

AGENCE JAPONAISE DE COOPERATION INTERNATIONALE(JICA)  
DIRECTION GÉNÉRALE  
DU GÉNIE RURAL  
MINISTÈRE DE L'AGRICULTURE  
RÉPUBLIQUE TUNISIENNE

**ÉTUDE DE CONCEPTION DÉTAILLÉE  
POUR  
LE PROJET D'APPROVISIONNEMENT EN EAU DES  
ZONES RURALES  
EN RÉPUBLIQUE TUNISIENNE**

**RAPPORT FINAL  
VOLUME III RAPPORT DE CONCEPTION DÉTAILLÉE**

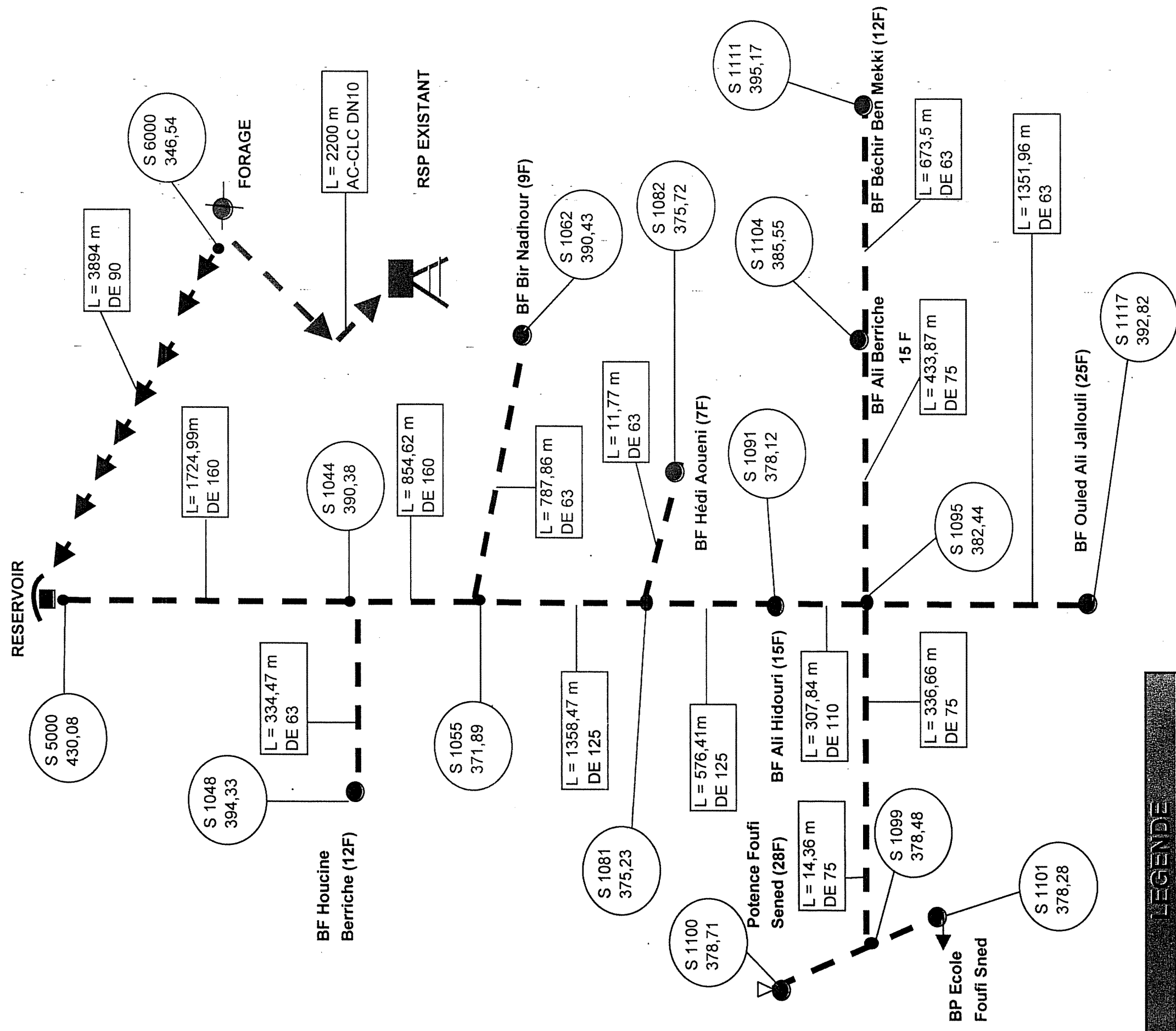
**PARTIE 3 CAHIER DE PLANS TYPES**

**GOUVERNORAT SIDI BOUZID  
RAPPORT SUR MAHROUGA**

**MARS 2001**

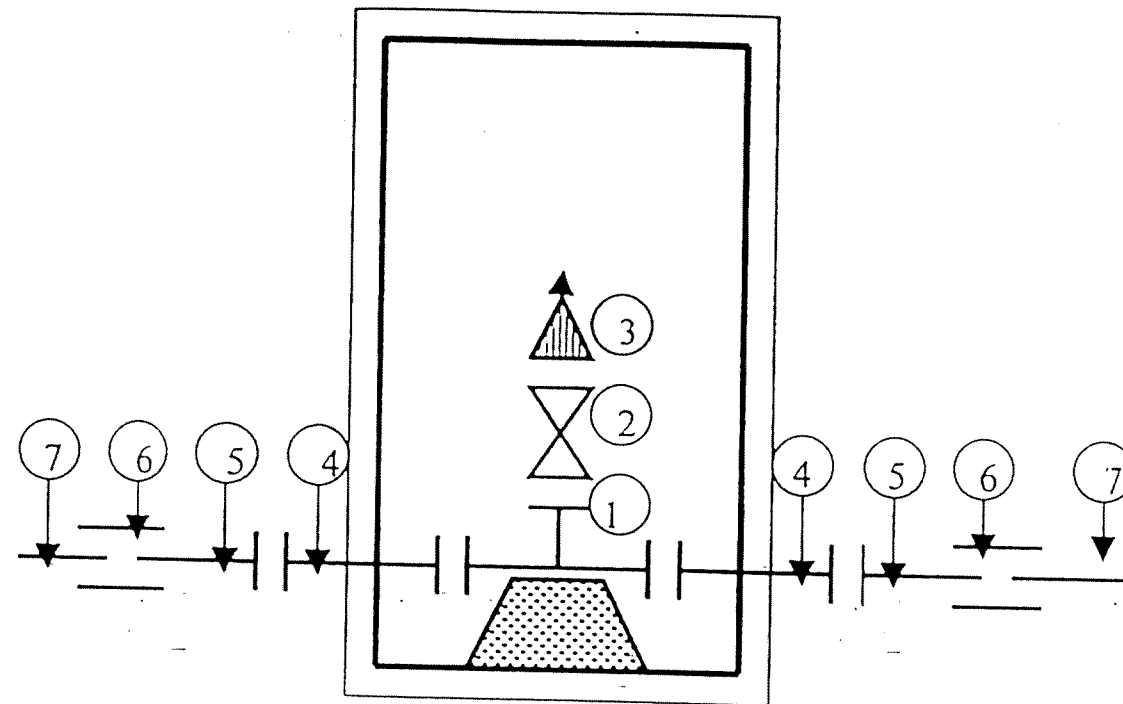
**NIPPON KOEI CO.,LTD.  
TAIYO CONSULTANTS CO.,LTD.**

# SCHEMA DU RESEAU AEP MAHROUGA





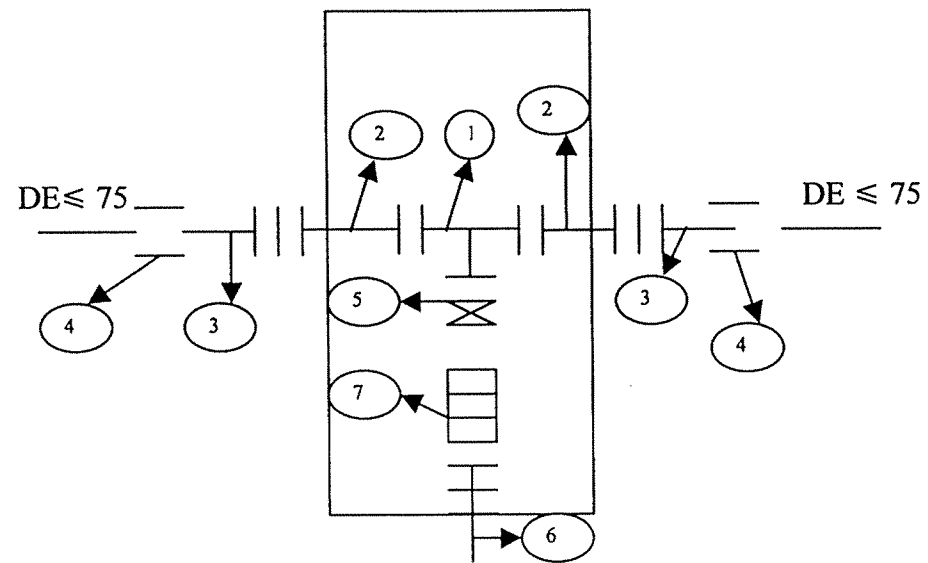
**OUVRAGE DE VENTOUSE  
( PLAN TYPE )**



- 1- Té en fonte bridé X / 60
- 2- Robinet vanne-DN 60
- 3- Ventouse simple effet DN 60
- 4- Manchette bridée DN X L = 0.75 m
- 5- Collet bridé DN X / DE Y
- 6- Manchon électro-soudable DE Y
- 7- Conduite PEHD DE Y

Y = diamètre extérieur de la conduite en PEHD  
X = diamètre de la conduite en fonte correspondant  
Exemple : ( DN 80 / DE 90 ) X = 80  
Y = 90

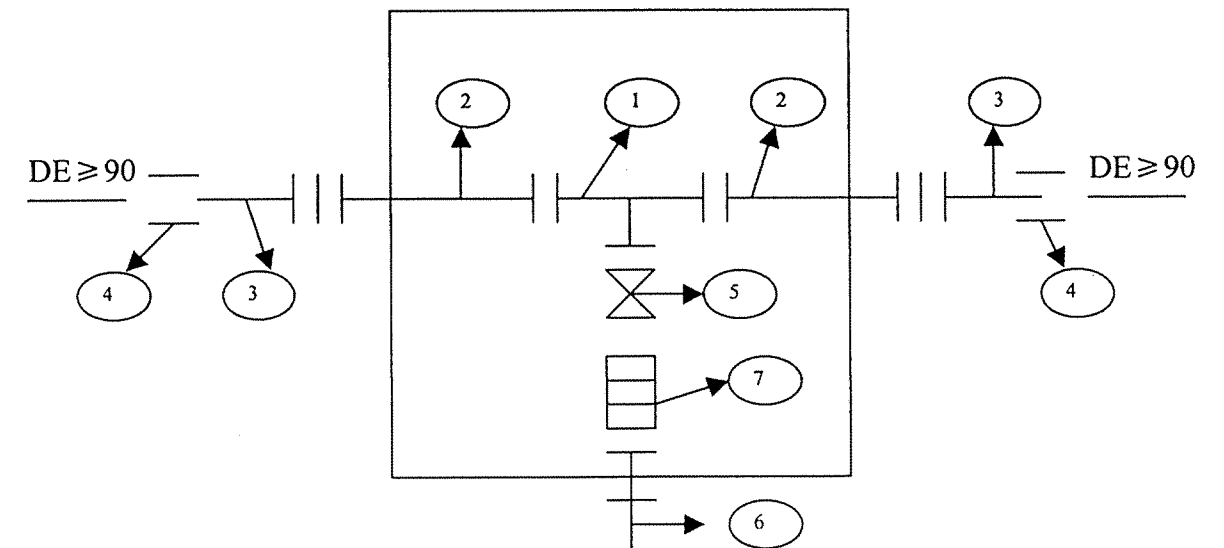
VIDANGE SUR DE  $\leq 75$



- 1) Té bridé en fonte DN 60/60
- 2) Manchette bridée en fonte DN 60 l = 0,75m
- 3) Collet bridé DN 60/DE X
- 4) Manchon électro-soudable DE X
- 5) Robinet vanne DN 60
- 6) Manchette à 1 bride en fonte avec collerette DN 60 l = 0,75m
- 7) Joint de démontage DN60

X : diamètre extérieur de la conduite en PEHD .

VIDANGE SUR DE  $\geq 90$



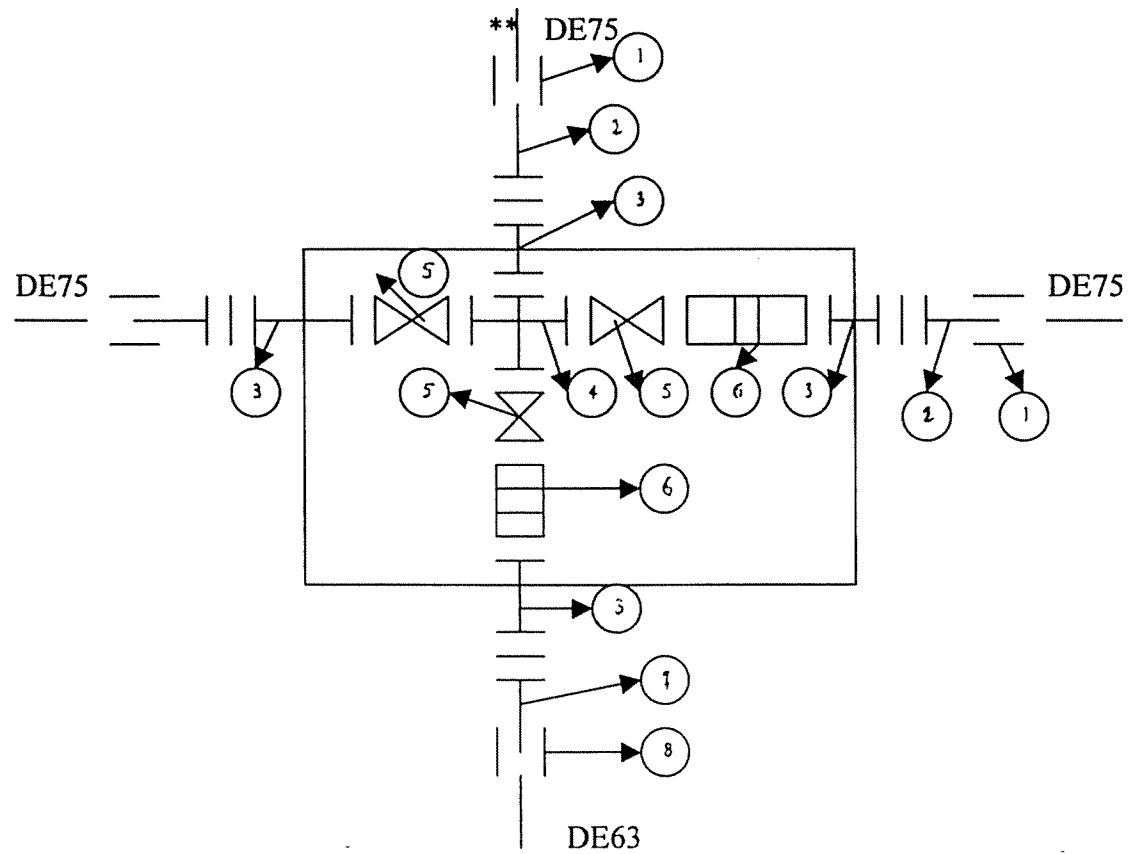
- 1) Té bridé en fonte DN Y/ 80
- 2) Manchette bridée en fonte DN Y l = 0,75m
- 3) Collet bridé DN Y/DE X
- 4) Manchon électro-soudable DE X
- 5) Robinet vanne DN 80
- 6) Manchette à 1 bride en fonte avec collerette DN 80 l = 0,75 m
- 7) Joint de démontage DN 80

X : diamètre extérieur de la conduite en PEHD .

Y : diamètre correspondant ex : (DN150/DE 160)

X = 160 et Y = 150

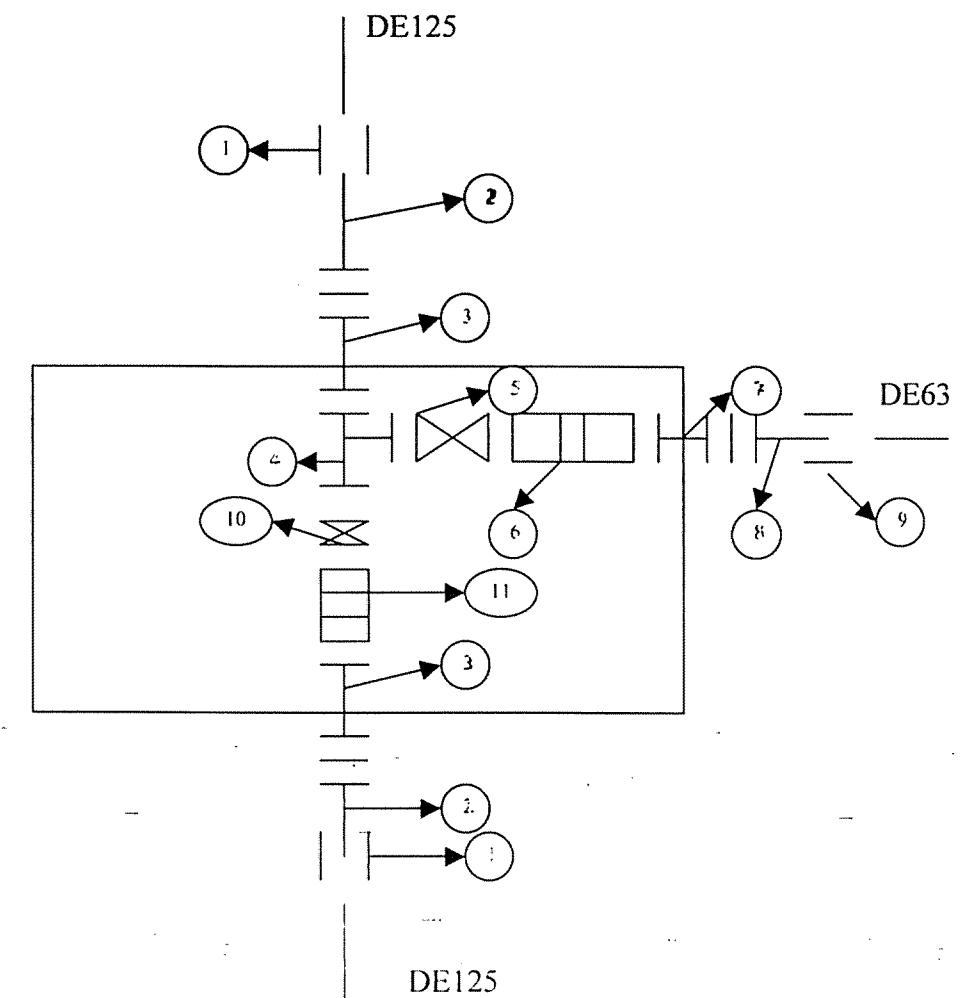
Sectionnement (S1095)



- 1) Manchon électro-soudable DE 75
- 2) Collet bridé DN 60/DE 75
- 3) Manchette bridée en fonte DN 60 l = 0,50 m
- 4) Croix bridée en fonte DN 60/60
- 5) Robinet vanne DN 60
- 6) Joint de démontage DN 60
- 7) Collet bridé DN 60/DE 63
- 8) Manchon électro-soudable DE 63

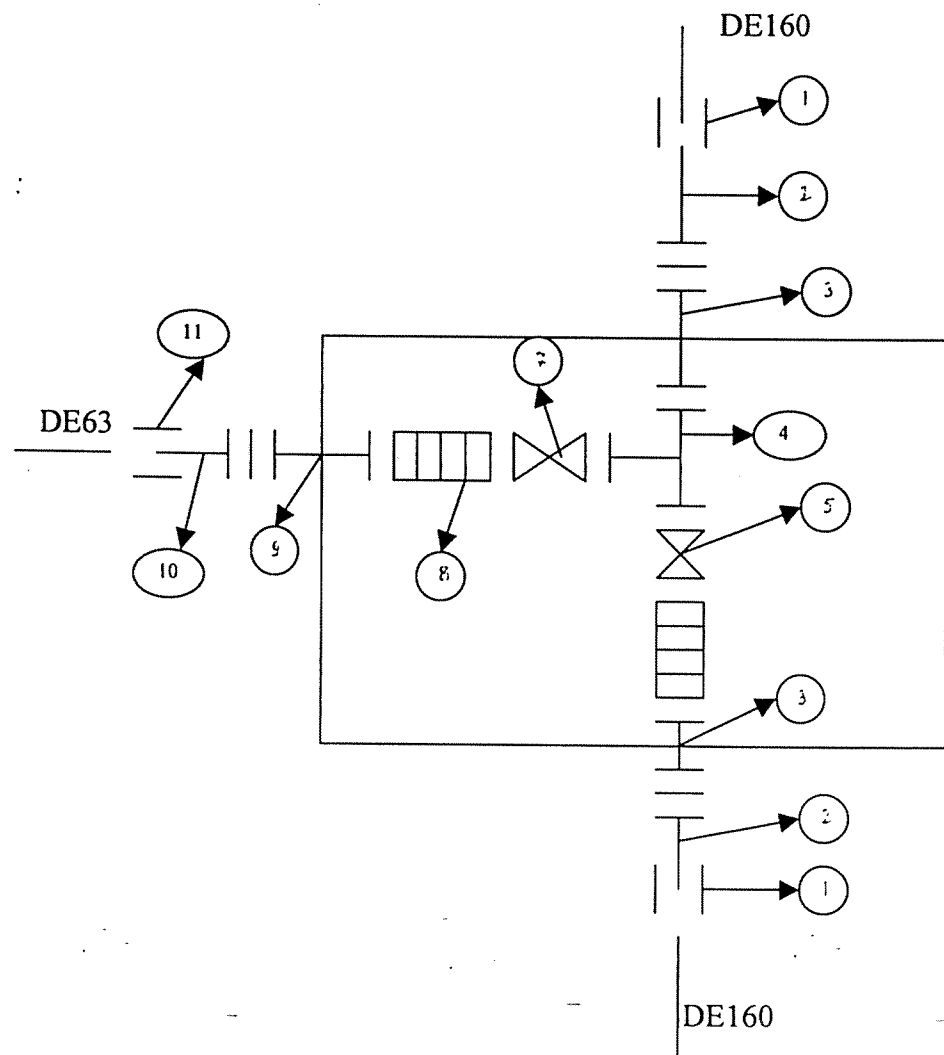
\*\* Juste avant l'entrée de l'ouvrage cône de réduction PEHD DE 110/DE75

Sectionnement (S1081)



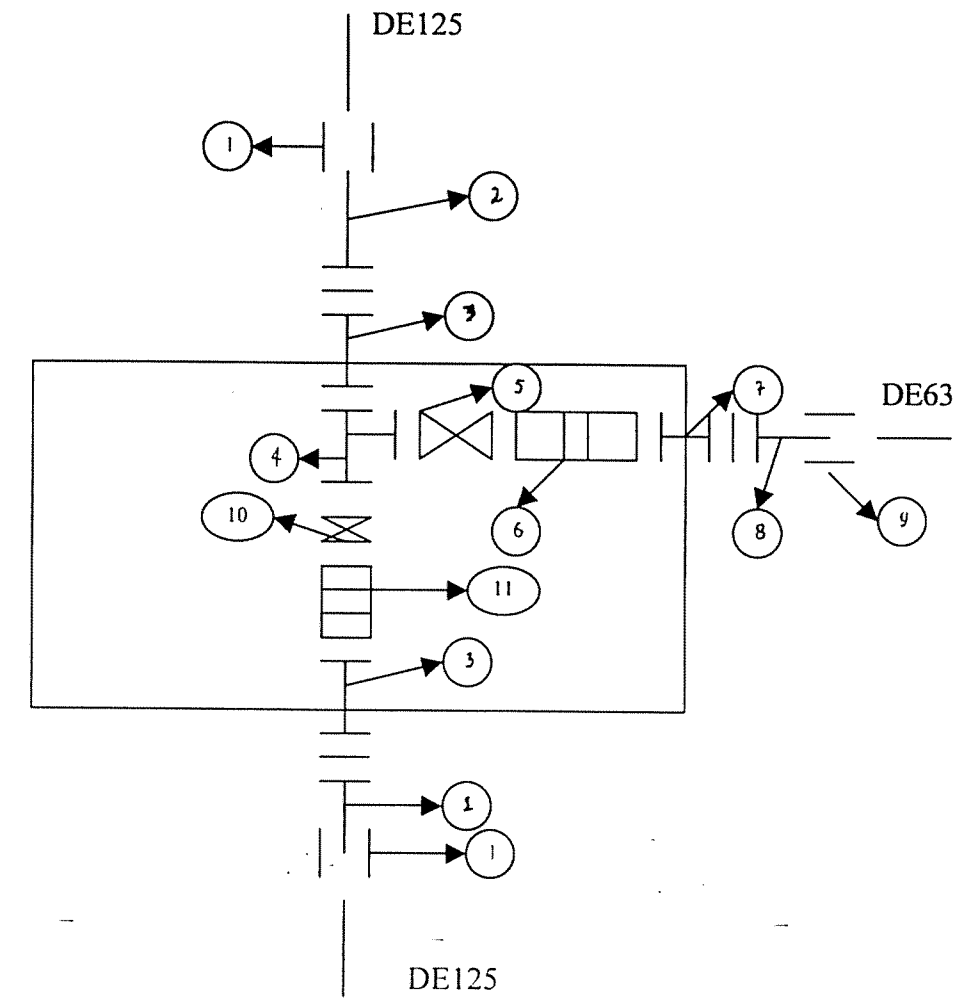
- 1) Manchon électro-soudable DE 125
- 2) Collet bridé DN 100/DE 125
- 3) Manchette bridée en fonte DN 100 l = 0,50m
- 4) Té bridé en fonte DN 100/60
- 5) Robinet vanne DN 60
- 6) Joint de démontage DN 60
- 7) Manchette bridée en fonte DN 60 l = 0,50 m
- 8) Collet bridé DN 60/DE 63
- 9) Manchon électro-soudable DE 63
- 10) Robinet vanne DN 100
- 11) Joint de démontage DN 100

**Sectionnement (S1044)**



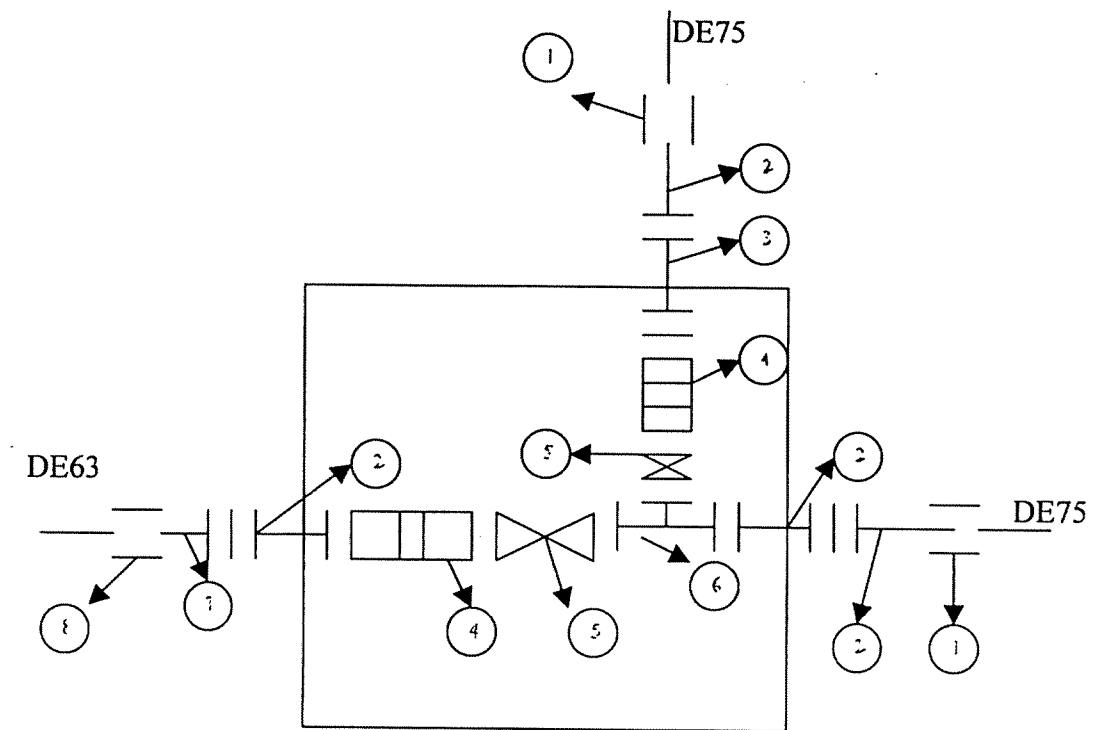
- 1) Manchon électro-soudable DE 160
- 2) Collet bridé DN 150/DE 160
- 3) Manchette bridée en fonte DN 150 l = 0,50 m
- 4) Té bridé en fonte DN 150/60
- 5) Robinet vanne DN 150
- 6) Joint de démontage DN 150
- 7) Robinet vanne DN 60
- 8) Joint de démontage DN 60
- 9) Manchette bridée en fonte DN 60 l = 0,50m
- 10) Collet bridé DN 60/DE63
- 11) Manchon électro-soudable DE 63

**Sectionnement (S1055)**



- 1) Manchon électro-soudable DE 125
- 2) Collet bridé DN 100/DE 125
- 3) Manchette bridée en fonte DN 100 l = 0,50m
- 4) Té bridé en fonte DN 100/60
- 5) Robinet vanne DN 60
- 6) Joint de démontage DN 60
- 7) Manchette bridée en fonte DN 60 l = 0,50 m
- 8) Collet bridé DN 60/DE 63
- 9) Manchon électro-soudable DE 63
- 10) Robinet vanne DN 100
- 11) Joint de démontage DN 100

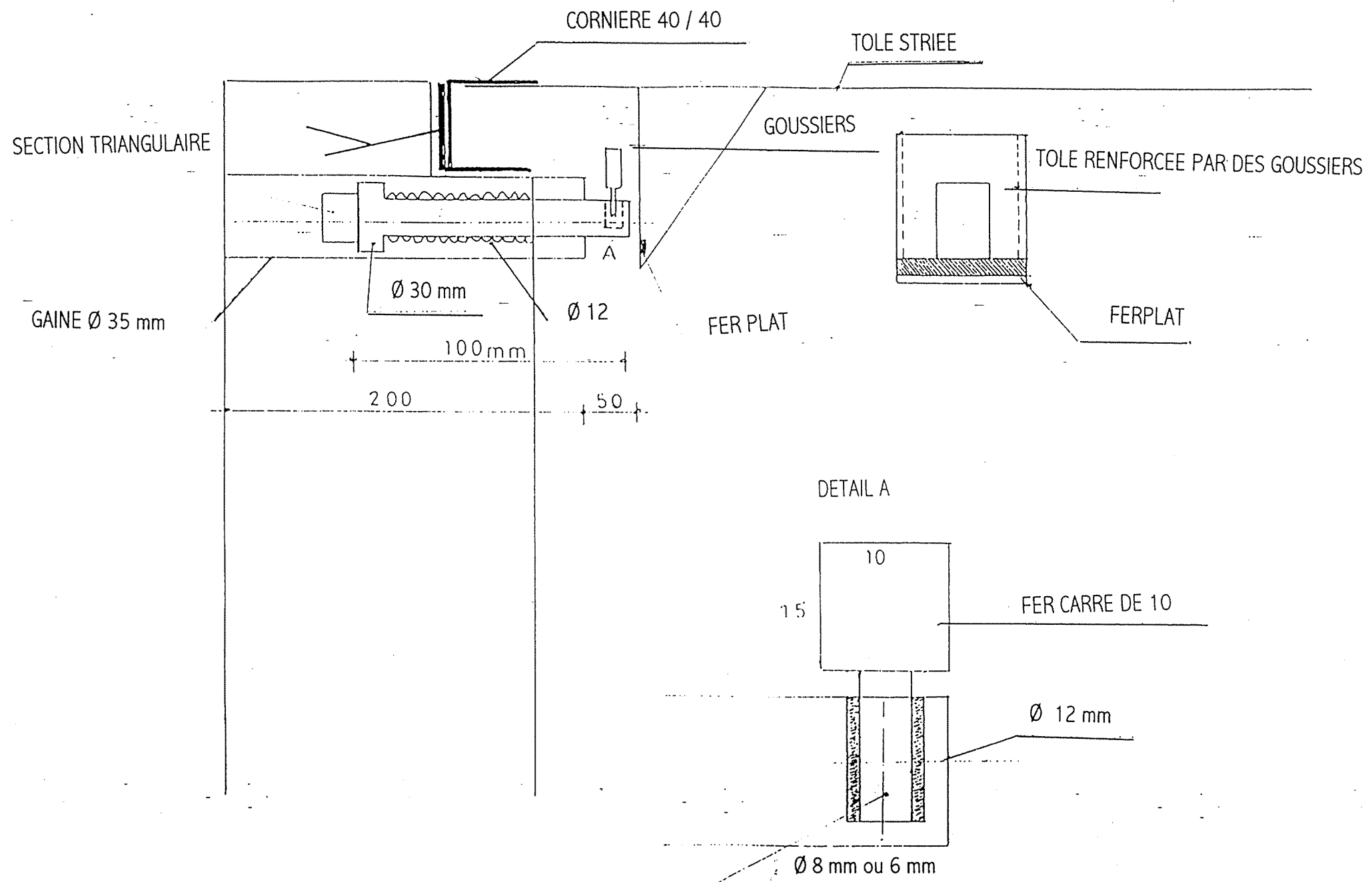
### Sectionnement (S1099)

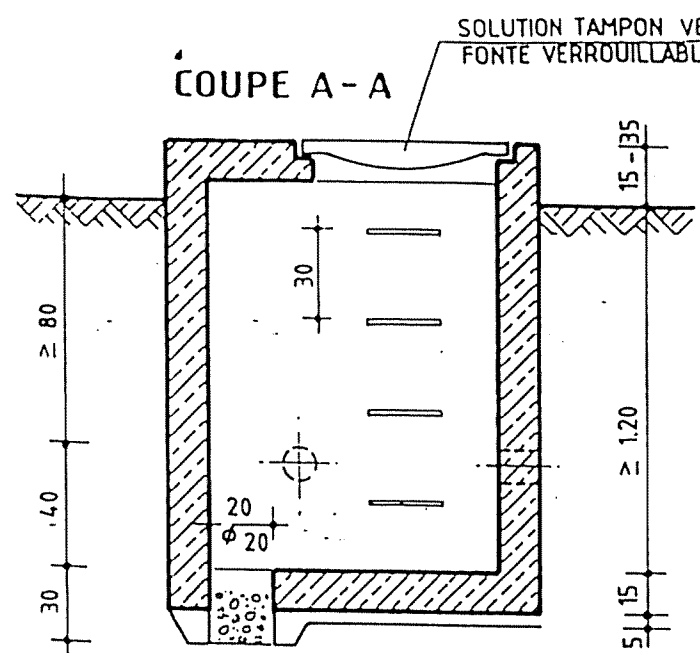


- 1) Manchon électro-soudable DE 75
- 2) Collet bridé DN 60 /DE75
- 3) Manchette bridée en fonte DN 60 l = 0,50 m
- 4) Joint de démontage DN 60
- 5) Robinet vanne DN 60
- 6) Té bridé en fonte DN 60/60
- 7) Collet bridé DN 60/DE63
- 8) Manchon électro-soudable DE 63

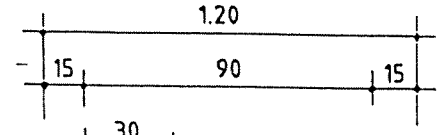


# SCHEMA DU SYSTEME DE FERMETURE INVOLABLE POUR OUVRAGES

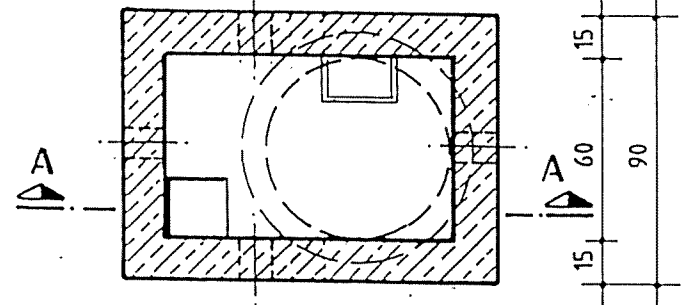




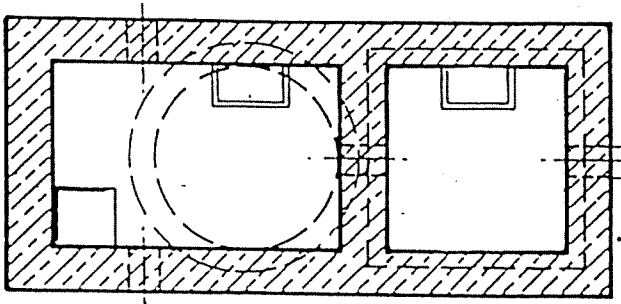
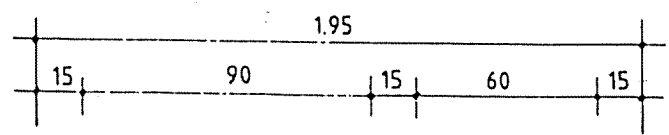
REGARD VENTOUSE VANNE, VIDANGE DIRECTE



VUE EN PLAN

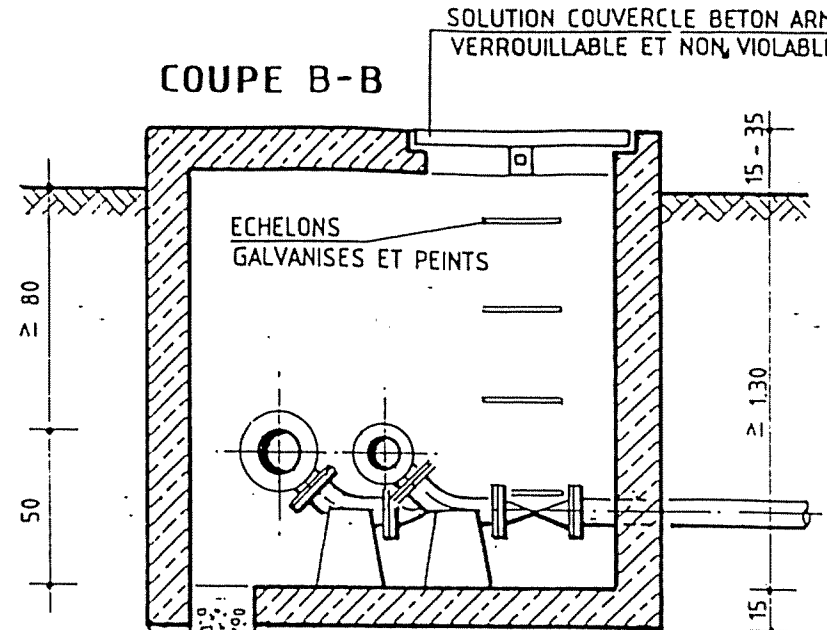


VUE EN PLAN

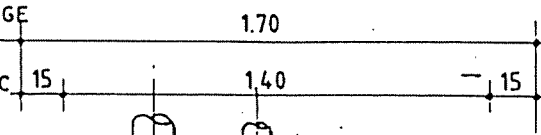


VUE EN PLAN

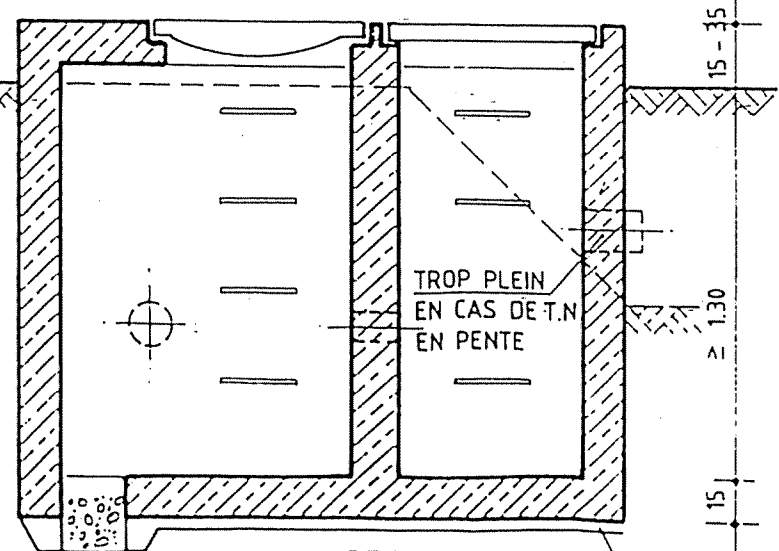
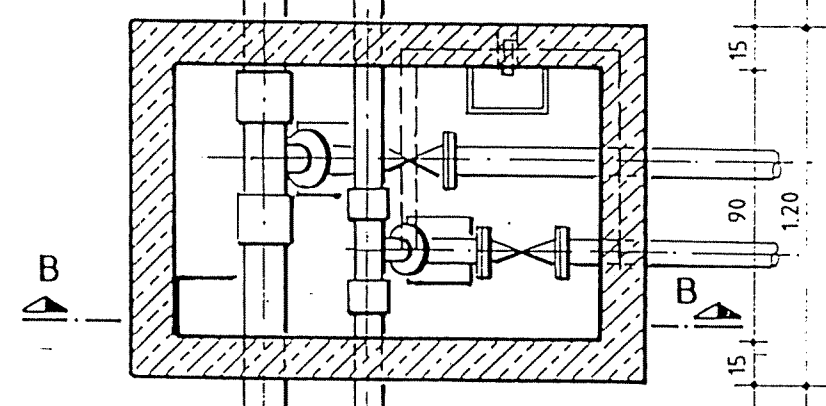
SOLUTION TAMPON VENTILE FONTE VERROUILLABLE



REGARD DOUBLE CONDUITE VENTOUSE, VANNE, VIDANGE DIRECTE



VUE EN PLAN



REGARD VIDANGE INDIRECTE

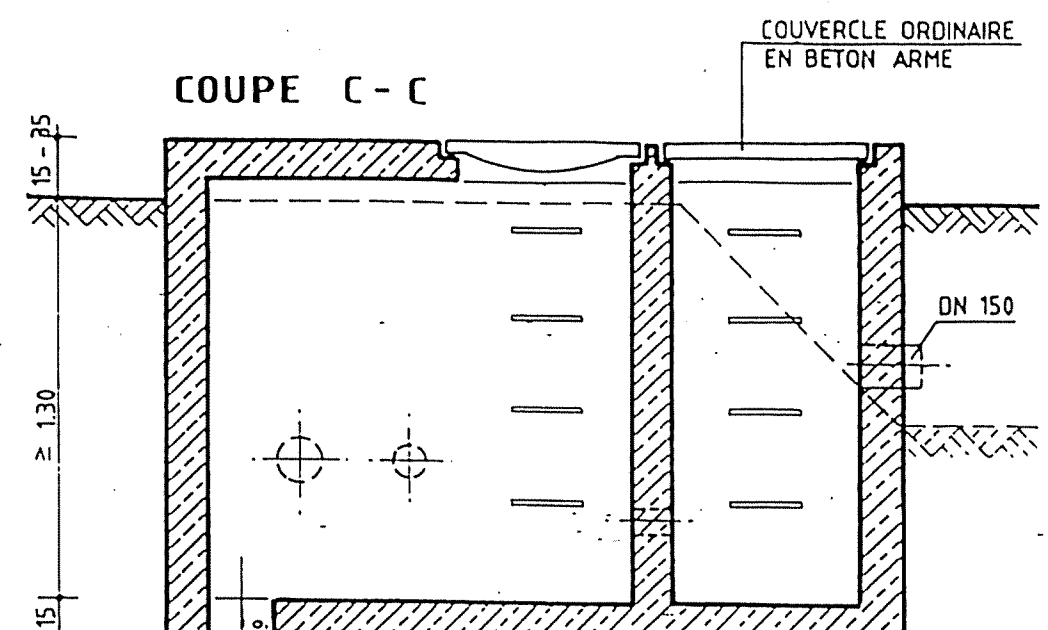
COUPE D-D

COUCHE DE PROPLETE

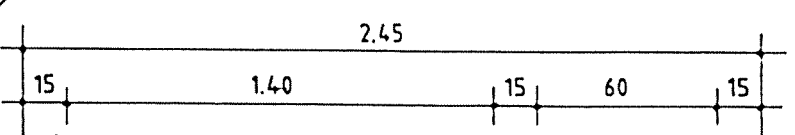
SOLUTION COUVERCLE BETON ARME VENTILE, VERROUILLABLE ET NON VIOLABLE

ECHELONS GALVANISES ET PEINTS

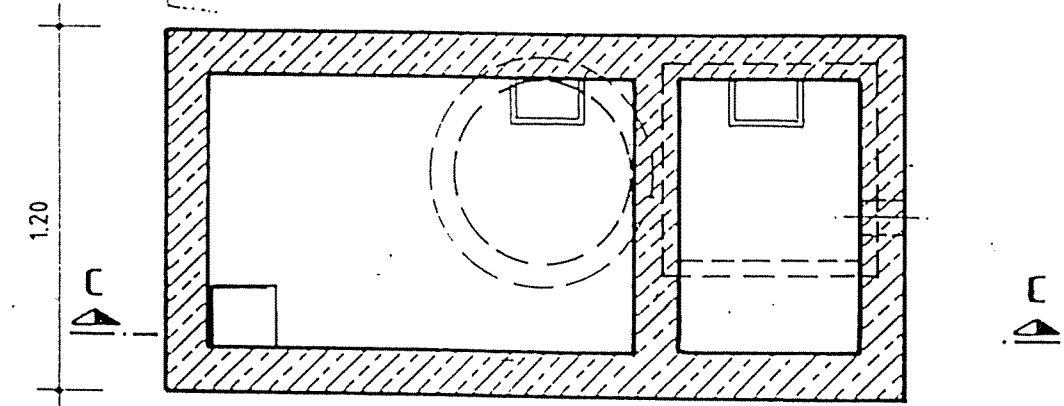
EN CAS DE SOL IMPERMEABLE OU EN PRESENCE DE LA NAPPE EXECUTION COMME PUISARD DE POMPAGE



REGARD DOUBLE CONDUITE VIDANGE INDIRECTE

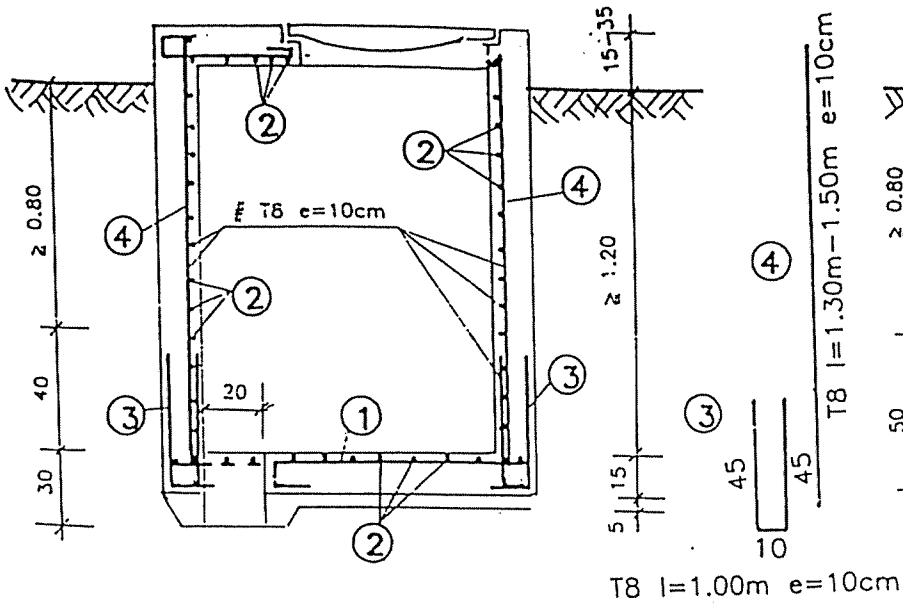


VUE EN PLAN

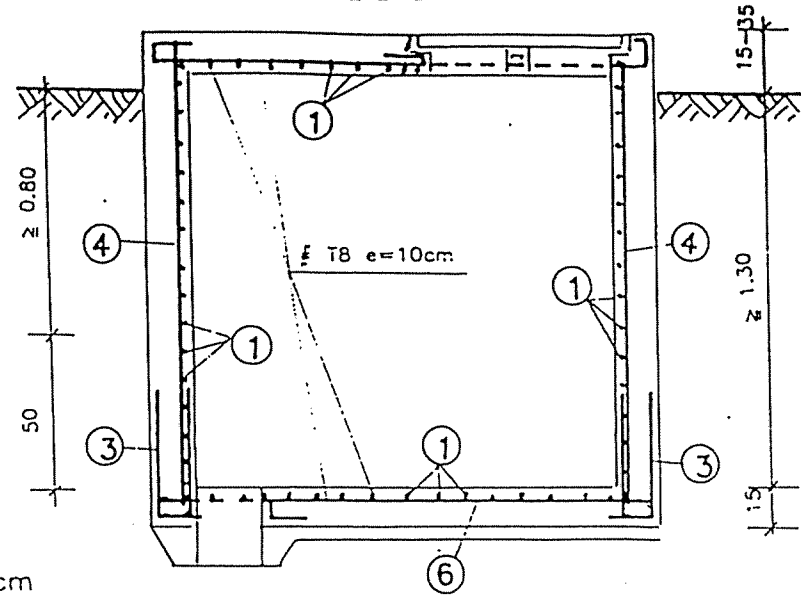


REPUBLIQUE TUNISIENNE MINISTERE DE L'AGRICULTURE DIRECTION GENERALE DU GENIE RURAL A. E. P. EN ZONE RURALE		
REGARDS PLAN TYPE VUES EN PLAN ET COUPES		MAI 1994 PLAN N° 10 1 ECHELLE 1/25
COOPERATION FINANCIERE TUNISO-ALLEMANDE		

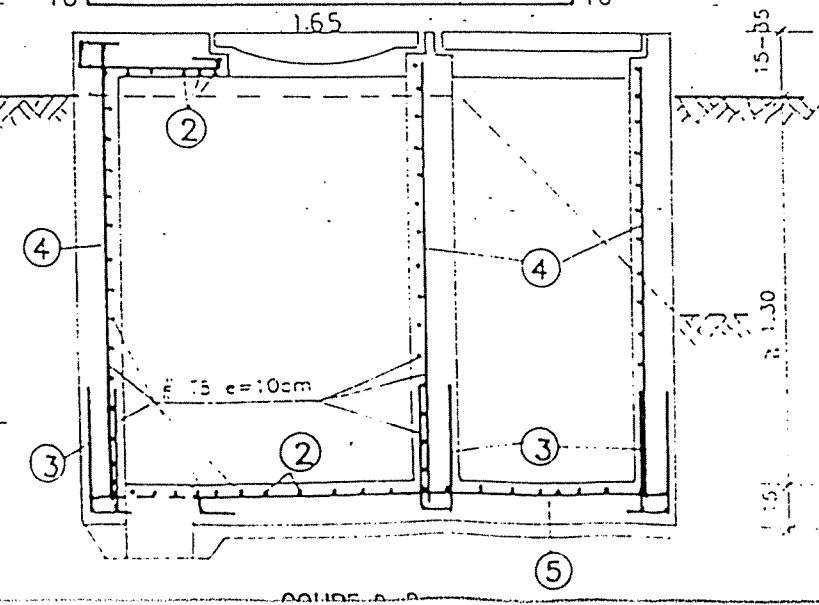
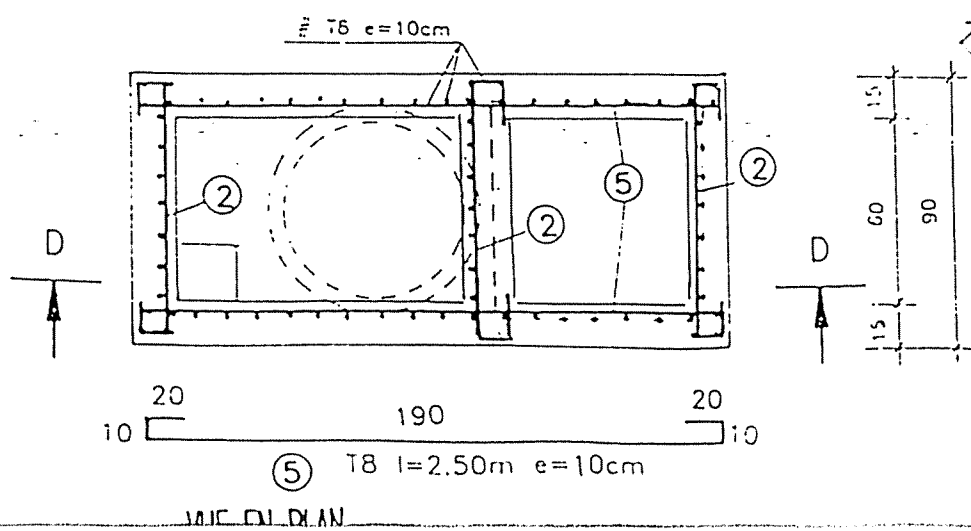
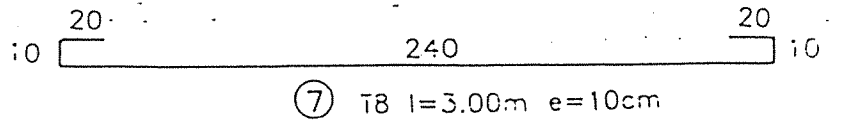
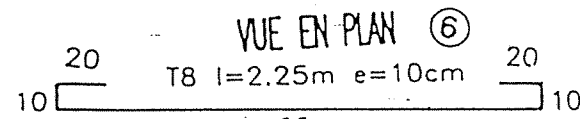
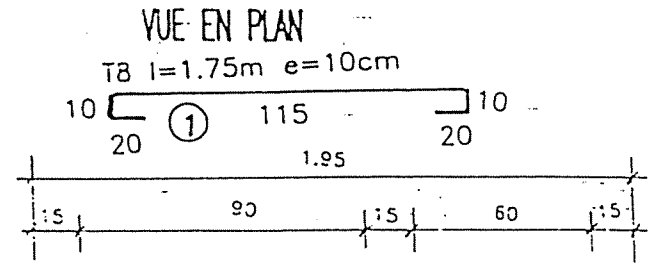
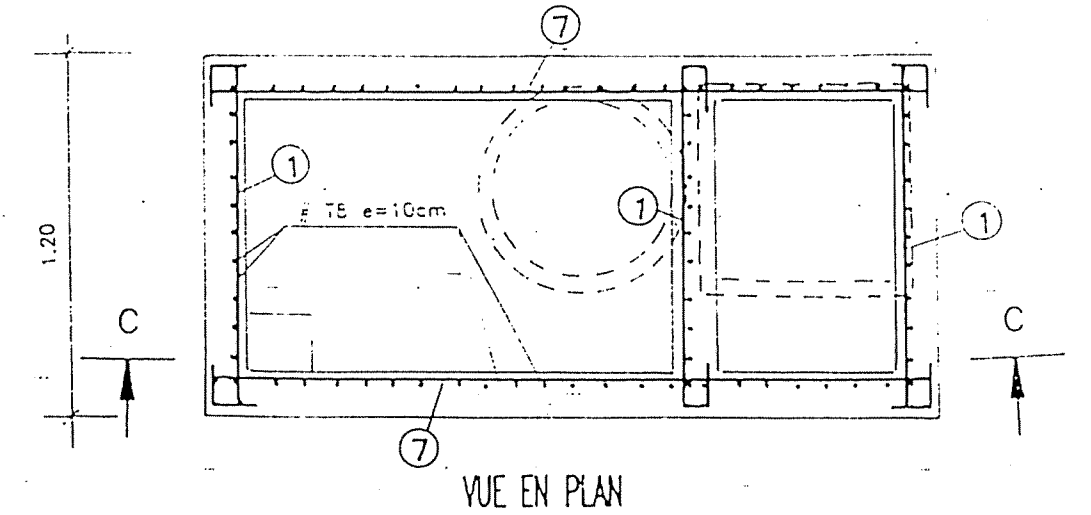
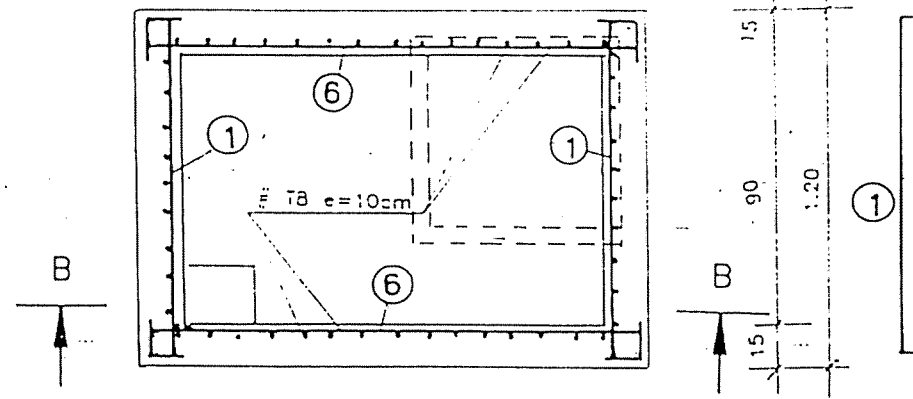
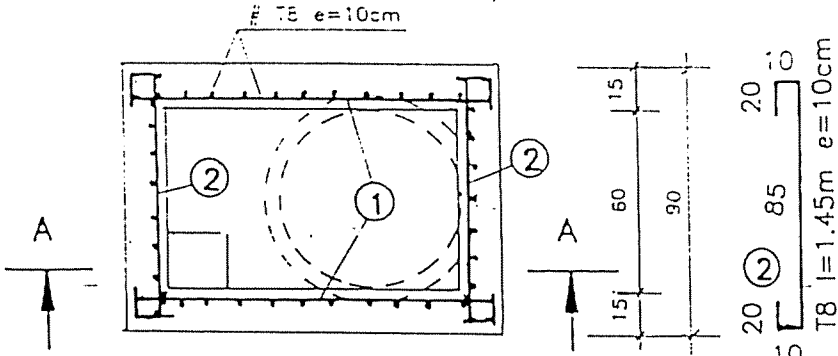
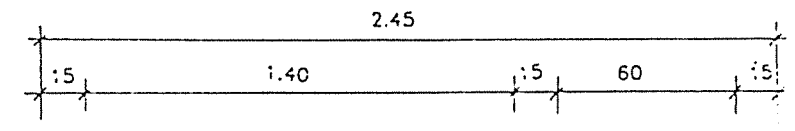
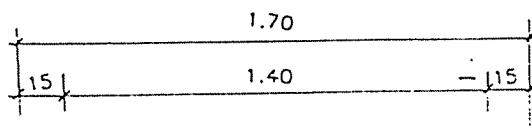
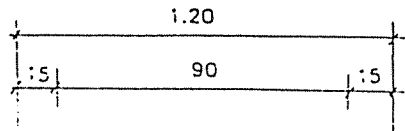
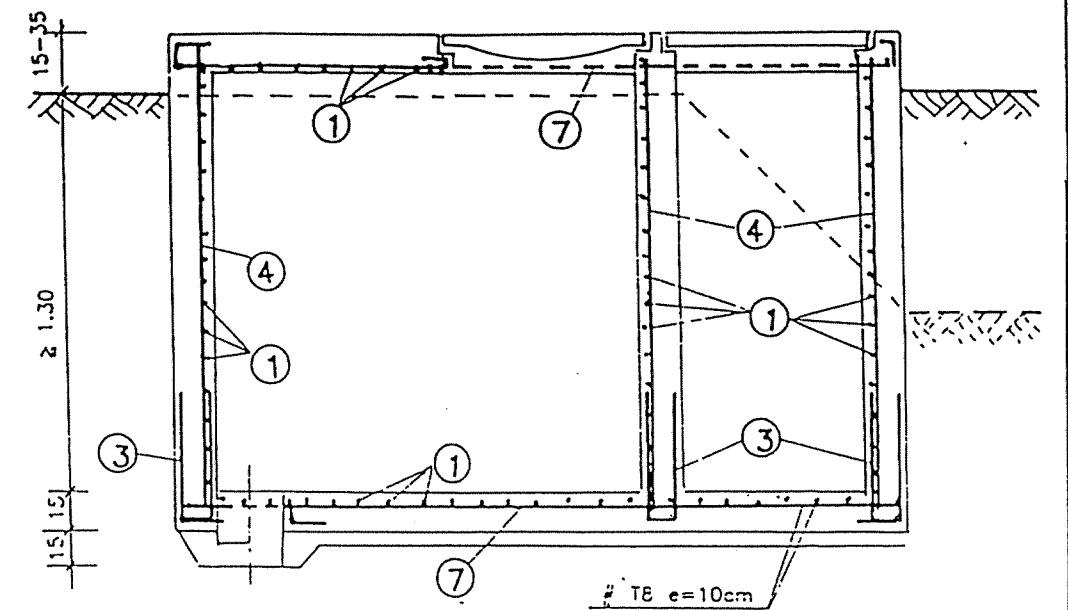
COUPE A-A



COUPE B-B



COUPE C-C



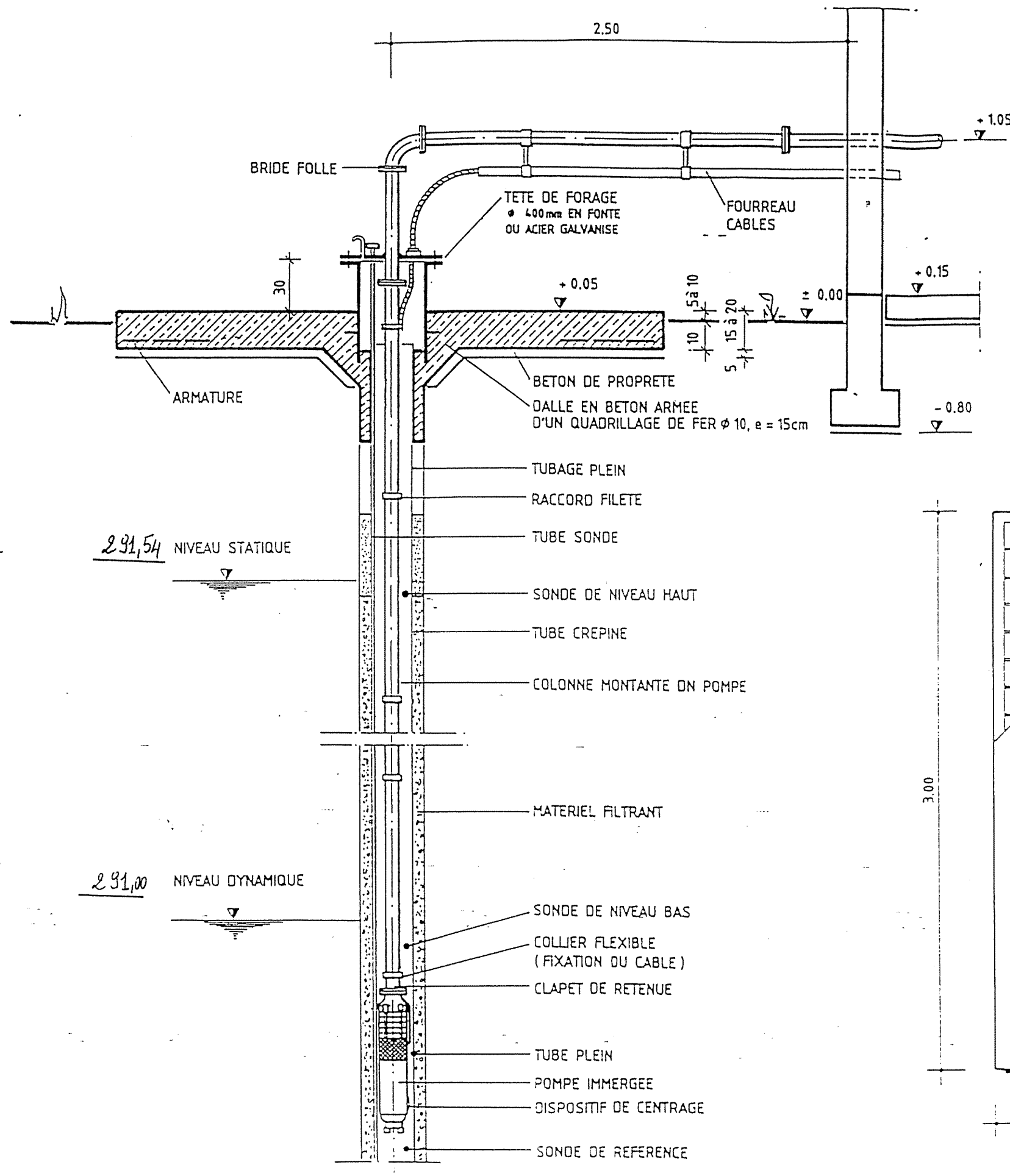
REPUBLIQUE TUNISIENNE  
 MINISTERE DE L'AGRICULTURE  
 DIRECTION GENERALE DU GENIE RURAL  
 A. E. P. EN ZONE RURALE

REGARDS  
 PLAN TYPE  
 FERRAILLAGE

ET: 7/81
SM: 7/81
DATE: JUIL 1994
PLAN N° 10/2

EQUIPEMENT FORAGE  
 PLAN TYPE  
 VUE EN PLAN & COUPE

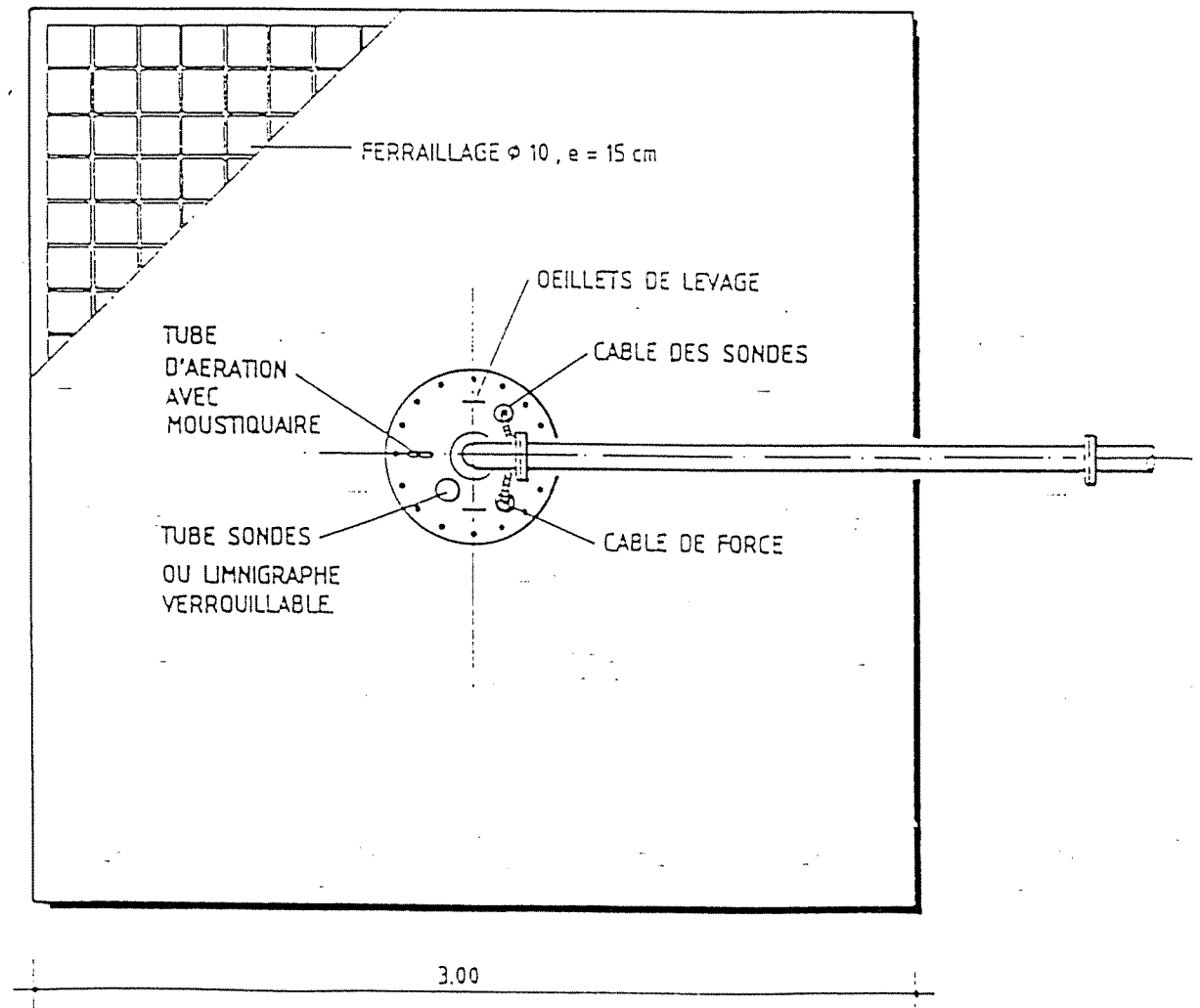
COOPERATION FINANCIERE TUNISO-ALLEMANDE



NOMENCLATURE ACCESSOIRES HYDRAULIQUES

(EN ACIER GALVA ET / OU FONTE)

20. ELEMENTS VISSES DE COLONNE MONTANTE DN POMPE
- 1 ELEMENT VISSE DE COLONNE AVEC BRIDE SUR 1 COTE
  - 1 TETE DE FORAGE Ø 400 mm, L = 500 mm
  - 1 COUVERCLE TETE DE FORAGE POUR Ø 400 mm  
 AVEC MANCHETTE DE PASSAGE DN POMPE  
 BRIDEE AVEC BRIDE FOLLE EN HAUT
  - 1 COUDE 90° BRIDE DN POMPE
  - 2 MANCHETTE BRIDEE L = 1,00 m, DN POMPE
  - 1 FOURREAU CABLES EN ACIER GALVA - DN 50  
 AVEC 2 COLLIERES DE FIXATION



## Projet Mahrouga

### Equipement hydromécanique du réservoir 30 m3

Désignation	Quantité
<b>ARRIVEE DN 100</b>	
Robinet flotteur DN 100	1
Manchette bridée en fonte à collerette DN 100 L = 0.75 m	2
Manchette bridée en fonte à collerette DN 100 L = 1 m	2
Coude ¼ bridé en fonte DN 100	2
Té à brides DN 100/ 60	1
Collet à brides DN 100/DE 110	1
<b>DEPART DN 150</b>	
Crépine en Bronze DN 150	1
Manchette bridée en fonte à collerette DN 150 L = 0.75 m	2
Manchette bridée en fonte DN 150 L = 1 m	1
Robinet vanne DN 150	1
Té à brides DN 150/ 60	1
Compteur à brides DN 80	1
Collet à brides DN 150/DE 160	1
<b>TROP PLEIN DN 150</b>	
Manchette à une bride en fonte avec collerette DN 150 L = 0.75 m	1
Manchette bridée en fonte DN 150 L = 1 m	3
Coude ¼ bridé en fonte DN 150	2
<b>VIDANGE DN 100</b>	
Manchette à une bride en fonte avec collerette DN 100 L = 0.75 m	1
Robinet vanne DN 80	1
<b>BY-PASS</b>	
Manchette bridée en fonte à collerette DN 60 L = 0.50 m	1
Clapet DN 60 (avec 1 perçage du clapet, & 5 mm)	1
Joint de démontage DN 60	1
Té à brides en fonte DN 60/60	1
Ventouse automatique DN 60 avec robinet vanne DN 60 et accessoire de raccordement	1
Robinet vanne DN60 avec volant	1