

## 2 การจัดการภาคอุตสาหกรรมในปัจจุบัน

### 2.1 พื้นที่ศึกษา

#### 2.1.1 พื้นที่ศึกษา

พื้นที่ศึกษาตั้งอยู่ในที่ร้านคุณแม่น้ำเจ้าพระยาตอนล่างและแม่น้ำท่าจีนในภาคกลางของประเทศไทย คิดเป็นพื้นที่ประมาณ 5,593 ตารางกิโลเมตร พื้นที่ส่วนใหญ่เป็นที่ร้านคุณ โดยกรุงเทพมหานครอันเป็นเมืองศูนย์กลางการศึกษานี้มีการพัฒนาเมืองและอุตสาหกรรมมากที่สุดในประเทศไทย สำหรับพื้นที่ทางการเกษตรและนาข้าวนั้นพบได้ตามบริเวณชายฝั่งทะเลไป สำหรับใน 4 จังหวัดอันเป็นเขตปริมณฑลที่พื้นที่คิดกันกรุงเทพมหานครนั้น กำลังมีการเปลี่ยนแปลงจากพื้นที่ทางเกษตรกรรมไปสู่ที่พักอาศัยหรือเขตอุตสาหกรรม

สภาพภูมิอากาศในพื้นที่ภาคกลางของประเทศไทยนี้เป็นแบบทุ่งหญ้าสะวันนา (Tropical Savannah) โดยแบ่งภูมิอากาศออกเป็น 3 ฤดู คือ ฤดูหนาว, ฤดูร้อนและฤดูฝน จากข้อมูลทางอุตุนิยมวิทยาในปี พ.ศ. 2541 ของกรมอุตุนิยมวิทยา ปริมาณน้ำฝนเฉลี่ยในภาคนี้เป็น 1,351.2 มม. โดยมีวันฝนตกเฉลี่ย 117.8 วันต่อปี

#### 2.1.2 สภาพสังคม

##### a. การปกครอง

พระราชบัญญัติการปกครอง พ.ศ. 2534 บัญญัติว่า การปกครองของไทยแบ่งออกเป็น 3 ประเภทคือ การปกครองส่วนกลาง, การปกครองส่วนจังหวัด และการปกครองส่วนท้องถิ่น ดังแสดงไว้ในแผนภูมิที่ 2-1

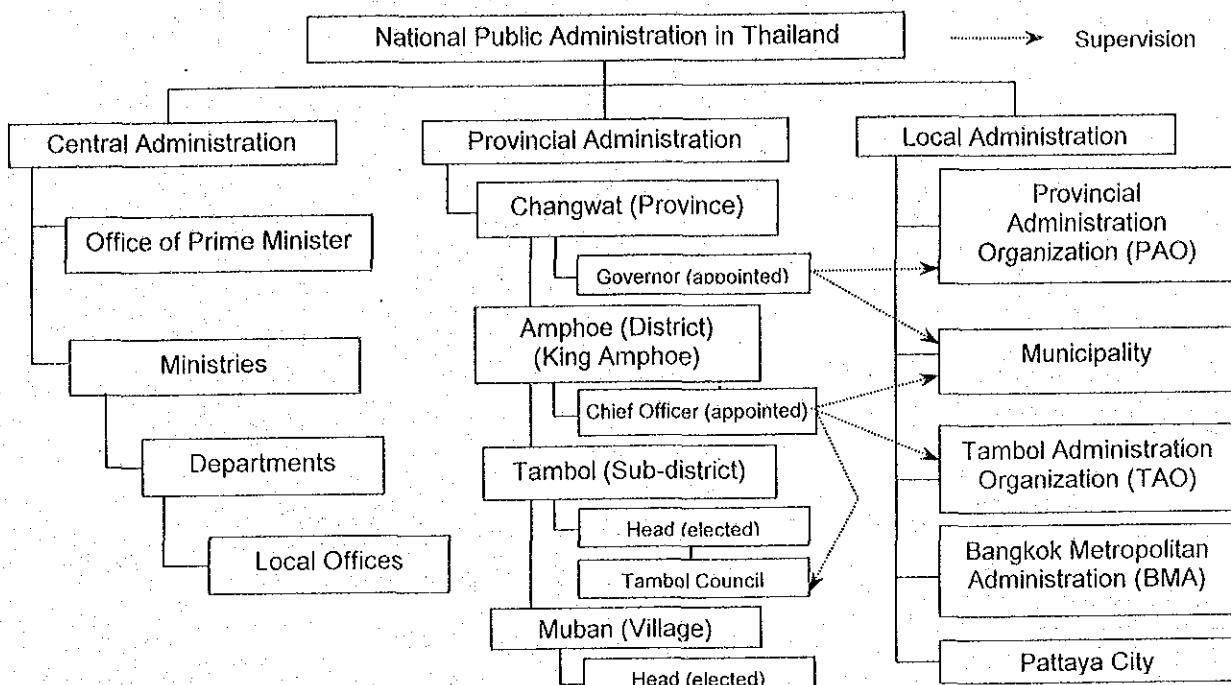
###### a.1 การปกครองส่วนกลาง (Central Administration)

การปกครองส่วนกลางเป็นการปกครองที่รวมอำนาจไว้ที่ศูนย์กลางโดยรัฐบาล ทั้งนี้เพื่อกำหนดนโยบายแห่งชาติ และนำไปปฏิบัติให้เกิดผลเป็นจริงตามความต้องการของรัฐบาล

การปกครองส่วนกลางประกอบด้วย สำนักนายกรัฐมนตรีและกระทรวงอีก 13 กระทรวง โดยกระทรวงต่างๆ มีหน่วยงานระดับกรม ซึ่งค่อนข้างจะเป็นอิสระและมักจะมีหน่วยงานในสังกัดประจำตามท้องถิ่น

###### a.2 การปกครองส่วนจังหวัด (Provincial Administration)

การปกครองส่วนจังหวัดคือภัยให้แนวคิดการกระจายอำนาจ โดยองค์การบริหารส่วนจังหวัดรับนโยบายจากรัฐบาลเพื่อดำเนินการให้บรรลุผล และทำหน้าที่เป็นตัวแทนของรัฐบาลด้วย โดยโครงสร้างการปกครองจังหวัดได้แสดงไว้ในแผนภูมิที่ 2-1



แผนภูมิที่ 2-1: โครงสร้างการปกครองของไทย

#### a.3 การปกครองส่วนท้องถิ่น (Local Administration)

การปกครองส่วนท้องถิ่นอยู่ภายใต้แนวคิดการกระจายอำนาจ โดยตามพระราชบัญญัติการปกครอง พ.ศ. 2534 ระบุว่า เอกพื้นที่ใดที่ประชาชนมีความพร้อมสามารถจัดการปกครองส่วนท้องถิ่นขึ้นได้ โดยชูแบบการปกครองส่วนท้องถิ่นในประเทศไทย 5 แบบ ดังแสดงไว้ในแผนภูมิที่ 2-1

#### a.4 โครงสร้างการปกครองและจำนวนประชากรในกรุงเทพมหานครและปริมณฑล

จังหวัด	ประชากร	การปกครองส่วนจังหวัด			การปกครองส่วนท้องถิ่น		
		อำเภอ	ตำบล	หมู่บ้าน	อบจ.	เทศบาล	อบต.
นนทบุรี	879,029	6	52	421	1	9	37
ปทุมธานี	633,994	7	60	494	1	13	52
สมุทรปราการ	977,388	5+1 กิ่งอำเภอ	50	406	1	16	32
สมุทรสาคร	421,378	3	40	288	1	7	31
กรุงเทพฯ	5,662,499			50 เขต และ 154 แขวง			

ที่มาของประชากร: สถิติประชากร พ.ศ. 2542 โดยกรมการปกครอง

#### b. ประชากร

สถิติประชากร พ.ศ. 2542 โดยกรมการปกครองระบุว่า กรุงเทพมหานครมีประชากรหนาแน่นที่สุด โดยมีประชากร 5,662,499 คน สำหรับประชากรในจังหวัดนนทบุรี, ปทุมธานี, สมุทรปราการและสมุทรสาคร มีจำนวน

879,029 คน, 633,994 คน, 977,388 คน และ 421,378 คนตามลำดับ โดยอัตราส่วนของประชากรในแต่ละจังหวัด เมื่อเทียบกับประชากรทั่วประเทศเป็น 9.3%, 1.4%, 1.0%, 1.6% และ 0.7% ตามลำดับ และเมื่อร่วมกันแล้ว เป็น 14.0% ของประชากรทั่วประเทศ

### c. สาธารณูปโภค

#### c.1 ไฟฟ้า

การไฟฟ้านครหลวงเป็นหน่วยงานรับผิดชอบผลิตกระแสไฟฟ้าให้กับพื้นที่ทั้งหมดของกรุงเทพมหานคร และบางส่วนของจังหวัดคุณภาพน้ำและสมุทรปราการ หรับพื้นที่ศึกษาอยู่ในพื้นที่อยู่ภายใต้ความรับผิดชอบของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ยกเว้นบางส่วนของจังหวัดคุณภาพน้ำที่การไฟฟ้าฝ่ายผลิตเป็นผู้ผลิตกระแสไฟฟ้าให้

#### c.2 น้ำประปา

น้ำประปาในกรุงเทพมหานครอยู่ภายใต้การดูแลของการประปากรุงเทพฯ รวมทั้งบางส่วนของจังหวัดคุณภาพน้ำและสมุทรปราการด้วย สำหรับแหล่งน้ำดินสำคัญที่นำมาผลิตน้ำประปาคือ แม่น้ำเจ้าพระยา, แม่น้ำท่าชิ้นและแม่น้ำตาล

ในเขตจังหวัดอื่นของพื้นที่ศึกษา การประปาส่วนภูมิภาคเป็นผู้รับผิดชอบในการผลิตน้ำประปาให้ แต่น้ำประปาที่ผลิตนี้ยังคงมีปริมาณจำกัดอยู่แต่ชุมชนขนาดใหญ่เท่านั้น สำหรับชุมชนขนาดเล็กหรือในหมู่บ้านนอกเขตการบริการ ของการประปาส่วนภูมิภาคส่วนใหญ่จะจัดหาด้วยระบบเอง

#### c.3 การจัดการน้ำเสีย

มีโรงบำบัดน้ำเสียจำนวนหนึ่งที่มีการก่อสร้างและดำเนินการในพื้นที่กรุงเทพมหานคร, นนทบุรีและปทุมธานี โดยโรงบำบัดน้ำเสียส่วนใหญ่ในกรุงเทพมหานครใช้ระบบ Activated Sludge System สำหรับในจังหวัดสมุทรปราการ มีโรงบำบัดน้ำเสียก่อสร้างที่ดำเนินการอยู่ โดยคาดว่าจะแล้วเสร็จในปี พ.ศ. 2547 ส่วนในจังหวัดสมุทรสาครนั้นยังไม่มีโครงการก่อสร้างโรงบำบัดน้ำเสีย

## 2.1.3 ศภาพเศรษฐกิจ

### a. เศรษฐกิจประเทศไทย

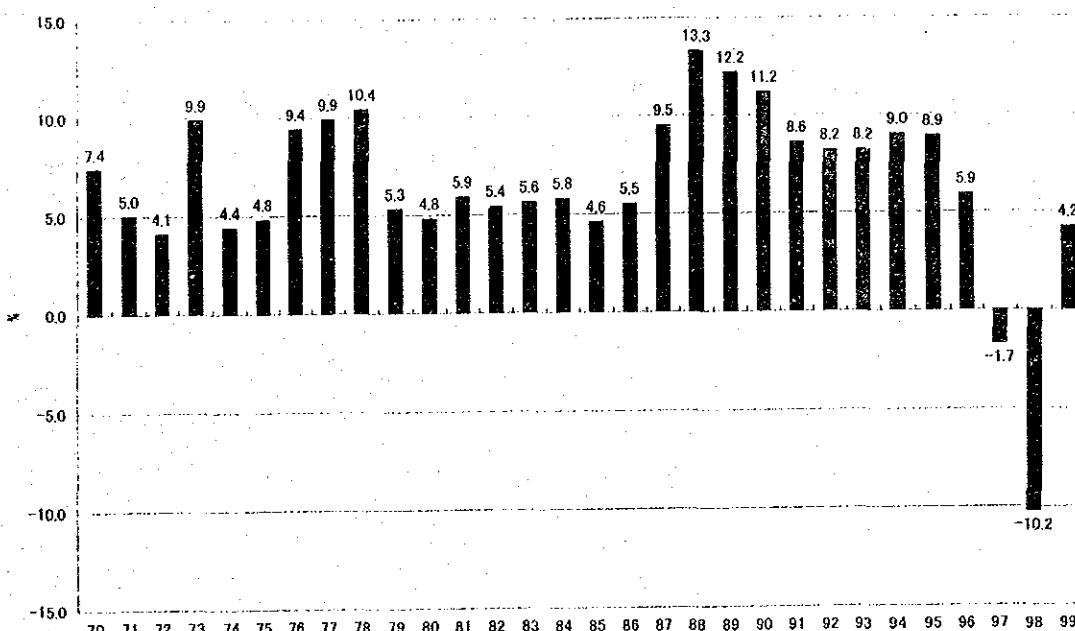
เศรษฐกิจไทยได้รักษาระดับการเจริญเติบโตเป็นระยะเวลานานตั้งแต่ พ.ศ. 2503 โดยมีการขยายตัวทางอุตสาหกรรมอย่างรวดเร็วเนื่องจากมีการให้ผลข้าของผลิตภัณฑ์มาก รวมไปถึงการขยายตัวทางการส่งออกในช่วง พ.ศ. 2523 โดยเปลี่ยนแปลงจากเศรษฐกิจที่มีการเกษตรเป็นพื้นฐานไปสู่เศรษฐกิจที่มีอุตสาหกรรมและการบริการเป็นหลัก

ในกรณีของเศรษฐกิจไทยนี้ แนวโน้มการส่งออกและการนำเข้ามีความสัมพันธ์อย่างมากต่อการเจริญเติบโตของเศรษฐกิจของประเทศไทย ทั้งนี้เนื่องจากมูลค่าการส่งออกและนำเข้ามีมากกว่า 50% ของผลผลิตมวลรวมภายในประเทศ (Gross Domestic Product-GDP) อย่างไรก็ตาม ในขณะที่มีการเพิ่มการส่งออก เร่งการนำเข้าวัสดุคุณภาพเพื่อมาใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตนี้ ส่งผลกระทบต่อเศรษฐกิจในประเทศได้อย่างมาก

ลักษณะสำคัญอีกประการหนึ่งของเศรษฐกิจไทยคือ ความไม่เท่าเทียมกันในเรื่องรายได้ระหว่างภาคต่างๆ โดยเฉพาะในเขตกรุงเทพมหานครและปริมณฑลกับภาคอื่นๆ อุตสาหกรรมขนาดใหญ่รวมทั้งบริษัทต่างประเทศที่เกี่ยวเนื่องกับธุรกิจการส่งออกและนำเข้ามีนั้น ส่วนใหญ่ตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพฯ และปริมณฑล ในขณะเดียวกันน้ำที่อุตสาหกรรมขนาดกลางและขนาดเล็กรวมทั้งภาคการเกษตรเป็นอุตสาหกรรมหลักของภาคอื่น นั่นย่อมหมายความว่านโยบายการผลปัญหาความยากจนและการลดความไม่เท่าเทียมกันของรายได้ระหว่างภาคต่างๆ ควรจะได้รับความสำคัญมากยิ่งขึ้นสำหรับประเทศไทย

#### a.1 ประวัติศาสตร์และสถานการณ์ปัจจุบันของเศรษฐกิจไทย

ในแผนภูมิที่ 2-2 แสดงให้เห็นถึงแนวโน้มอัตราการเติบโตทางเศรษฐกิจที่เป็นจริงของไทยระหว่างปี พ.ศ. 2513 ถึง พ.ศ. 2542 ซึ่งแม้ว่าวิกฤตการณ์นั้นมีครั้งที่หนึ่งและครั้งที่สองจะทำให้การเติบโตทางเศรษฐกิจชะลอตัวลง แต่เศรษฐกิจไทยก็ยังคงการเจริญเติบโตอย่างสม่ำเสมอ จนถึงช่วงหลังของทศวรรษ พ.ศ. 2533 โดยเฉพาะในช่วงปี พ.ศ. 2531 ถึง 2533 ระบุว่าอัตราการเจริญเติบโตทางเศรษฐกิจของไทยมีมากกว่า 10% ต่อเนื่องกันถึง 3 ปี โดยส่วนใหญ่นี้เป็นจากการไหลเข้าของเงินทุนจากอิทธิพลของเงินเยนที่แข็งค่า และเงินสกุลตลาดที่อ่อนลงรวมไปถึงการเพิ่มผลิตภัณฑ์การส่งออก แต่วิกฤตการณ์เศรษฐกิจในช่วงหลังของทศวรรษ พ.ศ. 2533 ที่กระทบต่อเศรษฐกิจไทยจนทำให้การเจริญเติบโตด้านหยุดชะงักลงและมีการเติบโตที่เป็นลบแทนในช่วง 2 ปี (พ.ศ. 2540 และ 2541) แต่เมื่อเฉลี่ยอัตราการเติบโตทางเศรษฐกิจต่อปีของไทยในช่วงระหว่าง พ.ศ. 2513 ถึง พ.ศ. 2522 แล้ว คิดเป็น 6.5% และสามารถกล่าวได้ว่าประเทศไทยเป็นประเทศที่ประสบความสำเร็จมากที่สุดประเทศหนึ่งในเอเชียจากการพัฒนาทางเศรษฐกิจ



แผนภูมิที่ 2-2: อัตราการเติบโตทางเศรษฐกิจของประเทศไทย (พ.ศ. 2513-2542)

ที่มา: สำนักงานคณะกรรมการพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ

ในปี พ.ศ. 2543 ผลผลิตมวลรวมภายในประเทศ (Gross Domestic Product-GDP) ของไทยทะลุข้อต 122,000 ล้านบาท คิดเป็นส่วนที่สุดเป็นอันดับสองในภาคอาเซียนรองจากอินโดเนเซีย โดยประเทศไทยเอง ก็กำลังดำเนินบทบาทในการเป็นผู้นำการพัฒนาเศรษฐกิจในกลุ่มประเทศอินโดเจน

### a.2 โครงสร้างเศรษฐกิจไทย

เศรษฐกิจไทยมีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างอย่างมากพร้อมกับการเติบโตทางเศรษฐกิจของประเทศไทย รายได้เฉลี่ยต่อหัวของไทยเพิ่มจาก 2,173 บาทในปี พ.ศ. 2503 เป็นสองเท่าคือ 4,077 บาทในปี พ.ศ. 2513 และเพิ่มอีก 3.5 เท่า เป็น 14,180 บาทในปี พ.ศ. 2523 และก่อนที่จะเกิดวิกฤตการณ์ทางเศรษฐกิจใน พ.ศ. 2539 รายได้ต่อหัวได้ขึ้นไป แตะถึง 77,043 บาทหรือประมาณ 3,100 คอลลาร์สหรัฐ และเมื่อจากวิกฤตการณ์เศรษฐกิจ ทำให้รายได้ต่อหัวของไทยลดลงอย่างมาก ประกอบกับค่าเงินบาทที่ลดลงเมื่อเทียบกับเงินคอลลาร์สหรัฐและเงินสกุลต่างประเทศ อีกทั้งทำให้รายได้ต่อหัวของไทยใน พ.ศ. 2542 เป็น 74,675 บาท หรือประมาณ 1,976 คอลลาร์สหรัฐ

เมื่อเปรียบเทียบรายได้เฉลี่ยต่อหัวท่านกางบประมาณประเทศในกลุ่มอาเซียนแล้ว ประเทศไทยนับเป็นอันดับสาม รองมาจากสิงคโปร์และมาเลเซีย

ประเด็นสำคัญอีกอันหนึ่งที่ควรจะต้องกล่าวถึงสำหรับเศรษฐกิจไทยคือ ความไม่เท่าเทียมกันในเรื่องรายได้ระหว่างภาคต่างๆ กรุงเทพมหานครและปริมณฑลสร้างรายได้ถึง 48.4% ของผลิตภัณฑ์มวลรวมภายในประเทศทั้งหมดในปี พ.ศ. 2541 โดยรายได้เฉลี่ยต่อหัวของกรุงเทพมหานครและปริมณฑลสูงถึง 4,990 คอลลาร์สหรัฐต่อปี ในขณะที่รายได้เฉลี่ยต่อหัวของภาคตะวันออกเฉียงเหนืออนันนี้เพียง 638 คอลลาร์สหรัฐต่อปี แนวทางในการแก้ไขปัญหาความไม่เท่าเทียมกันในการแบ่งกระจายรายได้ไปยังภาคต่างๆ นับว่าเป็นเรื่องที่สำคัญประการหนึ่งของการพัฒนาเศรษฐกิจไทยต่อไปในอนาคต

### b. เศรษฐกิจภูมิภาค (พื้นที่ศึกษา)

พื้นที่ศึกษามีส่วนถึง 48.4% ในผลผลิตของผลิตภัณฑ์มวลรวมภายในประเทศ (GDP) โดยกรุงเทพมหานครนั้น ครอบคลุมถึง 79% ของผลิตภัณฑ์มวลรวมภูมิภาค (Gross Regional Product-GRP) ในพื้นที่ศึกษา และถ้าจะกล่าวในระดับประเทศแล้ว กรุงเทพมหานครมีส่วนถึง 37% ของผลิตภัณฑ์มวลรวมภายในประเทศทั้งหมดในปี พ.ศ. 2541

ในทางตรงกันข้าม เมื่อเปรียบเทียบรายได้ประชากรต่อหัวของผลิตภัณฑ์มวลรวมภูมิภาคใน พ.ศ. 2541 ที่มูลค่าต่ำกว่าปีชูนับแยกแต่ละจังหวัดในพื้นที่ศึกษาแล้ว พบว่า กรุงเทพมหานครมีรายได้ประชากรต่อหัวในผลิตภัณฑ์มวลรวมภูมิภาคมากที่สุดประมาณ 231,000 บาท ตามด้วยสมุทรสาคร 222,000 บาท และปทุมธานี 211,000 บาท ส่วนแนวโน้มนี้มีรายได้ประชากรต่อหัวของผลิตภัณฑ์มวลรวมภูมิภาคต่ำที่สุดคือ 110,000 บาท ตัวเลขเหล่านี้แสดงให้เห็นถึงความแตกต่างของขนาดเศรษฐกิจระหว่างจังหวัดในพื้นที่ศึกษา

### c. อุตสาหกรรม

#### c.1 สภาพทั่วไป

อุตสาหกรรมการผลิตเป็นอุตสาหกรรมใหญ่ที่สุดเป็นอันดับสองรองจากอุตสาหกรรมบริการในผลิตภัณฑ์มวลรวมภายในประเทศของไทย โดยมีอัตราถึง 35.5% ใน พ.ศ. 2542 จากสถิติอุตสาหกรรมในปี พ.ศ. 2541 จาก

หนังสือสถิติประจำปีของประเทศไทย พ.ศ. 2543 ระบุว่า กรุงเทพมหานครและปริมณฑลมีจำนวนโรงงานอุตสาหกรรมการผลิตทั้งอยู่ถึง 63% ของจำนวนทั้งหมด ดังนั้น จึงกล่าวได้ว่าพื้นที่ศึกษาเป็นศูนย์กลางอุตสาหกรรมการผลิตของประเทศไทย

ถึงแม้ว่าจำนวนโรงงานอุตสาหกรรมการผลิตจะมีมากกว่าในเขตกรุงเทพมหานคร แต่จำนวนแรงงานและมูลค่าผลิตภัณฑ์รวมที่ได้จากการสำรวจการผลิตในเขตปริมณฑลนั้นกลับมีมากกว่า ทั้งนี้เนื่องจากอุตสาหกรรมการผลิตขนาดใหญ่ส่วนมากตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมและสวนอุตสาหกรรมในเขตจังหวัดปริมณฑล

#### c.2 จำนวนโรงงานที่จดทะเบียน

สถิติอุตสาหกรรม พ.ศ. 2542 จำนวนโรงงานที่จดทะเบียนมากที่สุดเป็นของกรุงเทพมหานครที่มี 21,039 แห่ง ในขณะที่สมุทรปราการและสมุทรสาครมีโรงงานที่จดทะเบียน 5,589 แห่ง และ 2,710 แห่งตามลำดับ เมื่อเปรียบเทียบกับจำนวนโรงงานที่จดทะเบียนใน พ.ศ. 2534 พบว่า อัตราการเพิ่มขึ้นของโรงงานนี้มากที่สุดในจังหวัดสมุทรสาคร ตามด้วยปทุมธานีและนนทบุรี

#### c.3 ลักษณะอุตสาหกรรมในพื้นที่ศึกษา

ในเรื่องจำนวนโรงงานและคุณภาพน้ำนั้น กลุ่มอุตสาหกรรมประเภทสิ่งทอและเครื่องจักรอุตสาหกรรมที่ใหญ่ที่สุดในบรรดาอุตสาหกรรมการผลิตของกรุงเทพมหานครและปริมณฑล รองลงมาในเรื่องของจำนวนโรงงานเป็นกลุ่มอุตสาหกรรมโลหะและผลิตภัณฑ์จากโลหะ ในขณะที่กลุ่มอุตสาหกรรมอาหารและเครื่องดื่มอยู่ในลำดับที่สองในเรื่องของจำนวนคนงาน

เมื่อพิจารณาในด้านมูลค่าผลิตภัณฑ์สุทธิที่ผลิต ปรากฏว่า กลุ่มอุตสาหกรรมเครื่องจักรอิเล็กทรอนิกส์และอุปกรณ์การผลิตถือเป็นกลุ่มใหญ่ที่สุด คิดเป็น 20% ของยอดรวมอุตสาหกรรมการผลิตทั้งหมดในพื้นที่ศึกษา รองลงมาเป็นกลุ่มอาหารและเครื่องดื่ม ตามด้วยสิ่งทอ/เครื่องจักรและเครื่องจักรการขนส่งและอุปกรณ์

สำหรับในด้านการเพิ่มน้ำเสียจากอุตสาหกรรมการผลิตแต่ละประเภทแล้ว อาหารและเครื่องดื่มน้ำเสียเป็นกลุ่มที่ใหญ่ที่สุด คิดเป็น 23% ของการเพิ่มน้ำเสียที่ผลิตทั้งหมดในพื้นที่ศึกษา รองลงมาเป็นกลุ่มอุตสาหกรรมขนาดยานยนต์ที่คิดเป็น 17%

#### c.4 การพัฒนาอิニคอมอุตสาหกรรม/สวนอุตสาหกรรม

จากหนังสือ “Y2K Factory Directory & Map” ระบุว่า มีนิคมอุตสาหกรรมและสวนอุตสาหกรรม 11 แห่งในพื้นที่ศึกษา โดยคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน (BOI) ได้กำหนดให้กรุงเทพมหานครและปริมณฑลอีกเป็นพื้นที่การลงทุนเขต 1 โดยได้รับการส่งเสริมการลงทุนอย่างมากในเรื่องของสิทธิประโยชน์ต่างๆ ให้กับผู้ลงทุน ดังแสดงไว้ในตารางที่ 2-1 ดังนี้

### ตารางที่ 2-1: สิทธิประโยชน์สำหรับการลงทุนในเขต 1

	การลงทุนนอกนิคมอุตสาหกรรม/ ส่วนอุตสาหกรรม	การลงทุนในนิคมอุตสาหกรรม/ ส่วนอุตสาหกรรม
เขต 1	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ลดภาษีนำเข้าเครื่องจักร 50%</li> <li>- ยกเว้นภาษีนำเข้าวัสดุคิดสำหรับการผลิตเพื่อการส่งออก 1 ปี</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ลดภาษีนำเข้าเครื่องจักร 50%</li> <li>- ยกเว้นภาษีนำเข้าวัสดุคิดสำหรับการผลิตเพื่อการส่งออก 1 ปี</li> <li>- ยกเว้นภาษีเงินได้บริษัท 3 ปี</li> </ul>

ที่มา: ห้องการค้าญี่ปุ่นประจำประเทศไทย พ.ศ. 2544

ในประเทศไทย มีรูปแบบเขตอุตสาหกรรมอู่ 3 รูปแบบขึ้นอยู่กับเจ้าของโครงการ เช่น เขตอุตสาหกรรมที่พัฒนาและดำเนินการโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยตรง, เขตอุตสาหกรรมที่ กนอ. ร่วมทุนพัฒนาและดำเนินการกับเอกชน และเขตอุตสาหกรรมที่เอกชนพัฒนาและดำเนินการเอง การลงทุนในเขตอุตสาหกรรมที่นี้ กนอ. เกี่ยวข้องด้วย ผู้ลงทุนจะได้รับประโยชน์ด้านอื่นอีก เช่น การซื้อที่ดินอย่างถูก, การจ้างผู้เชี่ยวชาญชาวต่างประเทศ และการ โอนเงินทุนหรือเงินปันผลไปต่างประเทศ

ในด้านระดับสิทธิประโยชน์ที่ได้รับนี้ ทางคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนได้จำแนกนิคมอุตสาหกรรมออกเป็น 3 ประเภท คือ เขตอุตสาหกรรมหัวไว้ไป (GIZ), เขตอุตสาหกรรมเพื่อการส่งออก (EPZ) และเขตการค้าเสรี (FTZ) ซึ่ง เมื่อว่าจ้างไม่มีนิคมอุตสาหกรรมแบบเขตการค้าเสรี (FTZ) ในขณะนี้ก็ตาม แต่เขตอุตสาหกรรมเพื่อการส่งออกแบบพิเศษ (EPZ-plus) ที่ได้รับสิทธิประโยชน์เพิ่มเติมขึ้น ไปอีก ในกรณีของเขตอุตสาหกรรมเพื่อการส่งออก (EPZ) สิทธิประโยชน์ที่กล่าวข้างต้นนี้จะเป็นแบบด้วย

จากแรงจูงใจในด้านสิทธิประโยชน์ต่างๆ เมื่อการผลักดันให้มีการตั้งนิคมอุตสาหกรรมและส่วนอุตสาหกรรมในประเทศไทยอย่างแข็งขัน โดยกรุงเทพมหานครและปริมณฑลเป็นพื้นที่สำคัญแห่งหนึ่งที่มีการตั้งนิคมและส่วนอุตสาหกรรม

#### d. ภาระต่อไปของอุตสาหกรรมและการอุตสาหกรรม

จากการที่เศรษฐกิจของไทยค่อนข้าง ฟื้นตัว อุตสาหกรรมจะเริ่มนักบันมากขึ้น รวมทั้งการพัฒนาด้านเทคโนโลยีต่างๆ โดยเฉพาะอย่างยิ่งอุตสาหกรรมที่ต้องใช้เทคโนโลยีสูง ซึ่งคาดว่าจะเพิ่มมากขึ้น พร้อมกับการเติบโตในด้านการลงทุนของต่างชาติในประเทศไทย

อุตสาหกรรมที่ใช้เทคโนโลยีสูงสามารถผลิตผลิตภัณฑ์ที่เพิ่มน้ำหนักค่ามากได้โดยใช้กระบวนการผลิต และเทคนิคระดับสูง ในขณะเดียวกันอุตสาหกรรมนี้ก็จะก่อให้เกิดอุตสาหกรรมซึ่งต้องการกระบวนการกำจัดที่พิเศษยิ่งขึ้น ปริมาณกากอุตสาหกรรมประเภทนี้คาดว่าจะเพิ่มมากขึ้นพร้อมกับการพัฒนาทางด้านเทคโนโลยีในอุตสาหกรรมของไทย

ดังนั้นเพื่อเป็นการพัฒนาเศรษฐกิจและอุตสาหกรรมแบบยั่งยืน จึงควรที่จะมีการวางแผนการจัดการกากอุตสาหกรรมอย่างเหมาะสม เริ่มต้นจากกฎหมายและกลไกทางกฎหมายที่จะพัฒนาอุตสาหกรรมรีไซเคิลกากอุตสาหกรรม, การกำจัดและฝังกลบ

ยังไปกว่านั้น เมื่อคำนึงถึงความสำคัญของอุตสาหกรรมการส่งออกต่อเศรษฐกิจไทยแล้ว การดำเนินการตามระบบการจัดการภาคอุตสาหกรรมที่เหมาะสมยังเป็นเรื่องสำคัญมาในสู่ความมั่นคงของชาติยังเป็นเรื่องในตลาดโลก ซึ่งแนวโน้มมาตรฐานการจัดการสิ่งแวดล้อมภายใต้ ISO 14001 เป็นสิ่งจำเป็นภายใต้ข้อตกลงการค้าระหว่างประเทศ ด้วยเหตุนี้ การจัดการภาคอุตสาหกรรมในไทยคือนโยบายสำคัญพื้นฐานที่อาจจะมีส่วนในการตัดสินอนาคตเศรษฐกิจว่าจะล้มเหลวหรือประสบความสำเร็จ

## 2.2 การศึกษาพื้นที่สำคัญจากการสำรวจภาคสนาม

เพื่อที่จะให้เข้าใจถึงการจัดการภาคอุตสาหกรรมที่เป็นอยู่ในปัจจุบันในพื้นที่โครงการ คณะกรรมการฯ JICA ได้ดำเนินการสำรวจภาคสนามดังต่อไปนี้

- การสำรวจโรงงาน
- การสำรวจด้วยแบบสอบถามเรื่องความต้องการการแลกเปลี่ยนของเสีย
- การสำรวจหน่วยงานที่เก็บ/ขายส่งภาคอุตสาหกรรมไม่อันตราย
- การสำรวจบริษัทที่นำภาคอุตสาหกรรมมาใช้ช้า/นำกลับมาใช้ใหม่/กำจัด
- การสำรวจสมาคมอุตสาหกรรม, บริษัทเก็บและขนส่งภาคอุตสาหกรรม และบริษัทที่นำภาคอุตสาหกรรมมาใช้ช้า/นำกลับมาใช้ใหม่/กำจัด

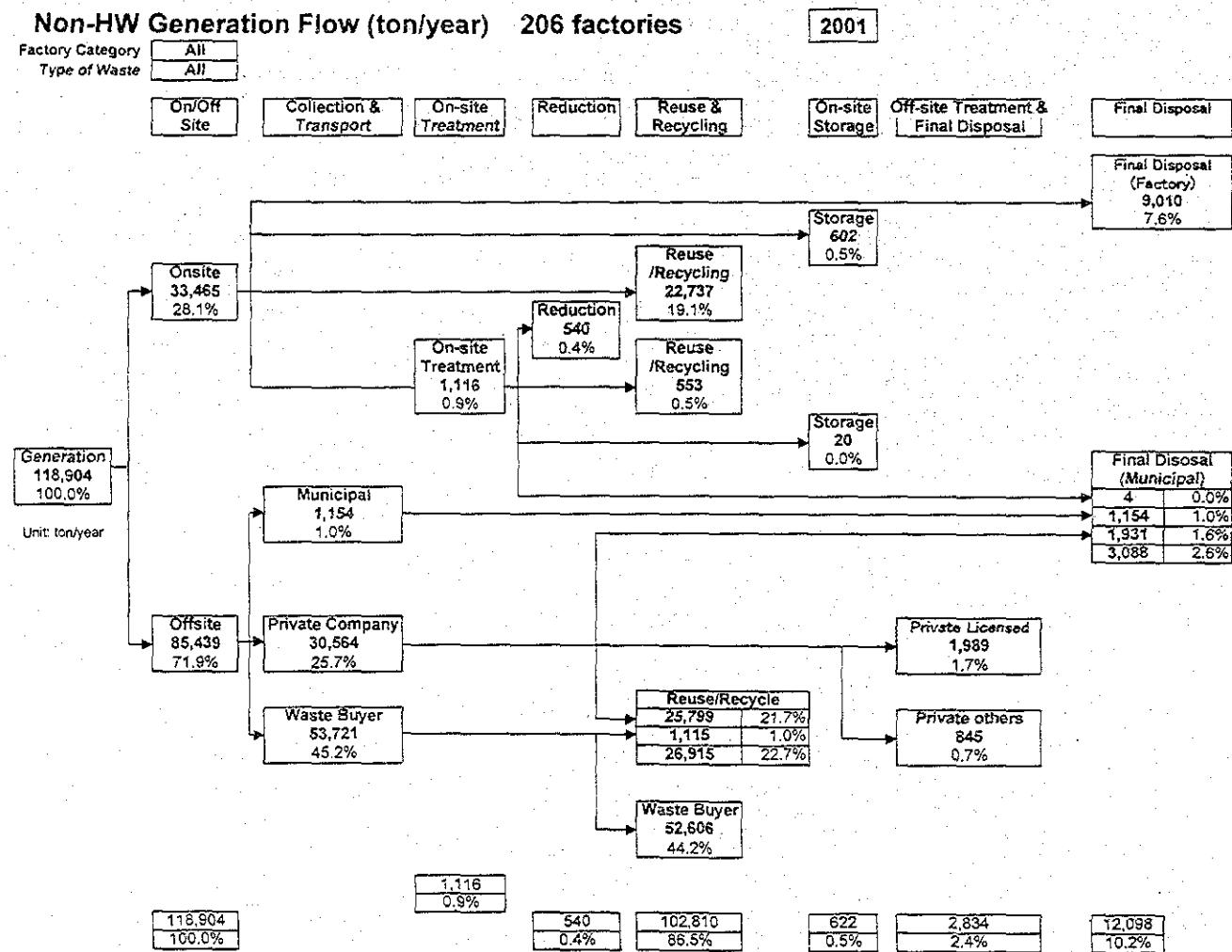
วัตถุประสงค์, กระบวนการและรายละเอียดอื่น ๆ ได้อธิบายไว้ในรายงานฉบับหลัก โดยผลการศึกษาพื้นที่สำคัญได้สรุปไว้ดังนี้

### 2.2.1 การสำรวจโรงงาน

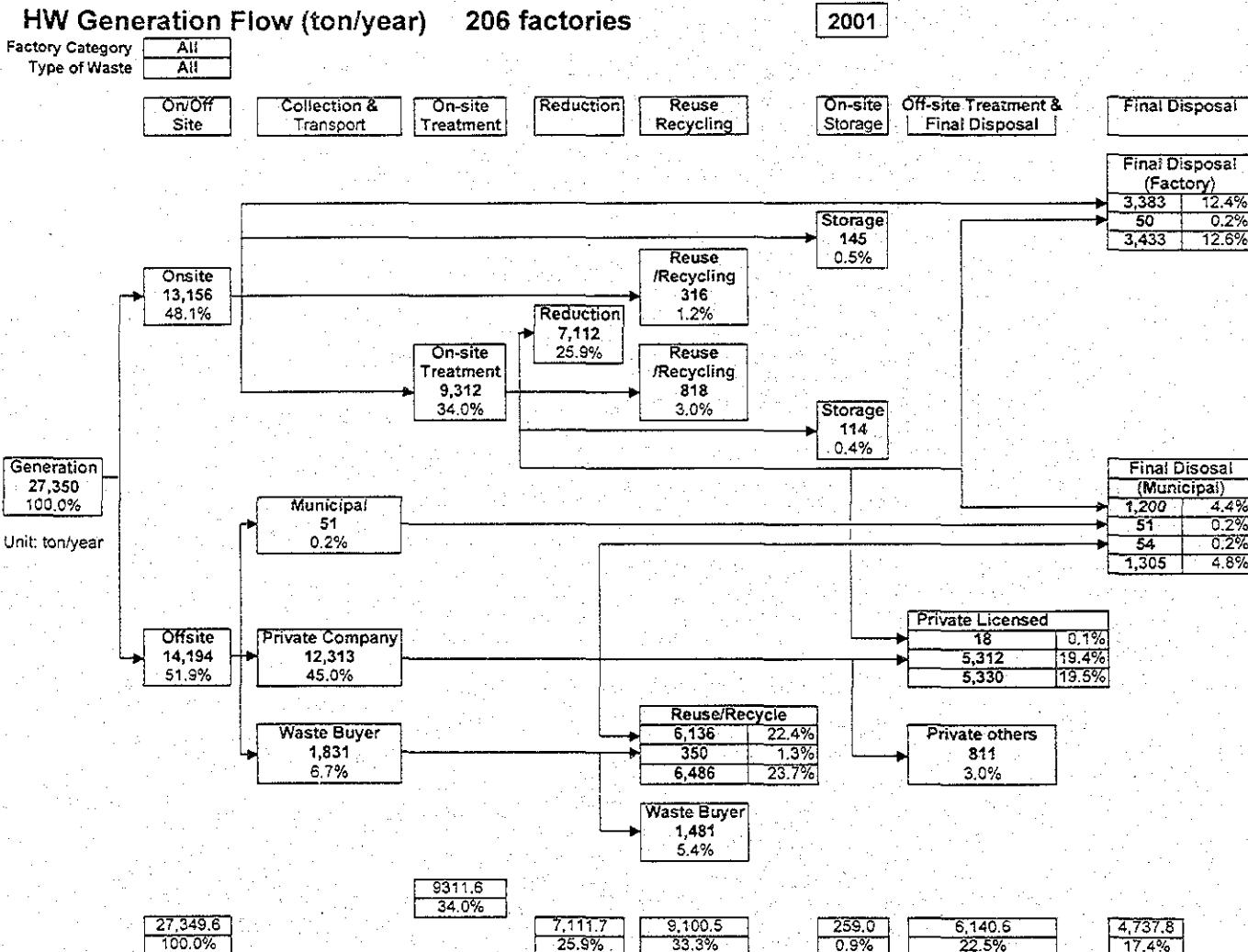
- 17.2% (37) ของโรงงานที่จัดการอุตสาหกรรมอันตรายปัจจุบันกับภาคอุตสาหกรรมไม่อันตราย
- 206 โรงงาน (96%) ให้คำตอบที่น่าเชื่อถือในเรื่องปริมาณภาคอุตสาหกรรมคือปีโดยภาคอุตสาหกรรมไม่อันตรายเป็น 118,904 ตัน และภาคอุตสาหกรรมอันตรายเป็น 27,349 ตัน
- 14.9% (32 โรงงาน) ของโรงงานมีที่กำจัดภาคอุตสาหกรรมภายในโรงงาน และ 23.3% (50 โรงงาน) ของโรงงานมีการนำภาคอุตสาหกรรมมาใช้ช้าหรือนำกลับมาใช้ใหม่
- โรงงานส่วนใหญ่ (54%) ใช้บริการเก็บขนภาคอุตสาหกรรมของบริษัทเอกชน รองลงมาเป็นพ่อค้าของเก่า (50%) และเทศบาล (21%) โดยคำตอบจากโรงงานนี้อาจนับช้อนกันได้ เพราะโรงงานหนึ่งอาจใช้ทั้งบริการเก็บขนจากบริษัทเอกชน, พ่อค้าของเก่าและเทศบาล
- โรงงานเกือบทั้งหมด (96.3% (207 โรงงาน)) ตอบว่าทราบว่าภาคอุตสาหกรรมของตนส่งไปกำจัด/ผู้กลุ่มภายนอกโรงงาน เช่น ทราบวิธีการที่ใช้, ชื่อบริษัทที่กำจัด/ฝังกลบหรือซื้อผู้ที่รับผิดชอบ
- แผนภูมิที่แสดงต่อไปนี้เป็นวงจรภาคอุตสาหกรรมไม่อันตราย และภาคอุตสาหกรรมอันตรายของโรงงานทั้งหมด 206 โรงงานที่ทำการสำรวจ และให้คำตอบที่น่าเชื่อถือเกี่ยวกับปริมาณภาคอุตสาหกรรม

นอกจากนี้ วงจรภาคอุตสาหกรรมไม่อันตรายและภาคอุตสาหกรรมอันตรายเพื่อระบบนิเวศน์ได้แสดงไว้ในภาคผนวกที่ 3-3.

- ประเมินเกือบครึ่งหนึ่ง (47.9% (103)) ของโรงงานตอบว่า ภาคอุตสาหกรรมจะไม่เพิ่มมากนัก โดยทางโรงงานที่มีการวางแผนปรับปรุงการจัดการภาคอุตสาหกรรมมีจำนวนน้อย ยกเว้นแต่เฉพาะโรงงานขนาดใหญ่
- โรงงานส่วนใหญ่ (81%) เน้นว่าให้ความสนใจต่อโครงการแลกเปลี่ยนของเสีย และโรงงานประมาณครึ่งหนึ่ง (47.4% (102 โรงงาน)) มีภาคอุตสาหกรรมที่สามารถดำเนินการแลกเปลี่ยนได้
- เป็นการยากที่จะกล่าวโดยรวมเกี่ยวกับเรื่องทางการเงินของการเก็บขยะ การฝึกอบรมภายในโรงงาน และแหล่งฝึกอบรม เพราะค่าตอบที่ได้รับจากการสำรวจโรงงานแตกต่างกัน และมีไม่มากเพียงพอ
- จากการประเมินผลจากทั้งหมด 215 โรงงานในเรื่องของการจัดการภาคอุตสาหกรรมในปัจจุบัน โรงงานประมาณครึ่งหนึ่ง (47.4% (102 โรงงาน)) ประสบปัญหาร่องน้ำ โดยปัญหาที่สำคัญที่สุดที่ทั้ง 102 โรงงานเผยแพร่อยู่ในขณะนี้คือ “ค่ากำจัดภาคอุตสาหกรรมมีราคาสูง” (จาก 29% ของ 102 โรงงาน) ตามมาด้วย “ไม่มีหรือบริการกำจัดภาคอุตสาหกรรมมีอย่างจำกัด” (27%) และ “ขาดแคลนหรือการนำภาคอุตสาหกรรมมาใช้ชั่วหน้าลับมาใช้ใหม่เป็นไปอย่างจำกัด” (14%)



แผนภูมิที่ 2-3: วงจรภาคอุตสาหกรรมไม่อันตรายของโรงงาน 206 แห่งที่ทำการสำรวจ



แผนภูมิที่ 2-4: วงจรการก่อตัวหักครमอันตรายของโรงงาน 206 แห่งที่ทำการสำรวจ

## 2.2.2 สำรวจองค์กรเก็บและขนส่งกากอุตสาหกรรมไม่อันตราย

มีองค์กรอยู่ 3 กลุ่มที่ทำการเก็บและขนส่งกากอุตสาหกรรมดังนี้

### a. องค์กรปกครองท้องถิ่น (สำนักงานเขตในกรุงเทพมหานครและเทศบาลในปริมณฑล)

สำนักงานเขตต่าง ๆ ในกรุงเทพมหานครทำหน้าที่เก็บกากอุตสาหกรรมไม่อันตรายจากโรงงานตามข้อตกลงร่วมกันระหว่างกรุงเทพมหานครและกรอ. เมื่อวันที่ 22 มกราคม 2540 โดยข้อตกลงดังกล่าวระบุว่ากรุงเทพมหานครจะเป็นผู้เก็บขยะกากอุตสาหกรรมจากโรงงาน ยกเว้นกากอุตสาหกรรมอันตราย สำหรับในกรณีของเทศบาลนั้น ไม่ได้มีบทบัญญัติทางกฎหมาย แต่เทศบาลที่ทำหน้าที่เก็บกากอุตสาหกรรมจากโรงงาน

ปริมาณกากอุตสาหกรรมที่เทศบาลเก็บขึ้นนั้น คาดการณ์ว่ามีประมาณ 211,357 ตัน/ปี แต่จากการสำรวจ งานคาดว่ามีปริมาณ 34,975 ตัน/ปี ตัวเลขที่แตกต่างกันนี้อาจเนื่องมาจากการที่เจ้าหน้าที่ศูนย์คัดซองในสำนักงานเขตและเทศบาลประเมินแก้ไขความเป็นจริง รวมทั้งตัวเลขดังกล่าวอาจจะรวมถึงกากอุตสาหกรรมที่ริใช้เคลื่อนไหวที่เก็บขยะจากผู้ซื้อกากอุตสาหกรรม ไม่ได้เก็บขยะจากโรงงาน แต่ทางเจ้าหน้าที่ประเมินว่าเป็นกากอุตสาหกรรมด้วย

### b. บริษัทเอกชนที่เก็บและขนส่ง

มีบริษัท 2 แห่งคือ BYL และ SITA-THAI ที่ทำการเก็บและขนส่งกากอุตสาหกรรมป้อนโรงงานปูนซีเมนต์ โดยมีการท่าศูนย์ขึ้นส่งต่อให้กับบริษัท Nature Trans โดยทาง BYL ดำเนินการเรื่องกากอุตสาหกรรมที่เป็นของเหลวประมาณ 7,000 ตัน/ปี ในขณะที่ SITA-THAI ดำเนินการเรื่องกากอุตสาหกรรมที่เป็นหินน้ำและสารละลายประมาณ 20,000 ตัน/ปี จากการประเมินที่พบว่าเด่นที่กับข้อมูลที่ได้จากใบอนุญาตฯ ลง พนักงานประจำบริษัทที่เก็บและขนส่งกากอุตสาหกรรมมากกว่านี้ แต่คงจะศึกษาไม่สามารถบรรบุลงบริษัทเหล่านี้ได้

### c. ผู้ซื้อกากของเสีย (Waste Buyer)

“ผู้ซื้อกากของเสีย” ทำการซื้อกากอุตสาหกรรมโดยตรงจากโรงงานอุตสาหกรรมและขายต่อให้กับผู้ที่นำกากอุตสาหกรรมนั้นกลับมามีใหม่หรือผู้ซื้อกากของเสียรายอื่นต่อไป ดังนั้น กากอุตสาหกรรมเหล่านี้อาจส่งไปให้ผู้ที่นำกากอุตสาหกรรมมาใช้ใหม่โดยผ่านหลายขั้นตอน ขณะศึกษาคิดว่า บทบาทของผู้ซื้อกากของเสียนี้มีความสำคัญมากเท่าใดในการจัดการกากอุตสาหกรรมในพื้นที่ศึกษา แต่เป็นการยากที่จะทราบในรายละเอียดในกิจการเหล่านี้ หรือแม้กระทั่งสถานที่ติดต่อ

## 2.2.3 สำรวจบริษัทที่นำกากอุตสาหกรรมมาใช้ช้ำ/นำกลับมาใช้ใหม่/กำจัด

### a. โรงงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรอ. ในฐานะบริษัททำธุรกิจเกี่ยวกับกากอุตสาหกรรม

บริษัทที่ทำการกำจัดฝังกลบกากอุตสาหกรรมได้จดทะเบียนตามรหัสโรงงานที่ 101 กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม จนถึงเดือนธันวาคม พ.ศ. 2544 โดยในเดือนธันวาคมนั้นเอง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้เพิ่มรหัสโรงงานใหม่ในรหัสที่ 105 และ 106 โดย

- รหัสที่ 105: โรงงานทำการค้าแยก และ/หรือฝังกลบ
- รหัสที่ 106: โรงงานนำกลับมาอุดตสาหกรรมนำไปใช้ซ้ำๆ/ใช้เคลื่อนย้าย

ยกเว้นโรงงานเพียงบางแห่งในรหัส 101 ได้มีการจำแนกโรงงานจำนวนมากที่นำกลับมาอุดตสาหกรรมนำไปใช้ซ้ำๆ/นำกลับมาใช้ใหม่ให้ออกในรหัสเฉพาะที่ขึ้นอยู่กับว่า โรงงานมีน้ำ ผลิตอะไร์ จากการประทานใช้รักษาระดับของโรงงานในที่ 105 และ 106 นี้ กรอ. ต้องการที่จะแยกโรงงานที่ทำธุรกิจเกี่ยวกับการอุดตสาหกรรมออกจากโรงงานประเภทอื่น การจะทะเบียนโรงงานในรหัสดังกล่าวมีเพียงเรื่ินให้มีขึ้น โดย กรอ. ได้ประกาศ “รายชื่อโรงงานที่เกี่ยวข้องกับการนำบัด, รีไซเคิลหรือกำจัดภาคอุดตสาหกรรม” ภายใต้พระราชบัญญัติโรงงานเมื่อวันที่ 24 เมษายน 2545 ในรายชื่อ ดังกล่าวได้ระบุรวมรายชื่อโรงงานทั้งหมดที่อยู่ในรหัส 101 และที่จะทะเบียนใหม่ในรหัสที่ 105 และ 106 จำนวน โรงงานในรหัสที่ 105 และ 106 ได้เพิ่มขึ้นเป็นลำดับดังที่แสดงในตารางด้านล่างนี้ โดยเรียบเรียงเพียงกับจำนวนโรงงานเมื่อเดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2544 (จากร่างรายงานฉบับสุดท้าย (1), และ 24 เมษายน 2545 ที่ได้กล่าวถึงแล้ว และ 6 สิงหาคม 2545 ซึ่งเป็นรายชื่อล่าสุดที่คณะกรรมการได้รับทราบว่าที่ทำการศึกษาภาคสนามในไทย) โดยการศึกษาธุรกิจที่ทำการศึกษาภาคของเสียโดยคณะกรรมการศึกษานี้ อยู่บนพื้นฐานรายชื่อในวันที่ 24 เมษายน 2545

ตารางที่ 2-2: จำนวนโรงงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรอ. ในฐานะเป็นบริษัทภาคอุดตสาหกรรม  
เกี่ยวกับการอุดตสาหกรรม

ประเภทภาคอุดตสาหกรรมที่ทำธุรกิจและ รหัสประเภทโรงงานของกระทรวงอุดตสาหกรรม	6 สิงหาคม 2545	24 เมษายน 2545	พฤษภาคม 2544
ภาคอุดตสาหกรรมอันตราย, 101	10 <sup>*1</sup>	8 <sup>*1</sup>	5
ภาคอุดตสาหกรรมอันตราย, 105	1	1	-
ภาคอุดตสาหกรรมอันตราย, 106	3	2	-
ภาคอุดตสาหกรรมอันตราย รวม	14	11	5
ภาคอุดตสาหกรรมไม่อันตราย, 101	6	6	7
ภาคอุดตสาหกรรมไม่อันตราย, 105	5	2	-
ภาคอุดตสาหกรรมไม่อันตราย, 106	1	1	-
ภาคอุดตสาหกรรมไม่อันตราย รวม	12	9	7
รวมทั้งหมด	26	20	12

บันทึก \*1: เกณฑ์ฝังกลบรวมที่เรียกเป็นตัวหนึ่งของทุนเดินดักภาคอุดตสาหกรรมและต่างๆ อื่นๆ ของ กรอ. ซึ่งไม่ได้ลงทะเบียนในโรงงานด้านน้ำ แต่ไม่ได้อยู่ในรายชื่อที่ กรอ. ประกาศเมื่อวันที่ 24 เมษายน แต่ถือเป็น Facility แห่งหนึ่งในตารางดังกล่าว

จากการข้างบนนี้แสดงให้เห็นว่า จำนวนโรงงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรอ. ให้ดำเนินธุรกิจเกี่ยวกับการอุดตสาหกรรม ได้เพิ่มจำนวนมากขึ้นตั้งแต่เดือนพฤษภาคม 2544 ในขณะนี้ กรอ. ได้รับใบสมัครจำนวนมากที่ขอเขียนทะเบียนโรงงานรหัส 101, 105 และ 106 ดังนั้นจำนวนโรงงานที่ได้รับอนุญาตจะมีเพิ่มขึ้นในอนาคต

### b. การใช้ซ้ำ/นำกลับมาใช้ใหม่

- มีแหล่งจำนวนมากพอที่รับภาคอุดตสาหกรรมไม่อันตรายเดิมทั้งหมดเพื่อนำมาใช้ซ้ำ/นำกลับมาใช้ใหม่

- อปาง ไร์กี ตาม ประเมินว่าของเสียที่สามารถรีไซเคิลได้บางประเภทที่รวมรวมไว้ในประเทศไม่เพียงพอ เกิน 70% ของเศษอลูมิเนียมต้องนำไปข้ามต่างประเทศ และหากอุตสาหกรรมข่างขวัญ PET ต้องส่งไปรีไซเคิลที่ประเทศจีน
- สำหรับการนำกากอุตสาหกรรมอันตรายมาใช้ชี้นำกลับมาใช้ใหม่ คุณเห็นว่าเป็นไปอย่างง่ายดาย ที่สำคัญมีเฉพาะน้ำมันเครื่องใช้แล้ว, สารละลายและเบนซ็อดิเอที่เก่า (รีไซเคิลต่อกัน)
- การใช้โรงงานปูนซีเมนต์เป็นเครื่องมือเพื่อส่งเสริมการรีไซเคิลกากอุตสาหกรรมอันตรายนั้นเป็นสิ่งที่ดี แต่ยังอยู่ในระหว่างการเริ่มต้นจากโรงงานปูนซีเมนต์ไทย (แก๊งค้อ) บริเริ่มในเดือนเมษายน 2544 และที่อื่นๆ ได้ทำตามอย่างปูนซีเมนต์นครหลวง จนถึงเดือนกุมภาพันธ์ 2545 มีโรงงาน 2 แห่งที่ได้ทดลองในรัฐโรมงานที่ 101
- มีผู้ที่เป็นคนกลางจำนวนมากในการรีไซเคิลกากอุตสาหกรรม โดยสถานการณ์ที่แท้จริงของธุรกิจนี้ไม่ทราบอย่างชัดเจน
- ในเดือนธันวาคม พ.ศ. 2544 ได้มีการกำหนดรหัสประเภทโรงงานใหม่ที่ 105 สำหรับการแยกกากอุตสาหกรรมและฝังกลบ และรหัสโรงงานที่ 106 สำหรับการนำกากอุตสาหกรรมมาใช้ชี้นำกลับมาใช้ใหม่ แต่ระบบที่ควบคุมอุตสาหกรรมการนำกากอุตสาหกรรมมาใช้ชี้นำกลับมาใช้ใหม่ รวมทั้งผู้ซื้อ กากของเสียยังมีไม่เพียงพอ

## 2.2.4 ศักยภาพและความต้องการ

จากการสำรวจ 8 สมาคมอุตสาหกรรมรวม 8 แห่ง คณศึกษาได้ค้นพบสิ่งต่อไปนี้

- โดยทั่วไปแล้ว สมาคมอุตสาหกรรมต่างๆ ไม่ได้ระบุนักในเรื่องการจัดการกากอุตสาหกรรมหรือการควบคุมลพิพ โดยจะให้ความสนใจในเรื่องการส่งเสริมเทคโนโลยีสะอาด (CT) มากกว่า
- สมาคมต่างๆ ได้แสดงความเห็นดังนี้
  - เมื่อจะมาใช้ยังบริษัทไม่กี่แห่งที่ได้รับอนุญาตในการเก็บขยะและกำจัดกากอุตสาหกรรมอย่างเป็นทางการ ทำให้ตลาดในการบริการกำจัดกากอุตสาหกรรมไม่เกิดการแข่งขัน แต่เป็นการผูกขาด
  - ดังนั้นค่ากำจัดกากอุตสาหกรรมจึงมีราคาสูงขึ้นอยู่เรื่อยๆ
- สมาคมอุตสาหกรรม 5 แห่งกำลังดำเนินการส่งเสริมการจัดการกากอุตสาหกรรมให้ดีขึ้น พร้อมกันนั้น ได้ช่วยเหลือโรงงานสมาชิกในการแก้ไขปัญหาที่เนื่องมาจากการอุตสาหกรรม โดยทั้ง 5 สมาคมสนับสนุนทางวิชาการต่อสมาชิกด้วยการจัดทำข้อมูลเกี่ยวกับเทคโนโลยีการจัดการกากอุตสาหกรรมให้
- 3 สมาคมมีความคาดหวังที่จะให้รัฐให้ข้อมูล ดำเนินการและทางออกในการจัดการกากอุตสาหกรรม โดยทั้ง 8 สมาคมประการหนึ่งยังชักจูงว่าเต็มใจให้การสนับสนุนการรีไซเคิลกากอุตสาหกรรม โดยโรงงานที่เป็นสมาชิกกำลังดำเนินการลดปริมาณกากอุตสาหกรรมและต้องการข้อมูลเทคโนโลยีการกำจัดกากอุตสาหกรรมด้วย

## 2.2.5 ศึกษาการจัดการมูลฝอยชุมชน

### a. หน้าที่รับผิดชอบในการเก็บขยะก่ออุตสาหกรรมไม่ซั้งคง

ก่อนหน้าที่ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 1 พ.ศ. 2541 จะประกาศใช้ องค์กรบริหารส่วนท้องถิ่นมีหน้าที่รับผิดชอบนักงานมูลฝอยชุมชนแล้ว ยังรวมไปถึงนักงานก่ออุตสาหกรรมด้วย โดยยกเว้นนักงานก่ออุตสาหกรรมอันตราย แต่จากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมบังคับถูกต้องตามกฎหมาย ทำให้ กรอ. เป็นผู้รับผิดชอบการจัดการก่ออุตสาหกรรมทั้งที่เป็นอันตรายและไม่อันตราย ทั้งที่ในความเป็นจริงแล้ว องค์กรบริหารส่วนท้องถิ่นยังคงทำหน้าที่เก็บขยะก่ออุตสาหกรรมไม่อันตรายต่อไป ในกรณีของกรุงเทพมหานคร ทางสำนักงานเขตได้เก็บขยะก่ออุตสาหกรรมจากโรงงานตามบันทึกการทดลองร่วมกันระหว่างกรุงเทพมหานครและ กรอ. ดังที่ได้กล่าวมาแล้ว โดยหลังจากที่ทดลองกันนั้น คาดว่าจะมีบริษัทเอกชนมาดำเนินธุรกิจเก็บขยะก่ออุตสาหกรรมจากโรงงานในเวลาอันใกล้ แต่ปรากฏว่ายังไม่มีอุปสรรคใดมาดำเนินการ ด้วยเหตุนี้ทางสำนักงานเขตจึงจำเป็นต้องเก็บขยะก่ออุตสาหกรรมจากโรงงานและนำໄไปกำจัดยังแหล่งฝังกลบมูลฝอยชุมชน ในขณะที่ กรอ. ไม่สามารถที่จะรองรับให้ภาคเอกชนเข้ามามีส่วนร่วมในการจัดการก่ออุตสาหกรรมได้

ปัญหาที่ต้องหางขององค์กรบริหารส่วนท้องถิ่นทำหน้าที่เก็บขยะก่ออุตสาหกรรมโดยที่ไม่มีหน้าที่รับผิดชอบ ซึ่งยังคงอยู่ที่ กรอ. อาจจะทำให่องค์กรบริหารส่วนท้องถิ่นท้อใจ ดังนั้นจึงเป็นการดีกว่าที่จะมอบหน้าที่ความรับผิดชอบนี้ไปให้องค์กรบริหารส่วนท้องถิ่น เพื่อกระตุ้นการเก็บขยะก่ออุตสาหกรรมให้องค์กรบริหารส่วนท้องถิ่นดำเนินได้อย่างเต็มที่

### b. การลักษณะทั่วไป

มีรายงานว่า มีแหล่งลักษณะทั่วไปอยู่ในเขตบางเขตของกรุงเทพมหานครและบางเทศบาลในพื้นที่ศึกษา โดยระบุว่าส่วนใหญ่เป็นชาวบ้านในละแวกใกล้เคียงนั้นเอง ซึ่งเรื่องนี้อาจชี้ให้เห็นว่า ความดีในการเก็บขยะมูลฝอยจากชุมชนนั้นอาจไม่เพียงพอ ทางสำนักงานเขตและเทศบาลควรจะต้องหาเหตุผลว่าทำให้มีการลักษณะทั่วไปที่มีการลักษณะทั่วไปอย่างไร และควรจะดำเนินมาตรการที่จำเป็นในการปรับปรุงคุณภาพการให้บริการเก็บขยะมูลฝอยจากชุมชน

## 2.2.6 การสำรวจความคิดเห็นประชาชน

### a. ประเด็นทั่วไป

ผลของการวิเคราะห์แบบ Cross Sectional Analysis โดยเพศ อายุ รายได้ของครัวเรือนและพื้นฐานการศึกษาพบว่า พื้นฐานการศึกษาเป็นปัจจัยสำคัญในการตอบสนองความหลากหลายด้าน ในรายงานฉบับนี้ ผลการสำรวจได้มีการวิเคราะห์โดยเน้นไปถึงปัจจัยทางการศึกษาเป็นหลัก

ประชาชนที่มีการศึกษาสูงจะให้ความสนใจต่อปัญหาสิ่งแวดล้อม ประเมินสถานการณ์สิ่งแวดล้อมที่เป็นอยู่อย่างจริงจัง รวมทั้งนโยบายและมาตรการของรัฐบาลต่อเรื่องนี้ เมื่อจากคาดว่าอัตราประชากรที่ได้รับการศึกษาขึ้นอยู่กับศึกษานั้นยังคงเพิ่มจำนวนขึ้นเรื่อยๆ และเนื่องจากประชาชนโดยทั่วไปในไทยให้ความสำคัญต่อปัญหาสิ่งแวดล้อมมากขึ้น จึงสามารถกล่าวได้ว่า ความคิดเห็นของประชาชนที่มีการศึกษาระดับปริญญาหรือสูงกว่าขึ้น

ไม่สามารถดูที่จะใช้ในการคาดการณ์แนวโน้มความคิดเห็นของสาธารณชนเกี่ยวกับกิจกรรมอุตสาหกรรมและการจัดการในเรื่องนี้ได้

b. ความตื่นตัวด้านสิ่งแวดล้อม

- สิ่งแวดล้อมไม่ได้ประเด็นหลัก แต่ประชาชนให้ความสนใจอย่างมากต่อปัญหาสิ่งแวดล้อม โดยแหล่งที่ได้รับข้อมูลข่าวสารทางด้านสิ่งแวดล้อมเป็นหลักคือทางช่องโทรทัศน์และหนังสือพิมพ์
  - นลภภาวะทางอากาศและป่าเสื่อม โกร姆เป็น 2 ปัญหาสำคัญทางด้านสิ่งแวดล้อม
  - เนื่องจากวิกฤตการณ์ทางเศรษฐกิจในปี 2540 ทำให้ประชาชนให้ความสนใจเรื่องการพัฒนาเศรษฐกิจมากกว่าการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม
  - เพื่อปรับปรุงสิ่งแวดล้อม ประชาชนมีความคิดว่า มาตรการที่จำเป็นที่สุดคือรับน้ำใจต้องดำเนินการควบคุมในเรื่องน้ำพิษให้เข้มงวดยิ่งขึ้น

#### c. กากอุตสาหกรรมและการจัดการ

- ประชาชนให้ความสนใจต่อปัญหาการอุตสาหกรรม แต่จะดับความรู้โดยทั่วไปยังไม่อุ่นใจก่อนที่ที่สูง
  - การลักษณะที่ถูกอุตสาหกรรมเป็นปัญหาหลักประการหนึ่งและเป็นสาเหตุให้เกิดความไม่สงบในประเทศ ชาติองการให้รัฐบาลควบคุมการลักษณะที่ถูกอุตสาหกรรมอย่างเข้มงวด
  - ผู้ตอบแบบสอบถามมากกว่า 60% เห็นด้วยที่จะให้มีการก่อสร้างแหล่งกำจัดฝังกลบการอุตสาหกรรมแห่งใหม่ แต่กลุ่มประชาชนที่มีระดับการศึกษาสูงขึ้นแสดงความเห็นด้วยในการก่อสร้างแม้มีเงื่อนไขที่จะต้องควบคุมการลักษณะที่ถูกอุตสาหกรรมอย่างเข้มงวด เมื่อพิจารณาข้อมูลและความคุ้มครองภัยบ้านติดการของแหล่งกำจัด/ฝังกลบการอุตสาหกรรมนั้นอย่างเคร่งครัด
  - จากเงื่อนไขในการยอมรับการก่อสร้างแหล่งกำจัด/ฝังกลบการอุตสาหกรรมแห่งใหม่นี้ การให้ประชาชนมีส่วนร่วมในกระบวนการตัดสินใจ และการคัดเลือกสถานที่อย่างรอบคอบเป็นเรื่องสำคัญ 2 ประเด็นที่สาธารณะต้องการ

### 2.3 การพัฒนาฐานข้อมูล

### 2.3.1 ฐานข้อมูลในปัจจุบัน

#### a. ฐานข้อมูลของ กรอ.

กรอ. มีฐานข้อมูลสำคัญ 2 แหล่งคือ แหล่งแรกเป็นฐานข้อมูลการจดทะเบียนจัดตั้ง โรงงานและแหล่งที่ต้องเป็นฐานข้อมูลที่ตั้ง โรงงานตามสารสนเทศทางกฎหมายศาสตร์

## a.1 ฐานข้อมูลการจัดทำเป็นรายงาน

### a.1.1 โครงสร้างฐานข้อมูล

ฐานข้อมูลการจัดทำเป็นรายงานมีข้อมูลรายงานที่จัดทำเป็นทั้งหมด 121,231 แห่งทั่วประเทศ ในฐานข้อมูลนี้มี ข้อมูลพื้นฐาน เช่น หมายเลขการจัดทำเป็นรายงาน, ชื่อรายงาน, สถานที่ตั้ง, แรงงาน, วันหมดอายุใบอนุญาต, จำนวนคนงานและประเภทอุตสาหกรรม โดยข้อมูลเหล่านี้บางหัวข้อสามารถถูกได้จากเว็บไซต์ของ กอ.

### a.1.2 ปัญหาการปรับปรุงข้อมูลให้ทันสมัย

การวิเคราะห์ฐานข้อมูลการจัดทำเป็นรายงานทำให้พบปัญหาใหญ่ประการหนึ่งคือ การที่ข้อมูลไม่ทันสมัย กรอ. ควรดำเนินการอย่างเร่งด่วนในการแก้ไขปัญหานี้ ไม่เช่นนั้นฐานข้อมูลจะไม่สามารถใช้ประโยชน์ในการอ้างอิง โดยทั่วไปหรือเป็นข้อมูลเบื้องต้นของรายงานได้ ข้อมูลจากฐานข้อมูลดังกล่าวมีถูกเปลี่ยนแปลงเป็นครั้งเรื่ม ด้านของการศึกษา การวิเคราะห์ และการควบคุมโรงงาน ดังนั้นควรมีการปรับปรุงข้อมูลให้ทันสมัยเพื่อเป็นแหล่ง ข้อมูลที่เป็นประโยชน์อย่างแท้จริง

การปรับปรุงฐานข้อมูลควรจะทำในโอกาสต่างๆ เช่น:

- เมื่อโรงงานจ่ายเงินประจำปี
- เมื่อโรงงานต้องการขยายกำลังการผลิตและขอใบอนุญาตใหม่
- เมื่อมีการตรวจสอบโรงงาน โดยเจ้าหน้าที่ของ กอ.

แต่ข้อมูลล่าสุดในโอกาสเหล่านี้ไม่สามารถหาได้ เนื่องจากบางโรงงานไม่ยอมให้ความร่วมมือกับ กอ. และ ปัญหาที่จะเปิดเผยข้อมูลดังกล่าว จึงเป็นหน้าที่ของสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดที่จะหาข้อมูลเหล่านี้ และถึงแม้ ทางสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดจะได้ข้อมูลมาที่ตาม แต่ข้อมูลที่ส่งให้กับทาง กอ. ไม่ได้ส่งในรูปแบบคิจ托ล แต่เป็นรายงาน เพราะระบบฐานข้อมูลที่ใช้ในสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดแตกต่างกันของ กอ. ดังนั้นจึงไม่ สามารถถ่ายโอนข้อมูลระหว่างกันได้ นอกจากนั้นเอกสารที่ส่งมาจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดทั้ง 74 จังหวัดทั่วประเทศยัง กรอ. จึงมีแต่ร่วบรวมไว้เป็นเอกสาร ไม่มีการบันทึกแก้ไขในฐานข้อมูล

ในด้านไฮร็อดาว์ กรอ. มีจุดความสามารถพอเพียง สำนักงานควบคุมและตรวจสอบ โรงงาน 4 มีคอมพิวเตอร์ประมาณ 100 เครื่อง และเจ้าหน้าที่ 400 คนที่ได้รับการอบรมมาให้ความคุ้มโรงงาน และในส่วนสำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดอย่างน้อยจะมีคอมพิวเตอร์ที่เป็น Workstation อย่างน้อยที่สุดหนึ่งเครื่อง

## a.2 ฐานข้อมูลที่ตั้งโรงงานตามสารสนเทศทางกฎหมายศาสตร์

ฐานข้อมูลที่ตั้งโรงงานตามสารสนเทศทางกฎหมายศาสตร์ประกอบด้วยข้อมูลที่ตั้งโรงงาน 121,231 แห่งทั่วประเทศ โดยแสดงสถานที่ตั้งที่เปลี่ยนแปลงของโรงงาน

## b. ฐานข้อมูลการจัดการภารกิจดูแลมลรุนแรง

ในปัจจุบัน กรอ. มีฐานข้อมูลที่เก็บรวบรวมกับการจัดการภารกิจดูแลมลรุนแรง โดยฐานข้อมูลนี้ประกอบ ด้วยข้อมูลการจัดทำเป็นรายงานที่เป็นแหล่งกำเนิดภารกิจดูแลมลรุนแรง อันตรายในจังหวัดสมุทรปราการ โดยเฉพาะ ฐานข้อมูลดังกล่าวที่มีการพัฒนาขึ้นภายใต้ความร่วมมือระหว่างไทย-เยอรมันในโครงการ “การเตรียมขั้นตอน

แหล่งกำเนิดกาอุตสาหกรรมอันตรายและการใช้สารเคมีทางภูมิศาสตร์ในจังหวัดสมุทรปราการ” ในปี พ.ศ. 2542

ในช่วงเริ่มแรก ระบบการจัดการฐานข้อมูลนี้กับ Main Server ของศูนย์สารเคมี กรอ. ไม่สามารถเชื่อมต่อ กันได้เนื่องจากใช้ระบบปฏิบัติการแตกต่างกัน แต่ในภายหลังได้มีการพัฒนาโปรแกรมขึ้นมา ทำให้สามารถเชื่อมต่อ กันได้ โดยฐานข้อมูลแหล่งกำเนิดกาอุตสาหกรรมอันตรายโดยการใช้สารเคมีทางภูมิศาสตร์สามารถที่จะให้ ข้อมูลโรงงานจากฐานข้อมูลลักษณะของ กรอ. ได้

อย่างไรก็ตามข้อมูลนี้เป็นภาษาไทย จึงต้องแก้ไขโดยเร่งด่วนก่อน ฐานข้อมูลการจัดทำเป็นรายงานไม่ได้รับการ ปรับปรุงให้กันถมัยเป็นระยะๆ ด้วยเหตุนี้ทำให้รายงานเหล่านี้ยังไม่ถูกต้อง

#### a. แผนพัฒนาสำหรับฐานข้อมูลใหม่

ในช่วงท้ายของการศึกษาครั้งที่ 1 ในไทย กรอ. และคณะศึกษา JICA ได้ลงนามในบันทึกการประชุมว่าด้วยรายงาน ฉบับก้าวหน้า (2) และได้ตกลงร่วมกันว่า คณะศึกษาจะพัฒนาฐานข้อมูล 3 อย่างและโปรแกรมการจัดการดังต่อไปนี้

- ฐานข้อมูลกาอุตสาหกรรมไม่อันตราย
- ฐานข้อมูลระบบใบกำกับการขนส่ง
- ฐานข้อมูลการใช้ประโยชน์จากการของเสีย

สำหรับฐานข้อมูลการใช้ประโยชน์จากการของเสียได้อธิบายไว้ในหัวข้อ 4.3.1

ในด้านการจัดการฐานข้อมูล ทางคณะศึกษาได้จัดหาเครื่องคอมพิวเตอร์ 3 เครื่อง เครื่องพิมพ์ 2 เครื่อง และอุปกรณ์ เสื่อมอื่นๆ โดยได้คิดค้างไว้ที่สำนักเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม โรงงาน กรอ.

#### b. การพัฒนาฐานข้อมูลกาอุตสาหกรรมไม่อันตราย

##### b. ความเป็นมา

เนื่องจากไม่เคยมีฐานข้อมูลเกี่ยวกับกาอุตสาหกรรมไม่อันตราย จึงมีการตัดสินที่จะดำเนินการจัดทำขึ้น ข้อมูล เกี่ยวกับกาอุตสาหกรรมไม่อันตรายนี้ได้มาจาก การสำรวจโรงงาน โดยได้มีการบันทึกไว้ในฐานข้อมูล

##### b.2 เนื้อหาข้อมูล

ฐานข้อมูลประกอบด้วยข้อมูลด้านต่างๆ ดังนี้

Name	Description	Fields
1. Waste type	Type of classification of waste	(1) Waste_Type_ID (2) Description
2. Waste Category	Category of classification of waste	(1) Waste_Category_ID (2) Waste_Type_ID (3) Description
3. Waste Sub	Sub-category of classification of waste	(1) Waste_Sub_ID (2) Waste_Type_ID (3) Waste_Category_ID (4) Description
4. NonHW	General detail of generation of waste from factories	(1) NonHW_ID (2) Facreg (3) Waste_sub_ID (4) NonHW_Description (5) Process_Description (6) Generated_Amount (7) Amount_unit
5. NonHW_Sub	Detail of treatment/recycling/disposal of each waste of NonHW table	(1) NonHW_Sub_ID (2) NonHW_ID (3) OnOffSite (4) Amount (5) Treatment_Amount (6) Treatment_Method (7) After_Treatment_Amount (8) Recycle_Amount (9) Recycle_Method (10) Disposal_Amount (11) Disposal_Method

### ๖.3 ผลงานฐานข้อมูลภาคอุตสาหกรรมไม่อันตรายและการใช้งานในอนาคต

การจัดทำฐานข้อมูลดังกล่าว ทำให้คุณศึกษาสามารถตรวจสอบและวิเคราะห์ข้อมูลได้ ด้วยเหตุนี้จะช่วยให้สามารถดำเนินการอัตราปริมาณการเกิดภาระอุตสาหกรรมตามชนิดของภาระและตามประเภทอุตสาหกรรมได้ และนำไปสู่การประเมินปริมาณภาระอุตสาหกรรมทั้งหมดในพื้นที่ศึกษาในปี พ.ศ. 2544 และ 2553 ซึ่งไปกว่านั้น การวิเคราะห์ของฐานข้อมูลยังทำให้ทราบวงจรภาระอุตสาหกรรม (Waste Flow) ด้วย โคลงจรงภาระอุตสาหกรรมนี้เป็นการละเอียดในการจัดการภาระอุตสาหกรรมที่เป็นอยู่จริง โดยอธิบายว่าภาระอุตสาหกรรมได้รับการใช้ช้า/นำกลับมาใช้ใหม่เป็นเท่าไคร ประเมินภาระที่กำจัดหรือฝังกลบทั้งภายนอกและภายนอกโรงงานเป็นเท่าไคร

ด้วยเหตุนี้ ฐานข้อมูลดังกล่าวจึงเป็นประโยชน์อย่างมากที่จะทำให้เข้าใจระบบการจัดการภาระอุตสาหกรรมไม่อันตรายและจำแนกปัญหาที่ควรจะต้องแก้ไข

b.4 การใช้งานในอนาคตและองค์กรของฐานข้อมูลภาษาอุตสาหกรรมไปอีกต่อไป

เพื่อให้มีการใช้ประโยชน์ฐานข้อมูลนี้ต่อไป จึงเป็นที่จะต้องทำการสำรวจโรงงานอย่างเข้มที่คุณศึกษาทำอึกเป็นระยะๆ เพื่อปรับปรุงข้อมูล จึงมีข้อแนะนำให้มีการอภิหารการทางกฎหมายบังคับให้โรงงานปฏิเสธข้อมูลการจัดการภาคอุตสาหกรรมของตนต่อ กรอ.

ดำเนินการปรับปรุงให้ทันสมัย สามารถตามรอดที่จะทำได้เป็นระยะๆ การประเมินปริมาณรวมภาคอุตสาหกรรมไม่อันตรายและวงจรภาคอุตสาหกรรมที่สามารถตรวจสอบความคืบหน้าในการจัดการภาคอุตสาหกรรมไม่อันตรายตามแผนแม่บท และปรับเปลี่ยนนโยบายการจัดการภาคอุตสาหกรรมไม่อันตรายให้เหมาะสม

เพราะว่าฐานข้อมูลภาคอุตสาหกรรมไม่อนันตรายเป็นฐานข้อมูลใหม่ กรอ. จึงไม่มีการเตรียมมาบุคลากรไว้ในการดำเนินงานและนำร่องรักษาอย่างไรก็ตาม การปฏิบูนพัฒนาประจำวันของฐานข้อมูลนี้ให้มีบุคลากรจำนวนมาก ส่วนการปรับปรุงฐานข้อมูลให้ทันสมัยควรใช้เวลาสักจากคนภายนอก เพราะเป็นการท้าทายครั้งเดียวในรอบหลายปี

เพื่อให้การดำเนินงานและนำสูงรักษาฐานข้อมูลกากอุตสาหกรรมไม่อันตรายเป็นไปโดยปราบปรื่น คณะกรรมการได้จัดทำคู่มือการปฏิบัติงาน (ทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษ) โดยแสดงไว้ในภาคผนวกที่ 6.1

#### ๖.๕ การปรับปรุงฐานข้อมูลการอุตสาหกรรมไม่มีอันตราย

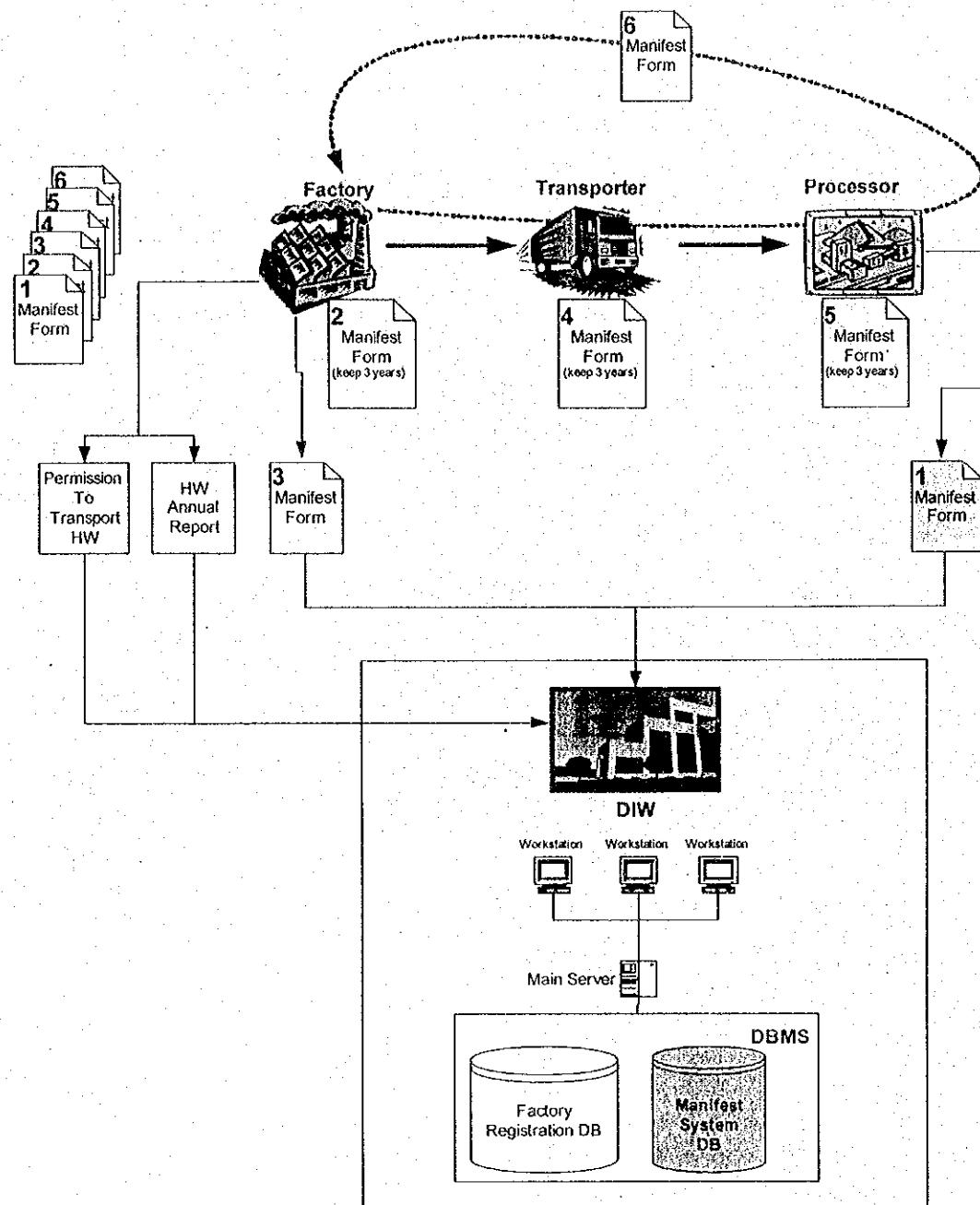
ปัญหาการปรับปรุงฐานข้อมูลการจดทะเบียนโรงงานให้ทันสมัยควรได้รับการแก้ไขเพื่อให้ฐานข้อมูลภาคอุตสาหกรรมไม่อันตรายใช้ประโยชน์ได้ยิ่งขึ้น คณะกรรมการให้จัดทำฐานข้อมูลภาคอุตสาหกรรมไม่อันตราย ดังนั้นข้อมูลดังกล่าวสามารถส่งไปยังฐานข้อมูลการจดทะเบียนโรงงานของ กอ.ตี ในการดำเนินการ เช่นนี้ ข้อมูลที่ได้จากการสำรวจโรงงานซึ่งคณะกรรมการแนะนำให้ทำเป็นระเบียบจะจะนำมาริบไม่แท้เพียงฐานข้อมูลภาคอุตสาหกรรมไม่ อันตราย แต่สำหรับฐานข้อมูลการจดทะเบียนโรงงานด้วย

#### c. การพัฒนาฐานข้อมูลระบบใบกำกับการขนส่ง

### c.1 ความเป็นมา

ปัจจุบัน กรอ.ตั้งใจที่จะบังคับใช้ระบบใบกำกับการขนส่ง (Manifest System) ดังແ.IContainerไว้ในแผนภูมิที่ 2-5 แต่ยังไม่สามารถดำเนินการได้อย่างเต็มที่ โดยในกำกับการขนส่งนี้มีทั้งหมด 6 สำเนา แต่เฉพาะสำเนาชุดที่ 1 ที่มาจากศูนย์จัดซื้อจัดจางและดำเนินการที่ส่งมายัง กรอ. โดยสำเนาเดิมจะถูกนำไปเพียงเท่านั้น ไว้ในแฟ้ม โดยไม่ได้มีการบันทึกข้อมูลแห่งประการใด ดังนั้นคณานิติกายและคณานิติงานร่วมของ กรอ. ได้ทดลองร่วมกันที่จะให้มีการพัฒนาฐานข้อมูลระบบใบกำกับการขนส่งโดยการบันทึกข้อมูลจากสำเนาชุดที่ 1 ที่มีอยู่

กรอ. ให้นำข้อมูลระบบไปกำกับการขนส่งจากศูนย์กำจัดภัยแสลงคำในรูปของ digital format ให้กับคณะกรรมการศึกษา



แผนภูมิที่ 2-5: ระบบใบกำกับการขนส่ง (Manifest System Scheme)

#### c.2 เนื้อหาข้อมูล

ฐานข้อมูลนี้ประกอบด้วยข้อมูลด้านต่างๆ ดังแสดงในตารางต่อไปนี้

Name	Description / Fields	
1. MSFactorySheet	Details of Manifest data came from factory	
(1) Manifest_ID	(19) Transporter_ID	
(2) Facreg	(20) TransporterTruckType	
(3) FactoryEmergencyContactNo	(21) TransporterTruckRegistrationNo	
(4) FactoryEmergencyContactName	(22) TransporterEmergencyResponse	
(5) FactoryCertificateName	(23) TransporterEmergencyPhoneNo	
(6) FactoryCertificateTitle	(24) TransporterCertificateName	
(7) FactoryDate	(25) TransporterCertificateTitle	
(8) FactoryTime	(26) TransporterDate	
(9) Waste_Sub_ID	(27) Processor_ID	
(10) WasteDescription	(28) ProcessorWasteQtyReceived	
(11) WasteContainerType	(29) ProcessorWasteQtyUnit	
(12) WasteContainerNo	(30) ProcessorArrivalCertifName	
(13) WasteTotalQty	(31) ProcessorArrivalCertifTitle	
(14) WasteTotalQtyUnit	(32) ProcessorArrivalCertifDate	
(15) ContractNo	(33) ProcessorArrivalCertifTime	
(16) PurchaseOrderNo	(34) ProcessorAcceptanceName	
(17) WasteProfileNo	(35) ProcessorAcceptanceTitle	
(18) AdditionalDescriptionWaste	(36) ProcessorAcceptanceDate	
2. MSProcessorSheet	Detail of Manifest data came from processors	
(1) Manifest_ID	(11) Waste_sub_ID	
(2) Facreg	(12) Processor_WasteQtyReceived	
(3) Transporter_ID	(13) Processor_WasteQtyUnit	
(4) Transp_TruckType	(14) Processor_ArrivalCertifName	
(5) Transp_Truck_ID	(15) Processor_ArrivalCertifTitle	
(6) Transp_Emergency_Response	(16) Processor_ArrivalCertifDate	
(7) Transp_Emergency_PhoneNo	(17) Processor_ArrivalCertifTime	
(8) Transp_Certificate_Name	(18) Processor_AcceptanceName	
(9) Transp_Certificate_Tittle	(19) Processor_AcceptanceTitle	
(10) Processor_ID	(20) Processor_AcceptanceDate	
3. MSProcesor	General Information of Processor	
(1) ProcessorID	(4) PhoneNo	
(2) Name	(5) FaxNo	
(3) Address	(6) email	
4. MSTransporter	General information of transporter	
(1) Transporter_ID	(4) PhoneNo	
(2) Name	(5) FaxNo	
(3) Address	(6) email	

### c.3 ผลของฐานข้อมูลระบบในการขนส่งและการใช้งานในอนาคต

จากการพัฒนาฐานข้อมูลดังกล่าว ทำให้มีการดำเนินการดังนี้

- ใบกำกับการขนส่งใน พ.ศ. 2543 เป็น 18,812 สำเนาจาก 549 โรงงาน ในขณะที่ พ.ศ. 2544 มี 6,689 สำเนาจาก 413 โรงงาน (นับจากเดือนกรกฎาคมถึงกันยายน) ที่ส่งให้ กรอ. โดยหน่วยที่ใช้เจ้าปริมาณกาลอุดสาหกรรม นั้น ไม่เป็นหน่วยเดียวกัน เพราะมีการใช้หน่วยที่เป็นตัน และลูกบาศก์เมตร ถ้ามีการบวกตัวเลขนี้เข้าด้วยกัน คงไม่คำนึงถึงหน่วยแล้ว ปริมาณจะเป็น 131,752 ในปี พ.ศ. 2543 และ 47,631 ในปี พ.ศ. 2544

ตารางที่ 2-3: ข้อมูลระบบในการกำกับการขันส่งจากศูนย์กำจัดกาลแสเมดำเนินงาน (จำนวนในกำกับ และปริมาณกาล)

	พ.ศ. 2543	พ.ศ. 2544 (ม.ค.-ม.ย.)
จำนวนโรงรับ	549	413
จำนวนในกำกับการขันส่ง	18,812	6,689
ปริมาณกาล (ตัน และ/หรือลูกบาศก์เมตร)	131,752	47,631

- โรงงานที่ส่งกาลอุตสาหกรรมไปยังศูนย์แสเมดำเนินมีการควบคุมโดยชื่อโรงงาน ไม่ได้ใช้รหัสจดทะเบียนโรงงานของกระทรวงอุตสาหกรรม
- เป็นการหากที่จะบวกรรวมยอดปริมาณกาลอุตสาหกรรมแต่ละชนิด เพาะศูนย์แสเมดำเนินขั้นประเภทกาลอุตสาหกรรมด้วยดุประสึ่งค์การคิดราคาค่าบริการ รหัสประเภทกาลอุตสาหกรรมที่ใช้แตกต่างกัน ถึงแม้ว่าจะเป็นกาลชนิดเดียวกันแต่มาจากการและโรงงาน
- ขีดความสามารถของศูนย์แสเมดำเนินในการกำจัดกาลอุตสาหกรรมประมาณ 1,000 ตัน/วัน ถ้าใช้หน่วยเป็นตันในการคำนวณ และทางศูนย์แสเมดำเนินทำงาน 300 วันต่อปี อัตราการปฏิบัติการของศูนย์จะเป็นประมาณ 44% กรอ. ระบุเงื่อนไขให้โรงงานรหัสประเภท 101 ต้องส่งสำเนาชุดที่ 1 ของระบบในการกำกับการขันส่งให้ทาง กรอ. การศึกษารึว่าที่ทำหน้าที่ให้จ้างศูนย์กำจัดกาลแสเมดำเนินท่านนี้ ซึ่งทางศูนย์ฯ ได้บันทึกข้อมูลไว้แล้ว และข้อมูลได้รับการโอนมาลงฐานข้อมูลระบบในการกำกับการขันส่งด้วย ดังนั้น บริษัทตรวจสอบกาลอุตสาหกรรมที่มีการกำจัดอย่างเหมาะสมได้จากฐานข้อมูลนี้ และซึ่งใช้ประโยชน์ในการวิเคราะห์วงจรกาลอุตสาหกรรมอีกด้วย ถ้ากรอ. ให้ระบบในการกำกับการขันส่งทางอิเล็กทรอนิกส์มาใช้ สามารถใช้ฐานข้อมูลนี้เป็นสถานีหลักได้ด้วย

#### c.4 องค์กรของฐานข้อมูลระบบในการกำกับการขันส่ง

ฐานข้อมูลระบบในการกำกับการขันส่งเป็นฐานข้อมูลใหม่ที่นิยมเรียกวันธุรานข้อมูลกาลอุตสาหกรรมไม้อันตราย ทางกรอ. จึงไม่มีการจัดองค์กรเครี่ยมไว้ในการดำเนินงานและบำรุงรักษาตามที่จำเป็น

อย่างไรก็ตาม ศูนย์กำจัดกาลแสเมดำเนินที่บันทึกข้อมูลเชิงตัวเลขเหล่านี้ ถ้ากรอ. กำหนดมาตรฐานแบบข้อมูลแล้ว (ดูในหมวดต่อไป c.5) ให้ศูนย์แสเมดำเนินส่งข้อมูลที่เป็นตัวเลขนี้มาพร้อมกับสำเนาฉบับที่ 1 จะทำให้การปรับข้อมูลศูนย์แสเมดำเนินให้ทันสมัยไม่เป็นริบุ้ยหา โดยวิธีการเดียวกันนี้สามารถที่จะนำไปใช้กับโรงงานประเภท 101 แห่งอื่นๆ ด้วย

เพื่อที่จะให้การดำเนินงานและบำรุงรักษาฐานข้อมูลระบบในการกำกับการขันส่งเป็นไปอย่างสะดวก คณะกรรมการได้เครื่องมือการปฏิบัติงาน (ทั้งในภาษาไทยและภาษาอังกฤษ) ไว้ โดยได้แสดงไว้ในภาคผนวกที่ 6.2

#### c.5 การปรับปรุงฐานข้อมูลระบบในการกำกับการขันส่ง

ในปัจจุบัน ในกำกับการขันส่งสำหรับกาลอุตสาหกรรมอันตรายที่เสนอโดยกรมควบคุมมลพิษ ดังที่ได้อธิบายไว้ในหมวดที่ 5.4.2 ของรายงานฉบับหลักนี้อยู่ระหว่างการหารือ กรอ. ควรที่จะดำเนินการแก้ไขหรือปรับปรุงฐานข้อมูลระบบในการกำกับการขันส่งให้เข้ากับระบบที่กรมควบคุมมลพิษเสนอ

เป็นการจำเป็นที่จะต้องให้ข้อมูลเชิงตัวเลข (digital data) เป็นมาตรฐานเพื่อการปรับปรุงฐานข้อมูลระบบในทำเลที่  
การขนส่ง โดยประเดิมต่างๆ ดังต่อไปนี้ควรจะได้รับการแก้ไข

- ในในกำกับการขนส่ง ไม่มีการระบุเลขทะเบียนโรงงาน ถ้าไม่มีเลขทะเบียนดังกล่าว จะทำให้การเชื่อมโยง  
ระหว่างฐานข้อมูลระบบในกำกับการขนส่งและฐานข้อมูลการจดทะเบียนโรงงานของ กรอ. เป็นไปไม่ได้  
อย่างสมบูรณ์ จะทำให้การใช้งานข้อมูลเพื่อควบคุมการจัดการภาคอุตสาหกรรมของโรงงานเป็นไปอย่าง  
ลำบาก คงจะศึกษาขอเสนอแนะว่า กรอ. ควรใช้เลขทะเบียนโรงงานเพื่อจำแนกโรงงานทุกแห่งที่ส่งกามาซึ่ง  
ศูนย์แสตนด์ ไม่พัฒน์จะเป็นการยากที่จะทราบว่า โรงงานที่ขึ้นทะเบียนกับ กรอ. สักกามาดำเนินการให้ยกเว่  
ได้
- ฐานข้อมูลทั้งสองนี้มีการกำหนดแยกประเภทกากที่แตกต่างกัน กรอ. ควรที่จะกำหนดชนิดประเภทของกาก  
ให้เป็นอย่างเดียวกันเพื่อให้ทั้งสองฐานข้อมูลนำไปใช้
- คณะกรรมการร่วมมือกับศูนย์สารสนเทศของ กรอ. พยายามที่จะเชื่อมโยงข้อมูลระหว่างฐานข้อมูลระบบในกำกับ  
การขนส่งของศูนย์กำจัดกากและฐานข้อมูลการจดทะเบียนโรงงานของ กรอ. โดยใช้ชื่อ โรงงานในการ  
อ้างอิง และให้ไจไปดึงหมายเหตุทะเบียนโรงงาน แต่จากถูกค้ำทั้งหมด 599 แห่งที่ขึ้นทะเบียนกับศูนย์กำจัด  
กากแสตนด์ ปรากฏว่ามีเพียง 275 แห่งเท่านั้นที่พบในฐานข้อมูลการจดทะเบียนโรงงานของ กรอ. และยังไม่  
กว่าหนึ่งชื่อบางชื่อซึ่งไม่ถูกต้องอีกด้วย จึงเป็นการยากที่จะตรวจสอบโรงงานทั้งหมด ดังนั้นจึงควรสั่งให้ศูนย์  
กำจัดกากแสตนด์ใช้หมายเหตุทะเบียนโรงงานมาใช้

## 2.4 ปัญหาการจัดการภาคอุตสาหกรรม

### 2.4.1 ปริมาณและวงจรภาคอุตสาหกรรมในปัจจุบัน

#### a. ปริมาณภาคอุตสาหกรรม

จากข้อมูลปริมาณภาคอุตสาหกรรมที่ได้จากการสำรวจโรงงาน 206 แห่งที่ได้รับคำตอบที่น่าเชื่อถือได้ ทำให้คณะกรรมการ  
ศึกษานำมาใช้ประเมินปริมาณรวม อัตราการเกิด (ตัน/คุณงาน/ปี) ของภาคอุตสาหกรรมไม่อันตราย/อันตรายแต่  
ละหันต์ โดยแยกตามรหัสประเภทอุตสาหกรรม สำหรับปริมาณการเกิดภาคอุตสาหกรรมต่อปีนั้นทำโดยวิธีง่าย ๆ  
ด้วยการใช้อัตราการเกิดภาคอุตสาหกรรมถูกตั้งจำนวนงานทั้งหมด โดยปริมาณภาคอุตสาหกรรมไม่อันตราย  
คาดว่ามีปริมาณ 2,365,000 ตันต่อปี ในขณะที่ภาคอุตสาหกรรมอันตรายจะมีประมาณ 557,000 ตันต่อปี โดยตาราง  
ดังต่อไปนี้แสดงปริมาณภาคอุตสาหกรรมทั้งภาคอุตสาหกรรมไม่อันตรายและอันตรายตามแต่ละประเภทอุตสาห  
กรรม

ตารางที่ 2-4: ปริมาณภาระก่อตัวของกรรมจำแนกตามประเภทก่อตัวและการรักษา

Study Code	Descriptions	Non-HW (ton/year)	HW (ton/year)	Total (ton/year)
G01	Food (agricultural product, non-aquatic animals, aquatic animals etc.)	295,015	9	295,024
G02	Food (flour, sugar, tea, ice etc.)	11,881	1,218	13,099
G03	Drink, Beverage	47,208	30,079	77,287
G04	Textile, Thread, Fibre	64,299	1,562	65,861
G05	Textile product (Clothes, mats etc.)	53,513	153	53,666
G06	Wearing Apparel	54,835	19	54,854
G07	Hide, Fur, Footwear	42,163	243	42,406
G08	Woodwork (any or many items)	143,705	2,264	145,969
G09	Woodwork (bamboo, rattan, straw, cork etc.)	61,848	48	61,896
G10	Furniture	159,222	5,820	165,042
G11	Paper, Cardboard	48,735	227	48,962
G12	Printed matter	36,232	9,156	45,388
G13	Chemical matter, Petroleum	5,107	45,395	50,502
G14	Rubber	44,213	1,357	45,570
G15	Plastic product	93,787	43,559	137,346
G16	Glassware, Ceramics, non-Metallic Matter	105,949	284	106,233
G17	Steel basic Industries, non-ferrous metal basic industries	668,620	124,484	793,104
G18	Metal product (tools, appliances, household furniture, building interior etc.)	60,446	1,024	61,470
G19	Metal product (construction, installation)	47,439	1,848	49,287
G20	Metal product (others)	74,770	78,984	153,754
G21	Machines (Engines, Turbines, Machinery)	35,982	2,248	38,230
G22	Machines (for producing metal or wood products)	2,346	1,298	3,644
G23	Machines (for paper, chemical, food, textile etc.)	2,985	283	3,268
G24	Machines (calculating machines, Accounting machines, Water pumps, air or gas compressors etc.)	6,086	5,954	12,040
G25	Electric product (Machines or Product under No.70, Radio set, Electric instruments or appliances etc.)	72,951	147,919	220,870
G26	Electric product (Electric Equipment)	35,599	6,247	41,846
G27	Transportation machines (Ship, Trains, Streetcars, Cars or Trailers)	6,986	17,663	24,649
G28	Transportation machines (Motorcycles, Tricycles, Bicycles, Aircraft, Wheeled vehicles etc.)	30,774	5,997	36,771
G29	Precision machinery	1,426	2,878	4,304
G30	Others (Musical Instruments, Sport, Toys etc.)	13,929	98	14,027
G31	Others (Electric power, Gas, Packaging, Cold storage etc.)	35,605	15	35,620
G32	Others (Engine-driven for vehicles or motorcycles etc.)	963	18,114	19,077
G33	Others (Stone, Watches or Clocks, Central waste treatment plant, Generating steam, salt etc.)	163	1,009	1,172
Total	---	2,364,782	557,456	2,922,238

ตารางที่ 2-5: ปริมาณเกากรากอุตสาหกรรมไม่อันตรายและอันตรายจำแนกตามชนิดของกาก

Waste Type	Non-HW Code for the Study	Descriptions	Total Generation Amount (ton/year)
Non-HW	C01-01	Parts of plants such as roots, barks and leave	58,096
	C01-02	Parts of animals such as bones, skins, hair and excreta	308,668
	C02	Parts of wood	382,775
	C03	Paper waste	91,307
	C04	Plastics or synthetic rubbers	163,704
	C05	Cloth, thread and fabric	112,911
	C06	Animal's fat and oil and vegetable oil	...
	C07	Natural rubbers	27,109
	C08	Metals and metal alloys (not in salt form)	720,592
	C09-01	Ceramics	34,421
	C09-02	Glasses	71,729
	C10	Stone, cement, sand or materials consisting of clay, sand or stone e.g. tile, brick gypsum and concrete	285,583
	C11	Mixed waste	45,917
	C12	Others	63,970
Total Non-HW			2,364,782
HW	W01	Acid	1,881
	W02	Alkalis	2,956
	W03	Heavy Metal Compounds	4,555
	W04	Liquid Inorganic Compounds	51,774
	W05	Solid Inorganic Compounds	585
	W06	Organic Compounds	14,579
	W07	Polymer Materials	18,331
	W08	Fuel, Oil and Grease	159,690
	W09	Fine Chemicals and Biocides	18
	W10	Pickling Waste	1,419
	W11	Filter Materials, Treatment Sludge	180,238
	W12	Other Toxic substance (besides W01-W11)	121,430
Total HW			557,456

### b. วิธีการกำกับดูแลขยะในปัจจุบัน

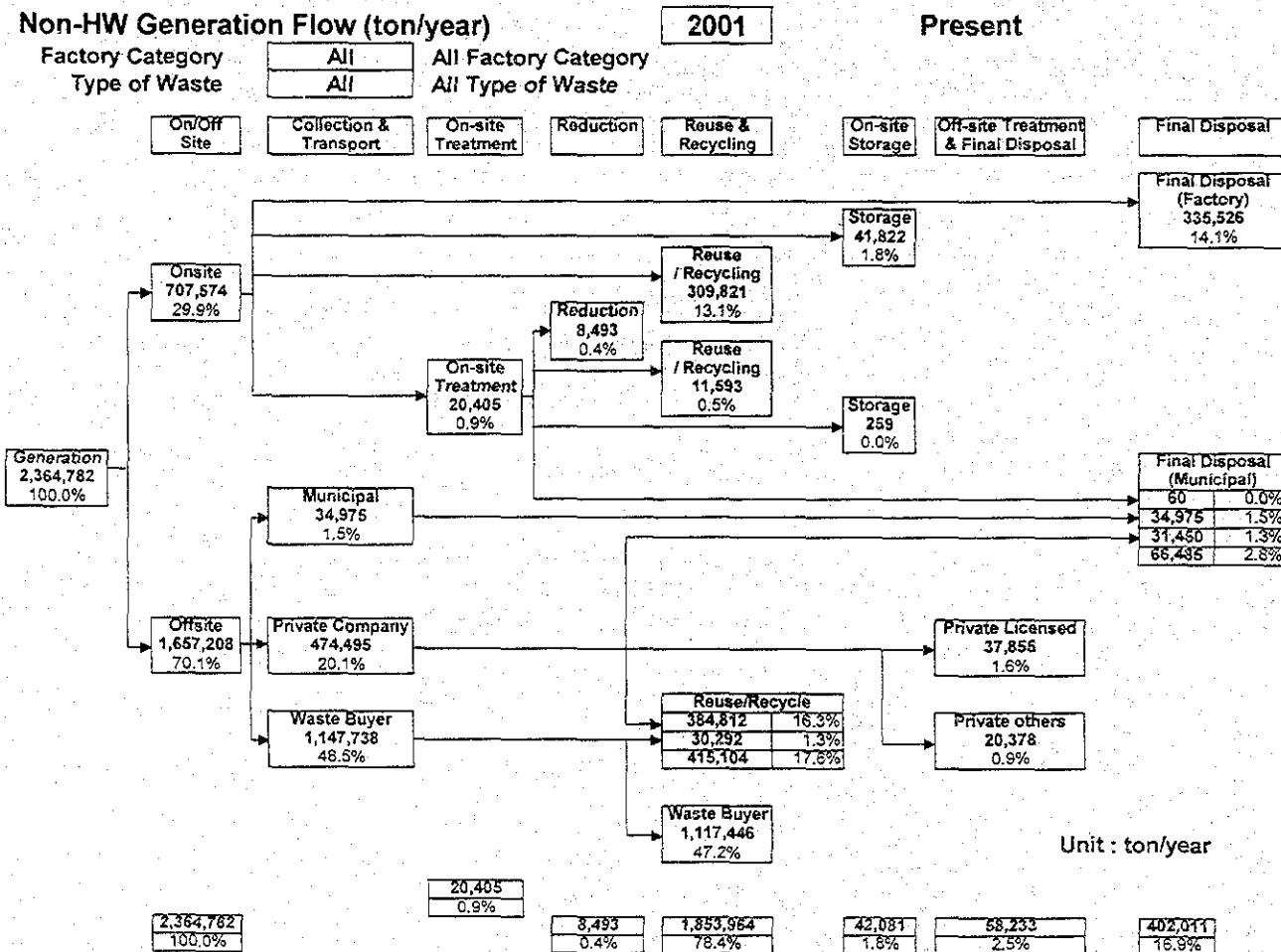
คณะกรรมการได้ร่างวงจรกำกับดูแลอุตสาหกรรม (Industrial Waste Flow) ในพื้นที่ศึกษาโดยใช้ข้อมูลจากการสำรวจโรงงาน 206 ในเรื่องปริมาณเกากรากอุตสาหกรรม และวิธีการฝังกลบเกากรากอุตสาหกรรมทั้งภายในและภายนอกโรงงาน เช่น การเก็บเกากรากอุตสาหกรรมภายในโรงงาน, การกำจัด, การใช้ช้ำ/นำกลับมาใช้ใหม่, การฝังกลบทั้งภายในและภายนอกโรงงานรวมทั้งการเก็บขนส่งด้วย โดยตารางต่อไปนี้แสดงวงจรกำกับดูแลอุตสาหกรรมไม่อันตรายและวงจรกำกับดูแลอุตสาหกรรมอันตรายในพื้นที่ศึกษา

ตารางที่ 2-6: วงจรการก่ออุตสาหกรรมไม่อันตรายและอันตรายในพื้นที่ศึกษา (พ.ศ. 2544)

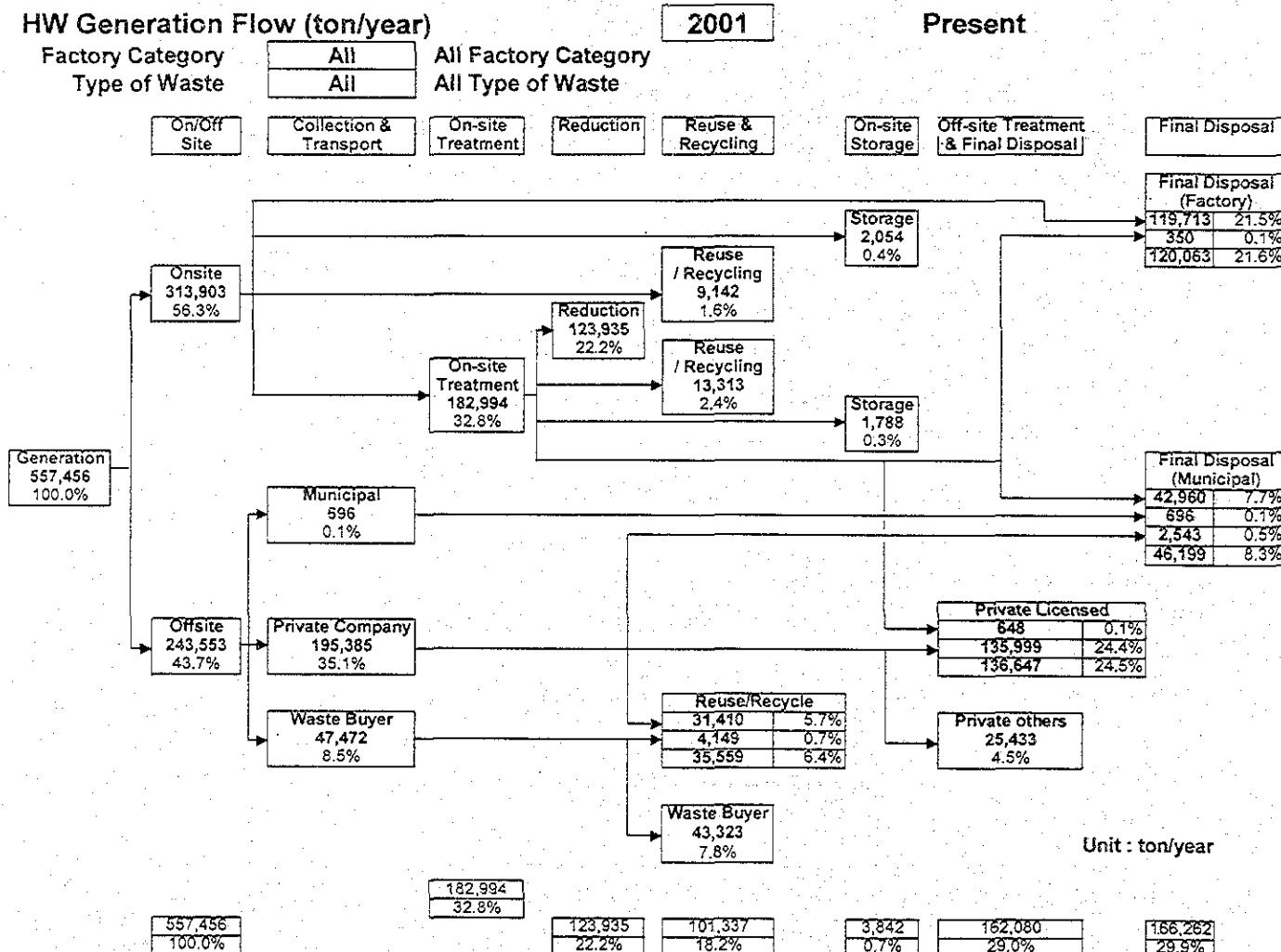
Items	IW	Non-HW		HW	
		Amount (ton/year)	Rate to Total (%)	Amount (ton/year)	Rate to Total (%)
1. Generation	2,364,782	100.0		557,456	100.0
	On-site Disposal <sup>1</sup>	707,574	29.9	313,903	56.3
	Off-site Disposal <sup>2</sup>	1,657,208	70.1	243,553	43.7
2. Reuse/Recycling	1,853,964	78.4		101,337	18.2
	On-site	321,414	13.6	22,455	4.0
	Off-site	1,532,550	64.8	78,882	14.2
3. On-site Storage	42,081	1.8		3,842	0.7
4. On-site Treatment (Reduction) <sup>3</sup>	20,405	0.9		182,994	32.8
	(8,493)	(0.4)		(123,935)	(22.2)
5. On-site Final Disposal	335,526	14.1		120,063	21.6
6. Off-site Treatment and Final Disposal	124,718	5.3		208,279	37.4
7. Collection by Waste Buyers <sup>4</sup>	1,147,738	48.5		47,472	8.5

- ความหมายของ “การกำจัด” หมายความรวมถึงการเก็บ, การถัง, การเก็บขยะ, การขนส่ง, การกำจัดและฝังกลบ ในความหมายของ การกำจัดภายในโรงงานรวมไปถึงการเก็บก่ออุตสาหกรรมในระยะเวลาหนึ่ง, การใช้ชั้นนำกลับมาใช้ใหม่และฝังกลบภายในแหล่งกำเนิดก่ออุตสาหกรรม เช่น ในโรงงาน
- การกำจัดนอกโรงงานหมายความถึงการเก็บ/ขนส่งก่ออุตสาหกรรม, การใช้ชั้นนำกลับมาใช้ใหม่, การกำจัดและฝังกลบภายในแหล่งงาน
- การลดปริมาณ (Reduction) หมายความว่า การที่ก่ออุตสาหกรรมลดปริมาณลง โดยผ่านการกำจัดชั้นการรีคัมโบก, การขาดทิ้ง, การมาเป็นลักษณะ
- ผู้รับซื้อขยะ (Waste Buyer) ในภาษาไทยหมายถึง พ่อค้าของเดิม

แผนภูมิดังต่อไปนี้แสดงวงจรการก่ออุตสาหกรรมไม่อันตรายและก่ออุตสาหกรรมอันตรายในปี พ.ศ. 2544 นอกเหนือนั้นวงจรการก่ออุตสาหกรรมไม่อันตราย 13 ชนิด (เนื่องจากจำนวนที่ได้จำก 206 โรงงานไม่ได้ระบุเกี่ยวกับภาคอุตสาหกรรมรหัส C06: ไขมันสัตว์, น้ำมัน และน้ำมันพืช) และวงจรการก่ออุตสาหกรรมอันตราย 12 ชนิด รวมทั้งวงจรการก่ออุตสาหกรรมไม่อันตรายและอันตรายตาม 33 ประเภทอุตสาหกรรม ได้แสดงไว้ในภาคผนวกที่ 4-1



แผนภูมิที่ 2-6: วงศารากอุตสาหกรรมไม้อันดับรายในพื้นที่ศึกษา (พ.ศ. 2544)



แผนภูมิที่ 2-7: วงจรการจัดการขยะอุตสาหกรรมอันตรายในพื้นที่ศึกษา (พ.ศ. 2544)

### c. ข้อจำกัดในการใช้งานจากการอุดตสาหกรรม

ถึงแม้ว่าคณะศึกษาจะได้แสดงให้เห็นถึงงานการอุดตสาหกรรม แต่ยังมีข้อจำกัดในการนำไปประยุกต์ใช้ในบาง ประการดังที่จะกล่าวต่อไปนี้ ด้วยเหตุนื้อกลยุทธ์ศึกษาจึงขอเสนอแนะต่อ กรอ. ให้ทำการสำรวจโรงงานเพิ่มเติมอย่าง ต่อเนื่องเพื่อที่จะทำให้วางการอุดตสาหกรรมที่สมบูรณ์ สามารถใช้ได้โดยไม่มีข้อจำกัด สำหรับข้อจำกัดของงาน การอุดตสาหกรรมมีดังนี้คือ

1. โรงงานอุดตสาหกรรมนี้พัฒนาขึ้นมาจากข้อมูลที่ได้จากการสำรวจโรงงานอุดตสาหกรรมด้วยจำนวนโรง งานที่จำกัด ดังที่แสดงไว้ในตารางดังต่อไปนี้

ตารางที่ 2-7: อัตราข้อมูลจากการสำรวจโรงงานเมื่อเทียบกับพื้นที่ศึกษาทั้งหมด

	ข้อมูลการสำรวจโรงงาน		รวม		คิดเป็น
	จำนวน	หน่วย	จำนวน	หน่วย	
จำนวนโรงงาน	206	โรงงาน	33,092	โรงงาน	0.62
จำนวนคนงาน	79,113	คนงาน	1,584,782	คนงาน	5.0
ปริมาณการอุดตสาหกรรมไม่อันตราย	118,904	ตัน/ปี	2,364,782	ตัน/ปี	5.0
ปริมาณการอุดตสาหกรรมอันตราย	27,349	ตัน/ปี	557,456	ตัน/ปี	4.9

2. เนื่องจากการคาดปริมาณการอุดตสาหกรรมดังนี้ข้อมูลที่นฐานตามการจดทะเบียนโรงงานในฐานข้อมูล ของ กรอ. และการนิคมอุดตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ถ้าโรงงานไม่มีข้อมูลดังกล่าว ก็จะไม่นับรวมใน การศึกษา โดยข้อมูลที่ฐานข้อมูลที่สำคัญ 2 ประการคือ

- รหัสโรงงานของกระทรวงอุดตสาหกรรม
- จำนวนคนงาน

3. จำนวนคนงานที่ได้จากการสำรวจโรงงานมีมากกว่าฐานข้อมูลการจดทะเบียนโรงงานของ กรอ. อุ่ 18% ดังนั้นคุณมีอนว่าฐานข้อมูลของ กรอ. ไม่ได้รับการปรับปรุง ยังไปกว่านั้นฐานข้อมูลของ กรอ. ไม่ มีข้อมูลเกี่ยวกับโรงงานที่ขึ้นทะเบียนเป็นเขตอุดตสาหกรรม, ชุมชนอุดตสาหกรรมและสวนอุดตสาหกรรม

4. ถ้าโรงงาน 33 ประเภทที่แบ่งตามการศึกษามีปริมาณการอุดตสาหกรรมตามรหัสการศึกษา (การอุดตสาหกรรมไม่อันตราย 14 ชนิด และการอุดตสาหกรรมอันตราย 12 ชนิด) โดยตามทฤษฎีแล้ว ควรจะมีอัตรา ปริมาณการอุดตสาหกรรมรวม 858 อัตรา (26 ชนิดการอุดตสาหกรรม X 33 ประเภทอุดตสาหกรรม) อย่างไรก็ตาม จากผลการสำรวจโรงงานคณะศึกษาได้อัตราการเกิดการอุดตสาหกรรมเพียง 288 อัตรา

### 2.4.2 การจัดการการอุดตสาหกรรมภายในโรงงาน (แหล่งกำเนิด)

#### a. ปัญหาในปัจจุบัน

โดยทั่วไป โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่ศึกษามีการจัดการค้านการผลิตที่ดีและดำเนินการดีในเวลาระยะที่นี่ที่ การทำงานให้อยู่ในภาวะที่เหมาะสม อย่างไรก็ตาม จากการสำรวจโรงงานที่คณะศึกษาดำเนินการ โดยทั่วไปใน

งาน 215 แห่งพบร่วมกับการจัดการก่ออุตสาหกรรมภายในโรงงานนี้ยังไม่ได้พ่อใจ โดยเฉพาะจากโรงงานขนาดเล็กและขนาดกลางที่พบร่วมกันได้ดังนี้

- ไม่มีการแยกทึ้งภาคอุตสาหกรรม โดย 17.2% ของโรงพยาบาล 215 แห่งทึ้งภาคอุตสาหกรรมอันตรายและไม่อันตรายปนกัน และ 24.6% ของโรงพยาบาลทั้งหมด ทึ้งภาคอุตสาหกรรมไม่อันตรายจากการระบุตัวร่วมกับภาคอุตสาหกรรมไม่อันตรายจากส่วนอื่นของโรงพยาบาล
  - 1 ใน 3 ของโรงพยาบาล 215 แห่งไม่มีแหล่งเก็บของเสียภายในโรงพยาบาลของตน
  - 3 ใน 4 ของโรงพยาบาลตอบว่า ปริมาณภาคอุตสาหกรรมของตนจะไม่เพิ่มขึ้นในอนาคต แต่โรงพยาบาลที่มีแผนการลดปริมาณภาคอุตสาหกรรม และ/หรือนำมาใช้ช้าลงลับนานาใช้ใหม่มีเพียง 8% ของโรงพยาบาลทั้งหมด

### b. แผนการปรับปรุง

เพื่อให้การจัดการกากอุตสาหกรรมเป็นไปอย่างเหมาะสม なければならない ดังนี้ (i) ลดปริมาณกากอุตสาหกรรมให้น้อยที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้ (Reduction) (ii) นำกากอุตสาหกรรมมาใช้ซ้ำ/กลับมาใช้ใหม่ให้น้อยที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้ (Reuse/Recycling) และ (iii) หลังจากที่ไม่สามารถนำกากอุตสาหกรรมมาใช้ซ้ำ/นำกลับมาใช้ใหม่ได้แล้ว กากที่เหลือจะต้องทำการกำจัด/ฝังกลบอย่างเหมาะสม (Proper Treatment/Final Disposal)

พื้นฐานการจัดการภาคอุตสาหกรรม เริ่มต้นจากแหล่งกำเนิด เช่น โรงงาน, ศูนย์บริโภคภาคอุตสาหกรรม, นำเข้า อุตสาหกรรมมาใช้ช้า/นำกลับมาใช้ใหม่ และการที่เหลือจะต้องกำจัด/ฝังกลบอย่างเหมาะสม ด้วยเหตุนี้ โรงงานจึง ควรกำหนดหนาทากษาของตนอย่างชัดเจนในการรับผิดชอบการจัดการภาคอุตสาหกรรม รวมทั้งระบบการควบคุม ทางวิชาการ คณะกรรมการและน้ำให้โรงงานแต่ต้องมีผู้จัดการฝ่ายวิชาการที่จะควบคุมดูแลการจัดการภาคอุตสาห กรรม ในอีกทางหนึ่ง ทางราชการควรตรวจสอบค่าไฟฟ้าการพัฒนาทรัพยากรมนุษย์ เช่น การจัดฝึกอบรม, การสอนใน ประการเด็กเชิงคุณ และการบังคับทางกฎหมายให้โรงงานแต่ละโรงงานมีผู้จัดการฝ่ายวิชาการดูแลการจัดการภาค อุตสาหกรรมดังกล่าว

#### 2.4.3 การจัดการภัยคุกคามภาระไม่มีอันตราย

a. ปัญหานิปัจฉัน

#### a.1 ข้อจำกัดของผลการศึกษา

ไม่เคยมีการศึกษาเรื่องการจัดการของเดียวกันในภาระนักก่อน รวมทั้งไม่ทราบสถานการณ์ที่เป็นอยู่ การศึกษาโดย JICA เป็นการศึกษาครั้งแรกเพื่อให้ทราบดั้งเดิมในปัจจุบัน ไม่ถึงการกำจัดด้วยการใช้แบบสอนตาม สัมภាយณ์ โรงงาน 215 แห่ง โดยได้รับคำตอบกลับว่า 216 แห่งที่คุณศึกษาให้เป็นข้อมูลในการวิเคราะห์วางแผนการ จัดการภาระ อย่างไรก็ตาม โรงงานที่สำรวจนี้คิดเป็นเพียง 0.62% ของ โรงงานที่มีอยู่ทั้งหมด 33,092 แห่งในพื้นที่ ศึกษา ดังนั้นจึงควรดำเนินง่ายว่า ผลการศึกษาเรื่องการจัดการภาระนี้ไม่อันตรายนัก ได้มาจากการสำรวจ โรงงานที่มีจำนวนเพียงเล็กน้อยเท่านั้น

### a.2 อัตราการนำกากอุตสาหกรรมใช้ช้า/นำกลับมาใช้ใหม่สูง แต่กระบวนการรับไม่ชัดเจน

จากการสำรวจอุตสาหกรรมไม่อันตราย พ.ศ. 2544 ที่วิเคราะห์จากผลการสำรวจโรงงานพบว่า กากอุตสาหกรรมไม่อันตรายมากกว่า 78% มีการใช้ช้า/นำกลับมาใช้ใหม่ โดยอัตราที่มากกว่าที่เป็นอยู่ในปัจจุบันถึง 2 เท่า (ในปัจจุบัน 37% ในปี 2539) อย่างไรก็ตามอัตราการนำกากอุตสาหกรรมใช้ช้า/นำกลับมาใช้ใหม่ที่สูงนี้ไม่คิดปกติ เพราะเหตุผลดังนี้

- วงจรการกากอุตสาหกรรมในปัจจุบันรวมไปถึงภาคตะกอนซึ่งหากในการรีไซเคิลด้วย (ในปัจจุบันมีการรีไซเคิลภาคตะกอนเพียง 7%) แต่ปริมาณภาคตะกอนมีปริมาณมาก (ในปัจจุบัน มีภาคตะกอนถึง 405 ล้านตัน/ปี โดยคิดเป็น 47.7% ของปริมาณกากอุตสาหกรรมทั้งหมด) แต่ว่ากระบวนการรับไม่อันตรายที่ร่วงภาคตะกอนนี้ ปริมาณน้อย (เป็น 55.5% ของการกากอุตสาหกรรมผสม (รหัสของเสีย C1) หรือเทียบเท่ากับ 1.1% ของปริมาณกากอุตสาหกรรมไม่อันตรายทั้งหมด เท่านั้น)
- ค่าตัวคุณภาพในไทยมีราคาสูงกว่าเมื่อเทียบกับค่าแรงงาน ดังนั้นจึงมีแรงจูงใจทางเศรษฐกิจที่จะนำกากอุตสาหกรรมมาใช้ช้า/นำกลับมาใช้ใหม่

ดังนี้แม้ว่าอัตราการนำกากอุตสาหกรรมมาใช้ช้า/นำกลับมาใช้ใหม่จะเป็นเรื่องที่น่าชื่นชม แต่กระบวนการที่แท้จริงในการนำกากอุตสาหกรรมมาใช้ช้า/นำกลับมาใช้ใหม่นั้นจึงไม่เป็นที่ชัดเจน การรีไซเคิลภาคอุตสาหกรรมส่วนใหญ่ถูกขึ้นภายนอกโรงงาน (64.8% จาก 78.4%) และ 48.5% ของการกากอุตสาหกรรมไม่อันตรายมีการขายให้แก่ผู้ที่ขายของเหลือ (ผู้รับซื้อจากอุตสาหกรรม) เพื่อจะนำไปรีไซเคิลนอกโรงงาน ซึ่งกากอุตสาหกรรมที่พ่อค้าของเก่านำไปมีการรีไซเคิลที่เหมาะสมหรือไม่ยังเป็นคำถามอญี่

### a.3 ขนาดแฉล่งหลังกำจัด/ฝังกลบ

ถ้าไม่นับรวมแฉล่งฝังกลบมูลฝอยชุมชนของเทศบาลแล้ว มีแฉล่งหลังกำจัดภาคอุตสาหกรรมไม่อันตรายในปัจจุบันที่คึกคักเพียง 3 แห่ง โดยเป็นตามขนาดเล็กอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่แต่ละแห่งมีประสิทธิภาพเผาภาคอุตสาหกรรมได้น้อยกว่า 0.5 ตัน/ชั่วโมง โดยเตาเผาเหล่านี้จะรับเฉพาะภาคอุตสาหกรรมภายในนิคมอุตสาหกรรมเท่านั้น และไม่ได้ดำเนินการอย่างเต็มประสิทธิภาพ ในปั้นที่คึกคักไม่มีแหล่งฝังกลบภาคอุตสาหกรรมของอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจาก กรอ. มีแฉล่งฝังกลบภาคอุตสาหกรรม 2 แห่งที่อยู่ใกล้เคียง โดยแห่งหนึ่งอยู่ที่จังหวัดสระบุรี มีพื้นที่ 12.5 ไร่ (2 เฮกตาร์) ห่างจากกรุงเทพฯ โดยทางรถขนตืประมาณ 1.5 ชั่วโมง อีกแห่งหนึ่งอยู่ในจังหวัดชลบุรี ซึ่งห่างจากกรุงเทพฯ โดยทางรถขนตืประมาณ 1 ชั่วโมง

## b. แผนการปรับปรุง

### b.1 ทำความเข้าใจสถานการณ์การจัดการกากอุตสาหกรรมไม่อันตรายอย่างละเอียด

การปรับปรุงควรเริ่มต้นจากการทำความเข้าใจสถานการณ์การจัดการกากอุตสาหกรรมไม่อันตรายอย่างถ่องแท้ ในการศึกษานี้ คณะศึกษา JICA ได้วิเคราะห์วงจรภาคอุตสาหกรรมไม่อันตรายจากข้อมูลที่ได้รับจากโรงงาน 206 แห่งในการสำรวจโรงงานทั้งหมด 215 แห่ง คณะศึกษาได้สร้างฐานข้อมูลภาคอุตสาหกรรมไม่อันตรายโดยบรรจุข้อมูลของโรงงานทั้ง 206 แห่งดังกล่าว โดยฐานข้อมูลนี้ควรที่จะมีการขยายต่อไปเพื่อให้มีการจัดการกากอุตสาหกรรมไม่อันตรายอย่างเหมาะสม

เพื่อที่จะได้ข้อมูลที่จำเป็นสำหรับการขยายฐานข้อมูลดังกล่าว ซึ่งเป็นการจำเป็นที่จะต้องทำการสำรวจโรงงานอุปกรณ์ที่คณาศึกษา JICA ดำเนินการ โดยควรทำเป็นระยะ (ในปีปัจุบัน จะมีการสำรวจโรงงานทุกรปี) เพื่อให้การสำรวจโรงงานเป็นระยะนี้มีประสิทธิภาพ ทางกระทรวงอุตสาหกรรมควรออกประกาศให้โรงงานเปิดเผยข้อมูลต่อเจ้าหน้าที่ร่องการอุตสาหกรรม การพัฒนาฐานข้อมูลนี้จะช่วยในการประเมินปริมาณภารกิจดูแลทรัพยากรธรรมชาติที่สำคัญและตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลที่ได้มา

### ๖.2 ปรับปรุงระบบการนำภาคอุตสาหกรรมมาใช้ช้า/นำกลับมาใช้ใหม่และรักษาอัตราไว้ให้สูง

ประเด็นหลักของการจัดการภาคอุตสาหกรรมไม่อนุตรายในอนาคตคือ การปรับปรุงประสิทธิภาพของการนำภาคอุตสาหกรรมมาใช้ช้า/นำกลับมาใช้ใหม่ที่เป็นอยู่ในปัจจุบันซึ่งเกือบถึง 80% และคงอัตราที่สูงนี้ไว้ดีแม้ว่าจะมีการเพิ่มของค่าแรงงานก่อตัว โดยเพื่อให้บรรลุเป้าหมายนี้ ควรมีการศึกษาระบบที่เป็นอยู่ของกระบวนการนำภาคอุตสาหกรรมมาใช้ช้า/นำกลับมาใช้ใหม่โดยเร็ว ซึ่งการศึกษาของ JICA ไม่สามารถสำรวจในเชิงลึกเพื่อกันหาปัญหาและวางแผนการปรับปรุงได้ ยังไงก็ตามนั้น สมควรที่จะมีการวางแผนที่ดูแลและความคุ้มครองการรีไซเคิลภาคอุตสาหกรรมรวมทั้งผู้รับซื้อภาคอุตสาหกรรมด้วย

### ๖.3 สร้างเสริมภาคเอกชนให้สร้างแหล่งกำจัด/ฝังกลบภารกิจดูแลทรัพยากรธรรมชาติและตรวจสอบการใช้แหล่งฝังกลบมูลฝอยชุมชนต่อไป

บริษัทภาคอุตสาหกรรมไม่อนุตรายที่ต้องกำจัดและฝังกลบนอกโรงงานมีเพียง 125,000 ตัน/ปี หรือเท่ากับ 5.3% ของปริมาณทั้งหมด ในจำนวนนี้มากกว่าครึ่งหนึ่งได้รับการฝังกลบในแหล่งฝังกลบมูลฝอยชุมชนของเทศบาลส่วนที่เหลือมีการกำจัด/ฝังกลบที่แหล่งของเอกชนซึ่งมีจำนวนและประสิทธิภาพที่จำกัด ดังนั้นจึงเป็นการสำคัญยิ่งที่จะส่งเสริมให้ภาคเอกชนสร้างแหล่งกำจัด/ฝังกลบภารกิจดูแลทรัพยากรธรรมชาตินี้ แต่การลงทุนดังกล่าวจะคุ้มทุนหรือไม่นั้นยังเป็นปัญหาใหญ่อยู่ เพราะเป็นการลงทุนสูง

ประเภทของภาคอุตสาหกรรมที่มีการฝังกลบภายนอกโรงงานโดยไม่มีการใช้ช้า/นำกลับมาใช้ใหม่นี้เป็น C09-01 เซรามิก (อัตราการใช้ช้า/นำกลับมาใช้ใหม่: 0%), C10 หิน, กระเบื้อง, อื่น ๆ (อัตราการใช้ช้า/นำกลับมาใช้ใหม่: 18.7%), และ C11 ภาคราชการและอื่นๆ (อัตราการใช้ช้า/นำกลับมาใช้ใหม่: 0%) ทราบได้ที่สภาพเศรษฐกิจและสังคมในพื้นที่ศึกษามีการเปลี่ยนแปลงอย่างใหญ่หลวง ภาคอุตสาหกรรมไม่อนุตรายที่ไม่สามารถใช้ช้า/นำกลับมาใช้ใหม่ได้ควรจะฝังกลบในแหล่งฝังกลบถูกหลักสุขาภิบาล ซึ่งมีค่าใช้จ่ายต่ำ และถึงแม้ว่าจะมีการนำภาคอุตสาหกรรมไม่อนุตรายที่ฝังกลบในโรงงานในปัจจุบันมากำจัด/ฝังกลบนอกโรงงานด้วยก็ตาม ปริมาณก็จะเป็น 460,000 ตัน/ปี หรือเท่ากับ 11.6% ของมูลฝอยชุมชนทั้งหมดที่ได้รับการกำจัด/ฝังกลบท่านนี้ (มูลฝอยชุมชนในพื้นที่ศึกษามีปริมาณ 3.97 ล้านตัน/ปี โดยส่วนใหญ่ใช้รีไซเคิลการฝังกลบ) ดังนั้น หนทางหนึ่งที่เป็นไปได้คือการใช้แหล่งฝังกลบมูลฝอยชุมชนของเทศบาลต่อไปในการฝังกลบภารกิจดูแลทรัพยากรธรรมชาติไม่อนุตรายอย่างที่เป็นอยู่ในขณะนี้ ในขณะเดียวกันก็ควรส่งเสริมให้ภาคเอกชนมีส่วนร่วมในธุรกิจการกำจัด/ฝังกลบภารกิจดูแลทรัพยากรธรรมชาติไม่อนุตราย

ด้วย

## 2.4.4 การจัดการกาอุตสาหกรรมอันตราย

### a. ปัญหาในปัจจุบัน

#### a.1 ความแตกต่างของการศึกษากาอุตสาหกรรมอันตรายของ GTZ และ JICA

หลายท่อหลาภูมิงานได้ศึกษากาอุตสาหกรรมอันตรายนับตั้งแต่กระทรวงอุตสาหกรรมศึกษาเรื่องนี้ในปี พ.ศ. 2527 โดยการศึกษาทางครั้งไม่ได้ครอบคลุมเฉพาะกาอุตสาหกรรมอันตรายจากโรงงานท่านนี้ แต่ยังรวมไปถึงมูลฝอยดีดซื้อ และมูลฝอยข้อนครายจากบ้านเรือนด้วย โดยไม่มีการให้คำจำกัดความร่วมขององค์เสีย อันตรายในการศึกษาที่ผ่านมา ในการศึกษาของ JICA เรื่องกาอุตสาหกรรมอันตรายนี้ ส่วนใหญ่ได้มีการศึกษาเมื่อเร็ว ๆ นี้โดย GTZ ในจังหวัดสมุทรปราการ<sup>1</sup> โดยมีการสำรวจโรงงานและประเมินปริมาณกาอุตสาหกรรมอันตรายด้วย ผลจากการศึกษาของ GTZ ทาง กรอ. ได้ใช้ในการประเมินปริมาณกาอุตสาหกรรมอันตรายทั่วประเทศ

เพื่อให้สอดคล้องกับการศึกษากาอุตสาหกรรมอันตรายของ GTZ ทางคณะกรรมการศึกษา JICA ทำการสำรวจโรงงานโดยใช้การแบ่งประเภทกาอุตสาหกรรมอันตรายเข้าเดียวกับที่ใช้ในการศึกษาของ GTZ และไม่ได้ประเมินเฉพาะปริมาณกาอุตสาหกรรมอันตรายเท่านั้น แต่ยังมีคระห์วงจารากาอุตสาหกรรมอันตรายด้วย ซึ่งไม่ได้มีการทำไว้ในการศึกษาของ GTZ

ผลจากการศึกษาของทั้งสองไม่เรื่องการประเมินปริมาณกาอุตสาหกรรมอันตรายมีจำนวนใกล้เคียงกัน แต่แยกตามประเภทกาอุตสาหกรรมและชนิดกาอุตสาหกรรมนี้มีความแตกต่างกัน ทั้งนี้เนื่องจาก GTZ เลือกศึกษาในประเภทกาอุตสาหกรรมที่จะผลิตกาอุตสาหกรรมอันตรายสูงในจังหวัดสมุทรปราการ ในขณะที่การศึกษา JICA ทำโดยการกระจายแบบสอบถามที่จำกัดช่วงเวลาไปยังโรงงานในทุกประเภทกาอุตสาหกรรมใน 5 จังหวัดของที่นี่ที่ศึกษา เพราะคณะกรรมการศึกษานั้นการศึกษาถึงกาอุตสาหกรรมไม่อันตรายและอันตราย ซึ่งสามารถเกิดขึ้นได้ในทุกกลุ่มกาอุตสาหกรรม

#### a.2 อัตราการนำกาอุตสาหกรรมใช้ช้ำ/นำกลับมาใช้ใหม่/ทำลายที่อัตราการกำจัด/ฝังกลบในโรงงานสูง

จากการสำรวจกาอุตสาหกรรมอันตราย พ.ศ. 2544 ที่คณะกรรมการศึกษา JICA วิเคราะห์จากการสำรวจโรงงาน อัตราการนำกาอุตสาหกรรมอันตรายมาใช้ช้ำ/นำกลับมาใช้ใหม่เป็น 18.2% หรือเพียงเศษ 1 ใน 4 ของกาอุตสาหกรรมไม่ อันตราย (มากกว่า 78%) ในทางตรงกันข้าม กาอุตสาหกรรมอันตรายมากกว่าครึ่งหนึ่ง (54.3%) มีการทำลายในโรงงาน (32.8%) และฝังกลบภายในโรงงาน (21.5%) ในขณะเดียวกับการกำจัดและฝังกลบกาอุตสาหกรรมไม่ อันตรายภายในโรงงานนั้นมีเพียง 15% ของปริมาณทั้งหมด

<sup>1</sup> "Pre-feasibility Study for the Construction of Inorganic Waste Treatment Facilities in Thailand", 1985, Department of Industrial Plant, MOI.

<sup>2</sup> "Preparation of Register on Hazardous Waste Generation and GIS Application for the Province Samut Prakarn", November 1999, DIW, MOI.

### a.3 คาดเดาแนวเหลี่ยมกำจัด/ฝังกลบบนอุตสาหกรรม

ณ วันที่ 24 เมษายน 2545 จำนวนแหล่งกำจัด/ฝังกลบภาคอุตสาหกรรมอันตรายในพื้นที่ศึกษาไม่เพียง 2 แห่ง และอีก 8 แห่งอยู่นอกพื้นที่ศึกษา (GBNCO โรงงานนานาชาติ ซึ่งมีทั้งการกำจัดและฝังกลบภาคน้ำเป็นเพียงแหล่งเดียว) โดยแหล่งกำจัด/ฝังกลบภาคอุตสาหกรรมทั้ง 10 แห่งนี้ถือว่าขึ้นไม่เพียงพอต่อบรรยากาศในการกำจัด/ฝังกลบภาคอุตสาหกรรมทั่วประเทศ

ตารางที่ 2-8: แหล่งกำจัด/ฝังกลบภาคอุตสาหกรรมอันตรายนอกโรงงาน

กำจัดหรือฝังกลบ	ชื่อ	ที่ดัง	รหัสโรงงาน	กำกับที่รับ	ปีความสามารถ
กำจัด (Treatment)	GENCO สูญญ์แสบค่า	กรุงเทพฯ	101	น้ำเสียจากโรงงาน, ภาคตะกอน	110,000 ตัน/ปี 30,000 ตัน/วัน
	GENCO นานาชาติ	ราชบุรี	101	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว, สารละลายน้ำ ภาคตะกอน	200 ตัน/วัน 600 ตัน/วัน
	เก๊อกโนเคน	ฉะเชิงเทรา	101	สารละลายน้ำ	15,000 ตัน/ปี
	บริษัทวีไซเคิล เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด	ชลบุรี	101	สารละลายน้ำ	10,000 ตัน/ปี
	ปูนซีเมนต์ไทย โรงงานแห่งคลอง	สระบุรี	101	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว, สารละลายน้ำและอื่นๆ	46,000 ตัน (จำนวนจริงที่รับ <sup>น.ค.-ก.บ. 2544)</sup>
	ปูนซีเมนต์ไทย	สระบุรี	101	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว, เด็กอ่อนและอื่นๆ	192,029 ตัน (จำนวนจริงที่รับ <sup>ระหว่าง น.ค.-ก.บ. 2545)</sup>
	รีไฟน์ เทค	สมุทรปราการ	106	Isopropyl alcohol	5 ลบ.น./วัน
	เมืองนน. พีวีอีส เคมีคอล	ฉะเชิงเทรา	106	Acid Pickling waste	1,000 ตัน/เดือน
ฝังกลบ (Final Disposal)	GENCO นานาชาติ	ราชบุรี	101	ภาคอุตสาหกรรม อันตราย	250,000 ตัน
	แหล่งฝังกลบราชบุรี	ราชบุรี	101	ภาคตะกอน	1,000,000 ตัน
	Professional Waste Technology	สรงแก้ว	101, 105	ภาคอุตสาหกรรม อันตราย	อยู่ระหว่างการก่อสร้าง

จำนวนเดือนตุลาคม 2544 รหัสประเทศไทย 101 เป็นรหัสเดียวกับที่ระบุว่าโรงงานแหล่งแห่งนี้ทำธุรกิจเกี่ยวกับภาคอุตสาหกรรม และมีเพียงแหล่งเพียง 5 แห่งเท่านั้นที่จะทะเบียนในรหัสนี้ สำหรับรหัสประเทศไทย 105 และ 106 เพื่อกำหนดใหม่ในเดือนธันวาคม 2545 โดยจำนวนแหล่งที่ทำธุรกิจเกี่ยวกับภาคพื้นที่นี้เป็น 10 แหล่งดังแสดงในตารางข้างต้นนี้ โดยถือว่าสถานการณ์ดังกล่าวได้รับการปรับปูจุให้ดีขึ้น แต่จำนวน 10 แห่งนี้ถือได้ว่าขึ้นไม่จำนวนน้อยมาก ในประเทศไทย จำนวนแหล่งกำจัด/ฝังกลบภาคอุตสาหกรรมอันตราย และ/หรือไม่อันตรายนี้ 16,833 แห่ง (พ.ศ. 2542) สำหรับประเทศไทย ในความเป็นจริงแล้ว มีโรงงานจำนวนมากที่รีไซเคิลภาคเดินทางเข้าในรหัสอื่น ๆ ซึ่งอยู่กับผลิตภัณฑ์ของโรงงานนั้น (ตัวอย่างเช่น รีไซเคิลพิมพ์ เที่ยวเป็นโรงงานทางด้านเคมี เป็นต้น) เมื่อจากโรงงานเหล่านี้ไม่ได้เข้าทะเบียนเป็นแหล่งเก็บขยะภาค ดังนั้น โรงงานที่ทิ้งภารของเสียมากที่จะได้รับใบอนุญาต ชนส่วนใหญ่ต้องการส่งภารของตนไปปัจจุบันรีไซเคิล

การขาดแคลนแหล่งกำจัด/ฝังกลบากา เป็นผลทำให้ราคาค่ากำจัด/ฝังกลบากากอุตสาหกรรมอันตรายเพิ่มสูงขึ้น โดยนับเป็นปัญหาใหญ่ที่สำคัญของกิจการอุตสาหกรรมประสมอยู่ จากการสำรวจด้วยแบบสอบถามโดยการทักที้ปัญหานี้ในกรุงเทพฯ ถึง โรงงานอุตสาหกรรมของญี่ปุ่นในประเทศไทยในช่วงเดือนสิงหาคม 2544 พบว่า โรงงาน 91 แห่งจากที่ตอบแบบสอบถาม 148 แห่ง (61.5%) ระบุว่า การกำจัด/ฝังกลบากากอุตสาหกรรมเป็นภัยหาด้านลึกลับ ส่วนที่รุนแรงที่สุดของโรงงาน

การเร่งด่วนในการก่อสร้างแหล่งกำจัด/ฝังกลบากากอุตสาหกรรมอันตรายเป็นสิ่งจำเป็น แต่ต้องเผชิญกับการตัดสินใจการก่อสร้างอย่างแน่นอน ดังนั้นการสร้างแหล่งกำจัด/ฝังกลบในระยะเวลาอันใกล้เป็นการกระทำได้ยาก

## b. แผนการปรับปรุง

### b.1 ทำความเข้าใจสถานการณ์การจัดการกากอุตสาหกรรมอันตรายอย่างละเอียด

การเข้าใจสถานการณ์การจัดการกากอุตสาหกรรมอันตรายเป็นสิ่งจำเป็นอย่างยิ่ง ในกรณีการก่ออุตสาหกรรมไม่อันตราย การสำรวจโรงงานเป็นระยะ ๆ เท่านั้นที่ทำให้การศึกษาครั้งนี้ รวมถึงการทบทวนการประเมินปริมาณกากอุตสาหกรรมในปัจจุบันและในอนาคต และวงจรภาคอุตสาหกรรมเป็นสิ่งจำเป็น ในการเขียนรายงานเพื่อการสำรวจ ควรจะต้องมีการตรวจสอบการฝังกลบกากอุตสาหกรรมภายในโรงงาน เพื่อว่าการฝังกลบกากอุตสาหกรรมอันตรายภายในโรงงานนั้นมีปริมาณมากกว่าครึ่งของปริมาณกากอุตสาหกรรมอันตรายทั้งหมด และเพื่อที่จะทราบวงจรภาคอุตสาหกรรมนอกโรงงานนั้น การนำระบบใบกำกับ (Manifest System) มาใช้เป็นเครื่องที่นำพิจารณา

### b.2 ส่งเสริมการก่อสร้างแหล่งกำจัด/ฝังกลบโดยด่วน

สาเหตุหลักที่ทำให้มีการกำจัด/ฝังกลบกากอุตสาหกรรมอันตรายภายในโรงงานมากกว่าครึ่งหนึ่งของปริมาณทั้งหมดเนื่องมาจากการแหล่งกำจัด/ฝังกลบนี้มีจำนวนจำกัด ทำให้ไม่เกิดคอกลไกการแข่งขันด้านราคา และค่าใช้จ่ายในการกำจัด/ฝังกลบภายนอกโรงงานสูงกว่าภายในโรงงาน ดังนั้น เป็นสิ่งจำเป็นที่จะส่งเสริมให้มีการก่อสร้างแหล่งกำจัด/ฝังกลบโดยด่วน เพื่อให้มีการแข่งขันด้านราคา และเมื่อใดที่พบว่าการกำจัดกากอุตสาหกรรมภายในโรงงาน เป็นไปอย่างไม่เหมาะสม โดยเฉพาะอย่างยิ่งการฝังกลบ ซึ่งพ้นจากการสำรวจ, การตรวจสอบ, รายงานประจำปี หรือกรณีอื่นๆ เป็นการจำเป็นที่จะต้องให้มีการปรับปรุง ซึ่งดำเนินการแล้ว จะต้องนำกากอุตสาหกรรมเหล่านั้นไปกำจัดนอกโรงงานด้วย

จากการสำรวจความคิดเห็นสาธารณะ (Public Opinion Survey-POS) ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ระบุว่า เงื่อนไขสำคัญที่สุดที่ช่วยให้มีการตัดสินใจเห็นชอบกับการสร้างแหล่งกำจัด/ฝังกลบกากอื่น การมีส่วนร่วมของประชาชนในห้องเส้นหรือตัวแทนตั้งแต่ตนจนถึงหน่วยงาน ดังนั้นจึงเป็นการจำเป็นที่จะต้องพิจารณาว่าทำอย่างไรจะให้สาธารณะเข้ามามีส่วนร่วมตั้งแต่การวางแผนก่อสร้างแหล่งกำจัด/ฝังกลบ

อย่างไรก็ตาม การให้สาธารณะเข้ามามีส่วนร่วมในการวางแผนนั้นต้องใช้ระยะเวลาอ่อนที่จะมีการเห็นด้วยกับแผนการก่อสร้างและเริ่มดำเนินการ ในขณะเดียวกัน จะมีความเสี่ยงที่จะไม่ได้ในเชิงปฏิบัติมากกว่าในการที่จะส่งกากอุตสาหกรรมเป็นวัสดุคุนหรือเชื้อเพลิง ให้กับโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ซึ่งมีอยู่แล้ว และมีเดาแหล่งเพียงเล็กน้อย

### ๖.๓ ส่างเสริมการนำภาคอุตสาหกรรมมาใช้ช้า/นำกลับมาใช้ใหม่

นอกเหนือจากการส่งเสริมให้มีการสร้างแหล่งกำจัด/ฝังกลบภาคอุตสาหกรรมอันตรายโดยค่าวณแล้ว ควรต้องเพิ่มอัตราการนำภาคอุตสาหกรรมอันตรายมาใช้ช้า/นำกลับมาใช้ใหม่จากที่เป็นอยู่ซึ่งน้อยกว่าเดิม 1 ใน 4 ของภาคอุตสาหกรรมไม่อันตรายด้วย การใช้โรงงานปูนซีเมนต์นับเป็นมาตรการที่มีประสิทธิภาพที่จะลดเชื้อการขาดแคลนแหล่งกำจัด/ฝังกลบ และชักส่งเสริมการนำภาคมาใช้ช้า/นำกลับมาใช้ใหม่ด้วย

อย่างไรก็ตาม ภาคอุตสาหกรรมที่จะป้อนเข้าสู่โรงงานปูนซีเมนต์ จะต้องมีผ่านการวิเคราะห์และปรับสภาพ ภาคอุตสาหกรรมต่างชนิดกันอาจต้องนำมาผสมเพื่อไม่ให้กระทบคุณภาพของปูนซีเมนต์ ดังนี้จึงเป็นการสมควรยังที่จะริเริ่มให้มีธุรกิจที่ให้บริการควบคุมคุณภาพภาคอุตสาหกรรม เพราะภาคอุตสาหกรรมบางประเภทไม่สามารถส่งเข้ามาหากปูนซีเมนต์ได้โดยตรง และข้างเป็นสิ่งที่ต้องมีการปรับปรุงกระบวนการผลิตซีเมนต์ที่เป็นอยู่ในปัจจุบัน รวมทั้งศึกษาว่าจะต้องมีการลงทุนเท่าไร ถ้าเป็นเช่นนั้น ยุนย์ข้อมูลการใช้ประโยชน์ของเสีย (WUDC) ที่คณะกรรมการตั้งขึ้นจะเป็นประโยชน์อย่างมากที่จะสนับสนุนธุรกิจดังกล่าว รวมทั้งโรงงานปูนซีเมนต์ด้วย ซึ่งต่างจะมีบทบาทสำคัญในการริใช้เคิลภาคอุตสาหกรรมไม่อันตรายและอันตราย

## 2.4.5 โครงสร้างองค์กร

### a. ปัญหาในปัจจุบัน

#### a.1 ขาดระบบควบคุมธุรกิจเก็บ/ขนส่งภาคอุตสาหกรรม

ในประเทศไทย ภาคอุตสาหกรรมหมายถึงของเสียจากโรงงาน โดยอยู่ภายใต้การควบคุมของกระทรวงอุตสาหกรรมตามพระราชบัญญัติโรงงาน พระราชบัญญัติโรงงานระบุว่า สถานที่ที่มีจำนวนคนงานและเครื่องจักรที่มีแรงงานสามัญที่กำหนดไว้จะต้องจดทะเบียนเป็นโรงงาน โดยกระทรวงอุตสาหกรรมควบคุมโรงงานผ่านกระบวนการจดทะเบียนจดดังโรงงาน การอนุญาต รายงานและ/หรือการตรวจสอบโรงงาน ในส่วนการจัดการภาคอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรมควบคุมด้วยการลงโทษ เช่น ปรับ, ชั่นนำการบริหาร, สั่งปิดโรงงานหรือยกเลิกใบอนุญาต โรงงานที่ละเมิดพระราชบัญญัติโรงงาน ด้วยเหตุนี้ โรงงานที่เป็นแหล่งกำเนิดของเสียและโรงงานที่รับของเสียเพื่อกำจัดหรือฝังกลบต่างอยู่ภายใต้การควบคุมของกระทรวงอุตสาหกรรม

การเก็บและขนส่งภาคอุตสาหกรรมจากโรงงานที่เป็นแหล่งกำเนิด มีการควบคุมด้วยใบอนุญาตบนส่วนที่ระบุไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ ๖ พ.ศ. ๒๕๔๐ ว่าด้วยภาคอุตสาหกรรมอันตราย และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ ๑ พ.ศ. ๒๕๔๑ ว่าด้วยภาคอุตสาหกรรมไม่อันตราย โดยมีประกาศใช้เพียง ๑๔ จังหวัดจากประเทศ แต่รวมทั้งที่ศึกษาด้วย โดยผู้ที่จะนำภาคอุตสาหกรรมออกนอกโรงงานจะต้องได้รับอนุญาตก่อน แต่ในความเป็นจริงแล้ว มีโรงงานจำนวนไม่นานก็ที่ยังคำร้องขอใบอนุญาตนำภาคอุตสาหกรรมออกนอกโรงงาน เมื่อนำไปรินามาทั้งหมดของภาคอุตสาหกรรมตามใบอนุญาตบนส่วนทั้งหมดที่ออกให้ในปี พ.ศ. ๒๕๔๓ กับปริมาณภาคอุตสาหกรรมที่กำจัดนอกโรงงานในปี พ.ศ. ๒๕๔๔ ที่ประเมินโดยคณะกรรมการ JICA ประมาณภาคอุตสาหกรรมรวมทั้งใบอนุญาตบนส่วนที่มีน้อยกว่าที่คณะกรรมการประเมินอย่างมาก โดยประเมินภาคอุตสาหกรรมไม่อันตรายตามใบอนุญาตบนส่วนที่มีเพียง 94,000 ตัน หรือเพียง 5.7% ของปริมาณภาคอุตสาหกรรมที่กำจัดนอกโรงงาน ส่วนปริมาณภาคอุตสาหกรรมอันตรายตามใบอนุญาตบนส่วนที่มีเพียง 6,400 ตัน หรือ 2.6% ของปริมาณภาคอุตสาหกรรมที่กำจัดนอกโรงงานท่านั้น

ในทางตรงกันข้าม ไม่มีกฎหมายที่ให้มีการจดทะเบียน, อนุญาต, ควบคุมและออก执照กิจกิจนิยม/ชนส่างภาคอุตสาหกรรมทำได้โดยขั้นแรกของประเทศเป็นเจ้าตั้งทั้งบริษัทกับกระทรวงพาณิชย์ งานนี้ถือในอนุญาตชนส่างกับกระบวนการขอหนังสืออนุญาตชนส่าง ทางนักกฎหมาย พ.ศ. 2522 อย่างไรก็ตาม เคพะนริชพานส่งหนาดใหญ่เท่านั้นที่มีใบอนุญาตชนส่าง ในขณะนี้มีที่เหลืออีกหนึ่งรูปแบบและขอหนังสืออนุญาตชนส่าง พร้อมบัญญัติชนส่างทางนักไม่ได้กำหนดบทลงโทษแก่ผู้เก็บ/ชนส่างที่ลักลอบทั้งภาคอุตสาหกรรม ในกรณีที่ผู้เก็บ/ชนส่างทำการลักลอบทั้งภาคอุตสาหกรรมและถูกจับได้ คนผู้นั้นก็จะเสียค่าปรับเพียงเล็กน้อยจากการใช้กฎหมายอื่นมาดำเนินการแทนพระราษฎรบัญญัติชนส่างทางนัก ตัวอย่างเช่น ในพื้นที่ขององค์กรบริหารส่วนท้องถิ่น เช่น กรุงเทพมหานคร ไทยปรับสูงสุดสำหรับการลักลอบทั้งมูลฝอยเป็นเงินเพียง 2,000 บาทตามพระราชบัญญัติว่าด้วยความสะอาดและเรียบร้อยของบ้านเมือง พ.ศ. 2535 ยังไกว่ากันนี้ โรงงานที่เป็นแหล่งกำเนิดของเสียงที่มีรับขนส่งไปแล้วมีการลักลอบทั้งนี้ ไม่มีการลงโทษด้วย

สรุปโดยรวมแล้ว มาตรการทางกฎหมายมีไม่เพียงพอที่จะควบคุมผู้เก็บ/ขนส่งกากอุตสาหกรรม เพื่อป้องกันการลักลอบทั้งย่างผิดกฎหมาย และควบคุมย่างเข้มงวดต่อผู้เก็บ/ขนส่งกากอุตสาหกรรมที่ลักลอบเท็จชี้อิอกถึงแม้ว่าจำนวนผู้เก็บ หรือขนส่งกากอุตสาหกรรมจะไม่ทราบก็ตาม ในส่วนบัญชีผู้เก็บ/ขนส่งกากอุตสาหกรรมไม่อันตรายมี 117,507 ราย และหากอุตสาหกรรมอันตรายมี 14,494 รายในปี พ.ศ. 2541

a.2 ขาดการควบคุมธุรกิจนำกากอุตสาหกรรมมาใช้ชั่ว/นำกลับมาใช้ใหม่

พระราชบัญญัติโรงงานได้แบ่งประเภทโรงงานไว้ 104 ประเภท โรงงานที่ดำเนินการรับทำขัดหรือ ฝังกลบนากอุตสาหกรรมจะเข้าข่ายตามรหัสประเภท 101: โรงทำขัดหรือกำจัดกากอุตสาหกรรมรวม ในทางกลับกัน โรงงานที่นำกากอุตสาหกรรมมาใช้ซ้ำๆ นำกลับมาใช้ใหม่ไม่ได้ถูกจัดให้อยู่ในประเภทของผู้นำกากอุตสาหกรรมมาใช้ซ้ำๆ หรือนำกลับมาใช้ใหม่ แต่จะถูกแบ่งรหัสประเภทตามผลผลิตที่ได้ในขั้นตอนสุดท้ายของการผลิต เพื่อที่จะแก้ไขในเรื่องนี้ กระทรวงอุตสาหกรรมได้เพิ่มรหัสประเภทโรงงานอีก 2 ประเภท ที่รหัสโรงงานที่ 105 สำหรับโรงงานที่ทำการคัดแยกกากอุตสาหกรรมและฝังกลบ และรหัส 106 สำหรับโรงงานที่นำกากอุตสาหกรรมมาใช้ซ้ำ และนำกลับมาใช้ใหม่ แต่ซึ่งไม่มีโรงงานใดมากทั้งหมด

นอกจากนั้น ผู้รับซื้อภาคอุดสาหกรรมที่มีบทบาทสำคัญในการนำภาคอุดสาหกรรมมาใช้ช้าๆกลับมาใช้ใหม่ ไม่มีการจดทะเบียนกับ กรอ. เนื่องจากไม่เข้าข่ายพระราชบัญญัติโรงงานในเรื่องจำนวนคนงานและกำลังแรง ม้าที่กำหนด ไม่ใช่แต่เพียงพระราชบัญญัติโรงงานเท่านั้น แต่กฎหมายอื่น ๆ ก็ไม่มีการควบคุมผู้รับซื้อภาคอุดสาหกรรม (พ่อค้าของเก่า) ดังนั้น หากคนเหล่านี้ลักลอบทำจัดหรือทิ้งภาคอุดสาหกรรมที่รับซื้อมากาโรงงาน จะเสียค่าปรับน้ำเงินเดือนตีเขียว กับผู้จัดเก็บ/หน่วยส่งภาคอุดสาหกรรมท่าหน้า การศึกษาของรวมความคุณสมบัติ<sup>3</sup> กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม รายงานว่า มีผู้ประกอบการรับซื้อภาคอุดสาหกรรมจำนวน 2,231 ราย แต่รายละเฉียดของธุรกิจนั้นยังไม่ทราบแน่ชัด

<sup>3</sup> Final Report of the Study on Guideline to Reduce Pollution by Recycling, Pollution Control Department, Ministry of Science, Technology and Environment, March 1998.

#### a.3 ขาดการควบคุมการจัดการภารกิจด้านการเงินที่ไม่เป็นไปตามเดิมทัน

การบริหารและจัดการภาคอุตสาหกรรมไม่ได้รับการความคุณในองค์กรเดียว ดังที่กล่าวไปแล้วข้างต้น กระทรวง อุตสาหกรรมควรคุณโรงงานที่เป็นแหล่งกำเนิดภาคอุตสาหกรรม แต่โรงงานที่รับกำจัดและหรือฝังกลบภาค อุตสาหกรรม เมื่อจากโรงงานอุตสาหกรรมที่เข้ามาขยับตามที่กำหนดจะต้องได้รับใบอนุญาตประกอบการและขึ้น ทะเบียนโรงงานเจึงทำให้ กrho. ควบคุมได้ อย่างไรก็ตาม ระหว่างแหล่งกำเนิดภาคอุตสาหกรรมถึงการกำจัดหรือ/ ฝังกลบมีอยู่หนึ่งกระบวนการของกระบวนการอุตสาหกรรม ยังไงว่ามัน ในพื้นที่ศึกษาและพื้นที่ใกล้เคียงมี แหล่งฝังกลบภาคอุตสาหกรรมไม่อันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรมเพียง 2 แห่งเท่านั้น ภาค อุตสาหกรรมไม่อันตรายส่วนใหญ่จะนำไปฝังกลบในที่อุบัติฝังกลบมูลฝอยที่มีขนาดของเทคโนโลยี ซึ่งอยู่ภายใต้การ บริหารงานขององค์กรบริหารส่วนท้องถิ่น ซึ่งการควบคุมภาคอุตสาหกรรมโดยกระทรวงอุตสาหกรรมไม่ได้ ครอบคลุมถึงส่วนนี้

#### a.4 การจัดการข้อมูลไม่เพียงพอ

กรอ. มีศูนย์ข้อมูลสารสนเทศในการเก็บฐานข้อมูลของการจดทะเบียนโรงพยาบาลและข้อมูลอื่นที่เกี่ยวข้องกับโรงพยาบาล ข้อมูลบางส่วนเปิดเผยต่อสาธารณะชนผ่านทางเว็บไซต์ของกรมฯ อย่างไรก็ตาม ข้อมูลในฐานข้อมูลนั้นยังไม่มีการรับปρงให้พนักงานเข้าถึงเพื่อ

ในการศึกษาครั้งนี้ คณะศึกษาได้ใช้ข้อมูลเบื้องต้นของโรงพยาบาลฯ เช่น เลขทะเบียนโรงพยาบาลและจำนวนพนักงานจากฐานข้อมูลของกรมฯ อายุโรงเรียนฯ ได้พบว่าจำนวนโรงพยาบาลและพนักงานในฐานข้อมูลของกรอ. มีจำนวนน้อยกว่าในฐานข้อมูลของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย นอกจากนี้ยังพบว่าฐานข้อมูลของกรอ. ยังไม่มีข้อมูลที่เพียงพอสำหรับโรงพยาบาลที่ดังกล่าว ในภาคประกอนการอุตสาหกรรม, ชุมชนอุตสาหกรรมและสวนอุตสาหกรรม

สำหรับฐานข้อมูลเกี่ยวกับภาคอุตสาหกรรมนั้น มีอยู่เพียง 2 แห่งเท่านั้น คือ: 1) ฐานข้อมูลภาคอุตสาหกรรมอันตรายที่จัดทำขึ้นจากการศึกษาของเติร์นตรายโดย GTZ และ 2) ฐานข้อมูลภาคอุตสาหกรรมอันตรายและไม่อันตรายที่จัดทำขึ้นในการศึกษาครั้งนี้ แต่จำนวนโรงงานในฐานข้อมูลทั้งสองนี้มีจำนวนไม่มาก ในทุกปี กรอ. มีข้อมูลเกี่ยวกับใบอนุญาตหนังสั่งและใบกำกับการขนส่งจากโรงงานอุตสาหกรรม รวมทั้งจากผู้ประกอบการกำจัด/ฝังกลบภาคอุตสาหกรรมด้วย โดยข้อมูลดังกล่าวจัดเก็บไว้ในรูปแบบเอกสารเท่านั้น ไม่มีการใส่ข้อมูลลงในฐานข้อมูลแต่อย่างใด

#### a.5 การต่อต้านของประชาชนในการก่อสร้างแหล่งกำจัด/ฟังกลบกาดอุตสาหกรรม

ปัจจุบันนี้ ในประเทศไทยมีความตระหนักด้านสิ่งแวดล้อมเพิ่มมากขึ้น ประชาชนมีความห่วงใยเรื่องว่าโครงการพัฒนาด่าง ๆ อาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพประชาชน และตั้งสิ่งแวดล้อม โดยเฉพาะอย่างยิ่งการก่อสร้างแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากลุ่มอุตสาหกรรมที่ต้องเผชิญการคัดค้านอย่างรุนแรงจากภาคประชาชน เนื่องจากประชาชนรับทราบข่าวอยู่เสมอในเรื่องความผูกพันในการสร้างแหล่งไฟฟ้ากลุ่มอุตสาหกรรม โดยจะมีปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมตามมา ไม่ว่าจะเป็นปัญหาร่องกลั่น และไฟไหม้ ตั้งที่เสนอในข้อ 3.5 ที่การใช้งานหมุนไฟฟ้ากลุ่มไฟฟ้าพลังงานที่เกิดขึ้นไม่สามารถทำได้ พัฒนา ที่มีการนำร่องงานผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมและก่อสร้างเสริมแล้วก็ตาม ดังนั้นจึงสามารถคาดการณ์ได้แน่นอนว่าแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากลุ่มของเสียจะไม่สามารถสร้าง และหรือใช้งานได้สำเร็จการต่อต้าน

จากสาระณัชน ถึงแม้ว่ารายงานผลกระบวนการสิ่งแวดล้อมของโครงการนี้จะผ่านความเห็นชอบจากกระทรวงวิทยาศาสตร์, เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม รวมทั้ง กรอ. ด้วยก็ตาม

## b. แผนการปรับปรุง

### b.1 ตรวจสอบการนำระบบไปใช้ในการดำเนินการตามส่วนมาใช้

แม้ว่าภาคอุตสาหกรรมที่นำออกไปจัดโรงจานด่าง ๆ จะควบคุมด้วยระบบใบอนุญาตขนาดต่างของ กรอ. และการนิคณอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย รวมทั้งระบบใบกำกับการขนส่งกีดาม แต่มีเพียงบางโรงงานเท่านั้นที่ยื่นขอใบอนุญาตขนาดต่างกางอุตสาหกรรม ในปัจจุบันระบบใบกำกับการขนส่งใช้กันเพียงภาคอุตสาหกรรมที่นำไปจัดตั้งกลุ่ม ณ แหล่งกำจัดหรือฝังกลบที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานเท่านั้น กล่าวโดยสรุปคือ ทั้งสองระบบไม่สามารถติดตามหรือควบคุมภาคอุตสาหกรรมส่วนใหญ่ที่นำออกมานอกโรงงานอุตสาหกรรมได้

การควบคุมการนำขั้นตอนตั้งแต่การทิ้ง การเก็บรวบรวม/การขนส่ง การใช้ช้า/ไม่ก่อไข้ นำไปใหม่ และการฝังกลบฯ เป็นต้องมีการเริ่มใช้ระบบใบกำกับการขนส่งที่สมบูรณ์แบบและเป็นแบบอย่างเดียว กันทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทั่วประเทศ

การบังคับใช้ระบบใบกำกับการขนส่งเป็นเงื่อนไขในการขอจดทะเบียนและขออนุญาตประกอบการเก็บรวบรวม และขนส่งภาคอุตสาหกรรม ยิ่งกว่านั้นต้องมีการตรวจสอบที่เข้มงวดเพื่อแสดงให้เห็นถึงการควบคุมของ กรอ. ต่อผู้เก็บและขนส่งภาคอุตสาหกรรม ในขณะเดียวกันเป็นความจำเป็นที่จะลักดันอย่างจริงจังให้มาตรการควบคุมต่าง ๆ ในปัจจุบัน รวมทั้งการส่งรายงานประจำปีทุก ๆ ล้านปีเกี่ยวกับการจัดการภาคอุตสาหกรรม การอนุญาตขนาดต่าง ๆ และการกรอกรายละเอียดในใบกำกับการขนส่ง โดยผู้ประกอบการนำขั้นฝังกลบที่ stemmed เป็นใบรับปริมาณภาคอุตสาหกรรม และส่งสำเนาหมายจังโรงงานในรายงานประจำปีทุก ๆ ปี

### b.2 ตรวจสอบการนำระบบใบอนุญาตมาใช้

เพื่อให้ระบบใบกำกับการขนส่งเป็นไปในเชิงปฏิบัติ จำเป็นที่จะต้องมีการตรวจสอบการนำระบบใบอนุญาตมาใช้ โดยผู้ประกอบการเกี่ยวกับการจัดการภาคอุตสาหกรรม ทั้งผู้ประกอบการเก็บรวบรวม/ขนส่ง, ผู้ซื้อ, ผู้นำเข้าใช้ช้า/ไม่ก่อไข้ใหม่ และผู้นำขั้นฝังกลบ ทั้งหมดต้องจดทะเบียนและได้รับใบอนุญาตประกอบธุรกิจด้านนี้ โดยในอนุญาตดังกล่าวควรออกให้กับทุกประเภทของธุรกิจและทุกประเภทของเสียด้วย

ด้วยการใช้ระบบใบอนุญาตขึ้น ควรที่จะมีการควบคุมอย่างเข้มงวดโดยถอนใบอนุญาตประกอบธุรกิจ หรือสั่งปิดกิจการ เมื่อต้น ในขณะเดียวกันก็ควรให้ประโยชน์แก่ผู้ประกอบการที่จดทะเบียนด้วยความช่วยเหลือทางวิชาการ และการเงิน รวมทั้งข้อมูลในการแยกเปลี่ยนของเสีย เพื่อเป็นการ ส่งเสริมธุรกิจเกี่ยวกับการนำขั้นฝังกลบซึ่งมีจำนวนน้อยมากในปัจจุบันนี้ ระบบใบอนุญาตจึงเป็นระบบที่สามารถให้คุณและไทยแก่ผู้ประกอบการได้

เมื่อเดือนพฤษภาคม 2544 มีการแก้ไขกฎหมาย ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2544) ออกตามความในพระราชบัญญัติไว้ งานด้วยความเห็นชอบของคณะกรรมการรัฐมนตรี และประกาศให้มีผลตั้งแต่วันวัน พ.ศ. 2544 บัญญัติให้เพิ่มรหัสไว้ งาน 105 (กิจการเกี่ยวกับการคัดแยกและฝังกลบมูลฝอย) และ 106 (กิจการเกี่ยวกับการนำภาคอุตสาหกรรมมาใช้ช้า/ไม่ก่อไข้ใหม่) ซึ่งสถานประกอบการที่ดำเนินกิจการดังกล่าวต้องจดทะเบียนก่อนทำการติดตั้งอุปกรณ์ ต่างๆ ภายใต้พระราชบัญญัติโรงงาน

ชุดคำคัญของระบบในอนุญาตคือ ต้องลงโทษสถานประกอบการที่ไม่มีใบอนุญาตอย่างเข้มงวด เพื่อให้เป็นไปตามนี้ จำเป็นที่เจ้าหน้าที่รับผิดชอบจะต้องดำเนินการอย่างหนาแน่นต่อ กิจกรรมที่ดำเนินการโดยไม่มีใบอนุญาตอย่างไรก็ตาม เป็นสิ่งจำเป็นและบางทีอาจจะได้ผลมากขึ้นที่จะใช้ชื่อสังกัดทางกฎหมายให้โรงจานที่เป็นเด่นดำเนินการก่ออุตสาหกรรมซึ่งบริษัทกำจัด/ฝังกลบภายนอกโรงงานแต่ที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น

#### b.3 การจัดการการก่ออุตสาหกรรมให้เป็นเอกสารภาพ

จากเรื่องที่กล่าวมาข้างต้นทั้งหมด นับว่าเป็นการยากที่จะจัดการการก่ออุตสาหกรรมภายใต้ แต่เพียงภายใต้พระราชบัญญัติโรงงาน เพื่อให้ครอบคลุมส่วนที่ขาดนี้ สมควรที่จะมีการกฎหมายใหม่ที่ครอบคลุมในทุกประเด็นไม่เพียงแต่การก่ออุตสาหกรรมเท่านั้น แต่รวมไปถึงมูลฝอยชุมชนและมูลฝอยติดเชื้อจากโรงพยาบาลด้วย กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการก่ออุตสาหกรรมค่า ฯ อั่งเปา พระราชบัญญัติโรงงาน พระราชบัญญัติสุขาภิบาล และอื่น ๆ จะสอดประสานกันภายใต้กฎหมายใหม่นี้ เมื่อก่ออุตสาหกรรมทุกประเภทอยู่ภายใต้กฎหมายบันดิติวแล้ว การควบคุมการกำจัดการก่ออุตสาหกรรมไม่วันตรายนอกโรงงาน การฝังกลบซึ่งส่วนใหญ่นำไปกำจัดขยะทุนฝังกลบของเทศบาลก็อาจจะโอนไปให้กองบ้านบริหารส่วนท้องถิ่นรับผิดชอบ

#### b.4 การปรับปรุงระบบควบคุมข้อมูล

การจัดสร้างระบบฐานข้อมูลเป็นเพียงจุดเริ่มต้นเท่านั้น ฐานข้อมูลควรสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา ดังนั้น จึงจำเป็นต้องมีการปรับปรุงฐานข้อมูลต่าง ๆ ในปัจจุบันและปรับปรุงระบบเพื่อให้รองรับกับฐานข้อมูลด้วยมาตรการดังต่อไปนี้จึงควรมีการดำเนินการ

- จัดทำบุคลากรเพื่อควบคุมและปรับปรุงฐานข้อมูลให้ทันสมัยอยู่เสมอ
- จัดระเบียบการทำงานอย่างละเอียดเข้าใจได้ง่ายและปฏิบัติได้ เพื่อให้ข้อมูลที่จำเป็นในการปรับปรุงฐานข้อมูลสามารถรวบรวมได้จากหน่วยงานต่างๆ ภายใน กรม, สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด, การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง
- พัฒนาขั้นตอนการร่วมใช้ข้อมูลในฐานข้อมูล เช่น การแบ่งประเภทการก่ออุตสาหกรรมด้วยรหัส

#### b.5 การสร้างประชามติในการก่อสร้างแหล่งกำจัด/ฝังกลบการก่ออุตสาหกรรม

คณะกรรมการได้ทำการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนจำนวน 400 คน ในเขตพื้นที่ศึกษา ผลปรากฏว่า กว่า 60 % ของผู้ที่ตอบแบบสำรวจระบุว่าควรมีการก่อสร้างแหล่งกำจัด/ฝังกลบการก่ออุตสาหกรรม นอกจากนี้ยังพบว่า เสื่อมไปประการแรกในการที่จะคงความแผนการก่อสร้าง ดังกล่าวก็คือ ควรให้ประชาชนในท้องถิ่นหรือตัวแทนเข้ามามีส่วนร่วมตั้งแต่ขั้นตอนการวางแผน ประการที่สอง คือการเลือกสถานที่ก่อสร้างอย่างรอบคอบ และประการที่สาม คือ เพิ่มมาตรการที่เข้มงวดในการป้องกันการทิ้งก่ออุตสาหกรรมอย่างผิดกฎหมาย หลักการสำรวจประชามติส่วนใหญ่ระบุว่า รัฐบาลต้องเข้มงวดในการควบคุมและลงโทษการลักลอบทิ้งก่ออุตสาหกรรมอย่างผิดกฎหมาย ตามด้วยการพัฒนาการควบคุมของสาธารณชนอันจะเป็นมาตรการที่มีประสิทธิภาพอย่างหนึ่งในการร้องกันการลักลอบทิ้งก่ออุตสาหกรรม

จากผลการสำรวจดังกล่าว จึงควรพิจารณาที่จะทำอย่างไรถึงจะได้รับความร่วมมือจากสาธารณชน และทำอย่างไรที่จะให้สาธารณะเข้ามามีส่วนร่วมด้วยตัวเองแต่ขั้นตอนการวางแผนเหล่านี้ก็จะต้องดำเนินการอย่างต่อเนื่อง หรืออาจกล่าวได้อีกนัยหนึ่งว่า การก่อสร้างแหล่งกำจัด/ฝังกลบกากอุตสาหกรรมยังเป็นต้องเปิดเผยข้อมูลต่อสาธารณะให้มากที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้ และดำเนินการประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนได้รับทราบ

ในการที่จะได้รับความเห็นชอบจากสาธารณะนั้น บริษัทแห่งหนึ่งที่เริ่มดำเนินการแหล่งฝังกลบกากอุตสาหกรรมนี้อันตรายเมื่อไม่นานมานี้ ได้ให้ข้อมูลที่จำเป็นแก่ชาวบ้านในลักษณะคึชิง และอนุมัติ “กองทุนชุมชน” ให้กับชาวบ้านเป็นสัดส่วนกับภารที่นำมายังกลบ นอกจากนี้ยังเตรียมกองทุนในการปิดแหล่งฝังกลบและคูแลหลังจากที่ปิดดำเนินการอีกด้วย บริษัทอีกแห่งหนึ่งที่กำลังดำเนินการก่อสร้างแหล่งฝังกลบได้อธิบายงานทั้งหมดให้กับชาวบ้านตั้งแต่เริ่มวางแผนการเพื่อให้เกิดความเข้าใจอย่างถูกต้อง และดึงใจที่จะตั้งศูนย์ประชาสัมพันธ์เพื่อเผยแพร่ให้ชาวบ้านและองค์กรเอกชนได้เข้าใจ

การคัดเลือกสถานที่ก่อสร้างอย่างรอบคอบนั้น ยังเป็นต้องมีมาตรฐานในการพิจารณาคัดเลือกสถานที่ ในขณะที่กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสื่อแวดล้อมมีมาตรฐานในการคัดเลือกสถานที่ก่อสร้างแบบบ่ายๆ และใช้ในการคัดเลือกทั้งแหล่งกำจัด/ฝังกลบสำหรับบุคลากรทางภาครัฐ ด้วยเหตุนี้คณะกรรมการจึงขอแนะนำให้มีการพัฒนามาตรฐานการคัดเลือกสถานที่ก่อสร้างสำหรับกำจัด/ฝังกลบกากอุตสาหกรรมให้เร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้เพื่อสร้างความพอใจให้กับสาธารณะ