. Весь пиломатериал, подлежащий пропитке, следует погружать в

раствор не менее чем на 3 минуты на каждые 25 мм толщины пиломатериала. Образцы пиломатериалов, подлежащие пропитке в связке, должны быть разделены с помощью тонких реек. После погружения в раствор следует позволить жидкости стечь, излишки раствора должны высохнуть. Дополнительный толстый слой раствора следует нанести щеткой на надрезы, резьбовые, струганные или рассверленные поверхности. Нарезка, подравнивание и сверление производятся перед пропиткой.

6.1.13 ДЕРЕВЯННЫЕ БАЛКИ-РАСПОРКИ И ПЕРЕКЛАДИНЫ

Деревянные балки-распорки и перекладины должны быть изготовлены из твердой древесины, в соответствии с размерами, указанными на чертежах, и пропитаны остаточным маслом или консервирующим раствором в соответствии с указаниями, приведенными выше в пункте 6.1.12.

6.1.14 ШАНДОРЫ

Шандоры должны быть предоставлены в полном соответствии с размерами, количеством и деталями, указанными на чертежах. Лесоматериалы должны быть прочными, правильных размеров, прямыми, сухими и необработанными. Расколотые или каким-либо другим образом поврежденные образцы не допускаются к использованию в работе.

Оцинкованная стальная подъемная арматура и пазы предоставляются в соответствии с указаниями.