

NO. 52

องค์การความร่วมมือระหว่างประเทศแห่งญี่ปุ่น (JICA)

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ราชอาณาจักรไทย

การศึกษาแผนแม่บท
การจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม
ในเขตกรุงเทพมหานคร
และปริมณฑล
ใน
ราชอาณาจักรไทย

รายงานฉบับสมบูรณ์
ฉบับสรุป

JICA LIBRARY



J 1170333(7)

พฤษภาคม 2545

KOKUSAI KOGYO CO., LTD.
EX CORPORATION

MPI
JR
02-164

องค์การความร่วมมือระหว่างประเทศแห่งญี่ปุ่น (JICA)
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม
ราชอาณาจักรไทย

การศึกษาแผนแม่บท
การจัดการภาคของเสียอุตสาหกรรม
ในเขตกรุงเทพมหานคร
และปริมณฑล
ใน
ราชอาณาจักรไทย

รายงานฉบับสมบูรณ์
ฉบับสรุป

พฤษภาคม 2545

KOKUSAI KOGYO CO., LTD.
EX CORPORATION



1170333[7]

คำนำ

เพื่อเป็นการตอบรับต่อการเรียกร้องของรัฐบาลแห่งราชอาณาจักรไทย รัฐบาลญี่ปุ่นได้ตัดสินใจสนับสนุนให้ องค์กรความร่วมมือระหว่างประเทศแห่งญี่ปุ่น (JICA) ดำเนินการศึกษาการวางแผนแม่นยำทการจัดการกากของเสีย อุตสาหกรรมในเขตกรุงเทพมหานครและปริมณฑล

JICA ได้ส่งคณะศึกษาฯ โดยนายชูชุม ชัยยะ จากบริษัท โภคุไฮ โภเกียว จำกัด โดยคณะศึกษาฯ ประกอบด้วย นายชูชุม ชัยยะ จำกัด ร่วมกับบริษัท เล็กซ์ คอร์ปอเรชัน ได้เดินทางมาบังปะงประเทศไทย 6 ครั้งนับตั้งแต่เดือนมีนาคม 2544 จนถึงเดือนกันยายน 2545

คณะศึกษาฯ ได้มีการประชุมหารือร่วมกันเจ้าหน้าที่รัฐบาลแห่งราชอาณาจักร ไทยที่เกี่ยวข้องหลายครั้ง และได้ทำ การสำรวจภาคสนามที่เกี่ยวเนื่องกับการศึกษา หลังจากที่เดินทางกลับไปบังปะงประเทศญี่ปุ่น คณะศึกษาฯ ได้ทำการศึกษา เพิ่มเติมและรวบรวมผลการศึกษาครั้งสุดท้ายไว้ในรายงานฉบับนี้

ข้าพเจ้าหวังว่า รายงานฉบับนี้จะมีส่วนช่วยให้การจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมอย่างเหมาะสมเป็นจริงขึ้น และช่วยส่งเสริมมิตรภาพระหว่างทั้งสองประเทศ

พร้อมกันนี้ ข้าพเจ้าขอแสดงความชื่นชมอย่างจริงใจต่อคณะเจ้าหน้าที่ราชอาณาจักร ไทยที่ได้ให้ความร่วมมือ อย่างใกล้ชิดตลอดระยะเวลาการศึกษา

พฤศจิกายน 2545

ม.ร. รัฐวิทย์

ทักษิณ คาวาคามิ

ประธาน

องค์กรความร่วมมือระหว่างประเทศแห่งญี่ปุ่น

นายทากา ໂອະ ຄາວາຄານີ

ປະຈານ

ອົງກຳການຄວາມຮ່ວມມືອະຫວ່າງປະເທດແຫ່ງສູ່ປຸ່ນ

ໂຕເກີຍ, ປະເທດສູ່ປຸ່ນ

ຈດໝາຍການສ່ານອນ

ເຮັດວຽກຂອງພົບຕິທີ່ຈະເສັນອ່າງຍາວການກົດປົກການຂອງສູ່ປຸ່ນ
ກຽມກົດປົກການຂອງພົບຕິທີ່ຈະເສັນອ່າງຍາວການກົດປົກການຂອງສູ່ປຸ່ນ

ການສຶກຍານນີ້ດໍາເນີນການດ້ວຍຄວາມຮ່ວມມືອະຫວ່າງປະເທດ ໂຄງໄຊ ໂຕເກີຍ ຈຳກັດ ແລະ ເອັກ໌ ຄອບປ່ອເຮັດວຽກໄດ້
ດັ່ງນັ້ນກັນອົງກຳການຄວາມຮ່ວມມືອະຫວ່າງປະເທດແຫ່ງສູ່ປຸ່ນ (JICA) ຮະຫວ່າງເດືອນກຸມພາພັນທຶນ 2544 ແລ້ວ
ພົບຕິທີ່ຈະເສັນອ່າງຍາວການກົດປົກການຂອງສູ່ປຸ່ນໄນ້ອັນຕະຍາລະ
ແພນປູ້ປົກການຈັດການກົດປົກການເສີ່ອນຕາຍ ໂດຍແພນການທີ່ສອງໄດ້ຮັວມສິ່ງຄວາມເປັນໄປໄດ້ການວິຊາການແລະດໍານາການເຈັນ
ຮ່ວມສິ່ງມາດການປັບປຸງພົບຕິທີ່ຈະເສັນອ່າງຍາວການກົດປົກການຂອງສູ່ປຸ່ນທີ່ໄດ້ຮັບ

ເຮັດວຽກທີ່ເສັນອ່າງຍາວການແລ້ນນີ້ຈະມີສ່ວນໜ້າໃຫຍ່ການຈັດການກົດປົກການຂອງສູ່ປຸ່ນ
ເພື່ອຮັບຮ່ວມມືອະຫວ່າງປະເທດແຫ່ງສູ່ປຸ່ນ ເພື່ອຮັບຮ່ວມມືອະຫວ່າງປະເທດແຫ່ງສູ່ປຸ່ນ
ເຮັດວຽກທີ່ຈະເສັນອ່າງຍາວການກົດປົກການຂອງສູ່ປຸ່ນ

ເຮັດວຽກທີ່ເສັນອ່າງຍາວການກົດປົກການຂອງສູ່ປຸ່ນ ທີ່ໄດ້ຮັບຮ່ວມມືອະຫວ່າງປະເທດແຫ່ງສູ່ປຸ່ນ
ການສຶກຍານນີ້ແດ່ນຄວາມຂອງພົບຕິທີ່ຈະເສັນອ່າງຍາວການກົດປົກການຂອງສູ່ປຸ່ນ
ການສຶກຍານນີ້ແດ່ນຄວາມຂອງພົບຕິທີ່ຈະເສັນອ່າງຍາວການກົດປົກການຂອງສູ່ປຸ່ນ
ການສຶກຍານນີ້ແດ່ນຄວາມຂອງພົບຕິທີ່ຈະເສັນອ່າງຍາວການກົດປົກການຂອງສູ່ປຸ່ນ

ພົບຕິທີ່ຈະເສັນອ່າງຍາວການ

ທ້າວນັກພະ

ການສຶກຍານແພນມືການຈັດການກົດປົກການຂອງສູ່ປຸ່ນ

ໃນພະກຸາຫຼາຍກົດປົກການ

ໃນຮ່າງການກົດປົກການ

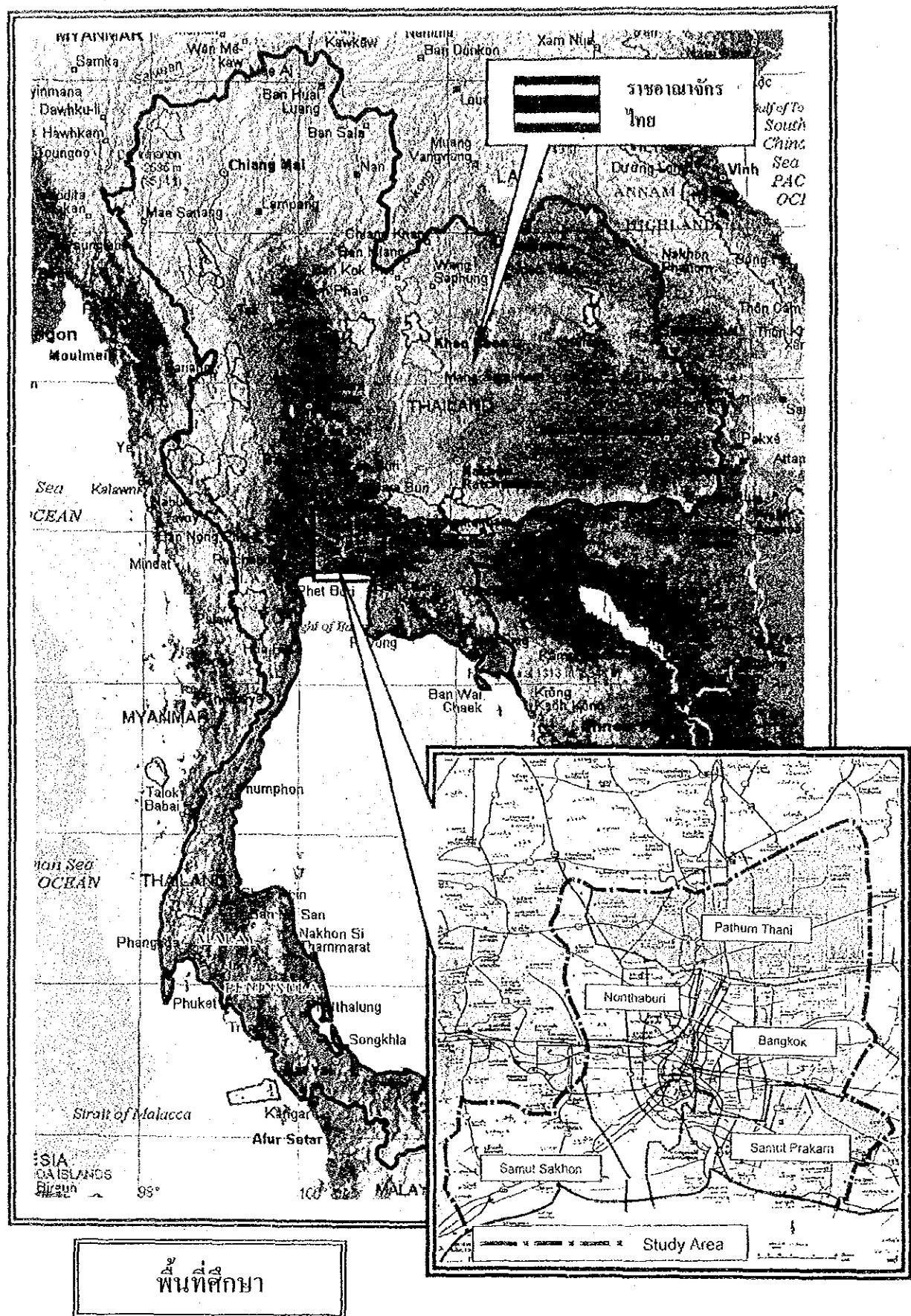
การศึกษาแผนแม่บทการจัดการภาคอุตสาหกรรม ในเขตกรุงเทพมหานครและปริมณฑล ในราชอาณาจักรไทย

รายชื่อรายงาน

- ฉบับที่ 1 สรุปผู้บริหาร
- ฉบับที่ 2 ฉบับหลัก
- ฉบับที่ 3 ภาคผนวก
- ฉบับที่ 4 รายงานการศึกษาภารกิจการรับปรับสภาพภาคของเสียในญี่ปุ่นโดยเน้นทางด้านกฎหมาย

เล่นนี้คือ ฉบับสรุป (ภาษาไทย)

อัตราแลกเปลี่ยนเงินตราที่ใช้ในรายงานนี้
US\$ 1.0 = 43 บาท, 1 Yen = 0.3 บาท





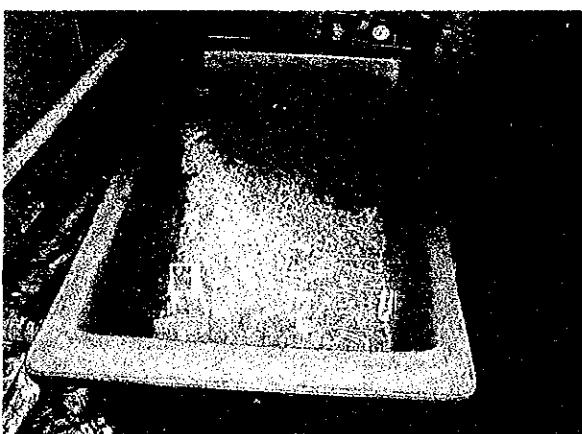
สำรวจโรงงานด้วยการสัมภาษณ์



การจัดการภาชนะสาหกรรมในโรงงาน
(รวมรวมไว้เพื่อเริ่มต้น)



การจัดการภาชนะสาหกรรมภายในโรงงาน (ภาคตอน)



การจัดการภาชนะสาหกรรมภายในโรงงาน (เชียงใหม่)



การจัดการภาชนะภายในโรงงาน
(ถังแยกประเภทกาก)



การจัดการภาชนะสาหกรรมภายในโรงงาน
(ภาชนะสาหกรรมไม่อันตรายที่ปะปนกัน)

หน้าสีที่ 1: การสำรวจโรงงาน



ที่เก็บกากอุตสาหกรรมชั่วคราวของพ่อค้าของเก่า (1)



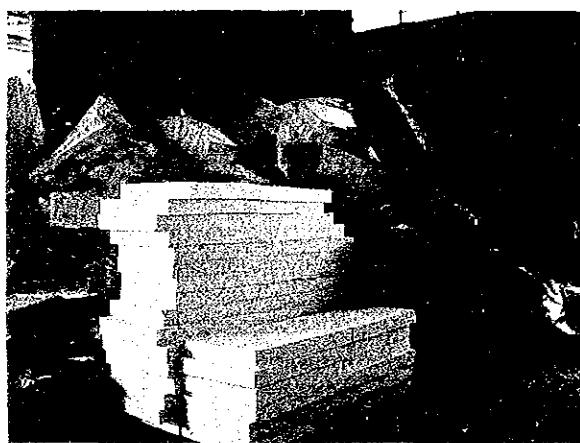
ที่เก็บกากอุตสาหกรรมชั่วคราวของพ่อค้าของเก่า (2)



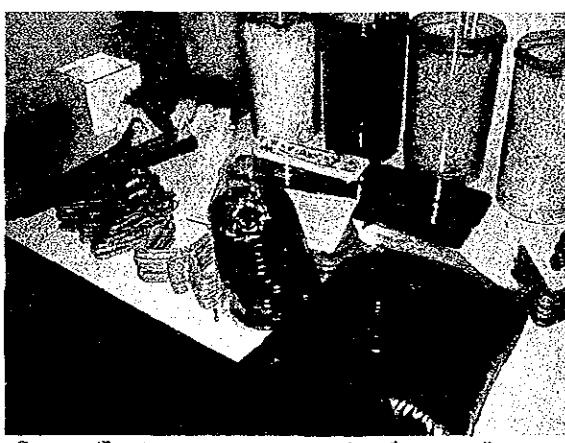
ร้านรับซื้อของเก่าประเภทเศษเหล็ก (1: เศษเหล็ก)



ร้านรับซื้อของเก่าประเภทเศษเหล็ก
(2: เศษเหล็กอัดเป็นแท่งเพื่อส่งไปเตาเผา)



โรงงานรีไซเคิลพลาสติก (1: วัสดุดิบสำหรับรีไซเคิล)

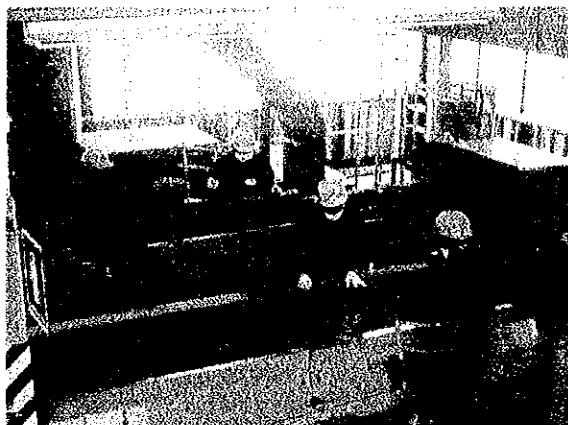


โรงงานรีไซเคิลพลาสติก (2: ผลิตภัณฑ์จากการรีไซเคิล)

หน้าสีที่ 2: สำรวจบริษัทจัดเก็บ, ขนส่ง, รีไซเคิล, กำจัดและฝังกลบ กากอุตสาหกรรม (1)



โรงงานรีไซเคิล: ที่เก็บวัสดุที่ยังไม่ได้รีไซเคิล



โรงงานรีไซเคิล: แยกแกล้ว



โรงงานรีไซเคิล: แยกโลหะออกจากชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์



โรงงานรีไซเคิล: ภาครุตสาหกรรมไม่วันตรายหลาຍชนิด
ที่รีไซเคิลได้



โรงงานรีไซเคิล: ที่เก็บถังบรรจุสารละลายใช้แล้วเพื่อ
รีไซเคิล

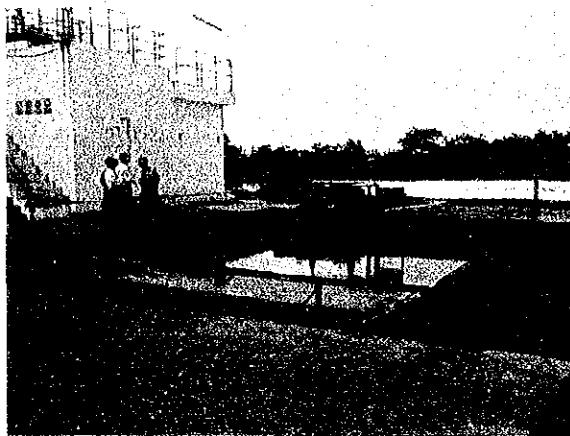


โรงงานรีไซเคิล: เตาเผาของถุงน้ำมันเย็น

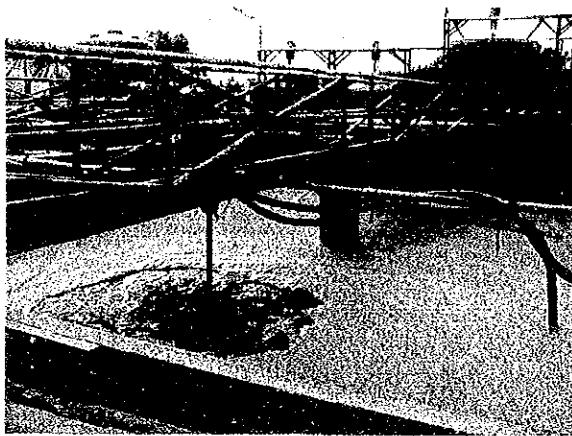
หน้าสีที่ 3: สํารวจบริษัทจดทะเบียน, ขนสง, รีไซเคิล, กำจัดและฝังกลบ ภาคอุตสาหกรรม (2)



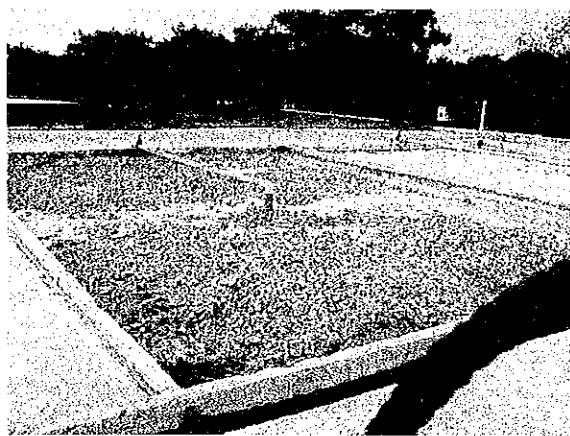
โรงกำจัดกากอุตสาหกรรม: ศูนย์แสมดำ (1: ที่รับน้ำเสีย)



โรงกำจัดกากอุตสาหกรรม: ศูนย์แสมดำ (2: ปล่อยน้ำเสีย)



โรงกำจัดกากอุตสาหกรรม: ศูนย์แสมดำ
(3: นำบัดน้ำเสียจากโรงย้อม)



โรงกำจัดกากอุตสาหกรรม: ศูนย์แสมดำ (4: บ่อตักตะกอน)

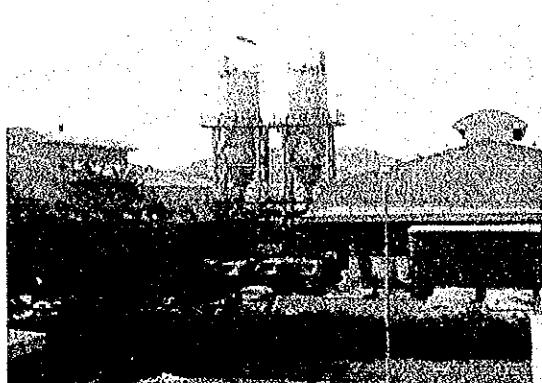


โรงงานปูนซีเมนต์ (1: ย่างไม่ได้มาตรฐานส่งเข้าเดาเพ่า)

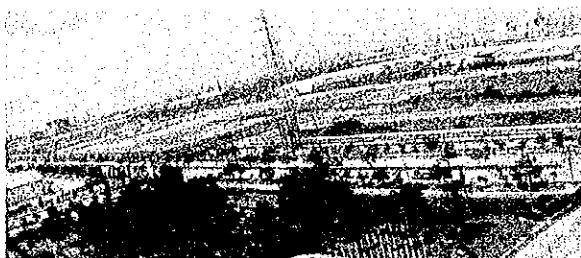


โรงงานปูนซีเมนต์ (2: กากอุตสาหกรรมผสมกับวัตถุดิบ)

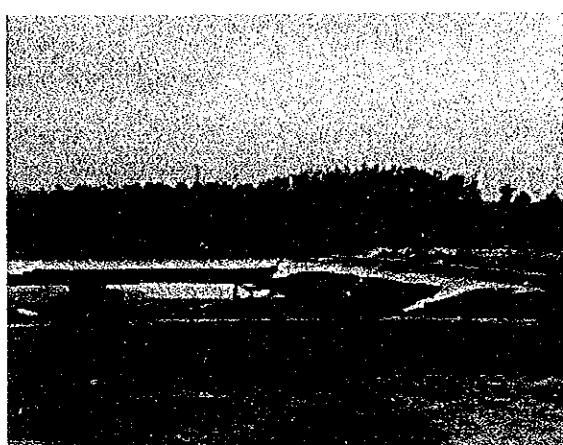
หน้าสีที่ 4: สำรวจบริษัทจัดเก็บ, ขนส่ง, รีไซเคิล, กำจัดและฝังกลบ กากอุตสาหกรรม (3)



โรงกำลังไฟฟ้า: GENCO นานตาพุต (โรงปรับเปลี่ยน
แก๊สเป็นไฟฟ้า)



แหล่งฟื้นฟูพลังงานก่อสร้าง: GENCO นานตาพุต
(แหล่งฟื้นฟูพลังไฟฟ้าอยู่ระหว่างการก่อสร้าง)



แหล่งฟื้นฟูพลังงานก่อสร้างไม่อันตรายของเอกชน
(ที่ดินฟื้นฟู)



แหล่งฟื้นฟูพลังงานก่อสร้างไม่อันตรายของเอกชน
(ป่าบ้านดันน้ำเสียจากกาฬ)



แหล่งฟื้นฟูพลังงานก่อสร้างอันตรายของเอกชน

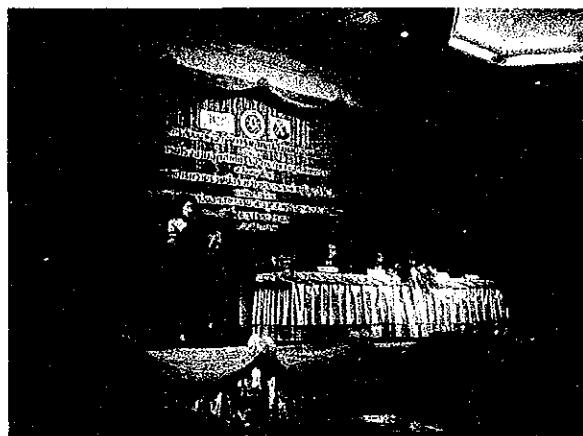
หน้าสีที่ 5: สำรวจบริษัทจัดเก็บ, ขนส่ง, รีไซเคิล, กำจัดและฟื้นฟู การก่อสร้าง (4)



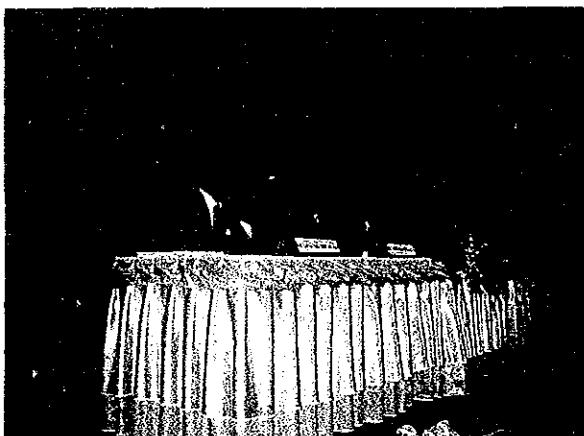
แนะนำผู้ร่วมภาระน้ำก่อนออกสำรวจความคิดเห็นสาธารณะ



สำรวจประชาชนในพื้นที่ศึกษา



การสัมมนาครั้งที่ 2



การสัมมนาครั้งที่ 2



การฟีกอนรมครั้งที่ 1



การฟีกอนรมครั้งที่ 2

หน้าสีที่ 6: สำรวจความคิดเห็นของสาธารณะ/การสัมมนา/การฟีกอนรม

เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลการใช้ประโยชน์ของเสีย (หน้าหลัก)

ดันหนาชื่อมาหาก่อนจะต้องเสีย

រាជធានីសៀមរាប : (ទូរសព្ទលេខ ៩)

ชื่อกากษาของเดียว :

ประเภท : ต้องการกากของเสียจากโรงงา

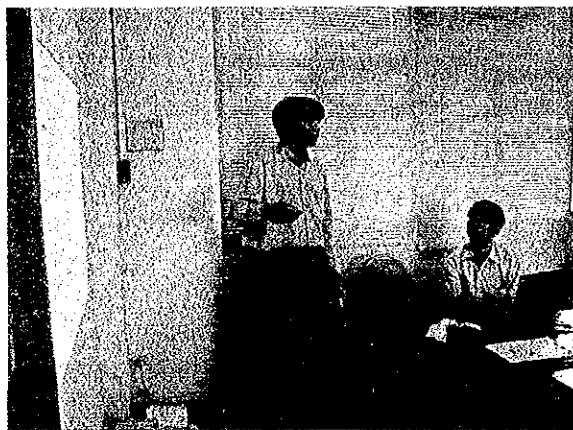
จังหวัด : ทุกจังหวัด

“คืนหน้า”

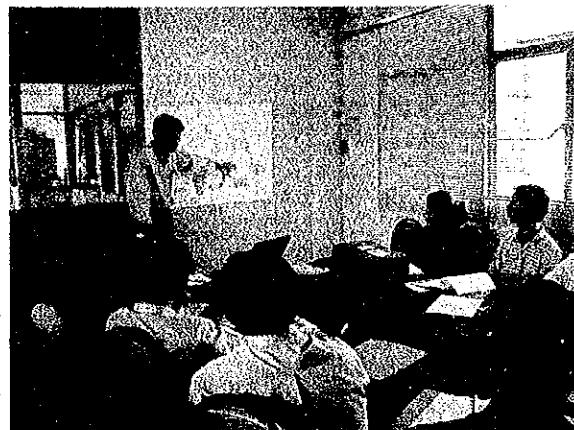
หน้าคั้นหากากของเสีย

หน้าสี่ที่ 7: โครงการนำร่อง (การพัฒนาเว็บไซต์ศูนย์ข้อมูล การใช้ประโยชน์ของเสีย)

ผลการค้นหาการของเสีย (รายงานอย่างละเอียด)



บรรยายโดยเจ้าหน้าที่ กรอ. (1)



บรรยายโดยเจ้าหน้าที่ กรอ. (2)



บรรยายโดยเจ้าหน้าที่ กรอ. (3)



ฝึกการใช้อินเตอร์เน็ต (1)



ฝึกการใช้อินเตอร์เน็ต (2)



ฝึกการใช้อินเตอร์เน็ต (3)

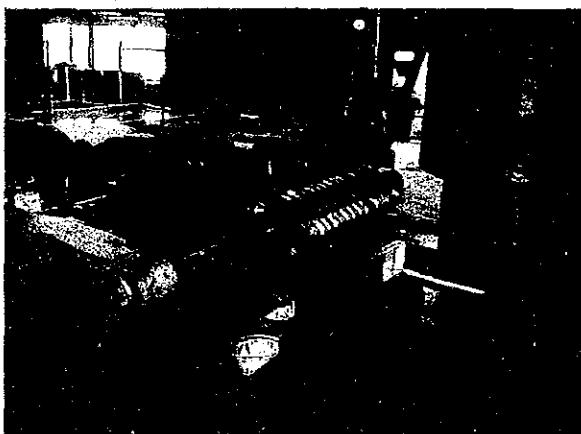
หน้าสีที่ 8: โครงการนำร่อง (การสัมมนาเพื่อเผยแพร่ศูนย์ข้อมูลการใช้ประโยชน์ของเสีย)



โรงงานรีไซเคิลน้ำมันเครื่องใช้แล้ว (1: ที่รับน้ำมันเครื่อง)



โรงงานรีไซเคิลน้ำมันเครื่องใช้แล้ว
(2: ใช้กรดกำมะถัน/ดินฟอ กซ์ในกระบวนการผลิต)



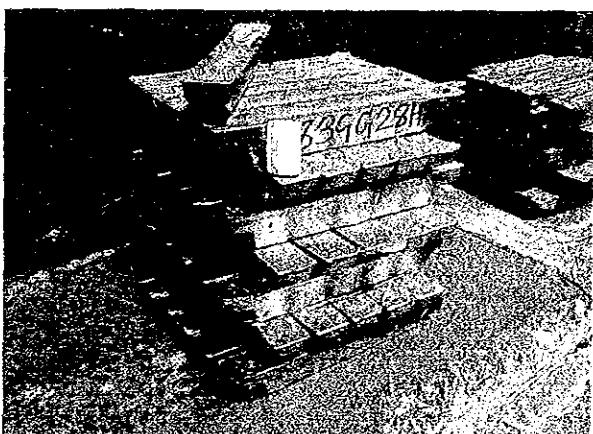
โรงงานรีไซเคิลน้ำมันเครื่องใช้แล้ว (3: น้ำมันหล่อลื่นที่ได้)



โรงงานรีไซเคิลตะกั่วจากแบตเตอรี่เก่า (1: ที่รับแบตเตอรี่เก่า)



โรงงานรีไซเคิลตะกั่วจากแบตเตอรี่เก่า (2: เค้าหลอม)



โรงงานรีไซเคิลตะกั่วจากแบตเตอรี่เก่า (3: ตะกั่วที่ได้)

หน้าสีที่ 9: สำรวจโรงงานรีไซเคิลน้ำมันเครื่องใช้แล้วและ โรงงานรีไซเคิลตะกั่วจากแบตเตอรี่เก่า

สารบัญ

หน้า

1

บทนำ

1.1	ความเป็นมา.....	1
1.2	ขอบเขตการศึกษา.....	2
1.2.1	วัตถุประสงค์ของการศึกษา	2
1.2.2	ภาคอุตสาหกรรมที่ศึกษา	2
1.2.3	พื้นที่ศึกษา	2
1.3	นโยบายการศึกษา.....	2
1.4	กำหนดการศึกษา.....	4
1.5	บุคลากรที่เกี่ยวข้อง.....	6

2

การจัดการภาคอุตสาหกรรมในปัจจุบัน

2.1	พื้นที่ศึกษา.....	8
2.1.1	พื้นที่ศึกษา	8
2.1.2	สภาพสังคม.....	8
2.1.3	สภาพเศรษฐกิจ	10
2.2	การค้นพบที่สำคัญจากการสำรวจภาคสนาม.....	15
2.2.1	การสำรวจโรงงาน.....	15
2.2.2	สำรวจองค์กรเก็บและขนส่งภาคอุตสาหกรรมไม่อันตราย.....	19
2.2.3	สำรวจบริษัทที่นำภาคอุตสาหกรรมมาใช้ช้า/นำกลับมาใช้ใหม่/กำจัด.....	19
2.2.4	ศึกษามาตรฐานอุตสาหกรรม.....	21
2.2.5	ศึกษาการจัดการมูลฝอยชุมชน.....	22
2.2.6	การสำรวจความคิดเห็นประชาชน.....	22
2.3	การพัฒนาฐานข้อมูล.....	23
2.3.1	ฐานข้อมูลในปัจจุบัน.....	23
2.3.2	แผนการพัฒนา.....	25
2.4	ปัญหาการจัดการภาคอุตสาหกรรม.....	31
2.4.1	ปริมาณและวงจรภาคอุตสาหกรรมในปัจจุบัน	31
2.4.2	การจัดการภาคอุตสาหกรรมภายในโรงงาน (แหล่งกำเนิด).....	37
2.4.3	การจัดการภาคอุตสาหกรรมไม่อันตราย.....	38
2.4.4	การจัดการภาคอุตสาหกรรมอันตราย	41
2.4.5	การจัดตั้งองค์กร.....	45

3	แผนแม่บทการจัดการกากอุตสาหกรรมไม่อันตรายและ แผนปฏิบัติกากอุตสาหกรรมอันตราย.....	50
3.1	การคาดปริมาณกากอุตสาหกรรมในอนาคต.....	50
3.1.1	วิธีการคาดปริมาณกากอุตสาหกรรมในอนาคต.....	50
3.1.2	ผลการคาดปริมาณกากอุตสาหกรรมในอนาคต.....	55
3.2	แผนแม่บทการจัดการกากอุตสาหกรรมไม่อันตราย.....	59
3.2.1	เป้าหมายหลัก.....	59
3.2.2	เป้าหมาย.....	60
3.2.3	แผนแม่บท.....	63
3.2.4	ส่งเสริมการดำเนินโครงการ (ความเป็นไปได้ทางการเงินในการก่อสร้างแหล่งฝังกลบ กากอุตสาหกรรมไม่อันตราย.....	68
3.2.5	ข้อเสนอเกี่ยวกับมาตรฐานและกฎหมาย.....	73
3.3	แผนปฏิบัติกากอุตสาหกรรมอันตราย.....	85
3.3.1	แผนปฏิบัติกากอุตสาหกรรมอันตราย.....	85
3.3.2	แผนการลดปริมาณกากอุตสาหกรรม.....	86
3.3.3	แผนการส่งเสริมการนำกากมาใช้ช้า/นำกลับมาใช้ใหม่.....	88
3.3.4	แผนการแยกเปลี่ยนกากของเสีย.....	96
3.3.5	ประเมินโครงการด้านการเงิน.....	98
3.3.6	กำหนดการดำเนินโครงการ.....	105
4	การดำเนินการตามแผนปฏิบัติและโครงการนำร่อง.....	106
4.1	แผนการปรับปรุงเพื่อการรีไซเคิลน้ำมันเครื่อง ใช้แล้วและแบนด์เตอร์เก่า	106
4.1.1	ความเป็นมาและวัตถุประสงค์	106
4.1.2	แผนการปรับปรุงการรีไซเคิลน้ำมันเครื่อง ใช้แล้ว	106
4.1.3	แผนการปรับปรุงการรีไซเคิลแบนด์เตอร์เก่า	107
4.2	แผนการจัดการกากสำหรับอุตสาหกรรมสี	109
4.2.1	ความเป็นมาและวัตถุประสงค์	109
4.2.2	แผนการปรับปรุง	109
4.3	โครงการนำร่อง.....	113
4.3.1	ฐานข้อมูลการแยกเปลี่ยนกากอุตสาหกรรม	114
4.3.2	โครงการนำร่องของการแยกเปลี่ยนกากอุตสาหกรรม	120
4.3.3	การปรับปรุงระบบจัดการฐานข้อมูลโรงงานของ กรอ	123
4.3.4	ประเมินผล โครงการนำร่องและการกิจในอนาคต	129

5 บทสรุปและข้อเสนอแนะ.....	132
5.1 การจัดการกาอุตสาหกรรมไม่อันตราย.....	132
5.1.1 สถานการณ์ปัจจุบัน.....	132
5.1.2 แผนแม่บท.....	133
5.1.3 ข้อเสนอแนะ.....	133
5.2 การจัดการกาอุตสาหกรรมอันตราย.....	135
5.2.1 สถานการณ์ปัจจุบัน.....	135
5.2.2 แผนปฏิบัติ.....	135
5.2.3 ข้อเสนอแนะ.....	136
5.3 เรื่องทั่วไป.....	139
5.3.1 ขั้นตอนการนำบัด/กำจัดกาอุตสาหกรรมอย่างไม่เหมาะสมหรือผิดกฎหมาย.....	139
5.3.2 การจัดการกาอุตสาหกรรมที่เหลื่องกันนิค.....	141
5.3.3 การใช้ศูนย์ข้อมูลการใช้ประโยชน์ของเด็ก.....	142
5.3.4 ขั้นตอนบริหารกาอุตสาหกรรมให้เป็นหนึ่งเดียวและเริ่มใช้ระบบในการขนส่ง.....	144
5.3.5 การปรับปรุงฐานข้อมูล.....	145
5.3.6 ความเข้าใจอย่างถูกต้องต่อสถานการณ์การจัดการกาอุตสาหกรรม.....	146
5.3.7 การวางแผนจัดการกาตามไปทางกาอุตสาหกรรม.....	147

สารบัญตาราง

ตารางที่ 1-1 : คลาสศึกษา.....	6
ตารางที่ 2-1: ลิทเทิร์ไซด์ไบชันสำหรับการลงทุนในเขต 1.....	14
ตารางที่ 2-2: จำนวนโรงงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรอ. ในฐานะเป็นบริษัททำธุรกิจเกี่ยวกับกิจกรรมอุตสาหกรรม.....	20
ตารางที่ 2-3: ข้อมูลระบบในการขนส่งจากศูนย์กำจัดภาคแสมดำ (จำนวนโรงงาน, จำนวนในการกำกับ และปริมาณถูก)... ..	30
ตารางที่ 2-4: ปริมาณกากอุตสาหกรรมจำแนกตามประเภทอุตสาหกรรมตามรหัสการศึกษา.....	32
ตารางที่ 2-5: ปริมาณกากอุตสาหกรรมไม่อันตรายและอันตรายจำแนกตามชนิดของกาก.....	33
ตารางที่ 2-6: วงจรภาคอุตสาหกรรมไม่อันตรายและอันตรายในพื้นที่ศึกษา (พ.ศ. 2544).....	34
ตารางที่ 2-7: อัตราข้อมูลจากการสำรวจโรงงานเมื่อเทียบกับพื้นที่ศึกษาทั่วหมด.....	37
ตารางที่ 2-8: แหล่งกำจัด/ฝังกลบกากอุตสาหกรรมอันตรายนอกโรงงาน.....	42
ตารางที่ 3-1: เปรียบเทียบประเภทอุตสาหกรรมระหว่างรหัสการศึกษา กับ TSIC.....	51
ตารางที่ 3-2: จำนวนคนงานใน พ.ศ. 2544 และการเพิ่มขึ้นในอนาคต.....	53
ตารางที่ 3-3: อัตราการเกิดปริมาณกากอุตสาหกรรมไม่อันตราย (ค่าจำนวนคนงาน).....	54
ตารางที่ 3-4: อัตราการเกิดปริมาณกากอุตสาหกรรมอันตราย (ค่าจำนวนคนงาน).....	55
ตารางที่ 3-5: ปริมาณกากอุตสาหกรรมไม่อันตรายตามประเภทอุตสาหกรรมในปี พ.ศ. 2553.....	56
ตารางที่ 3-6: ปริมาณกากอุตสาหกรรมไม่อันตรายตามประเภทกากอุตสาหกรรมในปี พ.ศ. 2553.....	57
ตารางที่ 3-7: ปริมาณกากอุตสาหกรรมอันตรายตามประเภทอุตสาหกรรมในปี พ.ศ. 2553.....	58
ตารางที่ 3-8: ปริมาณกากอุตสาหกรรมอันตรายแยกตามประเภทกากในปี พ.ศ. 2548 และ 2553.....	58
ตารางที่ 3-9: เป้าหมายการจัดการกากอุตสาหกรรมไม่อันตราย.....	60
ตารางที่ 3-10: ตระหง่านแม่บทการจัดการกากอุตสาหกรรมไม่อันตราย.....	64
ตารางที่ 3-11: เงื่อนไขเบื้องต้นในการคำนวณราคาก่อสร้างแหล่งฝังกลบกากอุตสาหกรรม.....	69
ตารางที่ 3-12: ค่าดำเนินการแหล่งฝังกลบคิดเป็นหน่วยต่อ กิโลกรัม เป็นต้น.....	71
ตารางที่ 3-13: เงื่อนไขการคำนวณความเป็นไปได้เบื้องต้นในการลงทุน.....	72
ตารางที่ 3-14: ผลการคำนวณความเป็นไปได้ทางการเงิน.....	73
ตารางที่ 3-15: มาตรฐานการคำนวณการกำจัดกากอุตสาหกรรม.....	78
ตารางที่ 3-16: ตระหง่านหลักเกณฑ์การพิจารณาแบบคัดออก.....	82
ตารางที่ 3-17: ตระหง่านหลักเกณฑ์การพิจารณาลดจำนวน.....	82
ตารางที่ 3-18: ตระหง่านหลักเกณฑ์พิจารณาดำเนินการสิ่งแวดล้อม.....	83
ตารางที่ 3-19: ตระหง่านหลักเกณฑ์พิจารณาดำเนินการวางแผน.....	83
ตารางที่ 3-20: ตระหง่านหลักเกณฑ์พิจารณาดำเนินการบรรเทาภัยและภัยธรรมชาติและภัยพิบัติ.....	84
ตารางที่ 3-21: ตระหง่านหลักเกณฑ์พิจารณาดำเนินการเมืองและกฎหมาย.....	84
ตารางที่ 3-22: ตระหง่านหลักเกณฑ์พิจารณาดำเนินการเงินและเศรษฐกิจ.....	84
ตารางที่ 3-23: ตระหง่านวางแผนการจัดการอุตสาหกรรมที่ต้องเลือกแต่ละแห่ง.....	85
ตารางที่ 3-24: เป้าหมายแผนปฏิบัติสำหรับกากอุตสาหกรรมอันตราย.....	89

ตารางที่ 3-25: การปรับปรุงกระบวนการผลิตปูนซีเมนต์.....	92
ตารางที่ 3-26: ปริมาณสังกะสีที่คาดว่าใช้เกิดได้จากการเผาหินอ่อนในประเทศไทย.....	95
ตารางที่ 3-27: ปริมาณกากอุตสาหกรรมอันตรายที่คาดว่าจะมีการรีไซเคิลหรือใช้ซ้ำในอุตสาหกรรมปูนซีเมนต์.....	98
ตารางที่ 3-28: ค่าใช้จ่ายการปรับปรุงโรงงานปูนซีเมนต์เพื่อรีไซเคิลกากอุตสาหกรรมอันตราย.....	99
ตารางที่ 3-29: เงื่อนไขเบื้องต้นของโครงการ.....	99
ตารางที่ 3-30: ผลการคำนวณความเป็นไปได้ทางการเงินของโครงการแต่ละกรณี.....	100
ตารางที่ 3-31: คาดการณ์กากอุตสาหกรรมอันตรายที่รับการปรับปรุงสภาพโดยผู้รับปรับสภาพ.....	101
ตารางที่ 3-32: ความสามารถในการปรับปรุงสภาพกากอุตสาหกรรมอันตรายของโรงงานรับปรับสภาพ.....	101
ตารางที่ 3-33: ค่าใช้จ่ายการลงทุนโรงงานรับปรับสภาพกากอุตสาหกรรม (ต่อแห่ง).....	101
ตารางที่ 3-34: เงื่อนไขเบื้องต้นของโครงการรับปรับสภาพกากอุตสาหกรรมอันตราย.....	102
ตารางที่ 3-35: ผลการคำนวณความเป็นไปได้ทางการเงินของโครงการแต่ละกรณี.....	103
ตารางที่ 3-36: คำนวณการลงทุนเบื้องต้นโครงการรีไซเคิลสังกะสี.....	103
ตารางที่ 3-37: เงื่อนไขเบื้องต้นของโครงการ.....	104
ตารางที่ 3-38: ผลการคำนวณความเป็นไปได้ทางการเงินของโครงการแต่ละกรณี.....	105
ตารางที่ 3-39: กำหนดการดำเนินโครงการตามแผนปฏิวัติการกากอุตสาหกรรมอันตราย.....	105
ตารางที่ 4-1: มาตรการลดปริมาณกากอุตสาหกรรมสำหรับอุตสาหกรรมสี.....	112
ตารางที่ 4-2: ชนิดกากอุตสาหกรรมที่โรงงานต้องการให้.....	114
ตารางที่ 4-3: ชนิดกากอุตสาหกรรมที่โรงงานต้องการรับ.....	115
ตารางที่ 4-4: จำนวนผู้ให้การอุตสาหกรรมที่ตัดเลือกແลี้ว.....	121
ตารางที่ 4-5: สถานะของผู้ต้องการรับกากอุตสาหกรรม.....	122
ตารางที่ 4-6: ปัญหาที่พนธนห่วงถ่วงเพ้อข้อมูล.....	124
ตารางที่ 4-7: ข้อเสนอขั้นตอนการรับปรุงฐานข้อมูลให้ทันสมัย.....	126
ตารางที่ 4-8: ความคิดเห็นหลักจากผู้เข้าร่วมรับการอบรม.....	127

สารบัญแผนภูมิ

แผนภูมิที่ 1-1: พื้นที่ศึกษา.....	3
แผนภูมิที่ 1-2: กำหนดการศึกษา (1).....	4
แผนภูมิที่ 1-3: กำหนดการศึกษา (2).....	5
แผนภูมิที่ 2-1: โครงสร้างการปกครองของไทย.....	9
แผนภูมิที่ 2-2: อัตราการเติบโตทางเศรษฐกิจของประเทศไทย (พ.ศ. 2513-2542).....	11
แผนภูมิที่ 2-3: วงจรภาคอุตสาหกรรมไม่อันตรายของโรงงาน 206 แห่งที่ทำการสำรวจ.....	17
แผนภูมิที่ 2-4: วงจรภาคอุตสาหกรรมอันตรายของโรงงาน 206 แห่งที่ทำการสำรวจ.....	18
แผนภูมิที่ 2-5: ระบบในการกำกับการขนส่ง.....	28
แผนภูมิที่ 2-6: วงจรภาคอุตสาหกรรมไม่อันตรายในพื้นที่ศึกษา (พ.ศ. 2544).....	35
แผนภูมิที่ 2-7: วงจรภาคอุตสาหกรรมอันตรายในพื้นที่ศึกษา (พ.ศ. 2545).....	36

แผนภูมิที่ 3-1: วงจรการก่ออุตสาหกรรมไม่อันตราย (พ.ศ. 2548).....	61
แผนภูมิที่ 3-2: วงจรการก่ออุตสาหกรรมไม่อันตราย (พ.ศ. 2553).....	62
แผนภูมิที่ 3-3: โครงสร้างแผนแม่บทการจัดการก่ออุตสาหกรรมไม่อันตราย.....	63
แผนภูมิที่ 3-4: แผนปฏิบัติปรับปรุงการควบคุมข้อมูลโรงงาน.....	68
แผนภูมิที่ 3-5: กระบวนการคัดเลือกสถานที่เพื่อเป็นแหล่งฟิล์กลบ.....	81
แผนภูมิที่ 3-6: วงจรการก่ออุตสาหกรรมอันตราย พ.ศ. 2548.....	89
แผนภูมิที่ 3-7: ภาพแสดงแนววิถีการปรับปรุงกระบวนการผลิตปูนซีเมนต์.....	92
แผนภูมิที่ 3-8: วงจรการรีไซเคิลในปัจจุบัน.....	93
แผนภูมิที่ 3-9: วงจรการรีไซเคิลในอนาคต.....	94
แผนภูมิที่ 3-10: วงจรรีไซเคิลโดยหนักจากเต้าหาหลอมไฟฟ้าและการก่ออุตสาหกรรมอันตรายอื่นๆ.....	96
แผนภูมิที่ 4-1: วงจรการก่ออุตสาหกรรมจากอุตสาหกรรมสีในพื้นที่ศึกษา พ.ศ. 2553.....	111
แผนภูมิที่ 4-2: ผังการทำงานแบบอนไลน์ของศูนย์ข้อมูลการใช้ประโยชน์ของเสีย.....	118

อักษรย่อ

A/P	แผนปฏิบัติ
BMA	กรุงเทพมหานคร
C/P	เจ้าหน้าที่คอมมิชชันร่วม
DB	ฐานข้อมูล
DF/R	ร่างรายงานฉบับสุดท้าย
DIW	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
FIRR	อัตราผลตอบแทนทางการเงิน
F/R	รายงานฉบับสุดท้าย
FTI	สถาบันอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
GIS	ระบบข้อมูลสารสนเทศทางภูมิศาสตร์
HIW	ภาคอุตสาหกรรมอันตราย
IC/R	รายงานฉบับเริ่มต้น
IEAT	การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ISIC	มาตรฐานการจัดประเภทอุตสาหกรรมระหว่างประเทศ
IT/R	รายงานฉบับกลาง
IW	ภาคอุตสาหกรรม
IWM	การจัดการภาคอุตสาหกรรม
JICA	องค์การความร่วมมือระหว่างประเทศแห่งญี่ปุ่น
LC	บริษัทที่ปรึกษาไทย
M/M	บันทึกการประชุม
M/P	แผนแม่บท
MOI	กระทรวงอุตสาหกรรม
MOPH	กระทรวงสาธารณสุข
MOSTE	กระทรวงวิทยาศาสตร์, เทคโนโลยีและสื่อสารสื่อสาร
MW	มูลฝอยชุมชน
NESDP	แผนพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ
NGO	องค์กรเอกชน
MWM	การจัดการมูลฝอยชุมชน
Non-HIW	ภาคอุตสาหกรรมไม่อันตราย
OEPP	สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
O&M	การดำเนินงานและบำรุงรักษา
P/P	โครงการนำร่อง
P/R	รายงานฉบับก้าวหน้า
PCD	กรมควบคุมมลพิษ

PNV	มูลค่าสุทธิในปัจจุบัน
POS	การสำรวจความคิดเห็นสาธารณะ
S/W	ขอบเขตการศึกษา
TEI	สถาบันสิ่งแวดล้อมไทย
TSIC	มาตรฐานการจัดประเภทอุตสาหกรรมของประเทศไทย
WUDC	ศูนย์ข้อมูลการใช้ประโยชน์ของเสีย

รหัสประเภทอุตสาหกรรม

รหัส ศึกษา	รหัสกระทรวง อุตสาหกรรม	รายละเอียดประเภทอุตสาหกรรม
G01	001-002, 004-009	อาหาร (ผลิตภัณฑ์ทางการ, ไม่ใช้สัตว์ที่ได้, สัตว์ที่ได้, ฯลฯ)
G02	010-015	อาหาร (แป้ง, น้ำตาล, ชา, น้ำแข็ง ฯลฯ)
G03	016-021	เครื่องดื่ม
G04	022	สังข์, ด้วย, เต้นไป
G05	023-027	ผลิตภัณฑ์สิ่งทอ (เสื้อผ้า, ผ้าม่าน ฯลฯ)
G06	028	เครื่องแต่งกาย
G07	029-033	หนังสือ, ขันสือ, รองเท้า
G08	034	งานไม้ (ไม้บานิดใหญ่ หรือหลาบๆ ชนิด)
G09	035-036	งานไม้ (ไม้ไผ่, หวาย, ฟาง, จุกไม้ก็อก ฯลฯ)
G10	037	เฟอร์นิเจอร์
G11	038-040	กระดาษ, กระดาษแข็ง
G12	041	ถังพิมพ์
G13	042-050	วัสดุเคมี, ปั๊วเดคัม
G14	051-052	ยาง
G15	053	ผลิตภัณฑ์พลาสติก
G16	054-058	เครื่องแก้ว, เซรามิก, ถังที่ไม่ได้ทำด้วยโลหะ
G17	059-060	อุตสาหกรรมหนูนากเก็บข้าวกล้อง, อุตสาหกรรมพื้นฐานโลหะที่ไม่ใช่เหล็ก
G18	061-062	ผลิตภัณฑ์โลหะ (เครื่องมือ, เครื่องใช้, เฟอร์นิเจอร์ภายในบ้าน, สิ่งประดับประดาในอาคาร ฯลฯ)
G19	063	ผลิตภัณฑ์โลหะ (การต่อสร้าง, การติดตั้ง)
G20	064	ผลิตภัณฑ์โลหะ (อื่นๆ)
G21	065-066	เครื่องจักร (เครื่องนาฬ., กังหัน, เครื่องกล)
G22	067	เครื่องจักร (เพื่อการผลิตเครื่องโลหะหรือเครื่องไม้)
G23	068	เครื่องจักร (เพื่อกระบวนการ, เกมี, อาหาร, สิ่งทอ ฯลฯ)
G24	069-070	เครื่องจักร (เครื่องกำเนินไฟฟ้า, เครื่องกำเนินน้ำมันเชื้อ, ปืนน้ำ, เครื่องอัดอากาศเรือแก๊ส ฯลฯ)
G25	071-073	เครื่องไฟฟ้า (เครื่องจักรหรือผลิตภัณฑ์จากการหัสดที่ 70, วิทยุ, เครื่องมือหรือเครื่องใช้ไฟฟ้า ฯลฯ)
G26	074	เครื่องไฟฟ้า (อุปกรณ์ไฟฟ้า)
G27	075-077	เครื่องจักรในการคุณภาพ (เรือง, รถไฟ, รถขนที่หนึ่งรถพ่วง)
G28	078-080	เครื่องจักรในการคุณภาพ (จักรขานยนต์, รถสามล้อ, รถจักรขาน, เครื่องบิน, ขานพาหนะที่มีล้อ ฯลฯ)
G29	081-084	เครื่องมือที่มีความละเอียด
G30	085-087	อื่นๆ (เครื่องดูดฝุ่น, ถัง, ของเล่น ฯลฯ)
G31	088-094	อื่นๆ (เครื่องเก็บข้าวหลังไฟฟ้า, แก๊ส, การบรรจุ, ห้องเย็น ฯลฯ)
G32	095	อื่นๆ (ขันพานะที่ขับหัวเพื่อลงบน, โรงบำบัดน้ำเสียกลาง, เครื่องกำนันไอ้น้ำ, เกสือ ฯลฯ)
G33	003, 096-104	อื่นๆ (กิน, นาฬิกาข้อมือหรือนาฬิกาแขวน, โรงบำบัดน้ำเสียกลาง, เครื่องกำนันไอ้น้ำ, เกสือ ฯลฯ)

โรงบำบัดของเสียรวมอยู่ในรหัสกระทรวงอุตสาหกรรมที่ 101

รหัสของกระทรวงอุตสาหกรรมที่ 105 คือ "การคัดแยกภารของเสียและการฝังกลบ" และรหัสที่ 106 คือ "การใช้ชั้ว/รีไซเคิล" เพื่อประกาศเพิ่มเติมในเดือนธันวาคม พ.ศ. 2544

รหัสประเภทกากรของเสียไม่อันตราย

ประเภทกากรของเสียไม่อันตราย	รหัสประเภทกากรของเสียไม่อันตราย
เศษชิ้นส่วนของพืช เช่น ราก เปลือก ใน	C01-01
เศษชิ้นส่วนของสัตว์ เช่น กระดูก, หนัง, ฯลฯ	C01-02
เศษชิ้นส่วนไม้	C02
เศษกระดาษ	C03
เศษพลาสติกหรือยางสังเคราะห์ที่เป็นโพลีเมอร์	C04
เศษผ้า, ด้าย หรือสิ่งทอ	C05
เศษไส้ดัดวัว น้ำมันดัดวัว น้ำมันพืช	C06
เศษยางธรรมชาติ	C07
เศษໄลหะและໄลหะผสม เช่น เหล็กอุปกรณ์เช่น ทองแดง ทองเหลือง	C08
กระเบื้องเคลือบ หรือเซรามิก	C09-01
เศษแก้ว กระจะก	C09-02
เศษหิน ปูน หินราย หรือสิ่งที่มีองค์ประกอบของดิน หินราย หินอ่อน เช่น กระเบื้อง อิฐ ขิปซัม คอนกรีต	C10
กากรของเสียผสม	C11
อื่นๆ	C12

รหัสประเภทกากรของเสียอันตราย

ประเภทกากรของเสียอันตราย	รหัสประเภท กากรของเสียอันตราย	ตัวอย่างกากรของเสียอันตราย
กรดอินทรีช (Inorganic Acid)	W01-01	กรดกำมะถัน (H_2SO_4) กรดไฮโดรคลอริก (HCl) กรดไนโตริก (HNO_3) กรดฟอสฟอริก (H_3PO_4) กรดอนิทรีอื่นๆ
กรดอินทรีช (Organic Acid)	W01-02	กรดอะซีติก (CH_3COOH) กรดฟอร์มิก ($HCOOH$) กรดอินทรีอื่นๆ
ด่าง (Alkalis)	W02	โซดาไฟ ($NaOH$) แอมโมเนียม (NH_4) โซเดียม คาร์บอเนต (Na_2CO_3) ด่างประเทกอื่นๆ
สารประกอบโลหะหนัก (Heavy Metal Compounds)	W03-01 W03-02 W03-03	เกลือ เกลือเป็นพิษ (Hg, As, Cd, Pb, Cr ฯลฯ) โลหะหนักอื่นนอกเหนือจากข้างต้น
สารประกอบอนินทรีชของเหลว (Liquid Inorganic Compounds)	W04-01 W04-02	น้ำเสื้อจากการชุบ (Plating Wastes) ไซยาไนด์ (Cyanides) ของเหลวอันนิทรีชอื่นที่นอกเหนือจากข้างต้น
สารประกอบอนินทรีชของแข็ง (Solid Inorganic Compounds)	W05	แอกسنบอดอส (Asbestos) เศษโลหะ (Slag) ตะกอน (Sill)
สารประกอบอินทรีช (Organic Compounds)	W06-01 W06-02 W06-03	ภาคสารเคมีที่เกิดปฏิกิริยาได้ง่าย (ออกซิไซด์ ออกเจนท์) เอเจนท์ (Oxidizing agents) ริดิชั่น เอเจนท์ (Reducing agents) ตัวทำละลาย (Solvents)
วัสดุโพลีเมอร์ (Polymer Materials)	W07-01 W07-02 W07-03	อีพ็อกซี่ เรซิ่น (Epoxy Resin) ชีลเกท เรซิ่น (Chelate Resin) โพลีурีเทน เรซิ่น (Polyurethan Resin) ยางลาเท็กซ์ (Latex Rubber) วัสดุโพลีเมอร์อื่นที่นอกเหนือจากข้างต้น
เชื้อเพลิง น้ำมัน ไขมัน (Fuel, Oil and Grease)	W08-01 W08-02 W08-03	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว (น้ำมันเครื่องใช้แล้ว สารบีใช้แล้ว ฯลฯ) ตัวทำละลายคลอรีเนต (Chlorinated solvents) (ไตรคลอโรเอธิลีน (Trichloroethylene) เมธิลีน คลอไรด์ (Methylene Chloride) ฯลฯ) น้ำมันใช้แล้วอื่นที่นอกเหนือจากข้างต้น
สารเคมีและเบิคและใบโไอไซด์ (Fine Chemicals and Biocides)	W09	ยาฆ่าแมลง ยา
เศษของคง (Pickling Waste)	W10	--
วัสดุกรอง, ภาชนะของน้ำมันดัด (Filter Materials, Treatment Sludge)	W11-01 W11-02	ภาชนะของน้ำมันดัด ภาชนะของน้ำมันดัด
สารพิษอื่น (นอกเหนือจาก W01-W11) (Other Toxic substance)	W12-01 W12-02 W12-03	ถังสีงาภูมิอ่อนร้าวที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย หากถูกป่น ^{ที่} ออกหรือป่นกับถังสีงาภูมิอ่อนร้าวที่ไม่ใช้แล้วตามประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 6 (ท.ส. 2540) ลงวันที่ 29 ตุลาคม พ.ศ. 2540 จะถือว่าเป็นของเสียอันตรายด้วย ภาชนะบรรจุเคมีภัณฑ์ (Chemical container) ฯลฯ

๑ บทนำ

๑.๑ ความเป็นมา

สืบเนื่องจากความเริ่มต้นโครงการเศรษฐกิจและสังคมเพิ่มขึ้นอย่างมากภายในเขตกรุงเทพมหานครและจังหวัดปริมณฑลใกล้เคียง ปัญหาการอุตสาหกรรมจึงพิมพ์เขียวเป็นเจ้าตัว

หากของเสียสามารถแบ่งออกเป็น 2 ประเภทคือ นวลด้อยชุมชน และกาอุตสาหกรรม โดยนวลด้อยชุมชนนี้ใน กรุงเทพมหานคร (กทม.) และเทศบาลต่างๆ เป็นผู้รับผิดชอบให้ดำเนินการไปแล้วตั้งหนึ่ง เมื่อจะไม่สามารถ สร้างความพอใจได้อีกต่อไป ให้อ่ายศัมภ์ที่เนื่องจากประสมปัญหาในการหาแหล่งฝังกลบนวลด้อยเหล่านี้ให้มีความ ส่วนกา อุตสาหกรรมนั้น อยู่ภายใต้การดูแลของกรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรอ.) กระทรวงอุตสาหกรรม ที่เมื่อจะใช้ความ พยายามอย่างมาก แต่ก็ยังไม่สามารถพิชิตกัน

หากอุตสาหกรรมสามารถแบ่งออกเป็น 2 ประเภท ได้แก่คือ กาอุตสาหกรรมไม่อันตรายและการอุตสาห กรรมอันตราย กาอุตสาหกรรมไม่อันตรายนี้ไม่ได้รับการเอาใจใส่เท่าที่ควร ไม่มีใครทราบว่ากาอุตสาหกรรม ไม่อันตรายนี้เกิดขึ้นอย่างไรและมีปริมาณพิษทึ่งทันใดทันใจ รวมไปถึงการทิ้ง เก็บ ขนส่ง กำจัดและฝังกลบ เมื่อ ไม่มีข้อมูลเหล่านี้ กรอ. ย่อมไม่สามารถดำเนินมาตรการควบคุมที่มีประสิทธิภาพต่อแหล่งกำเนิดกา ห์ เช่น โรงงาน อุตสาหกรรมได้

ในการตรวจสอบโครงการที่เข้ากับกาอุตสาหกรรมอันตราย หนึ่งในโครงการนี้ เช่น “การ เตรียมขั้นตอนเพื่อพัฒนาการจัดการอุตสาหกรรมอันตราย และการใช้ข้อมูลสารสนเทศทางภูมิศาสตร์ในจังหวัดสมุทร ปราการ” ซึ่งอยู่ในขั้นสุดท้ายด้วยความช่วยเหลือของรัฐบาลเยอรมัน และแผนแม่บทการจัดการกาอุตสาหกรรม อันตรายที่กำลังดำเนินการจัดทำโดย กรอ. อย่างไรก็ตาม ความคืบหน้าโครงการจัดการกาอุตสาหกรรมที่นำไป ปฏิบัติจริงนั้นน้อยมาก ทั้งนี้เนื่องจากการขาดแผนปฏิบัติที่เด่นชัด และการต่อต้านงานประชาชานในห้องเรียนต่อ โครงการต่างๆ

จากเงื่อนไขเหล่านี้ รัฐบาลไทยได้ขอความช่วยเหลือต่อรัฐบาลญี่ปุ่นให้ทำการศึกษาเพื่อจัดทำแผนแม่บทการจัด การกาอุตสาหกรรมในเขตกรุงเทพมหานครและปริมณฑล ต่อมา ทางองค์กรความร่วมมือระหว่างประเทศแห่ง ญี่ปุ่น (Japan International Cooperation Agency - JICA) อันเป็นหน่วยงานให้ความช่วยเหลือทางวิชาการของ รัฐบาลญี่ปุ่นได้มีการประชุมหารือถึงรายละเอียดโครงการศึกษากับฝ่ายไทย และทั้งสองฝ่ายได้ลงนามร่วมกันใน การกำหนดขอบเขตการศึกษา (Scope of Work) เพื่อดำเนินการ

หลังจากที่มีการแบ่งขั้นกัน ทาง JICA ได้คัดเลือกให้บริษัท Kokusai Kogyo จำกัดร่วมกับ Ex Corporation เป็น บริษัทที่ปรึกษาสำหรับโครงการดังกล่าว

1.2 ความเป็นมา

1.2.1 วัตถุประสงค์

วัตถุประสงค์ของการศึกษานี้ ได้กำหนดไว้ในขอบเขตการศึกษา (Scope of Work) ดังนี้

1. เพื่อจัดทำแผนแม่บท (Master Plan) เพื่อการจัดการกากอุตสาหกรรมไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste) ในเขตกรุงเทพมหานครและปริมณฑลอย่างเหมาะสมภายใต้กฎหมาย พ.ศ. 2553 รวมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติ (Action Plan) สำหรับการปรับปรุงทันที (Immediate Improvement) โดยพิจารณาถึงการรักษาสิ่งแวดล้อม การลดปริมาณกากอุตสาหกรรม/การนำกลับมาใช้ใหม่
2. เพื่อกำหนดมาตรฐานและกฎระเบียบที่เหมาะสมสำหรับการจัดการกากอุตสาหกรรมไม่อันตราย
3. เพื่อจัดทำแผนปฏิบัติสำหรับกากอุตสาหกรรมอันตราย (Hazardous Waste) โดยเน้นในส่วนของการใช้ช้า/นำกลับมาใช้ใหม่, กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรมที่มีการแลกเปลี่ยนการระหว่างกัน (Industrial Cluster) และแนวคิดไม่มีการปล่อยกากของเสีย (Zero Emission Concepts)

1.2.2 ภาคอุตสาหกรรมที่ศึกษา

การศึกษานี้ครอบคลุมภาคอุตสาหกรรมจากโรงงานอุตสาหกรรมที่อยู่ภายใต้พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 (1992) โดยภาคอุตสาหกรรมแบ่งออกเป็น 2 ประเภท คือ ภาคอุตสาหกรรมอันตราย และภาคอุตสาหกรรมไม่อันตราย สำหรับภาคอุตสาหกรรมอันตรายกำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 6 พ.ศ. 2540 (1997) ส่วนภาคอุตสาหกรรมไม่อันตรายกำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 1 พ.ศ. 2541 (1998)

1.2.3 พื้นที่ศึกษา

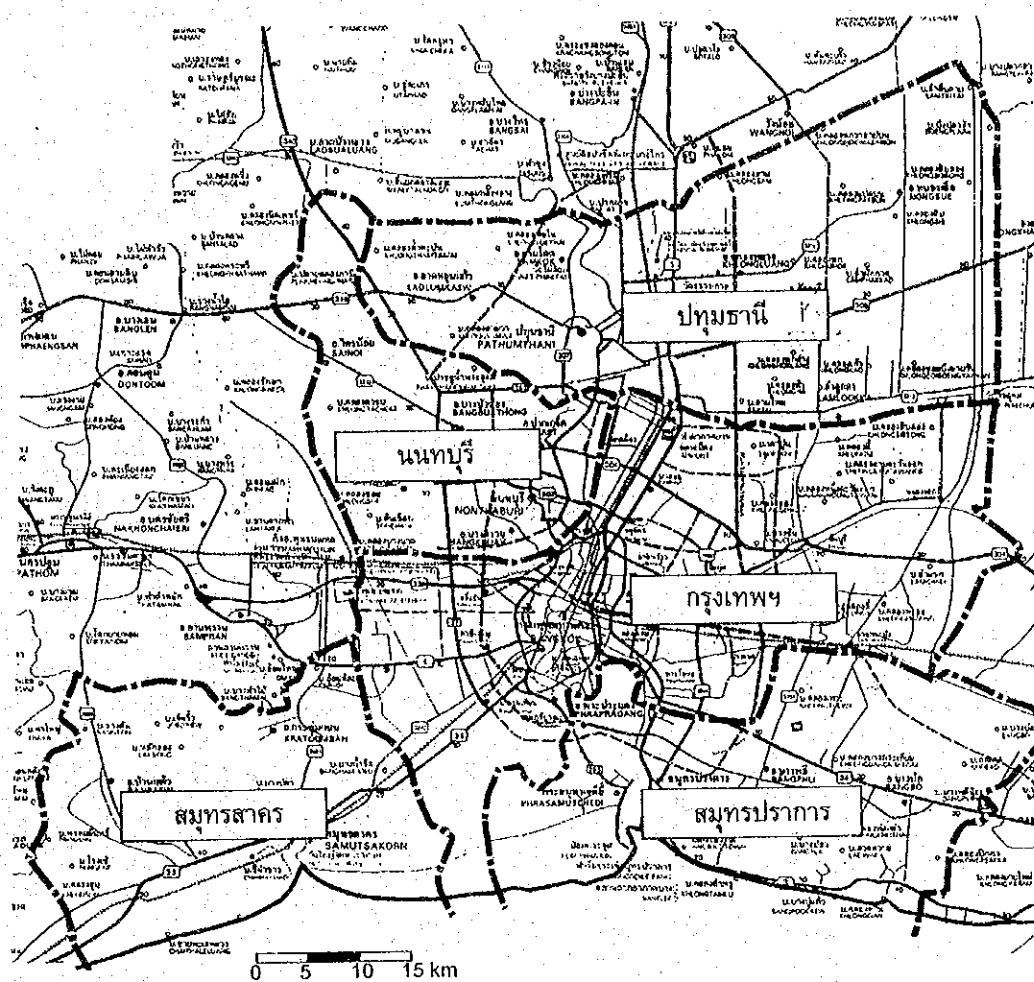
พื้นที่ศึกษาครอบคลุมพื้นที่ของกรุงเทพมหานคร (หรือที่อาจจะเป็นย่างๆ ว่า กรุงเทพฯ ในรายงานการศึกษานี้) โดยหมายถึงขอบเขตพื้นที่ที่อยู่ภายใต้การบริหารของกรุงเทพมหานคร (กทม.), สมุทรปราการ, นนทบุรี, ปทุมธานีและสมุทรสาคร (ดูแผนภูมิที่ 1-1)

1.3 นโยบายการศึกษา

คณะกรรมการศึกษาได้กำหนดนโยบายหลัก 4 ประการสำหรับการทำงานเกี่ยวกับนักศึกษา คือการจัดการกากอุตสาหกรรม (ไม่ว่าจะเป็นแผนแม่บทหรือแผนปฏิบัติ) ดังนี้

1. นำไปใช้ปฏิบัติได้จริง

แผนการใดๆ จะไม่มีคุณค่าถ้าไม่มีการนำไปใช้ปฏิบัติ คณะกรรมการจึงพยายามจัดทำแผนแม่บทการจัดการกากอุตสาหกรรมและแผนปฏิบัติที่ไม่ใช่สิ่งที่ใช้อุปกรณ์ในประเทศไทย แต่จะต้องสอดคล้องกับสถานการณ์ที่เป็นจริงของประเทศไทย



แผนภูมิที่ 1-1: พื้นที่ศึกษา

2. เป็นแผนที่ยังยืน

คณะศึกษาพยายามจัดทำแผนแม่บทการจัดการก่ออุตสาหกรรมและแผนปฏิบัติโดยมุ่งเน้นไปถึงการก่อตั้งการจัดการก่ออุตสาหกรรมที่เข้มข้น ไม่ใช่ผลักภาระผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมไปยังคนรุ่นต่อไป

3. เป็นที่ยอมรับของสังคม

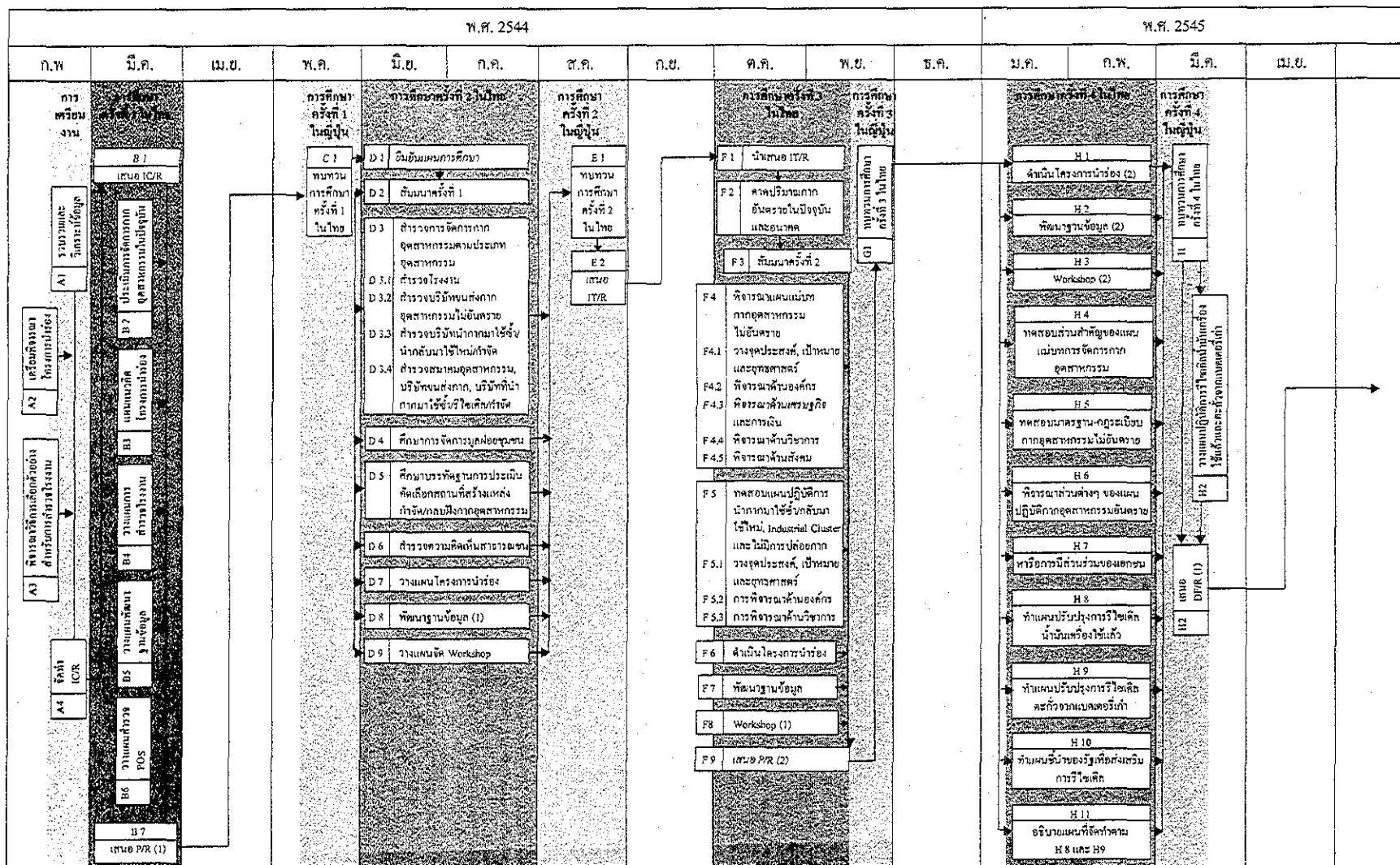
ปัญหาการจัดการก่ออุตสาหกรรมไม่ได้อยู่แต่เพียงภาคอุตสาหกรรมเท่านั้น แต่ยังมุกพันกับสังคมด้วย เพื่อให้สังคมเข้ามามีส่วนร่วม ดังนั้นแผนการดังกล่าวจะต้องได้รับการยอมรับจากสังคมด้วย

4. เป็นการริเริ่มจากฝ่ายไทย

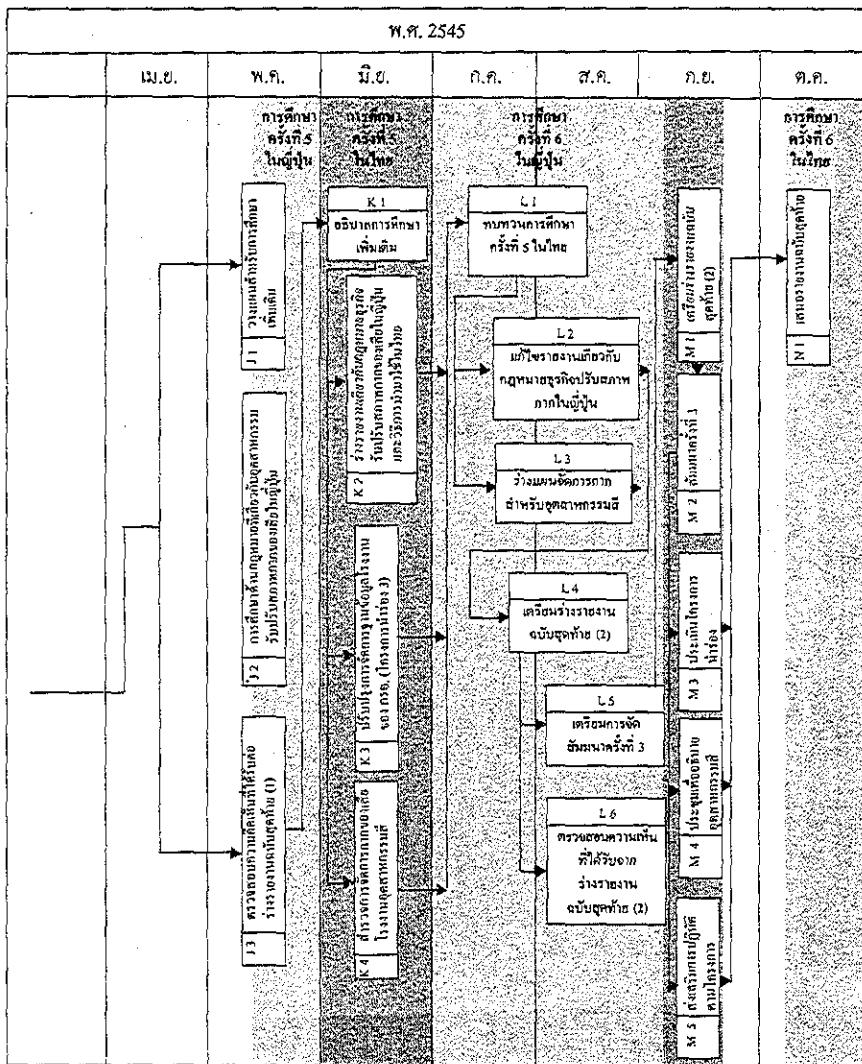
ฝ่ายไทยควรเป็นผู้ริเริ่มในการนำผลการศึกษา ไม่ว่าจะเป็นแผนแม่บทและแผนปฏิบัติทั้งการนี้ไปปฏิบัติจริง และประยุกต์ใช้ในโอกาสต่างๆ

1.4 กำหนดการศึกษา

กำหนดการศึกษาได้แสดงไว้ในแผนภูมิที่ 1-2 และ 1-3 ดังนี้



แผนภูมิที่ 1-2: กำหนดการศึกษา (1)



แผนภูมิที่ 1-3: กำหนดการศึกษา (2)

1.5 ผู้ที่เกี่ยวข้อง

a. สมาชิกคณะกรรมการฯ

สมาชิกคณะกรรมการฯ JICA มีรายนามดังต่อไปนี้

ตารางที่ 1-1: คณะกรรมการฯ

หน้าที่รับผิดชอบ	ชื่อ-นามสกุล	สัญชาติ
หัวหน้าคณะ/การวางแผนจัดการกาอุตสาหกรรม	Susumu Shimura	ญี่ปุ่น
โครงสร้างองค์กร	อะเนก พิรัณพ์รักษ์ ศักดิ์ชาย สุริยาจันทร์ทอง	ไทย ไทย
การจัดการกาอุตสาหกรรม	Tomotsu Suzuki	ญี่ปุ่น
การลดปริมาณกาอุตสาหกรรมและนำกลับมาใช้ใหม่	Shoji Nakamura	ญี่ปุ่น
การมีส่วนร่วมของภาคธุรกิจ	Takeshi Kojima	ญี่ปุ่น
การวางแผนสิ่งก่อสร้างเพื่อกำจัดกา/การประเมินสถานที่ดัง	Ichiyo Kono	ญี่ปุ่น
การวิเคราะห์ทางเศรษฐกิจและการเงิน	Satoshi Sugimoto	ญี่ปุ่น
การจัดการข้อมูล	Kunito Ishibashi	ปราจีนบุรี
การพิจารณาดำเนินสังคมและสิ่งแวดล้อม	Keiko Kani	ญี่ปุ่น
โครงการนำร่อง (อุตสาหกรรมการฟอกหนัง)	Tomizo Ogawa	ญี่ปุ่น
โครงการนำร่อง	Noriko Otsuki	ญี่ปุ่น
การนำของรัฐเพื่อส่งเสริมการเรียนรู้/แลกเปลี่ยน	Zensuke Inoue	ญี่ปุ่น
การเรียนรู้ในมั่นคงร่องใหม่เดียว	Eiichi Yasuoka	ญี่ปุ่น
การเรียนรู้และก้าวจากแบบเดิมๆ เก่า	Kenji Kunogi	ญี่ปุ่น
การสำรวจกาอุตสาหกรรมอันตราย	Takeshi Higo	ญี่ปุ่น
การสำรวจกาอุตสาหกรรมสี	Toshihei Masuda	ญี่ปุ่น
การปรับสภาพกาของเสีย/ประสานงานบริหาร 2	Kaoru Tsuda	ญี่ปุ่น
ประสานงานบริหาร 1	ปรีชา จันทากร	ไทย

b. เจ้าหน้าที่ กรอ.

คณะกรรมการฯ ที่ทำงานร่วมกับคณะกรรมการฯ JICA มีรายชื่อดังนี้

ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง
น.ส.กัญญา สินสกุล	อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายวิระ นาวีจักษณ์	อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายวีระชาติ บุนนาค	ผู้อำนวยการสำนักเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
นายโภศด ใจรังษี	ผู้อำนวยการสำนักเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

นายชุลพงษ์ ทวีศรี	หัวหน้าส่วนบริหารขั้นการของสึช สำนักเทศโภตในโลeyerสิงแวรด้อมโรงงาน
นางสุภาพ แสนสุข	นักวิทยาศาสตร์ 8 สำนักเทศโภตในโลeyerสิงแวรด้อมโรงงาน
นายสุดสาคร หมุโน	ที่ปรึกษาด้านกฎหมายและความร่วมมือระหว่างประเทศ
นางกนกพรระ พุกสอนสินเมยาม	นักวิทยาศาสตร์ 7 สำนักเทศโภตในโลeyerสิงแวรด้อมโรงงาน
นายธนาชัย เล่าหาดีรานันท์	นักวิทยาศาสตร์ 7 สำนักเทศโภตในโลeyerสิงแวรด้อมโรงงาน
นางบุญนารถ อุพวรรณศรี	นักวิทยาศาสตร์ 6 สำนักเทศโภตในโลeyerสิงแวรด้อมโรงงาน
นายชรพลศ คิริวิสุตร	วิศวกร 3 สำนักเทศโภตในโลeyerสิงแวรด้อมโรงงาน