

AGENCE JAPONAISE DE COOPERATION INTERNATIONALE(JICA)
DIRECTION GÉNÉRALE
DU GÉNIE RURAL
MINISTÈRE DE L'AGRICULTURE
RÉPUBLIQUE TUNISIENNE

**ÉTUDE DE CONCEPTION DÉTAILLÉE
POUR
LE PROJET D'APPROVISIONNEMENT EN EAU DES
ZONES RURALES
EN RÉPUBLIQUE TUNISIENNE**

**RAPPORT FINAL
VOLUME III RAPPORT DE CONCEPTION DÉTAILLÉE**

PARTIE 3 CAHIER DE PLANS TYPES

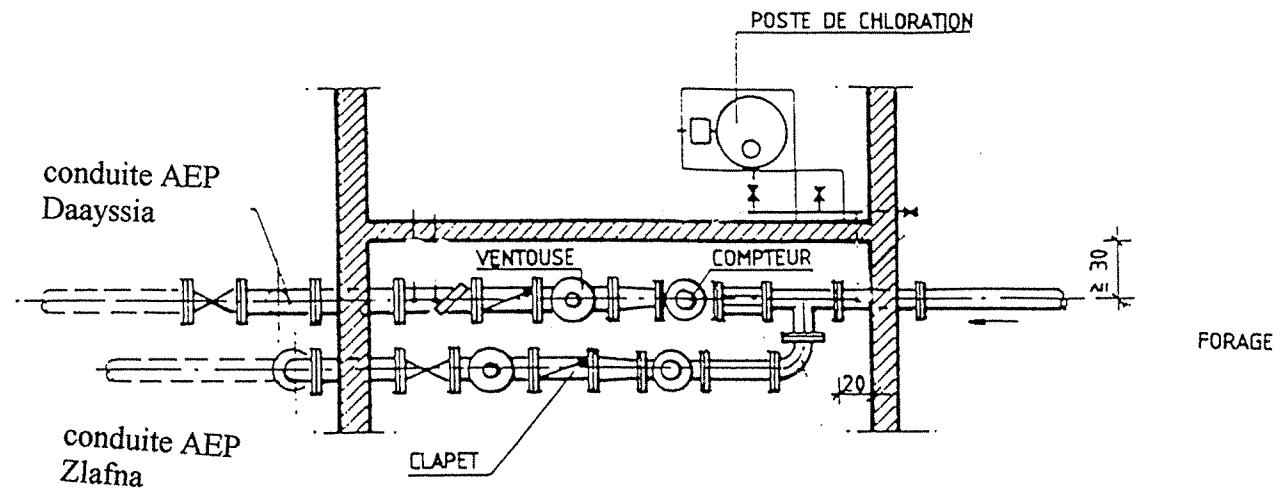
**GOUVERNORAT KASSERINE
RAPPORT SUR DAAYSIA**

MARS 2001

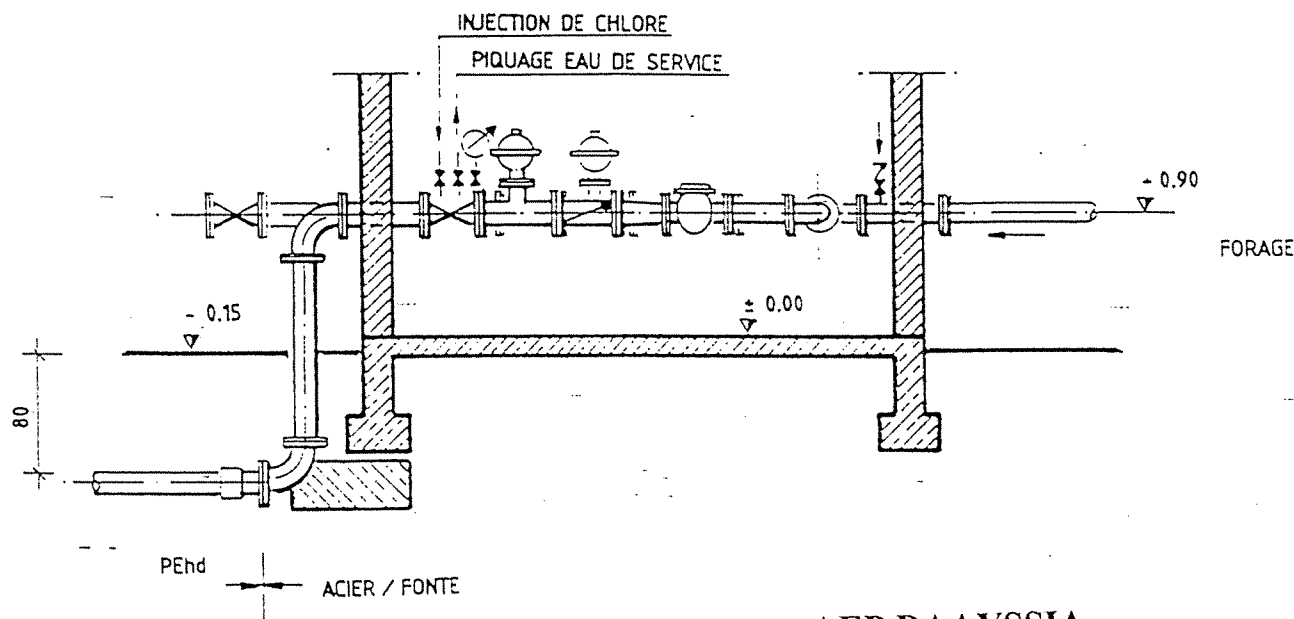
**NIPPON KOEI CO.,LTD.
TAIYO CONSULTANTS CO.,LTD.**

ANNEXE 2.1

NOMENCLATURE DE LA STATION DE POMPAGE



VUE EN PLAN
POUR AEP DAAAYSSIA ET AEP ZLAFNA



AEP DAAAYSSIA

COUPE

REPUBLIQUE TUNISIENNE MINISTÈRE DE L'AGRICULTURE DIRECTION GÉNÉRALE DU GENIE RURAL A . E . P . EN ZONE RURALE	ISTP ELJALOUZ (TUNISIE) MAI 1994
STATION DE POMPAGE PLAN TYPE EQUIPEMENT HYDRAULIQUE	PLAN N° 3.5 2
COOPERATION FINANCIERE TUNISO-ALLEMANDE	ECHELLE 1/50

NOMENCLATURE DES ACCESSOIRES HYDRAULIQUES

DE LA STATION DE POMPAGE

(Un forage, un départ vers Daayssia et un départ vers Zlafna)

DESIGNATION	Daayssia
a/ Au niveau du forage (voir cahier de ouvrages)	
- Tubage en 9"5/8 de + 0,5 m à - 91,5 m (tubage plein);	
- Crépine libre en 8"1/2 de -97 m à - 170 m	
- Colonne montante en acier galvanisé DN 40 mm, élément de 3 m.	44x3=132
- Tête de forage en fonte ou en acier galvanisé ancrée dans une dalle en béton à la côte +718,75 m NGT.	1
- Couvercle à la cote +719,15 m NGT, manchette sous le couvercle L = 1 m avec bride orientable, manchette au-dessus de la couvercle L= 0,3m	1
- Coude 90° DN 40 en fonte ou en acier galvanisé.	1
- Manchette à bride DN 40 en fonte ou en acier galvanisé L= 2 m avec fourreau à câble de même longueur	1

b/ au niveau de la station de pompage

1 manchette à brides de passage mur, l=0,50m acier galvanisé DN40 avec piquage fileté Ø1"(mamelon)
1té à brides DN40/40

Vers DAAAYSSIA

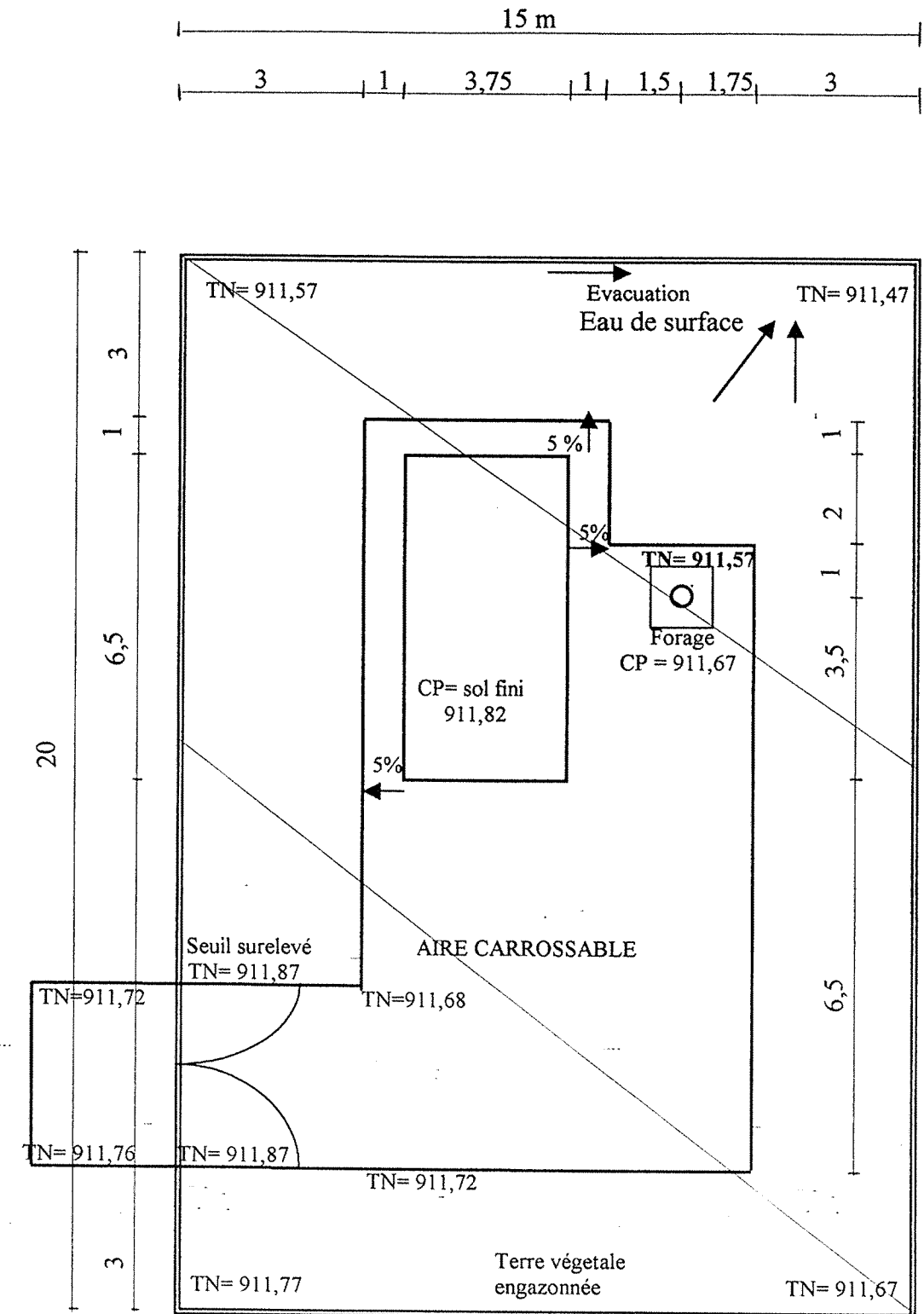
1pièce de démontage autobutée DN40
1 compteurs à brides, à entrainement magnétique, classe B, DN40 (7,2 m³/h)
1cône à brides, DN40/50
1té à brides, DN50/50
1ventouse avec vanne d'arrêt, DN50
1clapet de non retour à brides, DN50
1 robinet vanne DN 50
1manchette à brides, l = 0,50m, en acier galvanisé avec un point d'injection de chlore fileté Ø1"(bout uni) avec presse étoupe fileté Ø1"
1manomètre Ø16cm avec 2 seuils réglables NP raccord Ø1/2", avec robinet vanne à trois voies
1manchette à brides de passage mur, l=0,50m,acier galvanisé DN50
1Té à brides, DN50
1 robinet vanne, DN 50
1manchette à brides, l= 1,0 m, DN50
1 manchette à bride L=0,5 m DN = 50
2coude à brides 90°, DN50
1collet bridé de90

Vers ZLAFNA

- 1 coude à brides 90°, DN40
- 1 manchette à brides acier galvanisé, l=0,5m, DN40
- 1 compteur à brides, à entraînement magnétique, classe B, DN 40 (6 m³/h)
- 1 cône à brides, DN40/50
- 1 clapet de non retour à brides, DN 50
- 1 Té à brides, DN50/50
- 1 ventouse double effet avec vanne d'arrêt, DN50
- 1 robinet vanne, DN50
- 1 manchette à brides, l = 0,30m, en acier galvanisé avec deux piquages filetés Ø1" et Ø1/2"(mamelon), ainsi que 1 point d'injection de chlore fileté Ø1"(bout uni) avec presse étoupe fileté Ø1"
- 1 manomètre Ø16cm avec 2 seuils réglables NP raccord Ø1/2", avec robinet vanne à trois voies
- 1 manchette à brides de passage mur , l=0,50m, acier galvanisé DN 50
- 2 coudes à brides 90° DN50
- 1 manchette à brides, l = 1,0 m DN50
- 1 cône à brides, 50/
- 1 raccord bride-manchon
 - pour PEhd DE110

Le poste de chloration comporte :

- 1 valve de surpression Ø1/2" PVC
- 1 clapet Ø1/2" PVC
- 1 canne d'injection Ø 3/8" PVC
- 1 réduction Ø1/2 à 3/8" PVC
- 1 raccord de démontage Ø1/2" PVC
- tuyauterie PVC Ø1/2"
- raccord collés (coudes 90°, Tés, manchons)
- colliers de fixation
- 1 pompe d'injection de chlore 3 l/h PN16, avec raccords, tube d'aspiration, crépine et valve à billes
- 1 bac de préparation en PVC, volume 30 l, avec trappe de remplissage, raccord d'aspiration, raccord de sonde, vidange .



PLAN DE MASSE ET D'AMENAGEMENT
DE LA STATION DE POMPAGE

ANNEXE 3.6

IMPLANTATION DE LA STATION DE POMPAGE

ANNEXE 2.2

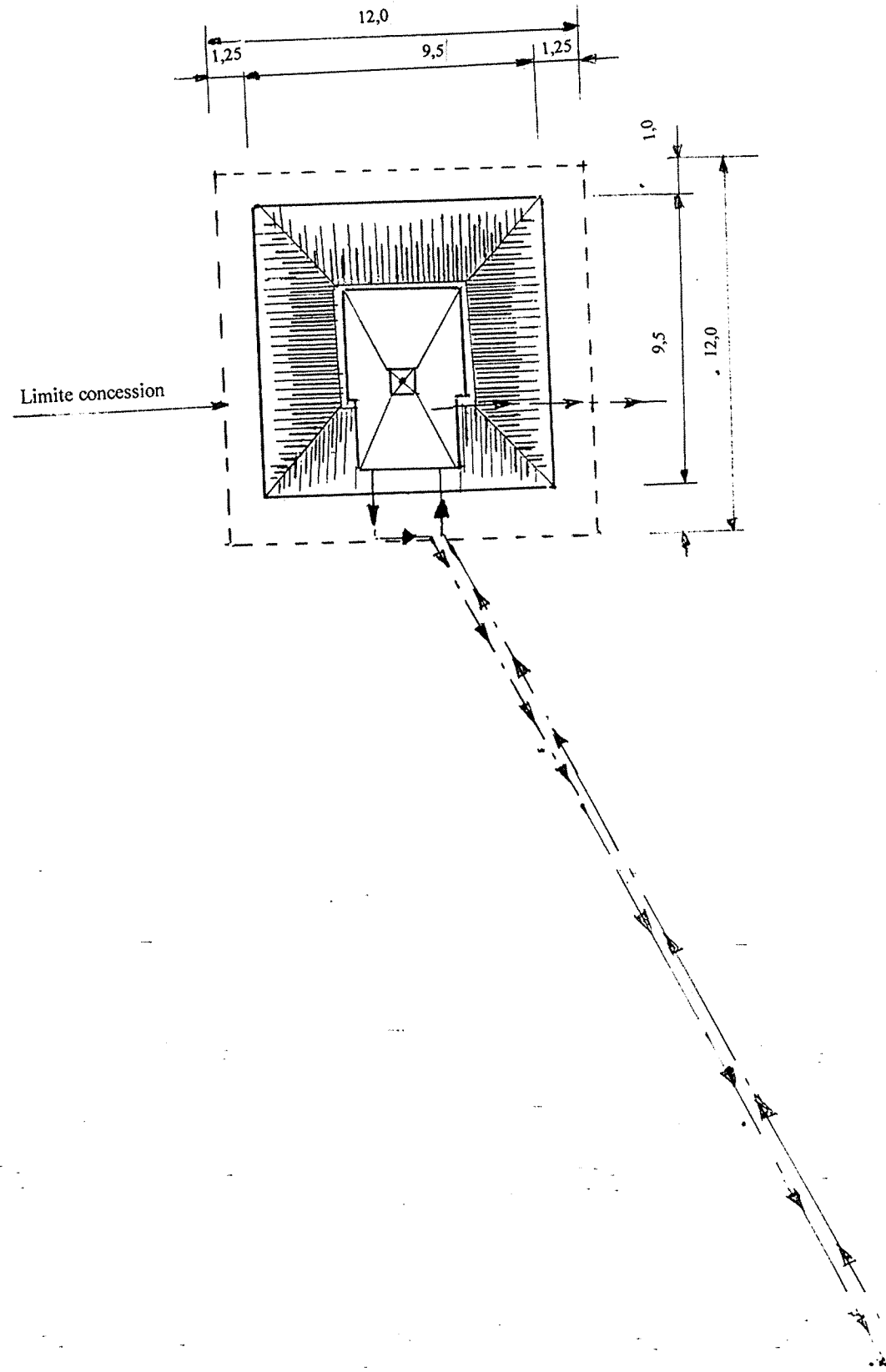
NOMENCLATURE DES EQUIPEMENTS DU RESERVOIR

NORD



PLAN DE MASSE

Ech 1/200



NOMENCLATURE ACCESSOIRES HYDRAULIQUES DU RESEROIR SEMI ENTERRE DE 20 M3

Arrivée

- 1 collet à bride 90/80
- 2 coude 45° à brides, fonte DN80
- 3 manchettes à brides, l = 1 m, fonte ,DN80
- 3 manchettes à brides, l = 0,5 m, acier galvanisé, DN80
- 1 té à brides, fonte DN80
- 2 coudes 90° à brides, fonte ,DN80
- 1 robinet vanne, DN80 avec volant
- 1 joint de démontage autobuté DN80
- 1 manchette de passage mur, avec collerette, l=0,75m, acier galvanisé, DN80
- 1 manchette à collerette L= 0,5m DN80
- 1 cône de réduction, fonte 80/50
- 1 robinet flotteur, DN50

Départ

- 1 crépine, acier galvanisé, DN80
- 1 manchette de passage mur, avec collerette, l=0,75 m, acier galvanisé, DN80
- 1 robinet vanne, DN80, avec volant
- 1 té à brides, fonte, DN80/80
- 1 compteur à bride, DN50
- 2 manchettes de stabilisation L=0,5 m DN= 80
- 2 cônes à brides, DN80/50
- 1 joint de démontage autobuté, DN80
- 1 manchette à bride, l = 0,75 m, acier galvanisé, DN80 (2 piquages mamelles filetés, dia. 1")
- 2 coudes 45° à brides, fonte, DN80
- 2 manchettes à brides, l = 1,0 m, fonte ,DN 80
- 2 manchettes à brides L=0,5 m DN 80
- 1 collet bridé, PEhd 90/80

By-pass

- 1 clapet DN 80 (avec 1 perçage du clapet, dia. 2 à 3 mm)
- 1 robinet-vanne, DN80 avec volant
- 1 manchette à bride, l = 1m ,acier galvanisé, DN80

Vidange

- 1 manchette de passage mur, DN100, avec collerette, l=0,75 m, acier galva ,DN100
- 1 robinet-vanne DN 100, avec volant
- 1 coude 90° DN 100 à brides en acier galvanisé

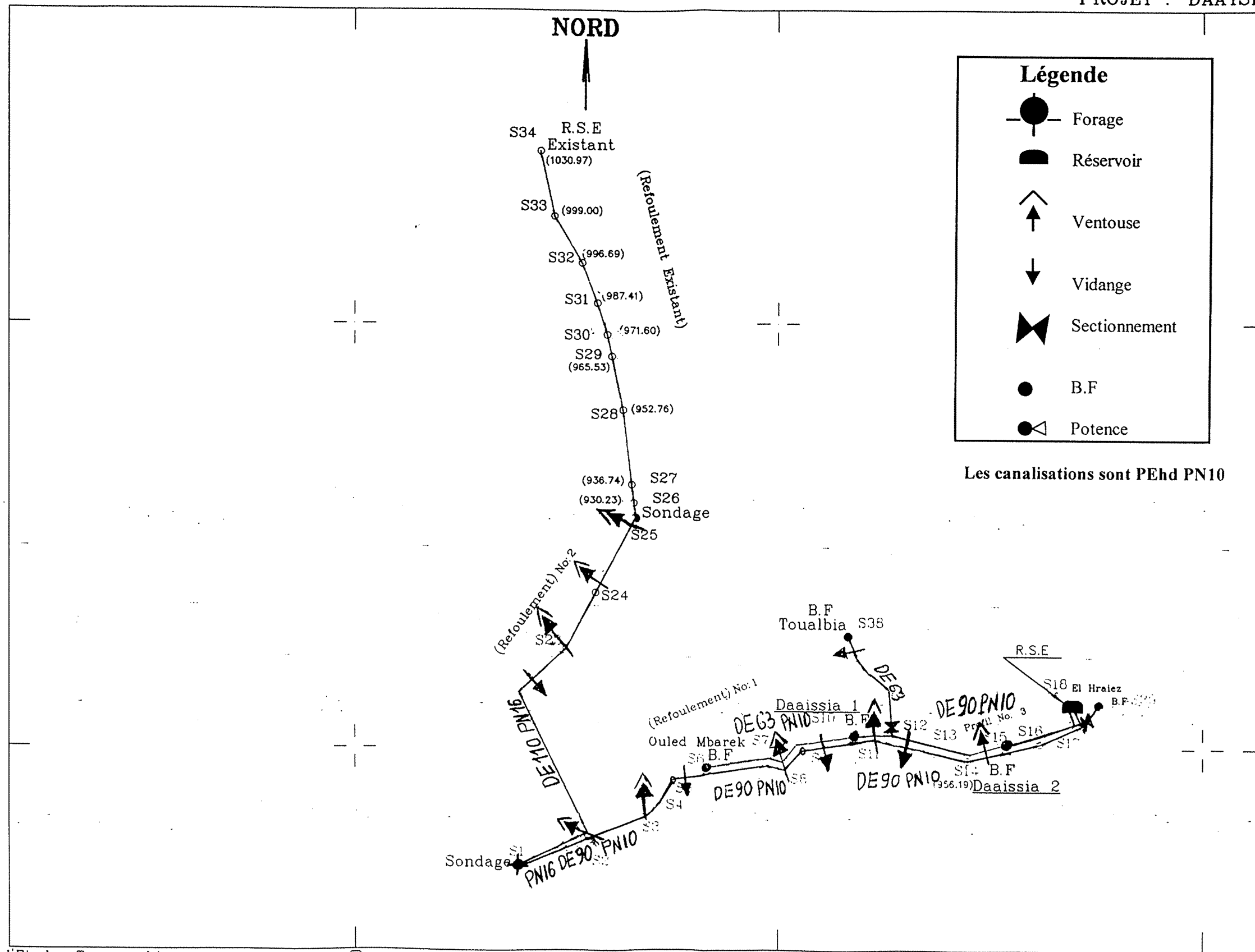
Trop-plein

- 1 manchette passage mur, avec collerette, l=0,75m , acier galva ,DN100
- 1 coude 90° à brides, fonte, DN100
- 2 manchettes à bride unie, acier galvanisé, l=1 m, DN100 y compris fixation

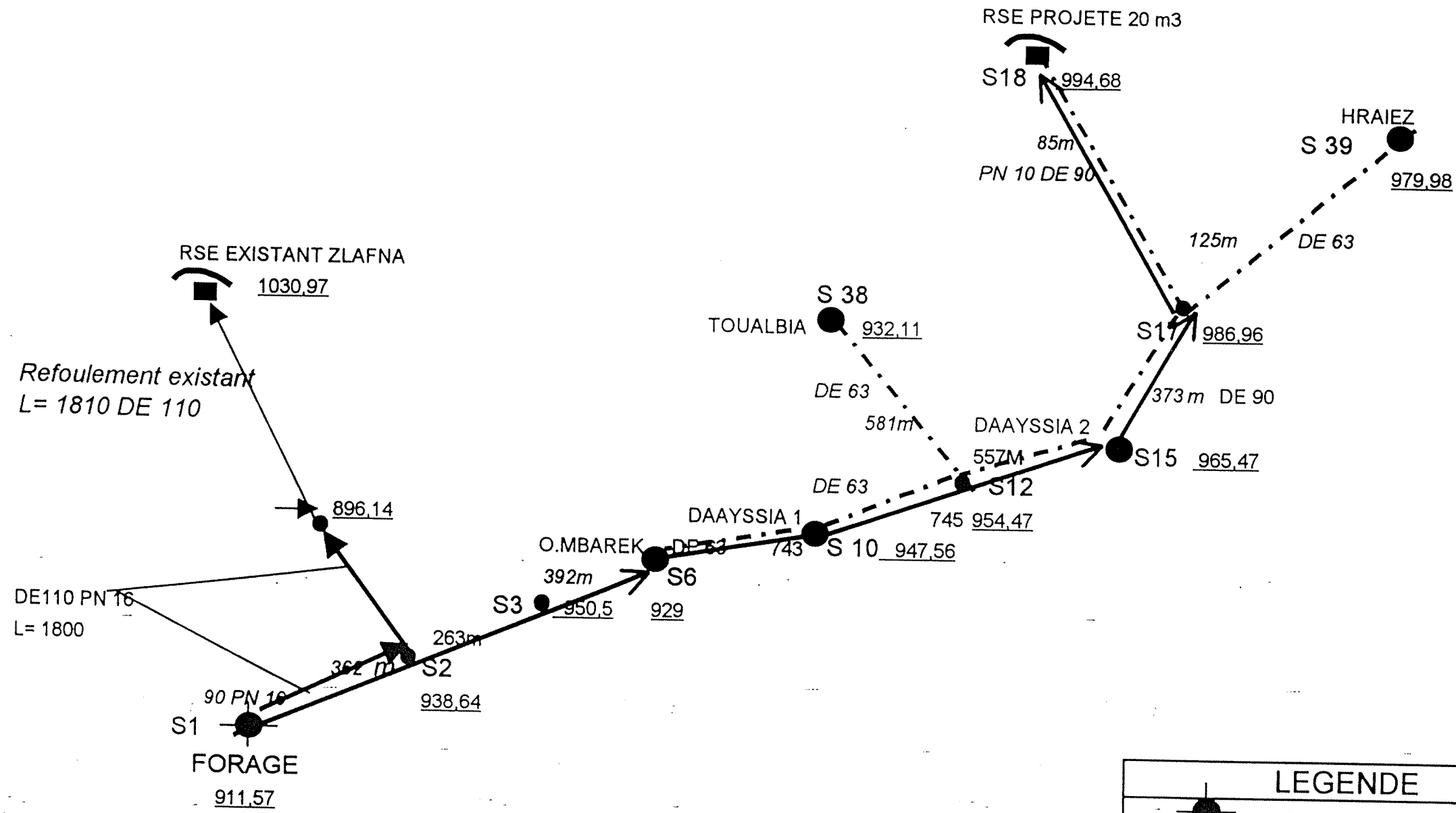
ANNEXE 3.1

SCHEMA DU SYSTEME D'ALIMENTATION EN EAU

PLAN DE RESEAUX



SCHEMA DU RESEAU AEP DAAYSSIA



Le refolement entre S2 et S18 est en Pehd DE 90 PN 10

LEGENDE	
	POINT D'EAU EXISTANT
	CONDUITE DE REFOULEMENT
	CONDUITE DE DISTRIBUTION
	BORNE FONTAINE
	RESERVOIR SEMI-ENTERRE
<u>954.47</u>	COTE TN
581 m	DISTANCE EN ml

ANNEXE 3.2

SCHEMA D'ELECTRIFICATION

SOURCE D'ENERGIE

Groupe ElectroGène
25 KVA

Cable d'alimentation en triphasé, départ du GEG

Disjoncteur de protection général de la source

V CV
Mesure tension

Signalisation présence tension

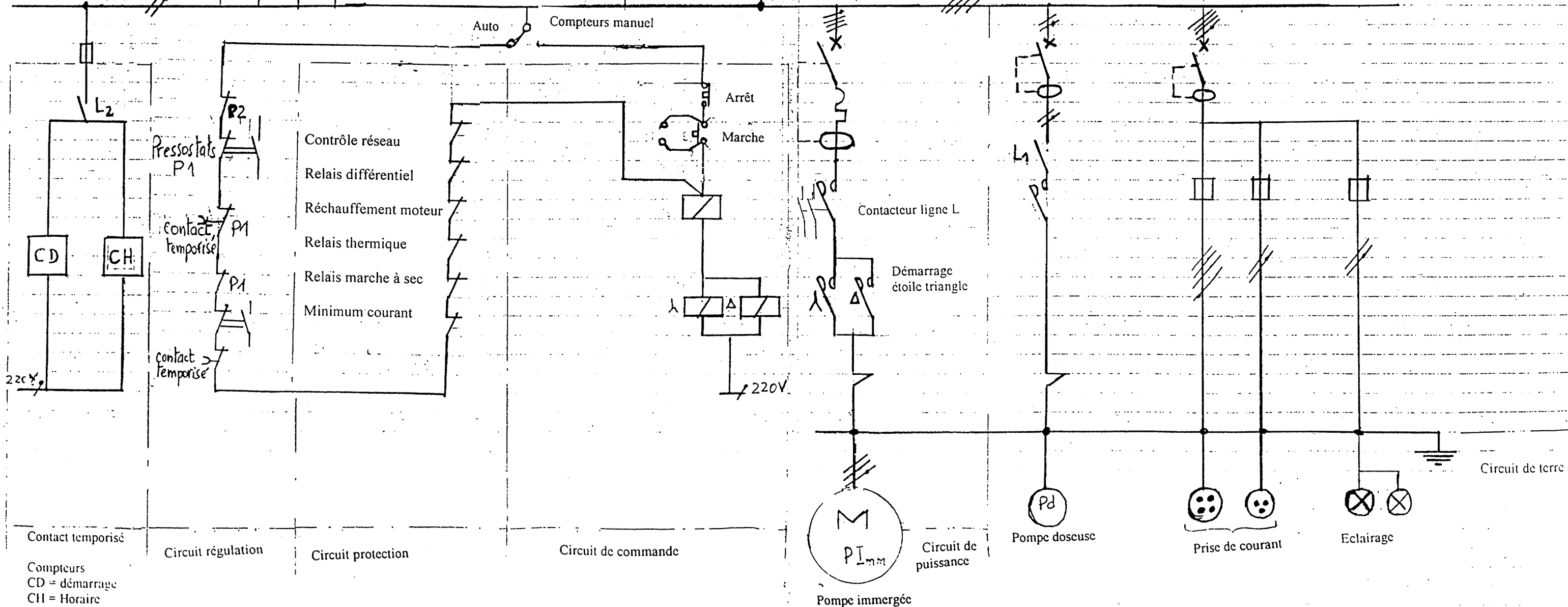
Armoire de commande
Et protection électrique

Voyants défauts

Disjoncteur différentiel général de l'armoire

A A A
Compteurs manuel

Auto



Contact temporisé
Compteurs
CD = démarrage
CH = Horaire

Circuit régulation

Circuit protection

Circuit de commande

M
PI_{M.M}
Pompe immergée

Pd
Pompe doseuse

Prise de courant

Eclairage

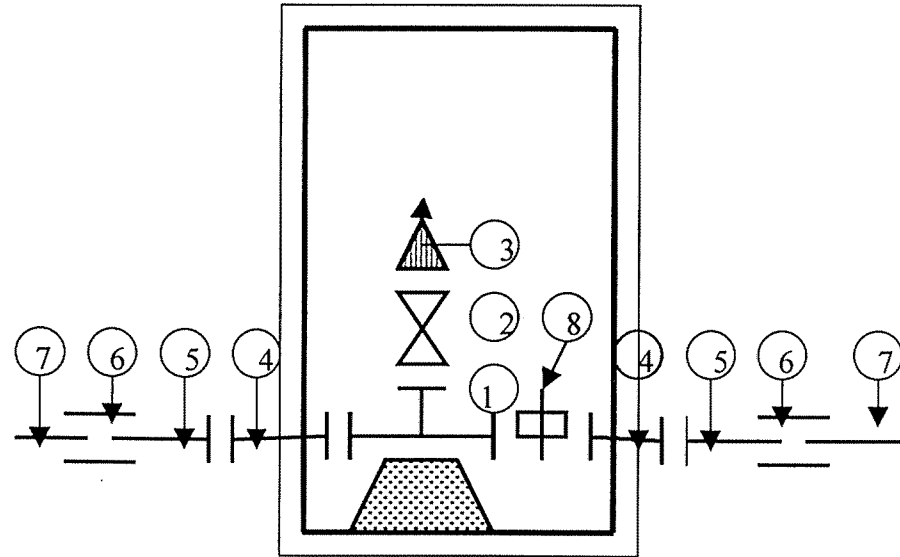
Circuit de terre

ANNEXE 3.4

SCHEMAS DES NOEUDS

OUVRAGE DE VENTOUSE

(S2, S3, S14 distr, 310, 353)

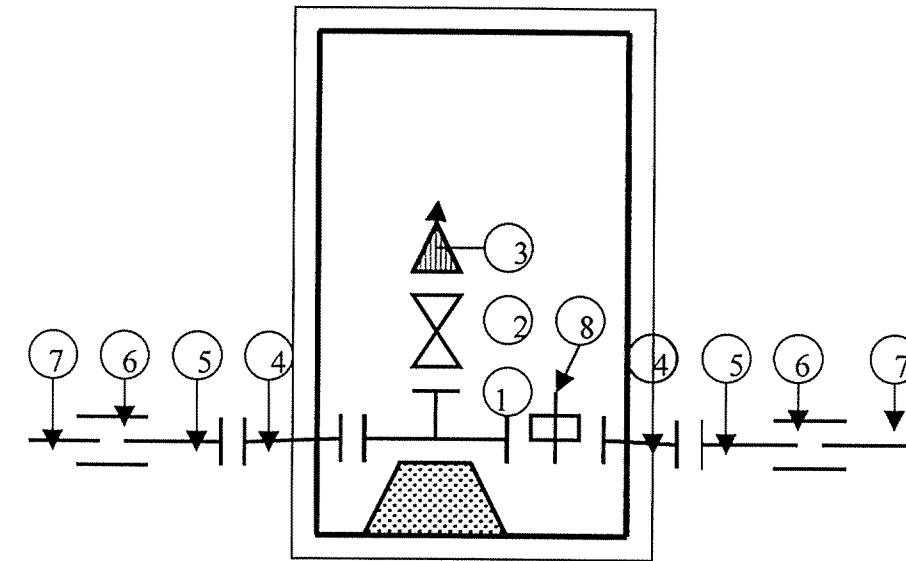


- 1- Té en fonte bridé 80/60/80
- 2- Robinet vanne DN 60
- 3- Ventouse simple effet DN 60
- 4- Manchette bridée DN 80 L = 50 cm (acier galvanisé)
- 5- Collet bridé 90/80
- 6- Manchon électrosoudable DE 90
- 7- Conduite PEHD DE 90
- 8- Joint de démontage DN 80

OUVRAGE DE VENTOUSE

(S2, S23, 526, 536)

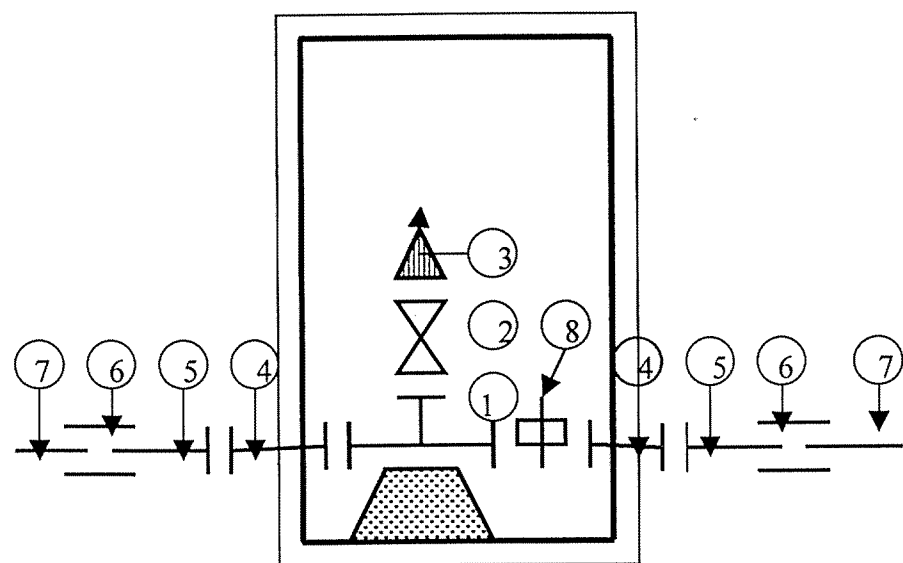
refoulement vers Zlafna



- 1- Té en fonte bridé 100/60/100
- 2- Robinet vanne DN 60
- 3- Ventouse simple effet DN 60
- 4- Manchette bridée DN 100 L = 50 cm (acier galvanisé)
- 5- Collet bridé 110/100
- 6- Manchon électrosoudable DE 110
- 7- Conduite PEHD DE 110
- 8- Joint de démontage DN 100

OUVRAGE DE VENTOUSE

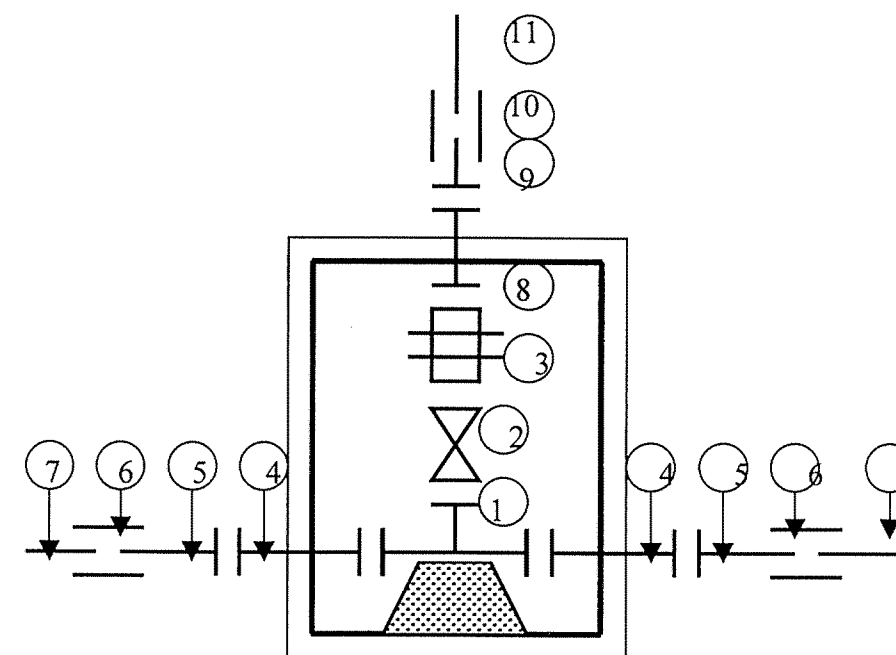
(P55 distr, P71 distr)



- 1- Té en fonte bridé 60/60/60
- 2- Robinet vanne DN 60
- 3- Ventouse simple effet DN 60
- 4- Manchette bridée DN 60 L = 50 cm (acier galvanisé)
- 5- Collet bridé 63/60
- 6- Manchon électrosoudable DE 63
- 7- Conduite PEHD DE 63
- 8- Joint de démontage DN 60

VIDANGE DIRECTE

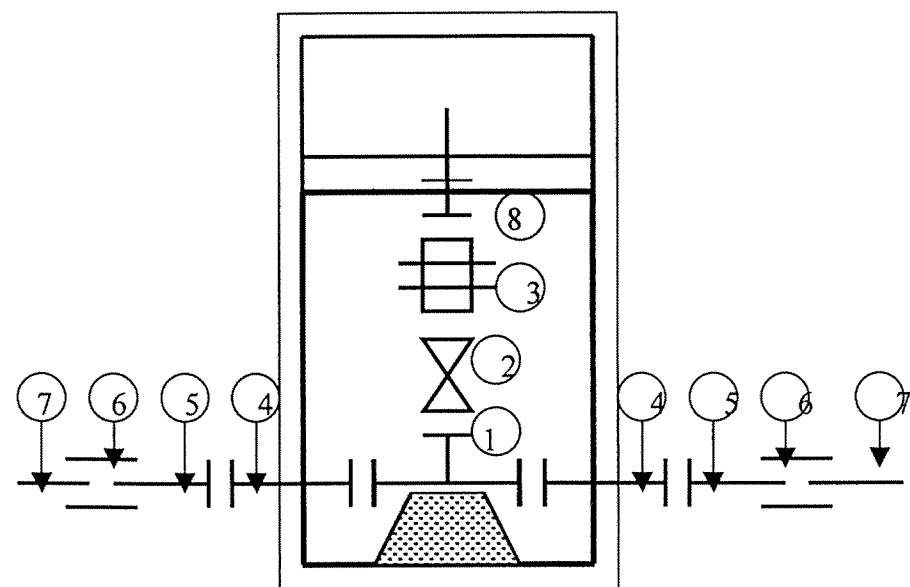
(303, 342)



- 1- Té en fonte bridé 80/80/80
- 2- Robinet vanne DN 80
- 3- Joint de démontage DN 80
- 4- Manchette bridée DN 80 L= 50 cm, en acier galvanisé
- 5- Collet bridé 90/80
- 6- Manchon électro-soudable DE 90
- 7- Conduite PEHD DE 90
- 8- Manchette bridée DN 80 L = 50 cm, en acier galvanisé
- 9- Collet bride 90/80
- 10- Manchon électro-soudable DE 90
- 11- Conduite PEHD DE 90

VIDANGE INDIRECTE

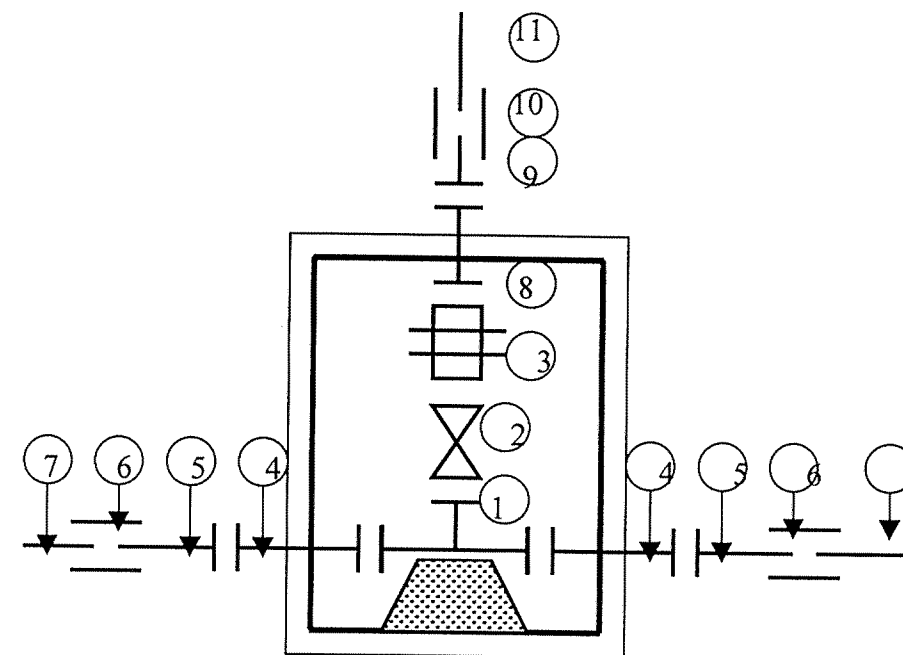
(S13 , 371)



- 1- Té en fonte bridé 80/80/80
- 2- Robinet vanne DN 80
- 3- Joint de démontage DN 80
- 4- Manchette bridée DN 80 en acier galvanisé
- 5- Collet bridé 90/80
- 6- Manchon électro-soudable DE 90
- 7- Conduite PEHD DE 90
- 8- Manchette bridée / lisse DN 80 L = 50 cm avec collerette

VIDANGE DIRECTE

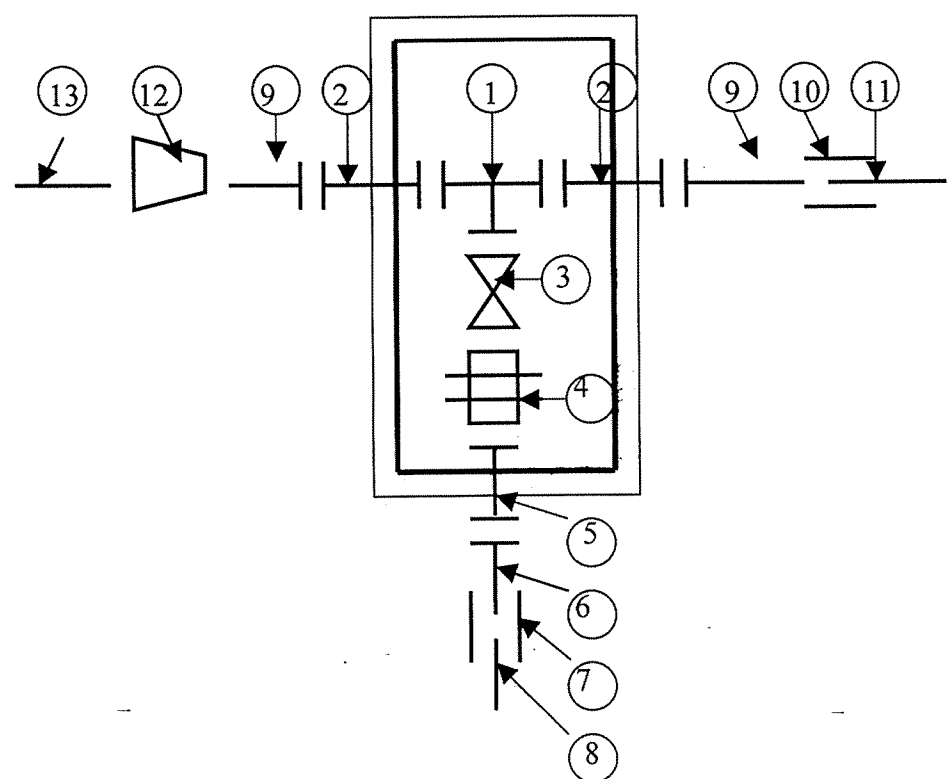
(345, 401)



- 1- Té en fonte bridé 60/60/60
- 2- Robinet vanne DN 60
- 3- Joint de démontage DN 60
- 4- Manchette bridée DN 60 L= 50 cm, en acier galvanisé
- 5- Collet bridé 63/60
- 6- Manchon électro-soudable DE 63
- 7- Conduite PEHD DE 63
- 8- Manchette bridée DN 60 L = 50 cm, en acier galvanisé
- 9- Collet bride 63/60
- 10- Manchon électro-soudable DE 63
- 11- Conduite PEHD DE 60

SECTIONNEMENT

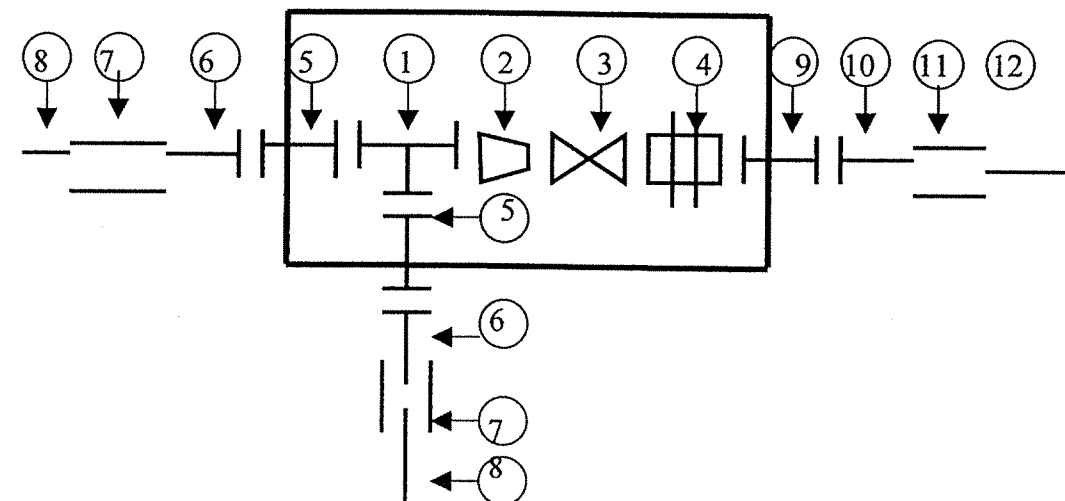
(S 12)



- 1- Té en fonte bridé 60/60/60
- 2- Manchette bridée DN 60 L = 50 cm, en acier galvanisé
- 3- Robinet vanne DN60
- 4- Joint de démontage autobuté DN 60
- 5- Manchette bridée DN 60 L = 50 cm, en acier galvanisé
- 6- Collet bridé 63/60
- 7- Manchon électro-soudable DE 63
- 8- Conduite PEHD DE 63
- 9- Collet bridée 63/60
- 10- Manchon électro-soudable DE 63
- 11- Conduite PEhd DE 63
- 12- Cône de réduction PEhd 90/63
- 13- Conduite PEhd DE 90

SECTIONNEMENT

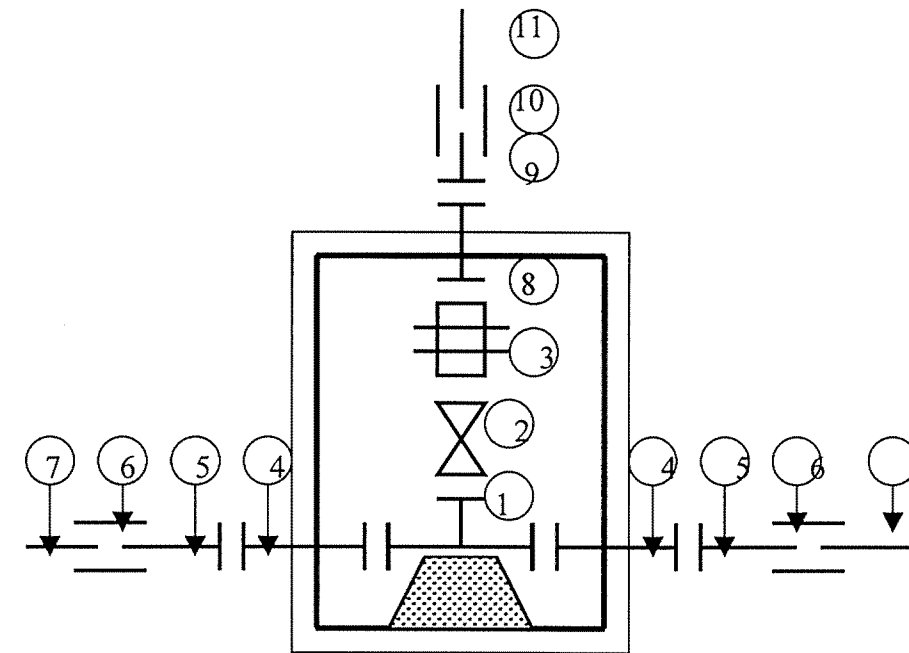
(S 17)



- 1- Té en fonte bridé 80/80/80
- 2- Cône de réduction fonte 80/60
- 3- Robinet vanne DN60
- 4- Joint de démontage autobuté DN 60
- 5- Manchette bridée DN 80 L= 50 cm en acier galvanisé
- 6- Collet bridé 90/80
- 7- Manchon électro-soudable DE 90
- 8- Conduite PEHD DE 90
- 9- Manchette bridée DN 60 L= 50 cm en acier galvanisé
- 10- Collet bridée 63/60
- 11- Manchon électro-soudable DE 63
- 12- Conduite PEhd DE 63

VIDANGE DIRECTE

(498)



- 1- Té en fonte bridé 100/80/100
- 2- Robinet vanne DN 80
- 3- Joint de démontage DN 80
- 4- Manchette bridée DN 100 L= 50 cm, en acier galvanisé
- 5- Collet bridé 110/100
- 6- Manchon électro-soudable DE 110
- 7- Conduite PEHD DE 110
- 8- Manchette bridée DN 80 L = 50 cm, en acier galvanisé
- 9- Collet bride 90/80
- 10- Manchon électro-soudable DE 90
- 11- Conduite PEHD DE 90