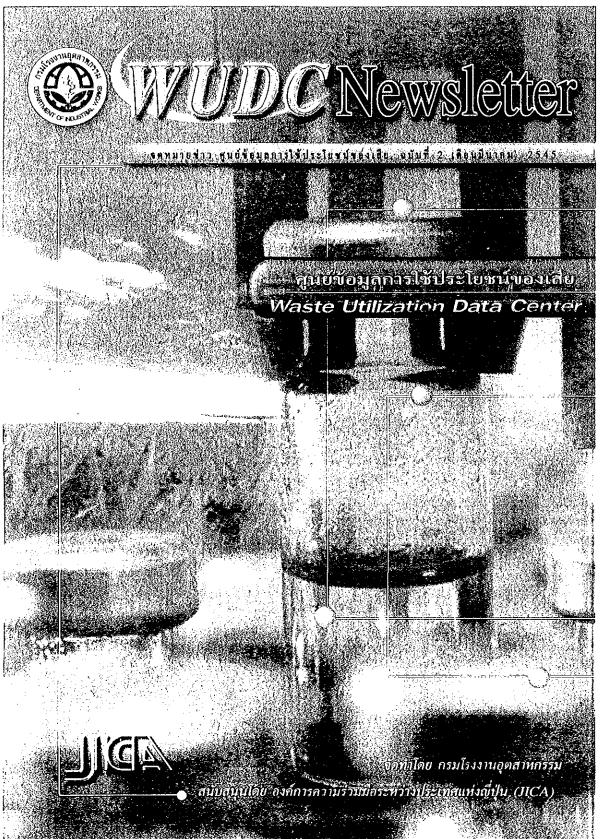
# Annex 13.8 WUDC Newsletter Issue 2



たい

麗



11

4

# เยี่ยมชม Web site1 >-- แบบฟอรมลงทะเบียนสาทรับผู้ใช้ (สาทรับโรงงาน ที่มีเลขทะเบียนโรงงาน)

- ใบซอสงกากของเสีย
- -- ใบขอรับกากของเสีย
- --- รทัสชอบเสีย

D

10

1

# การปรับปรุ่ง WUDC (1)

- : ความก้าวทน้าของโครงการแลกเปลี่ยนกากของเสีย อุตสาทกรรม
- การปรับปรุง WUDC (2) : การอบรมเชิงปฏิบัติการ เรื่องการใช้อินเตอร์เน็ด เดือนกุมภาพันธ์ 2545

# สู่ความสำเร็จ

# กฎระเบียบการใช้บริการของศูนย์ \_\_\_\_\_

WUDC imes

ฉบับที่ 2 เดือบมีนาคม 2545

# ขอต้อนรับสู่..

เวยใชต์

ขณะนี้เวบไซด์ ศูนย์ข้อมูลการใช้ประโยชน์ของเสีย (WUDC) ได้เปิดให้เข้าขมแล้ว ถ้าคุณมีของเสียหรือต้องการของเสียจากผู้อื่นมาใช้ประโยชน์ คุณสามารณข้ามาใช้บริการผ่าน ระบบอินเตอร์เน็ตได้ที่ www.diw.go.th/wudc



JICA Annex 13.9

Ísti

i

WUDC Newsletter อนับที่ 2 เดือนมีนาคม 2545

ถ้าคุณมีเลขทะเบียนโรงงานที่จดทะเบียนโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรมแต่ยังไม่ได้ลงทะเบียนกับ WUDC คุณลามารถลงทะเบียนผู้ให้บริการได้ โดยจะได้รับรหัสผู้ใข้บริการ (User ID) โดย Click ที่ << Registration tor new user>> เพื่อกรอกรายละเอียดในแบบฟอร์มลงทะเบียนผู้ใช้

WUDC	แบบคำขอ	<b>ลงทะเบียนผู้ใช้บริการ</b>
	เลขทะเบียนโรงงาน #	- ( )- //
	ด้วอย่าง จ3-42 (1)-2/38 รย	<b>२ <u>-</u> 3 - 42 (1 )- 2 / 38</b>
Can BUILLER BINA	3-24-7/34 #	<u> </u> ]3 - 24 ( ]}-7 / 34
	ชื่อโรงงาน #	and a second
TO NO STATE	ที่อยู่ #	ر در این میکند. در میکند بردی در معین در در این معنی ا
	จับทวัด #	กรุงเทพมหานคร
· · ·	รหัสไปรษณีย์ #	
	ผู้รับผิดชอบด้านข้อมูล * #	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	แตนก #	
	โทรศัพท์ #	an an an an an an Aragaman an a
	โทรสาร #	en e
	E-mail address #	
	Password #	(ยาวไม่ด่ำกว่า 6 ดัว)
JAPAN Official Development Assistance	ยืนยัน Password #	
· .	• •	

\* คือ ผู้ที่สามารถติดต่อได้ในกรณีที่มีผู้ใช้บริการรายอื่นสนใจแลกเปลี่ยนของเสียอุคสาหกรรมด้วย

# คือ ผู้ลงทะเบียนต้องกรอกข้อมูลในช่องที่มีเครื่องหมายนี้ให้ครบถ้วน

The Study on Master Plan on Industrial Waste Management in the Bangkok Metropolitan Area and its Vicinity in the Kingdom of Thailand

JICA Annex 13.9

1

WUDC Newsletter ฉบับที่ 2 เดือบมีนาคม 2545

และเมื่อคุณลงทะเบียนเรียบร้อยแล้วคุณสามารถกรอกข้อมูลของเสียลงในแบบฟอร์มผู้ขอรับของเสียและผู้ขอส่งของเสีย ดังนั้นรายละเอียดเกี่ยวกับของเสียของคุณจะปรากฏอยู่ในฐานข้อมูลเพื่อหาคู่แลกเปลี่ยนของเสียเหล่านั้น









#### แบบขอส่งของเสีย

	1 1	ข้อมูลในช่องสีสัม เป็น	ข้อมูลที่จำเป็นต้องใส่ไว้	
inii i		, TURSIDOA	Kien (	as inter
1	เลขประจำตัวผู้ไข้บรีก	าร	00103	00000
2	รูปแบบการให้บริการ		2	1.เพิ่มข้อมูลเดียวกับกากของเสีย 😒
3	โปรคระบุเลขทะเบียน	ของเสีย	501013	5
4	ประเภทของเสีย (ธุรา	ยละเฉียก)	W01-01	001-01 💌
5	<b>จ</b> ้อของเสีย	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	กรรชัสบุริค	
6	แหล่งกำเนิดของเสีย		Gas Scrubber	
		สถานะ	2	1.904094
		เปอร์เซ็นด์น้ำ (%)	99.8	
· ·		ค่าความเป็นกรละด่าง (pH)	2-4	
7		กลิ่น	1.	1.มี 2.ไม่ปี
	ลักษณะของเสีย	มีน้ำมันเป็นจงค์ประกอษ	2	1.มี 2.ไม่มี
		การปนเปื้อนวัตถุอันตราย	2	
1		เสถียรภาพทางเคมี	1	1.คงที่ 2.ไม่คงที่
		การปนเปื้อนของแข็งแขวนลอย	1	1.มี 2.ไม่มี
I		ธีนา	กัดกร่อน	
8	มีรายงวนผลวิเคราะห์ทรงเตมีของของเสียหรือไม่		1	1.มี 2.ไม่มี
9	มีการเลนอด้วยย่างนำ	ส่งของเสียเป็นด้วอย่างให้ทุดลองก่อน ?	1	า.มี 2.ไม่มี
10	ปริมาณของเสียที่ต้อง	การส่งให้ผู้อื่นต่อมี	10 ຄບ.ນ.	คบ.ม.ศ
11	ความถี่ในการส่งของเ	สิย	ทุกวัน	
12	ความสม่ำเสมอในปรีม	มาณของเสียที่จะส่งให้ผู้อื่น	1	( เ.ลม่าเลมอ ( 2.ไม่อม่าเลมอ
		การรักส่ง	2	1.กอง/ภ้อน 🛫
13	เงื่อนไขในการ	วิธีการชนส่ง	1	1.1ถบรรทุก 😴
	รับของเสีย	<b>ข้อตกลงกัน</b> ด้านราคา	1	า.ให้เปล่า
		ค้าขนส่ง	2	1.ผู้ส่งร่ายเอง 🛣
		อื่นๆ	ไม่มี	
14	การปรับปรุงคุณกาพของเสียก่อนส่งให้		1	1.0 🖌
15	ประโยชน์ของของเลียที่จะน่วไปใช้ (โปรคระบุ)		ใช้เป็นสารปรับสภาพ ให้เป็นกลางทางเคมี	
16	ความช่วยเหลือที่ไห้ผั	แผู้รับของเสียไปไข้ประโยชน์	1	1.ไปเยี่ยมชมเทื่อให้คำอริบาย 😴
17	ชื่นๆ		ปนเบื้อแอนุภาค งนาดเล็ก	<b></b>

Ľ

13-92

< < กลับ รัฐ

< < ส่งอัยมูล 2

WUDC Not Statis" อบักที่ 2 เดือนมีนาคม 2545









#### แบบขอรับของเสีย

#### ข้อมูลในข่องสีสัม เป็นข้อมูลที่จำเป็นต้องใส่ไว้

เล่มที่		รายละเอียด	ด้วยย่าง	งยังเสีย
1	เลขประจำตัวผู้ใช้บริการ		00045	00000
2	รูปแบบการใช้บริตาร		2	🚺 เพิ่มข้อมูลเดี๋ยวกับดากของเสีย 📩
3	โปรดระบุเล <b>จทะเบียนของ</b>	เสีย	D02003	o 🔽
4	ประเททของเสีย (ดูรายละ	เอียด)	W02	[C01-01 ¥]
5	<b>ชื่องอ</b> งเสีย		Soda slurry	1
		สตานะ	2	1.ชอมเข็ง 👻
ļ		เปอร์เซ็นต์น้ำ (%)	มากกว่า 95	
l		ค่าอวามเป็นกรด-ด่าง (pH)	มากกว่า 11	
6	ลักษณะของเสีย	กลิ่น	1	1.ນີ້ 2. <b>ໄ</b> ມ່ນີ້
	Í	มีน้ำมันเป็นองค์ประกอบ	2	1.มี 2.ไม่มี
		ถารปนเปื้อนวัตถุอันตราย	2	1.ນີ້ 2.ໄມ່ນີ້
		เสถียรภาททางเคมี	1	1.คงที่ 2.ไม้คงที่
		ก่ารบันเบื้อนหลงแข็งแขวนลอย	1	<ol> <li>1.บี้ 2.ไม่มี</li> </ol>
]		อื่มๆ	สีแดง	
,	รายงานผลวิเคราะห์ทางเค	หมีของของเสียหรือไม่	1	<b>1.ນີ້ 2.</b> ໄມ່ມີ
8	ด้องการด้วอย่างของเสียม	าทดสองให้ก่อนหรือไม่	1	1.ນີ້ 2.ໃນນີ້
9	ปริมาณของเสียที่ต้องการ	รับต่อปี	110 ຄນ.ນ.	ลบบบาปี 💌
10	ความถี่ที่ด้องการ		เดือนละครั้ง	1
ท	ความต้องการใช้		1	1.สม้าเลมอ 2.ไม่สม่ำเลมอ
		ชนิดของการบรรจุของเสียที่รับมา	1	1.กอง/ก้อน 💌
		วิธีการรนส่ง	1	1.รถบรรทุก 🗾
12	เงื่อนไขในการรับของเสีย	ร้อดกลงกันด้านราคา	. 1	1.ให้แปล่า 🚬
		ค่างแล่ง	2	1.งบสังเอง
		อื่นๆ	ไปมี	<u> </u>
13	การใช้ประโยชน์ของเสียที่	กับมา	เอาไปผสมกับสารด้วอื่น	<u> </u>
14	อื่นๆ		ไม่มี	
	1	(	t	

< < ส่งข้อมูล > > 🔍





< < กลับ > >



คุณสามารถค้นหาข้อมูล ของเสียที่คุณต้องการได้โดยเปิด ที่หน้า \*ค้นหาข้อมูลของเสีย\* โดยสามารถค้นหาจากชื่อของเสีย หรือจังหวัดที่มีของเสียเหล่านั้น

	No south			
	ก้นเ	หาข้อมูลข	เองเสีย	
รหัสของเสีย	:	💽 (ดูรายละเล่	อียด)	
ชื่อของเสีย	:		or en	
ประเภท	: 🛛 ด้องการซอ	งเสียจากโรงงานเ	อื่น 💌	]
จังทวัด	:   ทุกจังหวัด	<b>_</b>		
	ตกลง	ຍກເລີດ	< < เหนู	2.2.



13-93

					: :				. *
							WU	IDC Newslett	<ul><li>(1) ฉบับที่ 2 เดือบมีนาคม</li></ul>
คุถ	คุณสามารถ นถึจะสามารถติดเ				ณด้องการได้ โด กเปลี่ยนของเสียง	•	องของเสียนั้น	ว่ามาจากโรงงาเ	มใด จากนั้น
223	WUD	Ċ	Q	Ð	JIA			JAP Officiet Deve Assista	AN topment ince
					มต้องการรับ เงหน้าที่ เ จากทั้งสิ่		เปนี้	-	
	เลอทะเบียนของเสีย	รพัสธองเสีย	<del>ชื่</del> อของเสีย	สถามะของเสีย	ปรีมาณของเสีย ต่อปีที่ส่งให้ผู้รับได้	ดวามถี่ในการ เกิดของเสีย	การนำไปได้ ประโยชน์	จังหวัดที่ดังของ โรงงานผู้ส่งของเสีย	ข้อมูกวันที
	069344 069345	C01-01 C01-01	Test data Test data	Test data Test data	Test data Test data	Test data Test data	Test data Test data	กรุงเทพมหานคร กรุงเทพมหวนคร	12 л.н. 45 12 л.н. 45
					< < năŭ > >55				
1	กระทรวงอุตสาหก การกำจัดสิ่งปฏิกู				รายุละเอียง	ลการขอส่ง	กากของเ	เสีย	Official Development Aselstance
1		กรรม  ล •ั  ร•• เ	ละคะเบียงของเสี 	IJ	รายละ เอียง รายละ เอียง	· .	มกากของเ	a St	Assistance QQLA
1	การกำจัดสิ่งปฏิกู	กรรม เล • • •	ลุดหะเนียงเของเสี ประเภทอองเสีย รื่อของเสีย	IJ	รายละเอีย	· .	มกากของเ	s: C( Tes	Assistance มิจูเสีย 20044 21-01
1	การกำจัดสิ่งปฏิกู	กรรม เล • • •	ประเภทของเสีย ไรุ	IJ	รายละเอีย สถานะ เนื่อวัเชิเส		มกากของเ	s: C( Tes	<ul> <li>Assistance</li> <li>มิจูงเสีย</li> <li>มิ0044</li> <li>มิ1-01</li> </ul>
1	การกำจัดสิ่งปฏิกู		ประเภทของเสีย ไรุ	IJ	รายละเอีย สถานะ เบอร์เอ็นส์ ห่าดวามเป็ กลิ่ม มีเป้ามันเป็	ด เน้า (%) )นกรศ-สำห (pH) นองศ์ประกอบ	มีสากุของ 	SK CC Tes D	Assistance           Bould           D1-01           st data           Dubb           22           Luin           Luin
1	การกำจัดสิ่งปฏิกู		ประเภทอองเสีย ชื่อของเสีย	IJ	รายละเอีย สดานะ เปอร์เซ็เส คั่น ภ.รับรับเป ดารประโย เสลียวการ	ด (เน้า (%) (นกรด-ส่าง (pH) (นองค์ประกอบ อนวัตอุอันสราย		ss CC Tes b	Assistance           Bould           NO044           DI-01           st data           butb           22           Lift
1	การกำจัดสิ่งปฏิกู		ประเภทอองเสีย ร้อยองเสีย จักษณะของเซีย รายงานเยลโหตราะ	ม รายสะเอียด) ร่องค์ประกอบทางเค	รายละเอีย สถานะ เปอร์เซิเส หำลวามเป็ กริน มีเริ่มรับเป็น เสรียวกา การปรมเป็น อัน ๆ	ด ในไร (%) ในเรต-ด้าง (pH) แลงค์ประกอบ มนโลดูอันตราย เทางเคมี		SK CC Tec bi	Assistance batter ba
1	การกำจัดสิ่งปฏิกู		ประเภทอองเสีย ร้อยองเสีย จักษณะของเซีย รายงานเยลโหตราะ	ม รายละเอ็มค) ฟองค์ประกอบทางเค องเสียมาหลออาไซ้ล์เ	รายละเอีย สถานะ เปอร์เซิเส หำลวามเป็ กริน มีเริ่มรับเป็น เสรียวกา การปรมเป็น อัน ๆ	ด ในไร (%) ในเรต-ด้าง (pH) แองค์ประกอบ มนโลดูอันตราย เทางเคมี		SS CC Tes D D C C C C C C C C C C C C C C C C C	Assistance           batilu           batilu <t< td=""></t<>
1	การกำจัดสิ่งปฏิกู		ประเภทอองเสีย ร้อออบเสีย ถักษณะของเสีย รายงานแลวีเคราะ ร้องการร้อย่างร้อยการ ร้ามสนที่ด้องการ ความถี่ที่ด้องการ ความถี่ที่สองการ	ม งูรายละเน็มค) ฟองค์ประกอบหางเค องเสียมาทคลองได้ค์ มังค่อมิ มริมาณอองเสียศ์จะล	รายละเอีย สถานะ เปลร์เซ็นส์ คลั่น มห้ามันเบิ ถารังแบ็ เสลียวกา การบนเป็ อื่น ๆ เมื	ด ใน้ำ (%) ในกรศ สำเร (pH) แม้งคู่มีหลาบ เหางเคมี อเนองนอ็จแอานลอย		5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	Assistance gatitu 20044 21-01 22 date 22 date 23 date 24 date 24 date 24 date 24 date 25 date 26 date 26 date 27 date 27 date 28 date 29 date 29 date 20 date
1	การกำจัดสิ่งปฏิกู		ประเภทอองเสีย ร้อยองเสีย ถักษณะของเสีย ราชงานผลวิเตราะ ช้องการสำอย่างอย ปริมาณที่ต้องการา ความถี่ที่ต้องการา	ม งูรายละเน็มค) ฟองค์ประกอบหางเค องเสียมาทคลองได้ค์ มังค่อมิ มริมาณอองเสียศ์จะล	รายละเอีย สถาน: เบอร์เอ็นส์ ค่าความเป็ คลั้น มีห้ำหับเบบ ถารบันเป็ เสรียวการ ภารบันเป็ อัน ๆ เรี มหรือไม่ ผู้สุดิน การจัดสัง ริธีการอน ซ้ออกละมี	ด (เร็า (ร.) ) และสะ สำหร (pH) และสุประกอบ เหลืออื่นเลวาบ เหลาย เหลือขนเซ็อนเอวาหลอบ เหลอขนเซ็อนเอวาหลอบ เหลอขนเซ็อนเอวาหลอบ		SS CC Trac DU DU DU DU DU DU DU DU DU DU DU DU DU	Assistance           Basistance           Ba
1	การกำจัดสิ่งปฏิกู		ประเภทอองเสีย ร้อออบเสีย ถักษณะของเสีย รายงานแลวีเคราะ ร้องการร้อย่างร้ายเบจร ปริมาณที่ส้องการ ความถี่สี่ร้องการ ความส์สี่เสมอโนน	ม รายสะเย็มค) ห่องค์ประกอบหางเค องส์เมาหลองไข้ที่ มีห่อญ ปริมาณของเสียห์จะส องเสีย	รายละเอีย สถาน: เบอร์เซ็นส์ ห้างวามเป็ กรับ มาร์ มาร์ มาร์ มาร์ มาร์ มาร์ มาร์ มาร์	ด (เร็า (ร.) ) และสะ สำหร (pH) และสุประกอบ เหลืออื่นเลวาบ เหลาย เหลือขนเซ็อนเอวาหลอบ เหลอขนเซ็อนเอวาหลอบ เหลอขนเซ็อนเอวาหลอบ		SK CC Tex Ju Ju Ju Ju Ju Ju Ju Ju Ju Ju Ju Ju Ju	Assistance           Basistance           Basistance           Basistance           Basistance           D1-01           D20050           D20050           D20050           D1-01           D1-01           D20150           D20150           D20150           D20150           D20150           D10150           D1150           D150           D150           D150           D150           D150           D150           D150           D150
1	การกำจัดสิ่งปฏิกู		ประเภทอองเสีย ร้อยอองเสีย จักษณะของเซีย รับงาาแตลใเตราะ ข้องการก้อย่างขอ ปริมาณที่ต้องการ ความสู่ที่แสมอในเ เงื่อนไขในการรับอ	ม รายสะเย็มค) ห่องค์ประกอบหางเค องส์เมาหลองไข้ที่ มีห่อญ ปริมาณของเสียห์จะส องเสีย	รายละเอีย สถานะ เบอร์เอ็มส์ คลั่น ถิ่งไห้เสียส ถารบันเป็ เสรียวการ การบันเป็ อัน ๆ เรี มหรือไม่ รัฐการอน หังให้ผู้อื่น การจัลลัง รัฐการอน หังลูกลงมี สำรายเป	ด (เร็า (ร.) ) และสะ สำหร (pH) และสุประกอบ เหลืออื่นเลวาบ เหลาย เหลือขนเซ็อนเอวาหลอบ เหลอขนเซ็อนเอวาหลอบ เหลอขนเซ็อนเอวาหลอบ		SK CC Tes Di Di Cr Li Li Li Li Li Li Li Li Li Li Li Li Li	Assistance           bathu           ba
1	การกำจัดสิ่งปฏิกู		ประเภทอองเสีย ไร ร้อออบเสีย ถักษณะของเสีย รายงานผลวิเคราะ ช้องการร้ายยางขะ ปริมาณที่ส้องการ ความสม้าสมอโน เรื่อนไขโนการรับอ การใช้ประโยชน์ออ ถิ่น 1	ม รายสะเย็มค) ห่องค์ประกอบหางเค องส์เมาหลองไข้ต่อ วิชล์ญ ปริมาณของเสียห์จะส องเสีย	รายละเอีย สถาน: เปอร์เซ็นส์ ค้าอานเป ดิน มีน้ำมันเบิ ถารบันเป็ เสดียวการ การบันเป็ อื่น ๆ มีมี มหรือไม่ รัฐการม ช้อลกลงส์ ค่าอาสม อื่น ๆ รายสะเชี้ย	ด (เร็า (%) ) แกรส-สำห (pH) และส์ประกอบ เมวิลอุชันลาวบ เหางเคมี อเนอองแอ็จขอานลอบ เหางเคมี อเนอองแอ็จขอานลอบ เหางเคมี อเนอองแอ็จขอานลอบ เหางเคมี เนราคว เนราคว	uli Test dete	55 C C Ter D D D D D D D D D D D D D	Assistance           Date           D-01           st data           D-01           st data           Daußa           22           22           Lida           Lida<
1	การกำจัดสิ่งปฏิกู		ประเภทอองเสีย ร้อออบเสีย ถึกษณะของเสีย รายงานผลวิเศราะ ข้องการร้อย่างร ความถี่ที่ร้องการ ความถี่ที่ร้องการ ความถี่ที่ร้องการ ความถี่ที่ร้องการ ความถี่ที่ร้องการ ความถี่ที่ร้องการ ความถี่ที่ร้องการ ความถี่ที่ร้องการ ความถี่ที่ร้องการ ความถี่ที่ร้องการ ความถี่ที่ร้องการ ความถึง	ม รามละเน็มค) รามละเน็มค) วงเสียมาทลออเไซ้ต์ ภัมค่อปี มริมาณอองเสียห์จะล องเสีย	รายละเอีย สถาน: เปอร์เซ็นส์ ค้าอานเป ดิน มีน้ำมันเบิ ถารบันเป็ เสดียวการ การบันเป็ อื่น ๆ มีมี มหรือไม่ รัฐการม ช้อลกลงส์ ค่าอาสม อื่น ๆ รายสะเชี้ย	ด (ก) (ร.) (มารค-สำห (pH) (มารคอบ (มารคอบ (มารคอบ (มารคอบ (มารคอบ (มารคอบ (มารคอบ (มารคอบ (มารคอบ (มารคอบ) (มารคอบ (มารคอบ) (มารคอบ (มารคอบ) (มารคอบ (มารคอบ) (มารคอ	uli Test dete	55 C C Ter D D D D D D D D D D D D D	Assistance           Date           D-01           st data           D-01           st data           Daußa           22           22           Lida           Lida<

WUDC Newsletter อนักที่ 2 เลือบมีนาอม 2545

# การปรับปรุง WUDC (1) : ความก้าวหน้าของโครงการแลกเปลี่ยนกากของเสียอุตสาหกรรม

ขอบเขตของการศึกษาในเรื่องแผบแม่บทในการจัดการ ของเสียอุตสาหกรรมในเขตกรุงเทพและปริมณฑล ได้รับ เงินทุนสนับสนุนจากองค์การความร่วมมีอระหว่างประเทศแห่ง ญี่ปุ่น (JICA) โดยในช่วงปลายปี 2544 คณะที่ปรึกษาชาวญี่ปุ่น ได้สนับสนุนการศึกษา ในเรื่องแผนแม่บทในการแลกเปลี่ยน ของเสียอุตสาหกรรม โดยได้จัดทำฐานข้อมูลการแลกเปลี่ยน ของเสียอุตสาหกรรม โดยได้จัดทำฐานข้อมูลการแลกเปลี่ยน ของเสียอุตสาหกรรม ซึ่งมีเนื้อหาประกอบด้วยรายชื่อของเลีย ลำหรับผู้ที่ต้องการให้และรับของโรงงานในเขตกรุงเทพและ ปริมณฑล ซึ่งรายละเอียดจะปรากฏใน คู่มีอรายชื่อกากของเลีย อุตสาหกรรม ผู้สนใจสามารถติดต่อขอรับได้ด้วยตนแองที่ สำนักเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ & เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400 สำหรับการใช้ฐานข้อมูลการแลกเปลี่ยนของเสียนั้น ทางคณะที่ปรึกษาได้จำแนกคู่ของโรงงาน ซึ่งมีของเสียที่ สามารถแลกเปลี่ยนกันได้ โดยเมื่อเดือนตุลาคม 2544 นั้น ทางคณะที่ปรึกษาได้จำแนกคู่ของโรงงานที่มีของเสีย ซึ่ง หร้อมระส่งให้โรงงานอื่นได้ มีจำนวนถึง 98 โรงงาน ซึ่งใน 98 โรงงานนี้ สามารถส่งของเสียบางรายการที่สามารถนำกลับ มาใช้ Reuse/Recycle ได้

ต่อมาทางทีมงานได้ทำการสัมภาษณ์โรงงานของผู้ที่ ต้องการรับของเสียทั้ง 29 โรงงาน ถึงความก้าวหน้าและความ ต้องการในการรับกากของเสีย ผลการสัมภาษณ์ สามารถสรุป ได้ดังดารางนี้

	en e	ปรีมาณผู้ที่ต้อง	การรับของเสีย
	SUTIATION 2	ศุลาคม 2544	. ธันวาคม 2544
Ах	การเจรจาไม่เป็นผล	0	3
A	อยู่ระหว่างเจรจากับผู้ให้ของเสีย	8	6
в	ผู้รับของเสียเริ่มมีการเจรจาตกลง	3	6
С	ผู้รับของเสียยังไม่ได้ตัดสินใจว่าจะเริ่มเจรจาตกลงเมื่อไร	an than - A <b>ll</b> an ann an	4
D	ผู้รับของเสียตัดสินใจว่าจะไม่เข้าร่วมโครงการเพราะ	3	2
	ยังไม่พอใจในข้อมูลข่าวสารที่ทางทีมงานหามาได้	สมีการเบ็บก็รู้เรื่องเสียง การเป็นการเป็นการเสียง	
E	ผู้รับกากของเสียตัดสินใจไม่ร่วมโครงการ		
Z	ทางทีมงานไม่สามารถชักชวนให้เข้าร่วมโครงการได้		

The Study on Master Plan on Industrial Waste Management in the Bangkok Metropolitan Area and its Vicinity in the Kingdom of Thailand



WUDC Newsletter อยับที่ 2 เดือนมีแากม 2545

จากผู้ต้องการรับของเสียทั้งหมด จำนวน 29 โรงงาน มีผู้อยู่ระหว่างทำการเจรจาดกลงจำนวน 6 โรงงาน และผู้ที่มี แนวโน้มจะเริ่มทำการเจรจา จำนวน 6 โรงงาน แต่ผู้ที่ยังไม่ ดัดสินใจจะดำเนินการแลกเปลี่ยนของเสีย เนื่องมาจากข้อมูล ที่ได้รับมีจำนวน 3 โรงงาน ส่วนโรงงานอื่น ๆ ที่เหลือ คณะศึกษาฯ ยังไม่สามารถขักขวนให้เข้าร่วมโครงการได้ ดังนั้นคณะศึกษาฯ จึงตระทนักถึงความจำเป็นที่จะต้อง พัฒนาฐานข้อมูลให้มีข้อมูลของเสียที่น่าสนใจเพิ่มมากขึ้น และ กระตุ้นให้โรงงานสนใจแลกเปลี่ยนของเสียเพิ่มขึ้น เพื่อพัฒนาการ จัดการของเสียอุตสาหกรรม ซึ่งความร่วมมือของโรงงานต่าง ๆ มีความจำเป็นต่อ WUDC มาก เราจึงพยายามให้โรงงานต่าง ๆ ได้รับข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับ WUDC ผ่านทางจดหมายข่าว เป็นประจำ

# msปรับปรุง WUDC(2)

: การอบรมเชิงปฏิบัติการ เรื่องการใช้อินเตอร์เน็ตในเดือนกุมภาพันธ์

กรบโรงงานอุตสาหกรรม, สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และองค์การความร่วมมือ ระหว่างประเทศแห่งญี่ปุ่น (JICA) ได้จัดการอบรมสัมมนาเขิงปฏิบัติการขึ้น เมื่อวันที่ 8 กุมกาพันธ์ 2545 ณ ห้องปฏิบัติการคอมพิวเตอร์ กรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีตัวแทนจากโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน 40 คบ จาก 40 โรงงาน และเจ้าหน้าที่จากกรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาห-กรรมแห่งประเทศไทยจำนวน 10 คน โดยผู้เข้าอบรมได้ทดลองใช้ WUDC wobsite และได้ หยิบยกประสบการณ์จริงที่เกิดขึ้นมาเป็นประเด็นในการเสนอแนะ และได้ไห้ข้อคิดเห็นเกี่ยว กับแนวทางในการพัฒนา Website ของ WUDC รวมถึงการพัฒนาการใช้งานให้ง่ายและเกิด ประโยชน์สูงสุด ดังนั้น Website ที่ปรับปรุงขึ้นใหม่นั้น จึงมีการพัฒนาให้ง่าย และเหมาะสมใน การใช้งาน ในโครงการแลกเปลี่ยนของเสียอุตสาหกรรมโดยตรง



The Study on Master Plan on Industrial Waste Management in the Bangkok Metropolitan Area and its Vicinity in the Kingdom of Thailand

WUDC Newsletter ฉบับที่ 2 เคือบบันากม 2545

เป็นที่ทราบกันดีแล้วว่าการแลกเปลี่ยนกากของเสีย มีข้อดีต่อสิ่งแวดล้อม และยังช่วยลดค่าใช้จ่ายในการกำจัด กากของเสีย ดังนั้นเพื่อประโยชน์สูงสุดในการมีส่วนร่วม กับโครงการแลกเปลี่ยนกากของเสียในฐานะผู้ส่งกากของ เสียสามารถทำตามขั้นตอนดังนี้

# ข้อแนะนำ

# การเริ่มต้นเป็นผู้ส่งกากของเสีย

#### 1. รัฐกัตัวของเสียที่จะทำการส่งก่อน

ก่อนชื่นคุณต้องทำความรู้จักของเสียที่คุณจะทำการส่ง เสียก่อนว่า ของเสียที่คุณต้องการส่งมีกี่ขนิด ? และมีปริมาณ เท่าไร ? ของเสียเหล่านี้เกิดขึ้นจากกระบวนการใด ? ขั้นตอน ไหน ? ของเสียเหล่านี้ประกอบด้วยอะไรบ้าง? คุณสมบัติทาง ถ้ายู่กำพและทางเคมีเป็นอย่างไร?

#### ลิคปริมาณการเกิดของเสียให้น้อยที่สุด )

> การพยายามให้มีของเสียเกิดขึ้นในกระบวนการผลิตน้อย ที่สู่ดีเท่าที่จะทำได้ โดยเฉพาะคุณอาจจะไม่ต้องเปลี่ยนวัดถุดิบ หรือเปลี่ยุปกระบวนการผลิต

#### ทำการแยกกากของเสีย

หากฎณมีของเสียมากกว่า 1 ชนิด ควรจะแขกของเสีย โหล่านั้นออกจากกัน เนื่องจากคุณต้องรู้ว่ากากของเสียของคุณ ประกอบด้วยของเสียกี่ชนิด และมีความเป็นไปได้หรือไม่ในการ แขกของเสียแต่ละประเภทออกจากกัน เนื่องจากของเสียบวง จนิดจะกลายเป็นสิ่งที่มีคุณค่าทันทีเมื่อไม่ได้มีการรวมกับของเสีย ชนิดจีนๆ และในทางตรงกันข้าม ของเสียที่สามารถกลายมา เป็นของดีหรือวัตถุดิบนั้นก็จะหมดคุณค่าลง เนื่องจากเกิดการ ปนเปื้อนโดยของเสียขนิดอื่น ๆ

#### ทำการศึกษาข้อมูล

> ทำการศึกษาของเสียของคุณสามารถไปใช้ประโยชน์อะไร ได้บ้าง และมีโรงงานใดบ้างที่ต้องการนำของเสียจากโรงงานของ คุณไปใช้ประโยชน์ได้

5. เตรียมพร้อมสำหรับการเจรจากับคู่แลกเปลี่ยนของเสีย

> คุณต้องทราบว่าคุณสามารถส่งกากของเสียให้กับโรงงาน อื่นๆ ได้เป็นจำนวนที่แน่นอนหรือไม่ (เช่น ก็กิโลกรัมต่อวัน หรือก็ลิตรต่อสัปดาห์) รวมถึงข้อมูลสำหรับการจัดเก็บ และ ขนส่งของเสีย

#### ( 6. พัฒนาการตรวจสอบคุณภาพและควบคุม )

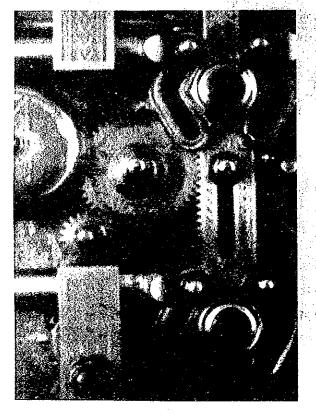
> ผู้รับกากของเสียมักจะให้ความสำคัญคุณภาพของตัวกาก ของเสีย เนื่องจากกากของเสียนั้นเป็นเสมือนวัตถุดิบในกระบวน การผลิต โดยอาจกำหนดเป็นเงื่อนไขในสัญญา ดังนั้นจึงควรมี การพัฒนาวิธีการตรวจสอบคุณภาพของเสีย

WUDC Newsletter anin 2 เพื่อนมีนาคม 2545

# สู่ความสำเร็จ

บริษัท ประกอบรถยนต์แห่งหนึ่งที่มีชื่อเสียงในญี่ปุ่น พยายามที่จะลดบริมาณกากของเสียที่จะต้องกำจัดด้วยการฝังกลบ โดยนำของเสียเหล่านั้นกลับมาใช้ช้ำ/ใช้ใหม่ (Reuse/Recycle) บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสอบแหล่งกำเนิดของเสียทั้งหมดภายใน โรงงาน พบว่าสามารถแยกของเสียได้ถึง 28 ขนิด และเมื่อมีการ ศึกษาวิชีการ (Reuse/Recycle) นำของเสียกลับมาใช้ไหม่อย่าง ละเอียด พบว่าของเสียทั้ง 28 ชนิด เหล่านั้นสามารถแยกย่อย ได้อีกถึง 59 ชนิด

ของเสียที่มีปริมาณมากที่สุดที่ต้องกำจัด ได้แก่ ของเสีย จากการทำความสะอาดพื้นและภาชนะกายในโรงงาน ดังนั้นกำรัง นำของเสียในจุดนี้กลับมาใช้ไหม่/ไข้ช้า จึงมีความสำคัญเป็นอันดับ แรก ซึ่งที่มงานพยายามหาวิธีการแยกของเสียนี้ และในที่สุดเขว สามารถแยกของเสียนี้ได้โดยการใช้ตะแกรง และแม่เหล็ก เพื่อ



แยกของเสียนี้ออก พบว่าของเสียเหล่านั้นได้แย่กออกจากกันเป็น 3 ชั้น โดยแยกเป็นของเสีย A, B และ G ในแต่ละชั้น โดยของ เสียในแต่ละชั้นมีความแตกต่างกันดังนี้

ชั้น A เป็นเสษโลทะที่สามารถบามาหลอมใช้ได้ถึก ครั้งหนึ่ง

ชั้น 8 เห็นเศษทรายและหินก้อนเล็ก ๆ สามารถใช้ ปนกับดิน ซึ่งดีต่อการปลูกพีข แต่ต่อมาเมื่อนำด้วอย่างน้ำขะ ของของเสียชั้น 8 มาวิเคราะห์พบว่า มีการปนเบื้อนของเริ่มวณี ตะกั่วอยู่ ดังนั้น จึงได้ทำการวิเคราะห์หาวดันเหตุของสารตะกัว เหล่านั้น พบว่าสารตะกั่วที่ปนเบื้อนมาร่ากสีเหลืองซึ่งใช้ทาที่น ให้เป็นแนวเล้นภายในโรงงาน ดังนั้นท่างโร้งงานจึงเปลี่ยนขนิด ของสีที่ใช้ในการดีแนวเล้นเป็นสีที่ใช้น้ำเป็นด้วยังสีที่ใช้ก็พบว่าสาร เมื่อวิเคราะห์สารเคมีหลังจากเปลี่ยนชนิดของสีที่ใช้ก็พบว่าสาร ตะกั่วที่เคยมีหมดไป

ชั้น C ถ้าแยกได้เป็นของเสียรวมซึ่งประกอบด้วย เศษใบไม้ เศษไม้ เศษผง และอื่นๆ ดังนั้นจึงนำมาใช้เป็นเชื้อ เพลิงเพื่อประโยชน์ในการให้ความร้อนต่อไป

ของเสียชญิดอื่น ๆ ที่ทางโรงงานพยายามนำมา Recycle. อีก คือ กากตะกอนสี ซึ่งประกอบด้วย ⊫on phosphote และ ⊅กด phosphote จากการทดลองหับว่ากากตะกอนนี้สามารถ น้ำมาผลิตเป็นกระเบื้อง, อิรู และเครื่องปั้นต่าง ๆ ได้ โดยท่า การระเทยน้ำออกไปดัวกากตะกอนสีให้เหลือน้อยกว่า Tox ระ สามารถนำมาเป็นวัตถุดิบในการผลิตเชรามิคได้ดี ดังนั้นทาง ที่มงานจึงได้คิดดันและพัฒนาวิธีระเทยน้ำออกเพื่อให้ของเสีย ชนิดนี้ ซึ่งจะกลายมาเป็นวัตถุดิบในการผลิตเชรามิคได้ดี ดังนั้นทาง เมื่องนี้ ซึ่งจะกลายมาเป็นวัตถุดิบในการผลิตเชรามิค, กระเบื้อง และอิรู มีคุณภาพสูง และในที่สุดก็มีโรงงานจูตสาหกรรม ประสงค์ที่จะใช้ของเสียชนิดดังกล่าวมาเป็นวัตถุดิบท้าให้โรงงาน ลดดันทุนในการกำจัดกากของเสียลง และยังหามารถมีรายได้ จากการขายของเสียดัวนี้ได้อีกด้วย WUDC 🔪 👘 ถบับที่ 2 เดือนมีนาคม 2545

# กฏระเบียบการใช้บริการของศูนย์

# 1. **ผู้ใช้**

>>>> โรงงานต่างๆ ที่จดทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม และได้กรอกข้อมูลรายละเอียด ลงในแบบฟอร์มทะเบียนผู้ใช้แล้วสามารถใช้บริการจากศูนย์ฯ ได้อย่างสมบูรณ์ ส่วนผู้ที่ยังไม่มี ทมายเลขทะเบียนโรงงานจากรมโรงงานฯ จะใช้บริการของศูนย์ฯ ได้โดยมีชืดจำกัด

# น้อคิดทางด้านกฎหมาย

>>>> โรงงานต่าง ๆ ที่ต้องการให้ของเสียแก่โรงงานอื่น ๆ เพื่อนำไปใช้ซ้ำหรือนำไปใช้ไหม่ ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 6 (พ.ศ. 2540) เรื่อง สิ่งปฏิกูลที่ไม่เป็นของเสีย ของเสียอันตรายและประกาศกระทรวงฯ ฉบับที่ 1 (พ.ศ. 2541) เรื่อง สิ่งปฏิกูลที่ไม่เป็นของเสีย อันตราย ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 และต้องได้รับใบอนุญาตนำส่ง ของเสียออกนอกบริเวณจากกรมโรงงานฯ และต้องปฏิบัติตามระบบใบกำกับการขนส่งด้วย

### 3. ความรับผิดชอบ

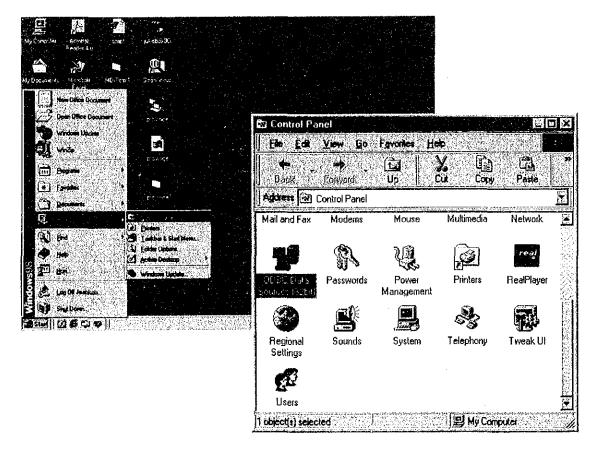
۶۰>>> ศูนย์ ฯ รับผิดขอบเพียงการจัดเตรียมข้อมูลให้แก่ผู้ต้องการให้ และผู้รับของเสีย จาก ผู้ที่ขึ้นทะเบียนไว้เท่านั้น การดำเนินการแลกเปลี่ยนกากของเสียขึ้นอยู่กับการตกลงกันระหว่าง ผู้ให้และผู้รับหากเกิดบัญหาหรือข้อขัดแย้งใดๆ ขึ้นเป็นเรื่องของผู้ให้และผู้รับต้องทำการแก้ไข กันเอง //

จดหมายข่าวศูนย์ข้อมูลการใช้ประโยชน์ของเสีย (WUDC, ฉบับที่ 2 เดือนมีนาคม 2545) โดยสำนักเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน, กรมโรงงานอุดสาหกรรม ถนนพระรามที่ 6 เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400 โทร. 02-2024167 โทรสาร. 02-2024170

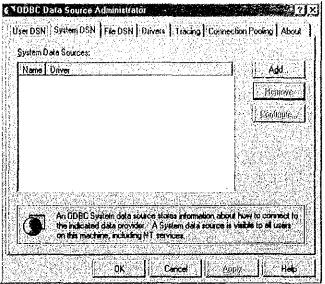
### Annex 13.9 Manual for Installing and Using the Interface Program for Factory DB Update at the Nonthaburi Provincial Industrial Office

### 1. How to Install

- 1.1 SET ODBC Data Sources Name "fac" referred to factory data from file "Visual FoxPro"
- 1.1.1 Click Start --> Settings --> Control Panel, see Picture 1.



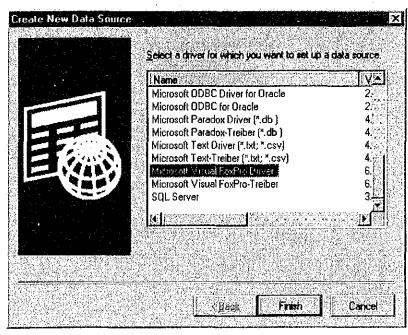
**Picture 1** 



1.1.2 Click ODBC Data Sources, then Picture 2 will be on the screen.

**Picture 2** 

1.1.3 Click System DNS and then click Add. Picture 3 will be shown.



Picture 3

1.1.4 Select Microsoft Visual FoxPro Driver and click Finish. Picture 4 will be on the screen.

va Source Name.	OK -
	Cancel
iscription.	Help
Jatabase lype . I Visual FoxPro database (.DBC). Cr Free ⊥able directory	r
\factdata\factory.dbc	

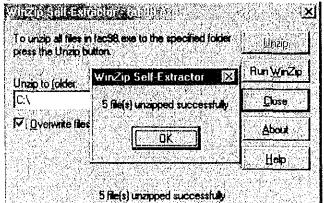
Picture 4

- 1.1.5 Type [fac] in Data Source Name and type Path of file Visual FoxPro by click Browse, select file name [factory.dbc] and click OK to finish the SET ODBC for Visual FoxPro.
- 1.2 How to Install the Program to Update Factory
- 1.2.1 Double-click on the icon of the program file to update factory (using File Name Fac98.exe for Windows 95 or 98, or File Name Fac2000.exe for Windows 2000 or Windows XP). Picture 5 will be shown.

To unzp all files in factilit eac to the specified folder Unzp press the Unzp button. Unzp to joider:	WinZip Self Extractor - fac98	.exe	×
press the Unap botton. Unap to joider: 2000 Unap to joider: 2000 Browse. Close Close Close Close Close Close Close Close Close Close Close			
Unap to joider:	わっかいだい かんしん 御書 だしえ にっしつ たたいがんかい きさん べあみ ちくし・ウイン ひょうち	is specified loid	CA <u>U</u> naso
Unap to folder:           Image to folder:         Image to folder:           Imaget		in a strange	na sinana da santa seri Ny Indonesia Santa S
Browse         Dose           Image: Disconsisting         Image: Disconsisting	Linner by folder	사람 승규가 가지	And Hun Wind p
		Browse	Cose
	HA AN AN ANT	Service and the service of the servi	
Hebr	In (The way and any or the formation of the second of the	Per de la com	About
	terre and the state of the second		o produced a state of the second and the second as the
			is j <mark>e H≉</mark> p

Picture 5

1.2.2 Click Unzip. Picture 6 will be shown.



Picture 6

1.2.3 Click OK and click Close to finish the program installation of Update Factory

#### 2. How to Use

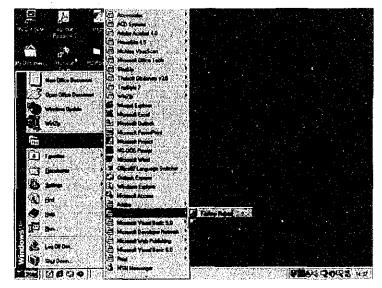
×.

2.1 Connect to DIW via Internet using a Dial-up Modem as shown in Picture 7.

Connectin	g to diw	112.52	<u></u>	- 1, 5 -	le ar S	
				8. S.S.		
					6 . C	20. S. A.
,무료) 518	us: Loggir	ig on to	network	H14	ંદર	108
C 🕈 🛔						
			것은 이번에	1.1.5	그 승규가?	
1999 (M. 1997)			800 S.		Sec. 666	
all a least a straight and						



2.1.1 If connected, click Start Programs→ Visual FoxPro Applications → Send Data To DIW, as seen in Picture 8.





2.1.2 Wait for a while, a dialog box of the program will appear as shown in Picture 9. To check the Province Data in Province, type fac.diw.go.th in the Server box and type 2545 in the Port box. In case of the first data transfer or Ampur Code changed, also mark in the Update Ampur box, then click Start Transfer.

Server : fac.diw.go.th	Port : 2545
Province : Mnn	ตก 🔽 Update Ampur
Check Database	
Send to Server	
Statt Transfe	T Close

Picture 9

2.1.3 Program will preliminary check the data. If there is any incorrect data the program will show a warning message as shown in Picture 10.

🔛 Update Factory	
Server: fac.diw.go.th	Pot ( 2545
Province : Imn Inn	 I⊄ ∐pdate Amour
Check Dalabase	FACTORY
	Invalid Code Format จ 3-95(1)6/37 คก' สู่สองพี่น้องการช่าง
Send to Server	
Start Transfer	Close
หากมีปัญหา กรุณาติดต่อ ศูนย์สารสว	1nn 0 2202 4129



2.1.4 Then the program will transfer the factory data to Server as Picture 11. If there is any problem with the connection, select one of these words, i.e.

Abort	To cancel transfer
<u>A</u> etıy	To try again
[gnore	To skip to the message as shown in Picture 11.
	The altempt to connect timed out
	Add Factory factor 00801300128nn
	Aboit Betry Ignore

Picture 11

30 52 72 2.1.5 When data is transferred, the program will show the result as shown in Picture 12. Click OK to close the program.

All Data	447	records
To Send	458	records
Send Out	60	records
Ellor	0.	records
Complete	60	records
	OK )	

2.1.6 Disconnect the modern by double-clicking on the Icon Disconnect button on the Dialog shown in Picture 13. and the

$\frac{1}{2}$ f Connected to diw	2 Sec. 34 ? X
Connected at 26,400 bps	<u>L OK</u>
BXX Duration: 000:23:30	Disconnect
Bytes received: 255,087	- Progonalect
Bytes sent: 1,113,613	<u>D</u> etails >>

#### Picture 13

<u>Remarks:</u> Transferring 1,000 factory data at the modem speed 26 Kbps takes about 15 minutes.

×.

## Manual for Installing and Using the Interface Program for Factory DB Update at the Nonthaburi Provincial Industrial Office (Thai) การติดตั้งและใช้งานโปรแกรม

### <u>การติดตั้งโปรแกรม</u>

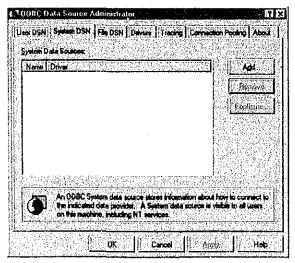
1. SET ODBC Data Sources ชื่อ "fac" ให้อ้างถึงข้อมูลโรงงานจากแฟ้ม Visual FoxPro

φŢ N Control Panel File Edit View Go Fevorites Help X Ľ, ŧIJ D -Up Copy Back Polward Paste Address 🐼 Control Panel 5 20 Modems Mail and Fax Mouse Multimedia Network \* R A rea Power Printers RealPlayer Passwords Management **х)** в He Ŕ. Regional Sounds System Telephony Tweak UI Settings 12 ShutDe Users 1 ubject(s) selected B My Compiler

1.1 คลิ๊ก Start --> Settings --> Control Panel ดังรูปที่ 1

รูปที่ 1

1.2 นำเม้าส์ไปคลิ๊กที่ ODBC Data Sources จะได้ดังรูปที่ 2

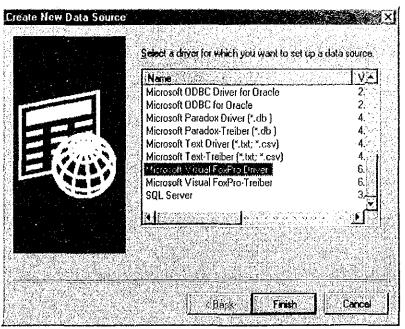


รูปที่ 2

8

÷

### 1.3 นำเม้าส์ไปคลิ๊กที่ System DNS จากนั้นกดปุ่ม Add จะได้หน้าต่างดังรูปที่ 3



รูปที่ 3

1.4 เลือก Microsoft Visual FoxPro Driver แล้วกดปุ่ม Finish จะได้หน้าต่างดังรูปที่ 4

ODBC Visual FoxPro Se	tup			X
Data Source Name:				ΟΚ
Qescription:	tas ir tal Universitien. Kasta			Cancel
Catabase type		Heizen (j. 1975) Kolen (j. 1975)	n 1. geografie († 241) 1. geografie († 241)	Нер
Ci ⊻isual FoxPro data	have (DBC) C	Free Table direct	-	References and a second se
<u></u>			<u> </u>	
Path C:\factdata\factory.dbc		<u></u>	towse	Dptions>>
Je. accurate according to be			sanno de la	TERAMIN V

รูปที่ 4

 5 พิมพ์ fac ในช่อง Data Source Name และใส่ Path ของแฟ้มข้อมูล Visual FoxPro โดยการคลิ๊กที่ปุ่ม Browse เลือกหาแฟ้มชื่อ factory.dbc เมื่อเสร็จแล้วกดปุ่ม OK เป็นการเสร็จสิ้นการ SET ODBC สำหรับ Visual FoxPro

Ϋ́Υ.

#### 2. ติดตั้งโปรแกรม Update Factory

2.1 ดับเบิ้ลคลิ๊กที่แฟ้มโปรแกรม Update Factory ที่ได้มา (สำหรับ Window 95 หรือ 98 ใช้ File ชื่อ Fac98.exe สำหรับ Window 2000 หรือ WindowXP ใช้ File ชื่อ Fac2000.exe) จะได้หน้าต่างดังรูปที่ 5

(inZip Self-Extractor - fac98) To unzip all files in fac98, exe to the press the Unzip button.	specified folder	Unzip
Unzip to (ölder:		Run <u>Win</u> Zip
	Browse	Close
$ abla   \underline{0}$ verwrite files without pramptin	g	About
tin en		Цер
	ng sa sa Gara Sa Tang Sa Manang Sang	



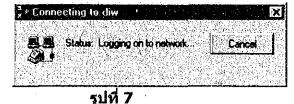
2.2 กดที่ปุ่ม Unzip จะได้หน้าต่างดังรูปที่ 6

To unzip all files i press the Unzip b	n lac98 exe to the specified folder . ution,	, diardy,
Unzip to folder: :	WinZip Self-Extractor 🔣	Run <u>Win</u> Zip
C:\	5 file(s) unzipped successfully	Close
☑ Qverwrite file:		About
		Heip

รูปที่ 6

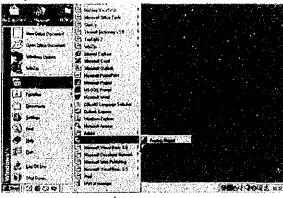
2.3 กดปุ่ม OK และปุ่ม Close เป็นการเสร็จสิ้นการลงโปรแกรม Update Factory

<u>การใช้งานโปรแกรม</u> 1. เชื่อมต่อ Internet ไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยใช้ Dial-up Modem ดังรูปที่ 7



(The second seco

เมื่อการเชื่อมต่อเสรีจสิ้น ให้คลิ๊ก Start Programs --> Visual FoxPro Applications
 -> Send Data To DIW ดังรูปที่ 8





 รอสักครู่ จะปรากฏ Dialog ของโปรแกรมดังรูปที่ 9 ให้ตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลจังหวัด ในข่อง Provinc พิมพ์ fac.diw.go.th ในข่อง Server พิมพ์ 2545 ในช่อง Port และหากเป็นการส่งข้อมูลในครั้งแรกหรือมีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลรหัสอำเภอให้ทำเครื่องห มายในช่อง Update Ampur ด้วย เสร็จแล้วให้กดปุ่ม Start Transfer

🛃 Update	Factory	FIEX
		Pot: 2545
2.900 <b>- 200</b> - 2000 -	fac.diw.go.th	F <b>W</b> : <b>J</b> 2945
Province		IZ   ∐pdate Ampur
	lum	IA I There will be
Check Data	base	
A STATE OF	Markana an an Ionacada. C	
Send to Ser	ver	
	an gu gana a sa	e veren al a contra d'esta d'esta de la contra
Mariana da Contemporto da		narang pang bahan kati Mang Pang Pang bahan kating bahan
	Stat Transfer	lose
<u>หากมีปัญหา</u> /	ารุสาติตต่อ คุณย์ชารสนเทพ	0-2202-4129



 โปรแกรมจะทำการตรวจสอบข้อมูลในเบื้องต้น หากมีข้อผิดพลาดโปรแกรมจะแสดงข้อความ เตือนให้ทราบดังรูปที่ 10

🖉 Update Factory		
Server fac.diw.go.th	Port : 2545	
	   IZ   Updete Ampur	
Check Database	FACTORY	×
	Invalid Code Fo	mat จ 3:95(1)6/37 ตก' สู่สองพี่ม้องการข่าง
Send to Server		
		OK
Start Transfer	Close	
โรากมีปัญหา กรุณาติดต่อ ชินย์สารสน	inei 0-2202-4129	รปที่ 10

(UNIX)

 หลังจากนั้นโปรแกรมจะทำการส่งข้อมูลโรงงานไปยังเครื่อง Server ดังรูปที่ 11 และหากการ เชื่อมต่อมีปัญหาจะปราก<u>ร Abar</u>ให้เลือกดังนี้ <u>Bar</u> หมายถึงยกเลิก<u>ศักร</u>์
 หมายถึง ลองใหม่อีกครั้ง หมายถึงข้ามไปยังข้อมูลถัดไป ดังรูปที่ 11

The attempt to	connect timed	out 📈
Add Factor	y facieg OOk	01300128nn
	k san an a	
Abort	Hetry	
Annual manufacture		المستحصي



6. เมื่อส่งข้อมูลเสรีจสิ้นแล้วเครื่องจะแจ้งผลให้เราทราบดังรูปที่ 12 ให้กดปุ่ม OK แล้วทำการปิดโปรแกรม

FACTORY
Al Data 447 records
Al Data 447 records To Send 458 records
Send Out 60 records
Entor 0 records Complete 60 records
re tarih Terangka ng kanalang senang kanalang senang senang senang senang senang senang senang senang senang s Senang senang
OK /
รปที่ 12

7. ตัดการเชื่อมต่อโมเดีม โดยดับเบิ้ลคลิ๊กที่ Icon รูป แล้วคลิ๊กที่ปุ่ม Disconnect ดังรูปที่ 13

ให้ปรากฏ Dialog

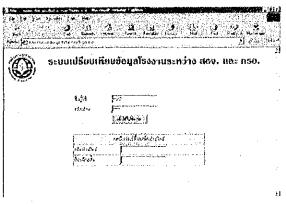
ar Connected	to diw					X
	1865) SZ (1					
Con	nected at	26,400	bps		<u>UK</u>	
	ation: 000	23 31				
	1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 -	138-35		5 X Ø	Disconnec	10
	n IBCOİVƏL			並 (注於月 (公元) (主		<u></u> ł
Byte	et sent: 1,1	13,613	Protest.		) Details >>	
						<b>.</b>

รูปที่ 13

<u>หมายเหตุ</u> จากการทดสอบ การส่งข้อมูลโรงงานจำนวน 1,000 โรง ที่ความเร็วโมเด็ม 26 Kbps ใช้เวลาประมาณ 15 นาที

### Annex 13.10 Manual of the Data Comparison System Between the Provincial Industrial Office (PIO) and DIW

1. Start an Internet Browser, then type <u>http://www.diw.go.th/factory</u> in the address box. Type User's name and Password and click Enter. See Picture 1.1.





2. If you need to change Password, type New Password in the upper box and re-type the new password in the lower box. See Picture 1.2.

	กรณีกาหปลียนร	<b>NITILE 197 FILSE</b>
รหัสฝานใหม่ :		in a start which a start with the start of the
ป้านอีกคลั้ง		ay ng pangang kanang br>Manang kanang br>Manang kanang

#### Picture 1.2

3. The screen shows a list of the number of factories in the databases at DIW and PIO of provinces that are grouped into four under the Factory Control and Inspection Bureau 1-4. If you want to see data of any province, click the Province's Name.

The number in the DIW column means the number of factory from the DIW data, while the number in PIO means the number of factory from PIO.

Click to logout the program.

15





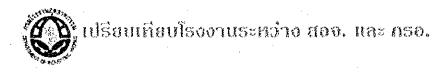
เปรียนเทียบโรงงานระหว่าง สอง, หละ กรอ,

in an tain an t An tain an tain a		-	مع الأم	ب اد کم
เขตพื้นที่สุด.1	เหกทันที		เหตุทีมที่สตา.3	เขตศัยที่ สถา.4
น วิธริสกัด (วิทานโยเมษ)	<b>101</b>	atum (5.174)	อำนานโรงราย เห็น ผู้มีมีวงใน	อน ปีออุเหล สนั้น ปีออุเหล
1 torsknost 6997 0	12 4459A	1430 1530	an an a' thair a bha a' tha chan an a	70 3126/1   1657   0
i na far d'an tan in atau di paranan'i da farana di 🕴	13 1/251	2217 0	والمحافظة والمحافظة والمحافظة والمتشاد والمتشاد والمتكر والمتكر	71 Minioun 1436 0
1 (e054 1535 0	14 (#144/07/12/160		Sunday in the set of a second s	73 usalisú 2760 0
en el la subsecta de la companya de la subsecta en la seconda el la seconda de la seconda de la seconda de la s	15 (5)16324	e national de la construction de la construcción de la construcción de la construcción de la construcción de la	<ul> <li>A state of the sta</li></ul>	74 msmaria 1356 0
3 25 ci 1 753 0	16 (3*12)	المحادية فحمستان	المحاجب والمحاجب والمردية والمحاجب والمحاجب والمحاجب والمحاجب والمحاجب والمحاجب والمحاجب والمحاجب والمحاجب	75 MORANYU 350 0
1 4-12 man 1374 D	17 1.448	466 0	and the second	د در د از شاره، د و د اخرید، مثله، و ایه کار بود به و د
un a deserve a ser segues d'a provosa de la composition de la segue de la composition de la segue de la segue d	19 Mus in	927 0	Secure Accession for the second se	76 (043) 043 043 0 77 (1945) 477876 694 0
5 (SATUPUA   303 0	S0 idlastical	Contraction of the second second	35 Jack 1826 0	60 <b>3. Art</b> 3.516151 1491 0
/ #4063 450 0	31 147MR	872 0	<ul> <li>A second se</li></ul>	91 aani 440 0
1.698(2) S. 1.60 (1.29)	52 Sulu	2252 0	<ul> <li>A second state of the state of</li></ul>	92 Kim   322 0
	13 Barting	1009 0	and the second	03 kular   497   0
	at hand	C. Course and a course of the	こころも ちちんい うちか ちんかり うちのう かいちょうちょう うつろう	04 311316 1100 0
		399 0	a kalan da si ja kalan da si kalan kalan kalan kalan kalan kalan da s	as seiz) 373 0
	Si Mila	486 0	to a strate a second of a second of the second of the second of	95 2441 930 0
	57 WW2110	1401 0	a a na na antigin di ying kulu na ana ni ya a ana a ang	90 Mush 1494 0
	11 2004210	84UE 0		5.3 (5.2 m)
	CA GUALIANS	226 0	43 Jourise 4025 0	91 (36) 286 0
	5) SHAW	1604 0	46 WINALC 2150 0	92 003 [ 663] 0
	61 1944 1	397 0	17 (movers   1523  0	93 <b>X</b> MAN   762   0
	62 A18# 4.815	1129 0	18 Jatuary 2365 0	94 Dice 🕅   1017   0
	23 min	583 43	17 STRUGHTS 562 0	95 lisan   441  C
	54 1416414	739 0		96 Juliania   895   0
	65 American	1501 0		a Change a Train ann an Anna ann ann ann an Anna an Anna ann an
	55 X	751 0		
	57 033340	723 0		-
	12 5451254	1316 0	المت	

Logour,

(E)

4. This window shows Nonthaburi's data of each zone of responsibility to compare the data between DIW and PIO. If you need more factory information from DIW data in any district, click on the number in the DIW column; or click the number of PIO column to know factory information from PIO data.



### เขตพื้นที่ สำนักควยคุมและตรวจโรงงาน 2 จังทวัดนนทบุรี

เหตุพื้นที่	abu	5
iana a	028.381	5-1-2714
1 ເມລາ	514	534
2 21871121	134	139
	103	126
	297	
5 กับหม่อม	157	101
6 Imma	229	229
< 40 (A) >	1.99	<u>i</u>

5. This screen shows the details of DIW factory data in Muang District of Nonthaburi.

There are 2 different colors:

\* \*

- Pink means that data is available in both DIW and PIO database.
- Orange means that data is available only in the database which you are looking at. For example, when you click in to see the DIW factory data, the data in the orange area is contained in the database of DIW only, not in the database of PIO.

### ข้อมูลโรงงานของ กรอ.

#### ใบเชต อำเภอเมือง จังหวัดบบทบุริ

. .

٠

พบจำนวนใหม่มาบทั้งสืบ 614 โก่		แลลงเหล หน้าที่ 1 จากจำนวยทั่วหมด 26 หน้า			
Halterni / mailin freinia	สสามพี่ตั้ง / โคระทักท์	ประกอบสิวลาร			
viuselle inlai	17-05 19 14 14 14 19 21	<b>รามพะ</b> ให			
<u>0-4(1)-144 WU</u>		Without 300 HF			
ประกฎหน้ะจะวงหนึ่ง (2040)	1100 11000 11000	เรียงหุน บาท			
3-14-1/31 140	ก.งามวงส์ว่าน ต.บางเหน	Interfet 235.00 HP			
ประเภทโรงง่วนหลัก 01400	ถเมืองจะมนทบุรี 11000	เงินทุน 8,080,000 บาท			
	INF. 5597135	Mumu 9 Mu			
บริษัท ใหน้าแข้เรวผลิน จำกัด	86(8 ¥. 1	แล็สน้ำแข้งของได้รับละ 1,268 ชอง			
3-14-1/32 MU	ถ.นนหบุรี 1 ต.บางกระสอ	14764-07 2,418,31 HP			
ประเภทโรงจานหลัก 01400	อเมื่อร่างหนุทมุรี 11000	(Junu 23,500,000 unn			
		คมงาน 18 คน			
ห้างผู้แส่วนจ่ากัด โรงน้ำแข่งงาราทิพย์	86/2 11 1	ทำนั้นเริ่มได้วันกะอาราลา			
3-14-2113 111	ถ.นบทบุรี 1 ตรกรเกระสอ	1414-507 725.88 HP			
ประเภทโรงงานหลัก 01400	อเมืองจะพบกบุรี (1000	เป็นกุม 4,100,000 บาท			
	Thr. 4385599	คนงาน 13 คบ			

JAnth (12) 3 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 10 19 20 21 22 23 24 26 26 27 77 14 35 Logour

In case there are a lot of factory data, they will be divided in 20 factories per page, and at the bottom of the screen, the numbers of pages are shown. If you need to see the data in page 9, click number 9.

6. This screen shows the details of a factory in the DIW database and the PIO database.

	ใหญลางการก		begieren arre	
เรกระเปล่ม	00602300125140	และพะเป็นน	3-6(2)-1/25 141	
<sup>1</sup> ้อโรง ทาน	ในกรายที่อนยืน	ยื่อโครราบ	แษรายชื่อมอัม	
ฟล	63/4 ม. 1 ซโโมประการม ก.ชีวาบหร้ายสุกุตชวิญ อ.เมือบรรมแทญวิ. 11000 โทร. 5063931	र्गले ।	6374 ม 1 ซไม้เปละกาคม 6 ธีวานบร เล แล้วสอรัญ อ.เรื่อว จนมหญ่ใ - 13000 โทย. 6693031	
ประกอบใจการ	นึ่มโลรและช่อแย่แรมเกตบรรร	ประกณธิจกร	นึ่งปลาแกะห้อมเป็น	
	1512 Mu Uns		สมสรี ชรมะสิกปี,นาง	
แรงอ้า	188.60786 50 HP.	ยาลา≇  เร้านวนคนงาน		
ลิ้นที่ใหงงานเอาลาร	511/511@99	ู้ ชายกหญิง	5/0 AN	
จ้าบรบคนงวน ชวย/ หญิง	1970 ตน	วันที่อยกใบ คมุญาต		
วันที่ออกใบอนุญาต	23 พฤษกาคม 2537	วันที่เจ้าประสอบ	a da ana ana ana ana ana ana ana ana ana	
จ้มขึ้นจิตโรรกรม		วันที่เริ่มประกรณ	20 รับวาคม 2525	
รับที่เริ่มไระกอย	28 ธันวาคม 2525	ใบสนุญาตะหล		
ใบอนุญาตหมดอาญ	31 ธันวาคม 2646	បាររូ	31 รัพวาคม 2546	

7. Button is used for data transfer from PIO database to DIW database. If the data is only in the PIO database, this action will add the new factory data to DIW database. If the data is in both the DIW and PIO databases, it will revise the DIW data to comply with PIO.

# Manual of the Data Comparison System Between the Provincial Industrial Office (PIO) and DIW (Thai) คู่มือระบบเปรียบเทียบข้อมูลโรงงานระหว่าง สอจ.และ กรอ.

 เปิดโปรแกรม Microsoft http://www.diw.go.th/factory เข้าใช้โปรแกรม ดังรูปที่ 1.1

Internet Explorer 5 จากนั้นพิมพ์ ป้อนชื่อผู้ใช้และรหัสในช่อง จากนั้นคลิ๊กปุ่ม

5 (fa	an de service de la constante de la constante a constante de la constante de la constante a constante de la constante de	เขยข้อมูลโรงงานระทว่าง สอง. และ กรด.
<u>ک</u>	5001050017	เมิทธิตที่แรกอ.เกรรมวาง 997 และ 1150
	机	part
	สมาย	
		กะเรืองหนูสินหร้องไปห้อง นุษณฑรรรมการประเ
	ericitudes Picto 451	

#### รูปที่ 1.1

 กรณีต้องการเปลี่ยนรหัสให้กรอกรหัสใหม่ในช่อง แต่ให้ป้อนข้ำอีกครั้งในช่อง ป้อนอีกครั้ง ดังรูปที่ 1.2

รหัสผ่านใหม่

ារ	นี้การเปลี่ยนรหัดฝ่านใหม่
»หัลย่านใหม่	n na na sana s Na sana na sana sana san Na sana na sana sana sa
ป้อนวีกครั้ง :	

### รูปที่ 1.2

 เมื่อคลิ๊กปุ่มเข้าใช้โปรแกรมจะเข้าสู่หน้าต่างที่แสดงจำนวนโรงงานระหว่าง กรอ. และ สอจ. ในเขตพื้นที่ สค.1-4 เป็นรายจังหวัด ถ้าต้องการดูข้อมูลของจังหวัดใด สามารถคลิ๊กเม้าส์ที่ชื่อจังหวัดนั้นเพื่อเข้าไปดูข้อมูลได้ ปุ่ม <sup>[Logend]</sup> คือปุ่มที่ออกจากระบบ

I	านกลั่นส่	<b>21</b> 04	1		เหตุสุทธิ	en 1	Ł	1	เซกที่แต่	i en.	3		เหตุสุทธิ	<b>86</b> 1	4
	distanta -	ាន ជ	Section.		ข้อสหเห	อ่าวห	فيجمعه فبالانتها		. นี้ออังหนัง	કેન્દ્રપ્રા	NY 102 82	-		ວ້ານາແກ	5 S S S S S S
	ار در در در در از در	<b>85</b>	(	iê, ji			<b>F3</b> 0	- Sec.	8 (41 - 11 - 11 - 11		<b>8</b> 8.	$\langle A^{2} \rangle_{2}$		ete-	<b>. 10</b>
1.11	(diprotriving		0	1	and.	1432	a sang		300	1241	法法法法 化硫酸	1. 1. 1. 1. 1.	ការរល	1657	<u>n</u>
	15.66 (1	2419			Airdraff	130	and an end		นตรรณมนา	7(13)7	· • • • • • • • • • • • • • • • •		ennour -	14,36	0
_	2044	15.3	<u> </u>	14	Sacanovin	Ş <b>.</b>	¦	1.0.0	JIMPILI	1651	e a s a a ten∰	3	an shal	2760	0
	india -	695	a server all	÷	ana in	450		.12	2121-6	1667	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	10 400	(AMISTIC)	7356	0
3	ena l	75)	0	16	18812	3.6	0		ar de las	1660			divisition of	350	ļ (
4	antenna d	1374	Sec. 3. 24	1 *****	វិលេខ៍	- <del>K</del> /5	0	1.00	ដុបនទាល់ផងដ	second second			Airth	863	<u></u>
. ÷	den ann an a	-971	0	2	and the second sec	527	0		MAR 1	1042			N'207497426	694	0
t.	trainitia j	3D}}	0	50	นสมากกา	2945	0	¥	ងរណ្ណ 👘	1626	Ŭ		New Charles	1491	<u> </u>
2	สระเด้า	450	0	51	lánga	672	0	37	0.1630300104	263	a strategik	1.1.2 * 1	17. L	440	6
				62	Adits	22.2	0	39	โดนละสำระกับ	1267	0	32	401	322	0
				51	dere an	1669	Ŭ,	49	ฮอนแล้ะ	3369	0]	θđ	the state	497	L C
				14	2×f	70	0	-11	lacher 4	4334	Ű)	4	ផ្នែរស្រុកដែល	1300	ι c
				59	N IR	372	0	12	199	233	0	39	Sekist.	373	1
				35	8:101	150	0	13	1002-5310	078	0	35	19181	930	C
				67	<b>1.9</b> 110	1401	0	\$9	ant the second	2336	0		11541	1494	Ĉ
				137	1010111	1401	ü		12. EVX 14 E 44	60,75	<u> </u>	1.1.5.	Stait!	1777	ļ į
				58	sulsoland	226	0	45	สอบอิล	4025	8	91	A CONTRACTOR	286	0
				3	best hot	1001	ð	46	in the second	2150	9	1.1	<b>M</b> 1	663	L C
				<u>81</u>	<b>达到4</b> 14	397	Ŏ	47	Anatura	1523	·		anas -	762	Ç
				152	PHILM JIE LT	1139	0	19	SAMPLE	3362	الإستاد مرادا	4.000	OPA 2	1017	<u> </u>
				63	备所	563	1	19	Stanta -	562	0		141	-441	C C
				64	afate	732	Ő					26	luistia	695	C
				55	Arrivian	1501	0								
			· .	55	XON	751	0								
				57	[wature]	723	0								
				22	Resource	1310	0								

Logout

ตัวเลขในช่อง กรอ. หมายถึงจำนวนโรงงานจากข้อมูลของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ส่วนตัวเลขในช่อง สอจ. หมายถึง จำนวนโรงงานจากข้อมูลของส่านักงานอุตสาหกรรมจังหวัด

 หน้าต่างนี้แสดงถึงการเข้าดูข้อมูลในจังหวัดนนทบรี โดยในหน้าต่างนี้จะแบ่งแยกข้อมูลตามเขตรับผิดช่อน โดยจะเปรียบเทียบข้อมูลจำนวนโรงงานระหว่าง กรอ. และ สอจ. รายอำเภอ ถ้าต้องการทราบรายละเอียดของโรงงานจากข้อมูลของกรอ.ในอำเภอใดอำเภอหนึ่งกี สามารถคลิ๊กที่ตัวเลขในช่องกรอ. และเช่นเดียวกันหากต้องการดูข้อมูลจาก สอจ. ให้คลิ๊กตัวเลขในช่อง สอจ.

### เซตพื้นที่ สำนักควบคุมและตรวจโรงงาน 2 จังทวัดนนทบุรี

#### เขตพื่นพี่ส่วน 5 6037.63 6037.63 1.113 514 1 534 UNAT AL 134 139 ช มีคลุ 103 126 LIN BALL 297 358 ไรระจับบ 157 181 ประเทศ 229 229 (Abold ) Logeus

The second se

- หน้าต่างนี้แสดงถึงรายละเอียดข้อมูลโรงงานของกรอ. ในจังหวัดนนทบุรีในเขตอำเภอเมืองจะเห็นว่ามีสีที่แตกต่างกันอยู่ 2 สี
  - ถ้าเป็นสีชุมพู่ จะหนายถึงข้อมูลนี้มีทั้งในฐานข้อมูลของ กรุอ. และ สอจ.
  - ถ้าเป็นสีส้ม หมายถึง ข้อมูลนี้นี่ข้อมูลเฉพาะในส่ว<sup>ิ</sup>นที่เราคลิ๊กเข้าบาด เช่นในตัวอย่างนี้เรา คลิ๊กเข้ามาดูข้อมูลโรงงานของ กรอ. ข้อมูลในส่วนที่เป็นสีส้มก็คือโรงงานที่มีเฉพาะที่ กรอ. เท่านั้น ที่ สอจ. ไม่มี

# ข้อมูลโรงงานของ กรอ.

#### ใบเขต ลำเภจเมือง จังหวัดบบทบุริ

พหว่านวนโรงงานทั้งสิ้น 814 โรง		ละสงเมล หน้าที่ 1 จากจำบวกทั่งหมด 26 หน้า			
สีรนิเมาน/ ละเม็รมโกมาน	สดานสีสั่ง / โทรศักท์	ประกอบส์จการ			
undan <b>da ki</b> lat	1200250000000000	*uwa:M			
0.4(1)-1/44 WH	กลีบุรคมกามระวงใหญ่	Martin 3.001#			
Urzantra nunăn 00401	alles a vorial 11000	(nanu une			
3-14-1/31 ku	ด งามจงศี้งาน ด บางเวน	ัด <b>รี</b> นงจัก <b>7</b> 235.00 HP			
ประเภทโรงงานหลัก 01400	อเมืองจ.นอกบุรี 11000	สันทุน 8,080,000 บาท			
	Twr. 5897135	ศนงาน 8 ศน			
บริษัท โรงน้ำแน้ะรวมสิน จำกัด	86/8 x. 1	ผลิตน้ำแข้ะของได้จันละ 1,289 ของ			
3-14-1132 111	ย.นุษณรี 1 ต.บางกระสธ	INFOIT 2,418 31 HP			
ประเภทโรงรณหลัก 01400	อเมือง จ.ณหบุรี 11000	เงินทุน 23,500,000 มาท			
		ดนงาน 16 คม			
ห้างผู้แส่งแข่งกัล โทยนี้รแข่นาราทิพย์	86/2 ¥. 1	ทำปั้นเธ๋าได้วันตะระระหอง			
3-14-2/13 WU	ก.มนกบุรี 1 ต.มางกระกษ	Inforting 126,66 HP			
ประเภทโรงงานหลัก 01400	อเมืองจนนทบุรี 11000	เงินทุน 4, 100,000 บาท			
	TMA 4385599	คนงาน 13 คน			
	通知 ちちょう ちょう シューラス ほうやくけんちょうしき	1			

Muth 1 2 3 3 6 7 8 3 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 26 26 3 440 2 1

หากมีข้อมูลจำนวนมาก ข้อมูลจะถูกแบ่งเป็นหน้า หน้าละ 20 โรง และส่วนล่างของหน้าต่างนี้จะมีเลขบอกจำนวนหน้าขึ้นมาให้ เช่น ถ้าเราจะไปดูข้อมูลในหน้า 9 ให้นำเน้าส์ไปคลิ๊กที่ปุ่ม 9 ในหน้านี้สามารถเรียกดูรายละเอียดเปรียบเทียบของโรงงานแต่ละโรงได้โดยนำเน้าส์ไป คลิ๊กที่เลขทะเบียนโรงงาน ที่ขึ้นเป็นสีน้ำเงิน

\*

. 444.5

	ข้อมูลราก กระ		ข้อมูลจาก คอง		
77 g และสะเป็นบ	00602300125Am	และอะสมียน	3-6(2)-1126 101		
นายะ ซือโรงงาน	ในครามน้อยยืน	วิ่มโรงว่าน	แลงรอส์หมดีน		
<b>橋</b> ,	6324 ม. 1 หรื่ามประการม ก.ป้อาบนส์ น.แลาดชอัญ ธ.เปืองจ.นอยบุรี- 11000 โพษ. 5863831	ที่เร็า	636 ม 1 หมื่อประกวณยุ 6 สิวามหร (6 และออมัญ (5.เมือง จากหญ้) - 11000 โกร - 5683931		
ประกะอภิจการ	นึ่งปลาและห้อมบันขนาดบรรจุ	ประกอบกิจการ	นึ่มปลาและน้อมสัน		
	151.2 คัน	เจ้าของ	<b>ดมสรีชรษะสีล</b> มี,หาง		
r นี้t 2 ก	86.50186 59 HP.	ยาดาร			
<b>ธิ์นที่โรงงาน/อา</b> ศ	สิ้นที่โรงงาบเวลาคาร 5117511 ตรว เช่ายกเบ็บ	รานานธนุราน ชายกหญิง	570 Au		
จักมวนคายรณาร หญิง	<sup>187</sup> 1870 กน	ขั้นที่องกำใบ อนุญาต			
วันที่ออกใบอนุญ	10 23 พฤษภาคม 2537	วันนี้เริ่มไหรกอบ	/		
วันนี้เจ้าประกอ	1974 Andrew Construction and a second s	วันที่เริ่มประกลม	20 \$¥441A# 2525		
วันที่เริ่มประกอบ	28 ธันวาคม 2525	ในหมุญจัติดสล			
ในสมุญาตรมดอ	ายุ 31 รับราคม 2546	อายุ	31 ส้มวาคม 2546		

 หน้าต่างนี้แสดงถึงรายละเอียดของโรงงานโดยจะนำข้อมูลโรงงานจาก กรอ. และ สอจ. มาเปรียบเทียบกัน

7. ปุ่ม (สามพัฒนา) ใช้สำหรับโอนข้อมูลโรงงานนี้จากฐานข้อมูลของ สอจ. เข้าสู่ฐานข้อมูลของ กรอ. หากเป็นข้อมูลที่มีเฉพาะในฐานข้อมูลจาก สอจ. จะเป็นการเพิ่มข้อมูลโรงงานใหม่ในฐานข้อมูลของ กรอ. แต่หากเป็นข้อมูลที่มีทั้งใน กรอ. และ สอจ. แล้ว จะเป็นการแก้ไขข้อมูลในฐานข้อมูลของ กรอ. ให้ตรงกับข้อมูลของ สอจ.