

ACTIUNEA RESPONSABILA

2003



Mesajul presedintelui Federatiei Patronale din Ramura Industriei Chimice si Petrochimice

Imi revine deosebita onoare de a ma adresa dumneavoastra pentru a va prezenta ceea ce noi ,autorii, am numit primul raport al Actiunii Responsabile in Romania. Acest raport cuprinde o prezentare a programului Actiunea Responsabila ,preocuparile Federatiei Patronale din Ramura Industriei Chimice si Petrochimice (FEPACHIM) in promovarea in Romania a programului, precum si rapoartele celor cinci companii care au inteles sa isi asume printre primele, in Romania, Actiunea Responsabila.



Actiunea Responsabila este o initiativa a federatiilor si companiilor din industria chimica din intreaga lume care isi propune sa promoveze imbunatatirea performantelor legate de protectia mediului, siguranta si sanatate. Succesul Actiunii Responsabile la nivel global este dovedit de adoptarea programului in 46 de tari.

In efortul sau pentru modernitate,prosperitate si integrare europeana Romania are nevoie de Actiunea Responsabila. In numele Federatiei Patronale din Ramura Industriei Chimice si Petrochimice (FEPACHIM) vreau sa va asigur ca industria chimica ,parte importanta a istoriei , prezentului si viitorului industriei romanesti este gata sa participe la efortul general al societatii atat prin imbunatatirea performantelor, economice cit si prin asumarea Actiunii Responsabile.

Sunt convins ca Guvernul Romaniei,intreaga clasa politica romaneasca ,vor sprijini efortul pe care chimia romaneasca il face in slujba dumneavoastra.

Vreau sa multumesc pe aceasta cale in mod special celor cinci companii care dau substanta raportului,tuturor celor care au participat in ultimii doi ani la actiunile federatiei noastre cit si tuturor celor care au facut posibila aparitia astazi a acestui raport si desigur nu in ultimul rind Consiliului European pentru Industria Chimica (CEFIC) si Agentiei de Cooperare Internationala a Japoniei (JICA).

Cu convingerea ca acest raport va constitui inceputul unui program cu adevarat national ,asteptam cu speranta si interes sugestiile si observatiile dumneavoastra.

Ioan Cezar Coraci
Presedinte FEPACHIM

De ce Actiunea Responsabila

Industria chimica face parte din viata noastra de zi cu zi.

Produsele chimice sunt favorizatori vitali ai lucrurilor esentiale vietii: apa curata, hrana sigura, transportul eficient al energiei, locuinte decente si, ceea ce este important, solutii farmaceutice si de protectie a sanatatii.

Oamenii de stiinta din laboratoarele chimiei lucreaza in mod serios in a dezvalui secretele naturii, dirijand puterea chimiei in vederea imbunatatirii standardului de viata in intreaga lume.

Cu toate acestea, perceptia publica, in ceea ce priveste industria chimica, nu este favorabila.

CEFIC (Consiliul European pentru Industrie Chimica) organizeaza in mod curent sondaje pentru a testa perceptia publica in ceea ce priveste industria chimica.

Rezultatele nu sunt incurajatoare: rata opiniilor favorabile este in scadere in multe tari, iar in aceasta privinta, industria chimica este depasita in sens negativ numai de industria nucleara.

Perceptia tinerilor privind industria chimica este foarte negativa. Ei pun sub semnul intrebarii ceea ce pentru noi, cei care lucram in industria chimica, este evident, ca de exemplu beneficiile produselor noastre, deoarece nu se poate asigura hrana necesara a peste 6 miliarde de oameni fara utilizarea ingrasamintelor in agricultura. Cand noi cei din industria chimica afirmam: “iata cat de mult am progresat”, tinerii spun: “uitati cat de jos erati”. O astfel de perceptie creaza evident dificultati:

- Comunitatile publice sunt circumspecte la aparitia unor noi intreprinderi;
- Exista dificultati in ceea ce priveste obtinerea aprobarilor necesare pentru a scoate produse noi pe piata;
- Creste numarul de norme in ceea ce priveste sfarsitul ciclului de productie, norme care de cele mai multe ori se dovedesc a fi costisitoare si ineficiente ;
- Costuri de asigurare si de finantare sporite.

In trecut, industria avea o atitudine care se referea strict la conceptul: “sa corespunda normelor in vigoare”, ceea ce insemna ca nivelul de performanta in ceea ce priveste sanatatea, siguranta sau mediul ar fi trebuit sa fie definit ulterior.

La sfarsitul anilor '80 a devenit evident ca acest mod de abordare al subiectului are numeroase neajunsuri.

Legiuitorii impuneau norme si reguli mai detaliate pentru a se putea face fata unor probleme mai complexe, fapt care in timp a dus la o sporire a birocratiei si a ingreunat atingerea performantelor prin adoptarea acestui tip de norme.

In ceea ce priveste industria, devenea tot mai evident ca normele si regulile erau depasite datorita progresului tehnic, erau greu de modificat si, in unele cazuri, normele se dovedeau a fi chiar nepractice.

Astfel, a inceput sa fie realizat faptul ca industria chimica trebuie sa fie responsabila de performantele sale in ceea ce priveste: **Sanatatea, Siguranta si Mediul** printr-o initiativa care sa genereze motivatia si entuziasmul necesar angajatilor din aceasta ramura. Aceasta initiativa are in vedere intregul ciclu de viata al produselor si nu numai specificatiile de la sfarsitul ciclului de productie.

Azi, companiile din industria chimica au inteles ca trebuie sa-si modifice atitudinea si ca aceasta schimbare trebuie sa fie observata si in exterior deoarece, in caz contrar, urmeaza sa-si piarda “autorizatia si dreptul de functionare” in circuitul industrial.

Industria chimica isi modifica atitudinea efectuand o tranzitie de la “vechea etica” la “noua etica”, astfel:

VECHEA ETICA	NOUA ETICA
■ Indeplinirea cerintelor minime stipulate de lege	■ Indeplinirea a tot ce este cerut de o actiune corecta
■ Mentinerea activitatilor intr-un con de umbra	■ Sa fim vazuti facand ceea ce este corect
■ Limitarea obligatiilor companiilor privind produsul, numai pana la comercializare	■ Supravegherea intregului cidu de viata a produsului
■ Evitarea si necunoasterea preocuparilor publicului in ceea ce priveste un produs	■ Cautarea si adresarea spre preocuparile publicului pentru cunoasterea perceptiei acestuia asupra unui produs
■ Presupunerea ca “ produsul este nevinovat” si nu poate fi implicat in diversele probleme care pot aparea ulterior legate de sanatate, siguranta si mediu	■ Supravegherea produsului chimic si a increderii publice in acesta
■ Oferirea de informatii in ceea ce priveste riscurile numai atunci cand este necesar	■ Dreptul publicului si al angajatilor companiei de a cunoaste toate riscurile
■ Individualismul fiecarui companii	■ Preocuparea si ajutorul reciproc

Actiunea responsabila este o initiativa voluntara adoptata si dezvoltata de asociatiile si federatiile din industria chimica in scopul imbunatatirii starii de sanatate, a sigurantei si a performantelor legate de protectia mediului in ceea ce priveste modul de functionare (operare) si produsele companiilor membre ale federatiilor si asociatiilor de implicare al comunitatii in responsabilizarea companiilor industriale.

Actiunea Responsabila este definita ca fiind: „angajamentul companiilor din industria chimica de a demonstra o continua imbunatatire in ceea ce priveste grija fata de mediu, sanatate, si siguranta prin performantele produselor si proceselor de

productie (a modului operare-functionare) intr-o maniera care sa corespunda preocuparilor publicului”.

Aceasta definitie contine si evidentiaza citeva dintre trasaturile esentiale ale conceptului „Actiune Responsabila”:

➤ Performantele procesului industrial si ale produselor in ceea ce priveste Sanatatea, Siguranta si Mediul.

➤ Imbunatatirea permanenta

➤ Dorinta de comunicare atat in interiorul cit si in exteriorul industriei chimice

Actiunea Responsabila este inainte de toate o schimbare majora de atitudine in industria chimica. Aceasta schimbare de atitudine s-a produs prin initiativa voluntara a companiilor din domeniul chimiei. Aceasta initiativa a aparut in Canada in 1984 s-a extins in USA in 1988 si apoi in Europa de vest in 1989-90 ca, in cele din urma, sa se raspindeasca in toata lumea.

In prezent programul Actiunea Responsabila este implementat in 46 de tari.

In acest sens Actiunea Responsabila a marcat un moment de cotitura, un pas major inainte in ceea ce priveste abordarea si atitudinea industriei chimice.

Implementarea mesajului in interiorul industriei chimice este doar primul pas. Ceea ce este mai important este faptul ca privind din exteriorul industriei Actiunea Responsabila trebuie sa prezinte esenta industriei chimice si nu numai o stratagema in privinta relatiilor cu publicul, proiectata si calculata astfel incit imagine a industriei chimice sa se imbunatateasca.

Cine realizeaza actiunea responsabila

Cei care duc la indeplinirea obiectivelor programului Actiunea Responsabila sunt:

- Companiile chimice

Acestea produc, vind si distribuie produse chimice. Toate actiunile pentru implementarea programului Actiunii Responsabile fac parte din strategiile de dezvoltare la nivel de companie. Implicarea si suportul directorului general al companiei este esentiala pentru implementarea programului in cadrul unei companii.

- Federatiile nationale din industria chimica

Programul actiunea responsabila recunoaste diferentele care exista pe plan local in ceea ce priveste traditia fiecarei comanii, normele si regulile aplicate astfel ca, fiecare tara sa-si faca propriul sau program condus de Federatia Patronala din Industria Chimica a respectivei tari.

Rolul federatiilor nationale este acela de a promova initiativa Actiunii Responsabile astfel incit majoritatea companiilor chimice din respectiva tara sa se alature programului.

Federatiile nationale monitorizeaza progresul efectuat de catre membrii, editeaza brosure si documente indrumatoare si pot fixa cerintele minime.

Federatiile nationale poseda si protejeaza titlul si logo-ul programului actiunii responsabile care semnaleaza ca cel care il urmeaza este implicat in programul federatiei si indeplineste cerintele de participare la acesta.

- Consiliul international al asociatiilor chimice (ICCA)

ICCA a pus bazele unei organizatii RCLG – Actiunea Responsabila Leadership Group – Grupul de conducere a programului Actiunii Responsabile, care are rolul de a supraveghea dezvoltarea programului in intreaga lume. Acesta a definit 8 principii fundamentale care

trebuie sa fie prezente in toate programele nationale pentru a le acorda acestora statutul Actiunii Responsabile.

Trasaturile fundamentale descriu componentele cerute de programul Actiunii Responsabile si sunt proiectate astfel incit sa fie in concordanta cu necesitatile prezente in tara care procedeaza la implementarea acestui tip de etica.

- Consiliul european pentru industrie chimica (CEFIC)

CEFIC are rolul de coordonator a 21 de programe europene Actiune Responsabila din tarile membre.

Principiile programului Actiunii Responsabile Stabilite de ICCA

1. Asumarea principiilor de baza
2. Participarea publicului si comunicarea cu acesta
3. Coduri de buna practica
4. Raportarea performantelor
5. Asistenta mutuala si impartirea experientelor
6. Incurajarea de ajutor mutual
7. Protectia logo-ului
8. Efectuarea verificarilor

Federatiile din industria chimica din diverse tari care doresc sa obtina statutul de membru al Actiunii Responsabile trebuie sa implementeze aceste principii stabilite de ICCA

Perspectivile de viitor ale Actiunii Responsabile

Persoanele implicate in programul Actiunii Responsabile trebuie sa fie convinse de faptul ca ele lucreaza la viitorul industriei chimice si contribuie la dezvoltarea sustinuta a acestuia astfel incit "perspectiva viitorului" sa fie genericul si concluzia prezentarilor si comunicarii organizate de ei.

Unii dintre cei deja implicati in acest program au anumite dificultati in a crede in realizarea si eficienta unei initiative voluntare. Acestia spun adesea : "Problema cu initiativele voluntare este ca nu toata lumea se ofera voluntar".

Nimeni nu crede ca industria se va comporta etic doar de dragul de a o face. Angajatii spun adesea : "Amintiti-va ca suntem aici pentru a face afaceri".

In momentul in care industria chimica va realiza ca avizul de functionare poate fi afectat de modul in care publicul in general, legiuitorii si politicienii o percep, ea va realiza ca are la dispozitie numai trei solutii.

Acestea sunt:

- Sa nu se ia nici o initiativa fapt care ar echivala cu acceptarea situatiei si a consecintelor asupra viitorului acestei industrii.
 - Sa se argumenteze ca perceptia publica este un exercitiu inutil si ca, desi companiile acestei industrii fac ceea ce e corect, acest lucru e irelevant stiind ca pentru un public ostil perceptia era echivalata cu realitatea.
-

- Modificarea cauzei acestei perceptii negative. Aceasta este calea aleasa de programul “Actiunea Responsabila”. Forta pe care o prezinta acest program devine evidenta si in interesul propriu al industriei chimice.

In momentul in care industria chimica a ales aceasta a treia posibilitate, nu mai ramin alte probleme strategice de rezolvat. Ceea ce trebuie facut este implementarea acestui program astfel ca “noua etica” sa fie realizata la nivel conceptual.

Aceasta inseamna in termenii programului:

- Sa convingem proprii nostrii colegi (directori de companii) ce trebuie sa actioneze intr-o maniera conforma cu sprijinul programului “Actiunea responsabila”. Acestia la rindul lor sa isi implice angajatii in realizarea programului.

- Sa se realizeze astfel preluarea si utilizarea cit mai larga a celor mai bune practici (BAT) la nivelul cit mai multor comanii astfel ca in aval, pe intreg lantul de comunicare sa se poata percepe ca preocuparile publicului sunt luate in considerare.

Ce face Federatia Patronala din Ramura Industriei Chimice si Petrochimice (FEPACHIM) pentru promovarea Actiunii Responsabile

- **Colaborarea cu CEFIC**

FEPACHIM s-a implicat in anul 2002 pe baza unui program de colaborare cu CEFIC sa promoveze in Romania programul Actiunea Responsabila.

Astfel au fost organizate doua intilniri la care au participat circa 80 de specialisti si manageri din industria chimica carora reprezentantii CEFIC si ai Comisiei Europene le-au prezentat programul Actiunea Responsabila, necesitatea si avantajele introducerii acesteia si in Romania.

In urma acestor doua intilniri a fost tradusa il limba romana si distribuita participantilor la intilnire cit si altor intreprinderi din chimie

➤ **“Ghidul pentru Actiunea Responsabila si supravegherea produselor”**
elaborat de CEFIC.

Din cele doua intilniri au rezultat de asemenea si prioritatile pentru chimia din Romania in domeniul protectiei mediului, a sigurantei, si a starii de sanatate.

- **Armonizarea legislatiei romanesti cu cea din Chimia Europeana**

Tot pe baza unui program cu CEFIC, Federatia Patronala din Ramura Industrii Chimice si Petrochimice (FEPACHIM) s-a implicat in traducerea principalelor directive ale Uniunii Europene in domeniul chimiei si monitorizarea procesului de adoptare in Romania a directivelor europene in chimie.

Au fost astfel realizate sub forma de documentatie scrisa si electronica in limba romana urmatoarele documente:

- **Ghid privind clasificarea, ambalarea si etichetarea substantelor si preparatelor chimice - Anexa IV a Directivei 67/548/ECC (Criterii de clasificare).**
- **Ghid pentru realizarea fiselor tehnice de securitate.**
- **Ghid privind restrictiile de marketing in Uniunea Europeana.**
- **Ghid privind notificarea substantelor chimice noi.**
- **Ghid privind sistemul de evaluare al riscurilor prezentate de substantele chimice noi si de cele existente in Uniunea Europeana.**

Federatia a organizat cu sprijinul expertilor CEFIC cursuri de instruire in domeniul legislatiei europene, la care au participat peste 150 de specialisti din intreaga tara. In urma acestor cursuri au fost atestati ca experti in legislatia europeana in domeniul chimiei peste 100 de specialisti din circa 80 de intreprinderi dintre care 18 au primit diploma de atestare direct de la CEFIC, restul fiind atestati de catre Federatia Patronala din Ramura Industrii Chimice si Petrochimice (FEPACHIM)

- **Managementul rezidurilor si gestiunea deșeurilor**

Pe baza unei colaborari cu agentia Japoneza JICA si cu ajutorul ministerului mediului FEPACHIM a elaborat un amplu **studiu privind gestiunea deșeurilor si managementul mediului in intreaga industrie romaneasca** evidentiind problemele si preocuparile in acest sens din urmatoarele ramuri ale industriei:

- Chimie cu subramurile:
 - cauciuc
 - mase plastice
 - coloranti
 - medicamente
 - ingrasaminte
 - Petrochimie
 - Electronica
 - Constructii de masini
 - Energetica
 - Minerit si siderurgie
 - Alte ramuri ale industriei extractive (petrol si gaze naturale)
 - alimente
 - celuloza si hartie
-

Studiul prezinta stadiul tehnologiilor din diversele ramuri cantitalile si tipurile de deseuri acolo unde ele sunt in prezent gestionate, metodele de management al mediului, necesitatile de investitii in domeniu.

- **Implementarea celei mai bune practici (BAT)**

FEPACHIM participa alaturi de ministerul mediului la **actiunea de evaluare a strategiilor de implementare a directivei europene 96/61/EC: Best Available Tehniques (BAT)**. In acest sens prin structura sa FEPACHIM a initiat la nivel national actiunea de **evaluare a costurilor in vederea introducerii la nivel national al prevenirii si controlului integrat la poluarii - IPPC**

Evaluarea se face atat pentru institutiile existente cit si pentru investitiile care se vor realiza pina in 2007.

- **Actiunea responsabila la nivelul intreprinderilor**

Pe baza cooperarii amintite si a asistentei JICA, Federatia Patronala din Ramura Industriei Chimice si Petrochimice (FEPACHIM) a initiat realizarea primelor rapoarte ale Actiunii Responsabile la nivel de intreprindere.

Aceste rapoarte au fost realizate de divrese intreprinderi etalon din diverse ramuri ale chimiei si anume:

- **PETROMIDIA – petrochimie**
- **UZINELE SODICE GOVORA – produse chimice anorganice**
- **AZO MURES – ingrasaminte**
- **POLICOLOR – lacuri si vopsele**
- **SICOMED – medicamente**

In acest moment Federatia Patronala din Ramura Industriei Chimice si Petrochimice (FEPACHIM) poarta discutii cu alte intreprinderi in special cu grupul MICHELIN – Romania pentru a extinde cercul fondatorilor programului, Actiunea Responsabila in Romania.

AZOMURES



Raport Actiunea Responsabila
-2003-

AZOMURES S.A. Targu-Mures este o societate pe actiuni Infiintata conform Legii nr. 15/1990 si prin Hotararea Guvernului nr. 1200 din 2 noiembrie 1990.

Daca, pe de o parte, societatea este considerata ca lider indiscutabil al industriei de Ingrasaminte chimice din Romania, pe de alta parte, ea este unicul producator de melamina si de materiale fotosensibile din tara.

Platforma chimica si sediul central al societatii sunt amplasate In extremitatea de vest a zonei industriale a municipiului Targu-Mures, la o distanta de 5 km de centrul orasului.

Platforma Uzinei de Materiale Fotosensibile este amplasata In partea de nord a orasului, la 2,5 km distanta fata de centrul orasului.

AZOMURES S.A. detine si Serele Mureseni care se Intind pe o suprafata de 10 hectare, amplasate In partea de vest a municipiului Targu-Mures, la o distanta de 4 km de centrul orasului si 2 km de sediul central al societatii.

Societatea AZOMURES detine o **suprafata de teren** de 147 ha.

Toate aceste trei platforme independente au fost concepute si organizate sa functioneze ca centre de profit independente, In cadrul unei scheme financiare globale.

Toate unitatile de productie au la baza licente de mare prestigiu mondial cum ar fi: Stamicarbon, Kellogg, Kaltenbach-Thuring, Grande-Paroisse, Montedison, Norsk-Hydro, Konishiroku, etc.

In cursul anului financiar 1998, **societatea a fost privatizata** de catre Guvernul roman. In prezent, actiunile societatii sunt Inregistrate la Bursa de Valori din Bucuresti.

Capitalul social al AZOMURES S.A., Inregistrat la 31 decembrie 1998, a fost de 230.458.309.000 lei, constand intr-un numar total de 230.458.309 actiuni cu o valoare nominala de 1000 lei fiecare.

DATE ALE COMPANIEI :

Adresa: Targu Mures, str.Gheorghe Doja, nr. 300, Judetul Mures, cod postal 4300

Infiintata ca personalitate juridica in 1962

S-a constituit in societate pe actiuni in anul 1990 prin Hotarare de Guvern nr.1200

Numar angajati in anul 2001: 3709, din care: cu studii superioare 243, cu studii medii 163, muncitori 2963, alte calificari 340

SC AZOMURES SA produce si comercializeaza amoniac, acid azotic, ingrasaminte chimice (azotat de amoniu, ingrasaminte chimice complexe cu azot, fosfor si potasiu, uree) si melamina. Societatea dispune de instalatii tehnologice principale si instalatii auxiliare, care asigura utilitatile necesare, precum si primirea, depozitarea, ambalarea si expedierea materiilor prime si a produselor finite.

Pe langa platforma industrială, mai cunoscută publicului larg, S.C. AZOMURES S.A. mai cuprinde și Uzina de materiale fotosensibile și serele de flori și legume cu o suprafață de 10 ha.

POLITICA PENTRU CALITATE SI MEDIU

S.C. AZOMURES S.A. este hotărât să aplice măsuri concrete pentru protecția permanentă a mediului înconjurător, ținând cont că platforma Azomures se află în apropierea municipiului Tg.Mures.

DEVIZA SC AZOMURES SA ESTE:

<<O viață frumoasă într-un mediu curat >>

DECLARAȚIA DE COLABORARE a S.C. Azomures S.A. la Programul Responsible Care S.C. Azomures S.A. , s-a angajat să participe începând cu luna decembrie 2002, la proiectul lansat de Federația Patronală din Industria Chimică și Petrochimică FEPACHIM cu asistență acordată de Agenția Japoneză pentru Cooperare Internațională JICA, proiect intitulat:

“ Promovarea voluntară și Pro-activă a Programului Responsible Care privind managementul deșeurilor din industria chimică, petrochimică și de medicamente”.

În cadrul acestui program , S.C. Azomures S.A. își propune :

Prezentarea unei Strategii și a Planului de acțiune pentru îmbunătățirea managementului deșeurilor la Azomures S.A., care să constituie un plan model de acțiune pentru alte companii din industria chimică în România.

Implementarea activității de management al mediului și, în particular, a activității de management al deșeurilor periculoase .

Cresterea implicării și conștientizării angajaților companiei privind beneficiile acestui proiect.

POLITICA DE MEDIU

Noile proiecte de investitii ne vor permite sa imbunatatim calitatea mediului, sa reducem la minim efectele poluarii, sa aducem strategia noastra de protectie a mediului inconjurator la un nivel acceptat pe plan international

Strategia Managementului la Azomures S.A. pentru Calitate, Siguranta, Protectia Mediului si Siguranta Productiei

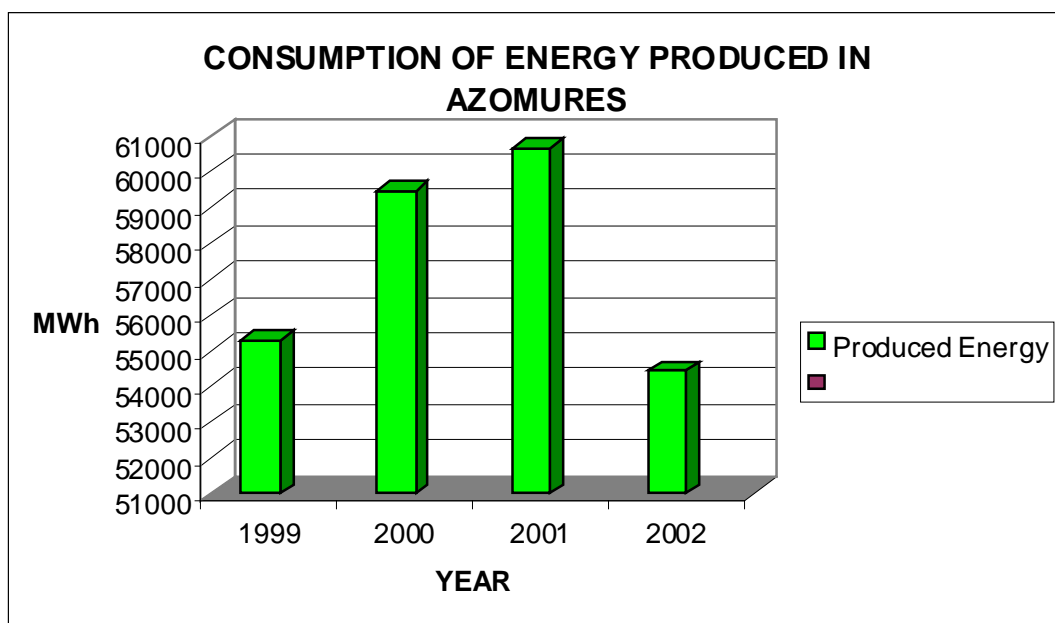
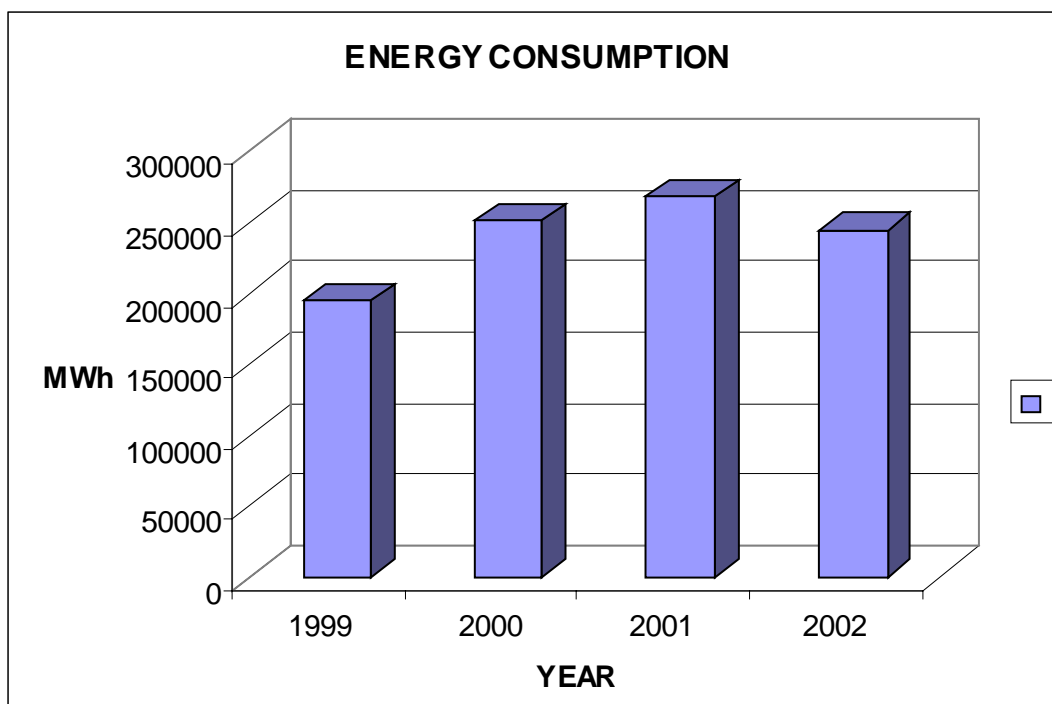
Recunoscand ca Managementul Mediului este o prima prioritate a companiei si o baza determinanta pentru o dezvoltare sustinuta, principalele obiective ale Azomures S.A. sunt: Proiectarea, dezvoltarea, operarea instalatiilor si conducerea activitatilor avand in vedere utilizarea eficienta a energiei si resurselor , prevenirea si minimizarea impactului negativ al activitatilor tehnologice asupra mediului

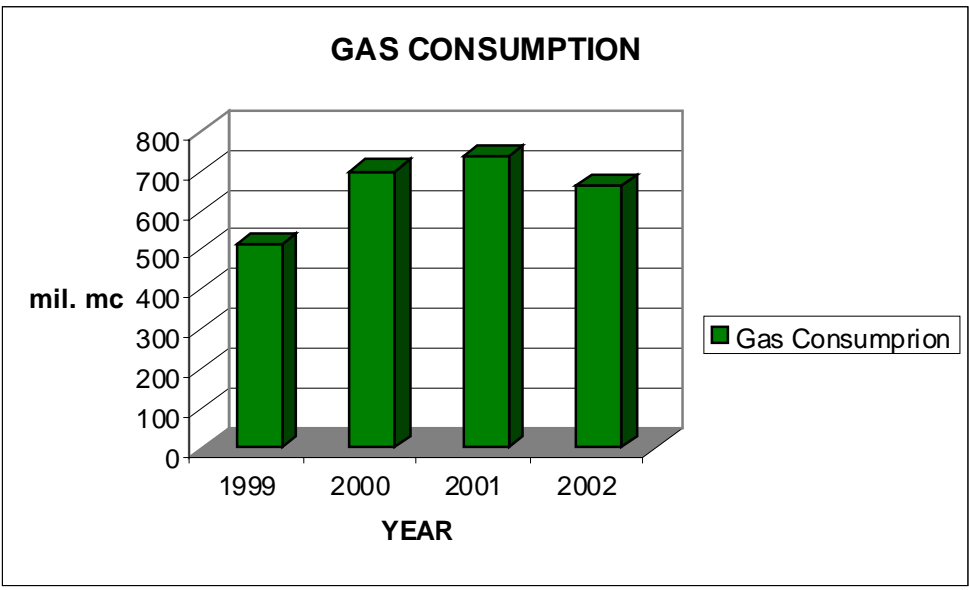
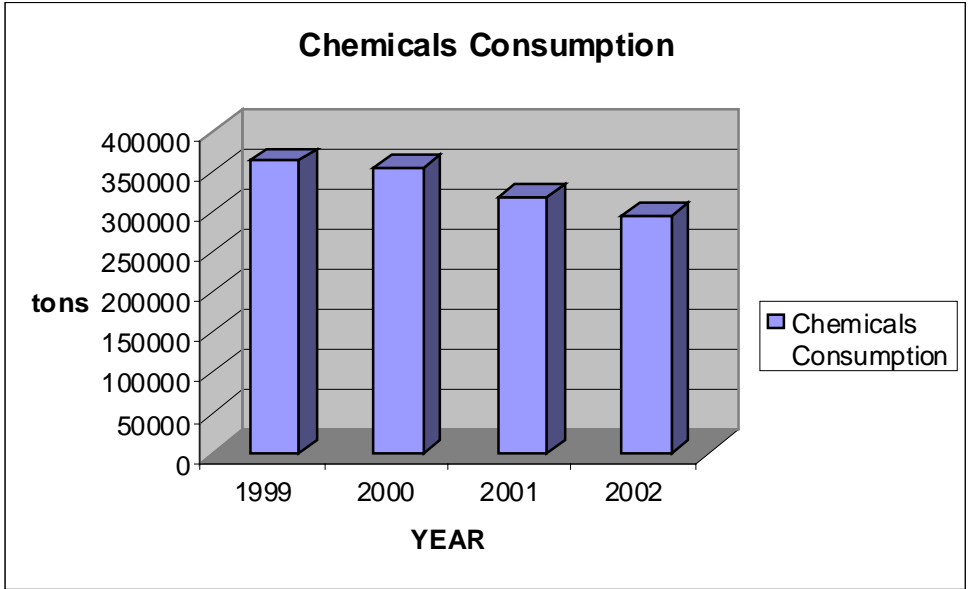
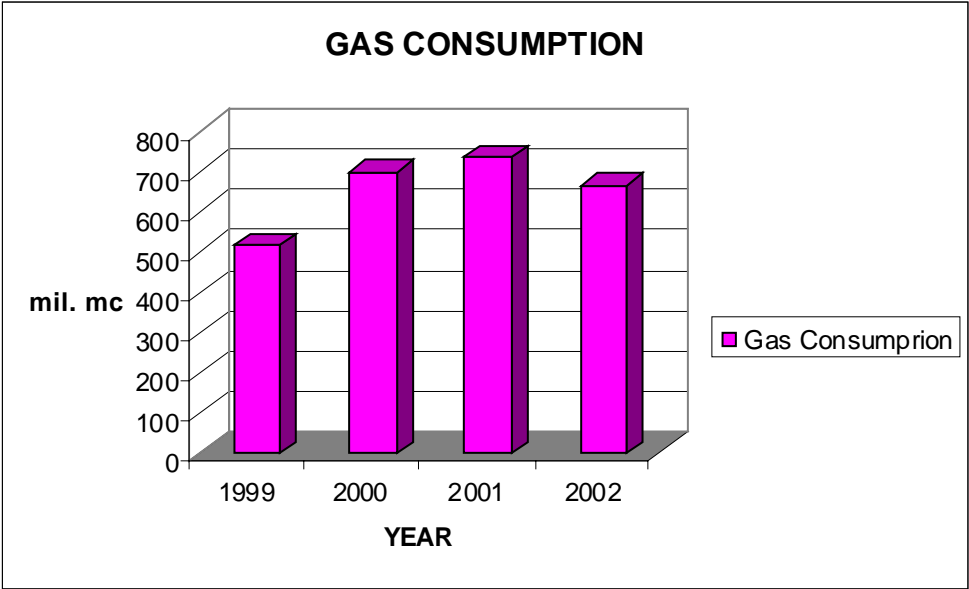
Educarea si instruirea continua a personalului pentru indeplinirea activitatilor intr-un mod responsabil fata de mediul inconjurator

Incurajarea furnizorilor si contractantilor in imbunatatirea produselor si practicilor acestora astfel incat sa corespunda cu interesele companiei privind mediul

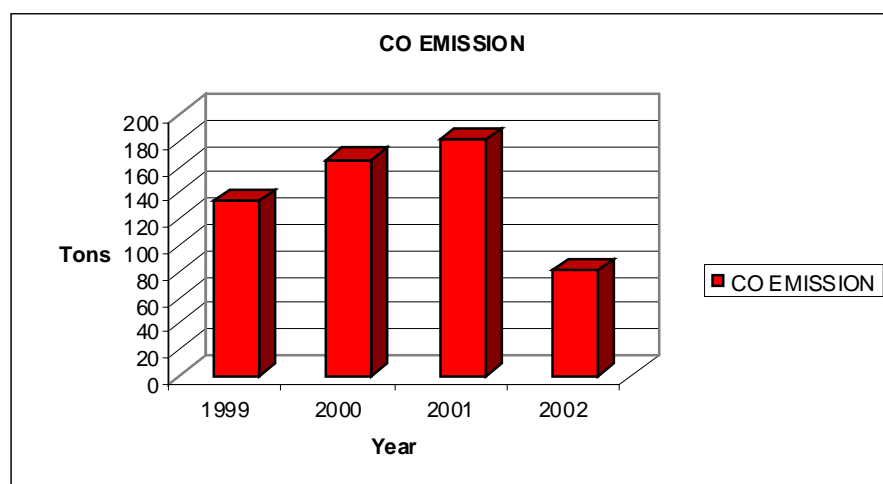
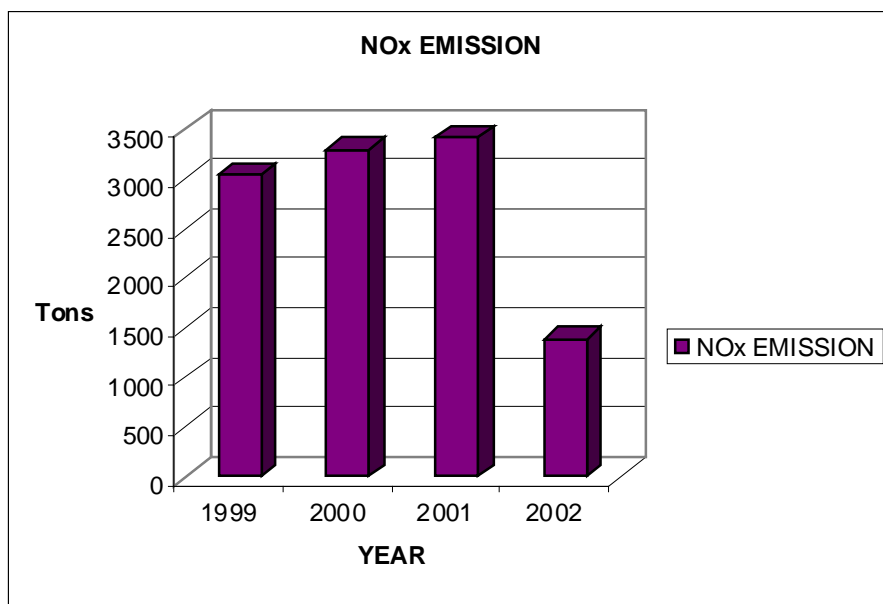
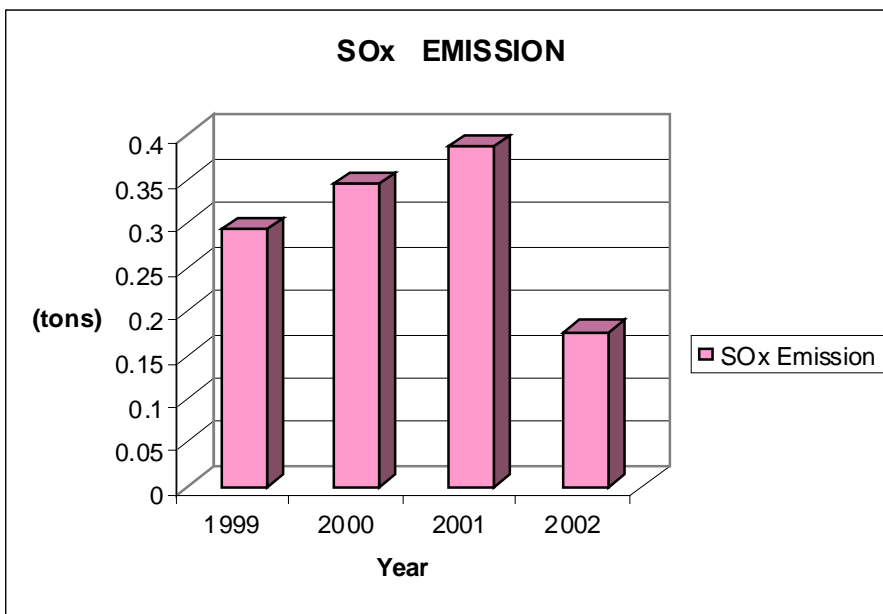
Imbunatatirea continua a politicii, programelor si a performantei de mediu, anticipand si raspunzand atat preocuparilor comunitatii privind impactul potential al activitatii companiei asupra mediului, cat si cerintelor de conformare cu prevederile legale in domeniu, la nivel national si international.

Reducerea Impactului asupra mediului





Protectia calitatii aerului



Deseuri reciclate



IMPLEMENTAREA MANAGEMENTULUI CALITATII

Incepand cu anul 1999, in societatea AZOMURES este implementat si functioneaza un sistem de management al calitatii. Recent a fost re-emis certificatul nr.1210011048/06.2002 de catre TUV SUDDEUTSCHLAND din Munchen, conform cerintelor noului standard international EN ISO 9001:2000

Orientarea catre satisfacerea cerintelor clientului este principala cerinta a standardului, cu tot ceea ce implica aceasta . Azomures S.A. satisface cu succes aceasta cerinta, 100% din produsele pentru export in perioada 2000-2001 fiind inspectate de experti internationali si constatate a fi in deplina conformitate cu specificatiile clientilor din contractele pentru export, fara exceptie.

Monitorizarea calitatii factorilor de mediu

Raul Mures este principala sursa de alimentare cu apa potabila pentru localitatile aflate in aval de platforma, din aceasta cauza , se impun conditii riguroase de control al calitatii apelor uzate.

Grija continua pentru tratarea apelor uzate de la diverse instalatii si noile proiecte de investitii pentru protectia mediului au avut ca rezultat reducerea cu 4,5% a poluarii apelor cu compusi ai azotului, in anul 2000

Emisiile de poluanti in atmosfera (amoniac, oxizi de azot, pulberi) de la unitatile de productie se mentin sub nivelul concentratiilor maxime admise. Astfel in cursul anului 2001 s-au inregistrat scaderi ale nivelului de poluare la indicatorul amoniac cu 42 % , iar la cel de oxizi de azot cu 37% .

In septembrie 2000 s-a efectuat „Studiul de evaluare a emisiilor de poluanti in atmosfera” la toate sursele de poluare existente in Azomures, analizele fiind efectuate de catre laboratorul specializat al Inspectoratului de Protectia Mediului Bacau.

Pentru a supraveghea in permanenta starea de calitate a aerului respirat de locuitorii cartierului invecinat societatii noastre, S.C. Azomures S.A. realizeaza analize zilnice si lunare ale imisiilor de poluanti in 11 cartiere din municipiul Tg.Mures. In anul 2001 s-a inregistrat o singura depasire a concentratiei maxime admise la poluantul amoniac.

Bilantul emisiilor in atmosfera (cantitate poluant exprimata in tone)

Emisii	2002	2001	2000	1999
SO _x	0,177	0,387	0,346	0,293
NO _x	1389	3416	3298	3030
CO	80,3	180,9	165,6	133,6
CO ₂	534.431	1.490.123*	1.391.866*	1.053.295*

* nu s-a calculat cantitatea de CO₂ consumata la Uree si NPK, asa se explica cantitatea de CO₂ emisa in atmosfera mult mai mica din anul 2002.

Ape uzate evacuate in raul Mures (mii mc/an) si cantitatea de poluant

Ape uzate evacuate	2002	2001	2000
Mii mc/an	16.800	19.600	18.200
NH ₄ ⁺ (t/an)	284	236	226
NO ₃ ⁻ (t/an)	2073	1515	1605
Trebuie sa luam in considerare capacitatile de productie diferite in de la an la an			

Materii prime utilizate:

Principala materie prima este gazul metan din care se obtine amoniacul, care este materie prima pentru obtinerea acidului azotic. Pentru obtinerea ingrasamintelor chimice complexe (NPK) se utilizeaza ca materie prima:

Materii prime (t)	2002	2001	2000	1999
- fosforita	123855	148396	142122	132329
- apatita	78669	49313	67673	60130
- clorura	56515	53495		
- amoniac	103051	102359	107300	101467

Situatia deseurilor recuperate si valorificate in 2002

Tip deseu	2002 (tone)	2001(tone)	2000(tone)	1999(tone)
deseu otel cart	2223,5	3239,5	3191	990
deseu span o carbon	87,5	70,7	79	90
deseu inox	39,4	18,8	75	30
deseu span in	23,6			
deseu hartie	11,8	6,7	3,0	5,3
deseu alumin	22,2	0,56	0,3	0
deseu alama	2,2			
deseu bronz	0,97			
acumulator uzati	12,8	5,82	8,5	6,1
Ulei uzat	30301 litri		47700	51000
Catalizator	29,3	52,2	211	431

SCHEMA FLUX A DESEURILOR DE PRODUCTIE

FLUXURI DE FABRICATIE

DATE DE BILANT

Anul Fiscal 2001

Cifra de afaceri: 3.797.361.631 mii LEI

Valoare investitii de mediu: 3.284.062 USD

Valoarea totala a investitiilor: 6.376.806 USD

Capital social: 376.369.597.000 lei

Anul fiscal 2002

Valoare investitii de mediu: 6.183.593 USD

Valoarea totala a investitiilor: 8.619.467 USD

Principalele investitii au fost facute in urmatoarele domenii:

Proiecte pentru economisirea energiei electrice si termice

Achizitionarea de echipamente performante pentru monitorizarea calitativa si cantitativa a mediului

Proiecte si lucrari de modernizare in vederea reducerii cantitatii de apa tehnologica utilizata in proces si reducerea poluarii atmosferei

Garantarea Dezvoltarii Productiei avind in vedere Siguranta in Functionare si Protectia Mediului

Pentru realizarea sigurantei personalului si a comunitatilor locale, a protectiei mediului, a produselor si serviciilor sale si a sigurantei in functionare a instalatiilor, Azomures S.A. si-a propus o strategie de restructurare si modernizare in care investitiile pentru mediu ocupa un loc bine definit.

PRINCIPALELE INVESTITII REALIZATE

Este inevitabil, pentru fabricile de ingrasaminte chimice, ca procesul de modernizare sa fie intr-un continuu progres de la un capat la altul al instalatiilor.

Fiind pe deplin constienta de faptul ca singura modalitate de asupravietui in conditiile concurentei acerbe de pe piata internationala este modernizarea continua a tehnologiilor de productie si mentinerea unui flux numerar considerabil, administratia Azomures isi sporeste permanent investitiile prin proiectele enumerate mai jos, majoritatea dintre acestea avand drept scop nu doar cresterea rentabilitatii societatii, ci si aducerea acesteia la nivelul standardelor UE din punct de vedere al protectiei mediului inconjurator:

Realizarea unei noi instalatii de separare aer, care va reduce consumul energiei cu 3 MW (tehnologie Linde, Germania)

Modernizarea fazei de granulare din cadrul instalatiei de azotat de amoniu, cu o capacitate de 1.400 t/zi (nitrocalcar in granule si / sau azotat de amoniu stabilizat si / sau azotat de calciu solubil), va fi terminata in februarie 2003. Acest proiect va reduce considerabil emisiile de particule solide in atmosfera (tehnologie Kaltenbach-Thuring, France).

Proiectul de eliminare a strangularilor la instalatia de Melamina s-a incheiat in 2001, avand ca rezultat o crestere de aproximativ 2000 t/an si o reducere considerabila a emisiilor de deseuri lichide.

Proiectul de modernizare a instalatiilor de Acid azotic privind distrugerea NOx va incepe in 2003 si va fi incheiat in 2004 avand ca scop reducerea emisiilor de gaze continand oxizi de azot pana la standardele admise de UE (tehnologie Rhodia – Franta)

Proiectul de modernizare a instalatiei ammoniac III s-a incheiat in 2001, ducand la reducerea raportului abur/carbon si la economia prevazuta privind consumul de gaze naturale. (tehnologie Ammonia Casale, Elvetia)

Diverse proiecte avand drept scop protectia mediului inconjurator, in valoare totala de 30 milioane dolari SUA, sunt in plina desfasurare, datorita acestora vor fi atinse limitele admise de standardele UE, in conformitate cu acordul dintre S.C.Azomures S.A si Ministerul Apelor si Protectiei Mediului.

Diverse alte proiecte, cu scopul de reducere a costurilor, cum ar fi modernizarea turnurilor de racire si a motoarelor electrice, sunt si ele in plin proces de modernizare pe platforma.

Proiecte de perspectiva, dintre care cele mai importante sunt:

modernizarea instalatiei de hidroliza uree

instalatie noua de tratare a apelor uzate rezultate din instalatia melamina

modernizarea turnurilor de racire R3 si R6

modernizarea sistemului de tratare a apelor uzate rezultate din instalatia azotat de amoniu

monitorizarea sistemului de masurarea a debitelor de apa bruta.

PLAN DE ACTIUNE PE TERMEN LUNG

Alinierea standardelor romanesti la legislatia UE, subramura ingrasaminte chimice,

S.C. Azomures S.A. si-a propus o strategie in care protectia mediului, sanatatea angajatilor si locuitorilor municipiului Targu Mures ocupa un loc primordial

Tehnologii noi pentru obtinerea de fertilizanti solizi performanti

Noi tehnologii pentru ingrasaminte cu azot si sulf

Exista, la nivel de Azomures, o preocupare deosebita pentru obtinerea produselor cu activitate polivalenta de tipul: fertilizanti cu microelemente-polizaharide-regulatori de crestere, precum si ingrasaminte cu solubilitate totala, dar lenta.

Protectia sociala si a sanatatii angajatilor

Identificarea unor posibilitati de valorificarea a slamului de carbonat si fosfat de calciu existent in iazul batal

Imbunatatirea Sistemului de Management al Calitatii din cadrul societatii

PLAN DE ACTIUNE PE TERMEN SCURT

Îmbunătățirea continuă a politicii, programelor și a performanței de mediu, anticipând și răspunzând atât preocupărilor comunității privind impactul potențial al activității companiei asupra mediului, cât și cerințelor de conformare cu prevederile legale în domeniu, la nivel național și internațional.

Continuarea monitorizării apelor uzate rezultate din activitatea de producție a societății.

Finalizarea modernizării instalației de producere a azotatului de amoniu

Monitorizarea continuă a emisiilor în atmosferă prin dotarea cu aparatură pentru măsurarea emisiilor la surse punctuale;

Reducerea poluării solului, subsolului și a pânzei freatice în zona bătăului de slam prin refacerea santurilor de gardă pe întreg perimetrul

Mărirea numărului de puturi de control a calității pânzei freatice atât din jurul iazului bătă cât și din interiorul combinatului

Reducerea cantităților de poluanți emiși în apă, aer și sol prin controlul riguros al proceselor de producție și prin rețehnologizare.

Reducerea cantităților de deseuri

PREOCUPAREA S.C. AZOMURES S.A în privința PROTECTIEI SOCIALE ȘI A SANATĂȚII ANGAJAȚILOR

În afara de protecția socială la nivel național, toți angajații Azomures beneficiază de asistență medicală permanentă (24 de ore pe zi) la dispensarul care se află în interiorul fabricii, care cuprinde:

9 cabinete de consultații de specialitate

1 cabinet de explorări funcționale dotate cu ecograf, EKG, audiometrie, spirometrie și EEG

1 cabinet stomatologic și laborator de tehnică dentară dotat cu aparatură modernă

1 laborator de analize medicale (hematologie, biochimie, analize hormonale, urologice)

3 săli de tratamente fizioterapice

1 punct farmaceutic

Serviciul de prim-ajutor si o ambulanta sunt gata in orice moment sa intervina in caz de urgente medico-chirurgicale.

Personalul medical este format din:

4 medici

1 psiholog

18 asistenti medicali

8 medici specialisti (in neurologie, fizioterapie, oftalmologie, ginecologie, dermatologie, radiologie si ORL) angajati cu contracte de prestari servicii.

In timpul liber, angajatilor Azomures si familiilor lor li s-au pus la dispozitie conditii de recreere la Clubul Sportiv si Cabana Azomures de la baza de agrement de pe malul raului Mures.



Raport Actiunea Responsabila
-2003-



PROFILUL COMPANIEI

Denumirea societatii: S.C. POLICOLOR S.A.

Adresa societatii: Bucuresti, B-dul. Theodor Pallady nr. 51, sector 3
Tel: 345.17.30
Fax: 345.52.11

Amplasamentul societatii: Platforma industriala Dudesti

Profilul de activitate: Producere si comercializare de rasini sintetice, lacuri si vopsele, nitrolacuri si cerneluri tipografice, diluanti, auxiliari, etc.

Suprafata: 283.203 m²

Total personal: 704

MESAJUL DIRECTORULUI GENERAL

Comunicam actionarilor nostri, angajatilor, clientilor si publicului ca administram afacerile noastre in vederea obtinerii produselor de cea mai buna calitate respectand si protejand mediul.

Aplicam acele strategii care creeaza afaceri prospere, care realizeaza cele mai mari beneficii fara a compromite posibilitatea generatiilor viitoare de a-si asigura viata sanatoasa si aspiratiile.

Imbunatatim continuu practicile noastre in concordanta cu progresele tehnologiei si a modului de abordare a problemelor de protectia mediului, sanatate si siguranta.

Facem progrese masurabile in aplicarea angajamentului nostru.

Aderam la cele mai moderne standarde si programe (ISO 9001, ISO 14001, "Responsible Care") pentru obtinerea produselor de calitate, exploatarea in siguranta a instalatiilor, pentru protectia mediului, a sanatatii angajatilor nostri, a clientilor, a comunitatilor invecinate companiei noastre.

Preocuparile pentru calitatea produselor, protectia mediului, sanatate si siguranta sunt parte integranta in toate activitatile noastre.

Director General

ISTORICUL COMPANIEI

Cu o experienta de peste 35 de ani pe piata lacurilor si vopselelor din Romania, Policolor este in prezent cel mai mare producator roman de profil. Intre anii 1965 si 1990 Intreprinderea de Lacuri si Vopsele Bucuresti, asa cum a fost numita initial, a fost unul dintre cei mai importanti furnizori ai industriilor nationale de autovehicule, mobila si electronica.

Incepand din 1990, anul in care Intreprinderea de Lacuri si Vopsele se transforma in societate pe actiuni sub denumirea de Policolor S.A., compania isi diversifica treptat portofoliul de produse si se orienteaza atat catre segmentul industrial cat si catre cel al consumatorilor casnici. Marcile Policolor se impun in diferite segmente de piata, datorita calitatii si in special datorita unor strategii complexe de marketing.

1999 - 2001 este perioada in care are loc o schimbare vizibila in modalitatea de abordare a clientilor. Practic, Policolor isi schimba treptat modul de relationare cu clientii si partenerii, isi reorganizeaza sistemul de distributie, lanseaza produse noi pentru pietele noi, investeste in marketing, in modernizarea activitatii de depozitare si protectia mediului. Noile produse lansate incepand din 1999, SPOR, SPOR email in 16 culori, Villa Prima si Villa Ultra, DECO email pentru lemn metal si zidarie, in 10 culori, BADULAC colorat - lac satinat pentru protectia lemnului la interior in trei nuante, sistemul de nuantare a vopselelor lavabile si a emailurilor IRIS - disponibil in peste 700 de nuante, DECO adeziv pentru constructii, DECO - vopsea structurata pentru decorarea suprafetelor la interior, DECO - tencuieli decorative, amorsa de perete, PLUS - mastic anticoroziv, PLAST - grund special si nuante noi pentru BADULAC, VILLA ULTRA si VILLA SUPRA largesc gama de produse destinate consumatorilor casnici si industriei constructiilor.

Sistemele de vopsire auto SILVERPOL, DURALCHID SI EMAUR sunt leader pe piata produselor destinate industriei auto.

In ceea ce priveste produsele Policolor destinate acoperirilor industriale acestea au cele mai diverse aplicabilitati: produse destinate protectiei anticorozive in medii cu umiditate ridicata, produse de protectie anticoroziva in medii chimice agresive, produse de protectie la temperaturi ridicate, produse electroizolante, produse pentru finisare "cu efect lovitura de ciocan", produse de finisare cu aspect structurat in relief, produse de acoperire pentru ambalaje metalice, rasini cu utilizari speciale, produse pentru pardoseli din beton, produse de marcare rutiera si sisteme ignifuge (antifoc).

Compania Policolor a fost privatizata in 1997 si are un capital social de peste 71 de miliarde lei. In prezent, principalii actionari sunt: Romanian Investment Fund 34.10%, The Romanian American Enterprize Fund 32.94%, Sweepstone Investment Fund 9.96%, Societe Generale Romania Fund 7.72%, alti actionari 14.72%.



PREZENTAREA ACTIVITATII

Profilul de activitate

Profilul de activitate al societatii comerciale POLICOLOR S.A. este producerea si comercializarea de rasini sintetice, lacuri si vopsele, cerneluri poligrafice, diluanti, auxiliari, etc.

Activitatea unitatii analizate se desfasoara in urmatoarele sectii de productie:

- Rasini II (R II);
- Rasini epoxidice;
- Nitrolacuri;
- Lacuri si vopsele I (LV I);
- Atelier Lacuri si Vopsele Metalizate (LV III);
- Cerneluri;

Aceste sectii de productie sunt deservite de:

- Depozitele de solventi A si B;
- Depozite de materii prime;
- Depozite de produse finite;
- Depozite de ambalaje;
- Atelier mecanic central;
- Atelier energetic;
- Atelier transporturi auto si CF;
- Compartiment Cercetare Tehnologica;
- Compartiment Inspectia Calitatii;
- Centrala Termica + centrale de utilitati (CUT 1 si CUT 2);
- Remiza PSI;
- Statie de epurare ape reziduale.

Sectia Rasini II

In Sectia Rasini II se produc urmatoarele grupe de rasini sintetice si produse pe baza de rasini sintetice:

- rasini alchidice;
- rasini alchidice vinilate;
- rasini acrilice;
- rasini poliesterice nesaturate;
- produse pe baza de poliesteri nesaturati;
- rasini pe baza de colofoniu modificat;
- rasini epoxidice;
- lacuri acrilice, alchidice, ureo-alchidice;
- auxiliari.



Produsele pe baza de poliesteri nesaturati (masele poliesterice si chiturile poliesterice) sunt realizate prin amestecarea rasinilor poliesterice cu materiale de umplutura (talc, litopon, dioxid de titan, hexaclorciclohexan) si lacurile poliesterice in combinatie cu diversi adjuvanti.

Rasinile pe baza de colofoniu modificat se obtin printr-o reactie de policondensare pornind de la colofoniu, propilenglicol si anhidrida ftalica, initial avand loc operatia de aductare (deschidere ciclu colofoniu), rasinile rezultate fiind dizolvate in acetat de butil.

Rasinile epoxidice cu greutate moleculara mare sunt produsi de poliaditie obtinute din difenilopropan si rasini epoxidice cu greutate moleculara mica. Solventii de dilutie folositi sunt: etilglicolul, metil-etilcetona, acetatul de butil, acetatul de etilglicol, ciclohexanona.

Procesele tehnologice de fabricatie a rasinilor pe baza de colofoniu modificat si rasinilor epoxidice cu greutate moleculara mare, sunt similare celorlalte in ceea ce priveste fazele tehnologice principale.

Sectia Rasini Epoxidice

In Sectia Rasini Epoxidice se produc rasini epoxidice, ureoformaldehidice, melaminoformaldehidice, procesele tehnologice fiind similare celor prezentate la Sectia Rasini II.

In aceeasi sectie se prepara si vopseaua antifonica.

Vopseaua antifonica se obtine prin amestecarea lacului de bitum (bitum dizolvat in toluen sau white-spirit) cu rasini alchidice, sicativi (octoat de plumb) si materiale de umplutura (mica macinata, caolin, calcita, ulei de ricin hidrogenat). Aducerea la parametri necesari utilizarii se realizeaza cu toluen.

Procesul tehnologic de obtinere a vopselei antifonice cuprinde urmatoarele faze tehnologice:

1. Dozare materii prime;
2. Topire bitum;
3. Dizolvare bitum;
4. Amestecare (dispersare);
5. Tipizare;
6. Ambalare.



Sectia Nitrolacuri

In sectia Nitrolacuri se fabrica urmatoarele grupe de produse:

- nitrolacuri;
- vopsele pe baza de nitroceluloza;
- grunduri;
- diluanti;
- chituri;
- perclorvinil.



Nitrolacurile si vopselele pe baza de nitroceluloza se obtin prin dizolvarea nitrocelulozei umectate in solventi (acetona, acetat de etil, acetat de butil si izobutil, butanol, izobutanol, toluen, xilen) si amestecarea cu paste care contin pigmenti.

Grundurile, chiturile si perclorvinilul se obtin prin dizolvarea unor rasini in solventi (pentru grunduri - alcool izopropilic, etanol si metil-etilcetona) si amestecarea cu paste care contin pigmenti (dioxid de titan, oxid de zinc, verde de crom, galben de crom, galben bariu-plumb, negru de zinc), materiale de umplutura (litopon, talc, barita) si alti componentii.

Diluanti se prepara prin amestecarea solventilor conform retetelor de fabricatie.

Procesele tehnologice de fabricare cuprind urmatoarele faze:

a) nitrolacuri si vopsele:

- dozare materii prime;
- dizolvarea nitrocelulozei;
- amestecarea cu paste care contin pigmenti;
- tipizarea;
- filtrarea (in cazul anumitor sortimente);
- ambalarea.

b) grunduri, chituri, perclorvini:

- obtinerea lacului, care consta in:
 - ◆ dozare materii prime;
 - ◆ dizolvare rasini in solventi;
- obtinerea pastei, care consta in:
 - ◆ dozare materii prime;
 - ◆ omogenizare pigmenti si material de umplutura;
- omogenizarea pastei;
- tipizare;
- filtrare (in cazul anumitor sortimente);
- ambalare.



Sectia Lacuri si Vopsele I

In Sectia Lacuri si Vopsele I se obtin produse care fac parte din grupele: lacuri, vopsele, grunduri, chituri. Aceste produse se obtin prin amestecarea urmatoarelor categorii de materii prime:

- ◆ lianti: rasini (alchidice, acrilice, epoxidice, fenol, amino si cetonformaldehidice, alchidice modificate cu apa);
- ◆ solventi: alifatici: alcooli (etanol, izopropanol, butanol, izobutanol), glicoli (etilglicol, butilglicol), white-spirit, metil-etil-cetona, acetat de etilglicol si aromatici (toluen, xilen);
- ◆ pigmenti: anorganici (dioxid de titan, cromat de zinc, fosfat de zinc, oxid de zinc, oxizi de fier, litopon, carbonat de calciu, talc, negru de fum) si organici: sicomin (roth, gelb), hostaperm (violet, gelb, grun);
- ◆ adjuvanti: sicativi (octoati de calciu, cobalt si plumb), siliconi lecitina.

Procesele tehnologice de obtinere a vopselelor, grundurilor si emailurilor cuprind urmatoarele faze:

1. Dozare materii prime;
2. Amestecarea liantilor cu pigmentii (preparare paste) in stendere;
3. Frezare paste pe masini cu trei valturi, mori cu perle;
4. Finisare (amestecare cu restul liantului);
5. Filtrare;
6. Ambalare.

Deoarece la prepararea lacurilor nu se folosesc materiale pulverulente (pigmenti), procesele tehnologice de obtinere a acestora nu cuprind fazele de preparare paste si frezare.

Atelier Lacuri si Vopseluri Metalizate



In acest atelier se produc lacuri si vopsele metalizate, utilizand urmatoarele materii prime:

- ◆ lianti: rasini (alchidice, acrilice, epoxidice, aminoformaldehidice eterificate, poliesterice nesaturate);
- ◆ solventi: butanol, butildiglicol, acetat de butil, xilen;
- ◆ pigmenti: anorganici (sulfat de bariu, paste de aluminiu, dioxid de titan, negru de fum) si organici (sicomin roth, sicomin blau, iriodin);
- ◆ aditivi: de predispersie, de imbunatatire a performantelor peliculei si de imbunatatire a procesului de aplicare.

Procesul tehnologic de fabricatie a vopselelor metalizate cuprinde urmatoarele faze:

1. Dozarea materiilor prime conform retetei;
2. Amplasarea pigmentului in sistemul de lianti;
3. Frecarea pastei;
4. Finisarea pastei;
5. Filtrare;
6. Ambalare.

Deoarece la prepararea lacurilor nu se folosesc pigmenti, procesul tehnologic de obtinere a acestora nu cuprinde fazele de ampastare si frecaere paste.

Sectia Cerneluri

In sectia Cerneluri se obtin urmatoarele categorii de produse:

- cerneluri grase;
- cerneluri lichide;
- lacuri de conserve;
- emailuri alchidice;
- articole papetarie.



Cernelurile grase sunt obtinute prin amestecarea si omogenizarea rasinilor fenolformaldehidice eterificate cu uleiuri minerale si vegetale (de in, soia si ricin), pigmenti anorganici (dioxid de titan, oxid de zinc, oxizi de fier, cromat de zinc, litopon, pulberi metalice de aluminiu si bronz) si organici (ftalocianina) si materiale auxiliare (siccativi cu cobalt si mangan, ceruri, stearat de aluminiu, agenti de matuire).

Cernelurile lichide sunt obtinute din acelasi materii prime ca si cernelurile grase, cu deosebirea ca in loc de uleiuri vegetale si minerale se folosesc solventi (alcool etilic, izopropanol, glicoli, cetone, ciclohexanona, acetat de etil si butil, toluen, xilen) si alte tipuri de rasini (alchidice modificate cu apa, poliamidice).

Lacurile de conservare se obtin prin amestecarea si omogenizarea rasinilor epoxidice, fenolformaldehidice si aminoformaldehidice eterificate, cu solventi (glicoli, cetone, xilen), ceruri, pasta de aluminiu si solutie de acid fosforic.

Emailurile alchidice se obtin prin amestecarea si omogenizarea rasinilor alchidice, fenolformaldehidice si aminoformaldehidice eterificate, cu solventi (xilen, toluen), pigmenti anorganici (dioxid de titan), si siccativi pe baza de cobalt.

Pasta cu care se impregneaza suportul articolelor de papetarie se obtine din ceruri, parafine, uleiuri minerale, acizi grasi, pigmenti (dioxid de titan) si coloranti (metilviolet).

Procesele tehnologice de obtinere a produselor mentionate cuprind urmatoarele faze:

a) cerneluri grase si cerneluri lichide:

- obtinerea firnisurilor prin dizolvarea rasinilor in solventi specifici la temperatura ridicata (cerneluri grase) sau la temperatura mediului ambiant (cerneluri lichide);
- obtinerea pastelor concentrate prin malaxarea firnisurilor cu pigmenti;
- frecarea pastelor concentrate pe mori cu valturi (cerneluri grase) sau mori cu perle (cerneluri lichide);
- obtinerea cernelurilor prin malaxarea pastelor concentrate cu firnisurile si adjuvantii;
- ambalare.

b) lacuri de conserve:

- dozarea materiilor prime conform retetei;
- prepararea semifabricatelor: pasta bronz si solutie acid fosforic in solvent;
- omogenizarea pastelor cu ceilalti componente;
- finisare (adaos de solvent, daca este cazul);
- ambalare.

c) emailuri alchidice:

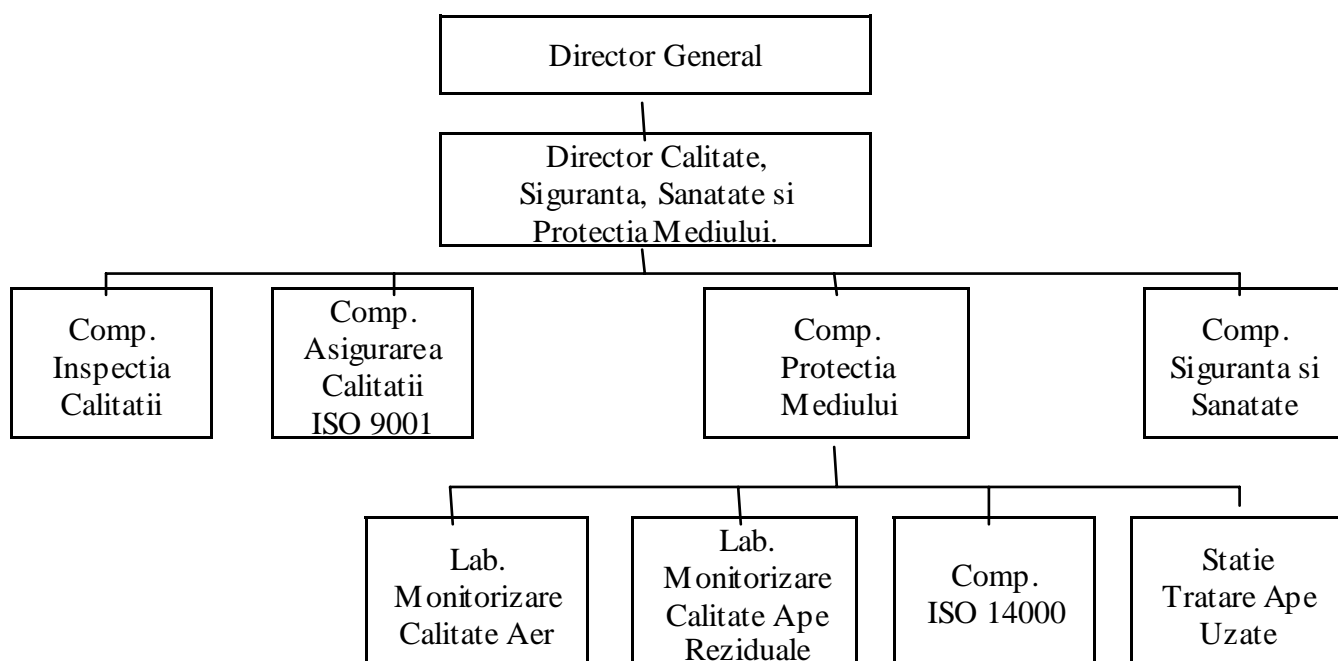
- dozarea materiiilor prime conform retetei;
- ampastare (amestecare);
- frecarea pastei pe mori cu perle;
- finisare (adaos de solvent, daca este cazul);
- ambalare.

d) articole papetarie:

- prepararea semifabricatelor:
 - ◆ dozarea materiilor prime conform retetei;
 - ◆ omogenizare;
 - ◆ frecare paste la temperatura (in anumite cazuri);
 - impregnarea suporturilor de hartie la temperatura;
 - derulare, taiere, impachetare si ambalare hartie.
-

ORGANIZAREA PENTRU RESPONSIBLE CARE

In anul 1998 s-a organizat Departamentul Calitate, Siguranta, Sanatate si Protectia Mediului.



IMPACTUL ASUPRA MEDIULUI

Energie
5.925.369 kw/h

Resurse de apa
739.066 mc

Materii prime
13.110 t

Intrari

Sectii si laboratoare



Sectia Rasini



Sectia Lacuri si Vopseluri



Laborator

Iesiri

Produse

Rasini sintetice
Vopseluri
Lacuri
Cerneluri
Auxiliari

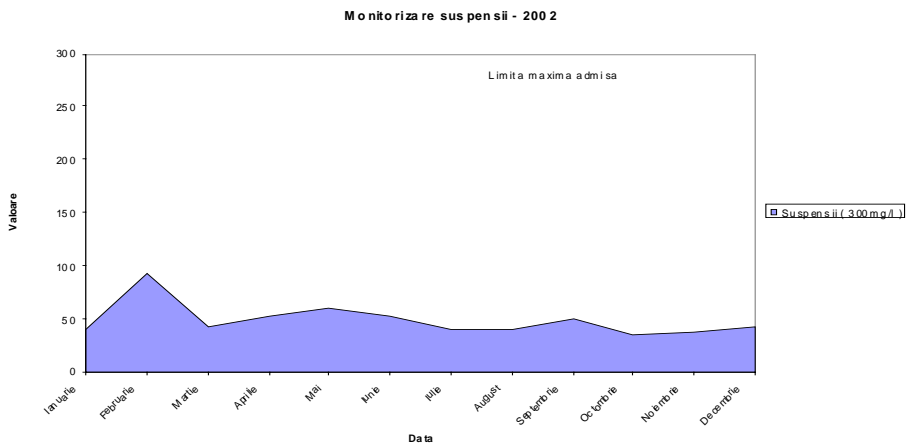
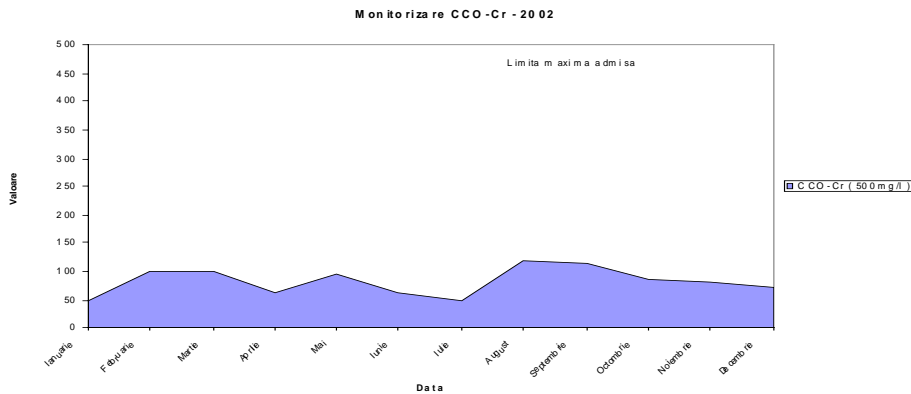
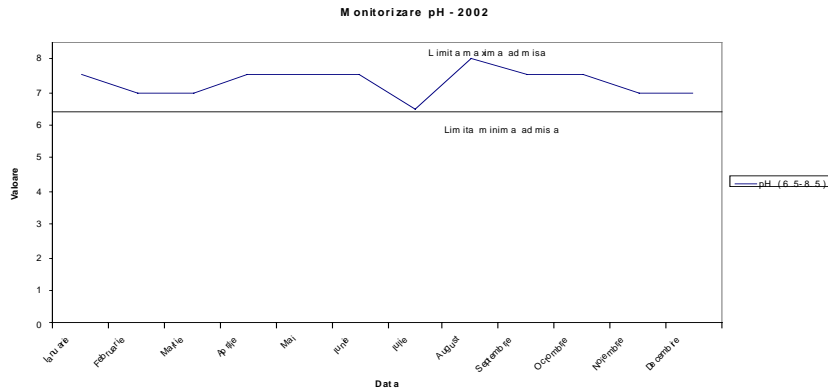
Impact de mediu

- Emisii in aer
SO_x
NO_x
Pulberi
COB
- Emisii in apa
pH
Cloruri
COD
BOD
- Deseuri
reciclabile
alte deseuri

MANAGEMENTUL APELOR

Gospodarirea apelor la S.C. POLICOLOR S.A., amplasamentul din B-dul Th. Pallady nr. 51, este reglementata de Autorizatia de gospodarire a apelor.

Cantitatile de poluanti sunt, in prezent, reduse, S.C. POLICOLOR S.A. functionand la capacitati reduse (25 - 40% din capacitatea de productie disponibila), dar pot exista depasiri momentane ale indicatorilor urmariti, in special pentru incarcari organice.



MANAGEMENTUL EMISIILOR

Din activitatea desfasurata de S.C. POLICOLOR S.A. sunt evacuate in atmosfera cantitati diferite de substante cu efect potential poluant.

Principalele surse de poluare a atmosferei sunt:

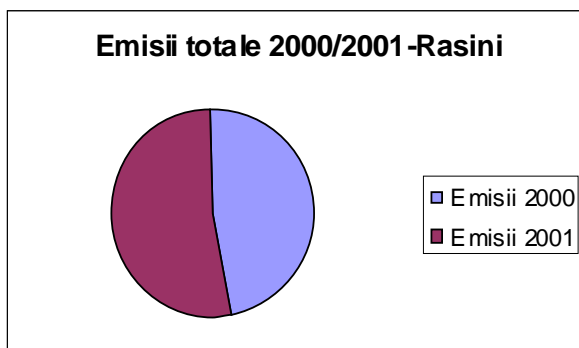
- instalatiile tehnologice;
- centralele termice.

Materiile prime utilizate, care se pot regasi in atmosfera sub forme de vapori, aerosoli, pulberi, gaze in concentratii diferite, sunt:

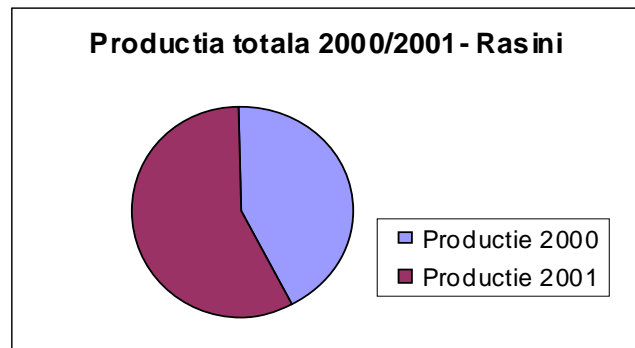
- formaldehida;
- acid acrilic;
- acetona;
- amoniac;
- acetat de butil, acetat de etil;
- alcoolii alchidici (n-butanol, izobutanol, izopropanol);
- metil-etil-cetona;
- ciclohexanona;
- benzen, toluen, xilen;
- epiclohidrina;
- acid clorhidric;
- pulberi de la pigmenti organici sau anorganici.

Din arderea combustibililor (pacura, gaz metan) rezulta gazele de ardere ce contin CO₂, vapori de apa, CO, NO_x, SO_x, pulberi.

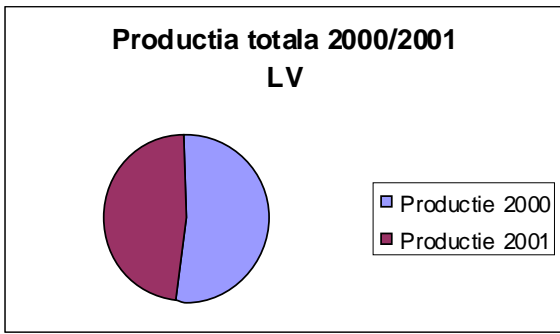
MONITORIZAREA EMISIILOR VS. PRODUCTIE



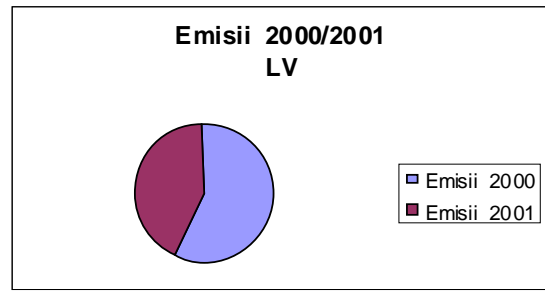
Productia pe anul 2001 a crescut cu 37% fata de 2000.



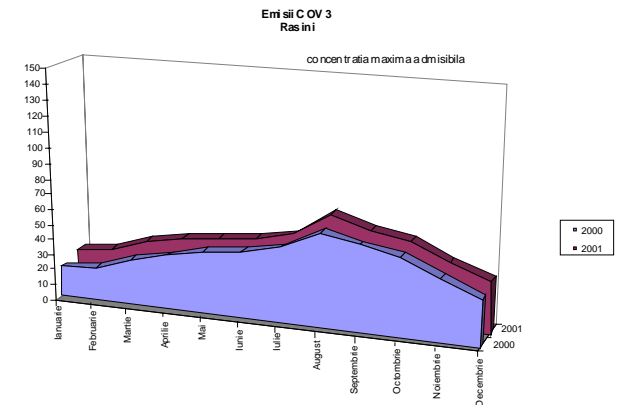
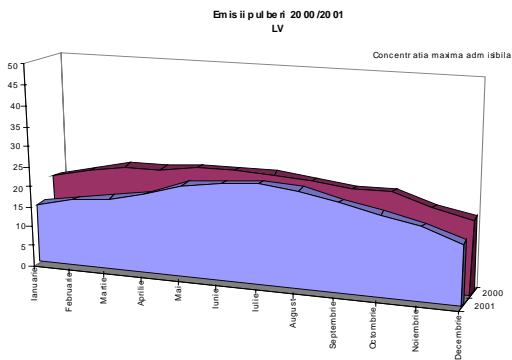
Volumul de emisii a crescut in 2001 cu 14% fata de 2000.



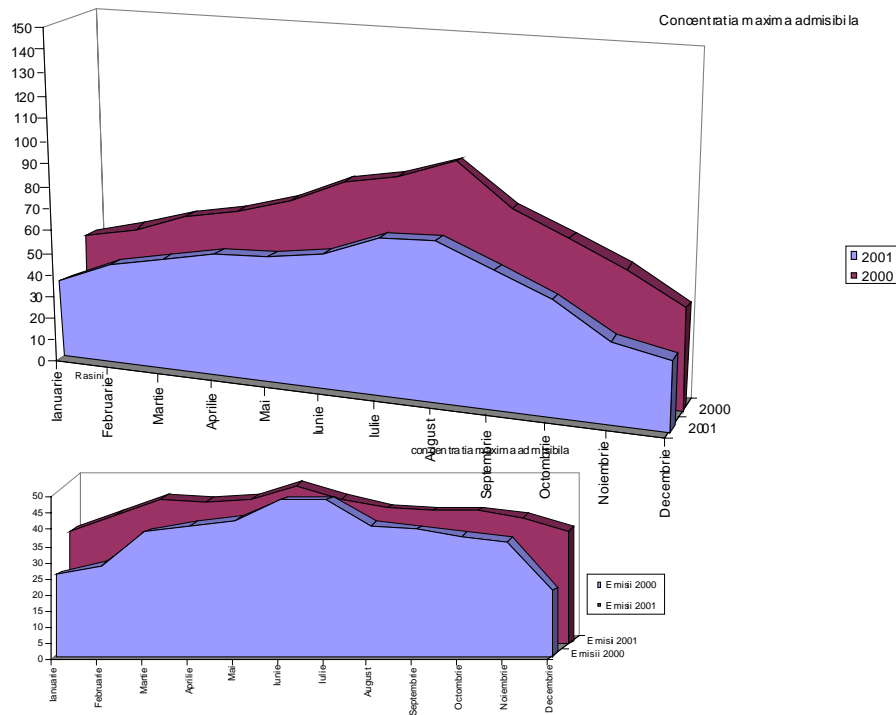
Productia a scazut cu 7% in comparatie cu anul 2000



Volumul de emisii a scazut cu 30% in comparatie cu anul 2000



Emisii de COV3 2000/2001 LV



EMISII POLUANTE IN ATMOSFERA DE LA CENTRALA TERMICA

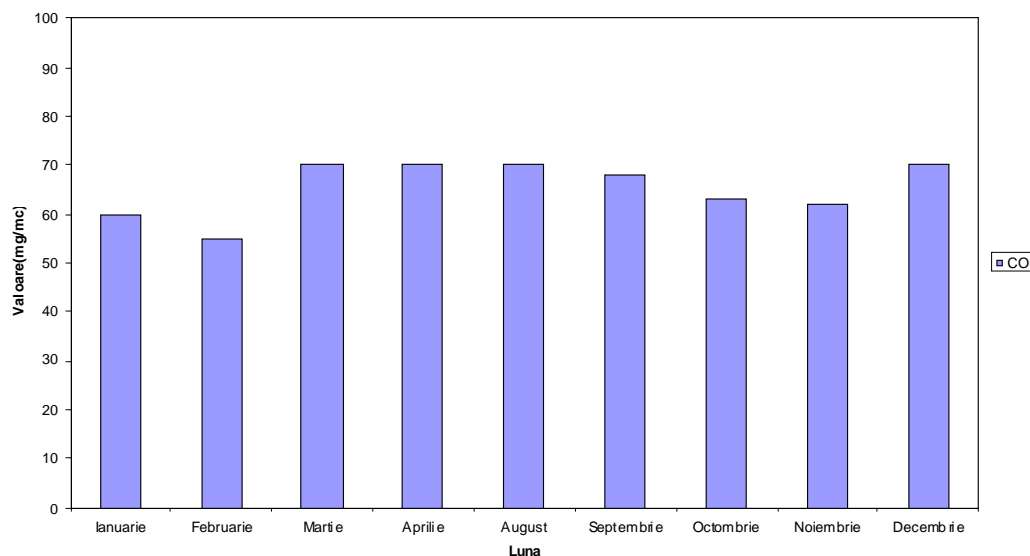
Emisiile poluante in atmosfera au fost calculate pe baza factorilor de emisie din catalogul US-EPA, ed. 1995. Cantitatile de poluanti evacuati in atmosfera si concentratiile acestora sunt prezentate in tabelul urmat:

Emisii poluante de la centralele termice (cumulate)

Tip combustibil		CO		NO _x		SO ₂		Pulberi	
		Debit masic, g/s	Conc. mg/Nm ³	Debit masic, g/s	Conc. mg/Nm ³	Debit masic, g/s	Conc. mg/Nm ³	Debit masic, g/s	Conc. mg/Nm ³
Pacura		0.008	46.5	0.697	393	3.3	1489.5	0.012	6.55
Gaz metan		0.089	45.2	0.358	180.9	0.015	8	0.35	177
Conc. max. adm. (Ord. 462/93)	Pacura		170		450		1700		50
	Gaz Metan		100		350		35		5

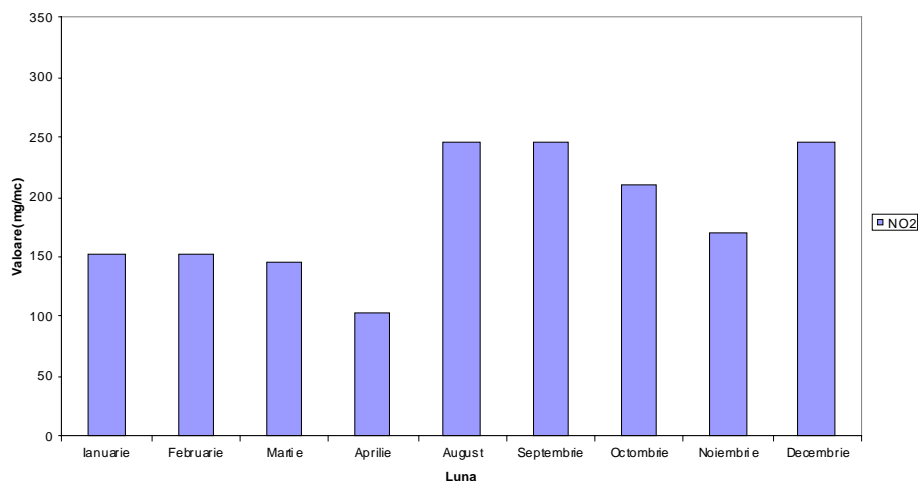
Emisii CO - 2002

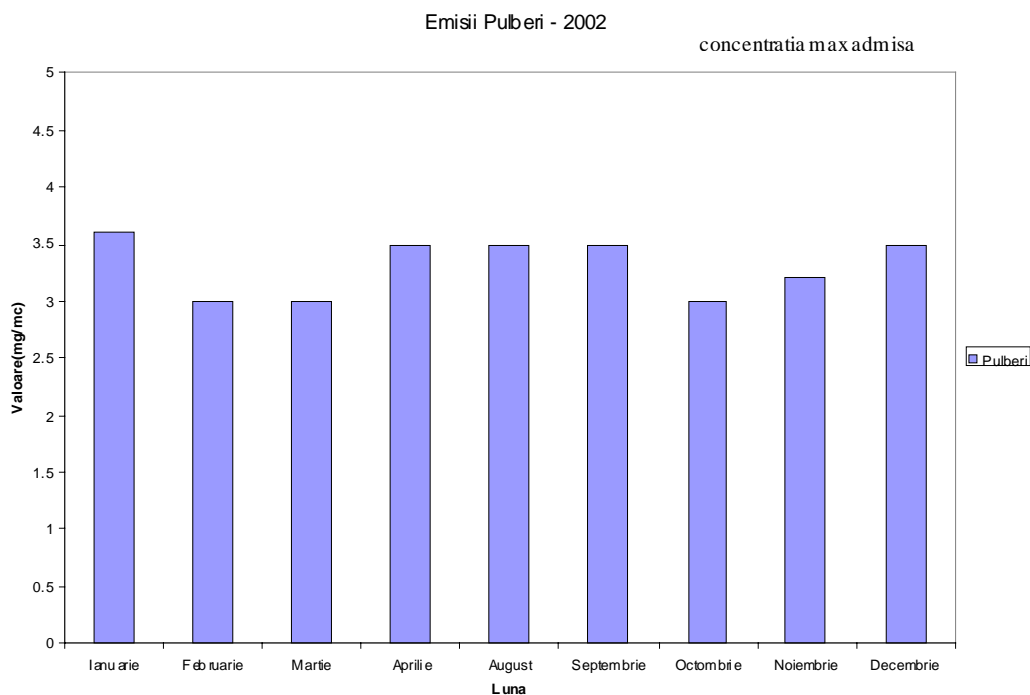
concentratia max admisa



Emisii NO₂ - 2002

concentratia max admisa





MANAGEMENTUL DESEURILOR

Deseuri tehnologice:

- Deseurile tehnologice rezultate ca urmare a derularii proceselor de productie, activitatilor de control interfazic si final, in activitatile de cercetare-dezvoltare si activitatile Laboratorului Ape si Monitorizare Aer sunt colectate de catre sectiile/compartimentele producatoare de deseuri. Evidenta deseurilor tehnologice este tinuta in "Registrul deseuri", care se regaseste la fiecare sectie/compartiment/laborator.
- Deseurile tehnologice care nu mai pot fi prelucrate rezultate din activitatea laboratoarelor Inspectia Calitatii, Laboratorului Ape, Laboratorului Monitorizare Aer, Departamentului Dezvoltare sunt colectate in butoaie inscriptionate si etanse; acestea sunt predate pentru deversare in Statia de epurare a SC Policolor SA.
- Deseurile rezultate din activitatile de manipulare, transport, depozitare materii prime si produse finite, ca urmare a pierderilor pe sol (distrugerea si rasturnarea ambalajelor, neetanseitatea ambalajelor) sunt recuperate in cel mai scurt timp de catre cel care a generat incidentul si predate Sectiei Rasini pentru prelucrare.

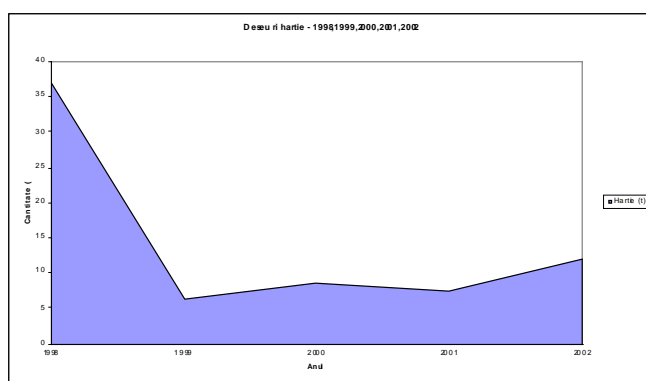
- Dupa prelucrarea deseurilor tehnologice, rezulta Unisolv si Conpast care sunt utilizate de catre sectiile Rasini, Lacuri si vopseluri la fabricarea produselor: Rentasolv, Rentagrund, Izoconpast si Rentalchid. Produsul Unisolv se utilizeaza si la spalarea ambalajelor.

Alte deseuri:

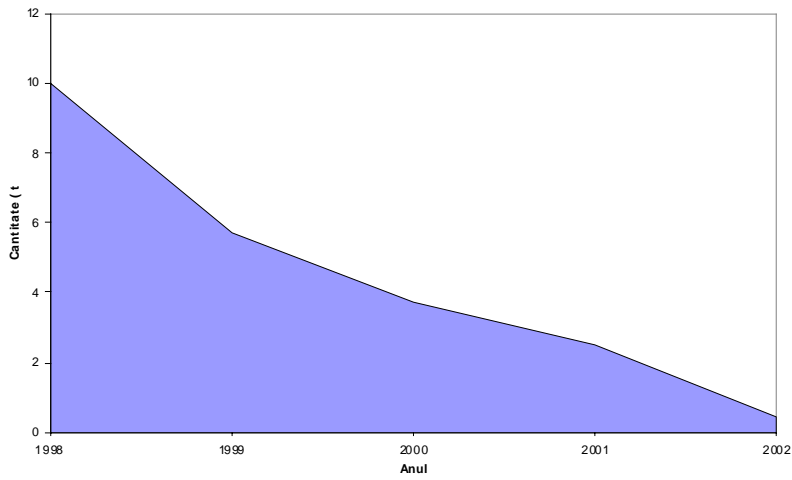
- Ca urmare a activitatii SC Policolor SA rezulta deseuri reciclabile (metal, sticla, hartie, lemn, uleiuri uzate, anvelope, acumulatori) si nereciclabile (menajere, slamuri, lavete murdare, material filtrant).
- Deseurile sunt colectate si sortate la sursa de catre sectiile/compartimentele producatoare.
- Deseurile produse de catre Compartimentul Transporturi (uleiuri uzate, anvelope, acumulatori) sunt colectate in cadrul compartimentului.
- Compartimentul Aprovizionare asigura predarea uleiului uzat firmelor autorizate pentru valorificarea si eliminarea acestuia, conform legislatiei in vigoare (Hotararea 662/2001).
- Compartimentul Administrativ depoziteaza deseurile colectate in tarcul special amenajat si raspunde de predarea si valorificarea deseurilor reciclabile colectate, la firmele specializate.
- Compartimentul Managementul Mediului raporteaza anual Inspectoratului de Protectie a Mediului si Ministerului Industriilor - Directia de Gestionare a Deseurilor, situatia deseurilor din POLICOLOR.

Monitorizare deseuri.

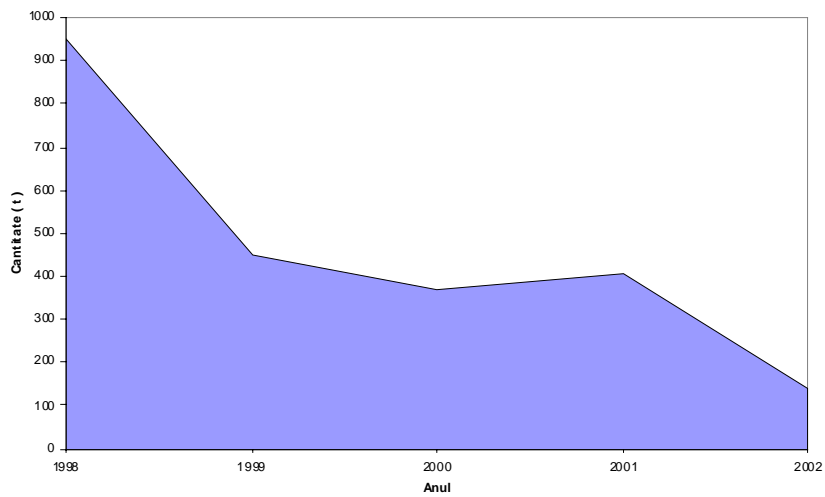
Anul	Hartie(t)	Plastic(t)	Metalice(t)	Lemn(t)	Slamuri(t)	Menajere(t)
1998	37	10	946.7	122.5	45	627.9
1999	6.22	5.7	450	43.5	32	673.7
2000	8.7	3.7	371.2	4.3	1.7	894.6
2001	7.4	2.5	403	8	1.2	564.8
2002	12.1	0.39	138.45	21.25	0.86	873.84



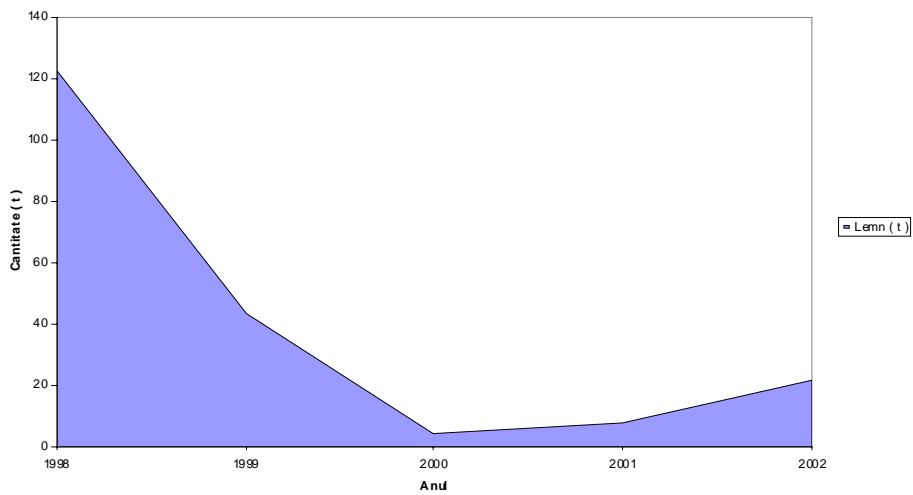
Deseuri plastic - 1998,1999,2000,2001



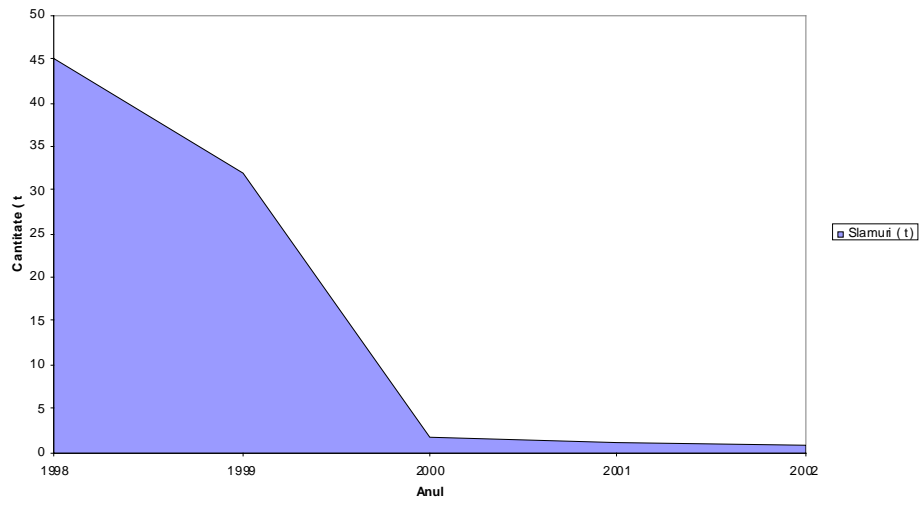
Deseuri metalice - 1998,1999,2000,2001,2002



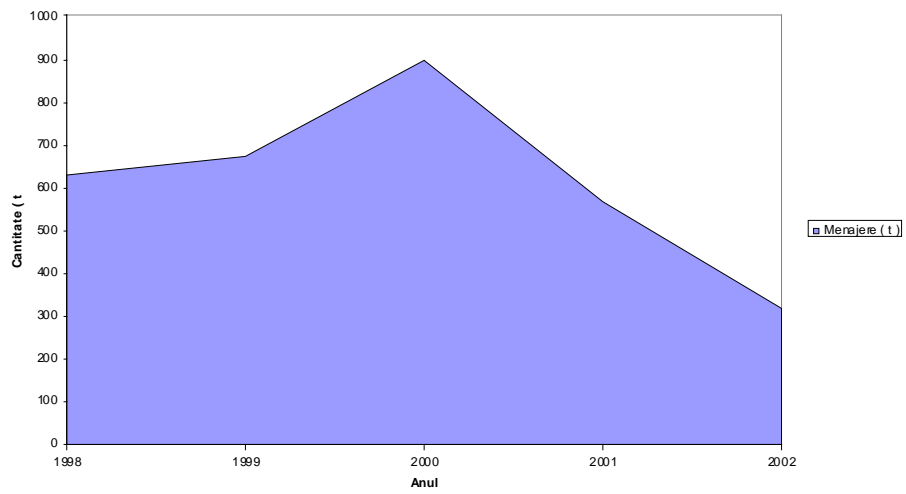
Deseuri lemn - 1998,1999,2000,2001,2002



Deseuri slam - 1998,1999,2000,2001,2002

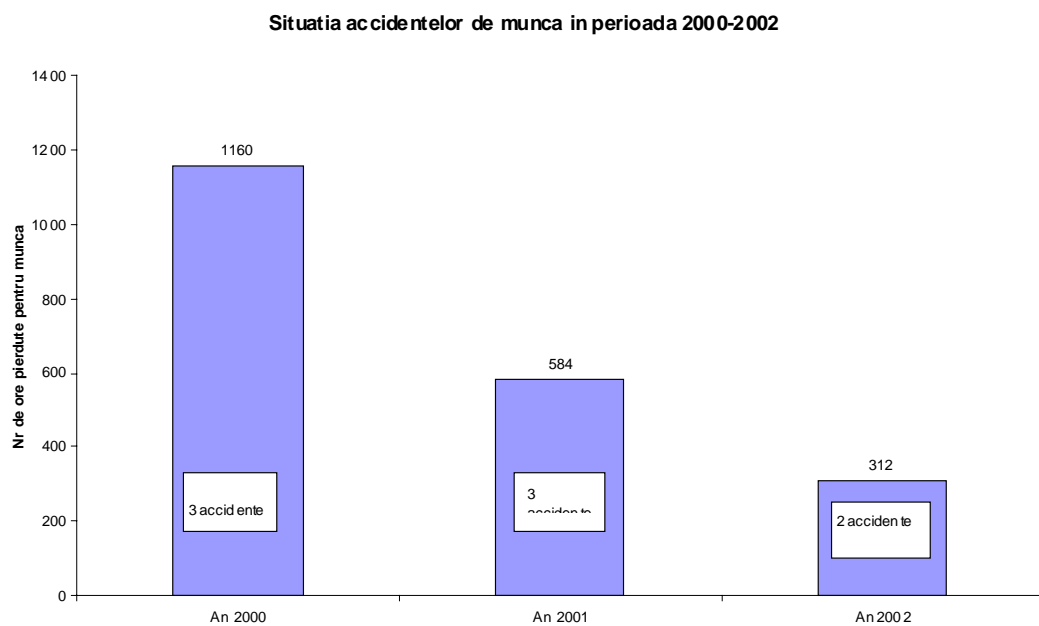


Deseuri menajere - 1998,1999,2000,2001,2002



SIGURANTA SI SANATATE

In ultimii 3 ani in Societatea S.C. Policolor S.A. nu s-au inregistrat boli profesionale. Situatiile accidentelor de munca si a orelor pierdute pentru munca in perioada 2000 - 2002 este indicata in graficul urmator:



SISTEMUL DE MANAGEMENT CALITATE, MEDIU, SIGURANTA SI SANATATE

Politica in domeniul asigurarii calitatii.

Sistemul calitatii implementat si mentinut in S.C. POLICOLOR S.A. asigura supravegherea realizarii obiectivelor in domeniul calitatii, descrisa in Manualul Managementului Calitatii si Mediului, in concordanta cu strategia firmei, a asteptarilor si necesitatilor clientilor.

In acest sens asiguram resursele necesare pentru :

- Instruirea personalului in vederea insusirii si aplicarii obiectivelor declarate;
- Cunoasterea strategiei firmei de catre personalul firmei;
- Realizarea studiilor de marketing astfel incat sa se poata proiecta, fabrica si livra produse la nivelul cerintelor explicite si implicite ale clientilor;
- Realizarea calitatii produselor in conditii de eficienta economica prin :
 - optimizarea permanenta a tehnologiilor, proceselor de fabricatie si a raportului calitate / pret;
 - punerea accentului pe actiunile de prevenire a deficientelor calitative pe intreg ciclul de viata al produsului, mai mult decat pe depistarea si remedierea lor;
 - reducerea costurilor calitatii prin scaderea procentului de reclamatii, rebuturi si remedieri.

Prin sistemul calitatii adoptat si descris in Manualul Managementului Calitatii si Mediului, cod MCM - 02 - 001, toti factorii tehnici, administrativi si umani care au legatura directa sau indirecta cu calitatea produselor se afla sub control si sunt orientati spre prevenirea, reducerea si eliminarea deficientelor de calitate ale produselor. Sistemul calitatii cuprinde toate activitatile de la identificarea initiala a cerintelor si asteptarilor clientilor pana la satisfacerea lor in cele mai bune conditii.

Fiecare persoana aflata intr-o functie de conducere sau executie din cadrul SC POLICOLOR SA este responsabila de aplicarea documentelor sistemului calitatii.

Coordonarea acestui domeniu a fost delegata Directorului Calitate - Mediu.

Directorul Calitate - Mediu are responsabilitatea executiva de a mentine si imbunatati sistemul de asigurarea calitatii in conformitate cu cerintele standardului SR EN ISO 9001:95.

Director General
Marius Golopenta

Politica in domeniul protectiei mediului, siguranta si sanatate.

Compania S.C. POLICOLOR S.A. este o intreprindere eficienta economic si este preocupata permanent de aspectele de sanatate, siguranta si de protectie a mediului.

Compania "POLICOLOR" se angajeaza sa imbunatateasca continuu performantele sale privind protectia mediului, sa respecte legile, reglementarile si deciziile proprii in vigoare, sa previna poluarea mediului in activitatile sale, sa instruiasca salariatii in vederea dezvoltarii preocuparii acestora pentru protectia mediului.

S.C. POLICOLOR S.A. se conformeaza legislatiei actuale de mediu si oricarei evolutii pe plan national si international a legislatiei de mediu referitoare la obiectul sau de activitate. Sunt efectuate periodic audituri care sa asigure conformitatea.

Compania prezinta toate dovezile ce ii sunt solicitate pentru a demonstra conformitatea cu standardele in vigoare.

Obiectivele generale si specifice de mediu sunt revizuite anual, completate anual, sunt urmarite si este raportata realizarea lor.

In activitatea sa S.C. POLICOLOR S.A. reutilizeaza, recicleaza si recupereaza in masura posibilului materiile prime.

Firma lucreaza prioritar cu furnizori ce opereaza cu standardele de mediu ce nu contravin actualei politici de protectie a mediului, de siguranta si sanatate.

Activitatea firmei se desfasoara respectând principiul dezvoltarii durabile prin conservarea energiei, apei prin lipsa pierderilor si diminuarea emisiilor in aer, apa, sol.

Sunt conservate si economisite toate resursele neregenerabile folosite in activitatile companiei.

In interiorul companiei se asigura un climat de munca pentru prevenirea accidentelor, incidentelor de mediu si bolilor profesionale. Se evalueaza impactul de mediu pentru fiecare instalatie noua in stadiul de proiect, se intretin cele actuale, echipamentul de transport astfel incat sa fie sigure si acceptate de comunitatea locala si sa protejeze mediul.

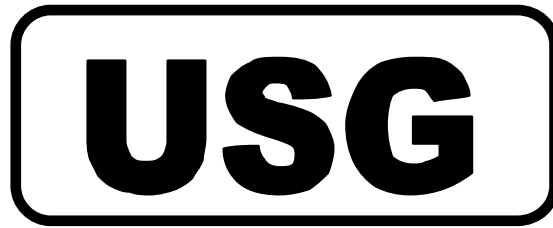
Compania "POLICOLOR" comunica si va continua sa comunice autoritatilor de mediu, organismelor nonguvernamentale si altor parti din exterior interesate, conformitatea activitatilor sale cu legislatia de mediu in vigoare.

Prezenta "Politica de protectie a mediului, siguranta si sanatate" este implementata, mentinuta si comunicata intregului personal si este disponibila pentru public.

Responsabilitatea pentru Sistemul de Management de Mediu apartine, conform Standardului SR EN ISO 14001/1997, Directorului General.

Directorul General al S.C. POLICOLOR S.A. deleaga aceasta responsabilitate Directorului Calitate - Mediu.

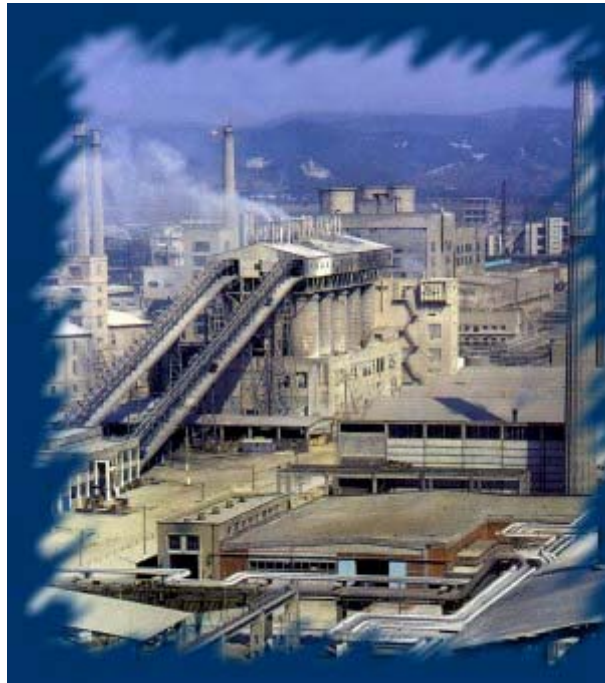
Director General
Marius Golopenta



Raport Actiunea Responsabila -2003-

Atitudinea de grija responsabila inseamna pentru USG:

- performanta proceselor si produselor in ceea ce priveste Calitatea, Sanatatea, Siguranta si Mediul;
- imbunatatirea permanenta;
- transparenta.



DATE ALE COMPANIEI SC UZINELE SODICE GOVORA SA

Adresa: Ramnicu Valcea, strada Uzinei nr. 2, Judetul Valcea, cod postal 1000

Infintata: Iulie, 1955

Noiembrie, 1990 s-a constituit in Societate pe actiuni

Ianuarie, 2003 in curs de privatizare

Numar salariati: 1451, din care: 483 femei si 968 barbati

In prezent, functioneaza: Centrul de Profit Uzina de Soda cu sectiile Var, Calcinata si Instalatia Sulfura de Sodiu

Centrul de Profit Detergenti care cuprinde si Instalatia de Site Moleculare

Centrul de Profit Silicat de Sodiu

Produse principale:

CP UZINA DE SODA

- soda calcinata usoara de calitate: superioara, extra, speciala
- soda calcinata grea de calitate: superioara, extra, speciala – sort:
 - 0,16-1 mm
 - 0,2-2 mm
- var tehnic industrial
- lapte de var
- bioxid de carbon gazos

Instalatia Sulfura de Sodiu

- sulfura de sodiu bloc
- sulfura de sodiu paiete
- sulfura de sodiu solutie
- clorura de calciu

Instalatia Silicat de Sodiu

- silicat de sodiu solid tip 1/2 si 1/3
- silicat de sodiu lichid tipSB, SC, SD, SE
- carbonat de sodiu solutie

Instalatia site

- site moleculare tip 3A, 4A, 5A, 13X, 13XX

- detergenti gama ARIS
- produs de spalare SONEGO SUPER

**DEVIZA SC UZINELE SODICE GOVORA SA ESTE:
<< Noi am ales: Performanta intr-un mediu sanatos >>**

Toti salariatii SC USG SA, in toate sectoarele de activitate ale societatii, in functie de rolul si responsabilitatile lor, sunt angrenati in implementarea si dezvoltarea Sistemelor de Management de Calitate si Mediu in concordanta cu cerintele standardelor ISO 9000:2000 si ISO 14001:1996.

Noi, Comitetul Director, constientizam rolul vital al acestor sisteme in dezvoltarea afacerii, avand in vedere satisfactia clientilor, a actionarilor, a angajatilor, a furnizorilor, a intregii comunitati.



Indeplinirea acestei politici este posibila doar prin:

- **realizarea cerintelor de calitate si mediu prin deplina intelegere a necesitatilor clientilor si imbunatatirea capacitatii de a le indeplini;**
- **recunoasterea firmei noastre ca un furnizor demn de incredere si consecvent atat pe piata interna cat si pe cea externa;**
- **optimizarea beneficiilor firmei noastre prin minimizarea costurilor in toate procesele si activitatile noastre, astfel incat sa realizam produse la preturi cat mai atractive pentru clienti;**
- **imbunatarirea produselor si proceselor astfel incat sa obtinem eficacitate si eficienta la nivelul intregului sistem;**
- **reducerea tuturor formelor de poluare a mediului printr-un control sistematic, planificat al proceselor, in acord cu cerintele reglementare aplicabile;**
- **conducerea operatiilor astfel incat sa se previna poluarea, sa se conserve resursele si sa se trateze efectele contaminarilor anterioare;**
- **introducerea si mentinerea unei educatii si instruirii neinterupte pentru toti angajatii, dezvoltand competente individuale si responsabilitatea fata de calitate si mediu prin imbunatatirea comunicarii si autodisciplina.**

Reprezentantii conducerii SC USG SA, prin propria experienta si prin nivelul la care activeaza, vor conduce prin exemplul personal, angajandu-se total si alocand resursele necesare politicii calitatii si mediului.

14. 05. 2001

**Director General,
Ec. Ion Popescu**

DECLARATIA DE COLABORARE A SC USG SA LA PROGRAMUL RESPONSIBLE CARE

Incepand cu 1992, odata cu Conferinta Mondiala de la Rio de Janeiro, prin lansarea conceptului de “dezoltare durabila”, am inceput sa invatam ca umanitatea trebuie sa prospere doar impreuna cu celelalte forme de viata de pe planeta.

Acest concept poate fi atins doar printr-un proces de restructurare orientat catre calitate, calitatea actului managerial, calitatea proceselor, a produselor si serviciilor, calitatea relatiei dintre oameni si in primul rand calitatea omului si a tuturor activitatilor sale cu mediul care ne inconjoara si care determina in final calitatea vietii noastre si a copiilor nostri, adica adoptarea unei noi atitudini.

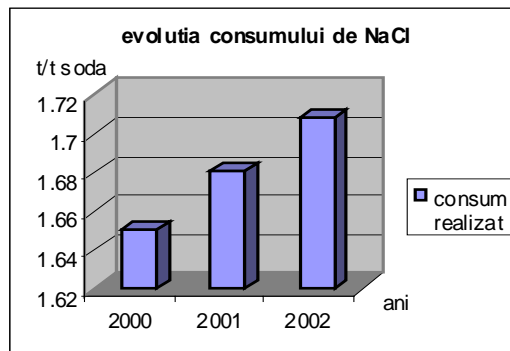
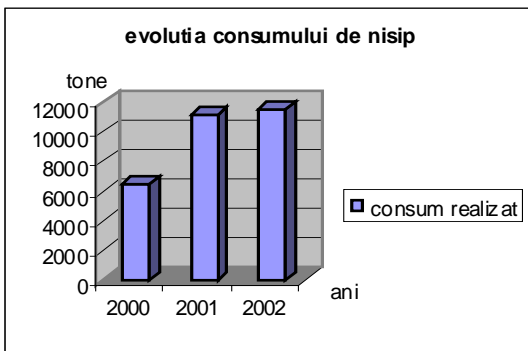
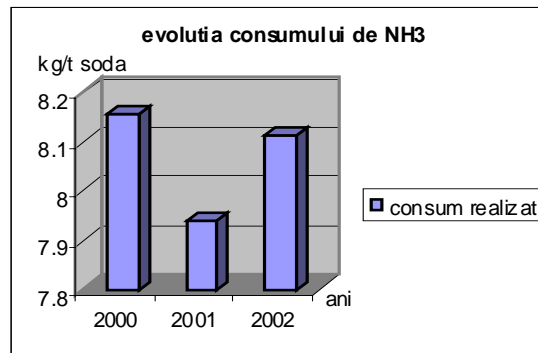
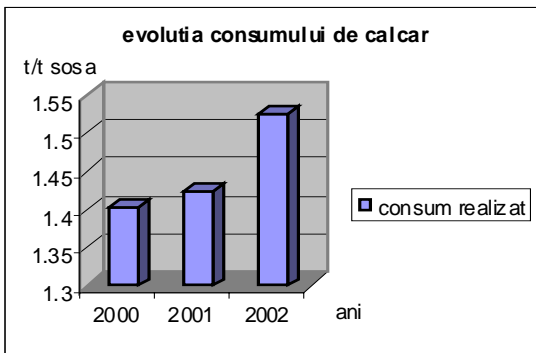
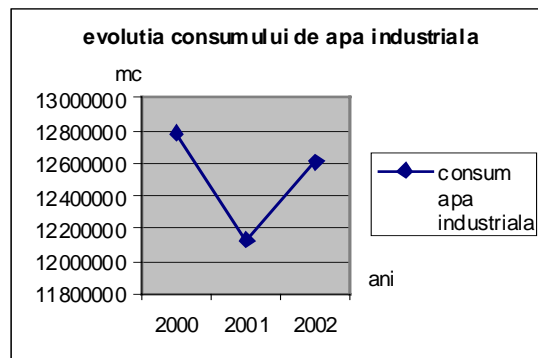
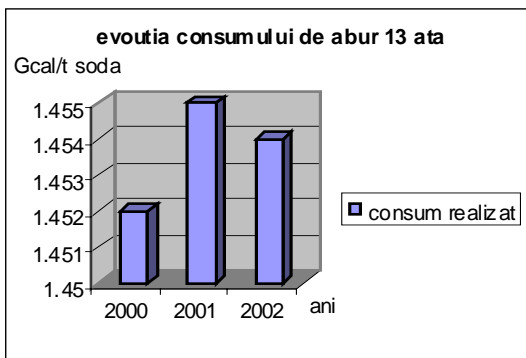
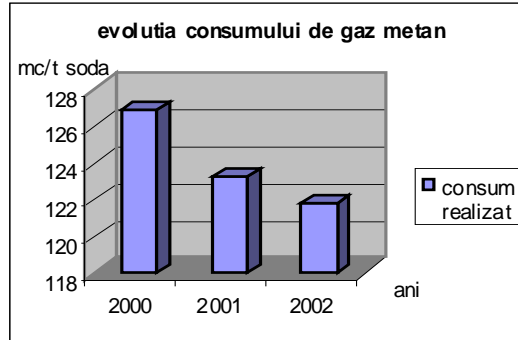
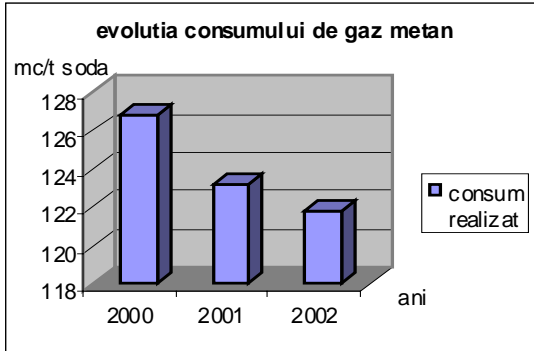
Ca raspuns al acestei noi abordari, incepand cu luna noiembrie 2002, SC USG SA s-a angajat sa participe la proiectul lansat de catre Federatia Patronala din Industria Chimica si Petrochimica FEPACHIM cu asistenta acordata de Agentia Japoneza pentru Cooperare Internationala JICA, *“Promovarea voluntara si pro-activa a Programului Responsible Care privind managementul deseurilor din industria chimica, petrochimica si de medicamente”*.

In cadrul acestui program, SC USG SA isi propune organizarea activitatii Responsible Care prin:

- implementarea Sistemului de Management de Mediu in concordanta cu cerintele ISO 14001:1996 si, in particular, a activitatii de management al deseurilor;
- identificarea si aplicarea celor mai bune tehnici disponibile (Best Available Technology) pentru atingerea dezideratului de industrie chimica “verde”;
- definirea si demararea unui Plan de Management focalizat pe Managementul deseurilor;
- informarea si constientizarea tuturor partilor implicate relativ la beneficiile acestui proiect.

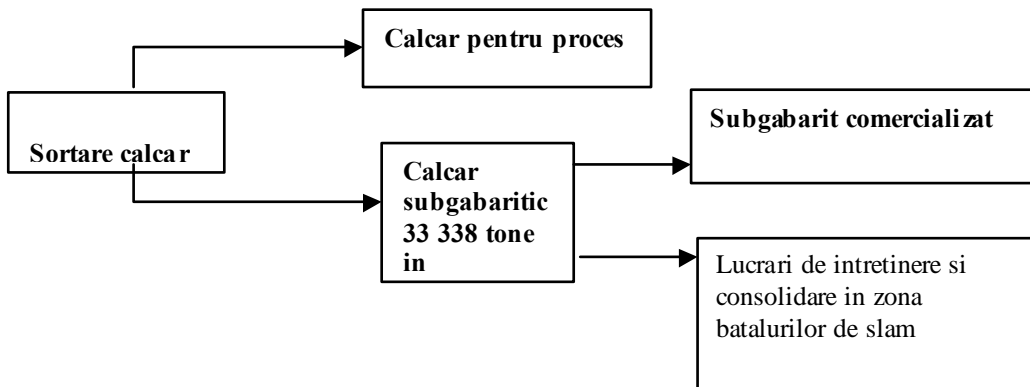
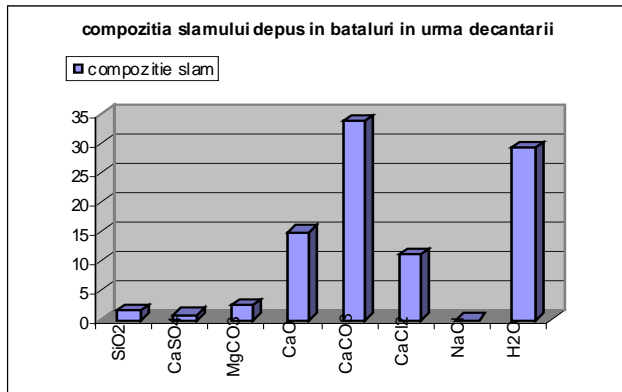
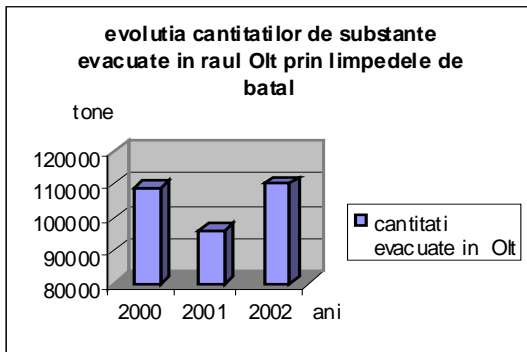
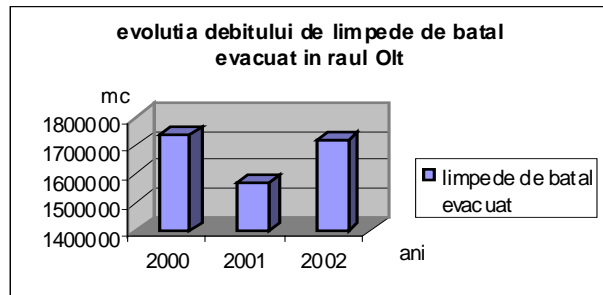
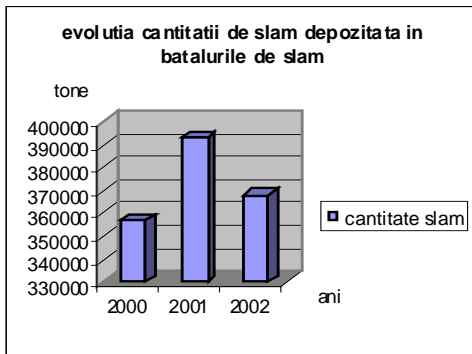
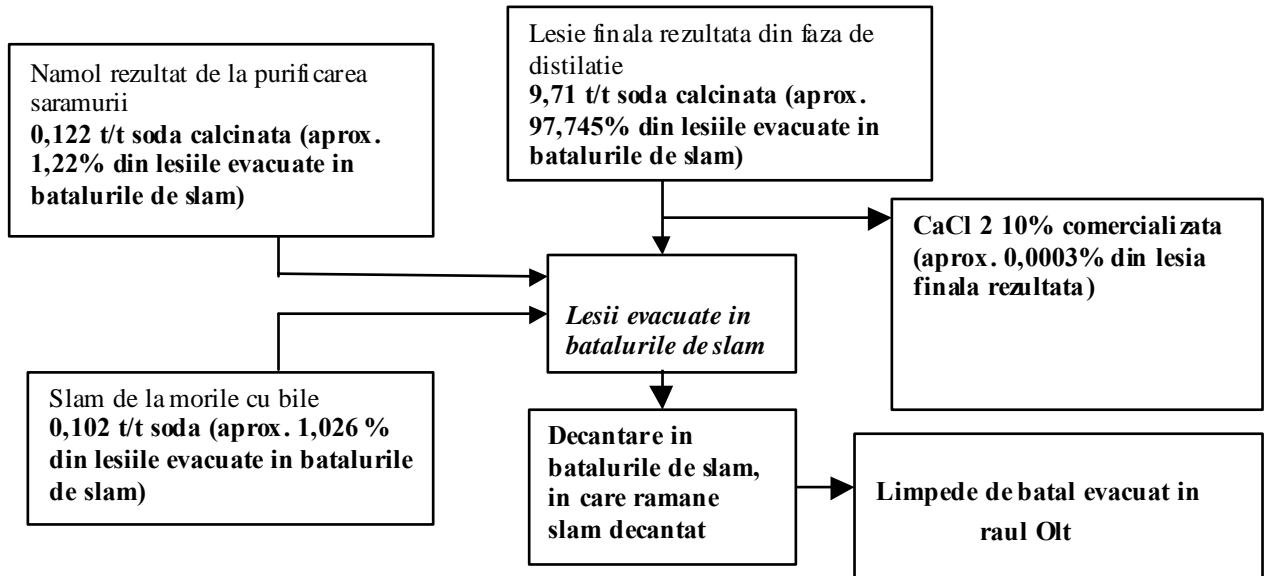
Busola noastra morala in toata aceasta activitate o constituie codul “Calitate si grija fata de om si mediul inconjurator”.

EVOLUTIA CONSUMURILOR DE MATERII PRIME SI UTILITATI



MISII IN MEDIU

SCHEMA FLUX A DES EURILOR DE PRODUCTIE



anul 2002

REDUCEREA IMPACTULUI ASUPRA MEDIULUI INCONJURATOR

SC USGSA isi coordoneaza toate activitatile prin:

- monitorizarea permanenta a tuturor aspectelor de mediu;
- evaluarea in mod constant a impactului asupra mediului produs de activitatile de productie;
- studierea posibilitatilor de reducere a consumurilor si emisiilor;
- reutilizarea interna si externa a diverse deseuri (subgabarit, uleiuri uzate, deseuri lemnoase, clorura de calciu in concentratie 10%);
- reciclare de diverse deseuri prin societati specializate (deseuri de hartie, ambalaje).

FLUXURI DE FABRICATIE

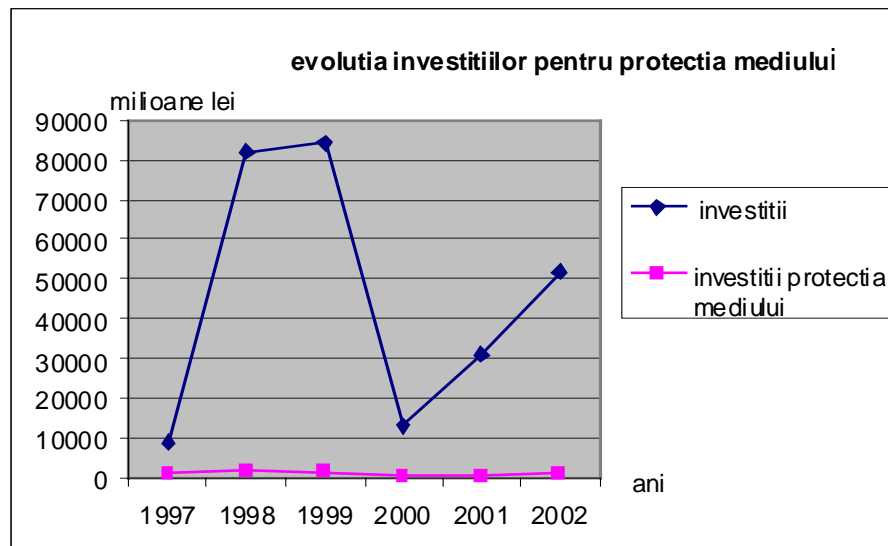
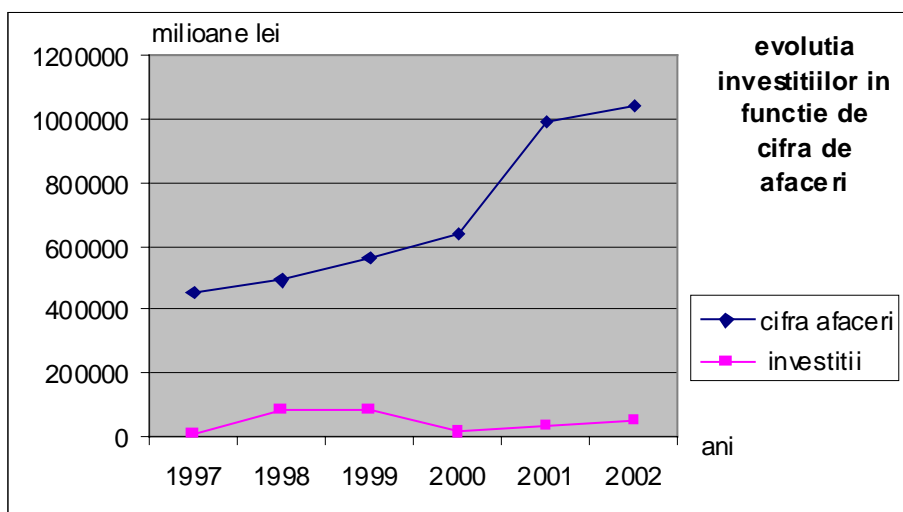
Energie Energie electrica Cocs Gaz metan Abur	Apa Apa industriala Apa decantata Apa decarbonatata	Materii prime Calcar, Cocs, Saramura purificata, Nisip, Sulf, Albitori, Enzime, Substante tensioactive, Bentonita, Clorura de potasiu, Hidroxid de	Materii auxiliare Sulfura de sodiu Amoniac
--	---	--	---

SECTII DE PRODUCTIE, INSTALATII, LABORATOARE (DE VERIFICARI SI DE CERCETARE)

PRODUSE	IMPACTUL ASUPRA MEDIULUI (anul 2002)
- soda calcinata	<u>emisii in aer:</u>
- var bulgari	- pulberi: 144,339 tone
- CO2	- CO2: 22 549,176 tone
- sulfura de sodiu	- NOx: 100,513 tone
- site moleculare	-SO2: 6, 153 tone
- detergenti	- NH3: 400,736 tone
- silicat de sodiu	<u>ape uzate:</u>
- limpede de batal evacuat in raul Olt: 1 724 148 mc	
<u>deseuri de productie:</u>	
- slam depus in bataluri: 368 046,9024 tone	
- subgabarit: 33 338 tone (100% reutilizat intern si extern)	

DATE DE B LANT

Ani	1997	1998	1999	2000	2001	2002
Cifra afaceri	455156	489424	560196	633801	983530	1034012
Investitii	8819.509	82078.82	84359.833	13989.32	30838.16	51556.31
Investitii protectia mediului	1118.541	1634.77	1434.655	261.054	179.773	880.884



PRINCIPALELE INVESTITII REALIZATE

In SC Uzinele Sodice Govora SA s-au facut investitii prin achizitionarea si punerea in functiune de noi instalatii de productie si prin modernizarea celor existente.

Noi instalatii de productie:

- **1997 – instalatia de fabricatie a detergentilor din gama ARIS;**
- **1999 – instalatia de obtinere a sodei calcinate grele prin procedeul monohidrat.**

Intreaga instalatie de fabricatie a detergentilor este prevazuta cu linii moderne de desprafuire, cu recuperarea prafului rezultat din diverse faze ale fluxului tehnologic si reintroducerea lui in proces.

Instalatia de obtinere a sodei calcinate grele prin procedeul monohidrat este prevazuta cu un sistem de purificare a aerului in sistem de recirculare, avand ca operatii succesive: desprafuire uscata, desprafuire umeda si purificare finala.

Modernizari ale instalatiilor existente:

- **schimbarea arzatoarelor de gaz metan de la calcinatoarele cu foc in scopul reducerii consumului de gaz metan cu 8%;**
- **montarea de cicloane de desprafuire pe o parte din evacuarile in atmosfera in scopul reducerii de emisii de pulberi in atmosfera;**
- **amestecarea limpedelui din batalurile de slam, dupa trecerea prin Camera de debitmetrie, cu apele conventional curate de pe intreaga platforma chimica, in scopul reducerii impactului asupra raului Olt (de 10-20 ori);**
- **modificarea sistemului de sitare a calcarului in scopul reducerii cantitatii de subgabarit pentru sortul mare, de la 9% la 7%;**
- **utilizarea a o parte din lesia finala rezultata din faza de distilatie a sectiei Calcinata, la stingerea varului in scopul reducerii cantitatii de lesie finala pompata in batalurile de slam**



Raport Actiunea Responsabila
-2003-

DATE COMPANIE

SC ROMPETROL RAFINARE COMPLEX PETROMIDIA SA

Infiintata: Octombrie, 1975

Decembrie, 1990 s-a constituit in Societate pe Actiuni

Decembrie, 2000 a fost privatizata prin cumpararea

SC Petromidia SA de catre Grupul Rompetrol;

in prezent SC RRCP SA ,cu capital integral privat.

Numar de Salariați : 1854 (1031 barbati si 823 femei)

Capital Social : 13.243. 387.037.160 lei , reprezentat de :

- 68.166.497 actiuni nominative, a cate 194.280 lei fiecare actiune nominativa;

Produce Principale: Premium Grade Euro Benzina, Euro Motorina, NATO F35,
Combustibil Jet , Aviation Turbine Fuel Jet A1, Benzina, Petrol reactor, Motorina, CLU,
Pacura, Aragaz, Cocs, Sulf, Polipropilena granule

MESAJUL PRESEDINTELUI COMPANIEI

**Declaratia Presedintelui in legatura
cu Politica in domeniul Calitatii si Mediului**

**Ca lider al industriei petroliere romanesti,
ROMPETROL intelege ca asigurarea calitatii,
protectia mediului si sanatatea si
securitatea muncii constituie principalul atu**



al unei afaceri profitabile. Obiectivul nostru principal referitor la implementarea unui Sistem Integrat de Management se bazeaza pe oferirea:

- **clientilor nostri, produse de calitate sau servicii care sa satisfaca toate cerintele;**
- **prevenirea si eliminarea poluarii mediului**
- **respectarea tuturor cerintelor legale referitoare la sanatatea si securitatea muncii.**

In baza Politicii in domeniul Calitatii, asiguram toti clientii nostri de angajamentul total al salariatilor ROMPETROL in toate relatiile de afaceri. Pentru a oferi servicii si produse de calitate, compania noastra , prin Sistemul Integrat de Management , controleaza procesele interne si ajusteaza parametrii oricand este necesar, pentru a mentine un inalt nivel de performanta.

Dinu Patriciu

Presedinte si Director General Executiv

DECLARATIA DE COLABORARE a RRCP la Programul Responsible Care

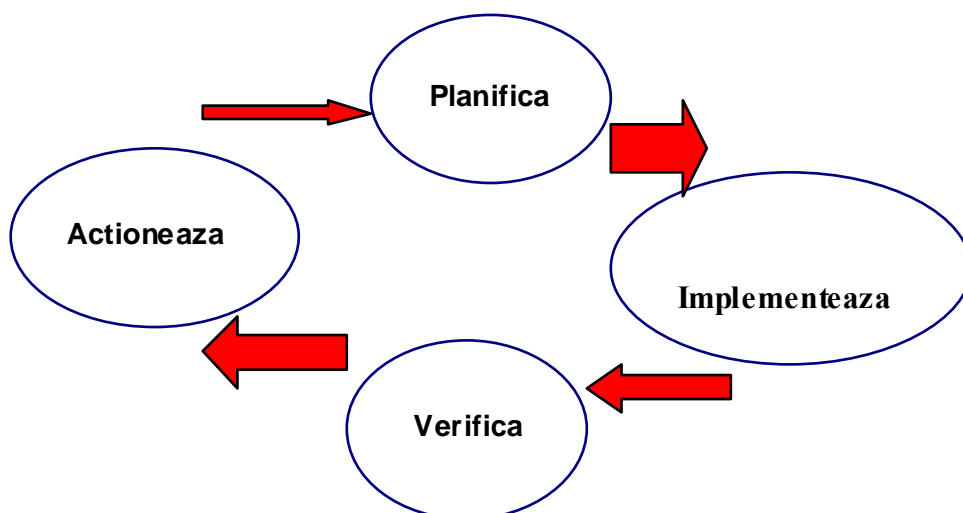
Compania Rompetrol Rafinare Complex Petromidia SA , s-a angajat sa participe incepand cu luna octombrie 2002, la proiectul lansat de FEPACHIM cu asistenta JICA- Agentia Japoneza pentru Cooperare Internationala, proiect intitulat

“Promovarea voluntara si Proactiva a programului Responsible Care privind managementul deseurilor din industria chimica, petrochimica si de medicamente”.

In cadrul acestui program , RRCP isi propune :

- ❖ Implementarea activitatii de management al mediului si, in particular , a activitatii de management al deseurilor periculoase .
- ❖ Cresterea implicarii si constientizarii angajatilor companiei privind beneficiile acestui proiect.
- ❖ Prezentarea unei Strategii si a Planului de actiune pentru imbunatatirea managementului deseurilor la RRCP, care sa constituie un plan model de actiune pentru alte companii din industria chimica, petrochimica si a medicamentelor, in Romania.

Implementarea Programului Responsible Care la RRCP se va realiza conform Ciclului Responsible Care:





POLITICA DE MEDIU

Strategia Managementului la RRCP pentru Calitate, Siguranta, Protectia Mediului Si Siguranta Productiei

Recunoscand ca Managementul Mediului este o prima prioritate a companiei si o baza determinanta pentru o dezvoltare sustinuta, principalele obiective ale RRCP sunt:

- ❖ Proiectarea , dezvoltarea, operarea instalatiilor si conducerea activitatilor avand in vedere utilizarea eficienta a energiei si resurselor , prevenirea si minimizarea impactului negativ al activitatilor tehnologice asupra mediului
- ❖ Educarea si instruirea continua a personalului pentru indeplinirea activitatilor intr-un mod responsabil fata de mediul inconjurator
- ❖ Incurajarea furnizorilor si contractantilor in imbunatatirea produselor si practicilor acestora astfel incat sa corespunda cu interesele companiei privind mediul
- ❖ Imbunatatirea continua a politicii, programelor si a performantei de mediu, anticipand si raspunzand atat preocuparilor comunitatii privind impactul potential al activitatii companiei asupra mediului , cat si cerintelor de conformare cu prevederile legale in domeniu, la nivel national si international.

1

DATE DE BILANT

Anul Fiscal 2000

Cifra de afaceri: 6 641 796,804 milioane LEI

Valoare Investitii: 50 171,722 milioane LEI

Cheltuieli cu protectia mediului 209, 206 milioane LEI din care:

- Investitii pe protectia mediului :18, 412 milioane LEI

- Cheltuieli :190, 794 milioane LEI

- Cercetare dezvoltare : 0

- Taxe de mediu 0,715 milioane LEI

Venituri realizate din activitati de protectia mediului: 1823, 651 milioane LEI

Anul Fiscal 2001

Cifra de afaceri: 15 115 215 milioane LEI

Valoare Investitii: 96 857,3 milioane LEI

Cheltuieli cu protectia mediului : 234 267,7 milioane LEI din care:

- Investitii 8241,96 milioane LEI

- Cheltuieli 226 027,74 milioane LEI

- Cercetare Dezvoltare 251,48 milioane LEI

- Taxe mediu 718,14 milioane LEI

Venituri realizate din activitati de protectia mediului: 3060,3 milioane LEI

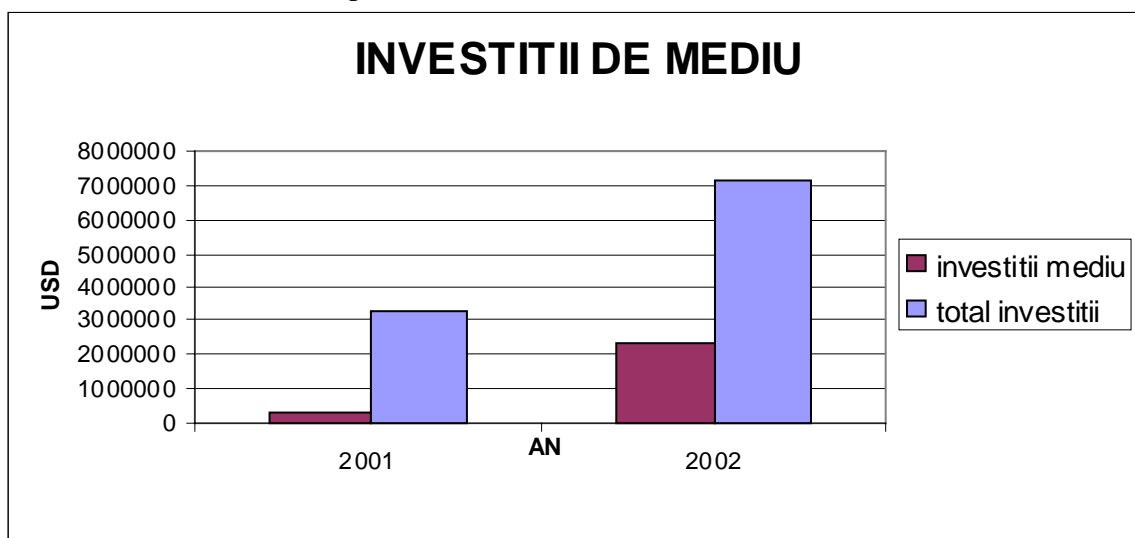
Anul Fiscal 2002

Nu este incheiat;

la data de 31.10.2002

Valoare Investitii : 229 502 792 352 milioane LEI adica 7 171 962 USD

din care Investitii pe mediu 2 342 800 USD



Principalele investitii au fost facute in urmatoarele domenii

- ❖ Proiecte pentru economisirea energiei electrice si termice
- ❖ Restructurarea instalatiilor din Rafinarie si Petrochimie incluzand optimizarea structurii organizatorice, modernizarea tehnologica si a productiei, materializate in cresterea capacitatii de productie si obtinerea de produse la standarde europene (Premium Grade Euro, Nato F35 Jet Fuel, Aviation Turbine Fuel Jet A1, Motorina Euro)
Ex.- modernizari in instalatiile DAV si Cocsare avand ca rezultat cresterea % distilat de vid si respectiv de produse lichide pana la 20%;
- modernizari in instalatia RC, cu cresterea cifrei octanice la benzina
- ❖ Achizitionarea de echipamente performante pentru monitorizarea calitativa si cantitativa a mediului
- ❖ Modernizarea rezervoarelor de produse petroliere
- ❖ Instalarea de capace duble pentru rezervoarele de produse petroliere usoare
- ❖ Schimbarea arzatoarelor la cuptoarele din instalatii
- ❖ Proiecte si lucrari de modernizare in vederea reducerii cantitatii de apa vehiculata
- ❖ Modernizarea structurii informationale, in vederea asigurarii unei retele intranet in cadrul companiei si internet pentru o facila comunicare cu clienti, parteneri interni si externi

2

Garantarea Dezvoltării Productiei avind in vedere

Siguranta in Functionare si Protectia Mediului

Pentru realizarea sigurantei personalului si a comunitatilor locale, a protectiei mediului, a alitatii produselor si serviciilor sale si a Sigurantei in functionare a instalatiilor, RRCP si-a propus o strategie de restructurare si modernizare in care investitiile pentru mediu ocupa un loc bine definit:

A. Strategia de restructurare si modernizare este bazata pe o serie de studii realizate la RRCP cu firme specializate de consultanta si analiza de piata pentru produsele principale .

A fost luata in considerare relansarea pentru urmatorii ani a consumului de carburanti si produse petrochimice in Romania, dezvoltarea unei piete de desfacere in bazinul Marii Negre si Marii Mediterane.

Strategia de operare cuprinde urmatoarele stagii:

- ❖ Operarea a 5 milioane tone de titei pe an, cu rezultate similare celor obtinute de cele mai performante companii din acelasi domeniu in lume
- ❖ Operarea integrata a complexului- realizata prin functionarea instalatiilor din Rafinarie si Petrochimie- cu modificarile tehnologice, reducerea consumurilor de energie si masuri speciale de protectia mediului
- ❖ Productia este estimata pentru anul 2002 3.6 milioane tone , iar in anul 2003 va creste la 4.3 milioane tone. Din acest an, 2002, 64% din productiatotala de benzina si 92% din cea de motorina o reprezinta standardele EURO 3 .

B. Activitatea de asigurare a calitatii- In prezent Sistemul calitatii la RRCP este certificat in conformitate cu cerintele standardului ISO 9002, de catre Organismul de certificare DQS-Germania,

cu numarul 070853 Q2 / 14.08.2001 si IQNet nr.DE – 070853 Q2 / 14.08.2001.

Toti combustibilii auto fabricati la RRCP sunt certificati de organisme nationale de certificare produse, in conformitate cu cerintele legale.

Laboratoarele de incercari sunt acreditate de RENAR in conformitate cu EN 45001:1997 si se lucreaza in sistem ISO/CEI 17 025 iar

Organismele de inspectie sunt acreditate de RENAR in conformitate cu EN 45004:1998.

Multe domenii au fost externalizate, de exemplu supravegherea echipamentelor de masurare, logistica si mentenanta. Activitatile de aprovizionare materii prime, vanzari si marketing, se fac direct de catre ROMPETROL Romania, Complexul Petromidia ramanand cu activitatea de productie.

Politica in domeniul calitatii este intotdeauna adaptata schimbarilor, iar sistemul de management al calitatii este sprijinit si promovat de conducere.

Din partea angajatilor modificarile din ultimul an sunt percepute pozitiv deoarece fiecare angajat este instruit in conformitate cu necesitatile de instruire pentru postul pe care-l ocupa.

Evaluarea adecvarii si eficientei sistemului calitatii se face urmarind :

Evolutia costurilor calitatii cat si rezultatele auditurilor interne si externe, prin care se demonstreaza adecvarea si imbunatatirea continua a sistemului .

Proiecte de viitor- Aparitia noului standard, ISO 9001:2000, de management al calitatii impune si trecerea la documentarea sistemului conform cerintelor acestui standard.

Aceasta trecere impune identificarea, masurarea si imbunatatirea proceselor organizatiei, activitati care deja sunt demarate la RRCP.

RRCP are ca prim obiectiv recertificarea sistemului de Management al Calitatii in luna mai 2003, in conformitate cu aceste cerinte.

C- Eficientizarea consumului de energie electrica si termica, s-a materializat prin masuri de eliminare a risipei si proiecte de eficientizare aflate in faza de inceput :

1. Diminuarea pierderilor calorice si masice de utilitati prin:
 - Demararea programului de refacere a izolatiilor termice pe conductele de abur
 - Remedierea neetanseitatilor pe conductele de utilitati
2. Rationalizarea consumurilor de aer comprimat si de azot
3. Intarirea disciplinei tehnologice
 - continuitatea in functionare a instalatiilor
 - controlul mai riguros a arderii in cupatoare, cu metodele de care dispunem
 - cresterea gradului de utilizare a recuperatoarelor de caldura
4. Demararea proiectului de contorizare a utilitatilor – aflarea dimensiunii exacte a consumurilor in vederea interventiei pentru rationalizare

D- Departmentul de Control Instalatii din cadrul RRCP are rolul desfasurarii unei activitati care sa asigure siguranta in functionare a instalatiilor si sa elimine accidentele de productie datorate opririlor accidentale

Organismul de inspectie al acestui departament este acreditat EN 45004 de RENAR pentru :

- Conducte si Echipamente statice
- Echipamente dinamice.

Laboratorul de testari mecanice a fost acreditat RENAR ca functionand intr-un sistem al calitatii conform standardului EN 45001. Analizele efectuate au rolul de a asigura siguranta in functionare a instalatiilor: din

punct de vedere al coroziunii chimice, testarilor mecanice , penetrarea radiatiilor , testarii cu ultrasunete si cu praf magnetic, penetrarea lichidelor, verificarii vibratiilor si grosimea conductelor.

Echipamentele de testare sunt verificate metrologic si autorizate ISCIR si CNCAN.



3 Specificatii Tehnice ale Produselor RRCP

Produsele RRCP : chimicale organice si anorganice, combustibili lichizi, solizi si gazosi au specificatii tehnice care corespund standardelor cele mai stricte si inalte de calitate.

RRCP are intocmite specificatii tehnice si fise tehnice de securitate pentru toate produsele pe care le livreaza, inclusiv cu date de securitate si protectia mediului. Pentru intocmirea acestor fise este constituit un comitet cu specialisti din departamentele Processing & Engineering si Quality & Health & Safety & Quality .

Specificatiile tehnice ale produselor RRCP sunt afisate pe site-ul Rompetrol cu proprietati, valori si metoda de analiza (ASTM sau STAS).

Produsele de calitate Euro pe care RRCP le livreaza au urmatoarele caracteristici:

Benzina Premium Euro

Continut de Benzen _____ max. vol%

Sulf _____ max. 150 mg/kg

Combustibil NATO F35 Jet

Sulf Total _____ max. 0.30 wt%

Punct de congelare _____ max. - 47°C

Combustibil turboreactor tip Aviation Turbine Fuel Jet A1

Sulf total _____ max. 0.30 wt%

Punct de congelare _____ max. - 47°C

Motorina Euro

Sulf _____ max. 350 mg/kg

4

Protejarea Mediului , a Zonelor Limitrofe si Asigurarea Sigurantei Locuitorilor

Localizata intr-o zona turistica importanta , pe coasta Marii Negre, - RRCP trebuie sa **indeplineasca conditii speciale pentru protectia mediului.**



Circumstantele speciale ale RRCP sunt **date de:**

- Vecinatatea Marii Negre**
- Biosfera Delta Dunarii**
- Canalul Dunare-Marea Neagra**
- Tabara de copii Navodari**
- Orasul Navodari si comuna Corbu.**

Masurile luate inca din faza de proiectare au avut ca scop prevenirea poluarii solului, subsolului, apei si aerului. Prioritatile managementului RRCP sunt focalizate pe monitorizarea principalilor factori de mediu, conducand productia catre produse ecologice (combustibili fara plumb), reducerea continutului de sulf si certificarea RRCP pe sistemul de management al mediului ISO 14001.

Programul de conformare, anexa la Autorizatia de Mediu, include masuri de prevenire a poluarii mediului, prescrise prin lege.

Autoritatea locala pentru protectia mediului, cu care RRCP colaboreaza in mod activ si permanent, a eliberat autorizatie de mediu pentru functionarea RRCP in:

1997 – A fost obtinuta prima Autorizatie de mediu

2002 – A fost reinoita Autorizatia de mediu

RRCP respecta limitele impuse de legislatia de mediu din Romania, de reglementarile pentru protectia apelor pentru :

- Emisiile in aer, apa si sol
- Managementul deseurilor
- Calitatea combustibililor



Prevenirea Poluarii Aerului se realizeaza la RRCP prin masuri luate inca din faza de proiectare :

- indepartarea sulfului din toate fluxurile de gaze si recuperarea acestuia in cadrul instalatiei DGRS
- arderea monoxidului de carbon in CO Boiler si recuperarea caldurii gazelor arse in procesul de Cracare catalitica
- unitati desemnate pentru retinerea particulelor in gazele rezultate din instalatia de Cracare catalitica
- Facle cu inaltimi de peste 50 m pentru a asigura dispersia gazelor rezultate din cuptoarele



RRCP desfasoara un control extrauzinal de monitorizare a aerului prin Unitatea Toxicologica din cadrul Serviciului de Protectia Mediului cu urmatoarele rezultate:

revenirea Poluarii Apelor se realizeaza la RRCP prin masuri luate inca din etapa de design a RRCP dar si prin desfasurarea unui program strict de inspectii si incercari pentru monitorizarea apelor uzate, de catre Unitatea Ape din cadrul Laboratorului de Protectia Mediului, aflat in componenta Serviciului de Protectia Mediului.

Masurile luate prin proiectare sunt:

- Sisteme separate de colectare a apelor uzate pentru ape uzate de process, ape de drenuri si ape meteorice
- Separatoare de produse petroliere in Rafinarie
- Statii locale de pretratare a apelor uzate in Petrochimie
- Instalatia de stripare ape uzate
- Instalatia de Epurare finala



Prevenirea Poluarii Solului si Subsolului s-a realizat la RRCP prin masuri de proiect si in continuare se monitorizeaza solul si subsolul prin programul de Inspectii si Incercari .

Masurile luate prin proiectare sunt:

- Intregul complex este inconjurat de un ecran perimetral, izolat cu argila;
- Un sistem de drenuri format din 8 retele pe suprafata complexului si un dren perimetral pe partea interioara a ecranului perimetral pentru mentinerea unui nivel constant al panzei freatice
- Piezometre de control
- Platforme tehnologice betonate
- Diguri de protectie pentru parcurile rezervoarelor de produse petroliere

Managementul Deseurilor la RRCP

Consta in depozitarea deseurilor rezultate din activitatile proprii in locuri special construite:

- Halde de namol pentru depozitarea namolului rezultat din instalatia Epurare
 - Magazii pentru depozitarea catalizatorilor uzati in conformitate cu fisele lor tehnice de securitate
 - Reciclarea reziduurilor petroliere in fluxul tehnologic
 - Reciclarea deseurilor
-



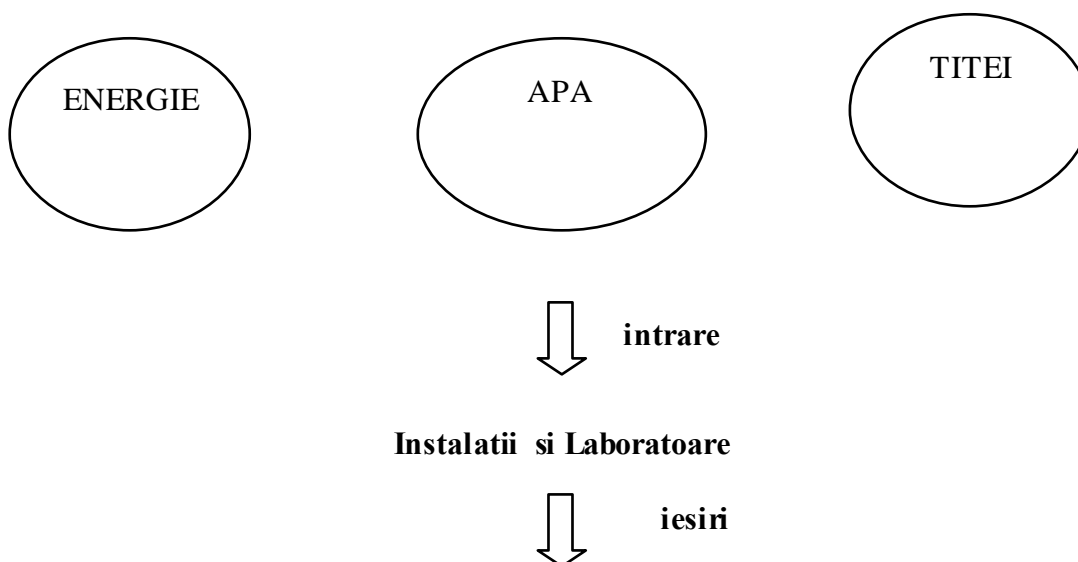
5 REDUCEREA IMPACTULUI ASUPRA MEDIULUI

RRCP a depus eforturi si se straduieste sa reduca impactul pe care il are activitatea sa asupra mediului. Prin proiect, Complexul Petromidia a fost prevazut cu masuri de protectie pentru prevenirea poluarii factorilor de mediu care au fost enumerate la capitolul anterior.

RRCP detine autorizatie de mediu si de gospodarie a apelor, emise de autoritatile locale pentru protectia mediului, care contin anexat un program de conformare; acesta prevede masuri de protectia mediului care trebuie luate pentru respectarea legislatiei de mediu care se va armoniza pana in 2015 cu legislatia europeana. Identificarea aspectelor de mediu se face in mod regulat, (cel putin o data pe an), conform procedurii Sistemului de Management de Mediu implementat in cadrul companiei .

Aspectele de mediu sunt monitorizate, controlate si analizate pentru imbunatatirea continua a performantei de mediu.

INTRARI / IESIRI



<u>Produse</u>	<u>Impact asupra mediului</u>
Benzine	Emisii in AER:
Motorine	CO2, NOx, SOx, VOC
Petrol reactor	Ape Uzate:
CLU	hidrocarburi, sulfuri, CBO5
Polimeri(granule)	Deseuri:
Sulf de petrol	Depozitate definitiv
Cocs de petrol	Depozitate temporar
Aragaz	Reciclate

A. Reducerea IMPACTULUI in AER

Poluantii emisi in atmosfera provin de la arderea gazelor arse in cuptoare, de la cosurile de proces si emisiile de la rezervoare si separatoare.

In vederea prevenirii poluarii aerului si pentru reducerea emisiilor in atmosfera, astfel incat, atat emisiile cat si imisiile sa se inscrie in prevederile legale s-au luat masuri, dupa cum urmeaza:

- cosurile au inaltimi calculate pentru o dispersie optima a noxelor emise;
- rezervoarele in care sunt depozitate produsele usor volatile sunt prevazute cu capace flotante
- Sisteme de amestec in linie pentru benzina si produse petroliere
- Reciclarea gazelor reziduale ca gaze combustibile

RRCP dispune de instalatii de depoluare a gazelor rezultate din procesele tehnologice, a caror activitate este autorizata de autoritatea locala pentru protectia mediului:

- Instalatii de recuperare gaze facla
- Instalatia de desulfurare gaze si recuperare sulf

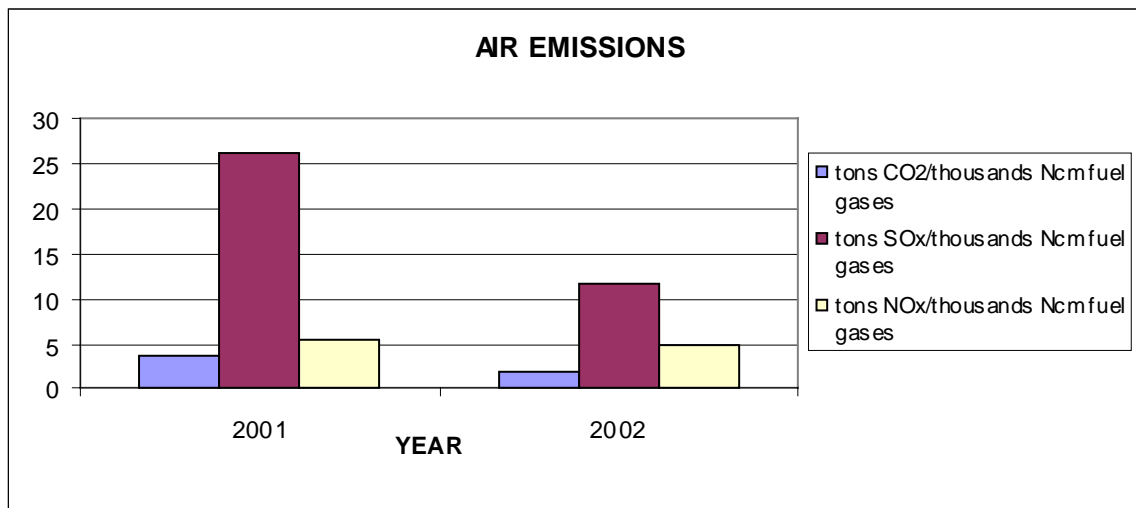
INSTALATIA DE RECUPERARE GAZE FACLA

a) pentru Rafinarie- colecteaza gazele esapate de instalatiile din Rafinarie, sunt trimise la instalatia DGRS si se recupereaza in circuitul de gaze combustibile

b) pentru Petrochimie- colecteaza gazele esapate din instalatiile din Petrochimie, cu recuperarea celei mai mari parti din acestea.

INSTALATIA DE DESULFURARE GAZE SI RECUPERARE SULF-prelucreaza gazele cu H₂S si recupereaza gazele care se recircula ca gaze combustibile si sulful sub forma de sulf de petrol.

AER: Emisii CO₂, SO_x, NO_x



B.Reducerea IMPACTULUI pe APA

In vederea reducerii impactului asupra apelor in cadrul complexului Petromidia s-au prevazut sisteme si instalatii de depoluare a apelor uzate:

- bazine separatoare de produs petrolier in Rafinarie;
- statii de preepurare locala in Petrochimie;
- instalatia de Stripare ape uzate in Rafinarie
- instalatia de Epurare finala .

Pentru protectia calitatii apelor au fost construite **bazine separatoare** care colecteaza apele din scurgeri accidentale , pe care le trimite in Instalatia de Epurare finala dupa separarea produsului petrolier din apa.

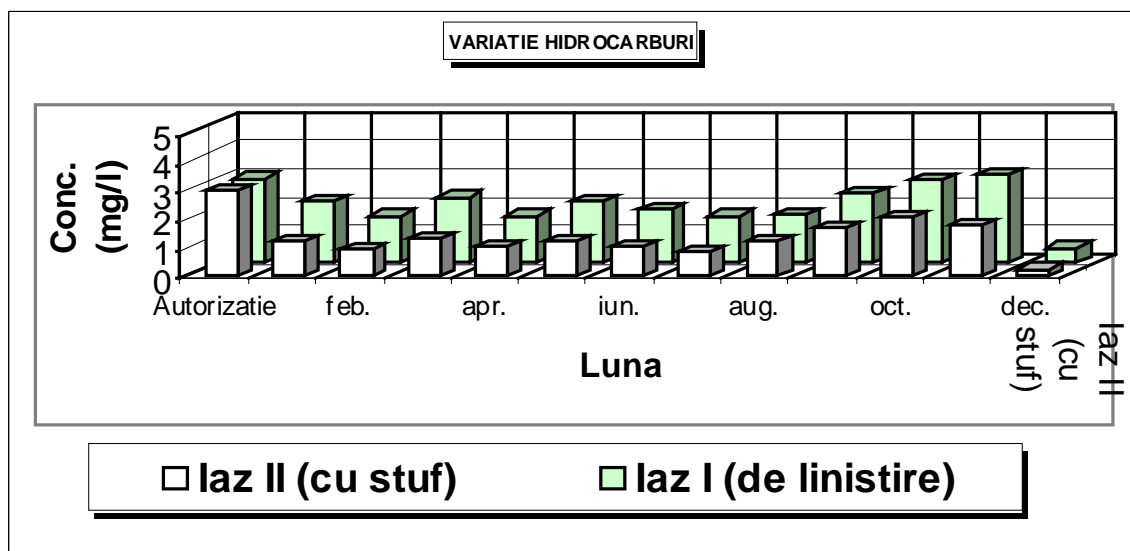
In Petrochimie s-au prevazut **statii locale de preepurare** pentru fiecare instalatie tehnologica,iar tratamentul folosit este functie de impurificatorii specifici din apele uzate ce rezulta din fiecare instalatie.

Instalatia de stripare ape uzate realizeaza o preepurare a apelor tehnologice provenite din Rafinarie ,impurificate cu produse cu sulf si amoniac.

Instalatia de Epurare finala trateaza apele uzate din sectorul Rafinarie, din sectorul Petrochimie, apele menajere din orasul Navodari si apele menajere de la CET Midia si Petromar. Dupa tratare , o parte din apa epurata se recircula ca apa epurata reutilizata, restul de efluent se descarca in Marea Neagra, prin intermediul iazurilor biologice. Acestea se afla la 15 km de complexul Petromidia si sunt situate intre localitatile Corbu si Vadu, scopul fiind transformarea poluantilor organici ramasi in efluentul statiei Epurare prin asimilare biologica.

Apa rezultata se incadreaza in limitele impuse in Autorizatia de Mediu si Autorizatia de Gospodarire a Apelor.

Un program de inspectii si incercari monitorizeaza strict emisiile de hidrocarburi, sulfuri si CBO5 in apa epurata, impurificatorii specifici RRCP.



Variatie hidrocarburi 2002

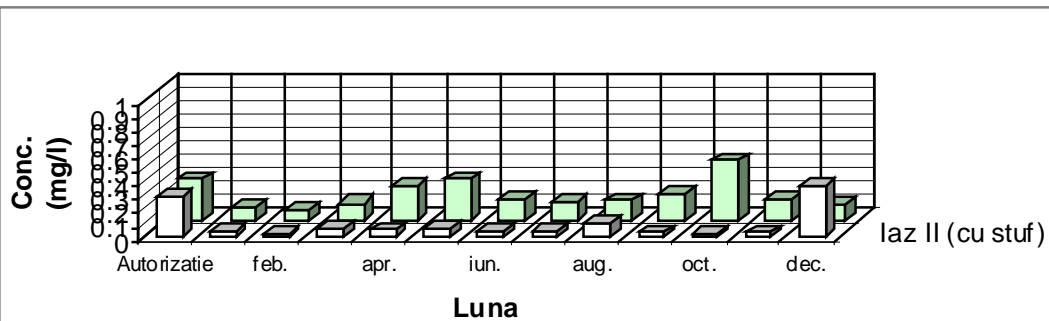
Conc.
(mg/l)



Luna

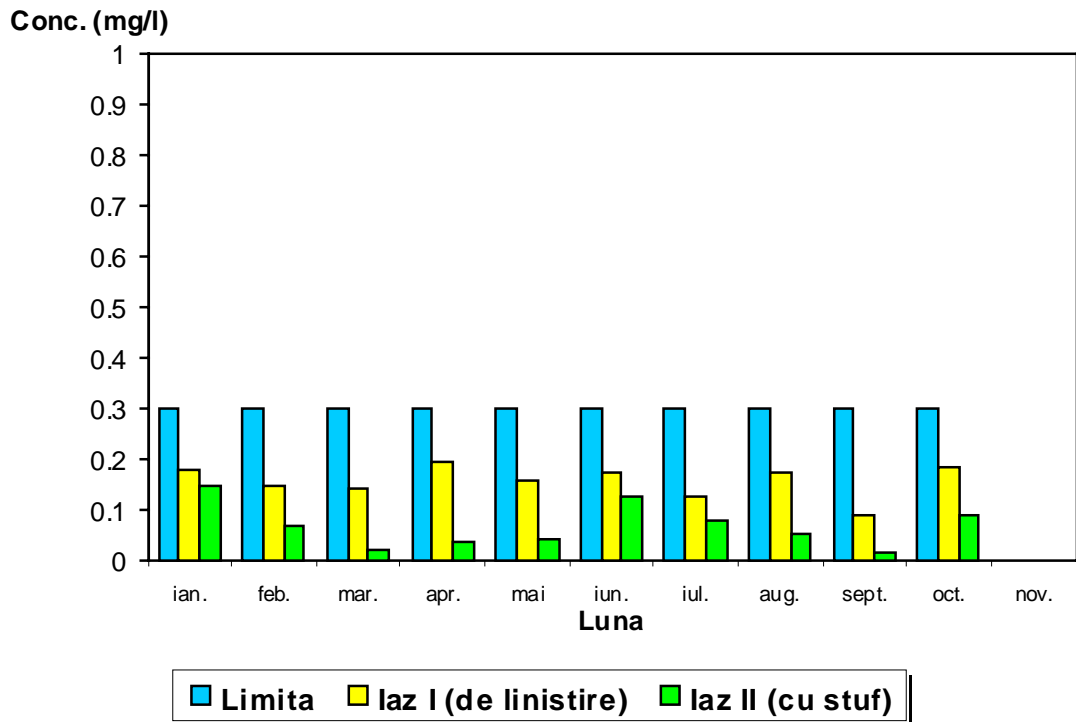
■ Limita
 ■ laz I (de linistire)
 ■

VARIATIE SULFURI

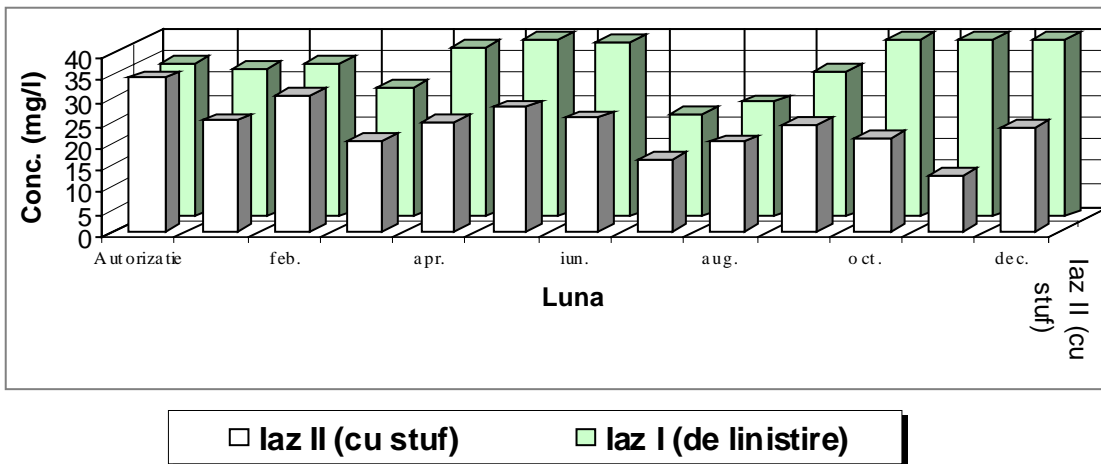


■ laz II (cu stuf)
 ■ laz I (de linistire)

Variatie sulfuri 2002

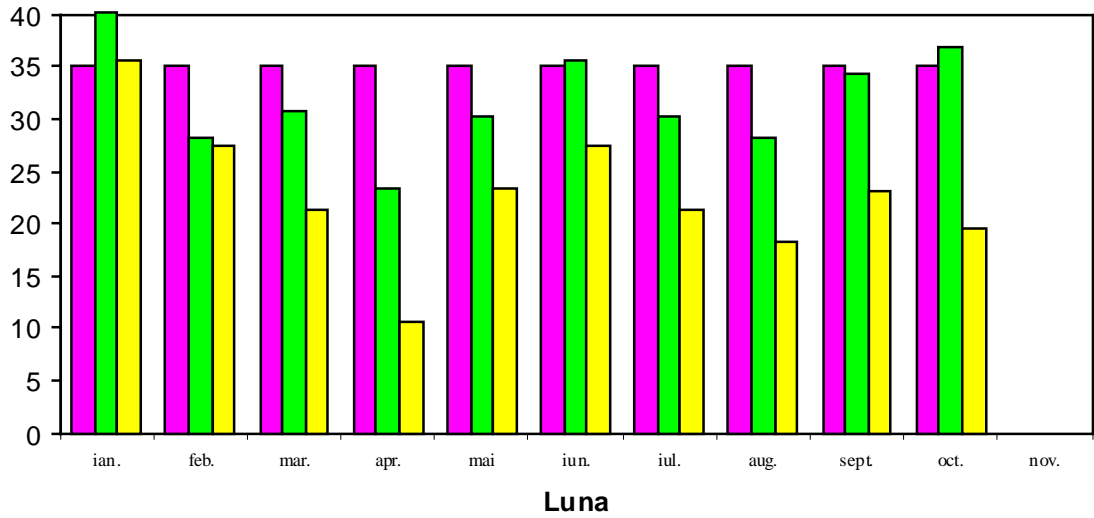


VARIATIE CBO5



Variatie CBO5 2002

Conc. (mg/l)



■ Limita ■ Iaz I (de linistire) ■ Iaz II (cu stuf)

MANAGEMENTUL DESEURILOR la RRCP

Realizarea unui management corect si riguros al deseurilor rezultate din procesele tehnologice si activitatile auxiliare la RRCP, reducerea cantitatii de deseuri generate, cat si reciclarea unei cantitati cat mai mari de deseuri, sunt masuri destinate reducerii impactului asupra mediului.

Cantitatea de deseuri de proces rezultata la cantitatea de titei prelucrat este estimata la 0,49%.

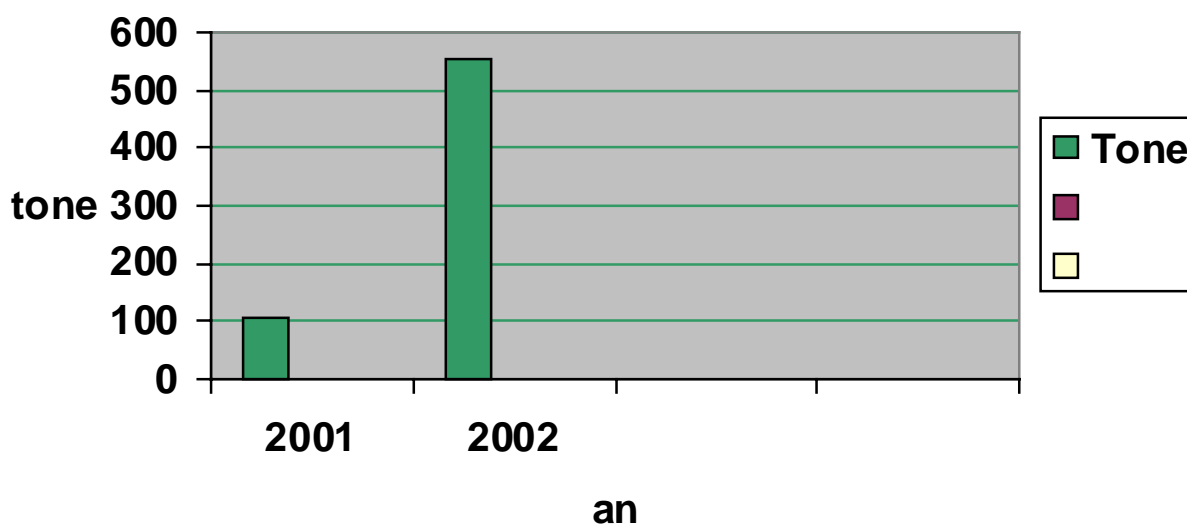
Categoriile de deseuri industriale de proces rezultate la RRCP: namol, catalizatori uzati , slops.

Categoriile de deseuri reciclabile: ulei uzat, deseuri feroase, neferoase, deseuri de ambalaje, plastice, carton, hartie.

Tip de Deseuri	Procente % % deseuri/to titei	2001 to/an	Reciclat %	2002 to/an	Reciclat %
Deseuri rezultate din rafinarea titeiului					
Namol API, WWTP	0,014	324	Depozitat in halda de namol	432	Depozitat in halda de namol
Catalizatori uzati	0,0077	5	0	20	0
Bile ceramice uzate		12,2	0	10,9	0
Lesie	0,045	150	0	140	0
Slops	0,466	9190	88,5	12486	117
Deseuri reciclabile care nu rezulta din procesele de prelucrare a titeiului					
Ulei uzat	0,497	11073	100	12700	100
Deseuri reciclabile	-	2826	91,1	3650,66	98,3
Deseuri menajere	-	108	Depozit ecologic	552	Depozit ecologic

Depozitarea finala se realizeaza pentru doua categorii de deseuri: namol ,in halde de namol special amenajate si deseuri menajere depozitate in depozitul ecologic de la Ovidiu .

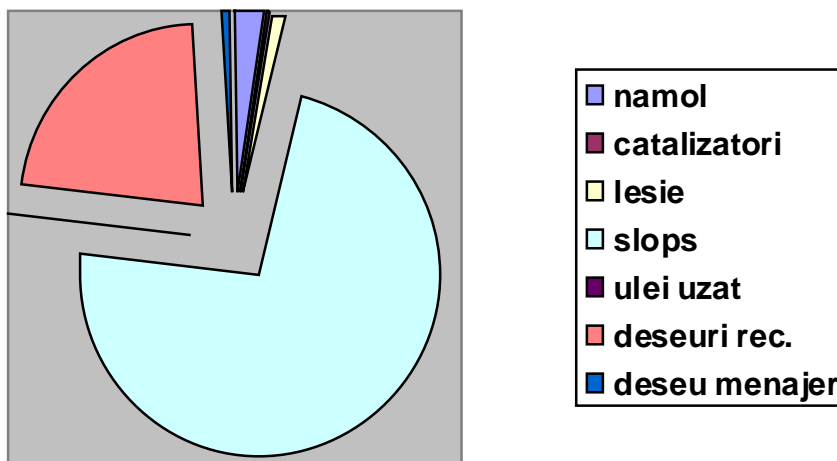
Depozitare finala ecologica deseuri menajere



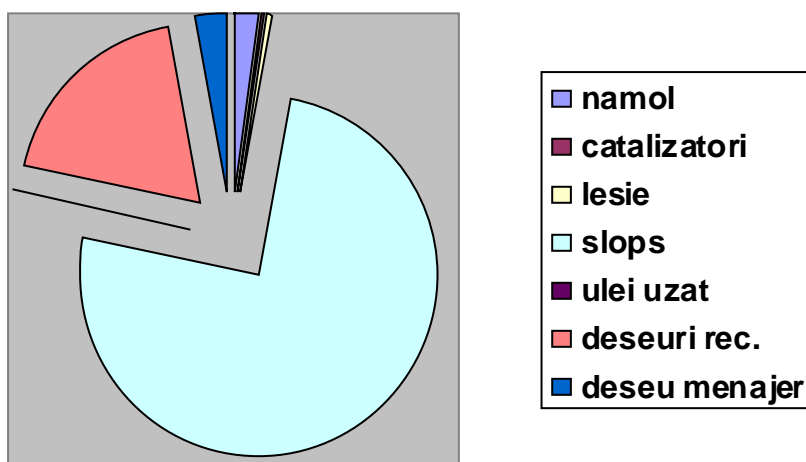
Compozitia deseurilor rezultate la RRCP:

Tip deseu	Namol	Catalizatori uzati+ Bile ceramice uzate	Lesie	Slops	Ulei uzat	Deseuri reciclabile Feroase+neferoase+plastic	Deseu menajer
2001	324 to	17,2 to	150 to	9190 to	11 to	2826 to	108 to
2002	432 to	30,9 to	140 to	14666 to	12,7 to	3650 to	552 to

2001

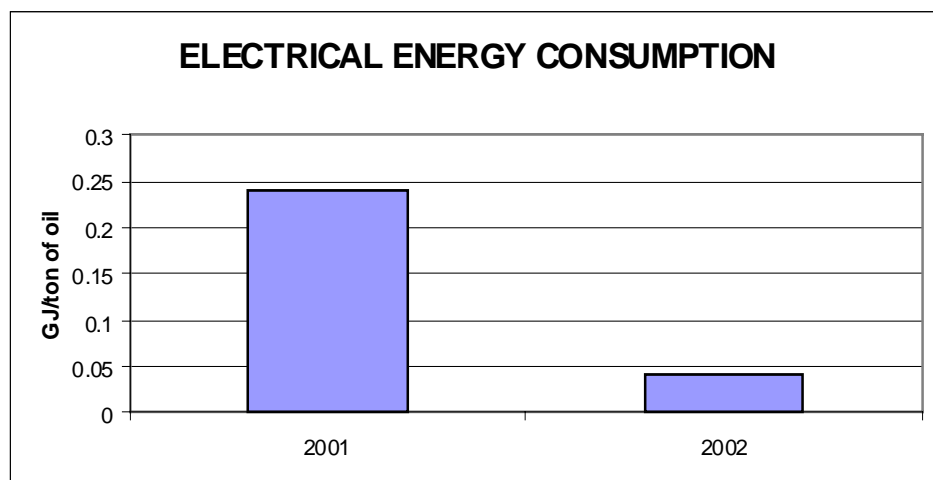


2002



Alte Masuri de reducere a impactului asupra mediului

D. Reducerea consumului de energie consumata



E. Imbunatatirea calitatii Apelor uzate

Incepand cu 2001 Rompetrol Rafinare Complex Petromidia, ca lider de proiect, HARZA Engineering Company, una din companiile de frunte ale ingineriei americane, ca partener si AUDITECO, consultant local de mediu a castigat in cadrul EcoLinks Challenge Grant, 50000 de USD, pentru proiectul "Studiu alternativ pentru imbunatatirea calitativa si cantitativa a sistemului de management al apelor in cadrul RRCP" care raspunde cerintelor Programului de Conformare si a celui de Management de Mediu, in conformitate cu cerintele legale de mediu, convenite odata cu acordarea Autorizatiei de Protectia Mediului de catre Inspectoratul de protectia mediului Constanta.

Scopul principal al proiectului a constat in eficientizarea modului de operare si tratare a sistemelor de apa bruta si apa uzata ale RRCP, in ideea reducerii semnificative atat a aprovizionarii cu apa, cat si a concentratiilor poluantilor din apele uzate deversate in Marea Neagra si a cresterii gradului de recirculare a apei in procesele tehnologice.

Principalele obiective fixate pentru atingerea scopului acestui proiect sunt:

- Reducerea consumului specific de apa pentru desfasurarea diferitelor procese tehnologice sau pentru unitatea de produs obtinut;
- Cresterea gradului de recirculare a apei prin tratare locala, in functie de nivelul de incarcatura cu poluanti a apei uzate;
- Cresterea gradului de constientizare asupra necesitatii imbunatatirii managementului calitativ si cantitativ al apelor, in conformitate cu politica de mediu declarata.

Din obiectivele propuse in acest proiect s-au realizat:

- Reabilitarea canalizarilor meteo si remedierea partiala a sistemului de drenaj;
- Instalare de pompe mai mici pentru pompare apa bruta;
- Instalare debitmetre pe fluxurile de apa bruta, ape de racire, ape uzate, apa
- Reabilitare turnuri de racire;
- Folosirea apei epurate in reseaua de incendiu.

Obiectivele pe care RRCP si le-a propus spre a fi realizate in 2003 pentru imbunatatirea calitativa si cantitativa a sistemului de management al apelor sunt:

- Modernizarea instalatiei de Stripare ape sulfuroase;
- Imbunatatiri si modernizarea treptei biologice in instalatia de Epurare finala;
- Sistem monitoring integrat pentru apa epurata.

F. Reducerea cantitatii de deseuri obtinute prin masuri tehnice , administrative si prin reciclare:

- Analiza posibilitatii de valorificare a namolului depozitat in halde de namol
- Micsorarea consumurilor tehnologice si reducerea cantitatii de slops obtinute
- Folosirea unor catalizatori cu durata de viata mai mare
- Scaderea cantitatii de deseuri prin optimizarea proceselor tehnologice

6 PROTECTIA MUNCII , SANATATE SI ASIGURAREA SALARIATILOR RRCP

A. ASIGURAREA PROTECTIEI MUNCII

Considerand ca bolile profesionale, accidentele de munca se pot preveni, managementul RRCP isi incurajeaza salariatii si subcontractorii sa respecte regulile de protectie si securitate a muncii si sa constientizeze importanta respectarii lor.

Rolul asigurarii respectarii normelor de protectia muncii si a constientizarii lor revine departamentului de Protectia Muncii.

Acestui departament ii revine raspunderea de a:

- efectua instructajul introductiv general si a-si da avizul la angajarea personalului;
- participa la cercetarea accidentelor de munca, a evenimentelor;
- asigura evaluarea tuturor factorilor de risc de accidentare si imbolnavire profesionala si propune masuri de prevenire corespunzatoare;
- colaboreaza cu serviciul medical si a realiza programele privind imbunatatirea conditiilor de munca;
- organiza propaganda de protectia muncii;
- asigura formarea personalului cu responsabilitati in domeniul protectiei muncii
- acorda echipamentul de protectie in concordanta cu Normativul cadru de acordare si utilizare a echipamentului individual de protectie.

ECHIPAMENTUL DE PROTECTIE constituie totalitatea mijloacelor individuale de protectie cu care este dotat muncitorul in timpul lucrului, pentru protejarea impotriva tuturor factorilor de risc care actioneaza cumulativ asupra sa in timpul indeplinirii sarcinii de munca.

Se acorda tuturor salariatilor RRCP, iar purtarea acestuia reprezinta o obligativitate .

Protectia individuala constituie o masura de protectie a muncii prin care se previne sau se diminueaza actiunea factorilor de risc , o modalitate de prevenire a accidentelor de munca si a imbolnavirilor profesionale.

Mijloacele individuale de protectie fac parte din categoria protectorilor a caror particularitate o reprezinta faptul ca isi indeplinesc functia de protectie prin interpunerea intre factorul de risc si organismul uman. In unele situatii mijloacele individuale de protectie au o functie de protectie indirecta, in sensul ca utilizarea lor previne declansarea unor fenomene care ar putea conduce la accidente de munca.

ACORDAREA MATERIALELOR IGIENICO-SANITARE SI A ALIMENTATIEI DE PROTECTIE este o alta masura de protectie a salariatilor RRCP.

Materialele igienico-sanitare se distribuie gratuit salariatilor in scopul asigurarii igienei si protectiei personale , in completarea masurilor generale luate pentru prevenirea unor imbolnaviri profesionale.

B. ASIGURAREA SANATATII SALARIATILOR RRCP se realizeaza conform

Metodologiei privind examenul medical la angajarea in munca, examenul medical de adaptare, controlul medical periodic si examenul medical la reluarea muncii din legislatia de protectia muncii in vigoare.

Aceste examene medicale reprezinta supravegherea activa a sanatatii angajatilor in relatie cu determinantii profesionali specifici postului/locului de munca si se efectueaza in mod obligatoriu tuturor angajatilor indiferent de tipul contractului de munca..

Efectuarea controlului medical periodic, pentru salariatii RRCP se desfasoara prin Unitatea medicala MEDICOVER.

Cativa indicatori releva rezultatele masurilor de protectia muncii si sanatatii pentru salariatii RRCP:

% ABSENTE LA LUCRU din totalul zilelor lucratoare

2001 - 9.99

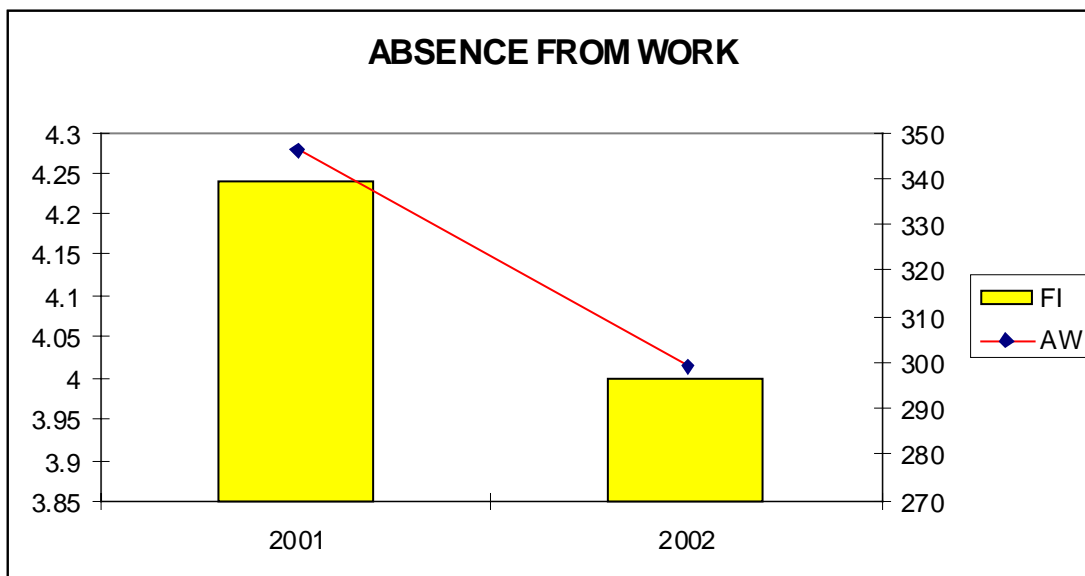
2002 - 7.11

Toti salariatii RRCP sunt asigurati medical in anul 2002.

ABSENTE LA LUCRU

FI (index frecventa) = (Total numar al salariatilor care au lipsit in perioada raportata/ Numarul mediu de salariatii in perioada

raportata)*1000



7 Sistemul de Management al Calitatii si Mediului

Intreaga conducere a RRCP s-a implicat activ in managementul calitatii si mediului .In acest context, Rompetrol Refining - Petromidia Complex detine un numar de certificari internationale de calitate si management al mediului dupa cum urmeaza:

- **Sistemul de Management al Calitatii in concordanta cu ISO 9002 - certificat in 1997 de catre AFAQ ASCERT , DQS si IQNet in 2000;**
- **Sistemul de Management al Mediului in concordanta cu ISO 14001 - certificat de Certiquality Italia si IQNet in 2000;**
- **Organismul de Inspectii pentru protectia mediului si siguranta personalului acreditat de RENAR conform EN 45004 in 2000;**
- **Laboratorul de Protectia Mediului acreditat de RENAR pentru conformitate EN 45001 in 1998.**

Toate aceste certificari vor functiona intr-un sistem unic, integrat de management al calitatii, mediului si sigurantei si care se va conforma standardelor ISO 9001, ISO 14001 si OSHAS 18001.

ACTIVITATEA DE AUDIT

Implementarea sistemului de management QHSE (quality, health, security , environment) se realizeaza prin audituri si analize periodice. Echipe de audit intern si auditori externi fac aprecieri cu privire la sistemul de management al calitatii, sigurantei, sanatatii si mediului la nivelul fiecarui departament..De fiecare data cand o neconformitate sau posibila imbunatatire sunt gasite, se stabilesc masuri corective si masuri potrivite de urmat. Toate aceste rezultate sunt raportate in mod regulat la managementul de varf al societatii.

Subcontractorii, care-si desfasoara activitatea pe teritoriul RRCP, sunt auditati cu scopul ca serviciile si produsele lor sa fie conforme cu principiile companiei noastre.

Top managementul revizuieste toate elementele sistemului de management QHSE, anual, pentru a se asigura de continuitatea, compatibilitatea si eficienta masurilor propuse.

Un numar important de certificate si autorizatii releva efortul special al intregului staff RRCP in domeniul managementului calitatii, protectiei mediului, sigurantei in functionare a instalatiilor, protectiei muncii.

**CERTIFICATE/ AUTORIZATII/ ACREDITARI OBTINUTE DE
ROMPETROL RAFINARE COMPLEXUL PETROMIDIA S.A.**

Nr. crt.	TIP DOCUMENT	EMITENT	CERINTE LEGALE SI REGLENTARE
1	Certificat de conformitate ISO9002 ptr. sistemul de management al calitatii	DQS	EN ISO 9002:1994
2	Certificat de conformitate ISO9002 ptr. sistemul de management al calitatii	IQNet	EN ISO 9002:1994
3	Certificat de conformitate ISO9002 ptr. sistemul de management al calitatii	OMCAS	EN ISO 9002:1994 si M.Ap.N.-NG OMCAS-02.01
4	Certificate de conformitate si licenta pentru produsele Petromidia	RAR - OCP	OMT 536/97, OG 44/1997
		AFER	OMT 1006/2001, OG 80/2000
		ROMCONTROL	OMT 536/97
5	Autorizatie de furnizor feroviar ptr. motorina Diesel	AFER	OMT 290/ 2000 si HG 626/1998
6	Certificat de conformitate EN ISO 14001 ptr. sistemul de management de mediu	CERTIQUALITY	UNI EN ISO 14001:1996
7	Certificat de conformitate EN ISO 14001 ptr. sistemul de management de mediu	IQNet	UNI EN ISO 14001:1996
8	Certificat de conformitate EN ISO 14001 ptr. sistemul de management de mediu	SRAC	UNI EN ISO 14001:1996
9	Certificat de acreditare ptr. Laboratorul de Protectia Mediului	RENAR	SR EN 45001 si Ghid ISO/ CEI 25
10	Certificat de acreditare ptr. Organismul de Inspectie SPM	RENAR	SR EN 45004 si Ghid EAL-G24
11	Certificat de acreditare ptr. Laboratorul de Inspectii si Incercari Produse Petrolieres si Petrochimice	RENAR	SR EN 45001 si Ghid ISO/ CEI 25
12	Certificat de acreditare ptr. Organismul de Inspectie Produse Petrolieres si Petrochimice	RENAR	SR EN 45004 si Ghid EAL-G24
13	Certificat de acreditare ptr. Lab. Examinari Incercari Control Instalatii	RENAR	SR EN 45001 si Ghid ISO/ CEI 25
14	Certificat de acreditare ptr. Organism Inspectie Control Instalatii	RENAR	SR EN 45004 si Ghid EAL-G24
15	Certificat de acreditare ptr. Lab. Incercari Materiale Control Instalatii	RNR	MT.RNR-NT-11/3-99
16	Certificat de acreditare ptr. Lab. Examinari Nedistructive Control Instalatii	RNR	RNR 67-97 (2.11)
17	Autorizatie de functionare ptr. RRCP din punct de vedere al protectiei muncii	Min. Muncii ITM	Legea nr. 90/1996
18	Autorizatie sanitară de functionare ptr. RRCP	Min. Sanatatii DSP-C-TA	Ord. MS 536/ 1997
19	Autorizatie de mediu ptr. RRCP	IPM C-ta	Legea mediului 137/1995
20	Autorizatie de gospodarire a apelor ptr. RRCP	IPM C-ta	Ord. MAPM 699/1999
21	Autorizatie ptr. desfasurarea de activitati in domeniul nuclear	CNCAN	
22	Autorizatie ISCIR ptr. Lab. Analize Metalografice Incercari Mecanice	ISCIR	Prescriptii ISCIR

23	Autorizatie ISCIR ptr. Lab. Examinari Nedistructiv e pulberi magnetice	ISCIR	Prescriptii ISCIR
24	Autorizatie ISCIR ptr. Lab. Examinari Nedistructiv e lichide penetrante	ISCIR	Prescriptii ISCIR
25	Autorizatie ISCIR ptr. Lab. Examinari Nedistructiv e ultrasunete	ISCIR	Prescriptii ISCIR
26	Autorizatie ISCIR ptr. Lab. Examinari Nedistructiv e radiatii penetrante	ISCIR	Prescriptii ISCIR
27	Certificat de conformitate ptr. echipamentelor ex. din instalatiile Rafinariei	INSEMEX SECEEx	SR CEI 79-17, 79-14; SR EN 50014; EN 1127-1
28	Certificat de conformitate ptr. echipamentelor tehnice din instalatiile Rafinariei	INSEMEX SECEEx	SR CEI 79-17, 79-14; SR EN 50014; EN 1127-1
29	Certificat de conformitate ptr. echip. ex. din Uzine Petrochimie, Utilitati, GPL	INSEMEX SECEEx	SR CEI 79-17, 79-14; SR EN 50014; EN 1127-1
30	Certificat de conformitate ptr. echip. ex. din statii distributie carburanti	INSEMEX SECEEx	SR CEI 79-17, 79-14; SR EN 50014; EN 1127-1

Legenda

DQS - Organism German de Certificare a Sistemelor Calitatii

IQNet- Reteaua Internationala de Certificare a Sistemelor Calitatii

OMCAS - Organismul Militar de Cerificare, Acreditare si Supraveghere

RAR-OCP - Registrul Auto Roman - Organism de Certificare Prognose

ROMCONTROL - Organism de Certificare Conformitate Prognose

SRAC - Societatea Romana de Asigurarea Calitatii

RENAR - Reteaua Nationala de Acreditare din Romania

RNR - Registrul Naval Roman

ITM - Inspectoratul Teritorial de Munca

AFER - Autoritatea Feroviara Romana

MAPPM - Ministerul Apelor, Padurilor si protectiei Mediului

BJML - Biroul Judetean de Metrologie Legala

CERTIQUALITY - Organism Italian de Certificare Sisteme Management de Mediu

PLAN DE ACTIUNE PE TERMEN SCURT/2003-PLAN DE ACTIUNE PE TERMEN MEDIU si LUNG

Top Managementul societatii si-a propus un plan de actiune pe termen scurt, pentru cursul anului 2003 si un plan de actiune pe termen mediu si lung care se intinde pana in anul 2005 materializat in aplicarea de BAT pentru prevenirea poluarii aerului, apelor, solului si subsolului si valorificarea namolului din halde.

Planul de actiune pe termen scurt reprezinta o investitie de aproximativ 2,2946 milioane USD.

De asemenea, activitatea de productie este organizata si condusa cu scopul principal de obtinere a produselor verzi, nepoluante pentru mediul inconjurator, bezina si motorina de calitate EURO 3.

Planul de actiune pe termen mediu si lung, reprezinta o continuare si o finalizare a etapelor masurilor incepute in cursul anilor 2002, 2003, referindu-se concret la modernizarea instalatiilor de depoluare din cadrul RRCP, realizarea unui sistem de monitoring integrat pentru emisii la cosuri, remedieri la sistemul de drenuri, lucrari de curatire parcuri de rezervoare in zona rampe CF, rigole si drumuri, ecologizarea zonei cuprinse intre haldele de namol si senalul Corbu-Marea Neagra. Valoarea investitiei pentru realizarea planului de actiune pe termen mediu si lung reprezinta cca 4,5 milioane USD.

ACTIUNE	STADIU DE REALIZARE
Modernizare instalatie de desulfurare gaze si recuperare sulf	Termen de finalizare 2005
Sistem de recuperare vapori cisterne CF si auto	Termen de finalizare 2005
Sistem de monitoring integrat pentru emisii la cosuri	Termen de finalizare 2005
Modernizarea instalatiei stripare ape sulfuroase	Termen de finalizare 2005
Aplicare studiu solutie pentru soda uzata	Termen de finalizare 2003
Remediere system drenuri	Termen de finalizare 2005
Lucrari de curatire parcuri de rezervoare , rampa CF	Termen de finalizare 2005
Ecologizare zona face-halde-senal	Termen de finalizare 2005
Aplicare solutie valorificare namol depozitat in halde	Termen de finalizare 2005
Modernizare parc rezervoare benzina	Realizat
Modernizare Instalatie DAV	Realizat
Modernizare Instalatie HB	Realizat
Modernizare Instalatie HPM	Realizat
Modernizare Instalatie Piroлиза	Realizat
Modernizare Instalatie HDV	Realizat
Automatizare amestec in linie	Realizat

Rompetrol Rafinare Complex Petromidia SA isi aduce contributia la eforturile Programului international Responsible Care, dorind, in primul rand, sa ofere o planeta curata si sigura copiilor sai.





Sicomed

Raport Actiunea Responsabila
-2003-

Implementarea Programului Grija Responsabila in Romania

Romania a beneficiat de asistenta CEFIC, indrumare si instruire numai 10 luni din Programul initial dar informatia a fost comunicata de catre asistenta tehnica CEFIC intr-o maniera care a reusit sa accentueze importanta fenomenului, concretizata prin faptul ca oamenii instruiti au devenit constienti si au facut disponibile instrumentele de lucru.

S-a impus necesitatea implementarii Sistemului Grija Responsabila – intr-un mod organizat, bazat pe o indrumare comuna (unitara) a intregii industrii chimice romanesti avand in vedere strategia de aliniere a Romaniei la Uniunea Europeana.

Avand in vedere activitatea specifica din chimie a Romaniei, au fost selectate 5 (cinci) companii mari de productie, de diferite profiluri chimice.

Evaluarea si selectarea lor a fost realizata in functie de ponderea/cota companiei in chimia romaneasca si de segmentul de piata/clienti acoperit de produsul furnizat, astfel: produse organice, medicamente, produse de rafinarie, non-organice, ingrasaminte utilizate in agricultura.

Fiecare a avut propriul sau program de implementare a Sistemului „Grija Responsabila” – al carui grad de implementare, la sfarsitul anului 2002, a fost sintetizat intr-un Raport pe Profil.

Pentru anul 2003, ca urmare a analizelor acestor Rapoarte pe Profil si avand pachetul de interese comune referitor la implementarea Grija Responsabila, au fost identificate urmatoarele „tinte”:

- infiintarea Asociatiei Grija Responsabila a producatorilor romani din industria chimica
- intocmirea unui indrumar continand liniile directoare globale referitor la implementarea Programului GRIJA RESPONSABILA in Romania, pe baza Legislatiei Europene in domeniu

- cooptarea unui numar din ce in ce mai mare de intreprinderi/companii chimice specializate, din domeniile mentionate mai jos precum si din alte domenii
- elaborarea unui program de Instruire – in sistem „vizita mixta” cu participarea „managerilor de implementare” din Federatiile CEEC in activitatea practica dezvoltata in tarile respective in cadrul Programului GRIJA RESPONSABILA.
- Elaborarea unui Program pe Ateliere de Lucru pentru chimia romaneasca

„Grupurile” de activitati, incluzand activitati precum promovarea programului GRIJA RESPONSABILA pentru aplicarea si alinierea la cerintele din domeniul protectiei mediului inconjurator, transportul si logistica in domeniul chimiei, relatiile publice si guvernamentale sunt componente reale ale politicii de calitate ale companiilor prezentate mai sus.

Acestea nu se identifica numai la nivel declarativ, ci prin obiective operationale care sunt traduse in mod efectiv de catre schimbari organizationale vitale, pe baza resurselor intelectuale, tehnice, umane si financiare.

CINE SUNTEM NOI? – una dintre cele cinci Companii Romanesi care au intrat voluntar in acest Program GRIJA RESPONSABILA – pentru a fi un exemplu pentru toate Companiile farmaceutice

SICOMED a fost infiintata in 1962 sub numele de „Uzina de Medicamente Bucuresti” ca unitate specializata in fabricarea de medicamente de sinteza. Procesul de productie a inceput cu sinteza a 3 medicamente de uz uman de mare importanta pentru dezvoltarea ulterioara – Vitamina C, Novalgin si Piramidon. Dupa infiintarea sectiilor „Tableta” si „Fiola”, la sfarsitul anilor 60, s-au deschis 2 sectii de conditionare: una in ele - pentru fabricarea de solutii injectabile iar cealalta pentru fabricarea de comprimate, drajeuri si capsule.

In anii 70, gama de produse s-a extins - datorita introducerii de noi unitati de productie pentru fabricarea de:

„Catgut” – cu caracteristici superioare in ce priveste rezistenta si sterilitatea

„Dextran substanta” – polimer glucoza, utilizat ca substitut al plasmei – intr-o gama de forme de conditionare foarte diversificata

„Solutii perfuzabile” diversificata intr-o gama de peste 30 de sortimente

In anii 80, s-au facut masive investitii in echipamente de productie precum si in modernizarea continua a echipamentelor si fluxurilor tehnologice.

In 1990, „Intreprinderea de Medicamente Bucuresti” a devenit SICOMED. Din August 1998, SICOMED este o societate comerciala pe actiuni, actiunile sale fiind de multe ori cele mai tranzactionate la Bursa de Valori – Categoria a II-a. ?

In anul 2000, privatizarea companiei a fost practic finalizata iar Venoma Holding a devenit principalul actionar cu 58,41% din actiuni. Venoma este un holding detinut in mod egal de investitorii Fondului Roman Post Privatizare (inclusiv Banca Europeana de Reconstructie si Dezvoltare) si 2 (doua) fonduri de capital administrate de Global Finance Grecia si (3) Compania greceasca Galenica.

Principala activitate a companiei o reprezinta conditionarea medicamentelor de uz uman, in diverse forme galenice. Activitatile secundare includ de asemenea producerea de medicamente de uz veterinar, gaze medicinale (Protoxid de Azot) si Catgut chirurgical.

Activitatile complementare, in relatie cu instalatiile de productie, sunt productia de materiale de ambalare, piese de schimb, diverse articole mecanice si activitati de constructie. Produsele SICOMED sunt comercializate atat pe piata locala, prin propria forta de vanzari cat si pe pietele straine.

SICOMED a fost direct implicat in activitati cu caracter social, fiind constient de responsabilitatea sa fata de oameni si societate si continua sa actioneze corespunzator

in aceasta directie. In calitate de companie dedicata imbunatatirii sanatatii si calitatii vietii, SICOMED urmareste sa serveasca in cel mai inalt grad interesele actionarilor, clientilor si angajatilor sai si sa pastreze mediul in care face afaceri.

Procesul investitional urmareste sa asigure sustinerea economica continua a afacerilor noastre si el se va concentra pe urmatoarele domenii: modernizarea instalatiilor de productie, achizitionarea de echipament nou care se garanteze indeplinirea conditiilor impuse de standardele GMP, stabilirea unei noi forte de vanzari, imbunatatirea logisticii depozitelor companiei, modernizarea cladiri administrative.

Pentru a raspunde cerintelor dinamice si asteptarilor clientilor nostri, SICOMED ofera o gama larga de produse de uz uman acoperind aproape toate grupele terapeutice. Acordand o atentie speciala calitatii si profesionalismului, SICOMED se situeaza printre primele companii farmaceutice romanesti care produc medicamente conform principiilor Bunei Practici de Fabricatie (GMP).

Calitatea activitatii angajatilor este deasemenea importanta pentru Companie – care asigura personalului sau o inalta calificare prin programe de instruire, seminarii si cursuri si recunoaste contributia angajatilor prin acordarea unei serii de beneficii financiare sau ne financiare.

Compania incearca sa se conformeze celor mai riguroase reglementari privind mediul inconjurator. Ea a dezvoltat si aprobat un plan de investitii vizand conservarea unui mediu sanatos, curat, prin controlarea sistemului de distributie a agentilor de incalzire si realizarea de alte imbunatatiri.

Cu un consum de medicamente care a crescut de la 263 milioane USD in 1996 la 508 milioane USD in 2001, piata farmaceutica romaneasca a dovedit o tendinta ferma de crestere de-a lungul ultimilor ultimilor ani. Cresterea economica preconizata precum si

modernizarea sistemului sanatatii sunt factori importanti care in continuare vor influenta pozitiv dezvoltarea acestui sector de activitate.

Cel mai mare producator local de produse farmaceutice este SICOMED, cu o cota de piata de 26,5% ca volum de vanzari.

Managemenul companiei este reprezentat de o echipa experimentata si dinamica. Aceasta s-a angajat intr-o ampla activitate de restructurare, transformand SICOMED intr-o companie care se aliniaza la standardele internationale, pastrandu-si insa caracterul national si profilul de cea mai mare companie producatoare de medicamente din Romania. SICOMED garanteaza calitatea produselor sale acordand atentie puterii de cumparare a clasei de mijloc a populatiei si de asemenea prin politica guvernamentala fata de imbunatatirea si dezvoltarea sistemului de sanatate publica.

In prima faza, cand incercam sa schimbam mentalitatea esistenta, echipa manageriala a intampinat mari dificultati, in principal datorate sectorului de stat.

Scopul acestei actiuni a fost de a schimba SICOMED - dintr-o companie de productie - intr-o companie orientata catre piata. Aceste dificultati au fost depasite in scurt timp datorita raspunsului prompt al angajatilor - la noile conditii.

Rezultatul palpabil al acestei transformari este faptul ca SICOMED functioneaza deja conform unei organigrame moderne, cu o echipa manageriala care implementeaza un plan de investitii pe o perioada de 5 ani, avand urmatoarele obiective: reinnoirea portofoliului de produse, prin colaborare cu companii farmaceutice internationale, cresterea vanzarilor - aplicand o politica de marketing dinamica, imbunatatirea continua a calitatii produselor si a conditiilor de lucru astfel incat compania, pe langa pastrarea pozitiei sale de leader pe piata romaneasca de produse farmaceutice, sa devina o prezenta activa in Balcani si in Europa de Est.

Tendinta ascendenta a companiei este garantata de resursele umane reale, eliberate de legaturile sale cu trecutul si constienta de capacitatea lor de a fin inteles potentialul de dezvoltare al companiei.

Profilul de fabricatie

Detinand o suprafata de aproximativ 60.000 m.p., SICOMED are mari capacitati pentru a fabrica produsele sale in diverse forme farmaceutice si concentratii:

comprimate, comprimate filmate si drajeuri, capsule operculate;

solutii injectabile- in fiole de 1, 2, 3, 5, 10 si 20 ml;

solutii perfuzabile in pungi si flacoane de 250, 500, 1000 si 2000 ml;

substituenti de plasma (dextran);

suturi chirurgicale (catgut);

gaze medicinale (protoxid de azot)

Instalatia de productie este organizata in patru divizii principale si trei unitati auxiliare (sectiile mecanica, energetica si de automatizari):

Divizia de conditionare uscata, incluzand producerea de comprimate

Divizia de conditionare umeda, incluzand producerea de fiole

Diviziile de solutii perfuzabile si catgut, incluzand producerea de solutii perfuzabile,

Catgut si sinteza de dextran

Divizia de sinteze care include producerea de gaze medicinale.

Standarde de Calitate

Toate produsele finite se conformeaza standardelor impuse de Farmacopeea Romana si suplimentele sale precum si de cele ale farmacopeilor internationale (BP, USP, DAB, Farmacopeea Europeana) ori de cate ori se solicita aceasta; materiile prime sunt de asemenea analizate conform acelorasi standarde.

Cel mai important obiectiv al SICOMED este de a obtine certificatele GMP si GLP pentru toate liniile de produse. In Iulie 2000, compania a obtinut certificatele GMP pentru trei fluxuri de productie. solutii perfuzabile in flacoane de sticla, dextran, sinteza de protoxid de azot. Documentatia pentru alte fluxuri de productie (parenterale volume mici si forme solide dozate) este pregatita si peconizam obtinerea certificarii BPF pana in Decembrie 2003.

Am pregatit Manualul Calitatii?? pentru Securitatea Muncii si a Mediului in Conjurator in conformitate cu cerintele ISO 14001 iar pentru Departamentul de Control al Calitatii – conform cerintelor ISO 17025.

Portofoliul de produse

Mixul de produse al SICOMED include peste 170 de medicamente de uz uman in aproximativ 400 de forme de dozare - din aproape toate grupele terapeutice.

DOMENIUL TERAPEUTIC

Tract digestiv si metabolism

Sange si inlocuitori

Sistem cardiovascular

Sistem genito-urinar

Antibiotice generale

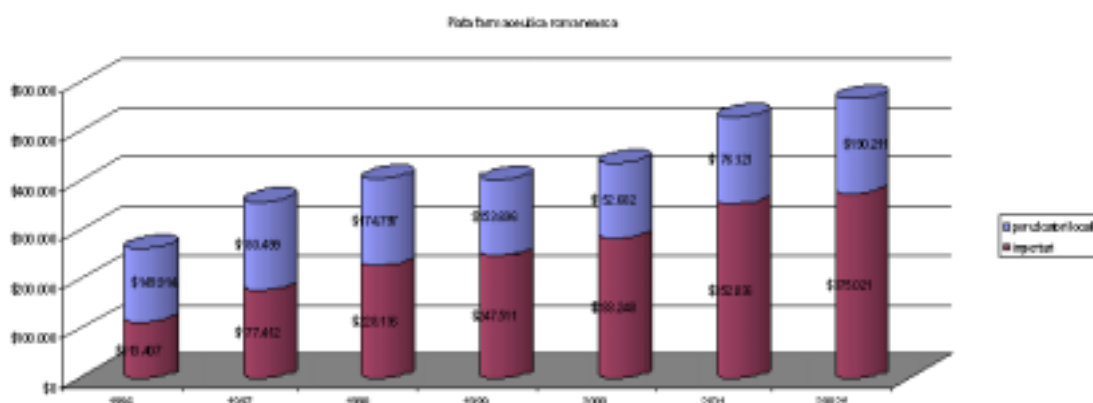
Solutii de uz in spitale

Sistemul nervos

Sistemul respirator

Evolutia pietei farmaceutice

Piata farmaceutica romaneasca a dovedit o tendinta de crestere de-a lungul ultimilor ani, cu un consum de medicamente de la 263 mil. USD in anul 1996 la 528 mil.USD in anul 2001. Cresterea economica preconizata precum si modernizarea sistemului sanatatii sunt factori importanti care in continuare vor influenta pozitiv cresterea acestui sector cu o valoare preconizata la 565 mil.USD in 2002 (Cegedim) si 630 mil.USD in 2003 (proгноza).



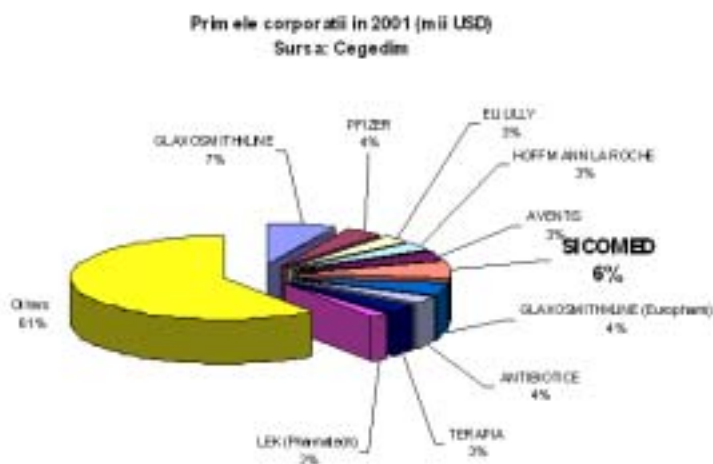
Piata Romaneasca

Corporatii	mii USD	MS % UN	MS % USD	Pret mediu - \$ -
Piata totala	528,957	100.0%	100.0%	1.2
GLAXOSMITHKLINE	38,414	2.8%	7.3%	3
PFIZER	20,237	0.9%	3.8%	5
ELI LILLY	16,985	0.5%	3.2%	8.4
HOFFMANN LA ROCHE	16,947	0.6%	3.2%	6.3
AVENTIS	16,693	0.6%	3.2%	6.3
SICOMED	33,686	26.5%	6.4%	0.3
GLAXOSMITHKLINE (Europharm)	22,470	8.3%	4.2%	0.6
ANTIBIOTICE	20,117	9.2%	3.8%	0.5
TERAPIA	16,685	8.3%	3.2%	0.5
LEK (Pharmatech)	11,130	2.2%	2.1%	1.2
<i>Altele</i>	315,593	40.1%	59.7%	1.9

Total market	528,957	100.0%	100.0%	1.2
Importers	378,081	29.6%	71.5%	2.8
Local producers	150,876	70.4%	28.5%	0.5

SOURCE: CEGEDIM

Piata Romaneasca



Cheltuielile din Sistemul Sanatatii in tarile CEE

Cheltuielile de sanatate pe cap de locuitor sunt considerabil sub cele din tarile vestice precum si sub cele din celelalte tari europene – condidate pentru adearea la U.E. Acest lucru indica clar ca exista un mare potential de crestere pe piata.

Cheltuieli de sanatate in Romania

Cresterea inregistrata pe piata romaneasca de medicamente a inceput in 1998 cand fondurile alocate pentru sanatate de la bugetul de stat au fost de 2,49 % din PIB; in 2000 cresterea la 4,22 % sau 8,204 mii miliardelei au fost indicatori evidenti ai cresterii ulterioare.

Incepand cu 2001 fondurile alocate au fost considerabil mai mari, cu un consum per cap de locuitor – de 63 USD in 2002.

Valorile prognozate pentru 2003 sunt chiar mai bune decat cele din tabel:

An	Cheltuieli totale de sanatate pe cap de locuitor	Consum de medicamente pe cap de locuitor
2001	51	7.9
2002	63	9
2003	91	13.7

Mediul de reglementare

- Produse inregistrate de ANM (Agentia Nationala a Medicamentului)
 - Suplimenti alimentari si dispozitive la ISP & SVIAM
 - Preturi controlate de Ministerul Sanatatii – cu exceptia OTC - urilor, dispozitive si suplimenti alimentari
- Legea care reglementeaza preturile este Legea 336 din ordonanta 152 care trateaza explicit medicamentele de uz uman si care acopera toate aspectele referitoare la productia de medicamente, autorizarea produselor si autorizatiile de vanzare si de distributie.
 - Preturile pentru medicamentele de uz uman sunt aprobate de Ministerul Sanatatii Publice.

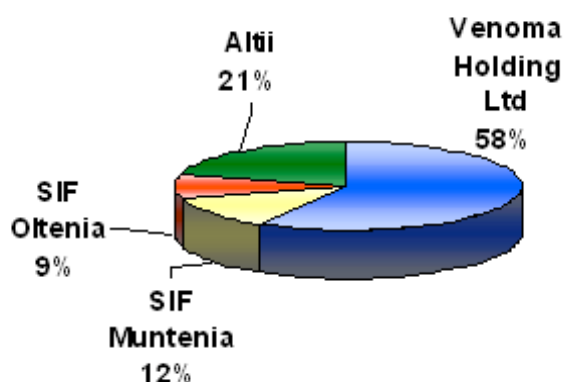
Statutul Sicomed

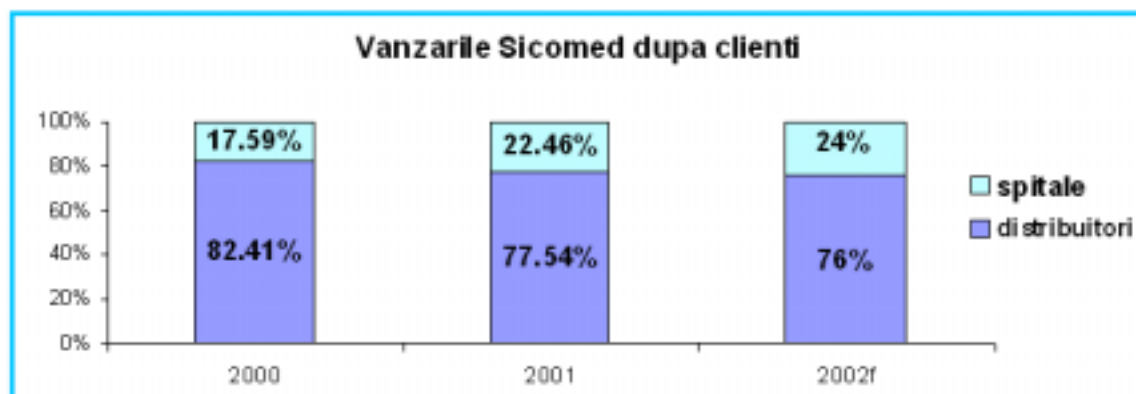
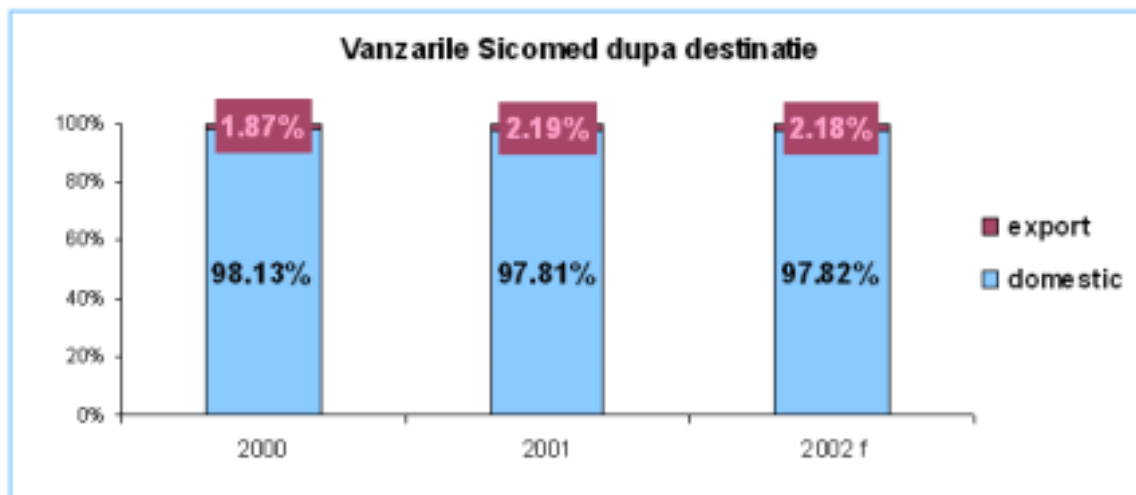
Sicomed este liderul pietei farmaceutice romanesti, cu o traditie de peste 40 de ani in sinteza si conditioparea medicamentelor de uz uman, bucurandu-se de o buna reputatie si recunoastere a principalelor marci printre consumatorii romani .

Actionari

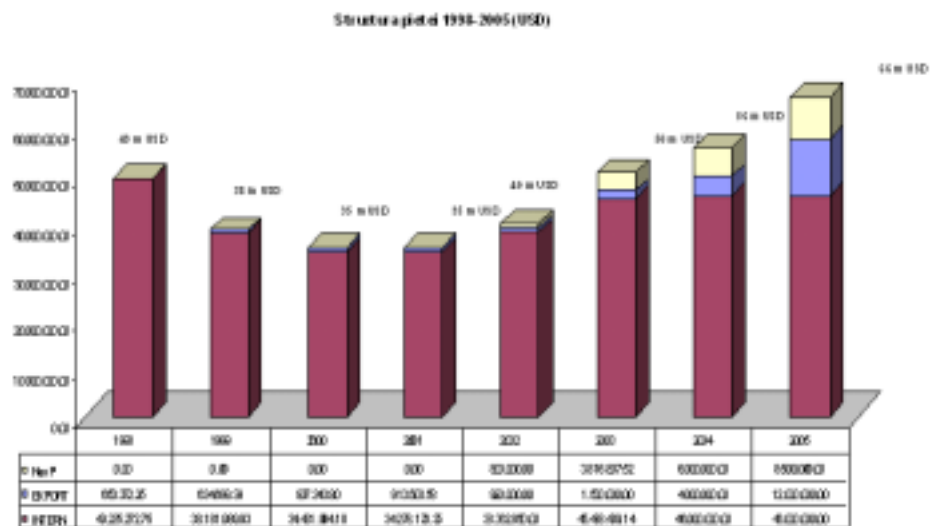
In Noiembrie 1999, stocul majoritar de actiuni a fost cumparat de Venoma Holding, un holding din Cipru avand ca principali actionari Fondul Roman Post Privatizare, Global Finance - cel mai mare fond privat de capital grecesc si compania greceasca Galenica – North East.

Se preconizeaza ca experienta si puterea financiara a principalilor actionari sa se reflecte pozitiv in performantele Sicomed in urmatoorii ani.

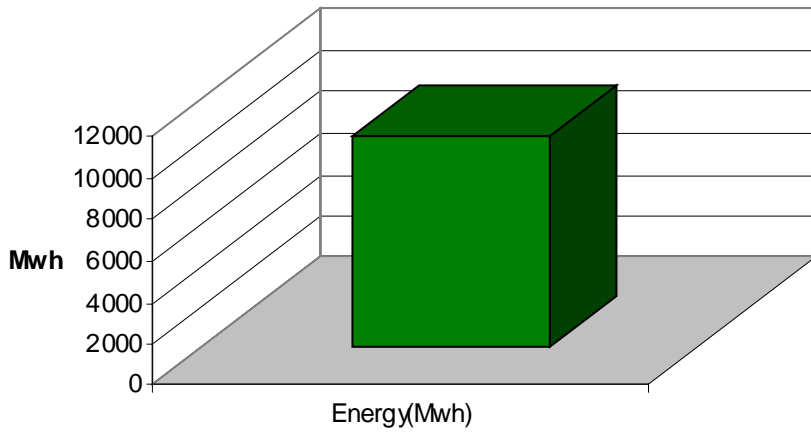




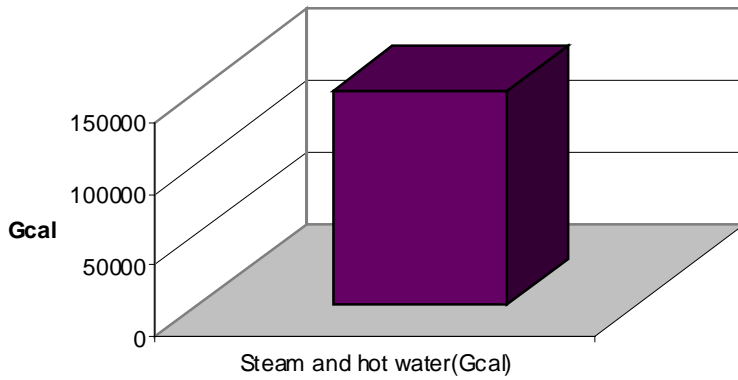
Rezumatul vanzarilor



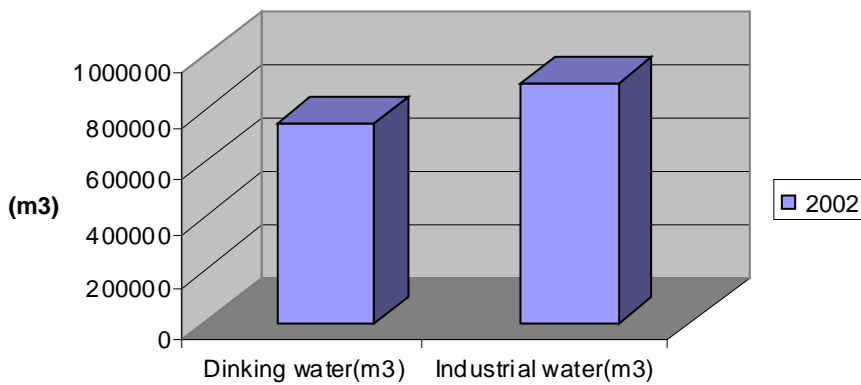
ENERGY CONSUMPTION IN 2002



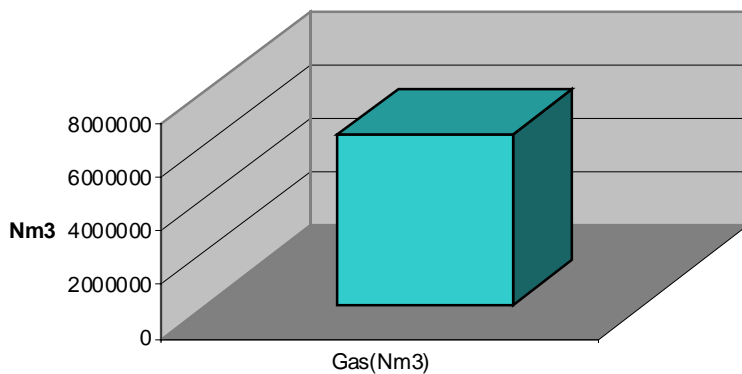
STEAM AND HOT WATER CONSUMPTION IN 2002



WATER CONSUMPTION IN 2002



NATURAL GAS CONSDUMPTION IN 2002



OXYGEN AND NITROGEN CONSUMPTION IN 2002

