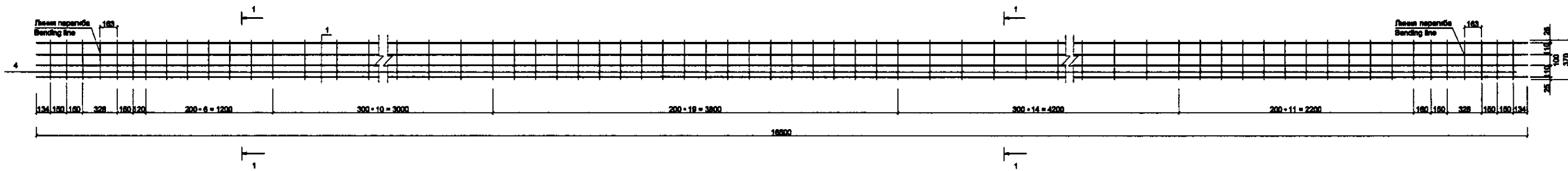
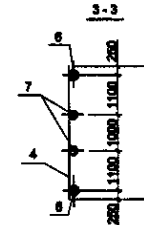
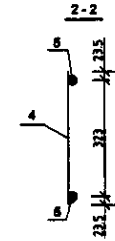
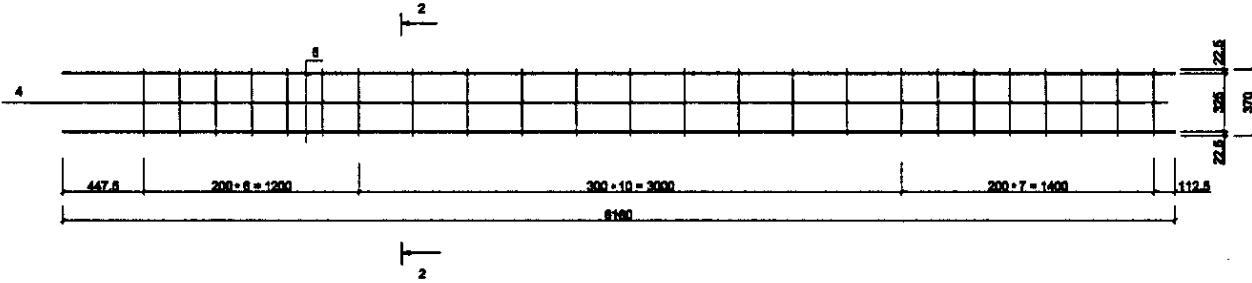


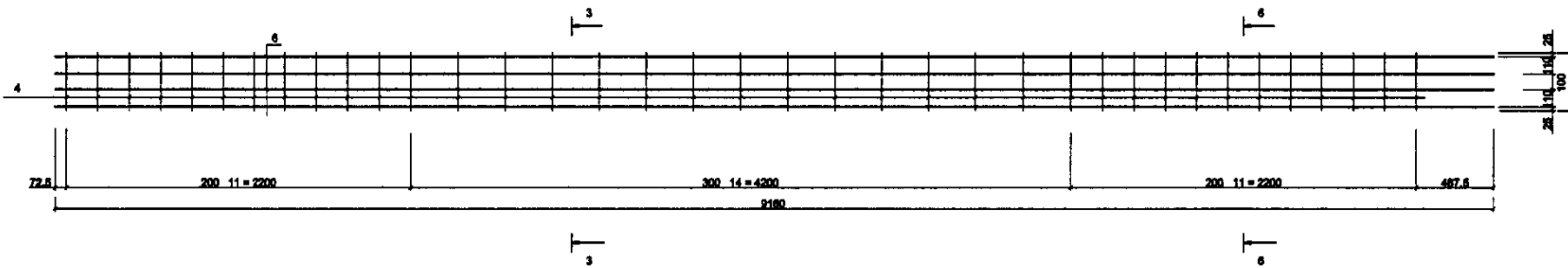
КАРКАС КР-4-1  
FRAMEWORK КР-4-1



КАРКАС КР-4-2  
FRAMEWORK КР-4-2



КАРКАС КР-4-3  
FRAMEWORK КР-4-3



Спецификация на изделия  
Unit specification

Материал Позиция Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса в ед. изм. unit of weight, kg	Объем (объемный) Note (cu. m) weight, kg
		Каркас КР-4-1 Framework		336.13	
1	Ø 28 AIII ГОСТ 5781 - 82°	l = 16900	4	79.70	318.80
4	Ø 10 AI ГОСТ 5781 - 82°	l = 370	71	0.23	16.33
		Каркас КР-4-2 Framework		42.24	
5	Ø 22 AIII ГОСТ 5781 - 82°	l = 8180	2	18.36	36.72
4	Ø 10 AI ГОСТ 5781 - 82°	l = 370	24	0.23	5.82
		Каркас КР-4-3 Framework		117.71	
6	Ø 22 AIII ГОСТ 5781 - 82°	l = 8180	4	27.30	109.20
4	Ø 10 AI ГОСТ 5781 - 82°	l = 370	37	0.23	8.51

1. Деталь лист см. с л.22, 23, 43, 44.

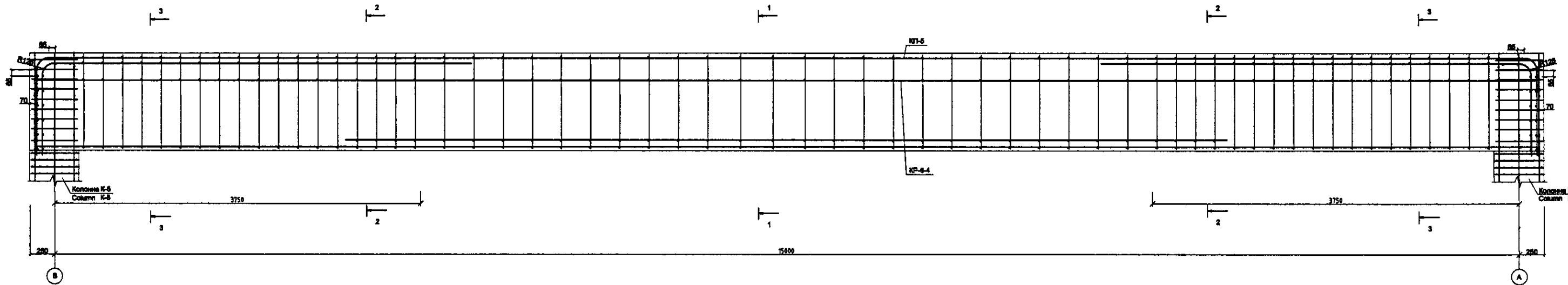
1. The given page is to be seen pages 22, 23, 43, 44.

**КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ  
СТОЛИЦЫ**  
**JAPAN INTERNATIONAL  
COOPERATION AGENCY**  
**NJS CONSULTANTS  
CO.,LTD.-JAPAN**  
**NIHON SUIDO CONSULTANTS  
CO.,LTD.-JAPAN**

**ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT**  
**ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И  
КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ"**  
**ADMINISTRATION BUILDING**  
**АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ**  
**ВАЕМ КР-4-1-КР-4-3**  
**КАРКАС КР-4-1-КР-4-3**

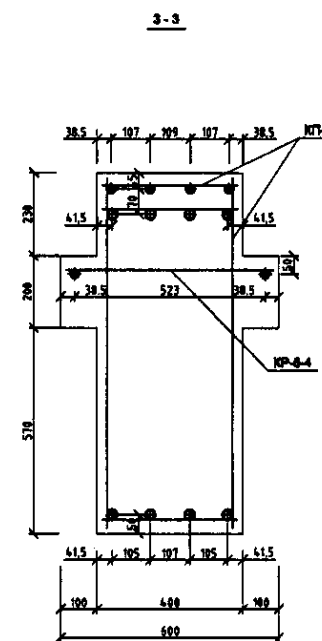
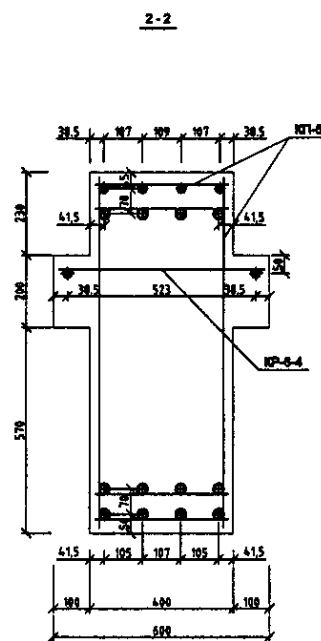
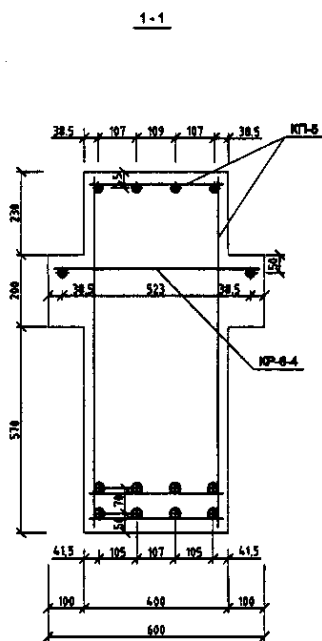
Stage: 22  
 Sheet: 54  
 W44-AS-22  
 2014.11.28

РИГЕЛЬ Р-5  
BEAM HEAD



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ  
Specification of monolith constructions

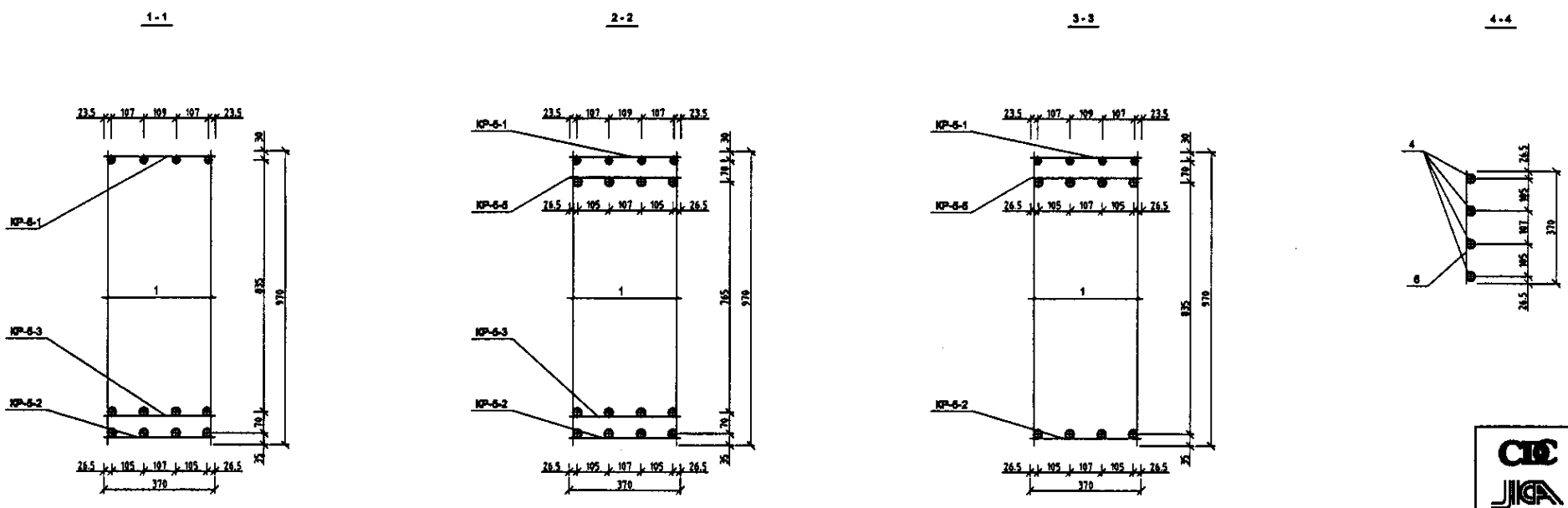
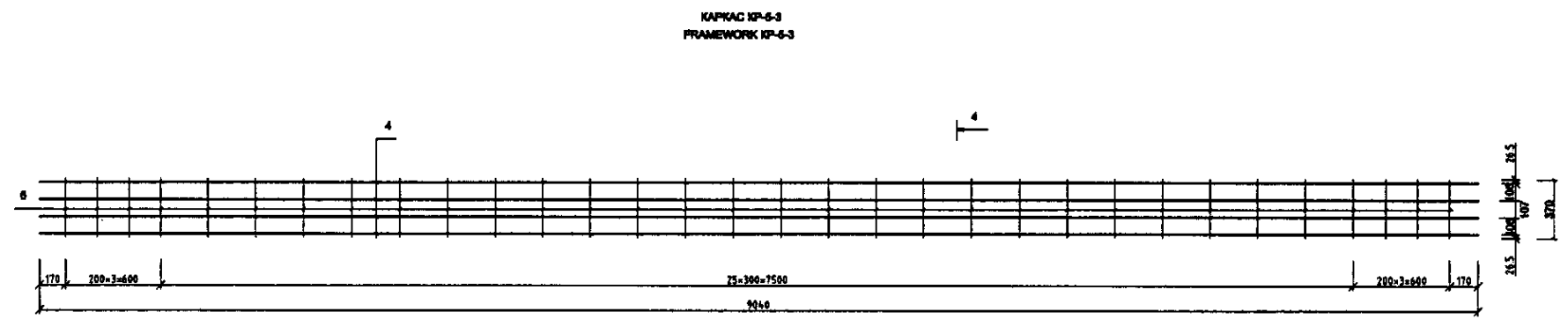
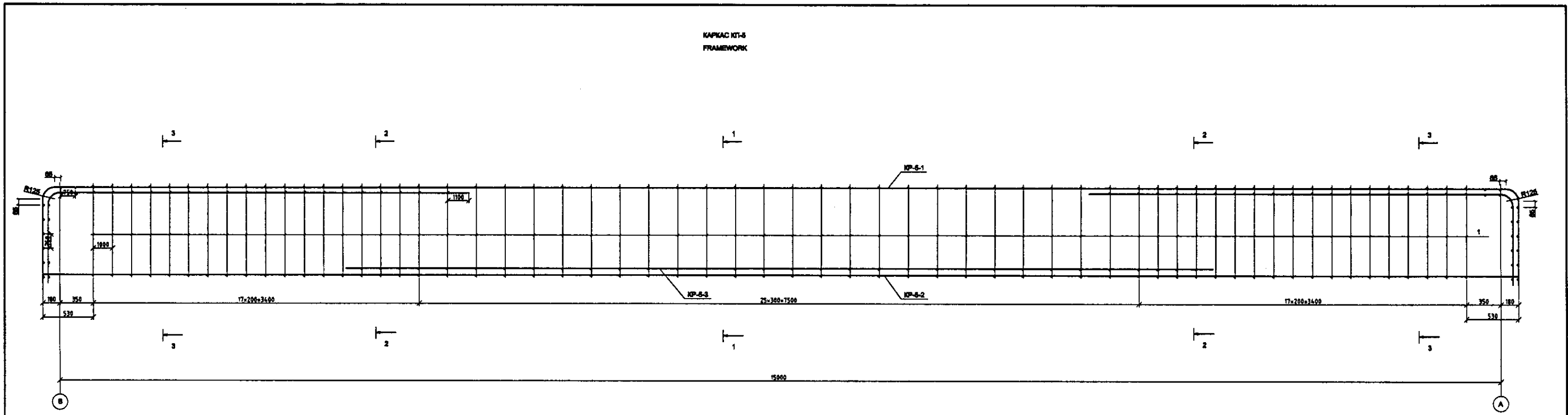
Позиция Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Мак. кол-во Max. quantity	Масса Weight, kg	Примечание Note
		Ригель Р-5 Beam head			
		Сборочные арматурные Ассембли units			
КР-6-4	Лист 47 page	Пространственный каркас КР-6-4 Dimensional framework	1	947.73	
КР-6-4	Лист 51 page	Каркас плоский КР-6-4 Framework КР-6-4	1	109.30	
		Материалы Materials			
		Бетон Concrete	м <sup>3</sup>	8.80	



1. При изготовлении ригелей необходимо выполнять требования действующих нормативных и инструктивных документов.
  2. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и сварные детали сварные для ж.-б. конструкций. Технические требования и методы испытаний".
  3. Плотные швы и стыки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку швов производить по всем точкам пересечения стержней; при изготовлении стыков сварку подкладывать во все углы пересечения стержней.
  4. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 14098-85 и СНиП 3.03.01-87.
  5. Ригель изготавливать из бетона класса В20 с маркой по водонепроницаемости W4 и маркой по морозостойкости F75.
  6. Сварку выпускной арматуры на колонны и стыки каркаса ригеля производить дуговой ванной сваркой в мерных формах.
  7. Данный лист см. с л.22, 23, 47, 48.
  8. Каркас КР-6-4 см. с л.51.
- 
1. In the process of beam head producing it is necessary to observe requirements of acting normative and instructive documents.
  2. Reinforcement units should meet requirements of GOST 10922-75 "Reinforcement units and built up welded details for rein for-ced constructions. Technical requirements and test methods".
  3. Joint frame works and joints should be made with contact point form welding. Framework welding is to be carried out in all cross points of crossbar: in the producing all cross couplings of crossbar should be welded.
  4. Welding should meet requirements of GOST 14098-85 and SNiP 3.03.01-87.
  5. Beam head should be made from B20 concrete with waterproof brand W4 and frost resistance brand F75.
  6. Reinforcement exhaust welding should made from columns and joints of framework beam head is made in the form of arc bathing welding in brass.
  7. The given page is to be seen pages 22, 23, 47, 48.
  8. Framework КР-6-4 is to be seen page 51.

Approved: *С.А.Александров*  
 Checked: *В.А.Александров*  
 Designed: *В.А.Александров*  
 Checked: *В.А.Александров*  
 Approved: *В.А.Александров*

<p>КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NJS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN NIHON SUIDO CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN</p>	<p>ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ"</p>
	<p>ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ</p>
<p>ВАЕМ Р-5 РИГЕЛЬ Р-5</p>	<p>Stage: <i>Стadium</i> Sheet: <i>23</i> Sheet: <i>54</i></p>



Спецификация на изделия  
Unit specification

Материал Material	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса Unit weight, kg	Объем Volume, m <sup>3</sup>
		Каркас КТ-5 Framework		947.73	
NP-6-1	лист 46 page	Плоский каркас NP-6-1 Flat framework	1	234.40	234.40
NP-6-2	лист 48 page	Плоский каркас NP-6-2 Flat framework	1	310.56	310.56
NP-6-3	лист 47 page	Плоский каркас NP-6-3 Flat framework	1	182.00	182.00
NP-6-6	лист 45 page	Плоский каркас NP-6-6 Flat framework	1	110.17	110.17
1		Ø10 А1 ГОСТ Ø08Т	120	0.80	120.80

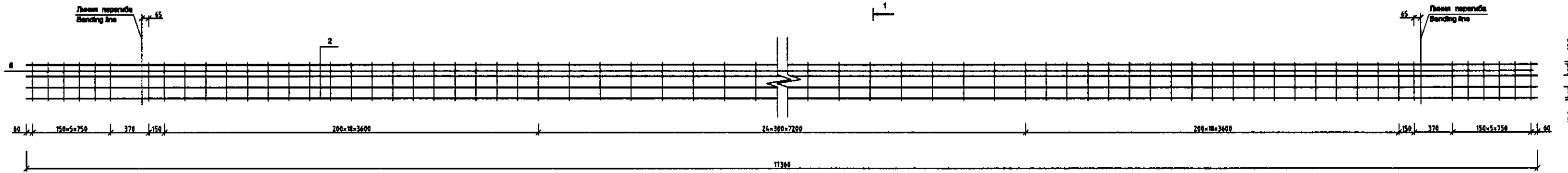
1. Данный лист см. о л.22, 23, 46, 48.

1. The given page is to be seen pages 22, 23, 46, 48.

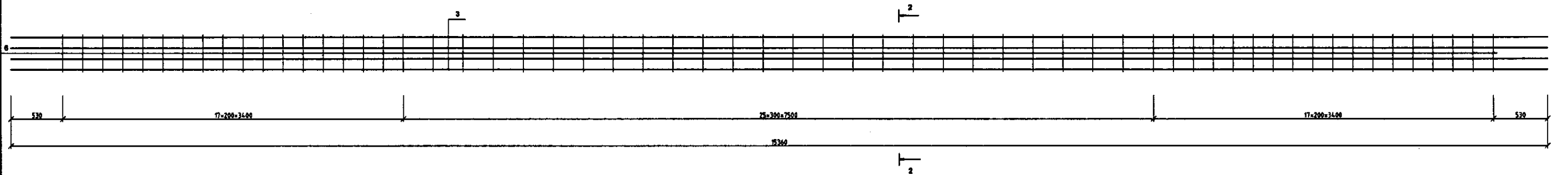
Лист 45  
Спецификация  
Исполнитель: АО «Водоканал Астаны»  
Исполнитель: АО «Водоканал Астаны»  
Исполнитель: АО «Водоканал Астаны»

	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NJS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN NIHON SUIDO CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN	ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ" ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ ВАЕМ КТ-5 КАРКАС КТ-5	Sheet Лист 24	Sheet Листов 54	
	Chief Engineer Главный инженер T. Klayun T. Klayun	Designer Проектировщик K. Nishikawa K. Nishikawa	Checked by Проверено K. Nishikawa K. Nishikawa	Scale Масштаб 1:100	Date Дата 2014.08.24
	Project No. № проекта 1001-10-01-01	Drawing No. № чертежа 1001-10-01-01-01	Date of Issue Дата выпуска 2014.08.24	Scale Масштаб 1:100	Date of Issue Дата выпуска 2014.08.24

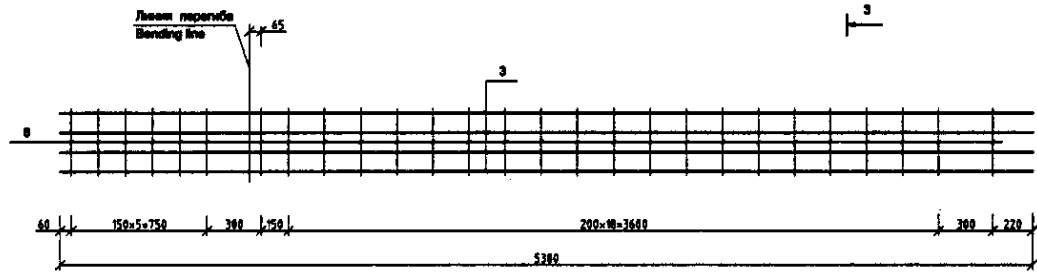
КАРКАС КР-5-1  
FRAMEWORK KP-5-1



КАРКАС КР-5-2  
FRAMEWORK KP-5-2



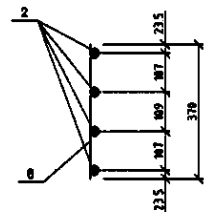
КАРКАС КР-5-3  
FRAMEWORK KP-5-3



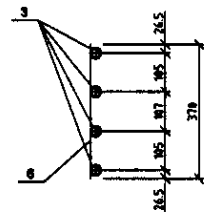
Спецификация на изделия  
Unit specification

Материал, марка, позиция, позиция	Обозначение, Designation	Наименование, Title	Кол-во, Quantity	Масса, кг, Unit of weight, kg	Примечание, Note
		Каркас КР-5-1, Framework		224,40	
2	ГОСТ 5781 - 82* I = 17360	Каркас КР-5-1, Framework	4	61,73	208,92
6	ГОСТ 5781 - 82* I = 370	Каркас КР-5-1, Framework	76	0,23	17,46
		Каркас КР-5-2, Framework		310,88	
3	ГОСТ 5781 - 82* I = 15360	Каркас КР-5-2, Framework	4	74,18	298,78
6	ГОСТ 5781 - 82* I = 370	Каркас КР-5-2, Framework	80	0,23	13,80
		Каркас КР-5-3, Framework		182,00	
4	ГОСТ 5781 - 82* I = 9040	Каркас КР-5-3, Framework	4	43,88	174,64
6	ГОСТ 5781 - 82* I = 370	Каркас КР-5-3, Framework	32	0,23	7,36
		Каркас КР-5-6, Framework		110,17	
5	ГОСТ 5781 - 82* I = 6360	Каркас КР-5-6, Framework	4	25,98	103,98
6	ГОСТ 5781 - 82* I = 370	Каркас КР-5-6, Framework	27	0,23	6,21

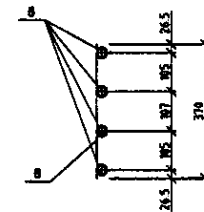
1-1



2-2



3-3



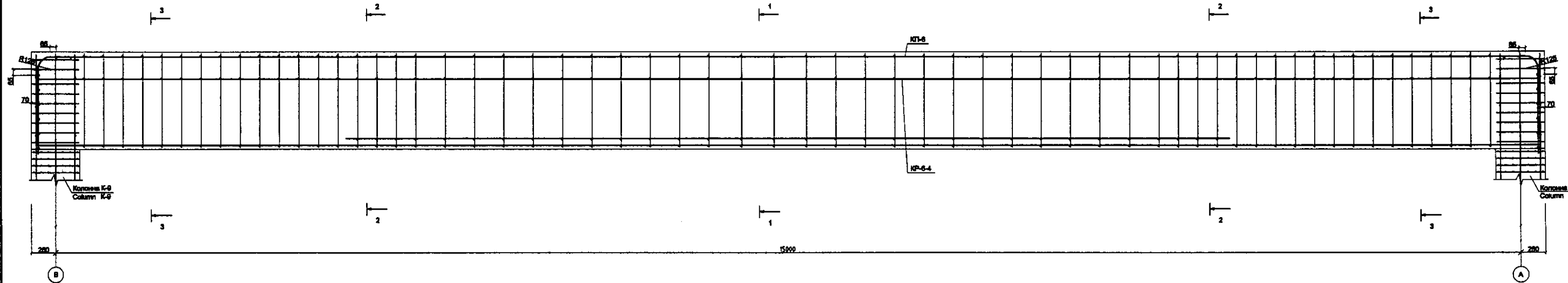
1. Данный лист см. с л.22, 23, 46, 47.

1. The given page is to be seen pages 22, 23, 46, 47.

Approved: \_\_\_\_\_  
 Prepared: \_\_\_\_\_  
 Checked: \_\_\_\_\_  
 Design: \_\_\_\_\_  
 Date: \_\_\_\_\_

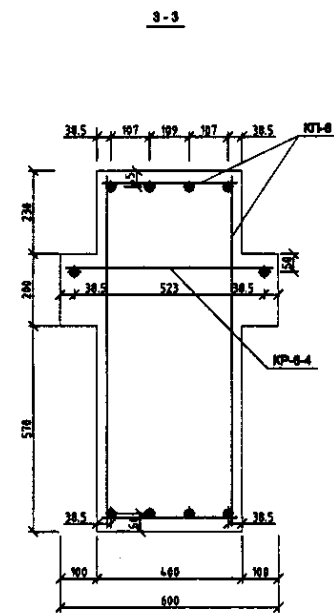
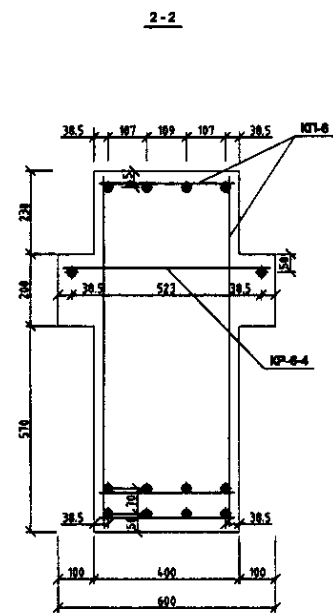
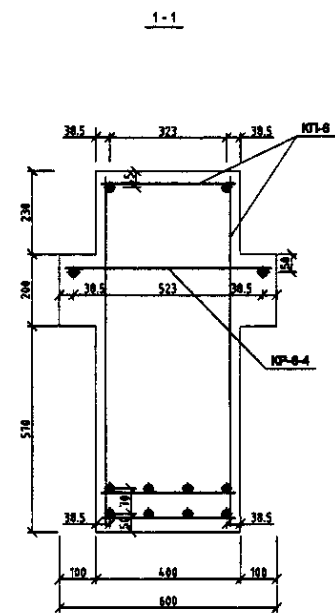
<p>КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JICA JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NJS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN NIHON SUIDO CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN</p>	<p>ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ"</p>	
	<p>ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ</p>	<p>Sheet No. 25</p>
<p>ВАН КР-5-1-КР-5-3 КАРКАС КР-5-1-КР-5-3</p>	<p>Scale 1:50</p>	

РИГЕЛЬ P-6  
BEAM HEAD



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ  
Specification of monolith constructions

Позиция Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса, кг unit of weight, kg	Примечание Note
		Ригель P-6 Beam head			
		Сборочные узлы Assembly units			
КП-6	лист 50 page	Пространственный каркас КП-6 Dimensional framework	1	498,99	
КР-6-4	лист 51 page	Каркас плоский КР-6-4 Framework КР-6-4	1	108,39	
		Материалы Materials			
		Бетон Concrete	м <sup>3</sup> B25, W4, F75	8,60	



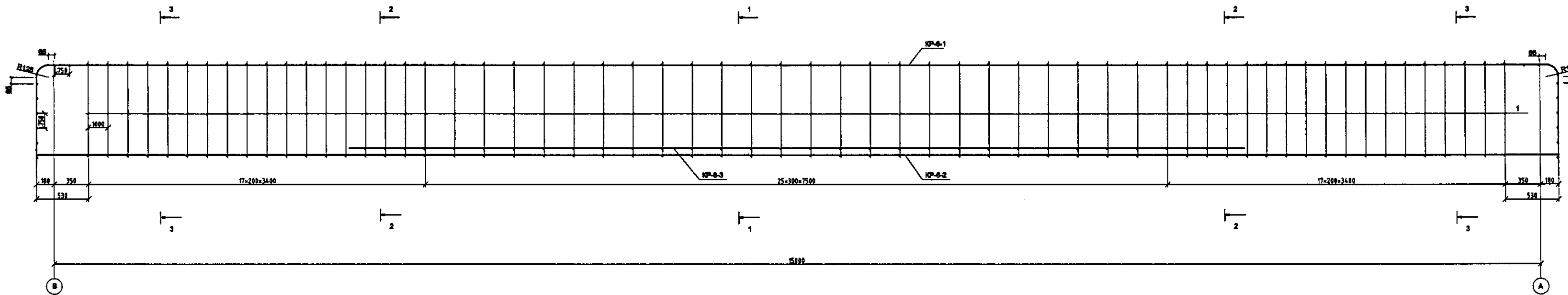
- При изготовлении ригелей необходимо выполнять требования действующих нормативных и инструктивных документов.
- Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10822-75 "Арматурные изделия и сварные детали сварные для ж.-б. конструкций. Технические требования и методы испытаний".
- Плоские каркасы и сетки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку каркасов производить во всех точках пересечения стержней; при изготовлении сеток сварку производить все узлы пересечения стержней.
- Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 14098-86 и СНиП 3.03.01-87.
- Ригели выполнять из бетона класса В25 с маркой по водонепроницаемости W4 и маркой по морозостойкости F75.
- Сварку выпускной арматуры на колонны и откосы каркасов ригеля производить дуговой арматурной сваркой в закрытой форме.
- Данный лист см. с л.22, 23, 50, 51.

- In the process of beam head producing it is necessary to observe requirements of acting normative and instructive documents.
- Reinforcement units should meet requirements of GOST 10822-75 "Reinforcement units and built up welded details for reinforced constructions. Technical requirements and test methods".
- Flat frame works and nets should be made with contact punch form welding. Framework welding is to be carried out in all cross points of crossbars; in net producing all cross couplings of rebar should be welded.
- Welding should meet requirements of GOST 14098-86 and SNIP 3.03.01-87.
- Beam head should be made from B25 concrete with waterproof brand W4 and frost resistance brand F75.
- Reinforcement exhaust welding should be made from columns and joints of framework beam head in the form of arc bathing welding in brass.
- The given page is to be seen pages 22, 23, 50, 51.

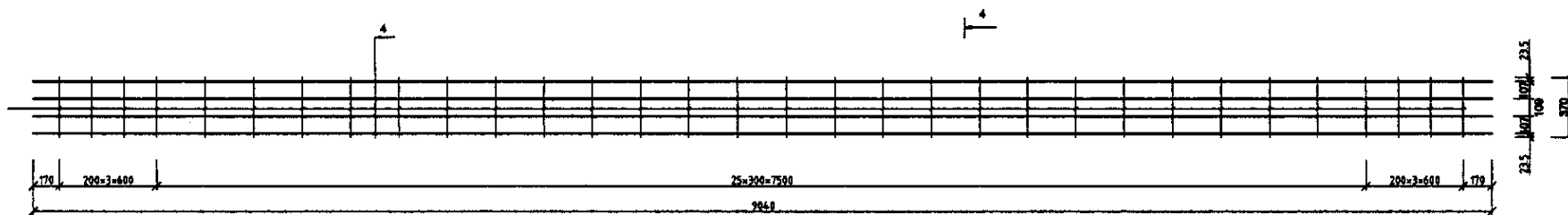
Имя: \_\_\_\_\_  
Подпись: \_\_\_\_\_  
Дата: \_\_\_\_\_

<p>КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JICA JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NJS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN NIHON SUIDO CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN</p>	<p>ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ"</p>	
	<p>ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ</p>	<p>Всего Листов 28</p>
<p>ВАЕМ P-6 РИГЕЛЬ P-6</p>	<p>Всего Листов 54</p>	
<p>SCALE 1:20 SCALE 1:20</p>		

КАРКАС КТ-6  
FRAMEWORK KT-6



КАРКАС КР-6-3  
FRAMEWORK KR-6-3



Спецификация на изделия  
Unit specification

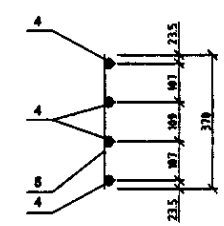
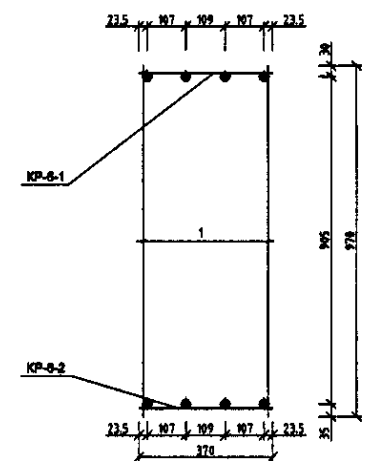
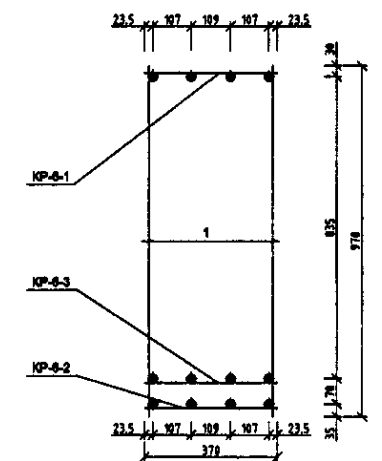
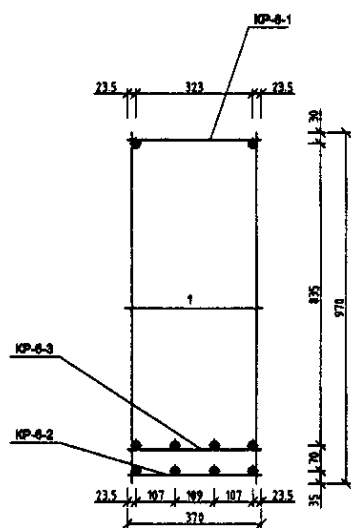
Матр. Показатель	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса	Примечание
Position	Designation	Title	Quantity	Unit of weight, kg	Note
		Каркас КТ-6 Framework	400.00		
KP-6-1	лист 61 рама	Литоний каркас КР-6-1 Flat framework	1	184.00	184.00
KP-6-2	лист 61 рама	Литоний каркас КР-6-2 Flat framework	1	100.00	100.00
KP-6-3	лист 61 рама	Литоний каркас КР-6-3 Flat framework	1	110.12	110.12
1		610 А ГОСТ ГОСТ 6781 - 82* l = 870	120	0.60	72.00

1-1

2-2

3-3

4-4

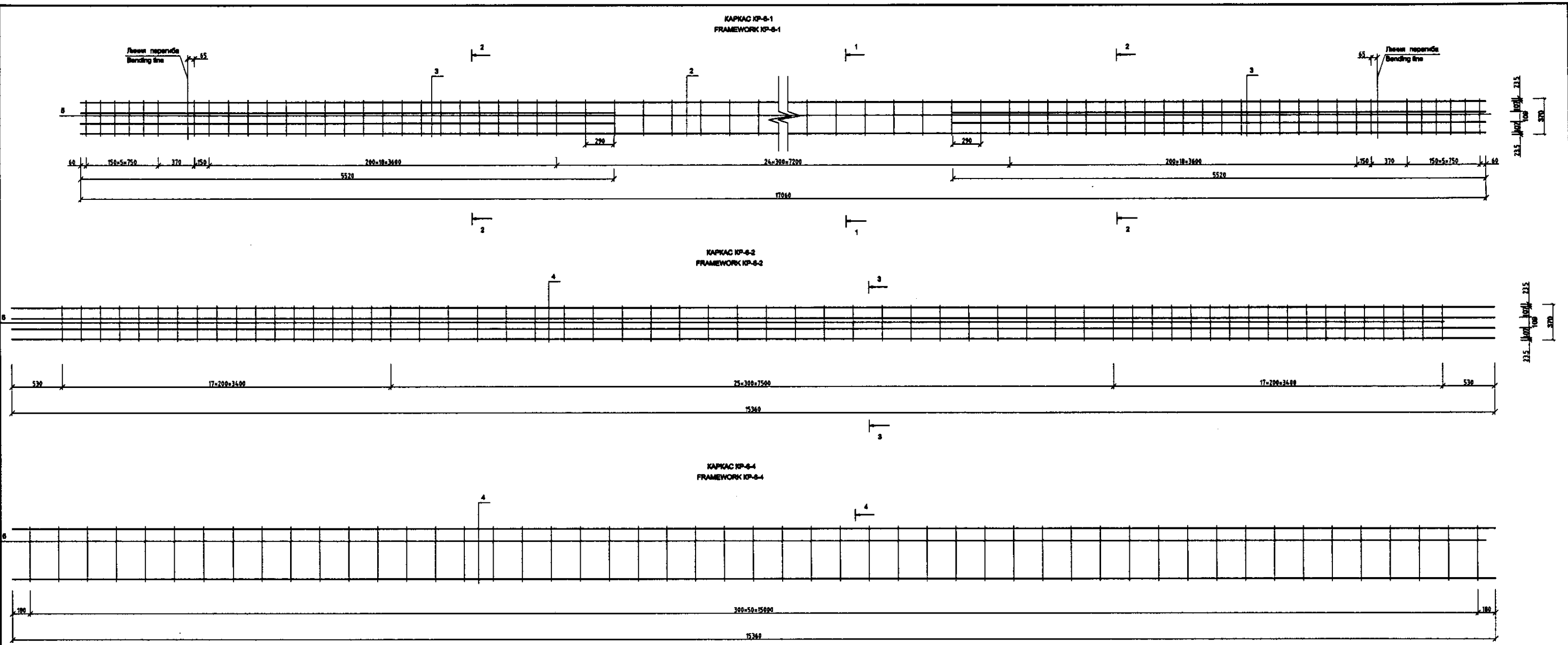


1. Данный лист см. с л.22, 23, 49, 51.

1. The given page is to be seen pages 22, 23, 49, 51.

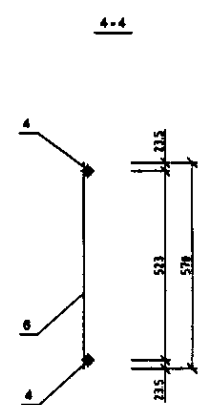
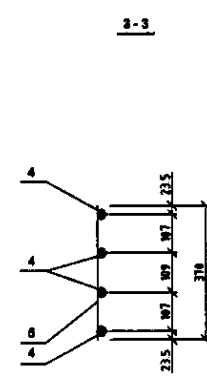
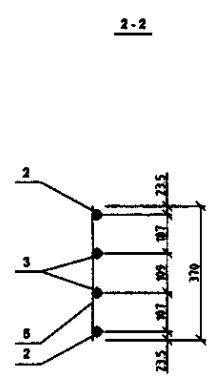
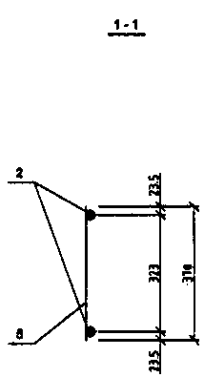
Исполнитель	Составитель
Проверен	Сметчик
Утвержден	Инженер
Согласован	Менеджер

	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NJS CONSULTANTS CO., LTD.-JAPAN NHON SUIDO CONSULTANTS CO., LTD.-JAPAN	ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ" ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ ВАЕМ КТ-6, ВАЕМ КР-6-3 КАРКАС КТ-6, КР-6-3	Sheet No. 27 Sheet Total 54 Sheet No. 54
	Date: 2004.08.27 Scale: 1:100	W44-AS-27 SCALE 1:100	



Спецификация на изделия  
Unit specification

Марк. Бренд Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса вс. в единиц weight kg	Примечание (объем, м³) Note (m³)
		Каркас KP-6-1 Framework		184.88	
2	Ø22 AII ГОСТ 5781 - 82* ГОСТ 5781 - 82* I = 17080		2	80.84	101.68
3	Ø22 AII ГОСТ 5781 - 82* ГОСТ 5781 - 82* I = 5820		4	18.45	65.80
8	Ø10 AI ГОСТ 5781 - 82* ГОСТ 5781 - 82* I = 370		76	0.23	17.48
		Каркас KP-6-2 Framework		108.88	
4	Ø22 AII ГОСТ 5781 - 82* ГОСТ 5781 - 82* I = 18360		4	46.77	183.08
6	Ø10 AI ГОСТ 5781 - 82* ГОСТ 5781 - 82* I = 370		80	0.23	13.80
		Каркас KP-6-3 Framework		115.12	
4	Ø22 AII ГОСТ 5781 - 82* ГОСТ 5781 - 82* I = 9040		4	28.94	107.78
6	Ø10 AI ГОСТ 5781 - 82* ГОСТ 5781 - 82* I = 370		32	0.23	7.36
		Каркас KP-6-4 Framework		108.30	
4	Ø22 AII ГОСТ 5781 - 82* ГОСТ 5781 - 82* I = 18360		2	46.77	91.54
6	Ø10 AI ГОСТ 5781 - 82* ГОСТ 5781 - 82* I = 670		61	0.38	17.86



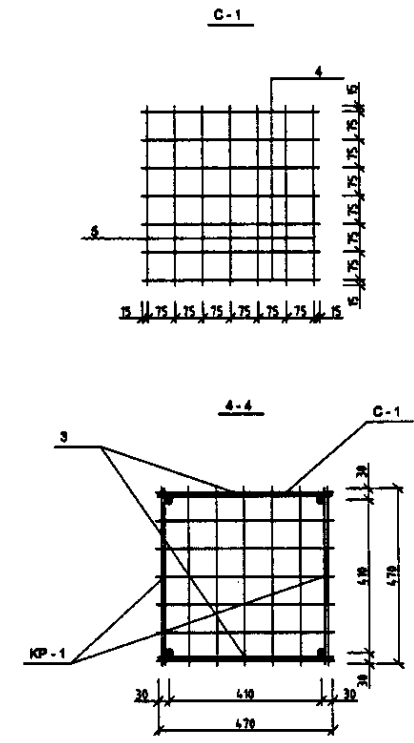
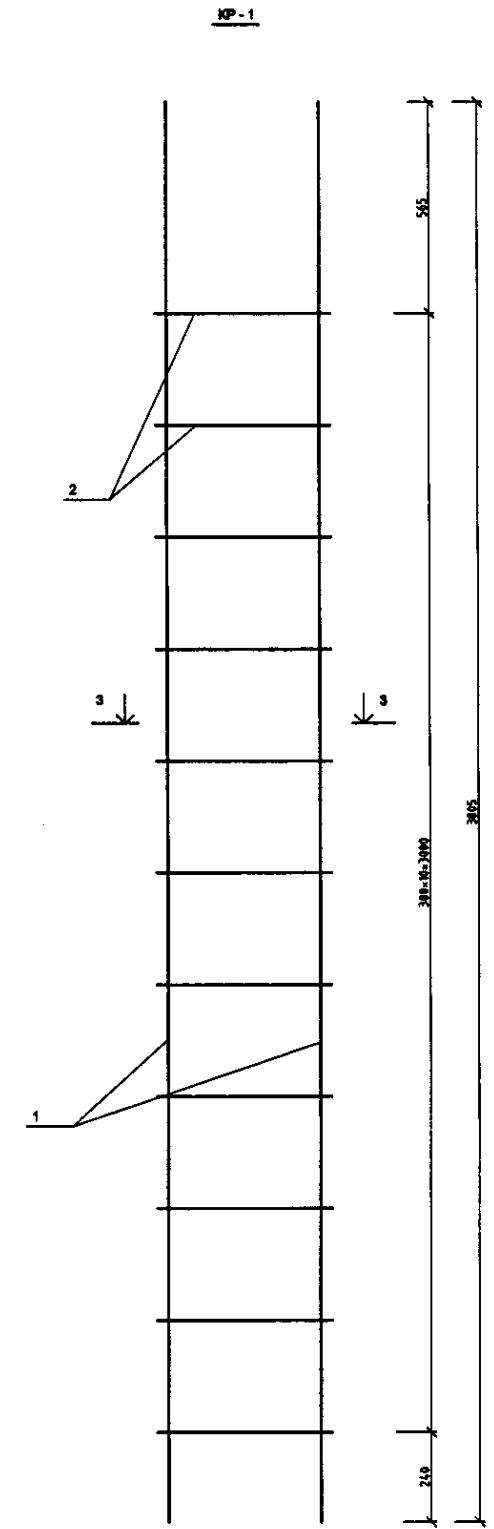
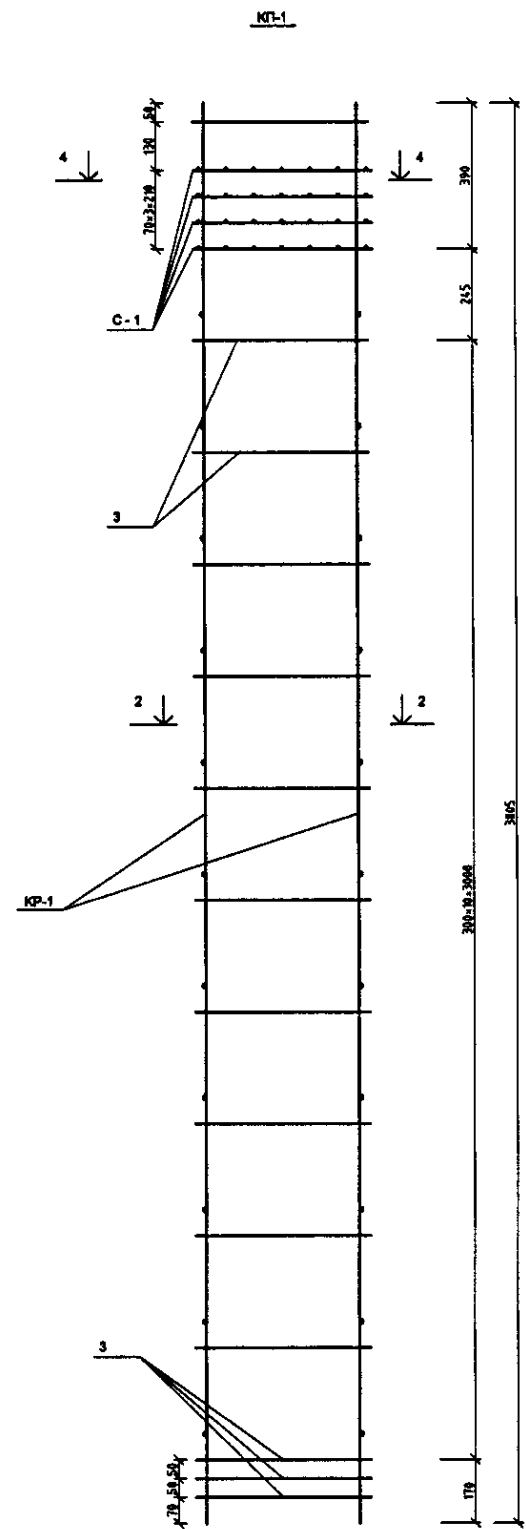
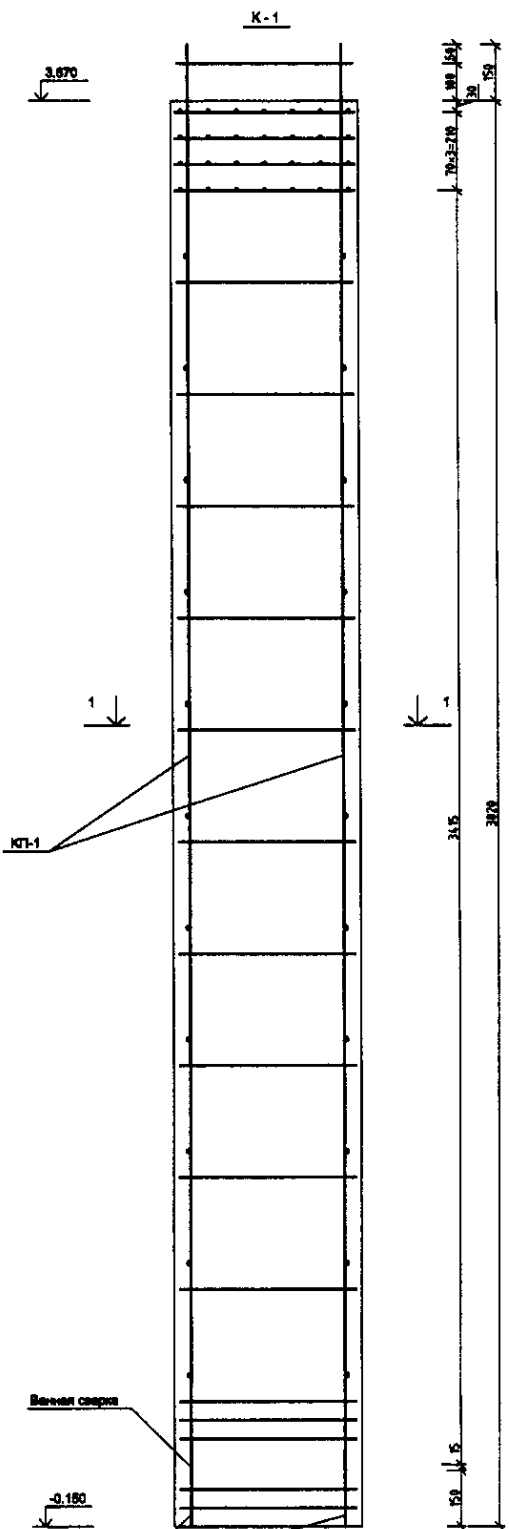
1. Даный лист см. о п.22, 23, 48, 50.  
1. The given page is to be seen pages 22, 23, 48, 50.

Approved: \_\_\_\_\_  
Signature and Date: \_\_\_\_\_  
M.A.No. \_\_\_\_\_

**СКС** КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ  
СТОЛИЦЫ  
**JICA** JAPAN INTERNATIONAL  
COOPERATION AGENCY  
**NJS** NJS CONSULTANTS  
CO.,LTD.-JAPAN  
**NSC** NINON SUIDO CONSULTANTS  
CO.,LTD.-JAPAN

Этап Stage	Лист Sheet	Всего листов Total sheets
28	54	

**ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT**  
**ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ"**  
ADMINISTRATION BUILDING  
АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ  
ВАЕМ KP-6-1,2,4  
КАРКАС KP-6-1,2,4  
W44-AS-28  
SCALE 1:10



Спецификация арматурных изделий на колонну  
Specification of reinforcement units for column

Мерка, вид, позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса	Примечание
Brand, type, position	Designation	Title	Quantity	Weight, kg	Note
		Сборочные единицы			
		Сборочные единицы			
K-1	лист	Каркас пространственный КТ-1	1	96.22	
		Space framework			
		Материалы			
		Бетон кл. В25	0.86		См. примечание 4
		Concrete class B25			See note 4

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

Мерка, вид, позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса	Примечание
Brand, type, position	Designation	Title	Quantity	Weight, kg	Note
KP-1	лист	Каркас плоский KP-1	2	25.89	
		Flat framework			
		Сетка C-1	4	1.58	
		Reinforcement crossbar position 3	28	0.29	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

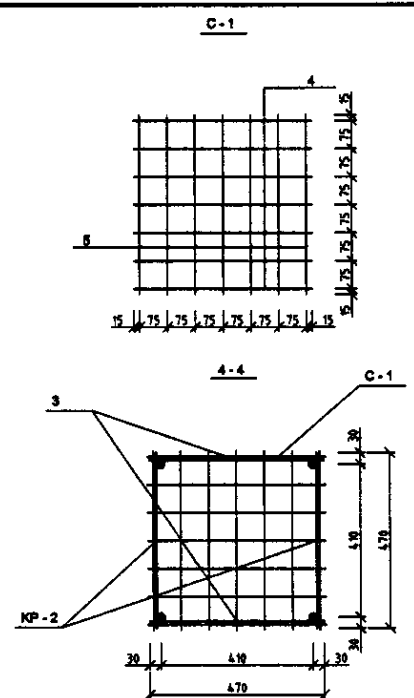
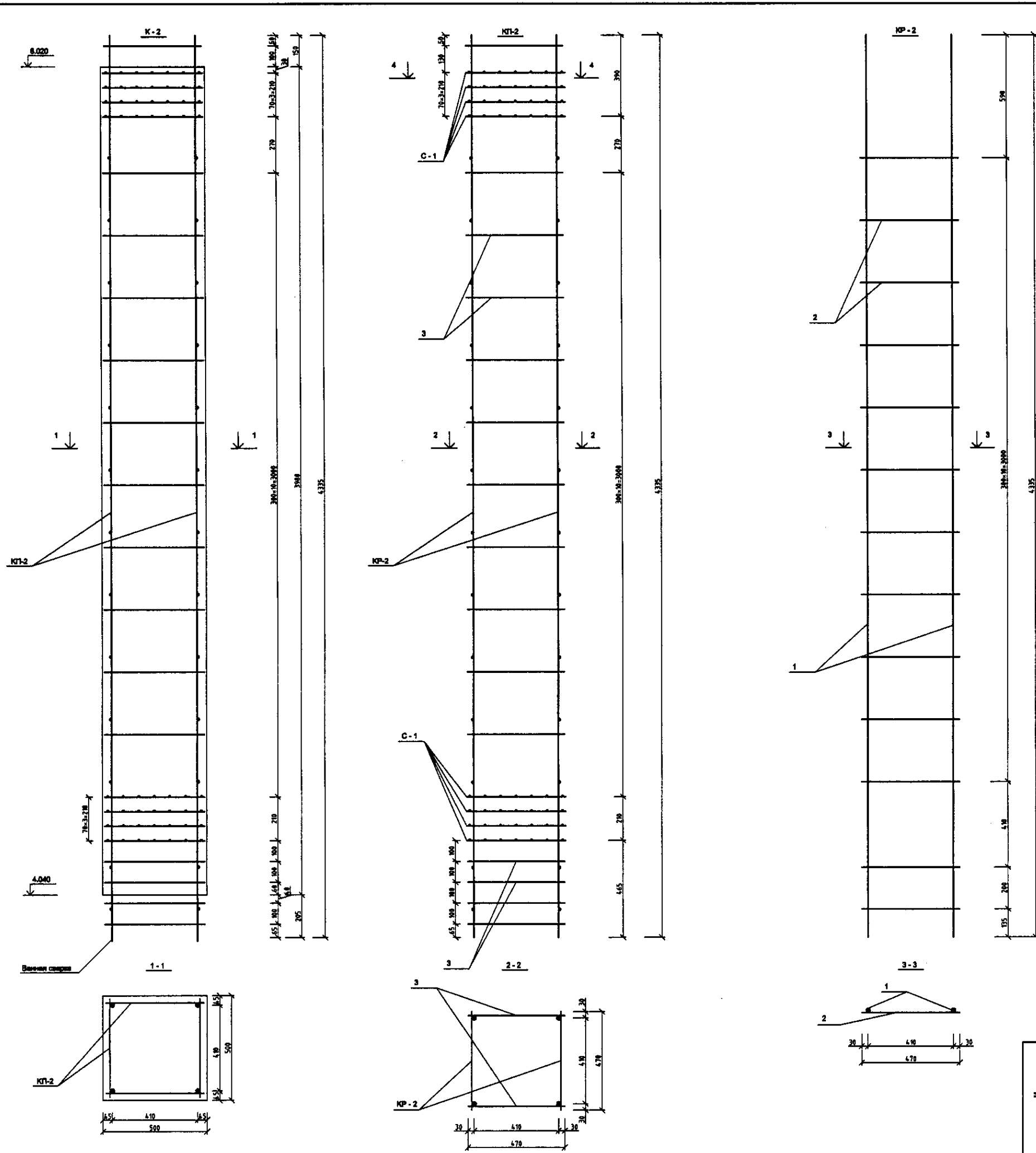
Мерка, вид, позиция	Диаметр	Длина	Кол-во	Объем	Вес	
Brand, type, position	mm	mm	Quantity	Total Length, m	Weight, kg	
KP-1	1	822 AIII	3606	2	7.81	22.98
	2	810 AI	470	11	8.17	3.21
				Итого		26.99
C-1	3	810 AI	470	1	0.47	0.29
	4	86 AI	480	7	6.72	1.86
	5	86 AI	480	7		
				Итого		1.86

1. Стык выпусков арматуры на ростверке и арматуры колонны производится внахлест в инвентарных металлических формах.
2. Детальный лист см. с л. 22, 23.
3. Общие примечания см. с л. 37.
4. Колонны выполнять на бетоне класса В25 с маркой по водонепроницаемости W4 и маркой по морозостойкости F75.

1. Joint of reinforcement blow-out from foundation grill and column reinforcement is executed by basting welding in inventory brass forms.
2. The given page is to be seen pages 22, 23.
3. General notes is to be seen page 37.
4. Beam head should be made from B25 concrete with waterproof brand W4 and frost resistance brand F75.

	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ	<b>ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT</b> ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ" ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ COLUMN K-1 КОЛОННА K-1	Стр. Смотров	Стр. Лист	Стр. Листов	
	JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY			29	54	
	NJS CONSULTANTS CO., LTD.-JAPAN					
	NIHON SUIDO CONSULTANTS CO., LTD.-JAPAN					





Спецификация арматурных изделий на колонну  
Specification of reinforcement units for column

Марка Brand Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса ст. в unit of weight, kg	Примечание Note
		Сборочные арматуры Assemble units			
K-2	лист page	Каркас пространственный КТ-2 Space framework	1	80.02	
		Материалы Materials			
		Бетон кл. В25 Concrete class B25	V, m <sup>3</sup>	0.99	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

Марка Brand Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса ст. в unit of weight, kg	Примечание Note
КТ-2	лист page	Каркас плоский КР-2 Flat framework	2	29.83	
	лист page	Сетка С-1 Net	6	1.58	
	лист page	Стержень арматурный пов-3 Reinforcement crossbar position 3	28	0.29	

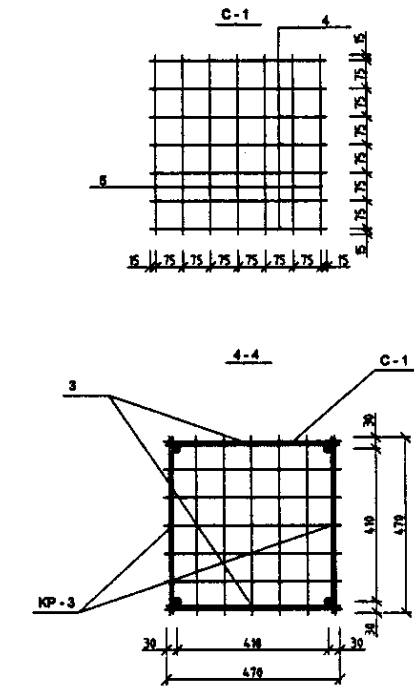
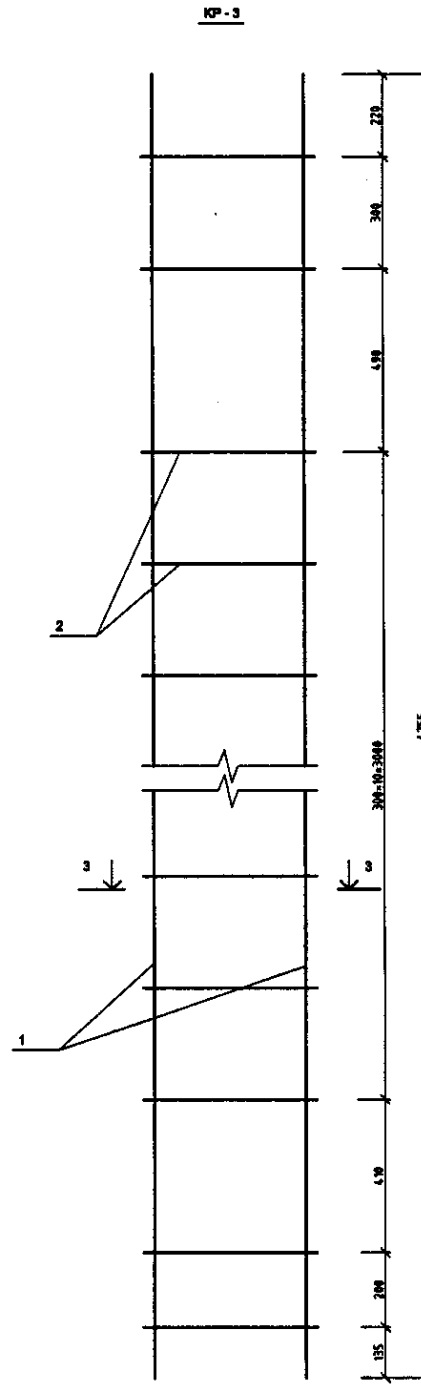
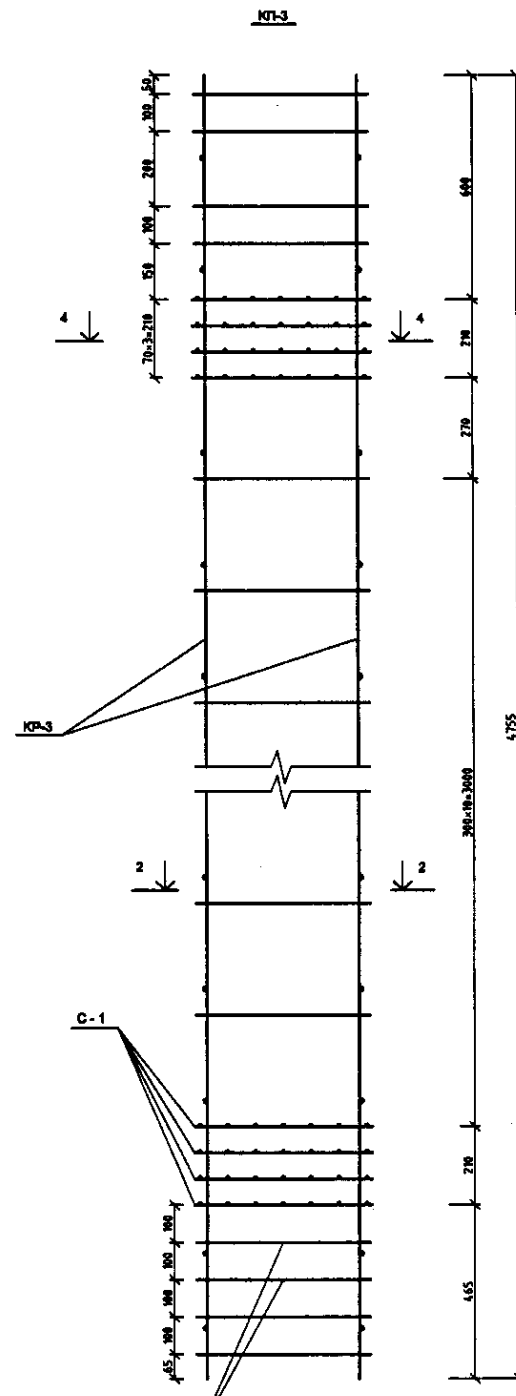
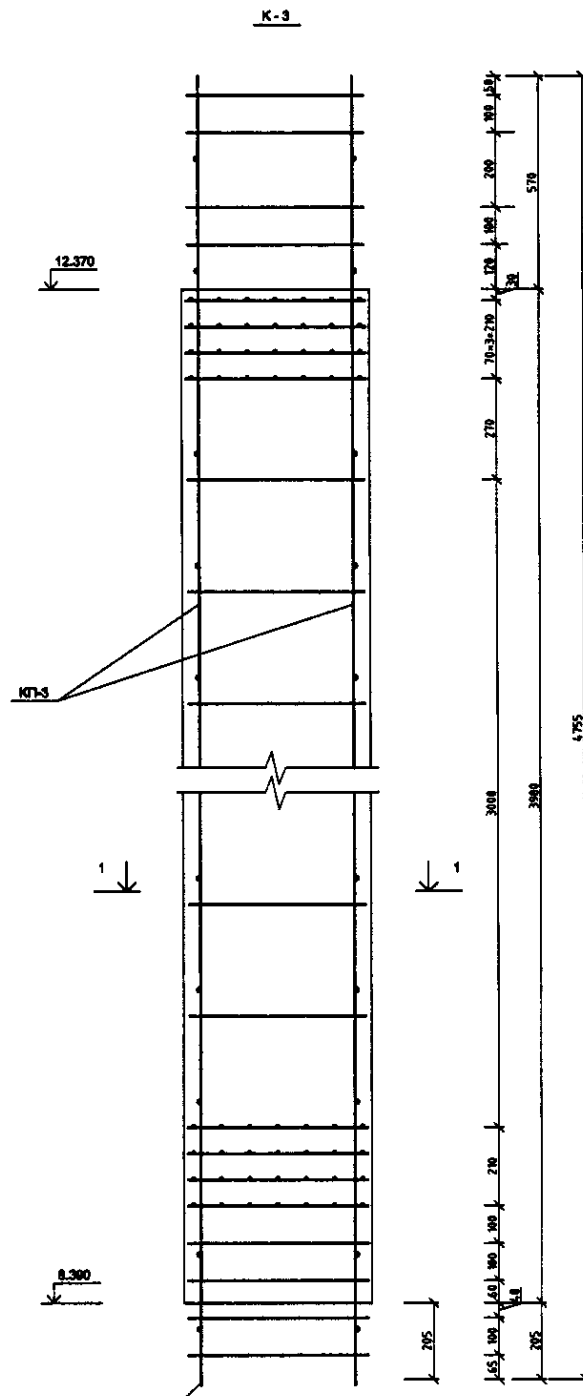
Спецификация на один элемент  
Specification for one element

Марка, наим. Article brand	Диаметр, мм Diameter mm	Длина, мм Length mm	Кол-во ст. в unit of quantity	Выборка стержня Steel sampling	Всего, кг Total weight, kg		
КР-2	1	822 АИИ	4336	2	822 АИИ	8.57	25.84
	2	810 АИ	470	13	810 АИ	6.11	3.78
				Итого Total		29.83	
С-1	3	810 АИ	470	1	810 АИ	0.47	0.29
	4	86 АИ	480	7	86 АИ	6.72	1.58
	5	86 АИ	480	7			
				Итого Total		1.58	

1. Стык выпуски арматуры на ростверке и арматуры колонны производится ленточной сваркой в инвентарных заводских формах.
  2. Дневной лист см. с л. 22, 23.
  3. Общее примечание см. с л. 37.
1. Joint of reinforcement blow-out from foundation grill and column reinforcement is executed by beading welding in inventory brass forms.
  2. The given page is to be seen pages 22, 23.
  3. General notes is to be seen pages 37.

Агентство Составлено	
Исполнитель Выполнено	
Проверенный Проверено	
Согласованный Согласовано	

	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NJS CONSULTANTS CO., LTD.-JAPAN NIHON SUIDO CONSULTANTS CO., LTD.-JAPAN	ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ"	ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ	Sheet Лист 30	Sheet Лист 54
	Designed by Проектировал Checked by Проверил	K. Kabanov K. Kabanov Kga	COLUMN K-2 КОЛОННА K-2	W44-AS-30 SCALE 1:50	



Спецификация арматурных изделий на колонну  
Specification of reinforcement units for column

Марка Вид Позиция Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса, кг Weight, unit, kg	Примечание Note
К-3	лист page	Сборные арматурные Beletrie units Каркас пространственный К17-3 Space framework	1	87.82	
		Материалы Materials Бетон кл. В20 Concrete class B20	V, m <sup>3</sup>	0.99	

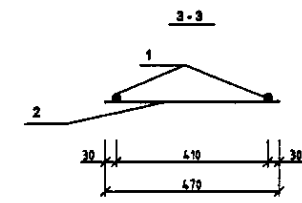
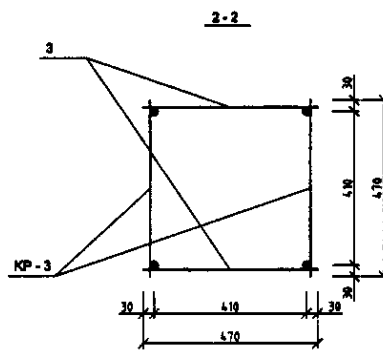
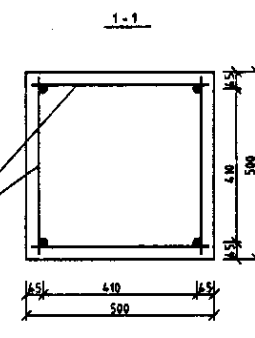
Спецификация на один элемент  
Specification for one element

Марка Вид Позиция Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса, кг Weight, unit, kg	Примечание Note
К17-3	лист page	Каркас плоский К17-3 Flat framework К17-3	2	32.42	
	лист page	Сетка С-1 Net C-1	8	1.58	
	лист page	Стержень арматурный пос.3 Reinforcement crossbar position 3	36	0.29	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

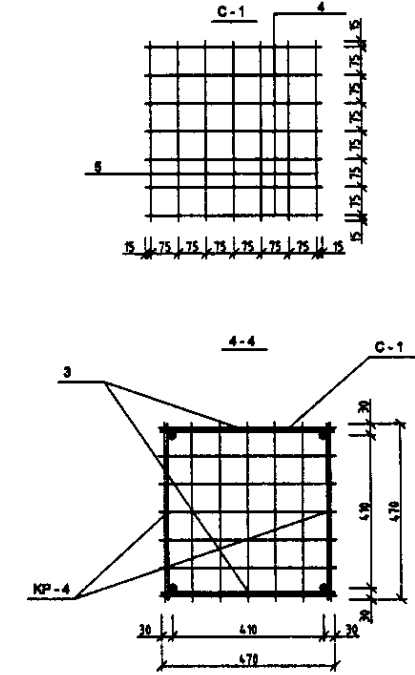
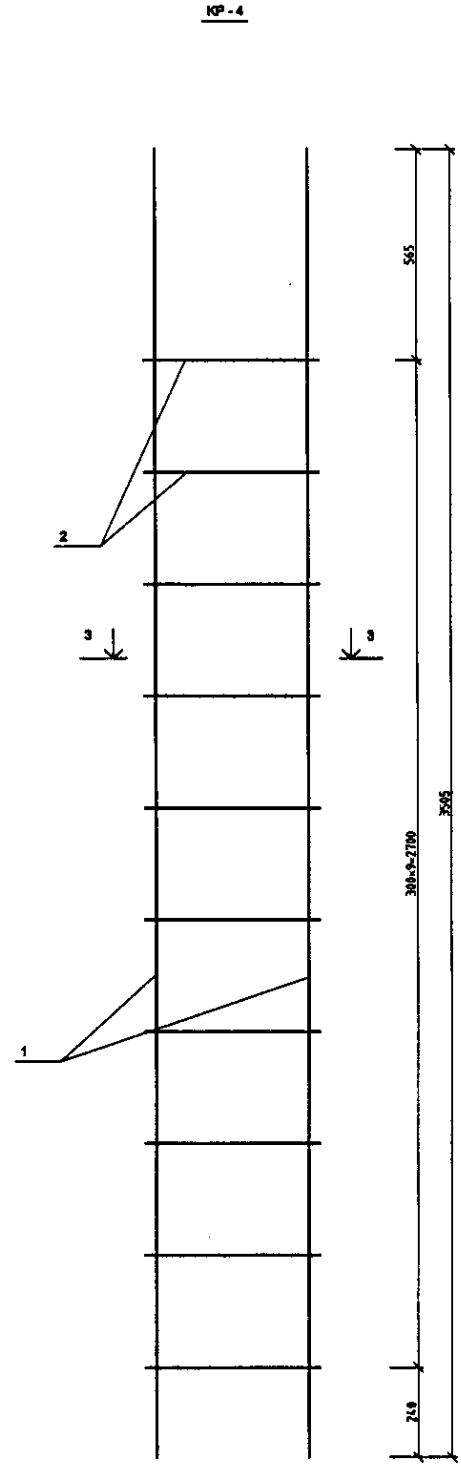
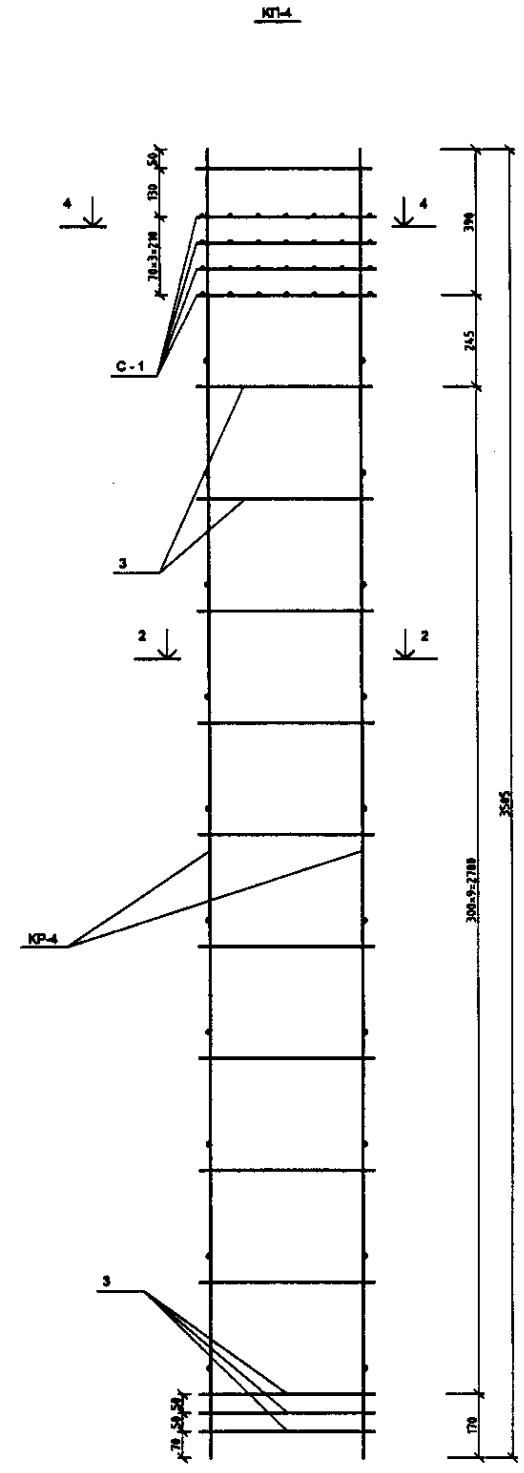
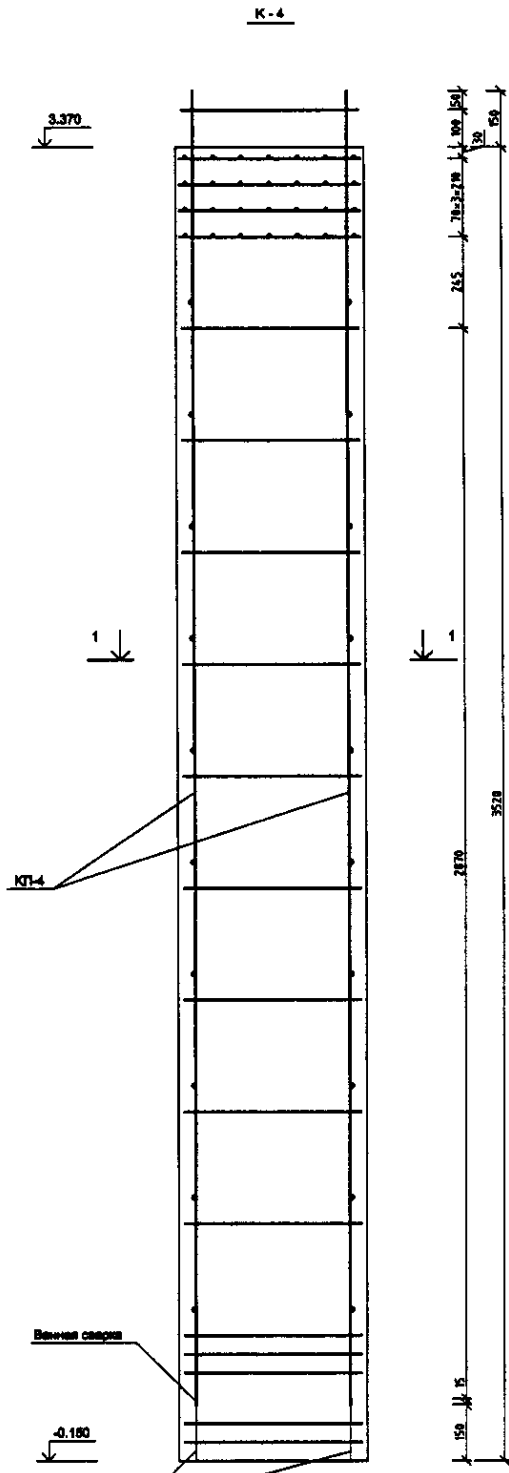
Марка изделия, Article brand	Позиция Position	Диаметр, мм Diam., mm	Длина, мм Length mm	Кол-во шт Quantity	Общая длина, м Total length,	Вес, кг Weight, kg	
К17-3	1	Ø22 AIII	4785	2	622 AIII	0.61	28.34
	2	Ø10 AII	470	14	Ø10 AII	6.58	4.08
	Итого Total						32.42
C-1	3	Ø10 AII	470	1	Ø10 AII	0.47	0.29
	4	Ø8 AII	480	7	Ø8 AII	6.72	1.58
	5	Ø8 AII	480	7			
Итого Total						1.58	

- Стык выпусков арматуры из ростверга и арматуры колонны производится внахлест сваркой в инвентарных мерных формах.
- Данный лист см. с л. 22, 23.
- Общие примечания см. с л.37.
- Joint of reinforcement blow-out from foundation grill and column reinforcement is executed by beheading welding in inventory brass forms.
- The given page is to be seen pages 22, 23.
- General notes is to be seen pages 37.



Исполнено Executed	
Согласовано Agreed	
Визировано Reviewed	
Содержит исправления Contains corrections	
Копия Copy	
Зачинено Marked	
Испытано Tested	
Принято Accepted	
Согласовано Agreed	
Содержит исправления Contains corrections	

	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ	ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT			
	JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY	ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ"			
	NIS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN	ADMINISTRATION BUILDING			
	NIHON SUIDO CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN	АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ			
Составитель Composer	Проверен Checked	Утвержден Approved	Дата Date	Лист Sheet	41
Составитель Composer	Проверен Checked	Утвержден Approved	Дата Date	Лист Sheet	54
Составитель Composer	Проверен Checked	Утвержден Approved	Дата Date	Колонна К-3	



Спецификация арматурных изделий на колонну  
Specification of reinforcement units for column

Материал Brand Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса, кг Weight, kg	Примечание Note
		Сборочная арматура Reinforcing units			
K-4	лист page	Каркас пространственный KP-4 Space frame KP-4	1	61.48	
		Бетон кл. В25 Concrete class B25	V, m <sup>3</sup>	0.88	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

Материал Brand Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса, кг Weight, kg	Примечание Note
KP-4	лист page	Каркас плоский KP-4 Flat frame KP-4	2	23.80	
	лист page	Сетка C-1 Net C-1	4	1.88	
	лист page	Стержень арматурный поз.3 Reinforcement crossbar position 3	28	0.29	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

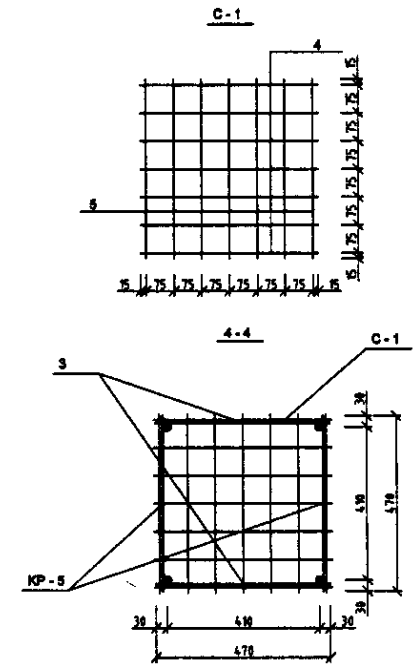
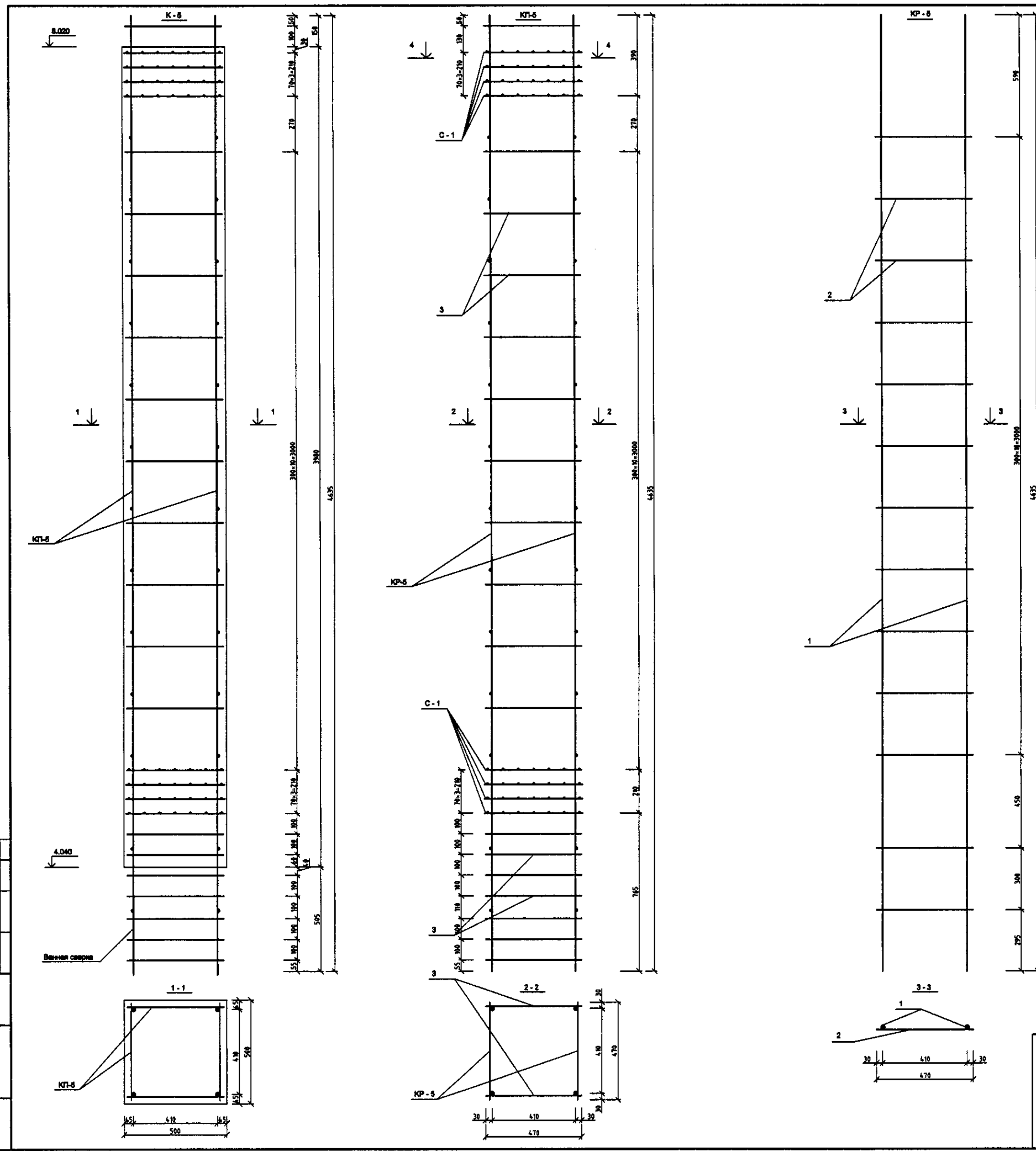
Материал, артикул, Article brand	Диаметр, мм Diameter, mm	Длина, мм Length, mm	Кол-во, шт Quantity, pcs	Общая длина, м Total length, m	Вес, кг Weight, kg	
KP-4	1	822 AII	3005	2	7.01	20.80
	2	810 AI	470	10	4.70	2.81
				Итого Total		23.80
C-1	3	810 AI	470	1	0.47	0.29
	4	88 AI	480	7	6.72	1.58
				Итого Total		1.88

1. Стык выпуска арматуры из розетки и арматуры колонны производится в одной сваркой в неметаллических формах.
2. Данный лист см. с л. 22, 23.
3. Общие примечания см. с л. 37.

1. Joint of reinforcement blow-out from foundation grill and column reinforcement is executed by bathing welding in inventory brass forms.
2. The given page is to be seen pages 22, 23.
3. General notes is to be seen pages 37.

	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ	ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT	
	JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY	ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ"	
	NJS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN	ADMINISTRATION BUILDING	
	NISON SUIDO CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN	АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ	
Chief Engineer of the Project: М. Момоко Deputy: Т. Куроки Checked by: К. Ишинобо Checked by: Пробирка		Sheet No: 32 Sheet Count: 54 Sheet No: 32 Date: 2012.11.08	

Approved: \_\_\_\_\_  
 Checked: \_\_\_\_\_  
 Design and Date: \_\_\_\_\_  
 No. of sheets: \_\_\_\_\_



Спецификация арматурных изделий на колонну  
Specification of reinforcement units for column

Материал Brand Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Количество Quantity	Масса, кг Weight, kg	Примечание Note
		Оборудованные единицы Fabricated units			
К-5	лист page	Каркас пространственный КТ-5 Space framework КТ-5	1	86.90	
		Материалы Materials			
		Бетон кл. В25 Concrete class В25	V, m <sup>3</sup>	0.98	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

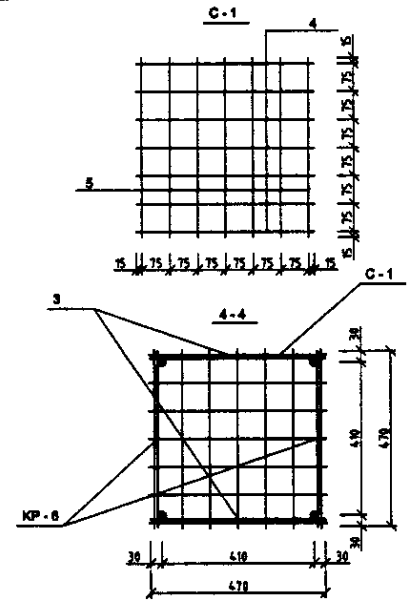
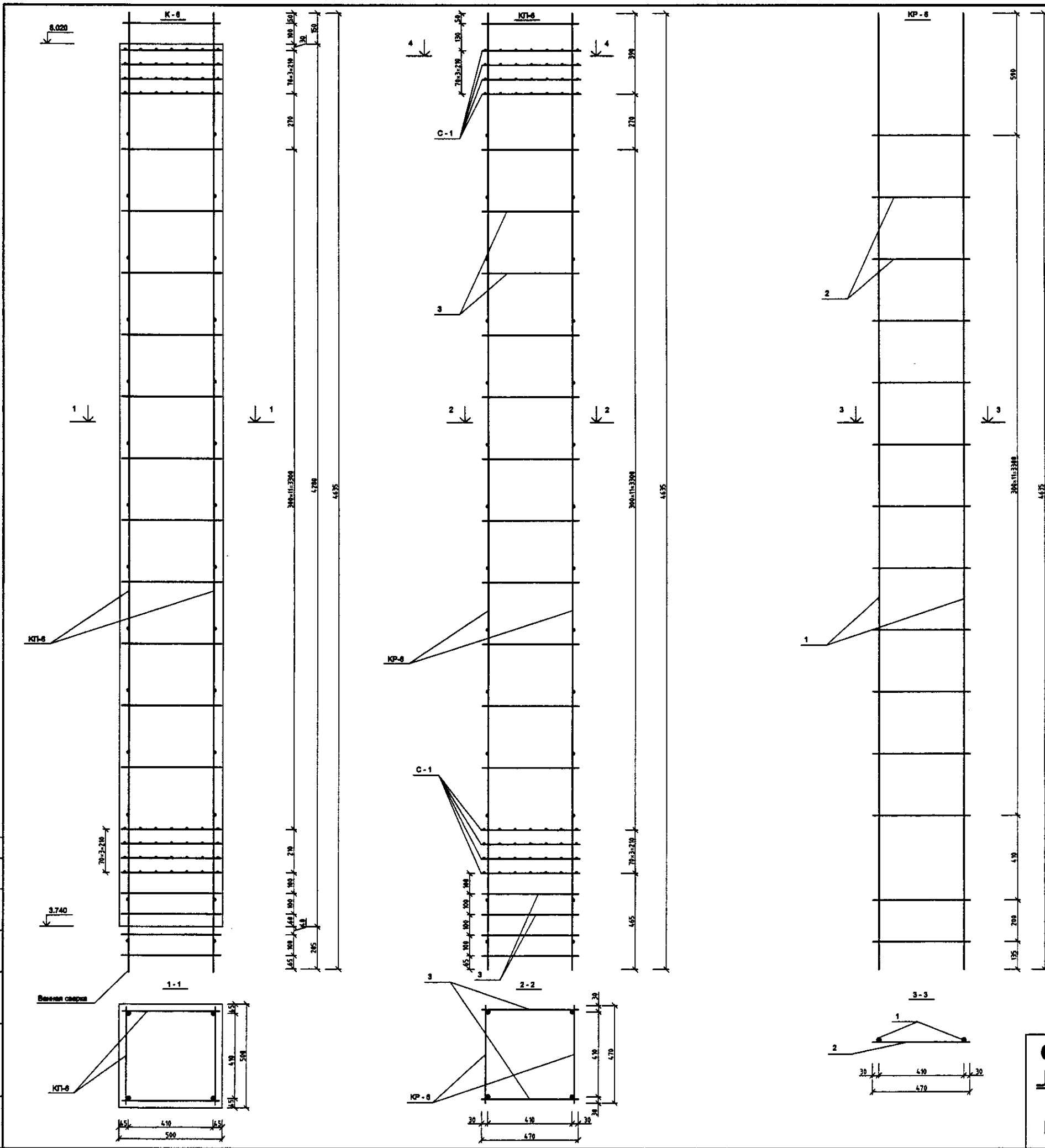
Материал Brand Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Количество Quantity	Масса, кг Weight, kg	Примечание Note
КТ-5	лист page	Каркас плоский КР-5 Flat framework КР-5	2	31.41	
	лист page	Сетка С-1 Net С-1	8	1.88	
	лист page	Стержни арматурный пос.3 Reinforcement crossbar position 3	36	0.29	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

Материал, арматур. Article brand	№ Position in table	Диаметр, мм Diameter, mm	Длина, мм Length, mm	Количество, шт. Quantity, pcs	Объем, м <sup>3</sup> Volume, m <sup>3</sup>	Масса, кг Weight, kg
КР-5	1	Ø22 AIII	4635	2	0.27	27.02
	2	Ø10 AI	470	13	0.11	3.70
	Итого Total					
С-1	3	Ø10 AI	470	1	0.47	0.29
	4	Ø8 AI	480	7	0.72	1.58
	5	Ø8 AI	480	7		
Итого Total						1.58

- Стык выноса арматуры из ростверга и арматуры колонны производится выносом сваркой в инвентарных металлических формах.
  - Данный лист см. с л. 22, 23.
  - Общие примечания см. с л. 37.
- Joint of reinforcement blow-out from foundation grill and column reinforcement is executed by bathing welding in inventory brass forms.
  - The given page is to be seen pages 22, 23.
  - General notes is to be seen pages 37.

	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NJS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN NIHON SUIDO CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN	ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ" ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ COLUMN K-5 КОЛОННА K-5	Sheet Лист 33	Sheet Лист 54	Sheet Лист 54
	Chief Engineer of the Project (ГЛП) М. Мамонтов Chief Designer (ГД) Т. Шукман Designer (Д) К. Мамонтова Checked by (Проверил) К. Мамонтова	Date (Дата) 2014.11.28	Scale (Масштаб) 1:1	444-AS-33	



Спецификация арматурных изделий на колонну  
Specification of reinforcement units for column

Материал Brand Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Количество Quantity	Масса ед. изм. Weight, unit, kg	Примечание Note
К-6	Лист page	Сборочные единицы Selective units			
		Каркас пространственный КП-6 Space framework КП-6	1	66.32	
		Бетон кл. В25 Concrete class B25	V, m <sup>3</sup>	1.07	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

Материал Brand Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Количество Quantity	Масса ед. изм. Weight, unit, kg	Примечание Note
КП-6	Лист page	Каркас плоский КП-6 Flat framework КП-6	2	31.70	
		Сетка С-1 Net C-1	6	1.58	
		Стержень арматурный поз.3 Reinforcement crossbar position 3	32	0.29	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

Материал, наимен. Article brand	Положение Position	Ø mm	Длина, мм Length mm	Выборка отливки Steel casting		Всего, кг Total Weight, kg	
				Ø mm	Объем, л Total length, m		
КП-6	1	Ø22 AIII	4635	2	Ø22 AIII	9.27	27.82
Итого Total						31.70	
С-1	3	Ø10 AII	470	1	Ø10 AII	0.47	0.29
Итого Total						1.58	

- Стык выносов арматуры на ростверк и арматуры колонны производится внахлест сваркой в инвентарных медных формах.
- Данный лист см. с п. 22, 23.
- Общие примечания см. с п. 37.

- Joint of reinforcement blow-out from foundation grill and column reinforcement is executed by bathing welding in inventory brass forms.
- The given page is to be seen pages 22, 23.
- General notes is to be seen pages 37.

Approved: \_\_\_\_\_  
 Checked: \_\_\_\_\_  
 Design: \_\_\_\_\_  
 Date: \_\_\_\_\_

	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NJS CONSULTANTS CO., LTD. - JAPAN NIHON SUIDO CONSULTANTS CO., LTD. - JAPAN	ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ" ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ COLUMN K-6 КОЛОННА К-6	Stage Этап 34	Sheet Лист 34	Sheet Листов 34
	Checked by Проверено Design Проект Date Дата	Checked by Проверено Design Проект Date Дата	W44-AS-34 SCALE 1:10		

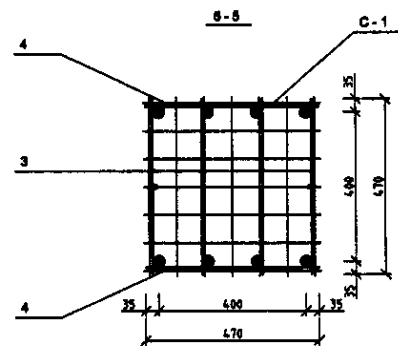
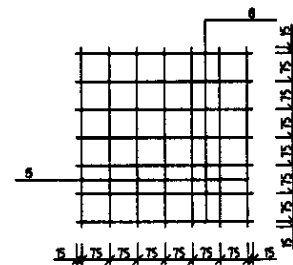
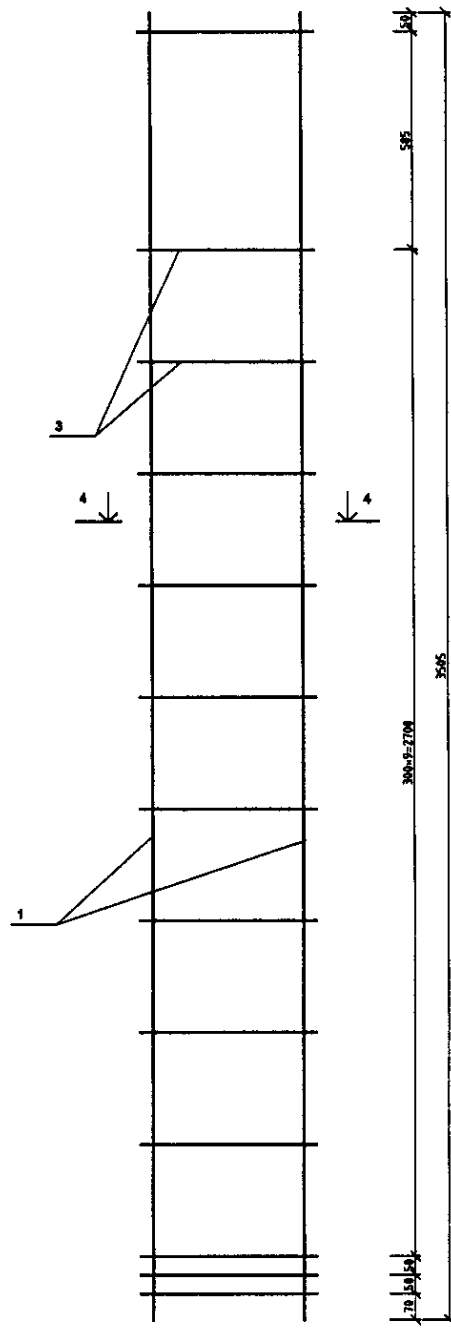
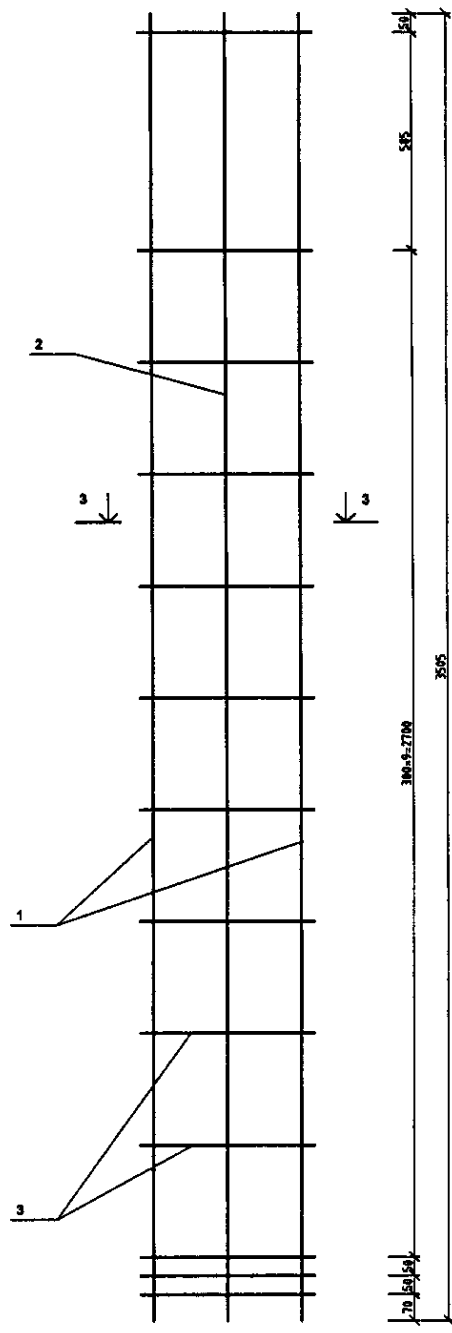
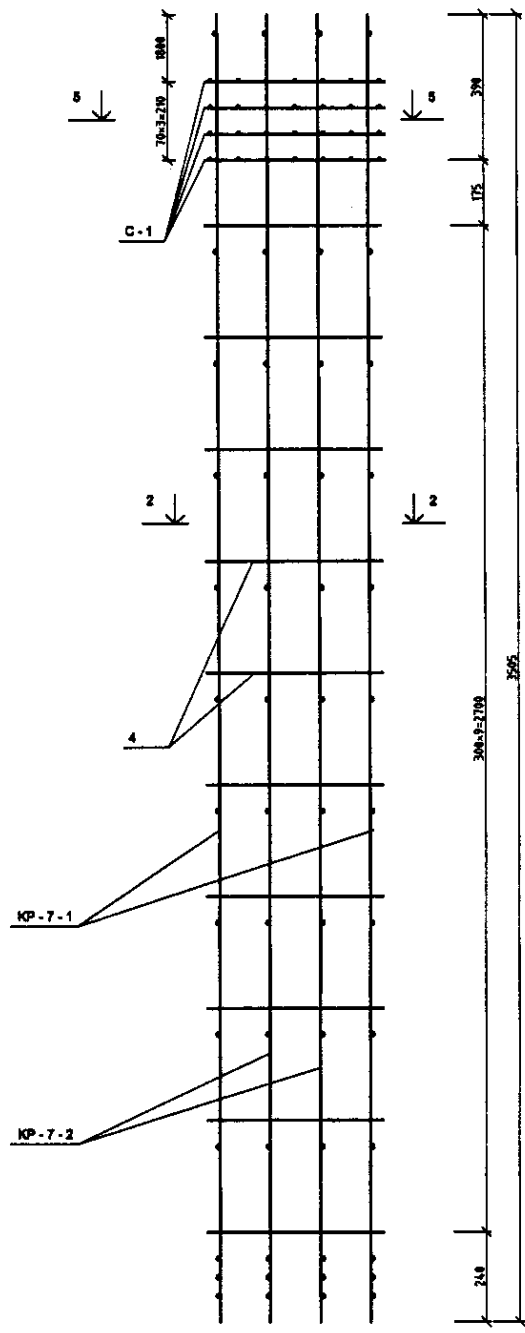
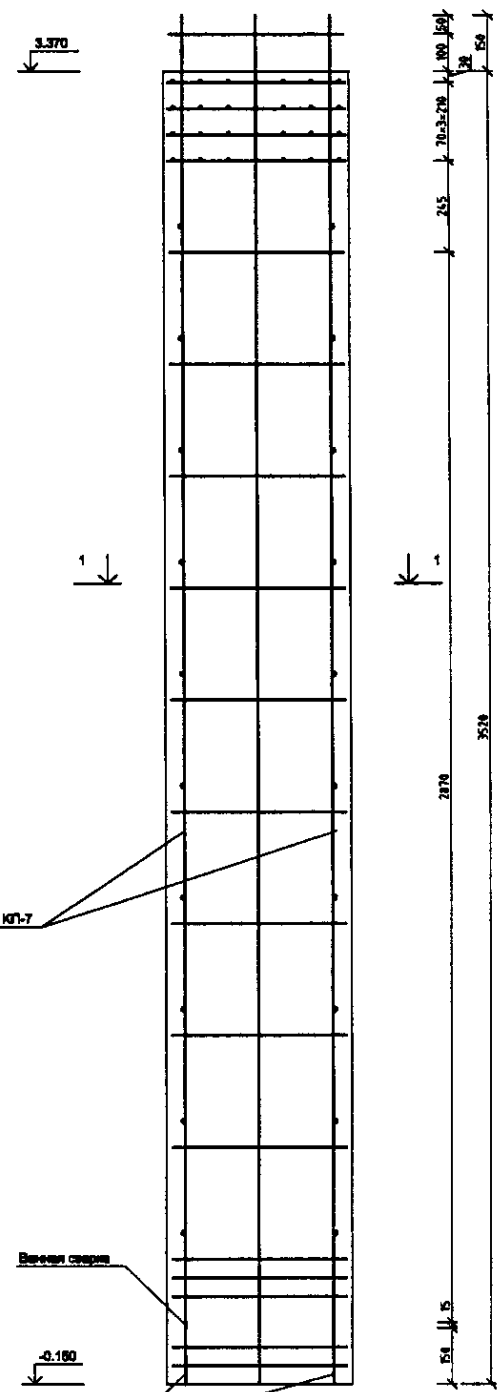
K-7

KP-7

KP-7-1

KP-7-2

C-1



Спецификация арматурных изделий на колонну  
Specification of reinforcement units for column

Марка Brand Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Ко-во Quantity	Масса, ед. из- в. кг Weight, unit, kg	Примечание Note
		Сборочные единицы Балочные узлы			
K-7	лист page	Каркас пространственный КП-7 Space framework KP-7	1	182.42	
		Бетон кл. В25 Concrete class B25	V, m <sup>3</sup>	0.06	

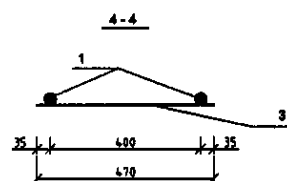
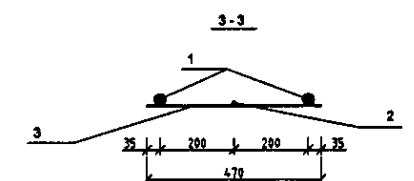
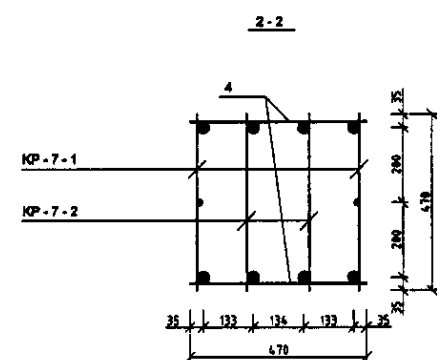
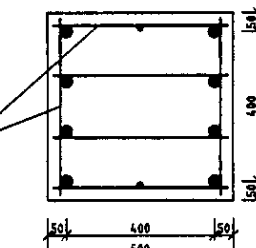
Спецификация на один элемент  
Specification for one element

Марка Brand Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Ко-во Quantity	Масса, ед. из- в. кг Weight, unit, kg	Примечание Note
KP-7-1	лист page	Каркас плоский KP-7-1 Flat framework KP-7-1	2	51.14	
KP-7-2	лист page	Каркас плоский KP-7-2 Flat framework KP-7-2	1	48.02	
	лист page	Сетка C-1 Net C-1	4	1.56	
	лист page	Стержень арматурный поз.4 Reinforcement crossbar position 4	20	0.29	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

Марка, статья brand	Диаметр, мм Diameter, mm	Длина, мм Length, mm	Количество, шт Quantity, pcs	Объем стали, л Steel volume, l	Масса, кг Weight, kg	
KP-7-1	1	832 AIII	3606	2	7.01	44.23
	2	812 AIII	3606	1	3.51	3.12
	3	810 AI	470	13	8.11	3.79
Итого Total						51.14
KP-7-2	1	832 AIII	3606	2	7.01	44.23
	3	810 AI	470	13	8.11	3.79
	Итого Total					
C-1	4	810 AI	470	1	0.47	0.29
	5	88 AI	480	7	6.72	1.56
	6	88 AI	480	7		
Итого Total						1.56

Выпуск стержня  
Release of crossbar  
Выпуск арматуры на розетки  
Release of reinforcement on sockets



1. Joint of reinforcement blow-out from foundation grill and column reinforcement is executed by building welding in inventory brass forms.
2. The given page is to be seen pages 22, 23.
3. General notes is to be seen page 37.

1. Стык выпуска арматуры на розетки и арматуры колонны производится вальной сваркой в инвентарных медных формах.
2. Данный лист см. с л. 22, 23.
3. Общие примечания см. с л. 37.

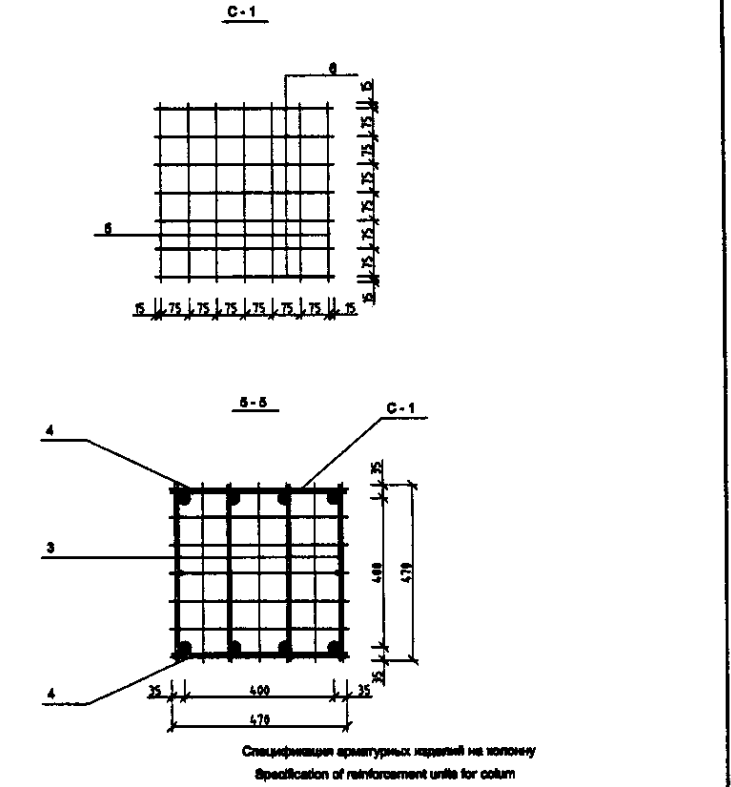
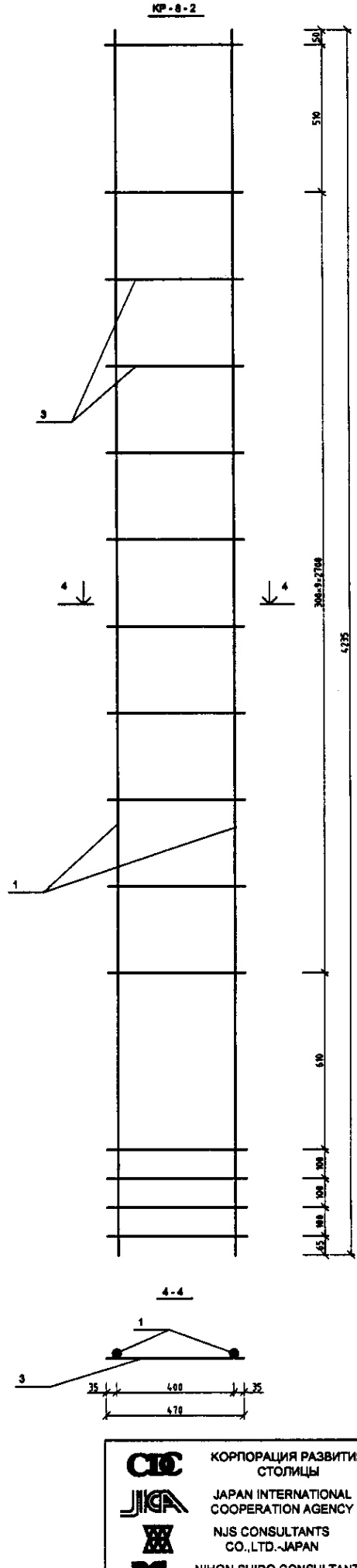
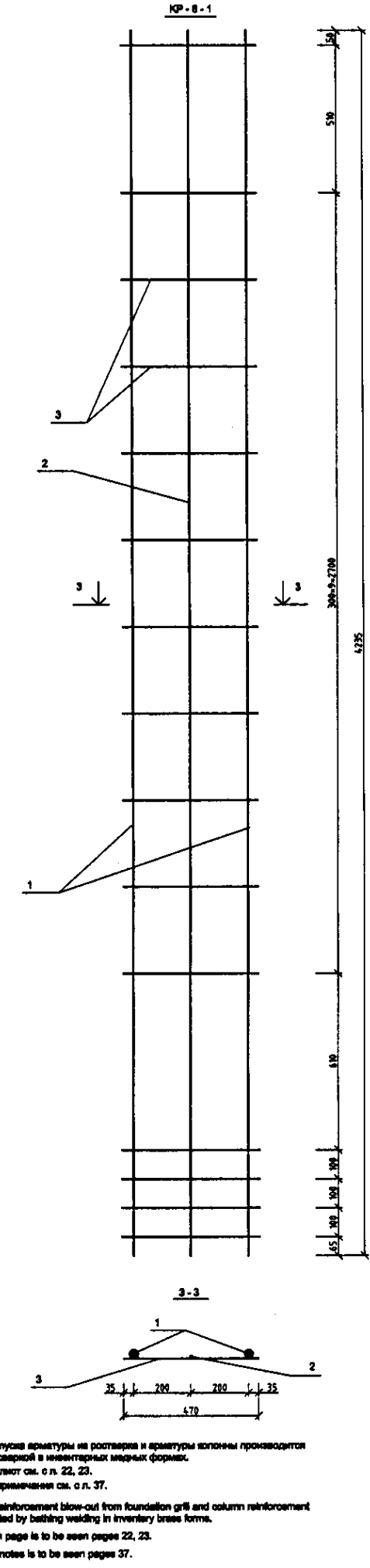
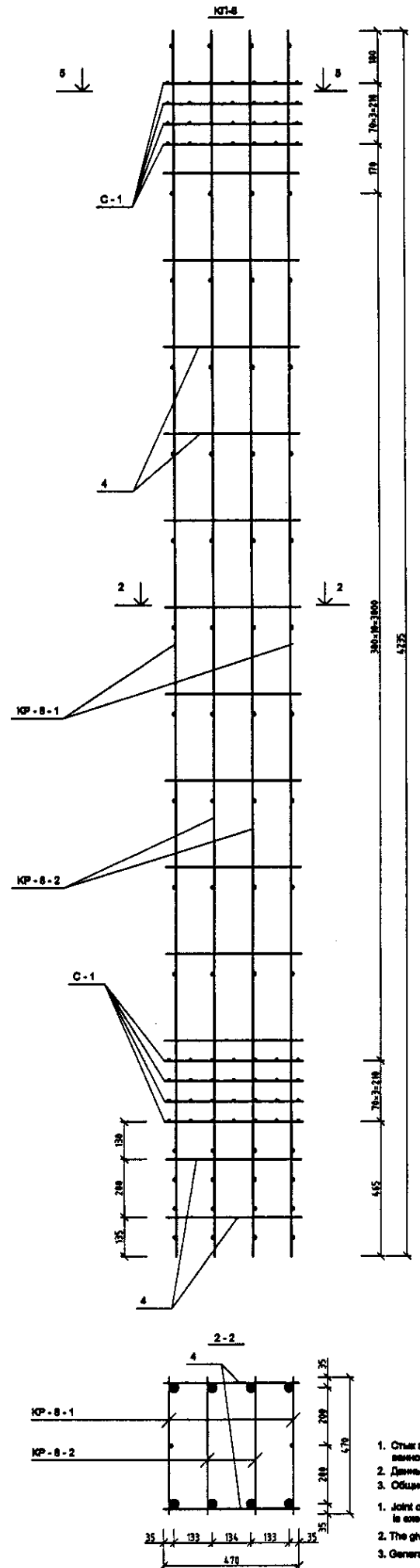
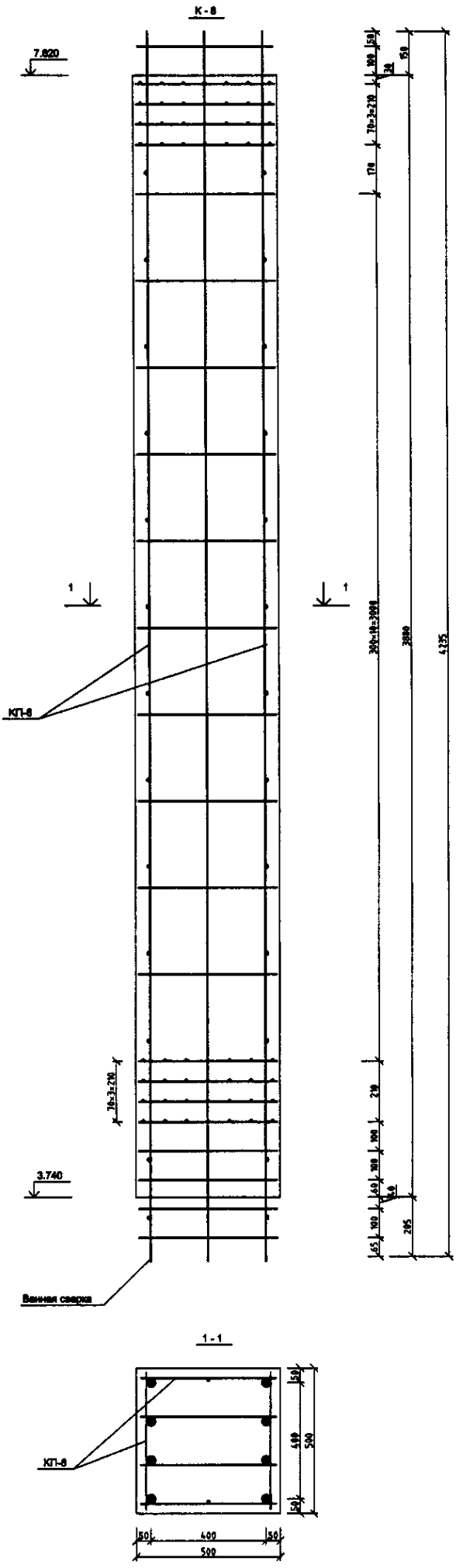
Approved: \_\_\_\_\_  
 Checked: \_\_\_\_\_  
 Drawn: \_\_\_\_\_  
 No. of original: \_\_\_\_\_  
 Field No. 1024

КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ  
СТОЛИЦЫ  
 JAPAN INTERNATIONAL  
COOPERATION AGENCY  
 NJS CONSULTANTS  
CO., LTD.-JAPAN  
 NIHON SUIDO CONSULTANTS  
CO., LTD.-JAPAN

Designed by: К.Ибраева  
 Checked by: К.Ибраева  
 Drawn by: К.Ибраева

**ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT**  
**ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ"**  
 ADMINISTRATION BUILDING  
 АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ  
 COLUMN K-7  
 КОЛОННА K-7  
 35 / 54  
 W44-AS-35  
 10.12.10

Approved: \_\_\_\_\_  
 Checked: \_\_\_\_\_  
 Design: \_\_\_\_\_  
 Date: \_\_\_\_\_



Спецификация арматурных партий на колонну  
Specification of reinforcement units for column

Марка, Вид, Позиция, Рез/Мет	Обозначение, Designation	Наименование, Title	Кол-во, Quantity	Масса, кг, Weight, kg	Примечание, Note
К-8	лист 8	Каркас пространственный КТ1-8 Space framework КТ1-8	1	201.16	
		Бетон кл. В25 Concrete class В25	V, m <sup>3</sup>	0.97	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

Марка, Вид, Позиция, Рез/Мет	Обозначение, Designation	Наименование, Title	Кол-во, Quantity	Масса, кг, Weight, kg	Примечание, Note
КП-8	лист 8	Каркас плоский КП-8-1 Flat framework КП-8-1	2	61.59	
	лист 8	Каркас плоский КП-8-2 Flat framework КП-8-2	1	67.82	
	лист 8	Сетка С-1 Net С-1	8	1.58	
	лист 8	Стержень арматурный пос.4 Reinforcement crossbar position 4	28	0.29	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

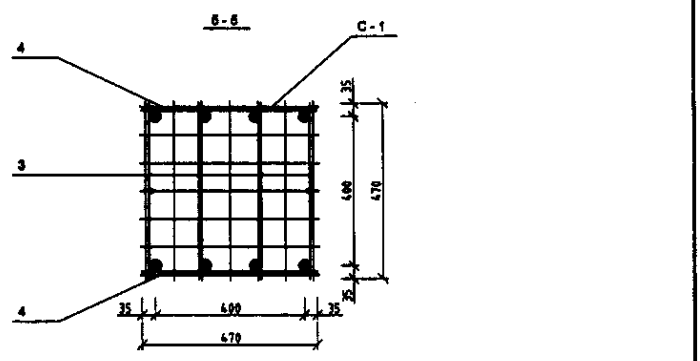
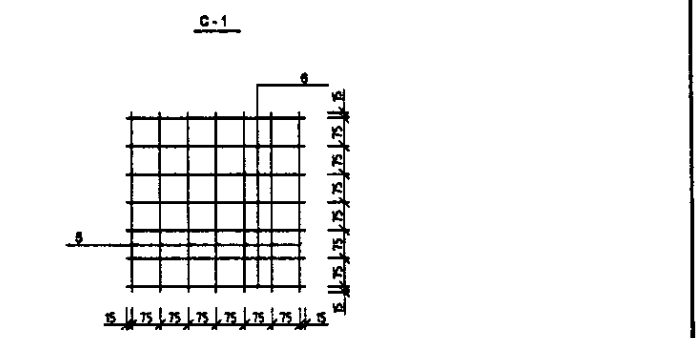
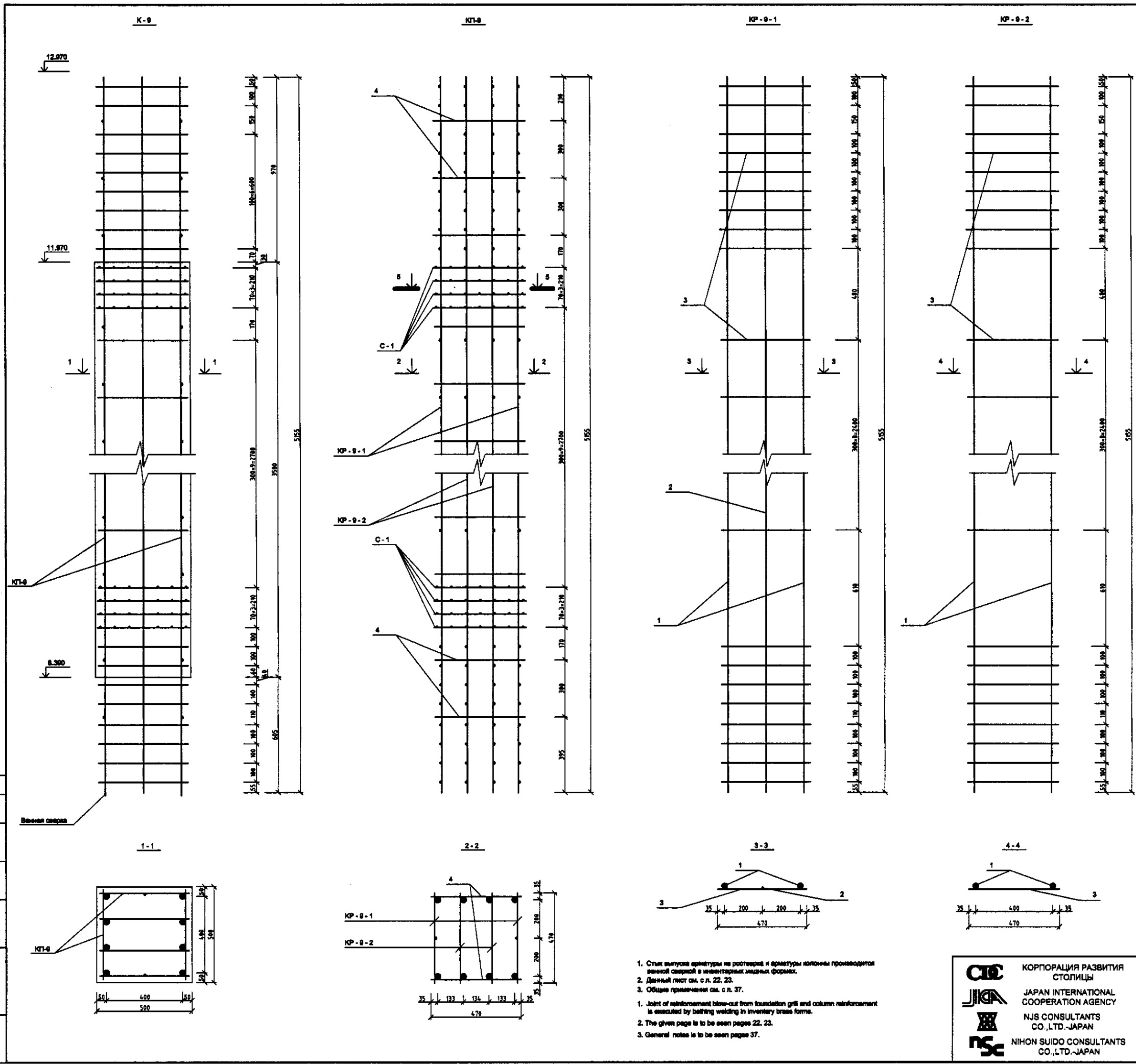
Марка, Вид, Позиция, Рез/Мет	Диаметр, мм, Diameter, mm	Длина, мм, Length, mm	Кол-во, шт, Quantity, pcs	Вес, кг, Weight, kg
КП-8-1	1	832 АИ 4236	2	63.46
	2	812 АИ 4236	1	3.77
	3	810 АИ 470	15	4.37
Итого Total				61.59
КП-8-2	1	832 АИ 4236	2	63.46
	3	810 АИ 470	15	4.37
	Итого Total			
С-1	4	88 АИ 470	1	0.29
	6	88 АИ 480	7	1.58
Итого Total				1.58

- Стык выноса арматуры на ростверк и арматуры колонны производится внахлест сваркой в инвентарных медных формах.
  - Данный лист см. с л. 22, 23.
  - Общие примечания см. с л. 37.
- Joint of reinforcement blow-out from foundation grill and column reinforcement is executed by bushing welding in inventory brass forms.
  - The given page is to be seen pages 22, 23.
  - General notes is to be seen page 37.

КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ  
 JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY  
 NJS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN  
 НИХОН СУИДО КОНСУЛТАНТС СО.,ЛТД.-ЯПАН

ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT  
 ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ"  
 ADMINISTRATION BUILDING  
 АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ  
 COLUMN K-8  
 КОЛОННА К-8

Sheet No. 38	Sheet No. 54
W44-AS-38	



Спецификация арматурных изделий на колонну  
Specification of reinforcement units for column

Мерка Brand Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса, ед. ет Weight, unit, kg	Примечание Note
К-9	лист page	Сборочные арматурные Закладные части	1	327.00	
		Каркас проарматурованный КТ-9 Frame reinforcement KТ-9			
		Бетон кл. В20 Concrete class B20	V, m <sup>3</sup>	0.88	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

Мерка Brand Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса, ед. ет Weight, unit, kg	Примечание Note
КТ-9	лист page	Каркас плоский КР-9-1 Flat reinforcement КР-9-1	2	112.77	
	лист page	Каркас плоский КР-9-2 Flat reinforcement КР-9-2	1	80.21	
	лист page	Сетка С-1 Net C-1	8	1.58	
	лист page	Старшая арматурный пос.4 Reinforcement crossover position 4	30	0.29	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

Мерка, Article brand	Позиция Position	Диаметр, мм Ø	Длина, мм Length	Кол-во шт Quantity	Итого Total	Вес, кг Weight	
КР-9-1	1	Ø32 AIII	8155	2	Ø32 AIII	10.31	65.06
	2	Ø12 AIII	8155	1	Ø12 AIII	6.16	32.06
	3	Ø10 AI	470	82	Ø10 AI	24.44	18.18
					Итого Total	112.77	
КР-9-2	1	Ø32 AIII	8155	2	Ø32 AIII	10.31	65.06
	3	Ø10 AI	470	82	Ø10 AI	24.44	18.18
						Итого Total	80.21
4	Ø10 AI	470	1	Ø10 AI	0.47	0.29	
	Ø8 AI	480	7	Ø8 AI	8.72	1.58	
C-1	Ø8 AI	480	7	Ø8 AI	8.72	1.58	
						Итого Total	1.58

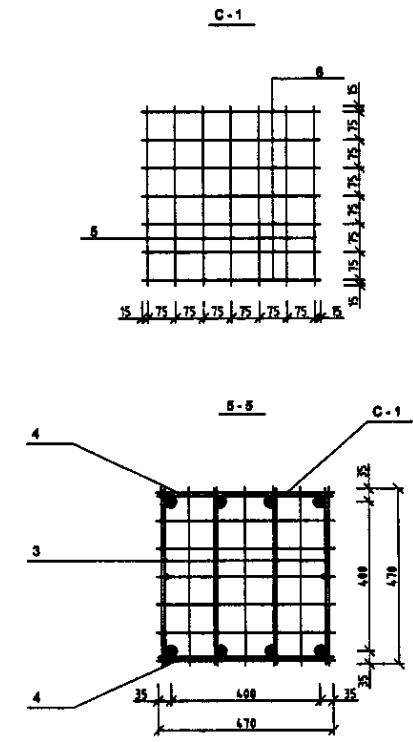
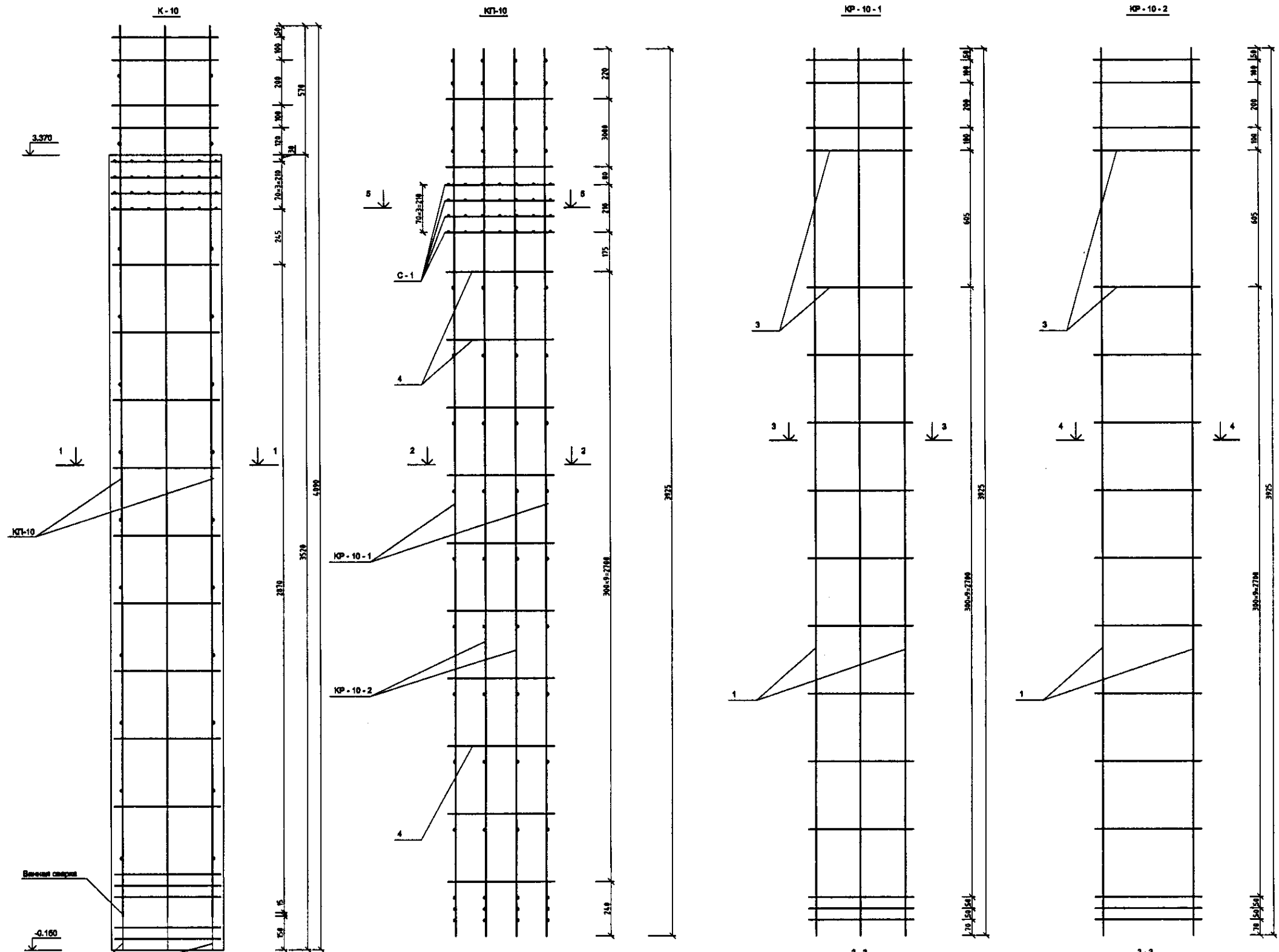
- Стык выпусков арматуры на ростверге и арматуры колонны производится веной сваркой в инвентарных металлических формах.
  - Данный лист см. с л. 22, 23.
  - Общие примечания см. с л. 37.
- Joint of reinforcement blow-out from foundation grill and column reinforcement is executed by baiting welding in inventory brass forms.
  - The given page is to be seen pages 22, 23.
  - General notes is to be seen pages 37.

**КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ**  
**JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY**  
**NJS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN**  
**NIHON SUIDO CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN**

**ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT**  
**ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ"**  
**ADMINISTRATION BUILDING**  
**АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ**  
**COLUMN K-9**  
**КОЛОННА К-9**

Sheet No. 37 / Sheet Total 54  
 W44-AS-37





Спецификация арматурных изделий на колонну  
Specification of reinforcement units for column

Марка, Вид, Позиция Brand, Article, Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса, ед. из-м. Weight, unit, kg	Примечание Note
		Сборочные единицы Assembled units			
K-10	лист page	Каркас пространственный КТ-10 Space framework КТ-10	1	182.85	
		Бетон кл. В25 Concrete class B25	V, m <sup>3</sup>	0.88	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

Марка, Вид, Позиция Brand, Article, Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса, ед. из-м. Weight, unit, kg	Примечание Note
КП-10	лист page	Каркас плоский КР-10-1 Flat framework КР-10-1	2	67.66	
	лист page	Каркас плоский КР-10-2 Flat framework КР-10-2	1	54.19	
	лист page	Сетка С-1 Net C-1	4	1.58	
	лист page	Спецификация арматурный поз.4 Reinforcement assembly position 4	24	0.28	

Спецификация на один элемент  
Specification for one element

Марка, Вид, Позиция Brand, Article, Position	Диаметр, мм Diameter, mm	Длина, мм Length, mm	Кол-во Quantity	Выборка стали Steel sampling	Вес, кг Weight, kg		
КР-10-1	1	832 АИИ	3825	2	832 АИИ	7.86	48.53
	2	812 АИИ	3825	1	812 АИИ	3.99	3.90
	3	810 АИ	470	18	810 АИ	7.52	4.86
				Итого Total		67.66	
КР-10-2	1	832 АИИ	3825	2	832 АИИ	7.86	48.53
	3	810 АИ	470	18	810 АИ	6.11	4.86
					Итого Total		54.19
4	810 АИ	470	1	810 АИ	0.47	0.28	
С-1	5	88 АИ	480	7	88 АИ	6.72	1.58
	6	88 АИ	480	7			
				Итого Total		1.58	

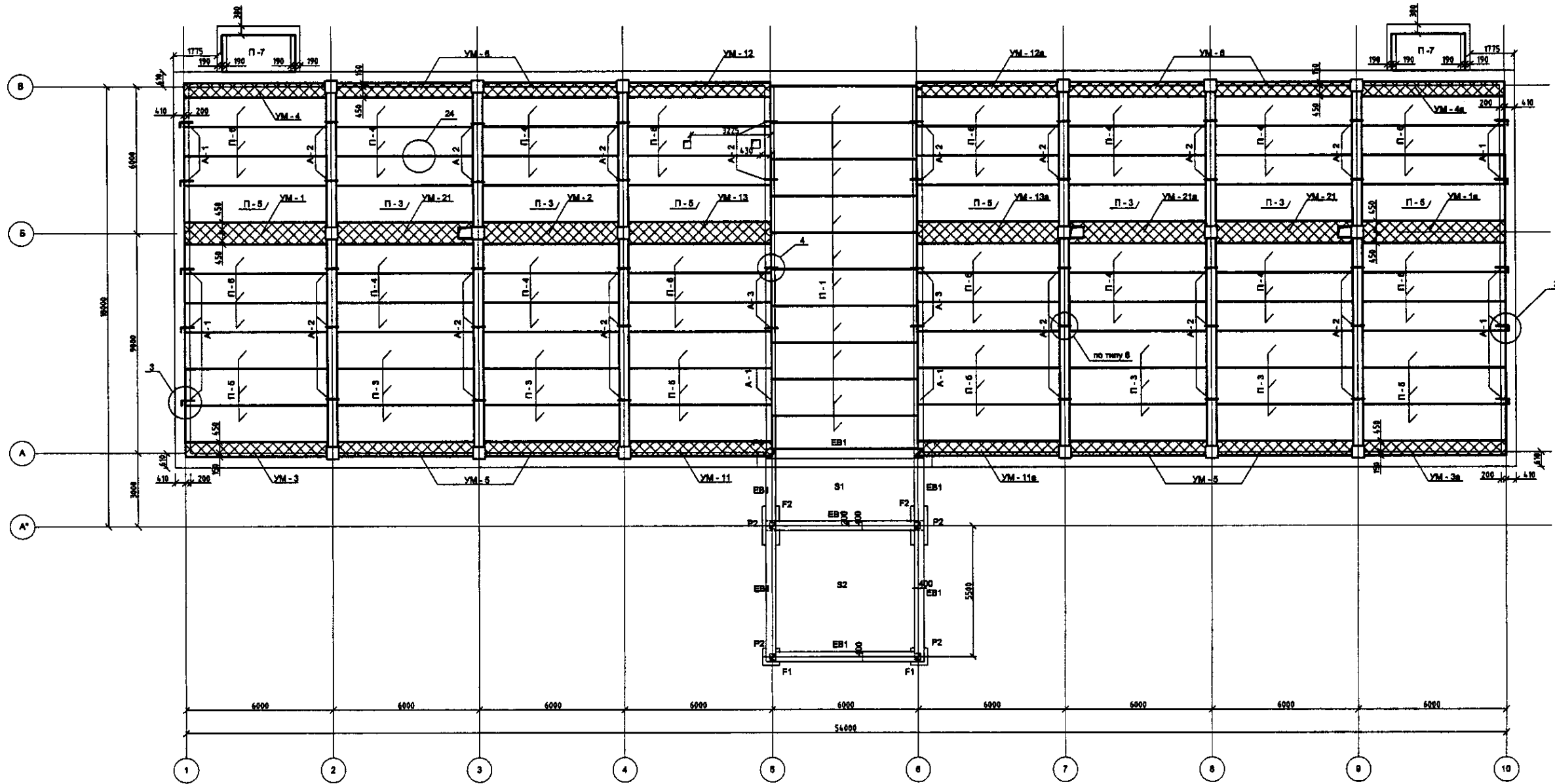
- Стык выпусков арматуры на ростверке к арматуре колонны производится внахлест сваркой в инвентарных формах.
- Данный лист см. с л. 22, 23.
- Общие примечания см. с л. 37.

- Joint of reinforcement blow-out from foundation grill and column reinforcement is executed by basting welding in inventory brass forms.
- The given page is to be seen pages 22, 23.
- General notes is to be seen pages 37.

Approved: \_\_\_\_\_  
 Checked: \_\_\_\_\_  
 Design: \_\_\_\_\_  
 Date: \_\_\_\_\_

	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ	<b>ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT</b> ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ" ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ COLUMN K-10 КОЛОННА K-10	Всего Страниц	Всего Листов	Всего Листов
	JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY		38	54	
	NJS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN				
	NIHON SUIDO CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN				

Схема расположения плит перекрытия  
металлобетона  
Scheme of overlapping slabs location  
of the foundation floor.



1. Монтаж плит перекрытия вести по слою свежеуложенного цементно-песчаного раствора М 100
2. Швы между плитами перекрытия очистить от мусора и пыли и тщательно замонтировать цементно-песчаным раствором М 100
3. После установки январа защитить слоем цементно-песчаного раствора М 200
4. Данный лист см. с л. 53-60.
5. Открытия для прохода инженерных коммуникаций сверлить в пределах пустот не нарушая несущих ребер с последующей заделкой бетоном класса В 16
6. Монолитные участки см. л.56, 67.
7. Узлы замерзены по серии 2.140 - 1 в. 1

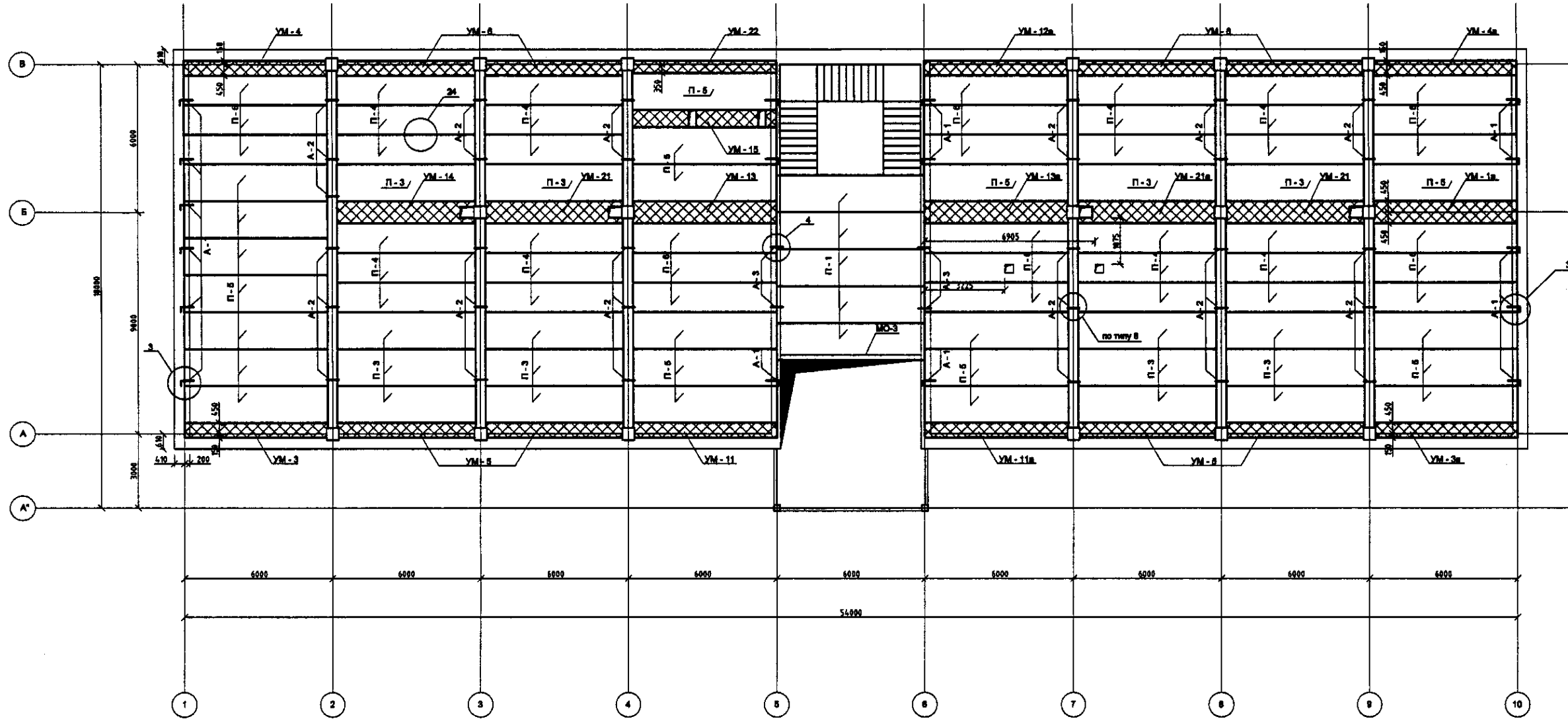
1. Mounting of overlapping slabs should be done on the layer of fresh laid cement - sand solution M100.
2. Seams between overlapping slabs should be cleaned from garbage and dust, and then embedded with cement-sand solution M100.
3. After land is installation it is necessary to protect with cement-sand solution layer M200.
4. The given page is to be seen pages 53-60.
5. Notes for engineering communications dropping should be drilled within vacuum boundaries, observing norms of bearing ridges with foregoing termination of B16 cement.
6. Monolith areas see page 56, 67.
7. Couplings are marked in accordance with serie 2.140-1 v. 1.

Агентство	Составлено
Проектант	Проверено
Инженер	Инженер
Строитель	Строитель
Архитектор	Архитектор
Экономист	Экономист
Специалист	Специалист
Сметчик	Сметчик
Лаборант	Лаборант
Машинист	Машинист
Служащий	Служащий

	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ	ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT																																					
	ЯПОНСКАЯ МЕЖДУНАРОДНАЯ КООПЕРАЦИОННАЯ АГЕНЦИЯ	ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ"																																					
	НИС КОНСУЛЬТАНТС КО.ЛТД.-ЯПАН	ADMINISTRATION BUILDING																																					
	НИХОН СУИДО КОНСУЛЬТАНТС КО.ЛТД.-ЯПАН	ADMINISTRATIVNOE ZDANIE																																					
<table border="1"> <tr> <th>Имя</th> <th>Кол-во</th> <th>Лист</th> <th>Док.№</th> <th>Подпись</th> <th>Дата</th> </tr> <tr> <td>Chief Engineer</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Deputy</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Designed by</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Checked by</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td></td> </tr> </table>		Имя	Кол-во	Лист	Док.№	Подпись	Дата	Chief Engineer	1	1	1	<i>[Signature]</i>		Deputy	1	1	1	<i>[Signature]</i>		Designed by	1	1	1	<i>[Signature]</i>		Checked by	1	1	1	<i>[Signature]</i>		<table border="1"> <tr> <th>Этаж</th> <th>Лист</th> <th>Листов</th> </tr> <tr> <td>38</td> <td>38</td> <td>54</td> </tr> </table>		Этаж	Лист	Листов	38	38	54
Имя	Кол-во	Лист	Док.№	Подпись	Дата																																		
Chief Engineer	1	1	1	<i>[Signature]</i>																																			
Deputy	1	1	1	<i>[Signature]</i>																																			
Designed by	1	1	1	<i>[Signature]</i>																																			
Checked by	1	1	1	<i>[Signature]</i>																																			
Этаж	Лист	Листов																																					
38	38	54																																					
GROUND FLOOR SLAB LAYOUT		W44-AS-38																																					
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ 1 ЭТАЖА		SCALE 1:100																																					



Схема расположения плит  
на первом этаже  
Scheme of overlapping slabs location  
of the 2-4 floor.



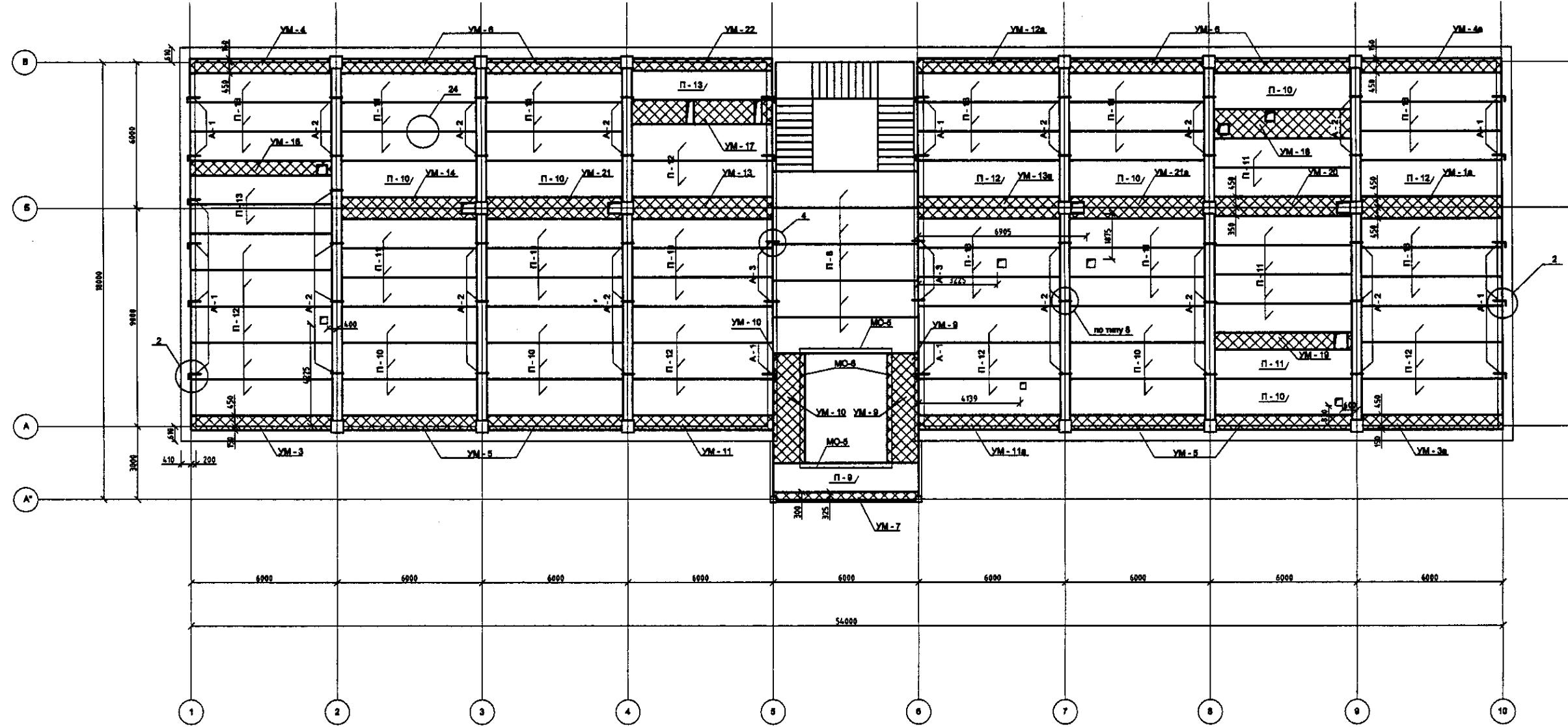
1. Данный лист см. с л. 52-60.  
2. Общие примечания см. лист 52.

1. The given page is to be seen pages 52-60.  
2. General notes see page 52.

Агентство	Составлено
Подпись и дата	Проверено и дата
Исполнитель	Инженер

	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NJS CONSULTANTS CO., LTD.-JAPAN NIHON SUIDO CONSULTANTS CO., LTD.-JAPAN	ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ" ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ 2 FLOOR SLAB LAYOUT СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ 2 ЭТАЖА	Sheet Страница 41	Sheet Лист 54	Sheet Листов 54
	W44-AB-41 SCALE 1:100				

См. в расположении плит по  
 плану 3 этажа  
 Scheme of overlapping slabs location  
 of the 3-4 floor.

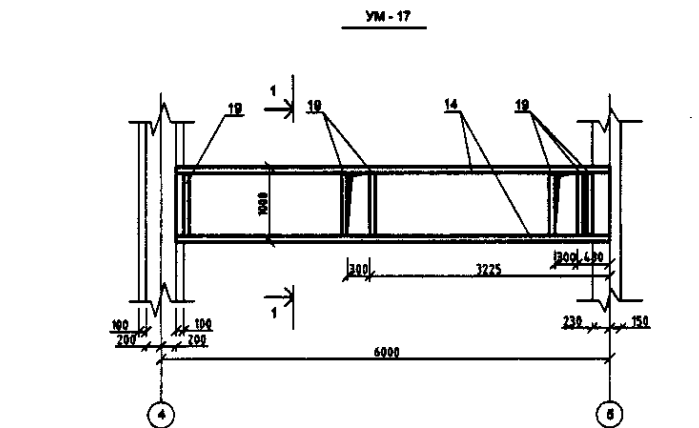
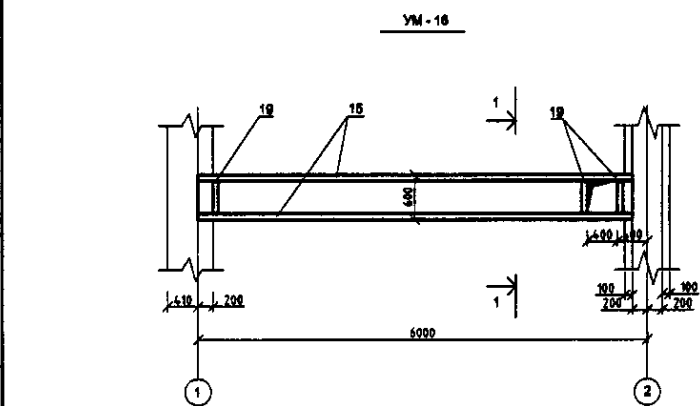
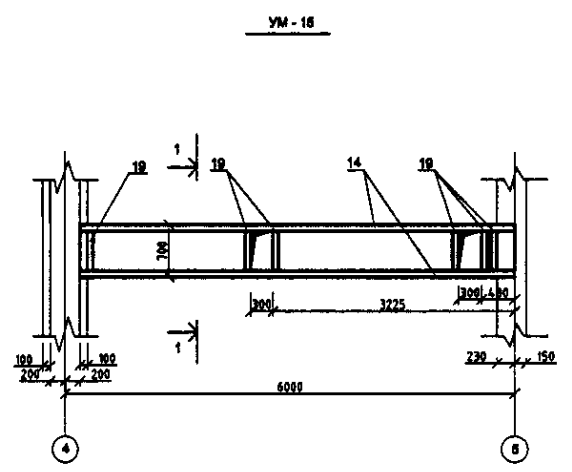
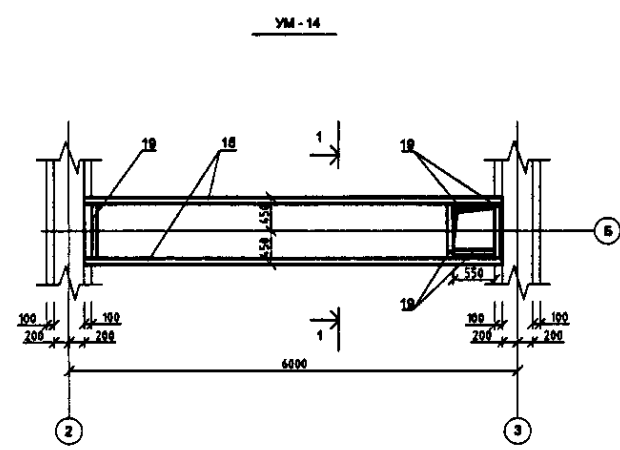
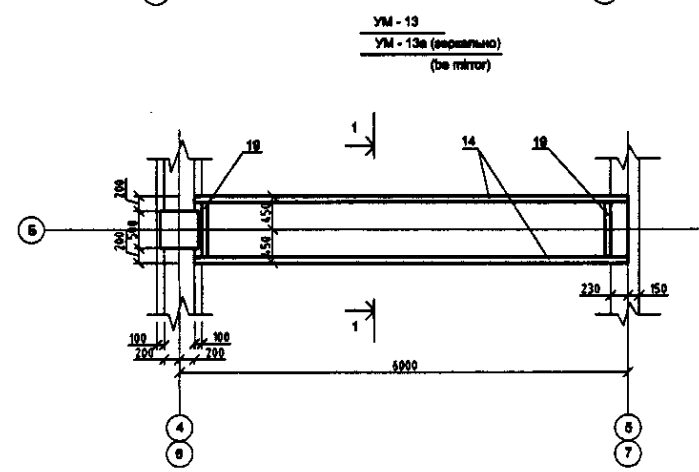
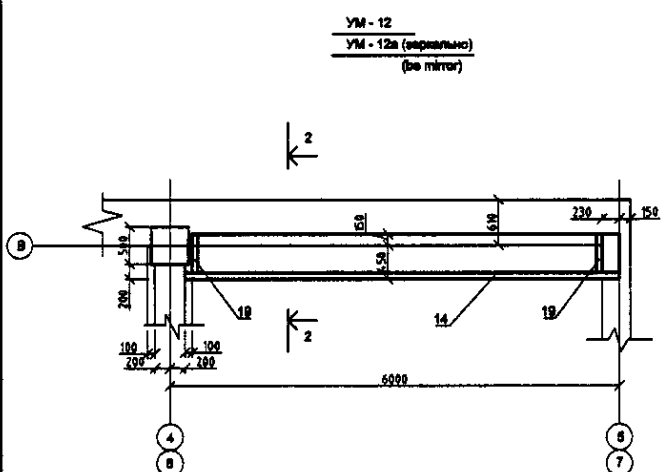
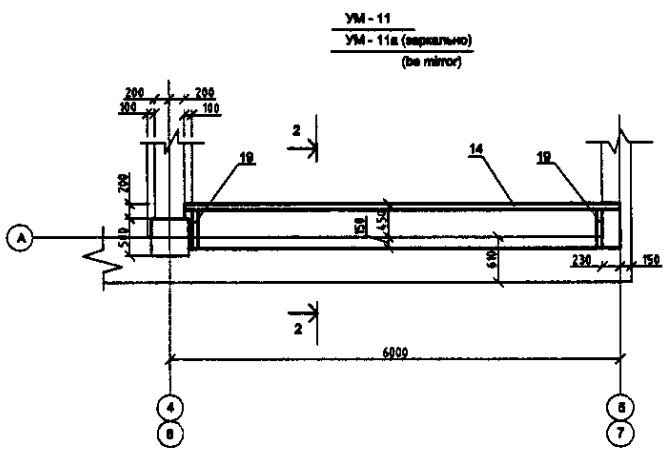
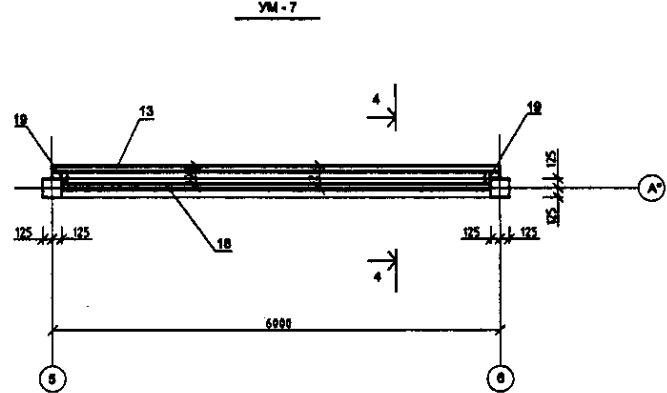
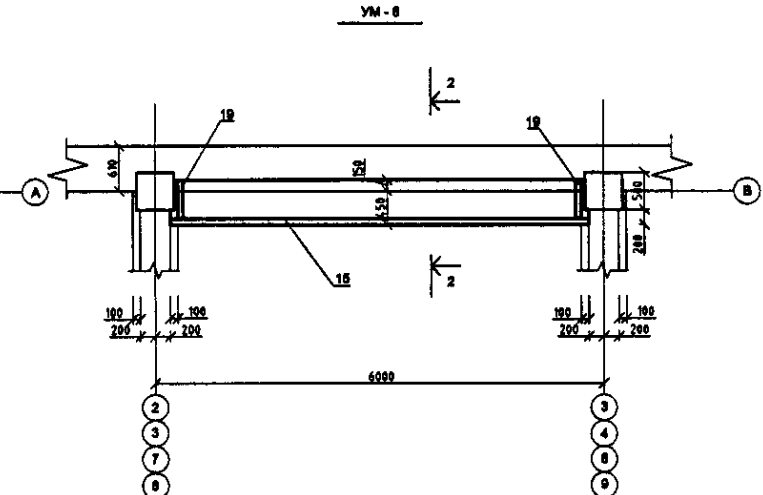
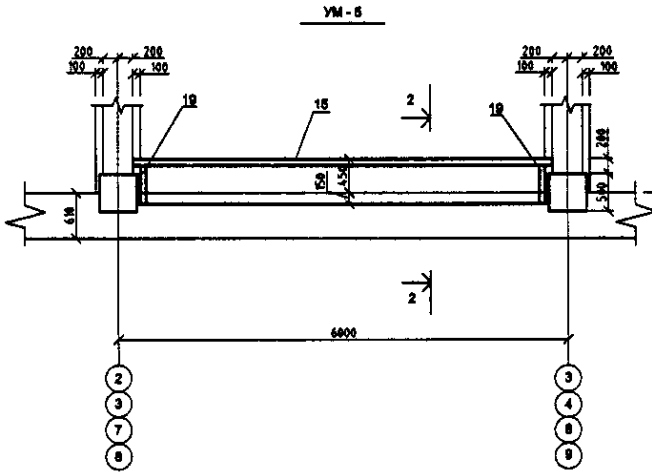
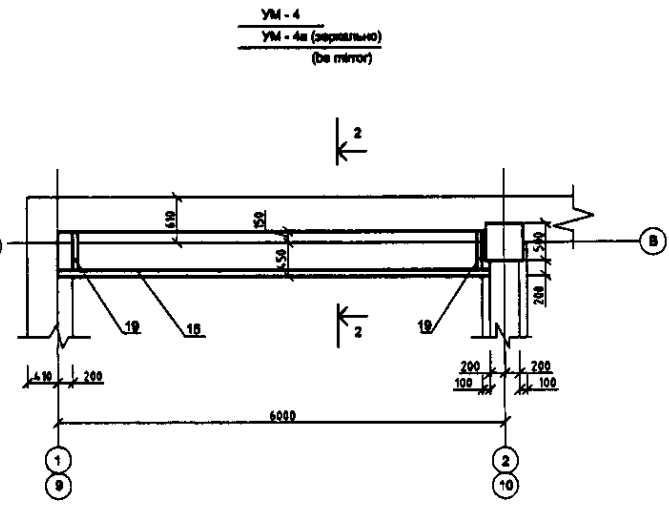
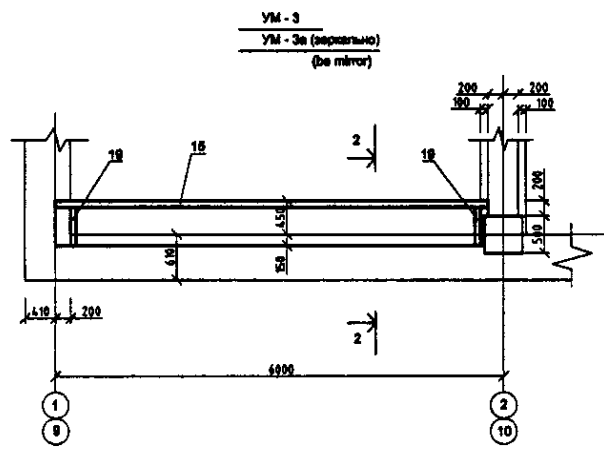
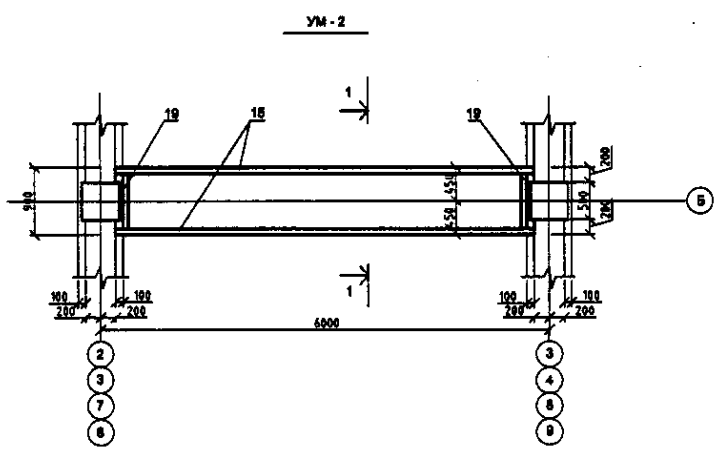
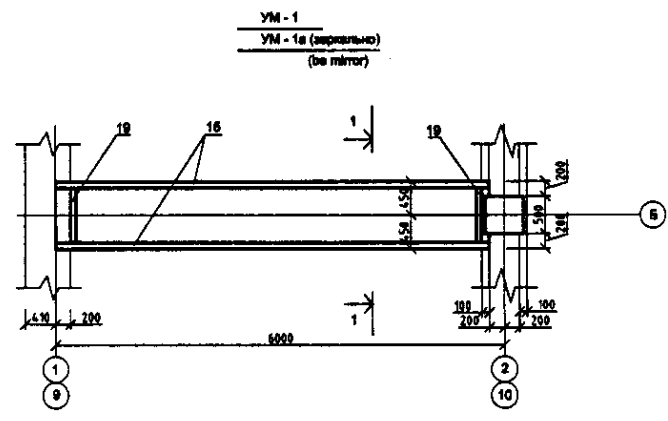


1. Детальный лист см. с л. 52-60.  
 2. Общие примечания см. лист 52.

1. The given page is to be seen page 52-60.  
 2. General notes see page 52.

	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NJS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN NIHON SUIDO CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN	ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ" АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ ROOF SLAB LAYOUT СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ 3 ЭТАЖА	Stage Строгий	Sheet Лист 42	Sheet Листов 54
	W44-AS-42 2013.11.09				

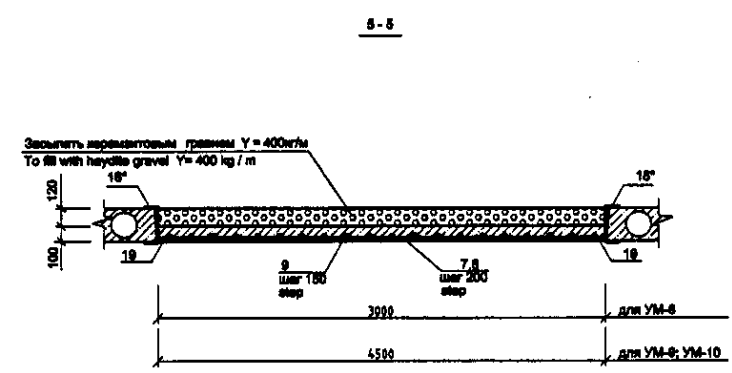
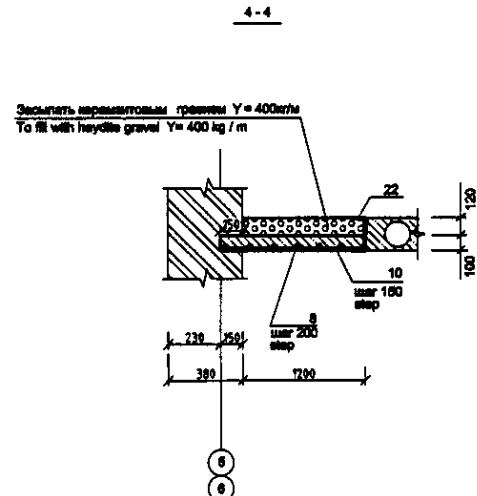
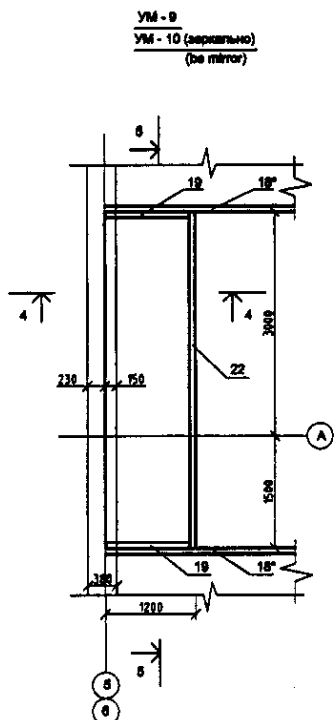
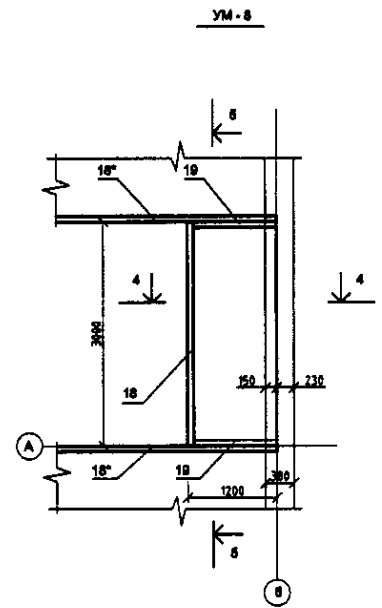
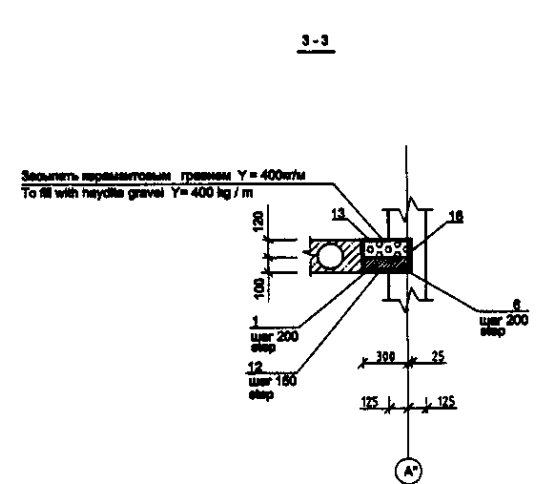
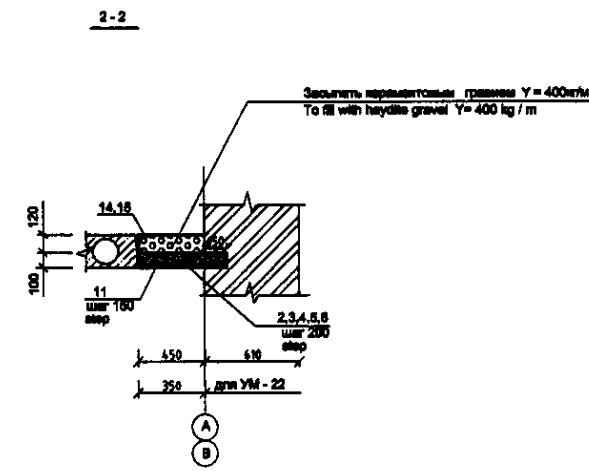
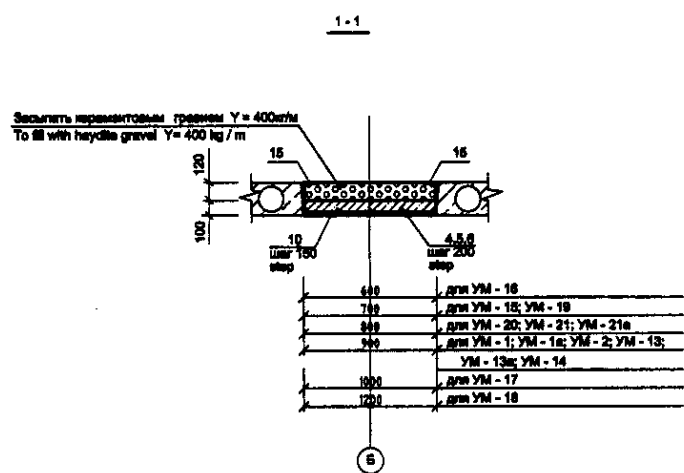
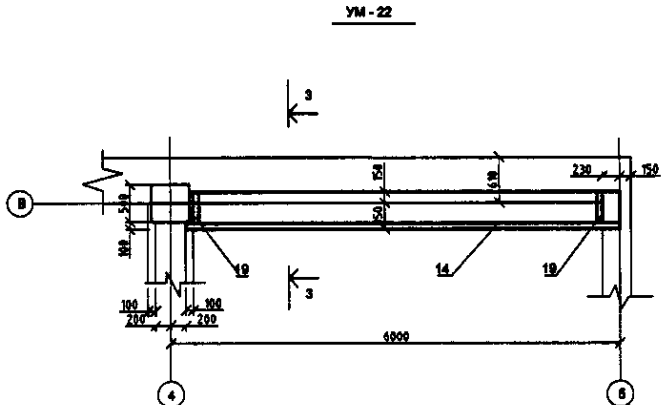
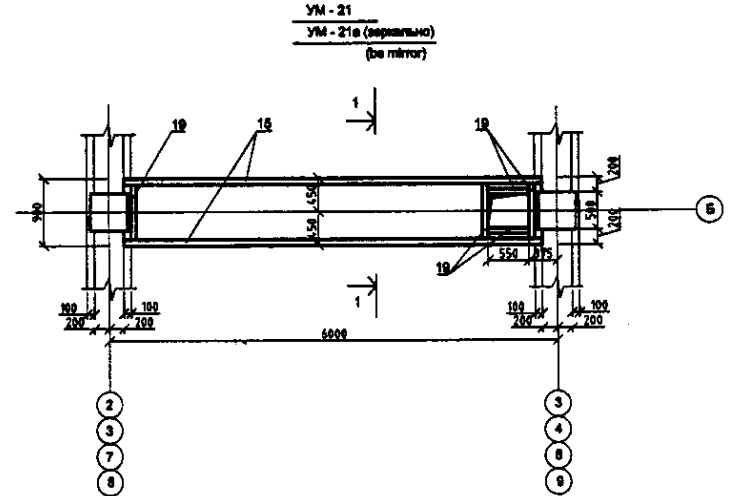
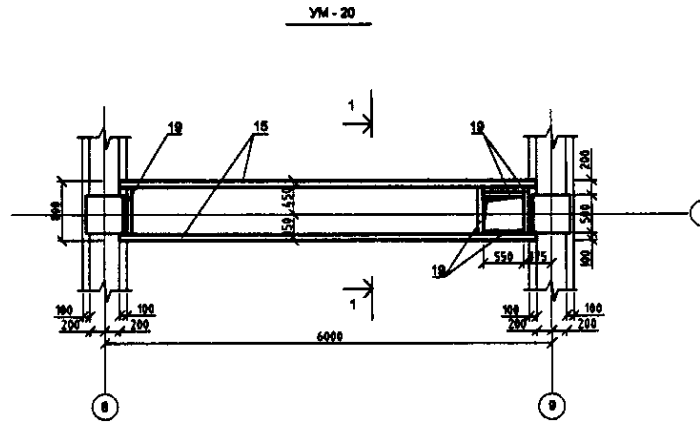
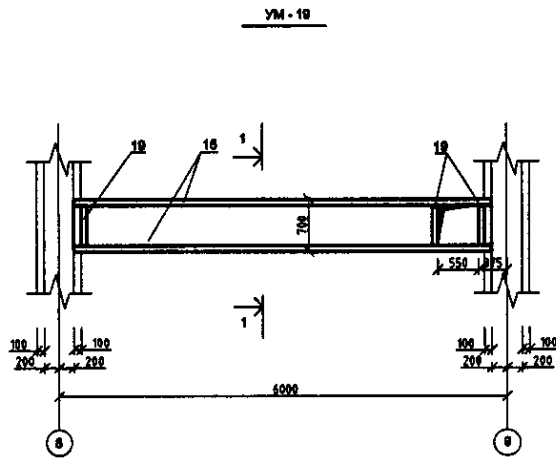
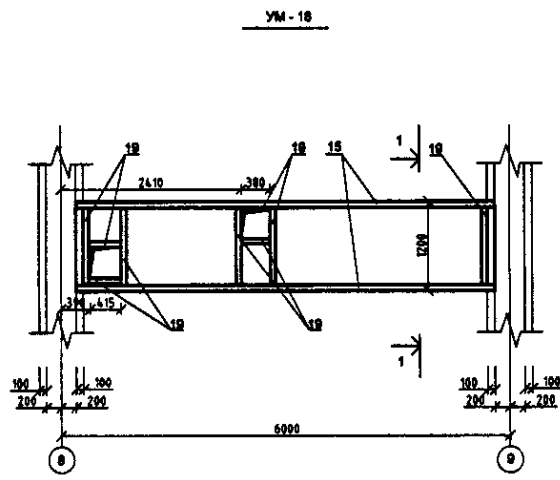
132	1. The given page is to be seen page 52-60. 2. General notes see page 52.
-----	--



Апробовано	Согласовано
Проверено	Проверено
Утверждено	Утверждено

1. Детальный лист см. с л. 55, 57, 58.  
1. The given page is to be seen pages 55, 57, 58.

	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ	<table border="1"> <tr> <th>Имя</th> <th>Фамилия</th> <th>Подпись</th> <th>Дата</th> </tr> <tr> <td>Иван</td> <td>Иванов</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Петр</td> <td>Петров</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Сидор</td> <td>Сидоров</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td></td> </tr> </table>	Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Иван	Иванов	<i>[Signature]</i>		Петр	Петров	<i>[Signature]</i>		Сидор	Сидоров	<i>[Signature]</i>	
	Имя		Фамилия	Подпись	Дата													
	Иван		Иванов	<i>[Signature]</i>														
	Петр		Петров	<i>[Signature]</i>														
Сидор	Сидоров	<i>[Signature]</i>																
JICA	JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY																	
NJS	NJS CONSULTANTS CO., LTD.-JAPAN																	
NSC	NIHON SUIDO CONSULTANTS CO., LTD.-JAPAN																	
ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ"		ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ	Этаж: 43 Лист: 54															
MONOLITHIC SECTION-1 МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ-1		УМ4-А8-43 ИСЛ.1-108																



Approved: \_\_\_\_\_  
 Issued of the No. \_\_\_\_\_  
 Signature and Date \_\_\_\_\_  
 No. \_\_\_\_\_

1. Дачный лист см. с л. 55, 56, 58.  
 1. The given page is to be seen pages 55,56,58.

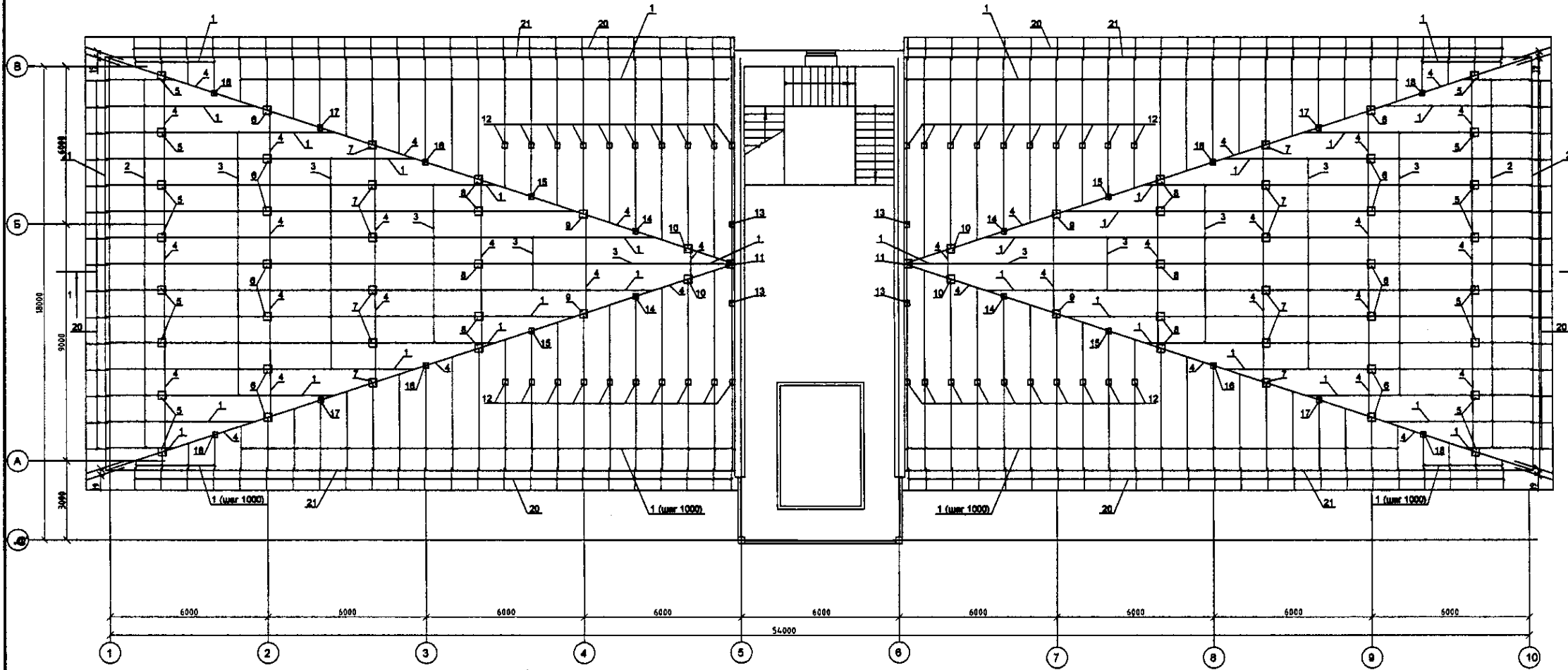
	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NJS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN NISON SUIDO CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN	<table border="1"> <tr> <th>№ п/п</th> <th>Имя</th> <th>Фамилия</th> <th>Подпись</th> <th>Дата</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>М. Момоно</td> <td>М. Момоно</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Т. Рауан</td> <td>Т. Рауан</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>К. Исламов</td> <td>К. Исламов</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td></td> </tr> </table>	№ п/п	Имя	Фамилия	Подпись	Дата	1	М. Момоно	М. Момоно	<i>[Signature]</i>		2	Т. Рауан	Т. Рауан	<i>[Signature]</i>		3	К. Исламов	К. Исламов	<i>[Signature]</i>		ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ" ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ MONOLITHIC SECTION-2 МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ-2	<table border="1"> <tr> <td>Sheet</td> <td>Page</td> <td>Sheet</td> </tr> <tr> <td>Страница</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td>44</td> <td>54</td> </tr> </table>	Sheet	Page	Sheet	Страница	Лист	Листов		44	54
	№ п/п	Имя	Фамилия	Подпись	Дата																												
	1	М. Момоно	М. Момоно	<i>[Signature]</i>																													
	2	Т. Рауан	Т. Рауан	<i>[Signature]</i>																													
3	К. Исламов	К. Исламов	<i>[Signature]</i>																														
Sheet	Page	Sheet																															
Страница	Лист	Листов																															
	44	54																															
			W44-AS-44 2012.1.10																														



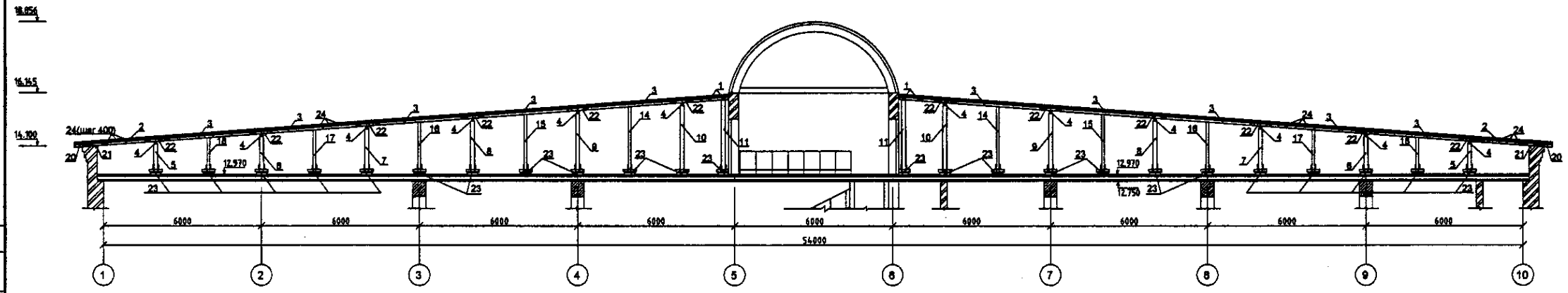




План стропил



Разрез 1-1



Спецификация элементов крыши  
Specification of roof elements

№ п/п Item No.	Обозначение Designation	Наименование Title	Ед. изм. Unit	Количество Quantity	Масса Weight, kg	Примечание Note
1	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стропильная нога 100x100(ф) l=ч.м.	l=ч.м.	975.16	4.752	
2	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стропильная нога 100x100(ф) l=2280	30		0.86	
3	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стропильная нога 100x100(ф) l=4000	82		2.48	
4	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стропильная нога 100x100(ф) l=ч.м.	210.21		2.11	
5	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стойка 150x150 l=1080	16		0.36	
6	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стойка 150x150 l=1385	14		0.43	
7	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стойка 150x150 l=1850	12		0.45	
8	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стойка 150x150 l=1955	10		0.44	
9	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стойка 150x150 l=2250	4		0.2	
10	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стойка 150x150 l=2545	4		0.23	
11	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стойка 150x150 l=2780	2		0.13	
12	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стойка 100x100 l=1640	40		0.88	
13	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стойка 100x100 l=2480	4		0.09	
14	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стойка 100x100 l=2500	4		0.1	
15	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стойка 100x100 l=2210	4		0.088	
16	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стойка 100x100 l=1910	4		0.076	
17	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стойка 100x100 l=1000	4		0.084	
18	ГОСТ 24454 - 80 Е	Стойка 100x100 l=1325	4		0.053	
19	ГОСТ 24454 - 80 Е	Кобылка 100x100(ф) l=1610	8		0.13	
20	ГОСТ 24454 - 80 Е	Кобылка 100x100(ф) l=1450	128		1.83	
21	ГОСТ 24454 - 80 Е	Меусприг 100x50(ф) l=ч.м.	27.16		1.27	
22	ГОСТ 24454 - 80 Е	Накладка 50x100(ф) l=500	27.16		0.32	
23	ГОСТ 24454 - 80 Е	Подкладка 250x100(ф) l=400	128		0.32	
24	ГОСТ 24454 - 80 Е	Обрешетка 50x50 l=ч.м.	3819.2		9.05	

1. Данный лист см. с листами 8,9  
1. The given page is to be seen withpages 8,9

Исполн. Составлено  
Проверено  
Утверждено  
Инженер  
Архитектор  
Строитель

**КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ**  
**JICA**  
**JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY**  
**NJS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN**  
**NIHON SUIDO CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN**

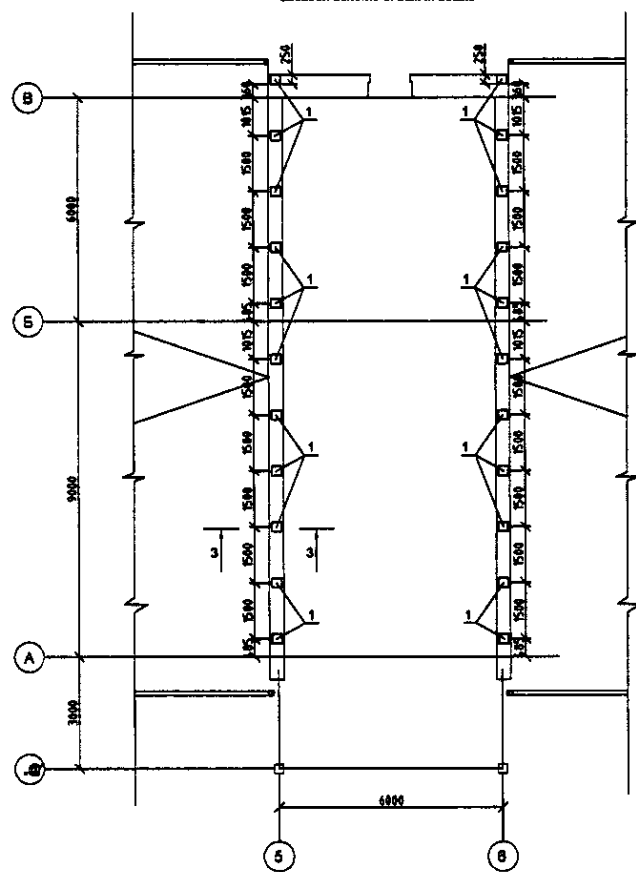
№	Имя	Фамилия	Долг.	Подпись	Дата
1	М.Менделеев	М.Менделеев	Инженер		
2	Т.Юрченко	Т.Юрченко	Инженер		
3	К.Ильин	К.Ильин	Инженер		

**ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT**  
**ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ"**  
**ADMINISTRATION BUILDING**  
**АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ**  
**ROOF**  
**ПЛАН СТРОПИЛ**

Sheet No.	47
Sheet Total	54

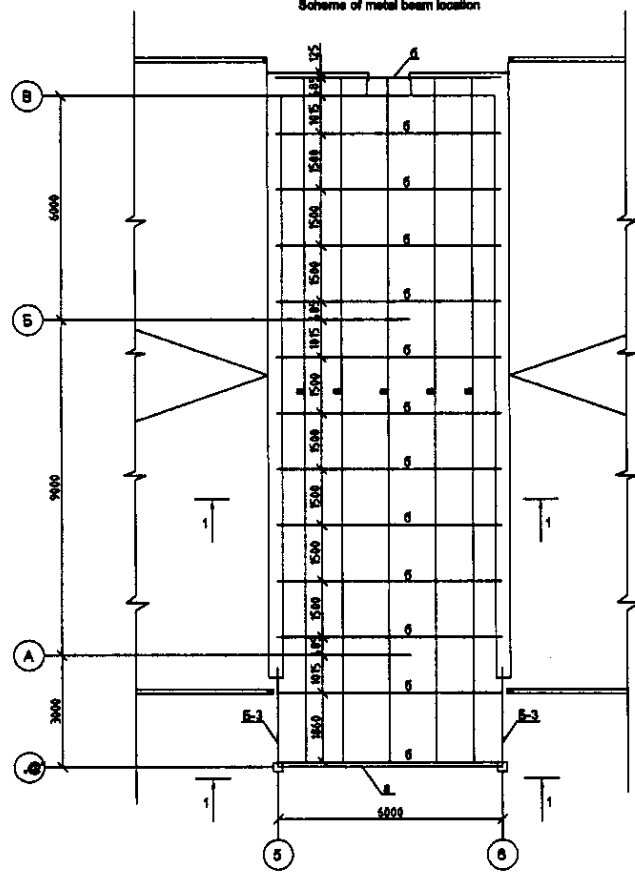
W44-AB-47  
SCALE 1:100

Схема расположения заводских деталей  
Location scheme of built-in details



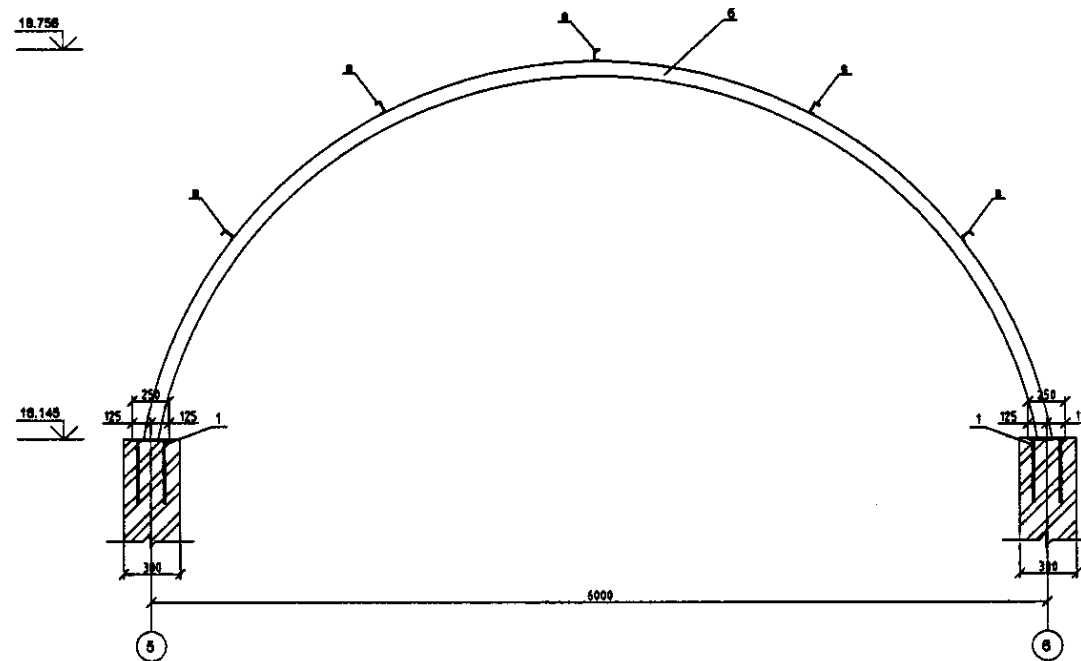
2-2

Схема расположения металлических балок  
Scheme of metal beam location



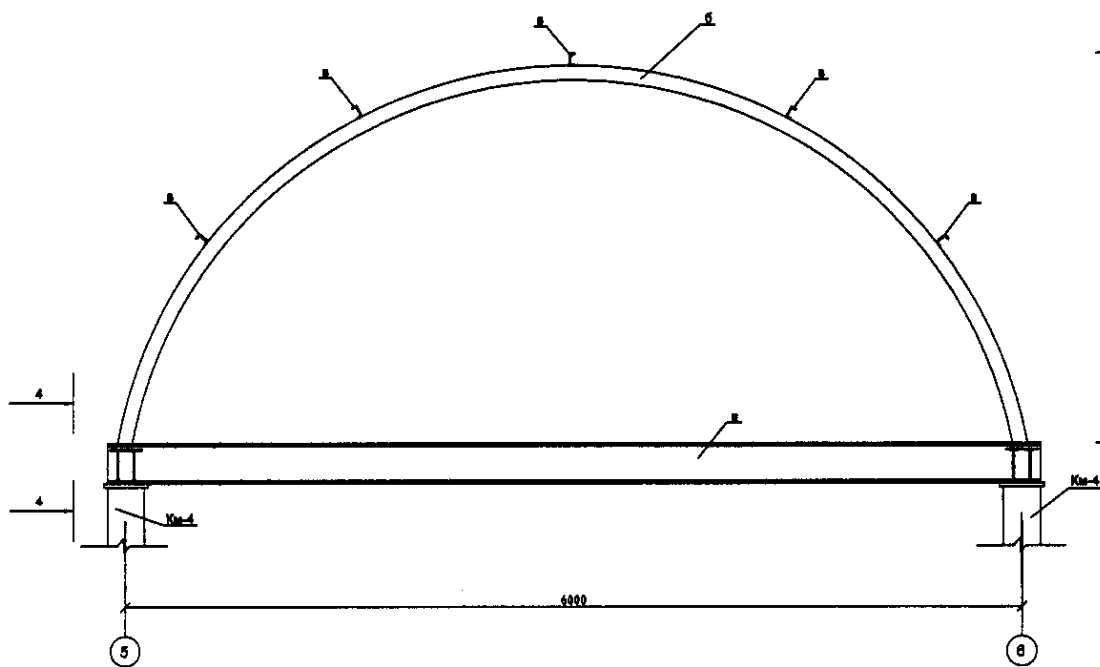
4-4

1-1

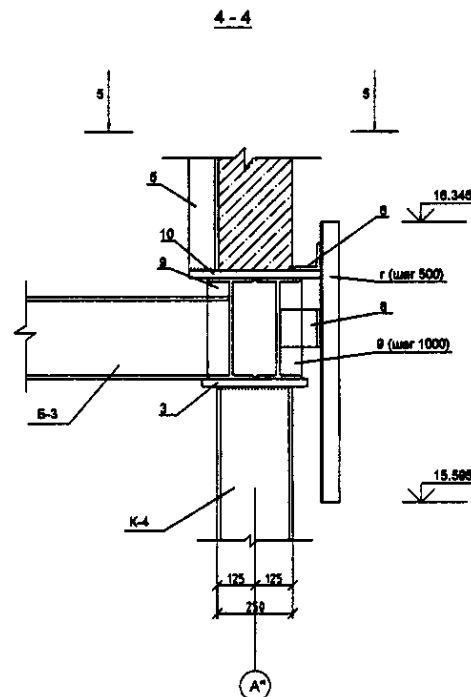


Спецификация  
Specification

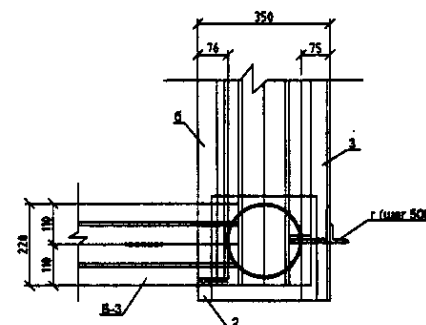
Место позиция Brand Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Quantity	Масса ед. из- м. кг Unit of weight, kg	Примечание Note
б	ГОСТ 8238-80	Швеллер С 20 1м.п. U-section	109.46	18.4	2014.1
в	ГОСТ 8238-80	Швеллер С 8 1м.п. U-section	91.6	7.05	847.19
г	ГОСТ 8509-83	Уголок L50x5 1м.п. Corner	8.75	3.77	36.76
1	1.400-15 выпуск 0 экстажи	Защитная деталь МН 123-2 Built detail МН 123-2	22	6.9	151.8



18.756



5-5



Примечание:

1. Спецификацию деталей 3, б, в, г, 10 смотреть лист
2. Сварку стальных конструкций производить электродами 3-42 по ГОСТ 9487-75\*. Высота сварного шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов, но не менее 5мм.
3. Данный лист смотреть с листами 7

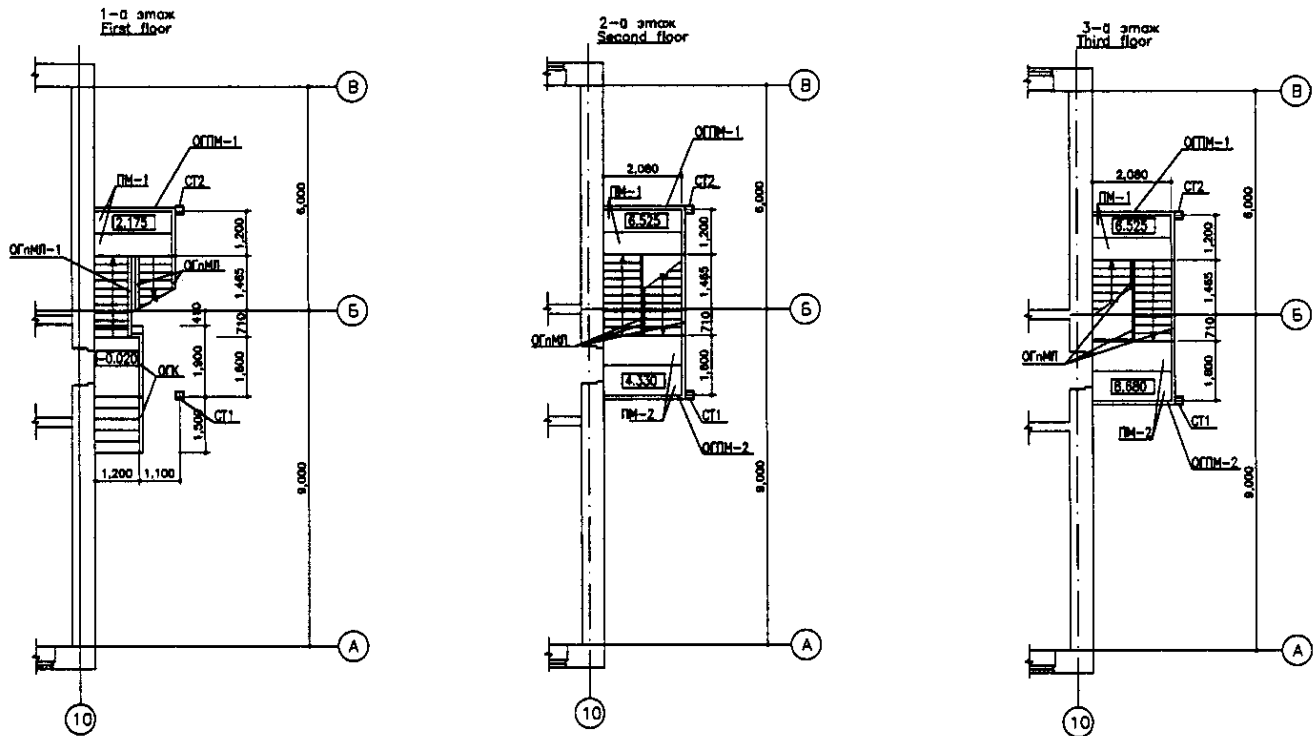
Note

1. The specification of 3, б, в, г, 10 details see page
2. Welding of steel constructions should be carried out with electrodes 3-42 in accordance with ГОСТ 9487-75\*. The height of the welding seam accept by the less width of welding elements
3. The given page see with pages 7

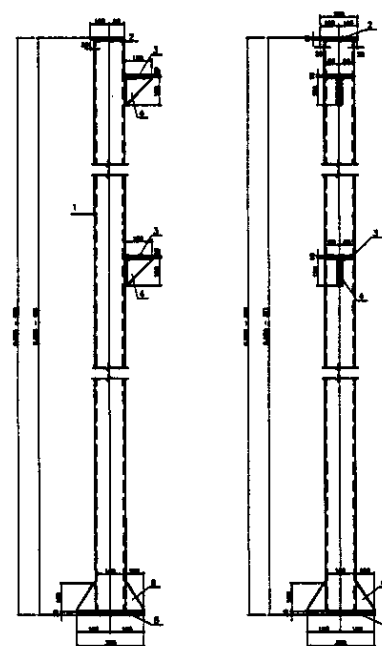
Исполнитель	Составитель
Проверенный	Утвержденный
Дата	Дата

	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NIS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN NIHON SUIDO CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN	ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ" ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ SKY LIGHT ROOF СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФОНАРЯ	Лист Листов 48 54	W44-AB-48 SCALE 1:100
	Project Manager Design Checked by Approved by	Date Signature Date	Sheet No. Total Sheets	Scale

Металлическая наружная лестница  
Metal external staircase



СТОЙКА СТ1 (СТ2)

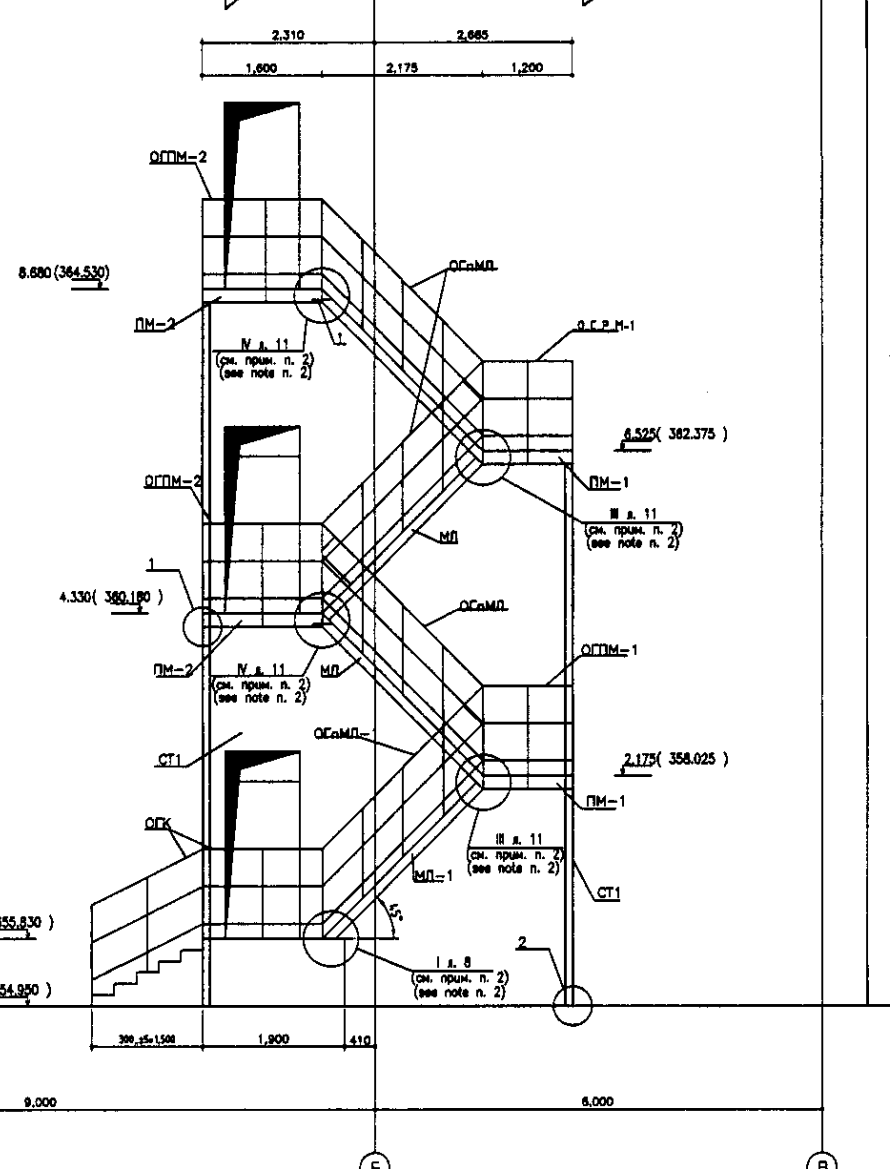


Спецификация  
Specification

Марка позиция Brand Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Qty	Масса ед. на unit of weight, kg	Примечание Note
СТОЙКА СТ1					
1	ГОСТ 30245-94	Профиль квадратный 160x5, L=8950	1	217,75	217,75
2	ГОСТ 19903-74*	Лист 180x10, L=200	1	2,83	2,83
3	ГОСТ 19903-74*	Лист 150x10, L=180	2	1,89	3,78
4	ГОСТ 19903-74*	Лист 150x10, L=150	2	1,77	3,54
5	ГОСТ 19903-74*	Лист 360x20, L=360	1	20,35	20,35
6	ГОСТ 19903-74*	Лист 100x10, L=150	4	1,18	4,72
				Итого	252,97
СТОЙКА СТ2					
1	ГОСТ 30245-94	Профиль квадратный 160x5, L=8785	1	185,32	185,32
2	ГОСТ 19903-74*	Лист 180x10, L=200	1	2,83	2,83
3	ГОСТ 19903-74*	Лист 150x10, L=180	2	1,89	3,78
4	ГОСТ 19903-74*	Лист 150x10, L=150	2	1,77	3,54
5	ГОСТ 19903-74*	Лист 360x20, L=360	1	20,35	20,35
6	ГОСТ 19903-74*	Лист 100x10, L=150	4	1,18	4,72
				Итого	200,54

Спецификация  
Specification

Марка позиция Brand Position	Обозначение Designation	Наименование Title	Кол-во Qty	Масса ед. на unit of weight, kg	Примечание Note
МП	1.450.3-3.1 1.1.4.0.0.-11	Марш лестничной МПРБ 45-24.10a Staircase flight	4	141,3	565,2
МП-1	1.450.3-3.1 1.1.4.0.0.-11	Марш лестничной МПРБ 45-24.10b Staircase flight	4	141,3	565,2
ПМ-1	1.450.3-3.1 2.1.3.0.0.	Площадка ПМРБ-24.8 Staircase	4	71	284,0
ПМ-2	1.450.3-3.1 2.1.3.0.0.	Площадка ПМРБ-24.8 Staircase	4	81	324,0
ОГПМ	1.450.3-3.1 4.1.1.2.0.	Вер. лестничная ОГПМРБ 45-12.24a Stairflight boud	5	11,4	57,0
ОГПМ-1	1.450.3-3.1 4.1.1.2.0.	Вер. лестничная ОГПМРБ 45-12.24b Stairflight boud	1	11,4	11,4
ОГПМ-1	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0.	Вер. площадки ОГПМРБ-12.12 Staircase boundary	2	13,3	26,8
ОГПМ-2	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0.	Вер. площадки ОГПМРБ-12.15 Staircase boundary	2	25,3	50,6
СТ1	Лист -86	Стойка СТ1	1	252,97	252,97
СТ2	Лист -86	Стойка СТ2	1	200,54	200,54
Детали Details					
1	серия 1.450.3-3.0 0.8 series	Дополнительный элемент ДХ4 Additional element	2	1,18	2,36
				Итого	2340,0a

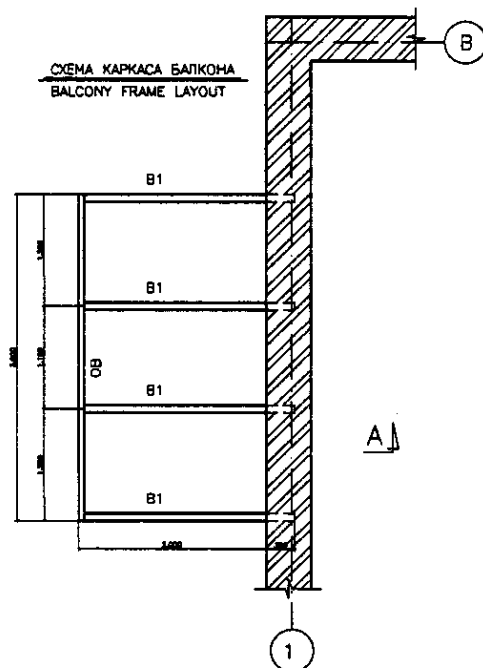


Примечания:  
 1. Лестничные марши МПРБ45-24.10a, МПРБ45-24.10b, а также, ограждения лестничных маршей ОГПМРБ-12.24a, ОГПМРБ-12.24b отличаются от серий МПРБ45-24.10 и ОГПМРБ-12.24 длиной. Длину лестничных маршей МПРБ45-24.10a, МПРБ45-24.10b и ограждения лестничных маршей ОГПМРБ-12.24a, ОГПМРБ-12.24b принимать равной 2.175м.  
 2. Узлы I, II, III, IV смотреть серию 1.450.3-3 выпуск 0.  
 3. Узел крепления площадки к стене смотреть серию 1.450.3-3 выпуск 0 рис.9 лист 16.  
 4. Сборку стальной конструкции производить электродом 3-42 по ГОСТ 9467-75\*. Высоту сварного шва принимать по номинальной высоте сборочных элементов, но не менее 5мм.  
 5. Данный лист смотреть с листами 4,5,6

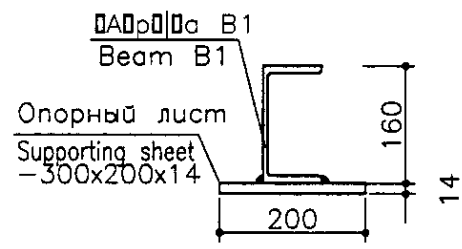
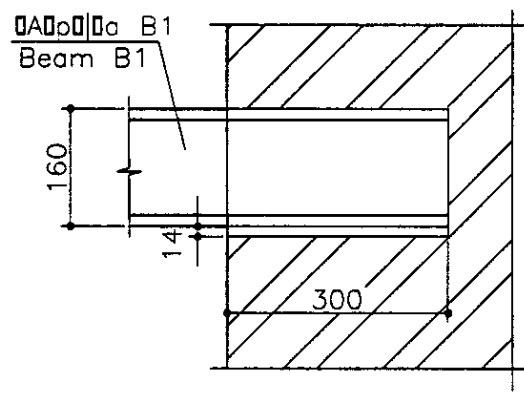
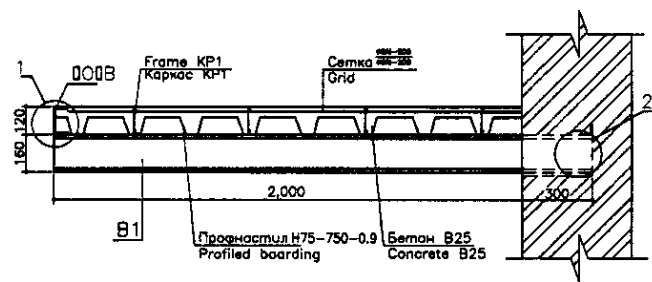
Note:  
 1. Staircase flights МПРБ45-24.10a, МПРБ45-24.10b, also boundaries of staircase flights ОГПМРБ-12.24a, ОГПМРБ-12.24b are different from serial with length МПРБ45-24.10 and ОГПМРБ-12.24. The length of staircase flights МПРБ45-24.10a, МПРБ45-24.10b and boundaries of staircase flights ОГПМРБ-12.24a, ОГПМРБ-12.24b to accept equal to 2.175m.  
 2. Assemblies I, II, III, IV see serie 1.450.3-3 issue 0.  
 3. Fixing assembly of staircase to wall see serie 1.450.3-3 issue 0 dr.9 p.16.  
 4. Welding of steel constructions should be carried out with electrodes 3-42 according to GOST 9467-75\*. The height of welding seam accept by the less width of welding elements, but not less than 5mm.  
 5. The given page see with pages 4,5,6

Approved/ Согласовано  
 Checked/ Проверено  
 Design/ Разработано  
 Drawn/ Изготовлено  
 Signature and Date  
 Подпись и дата

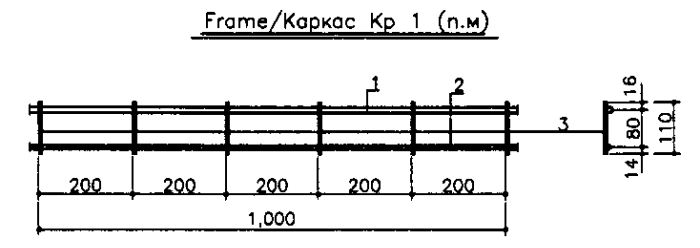
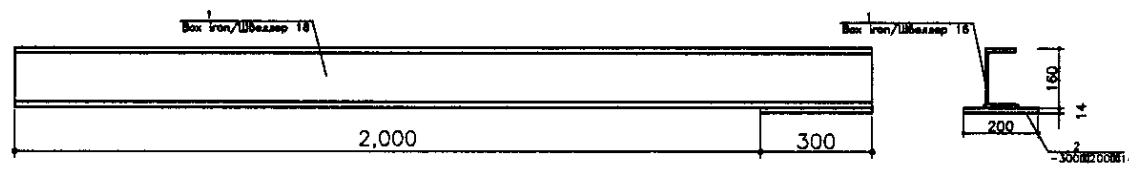
<p>КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NJS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN NIHON SUIDO CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN</p>	Sheet No. / Лист № 49	Sheet / Лист 54
	ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ* ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ EXTERNAL STAIRCASE ПОЖАРНАЯ ЛЕСТНИЦА	



SECTION A-A  
РАЗРЕЗ А-А



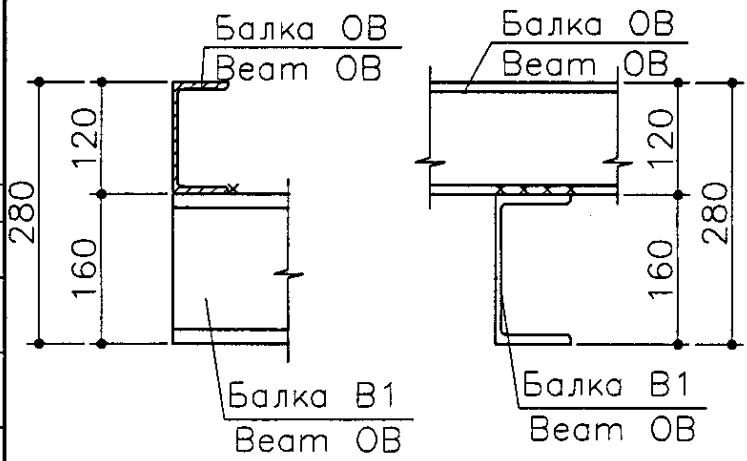
BEAM B1/БАЛКА В1



Specification  
Спецификация

Марка поз. / Pos. type	Tag / Обозначение	Item / Наименование	Кол. / Quantity	Масса / Mass	Примеч. / Notes
		Frame KP1			
1	GOST 5781-82* ГОСТ 5781-82*	#12AIII, L=1000	1	0,888	0,888
2	GOST 5781-82* ГОСТ 5781-82*	#8AIII, L=1000	1	0,396	0,396
3	GOST 5781-82* ГОСТ 5781-82*	#6AII, L=110	8	0,025	0,15
		Total / Итого			1,44 г
		Beam OB1			
1	GOST 8240-89 ГОСТ 8240-89	Box iron 16, L=2300	1	32,66	32,66
2	GOST 19903-74* ГОСТ 19903-74*	Sheet 2000x14, L=300	1	6,60	6,60
		Total / Итого			39,26 г
		Beam OB			
1	GOST 8240-89 ГОСТ 8240-89	Box iron 12, L=3500	1	36,40	36,40

1



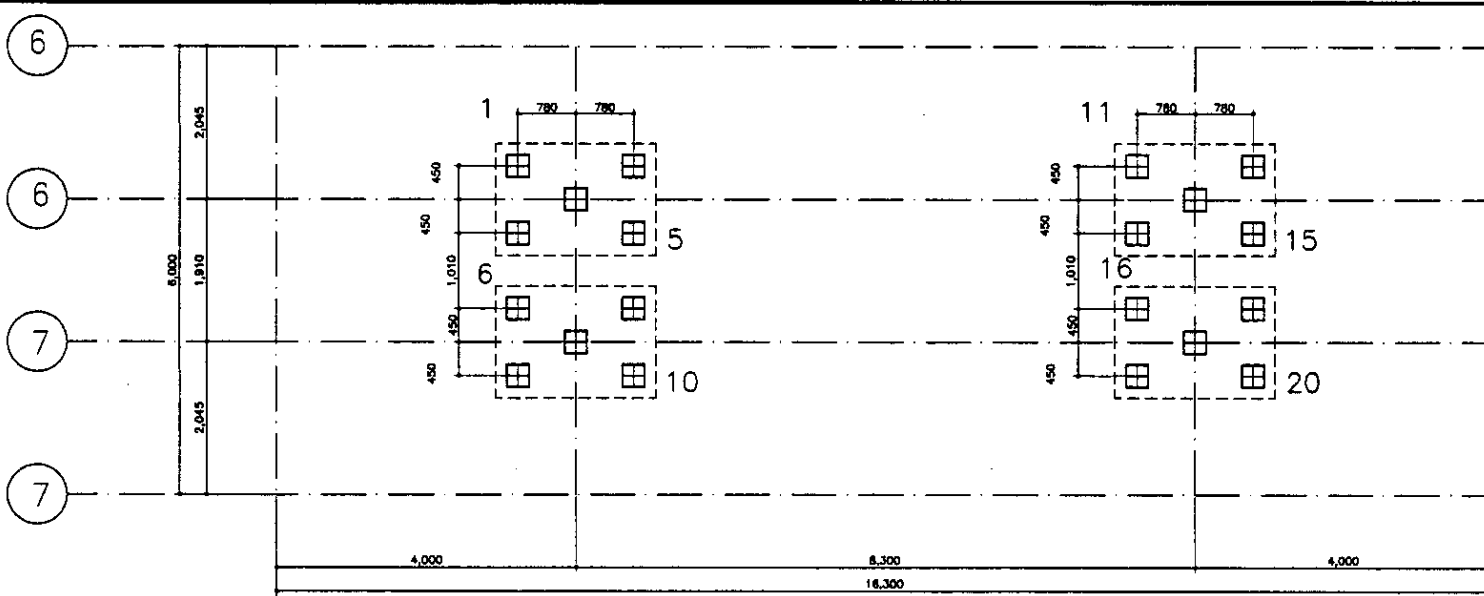
Specification  
Спецификация

Марка поз. / Pos. type	Tag / Обозначение	Item / Наименование	Кол. / Quantity	Масса / Mass	Примеч. / Notes
B1	Sheet / Лист	Beam B1	4	39,26	157,04
OB	Sheet / Лист	Beam OB	1	36,40	36,40
KP1	Sheet / Лист	Frame KP1 (н.м.)	14	1,44	20,16
C1	GOST 8478-81	Grid 200x300	1	15,54	15,54

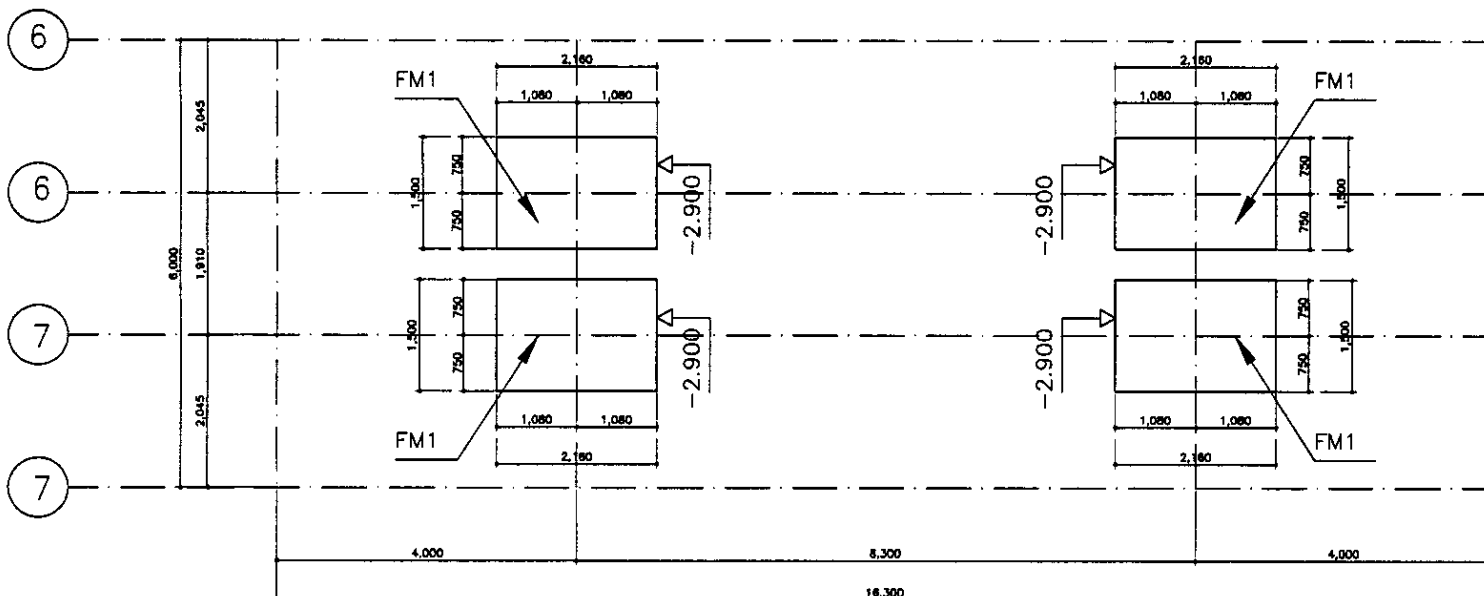
1. Profiled boarding H75-750-0.9 must be attached to the beams by means of self-tapping screws.
  2. KP1 frame must be installed over one crimp wave.
  3. C1 grid must be laid over the KP1b frame members, must be bound in all the joint points.
  4. KP1 frame must be done by means of point welding.
1. Профнастил Н75-750-0.9 крепить к балкам самонарезающими винтами.
  2. Каркас KP1 установить через одну волну гофра.
  3. Сетку C1 уложить сверху на элементы каркаса KP1b вязать во всех их местах пересечения.
  4. Каркас KP1 выполнять с помощью точечной антиметной сварки.

Approved/Согласовано  
Checked/Проверено  
Signature and Date  
Подпись и дата

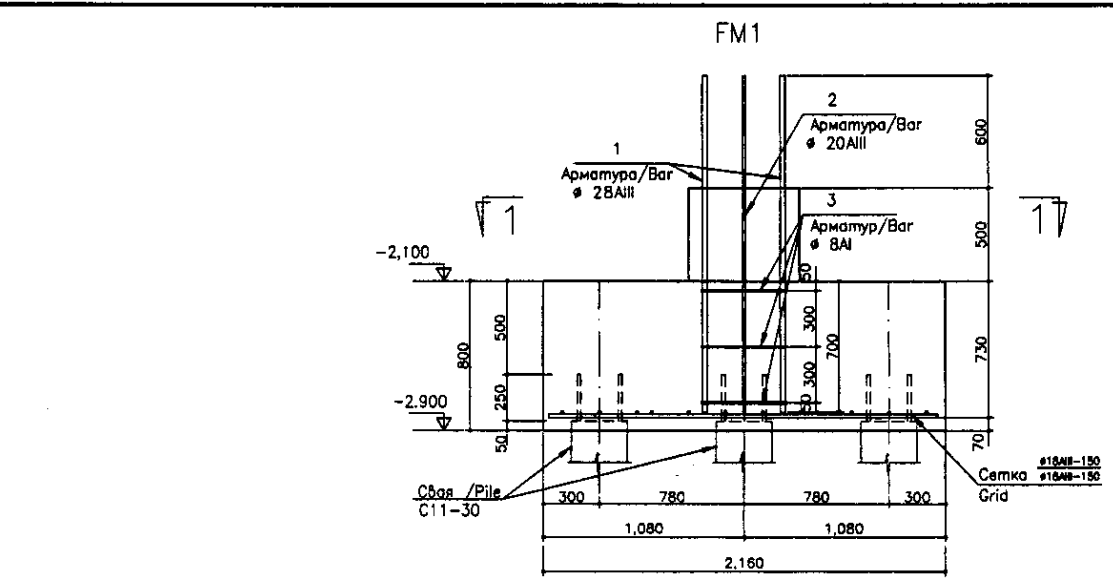
<p>КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NJS CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN NIHON SUIDO CONSULTANTS CO.,LTD.-JAPAN</p>	<p>ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ"</p>
	<p>ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ</p>
<p>Designed by / Разработано: K. Ishikawa / К. Ишикава Checked by / Проверено: Kga</p>	<p>Stage / Этап: 50 Sheet / Лист: 54 Sheets / Листы: 54</p>
<p>BALCONY БАЛКОН</p>	
<p>W44-AS-50 SCALE 1:100</p>	



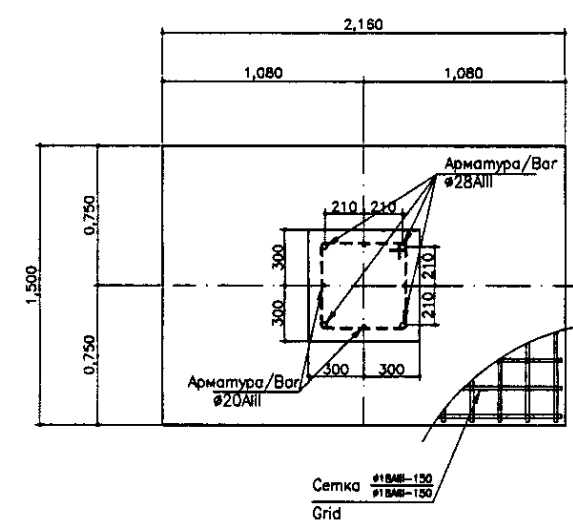
PILE PLAN/ПЛАН СВАЙ  
SCALE 1:50



PILE-CAP PLAN/ПЛАН РОСТВЕРКА  
SCALE 1:50



1-1



Specification  
Спецификация

List of details  
Ведомость деталей

Pos. Pos.	Outline Схема
3	

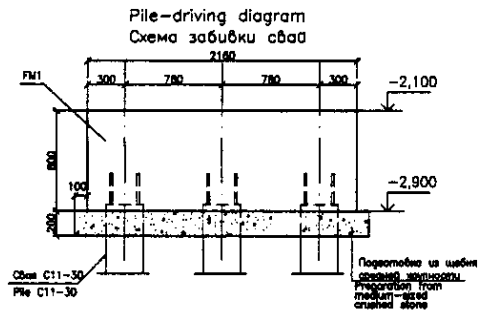
Марка поз. Pos. type	Tag Обозначение	Item Наименование	Кол. Units	Масса eq. kg	Примеч. Notes
FM1	Sheet AC- Лист AC-	Cast-in-site pile cap Ростверка монолитная	4		
		Cast-in-site pile cap FM1 Ростверка монолитная FM1			136.41кг
1	GOST 5781-82* ГОСТ 5781-82*	Reinforcement #28AIII, L=1800	4	6.92	27.68
2	GOST 5781-82* ГОСТ 5781-82*	Reinforcement #20AIII, L=1800	4	4.44	17.76
3	GOST 5781-82* ГОСТ 5781-82*	Reinforcement #8A, L=2000	3	0.79	2.37
	GOST 23279-85 ГОСТ 23279-85	Grid #18AIII-150/#18AIII-150, 2150x1450	1	88.6	88.6
		Material Материалы			
		Concrete type B25(M3), W6,F75 Бетон класса B25(M3), W6,F75			2.77м3

Specification  
Спецификация

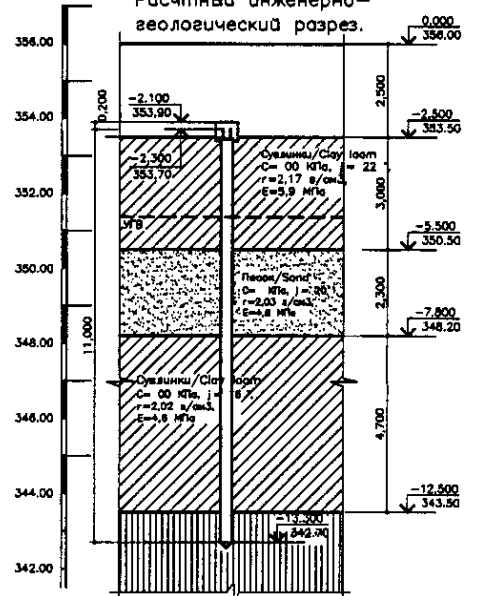
Марка Поз. Марка Поз.	Tag Обозначение	Item Наименование	Quantity Кол.	Unit weight Масса eq. kg.	Notes Прим.
1-228	ST RK СТ РК 939-92	Piles Сваи C11-30	20	2500	тип сваи C11-30
		Concrete piles Сваи из бетона В6, F75, W/F=0,55 on sulfate-resistant Portland cement на сульфатостойком портландцементе			

List of piles  
Ведомость свай

Type Марка	Numbers of piles Номера свай	Pile top level Отметка верха свай		Quantity Кол.	Notes Прим.
		After driving После забивки	After cutting После обрезки		
C11-30	1 - 20	-2,300(353.70)	-2,550 (353.45)	20	тип сваи - срез зубчатой ростверки



Designed engineering-  
-geological section  
Расчетный инженерно-  
геологический разрез.



	КОРПОРАЦИЯ РАЗВИТИЯ СТОЛИЦЫ JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY NJS CONSULTANTS CO., LTD.-JAPAN NIHON SUIDO CONSULTANTS CO., LTD.-JAPAN	ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ" ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ CONNECTING CORRIDOR FOUNDATION ПЛАН ФУНДАМЕНТА ПОД ПЕРЕХОДОМ	Stage Этап 51	Sheet Лист 54	Sheets Листы 54	
	W44-AS-51 SCALE 1:100					
	Checked by Проверен	Designed by Разработано K. Ishikawa K. Kawanishi	Sheet No. Лист 54	Date Дата		
	ASTANA WATER SUPPLY AND SEWERAGE PROJECT ПРОЕКТ "ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРОДА АСТАНЫ" ADMINISTRATION BUILDING АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ CONNECTING CORRIDOR FOUNDATION ПЛАН ФУНДАМЕНТА ПОД ПЕРЕХОДОМ					