

ANNEXE 2.1

NOMENCLATURE DE LA STATION DE POMPAGE

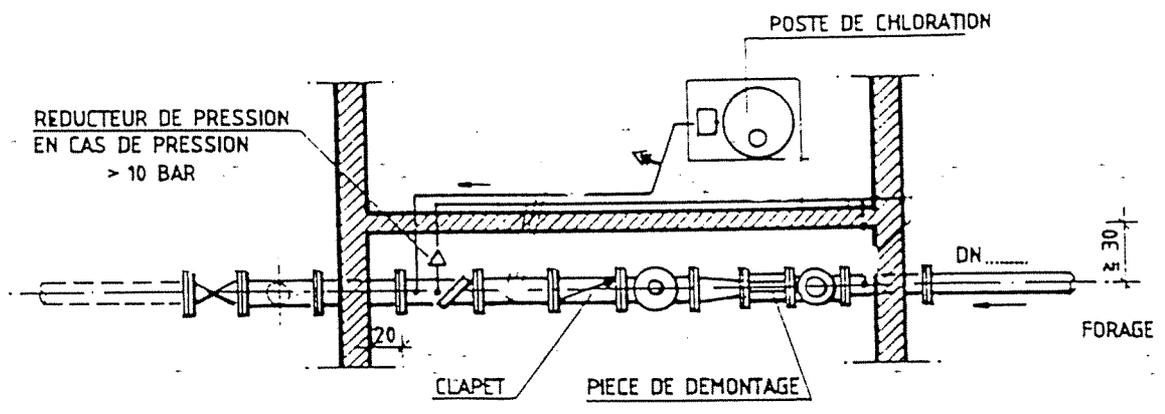
**NOMENCLATURE DES ACCESSOIRES HYDRAULIQUES
DE LA STATION DE POMPAGE**

DESIGNATION	Hmidet
a/ Au niveau du forage (voir cahier de ouvrages)	
- Tubage en 9"5/8 de + 0,5 m à - 159,5 m (tubage plein); Réduction -159,5 m à 159,8 m	
- Crépine Johnson en 9"5/8 de -63,0 m à - 105 m Crépine Johnson en 8"5/8 de -159,8 m à - 207,08 m	
- Tube de décantation de -207,08 m à -219,15 m	
- Colonne montante en acier galvanisé DN 50 mm, élément de 3 m.	26x3=78
- Tête de forage en fonte ou en acier galvanisé ancrée dans une dalle en béton à la côte +173,37 m NGT.	1
- Couvercle à la cote +173,77 m NGT, manchette sous le couvercle L = 1 m avec bride orientable, manchette au-dessus de la couvercle L _p = 0,3m	1
- Coude 90° DN 50 en fonte ou en acier galvanisé.	1
- Manchette à bride DN 50 en fonte ou en acier galvanisé L= 2 m avec fourreau à câble de même longueur	1

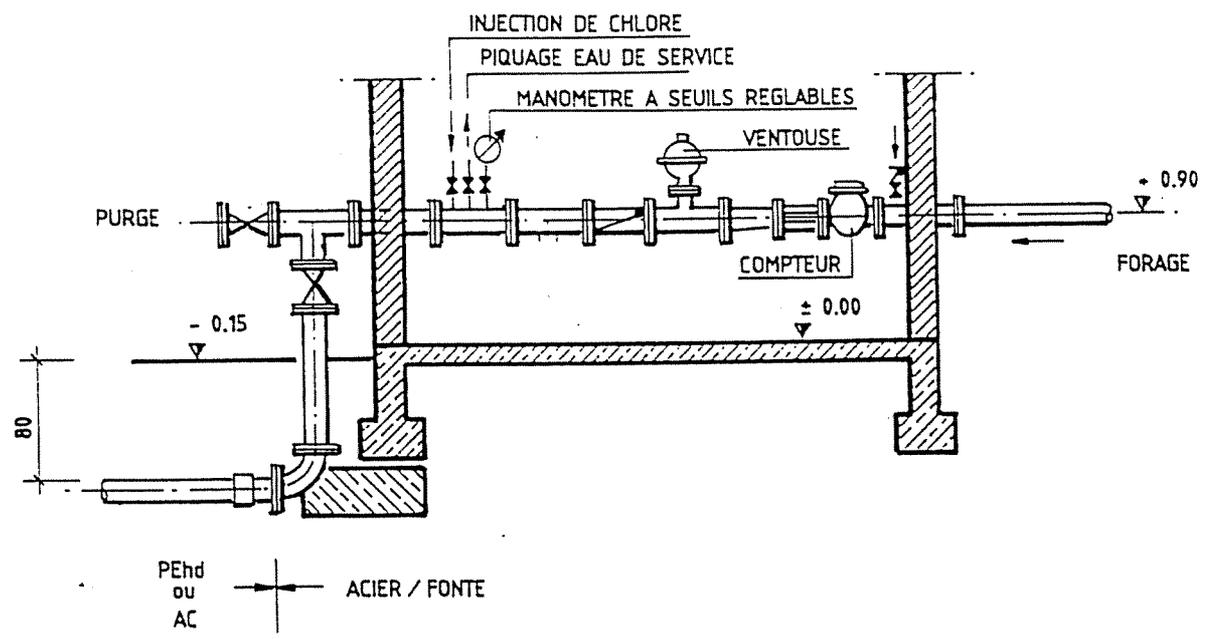
b/ Au niveau du local de pompage (voir cahier des ouvrages)

- compteur à entrainement magnétique classe B, DN 50 à brides	1
- pièce de montage autobuté DN 50	1
- cône à bride DN 50/60	1
- té à bride DN 60	1
- ventouse avec vanne d'arrêt DN 60	1
- clapet de non retour à bride DN 60	1
- manchette à brides L = 50 cm, DN 60	1
- manomètre Ø 16 cm avec 2 seuils PN 10	1
- manchette à brides L = 50 cm DN 2	1
- té à 3 brides, DN 60	1
- vanne DN 60	2
- manchette à brides, L = 1,5 m DN 60	1
- coude 90° à bride DN 60	1
- collet bridé	1

Toutes les pièces en fonte ou en acier



VUE EN PLAN



COUPE

ANNEXE 2.2

NOMENCLATURE DES EQUIPEMENTS DU RESERVOIR

NOMENCLATURE DES ACCESSOIRES HYDRAULIQUES DU RESEROIR SEMI ENTERRE DE 50M3

Arrivée

1collet à bride 90/80
2coude 45°à brides, fonte DN80
1 manchette à brides,l = 2 m, fonte ,DN80
2 manchettes à brides,1 = 0,5 m, acier galvanisé, DN80
1té à brides, fonte DN80
2 coudes 90°à brides, fonte ,DN80
1robinet vanne, DN80 avec volant
1manchette à bride,1=0,5 m, acier galvanisé, DN80
1manchette de passage mur, avec collerette, 1=0,5m, acier galva, DN80

Départ

1crépine,acier galvanisé, DN150
1 manchette de passage mur, avec collerette,1=0,5 m, acier galva, DN150
1 robinet vanne, DN150, avec volant
1 té à brides, fonte, 150/80/150
1 compteur à bride, DN50
2 manchettes de stabilisation L=0,5 m DN 50
2cône à brides, 150/50
1 joint de démontage autobuté, DN150
1 manchette à bride, 1 = 0,5 m, acier galvanisée, DN150
2 coudes 45°à brides, fonte, DN125
1manchette à brides,1 = 2 m, fonte ,DN 150
1 collet bridé, PEhd 200/150.

By-pass

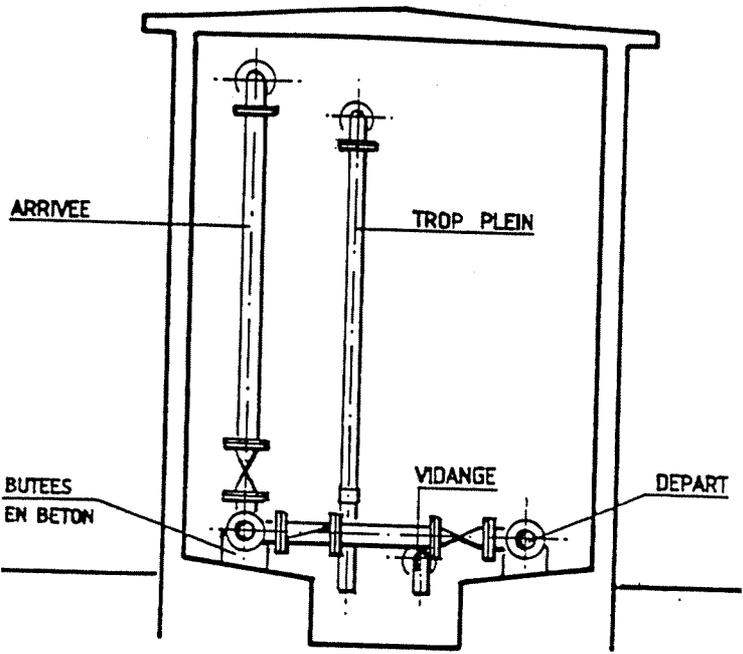
1clapet DN 80
1robinet-vanne, DN80 avec volant
1manchette à bride, 1 = 1m ,acier galvanisé, DN80
1 joint de démontage DN 80

Vidange

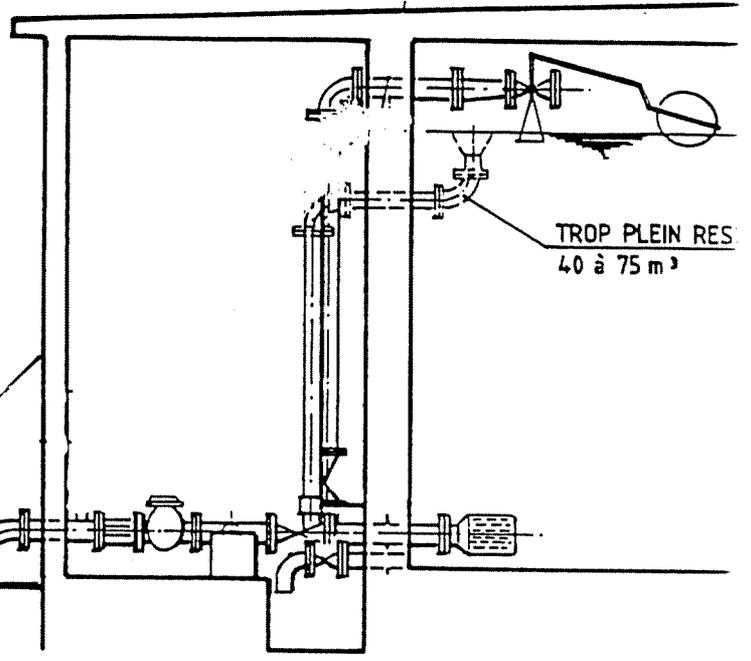
1manchette de passage mur, DN100, avec collerette,1=0,50 m, acier galva
1robinet-vanne DN 100, avec volant
1coude 90° DN 100 en acier galvanisé
1 manchette à bride unie, acier galvanisé, l=2 m, DN 100, y compris fixation

Trop-plein

1 manchette passage mur, avec collerette, l=0,50 m, acier galva ,DN100
2 coudes 90° à brides, fonte, DN100
1 manchette à bride unie et cône à bout uni, acier galvanisé, l= 2 m, DN100.
1 manchette à bride unie, acier galvanisé, l=2 m DN 100 y compris fixation

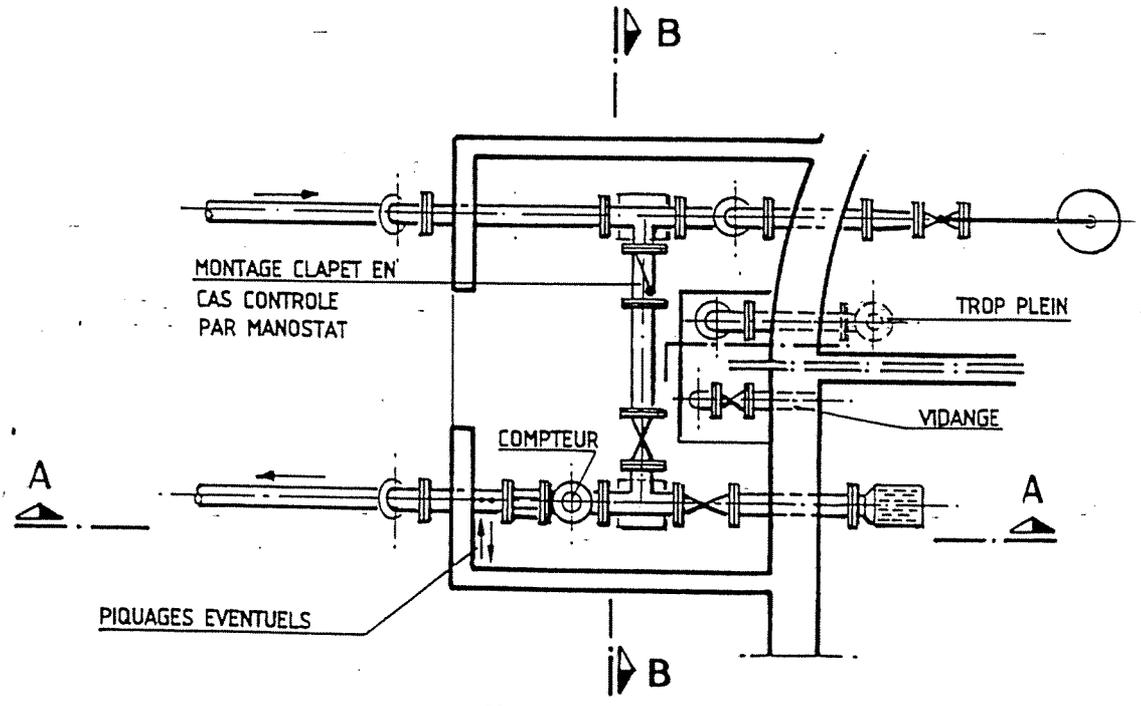


COUPE B-B



COUPE A-A (RESERVOIR 10 à 75 m³)

PEhd → ACIER / FONTE

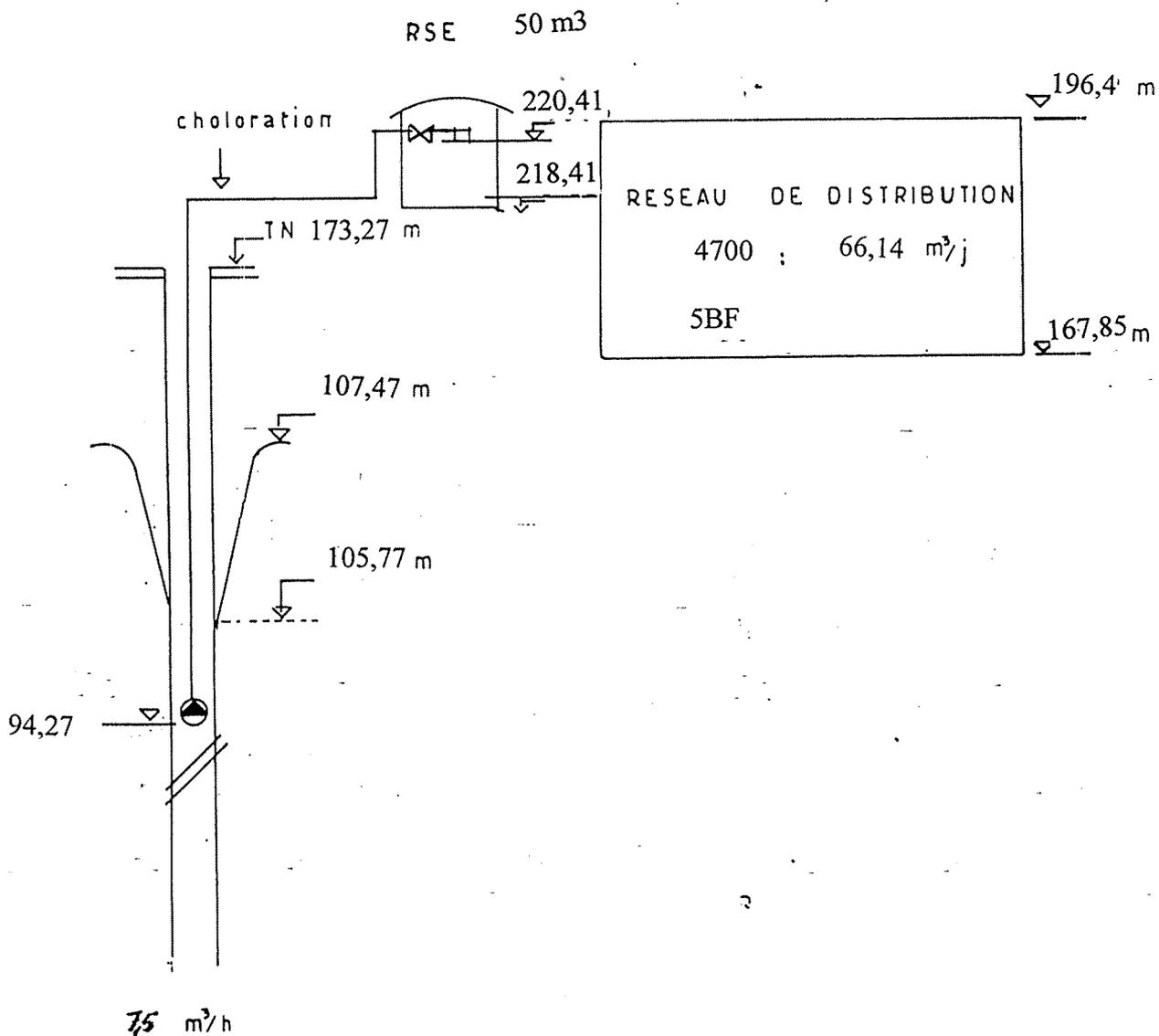


VUE EN PLAN
CHAMBRE DES VANNES

ANNEXE 3.1

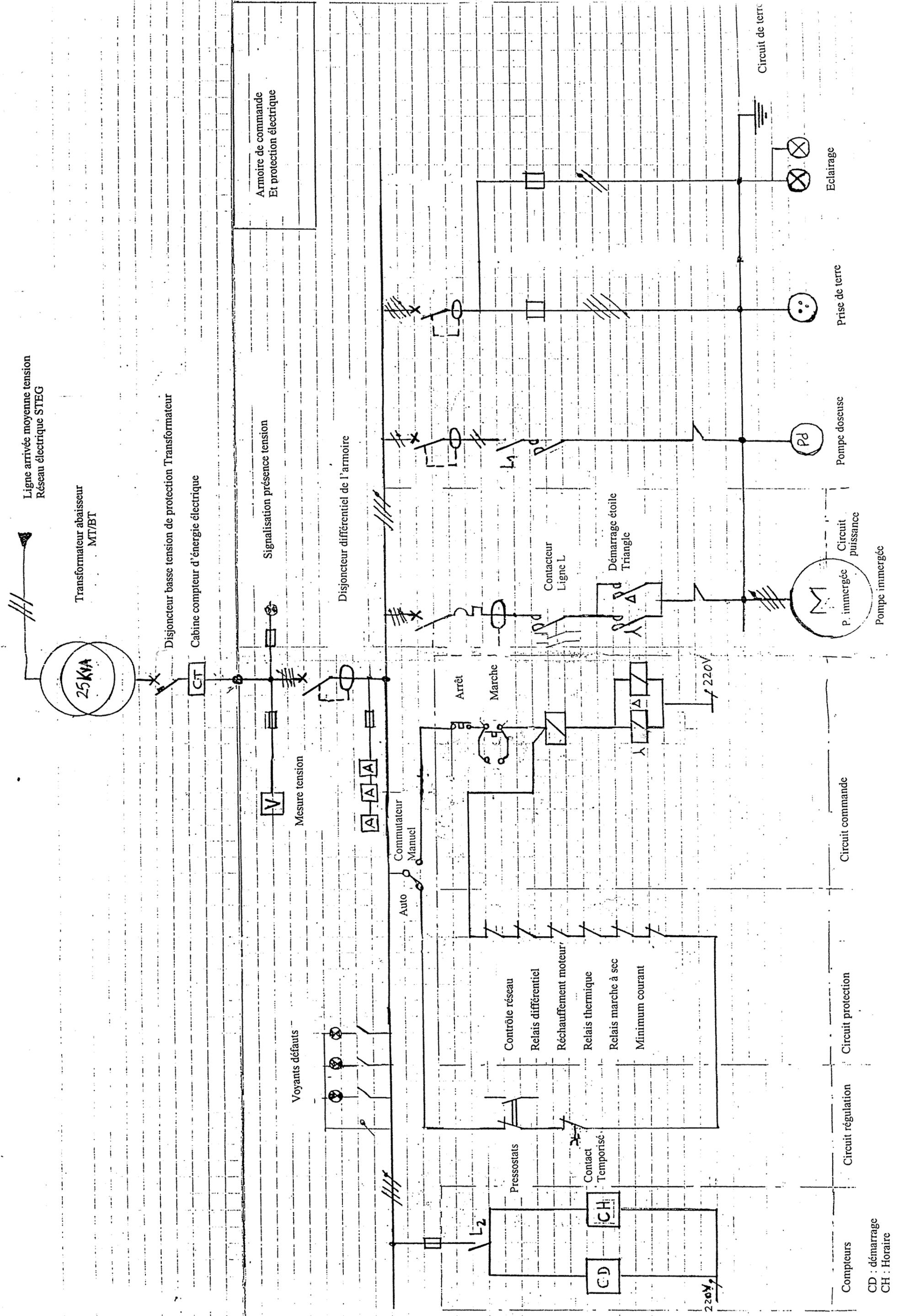
SCHEMA DU SYSTEME D'ALIMENTATION EN EAU

Schéma du système AEP



ANNEXE 3.2

SCHEMA D'ELECTRIFICATION



CD : démarrage
 CH : Horaire

ANNEXE 3.4

SCHEMAS DES NOEUDS

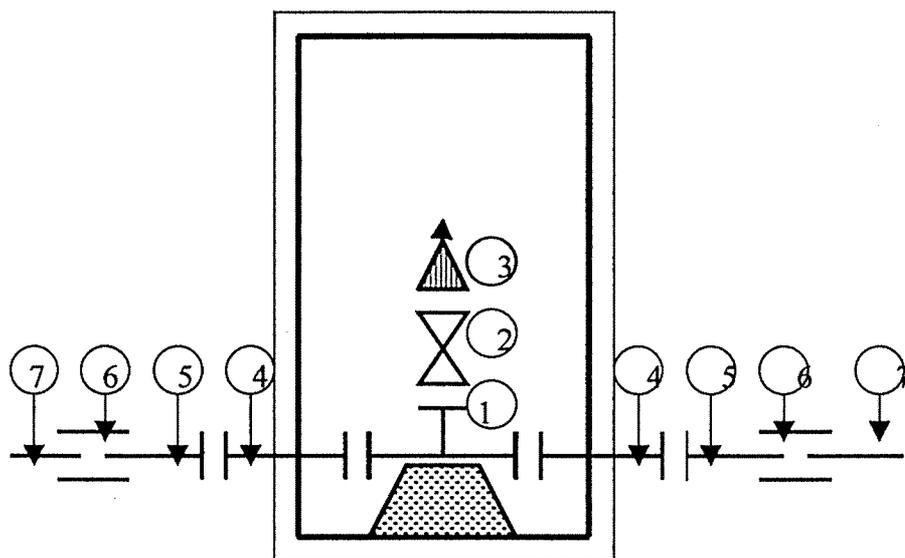
PROJET HMIDET

LISTE DES PIECES ET RACCORDS

Ouvrage → Désignation ▼	Sectionnement										Vidange				Total
	S1	S6	S10	S21	S29	S22	S16			S8		S15	S26		
							P	S	S	P	S				
Té BBB 100/60/100	1	1	1	1	1										5
Manchette BL DN 100 L=0,5m	2	2	2	2	2	2									12
Joint gibault DN 100	2	2	2	2	2	2									12
Robinet vanne DN 60	1	1	1	1	1		1			1		1			9
Joint de démont DN 60	1	1	1	1	1		1			1					8
Manchette BB DN60 L= 0,5 m	1	1	1	1	1		2			2		2			13
Bride unie Pehd 63/60	1	1	1	1	1		2			2		2			13
Manchon electrosoud DE 63	1	1	1	1	1		2			2		2			13
Té BBB 60/60/60							1			1		1			4
Manch BL DN 60 L=0,5m							1+ colleret			1					3
Ventouse double effet DN 60												1			1
Cône de réduction Pehd 200/110						1									1
Bride unie 110/100						1									1
Joint de démont DN 100						1									1
Robinet vanne DN 100						1									1
Té BBB 100/100/100						1									1
Manchet BB DN100 L= 0,5 m						2									2
Coude Pehd 30° DE 200													λ		1

OUVRAGE DE VENTOUSE

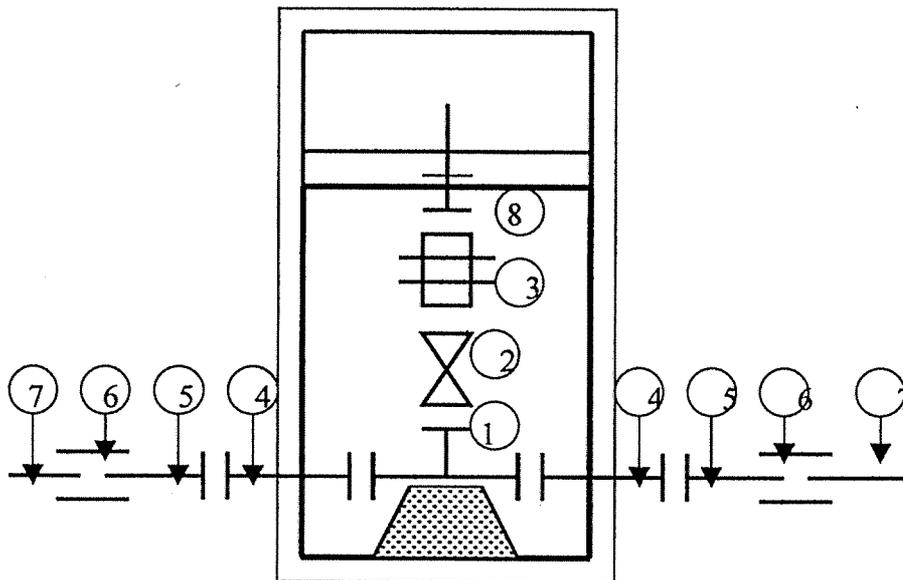
(S15)



- 1- Té en fonte bridé 60/60/60
- 2- Robinet vanne DN 60
- 3- Ventouse simple effet DN 60
- 4- Manchette bridée DN 100 L = 50 cm
- 5- Collet bridé 63/60
- 6- Manchon électrosoudable DE 63
- 7- Conduite PEHD DE 63

VIDANGE INDIRECTE

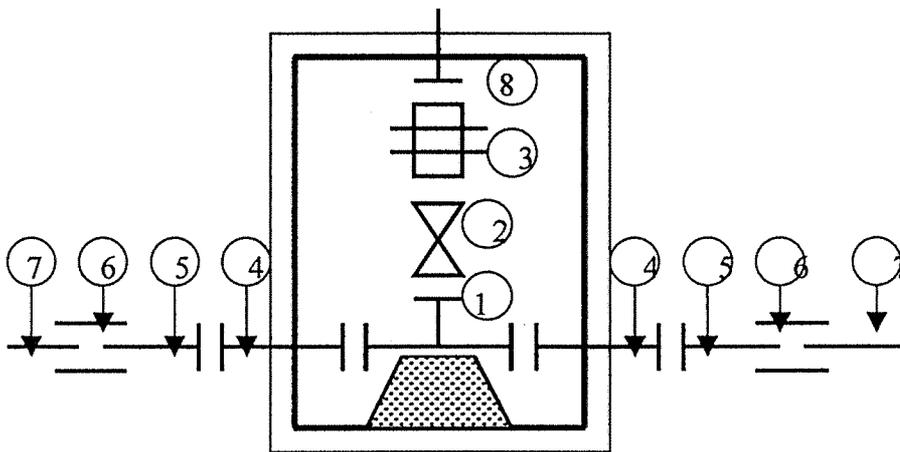
(S16)



- 1- Té en fonte bridé 60/60/60
- 2- Robinet vanne DN 60
- 3- Joint de démontage DN 60
- 4- Manchette bridée DN 60
- 5- Collet bridé 63/60
- 6- Manchon électro-soudable DE 63
- 7- Conduite PEHD DE 63
- 8- Manchette bridée / lisse DN 60 L = 50 cm avec collerette

VIDANGE DIRECTE

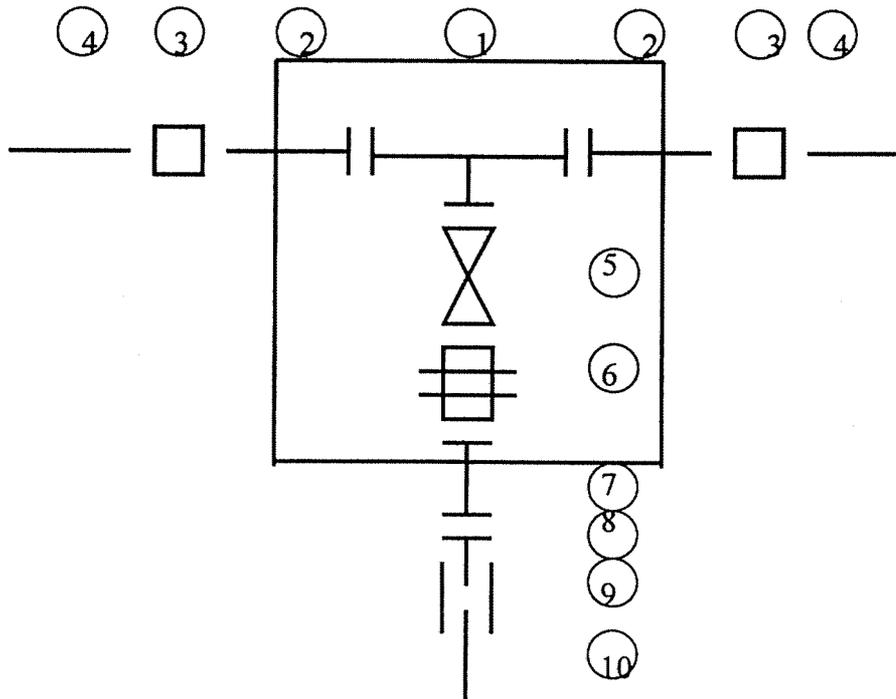
(S8,)



- 1- Té en fonte bridé 60/60/60
- 2- Robinet vanne DN 60
- 3- Joint de démontage DN 60
- 4- Manchette bridée DN 60 L= 50 cm
- 5- Collet bridé 63/60
- 6- Manchon électro-soudable DE 63
- 8- Conduite PEHD DE 63
- 9- Manchette bridée / lisse DN 60 L = 50 cm

SECTIONNEMENT

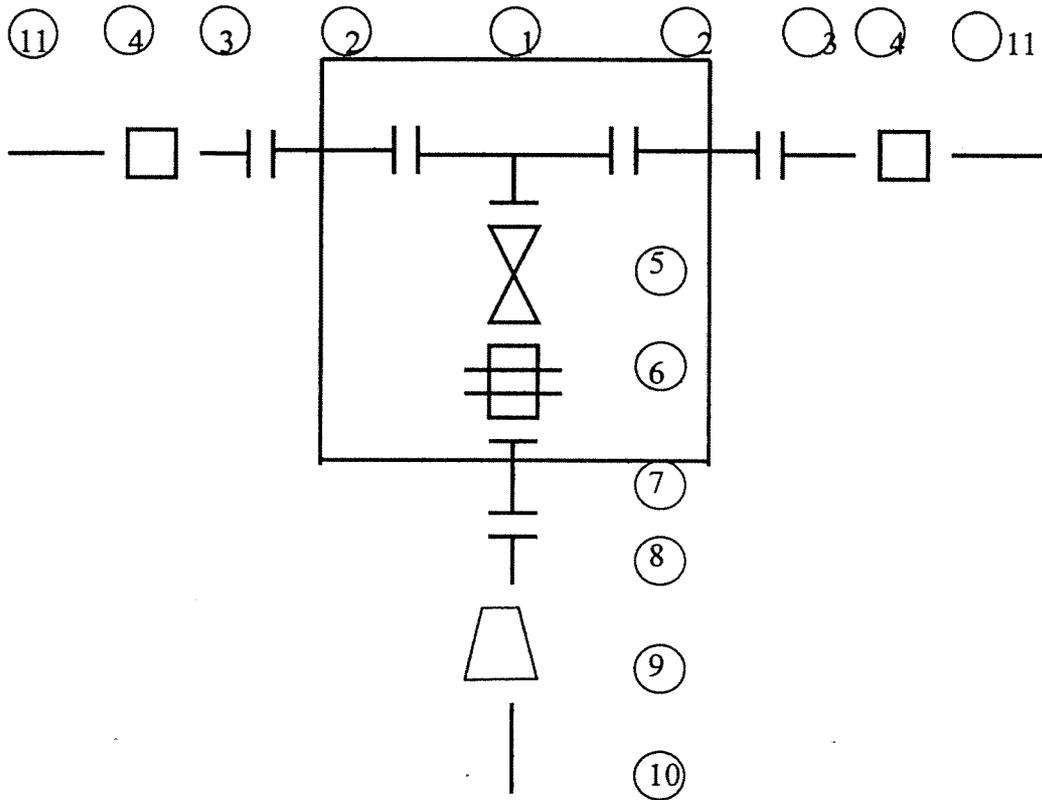
(S1, S6, S10, S21, S29)



- 1 Té BBB fonte DN 100/60/100
- 2 BU fonte DN 100 L=0,5m
- 3 Joint gibault DN 100
- 4 Conduite AC DN 100
- 5 Robinet vanne DN 60 ...
- 6 joint de démontage DN 60
- 7 Manchette fonte BB DN 60
- 8 Collet bridé 63/60
- 9 Manchon électrosoudable DE 63
- 10 Conduite PEhd DE 63

SECTIONNEMENT

(S22)



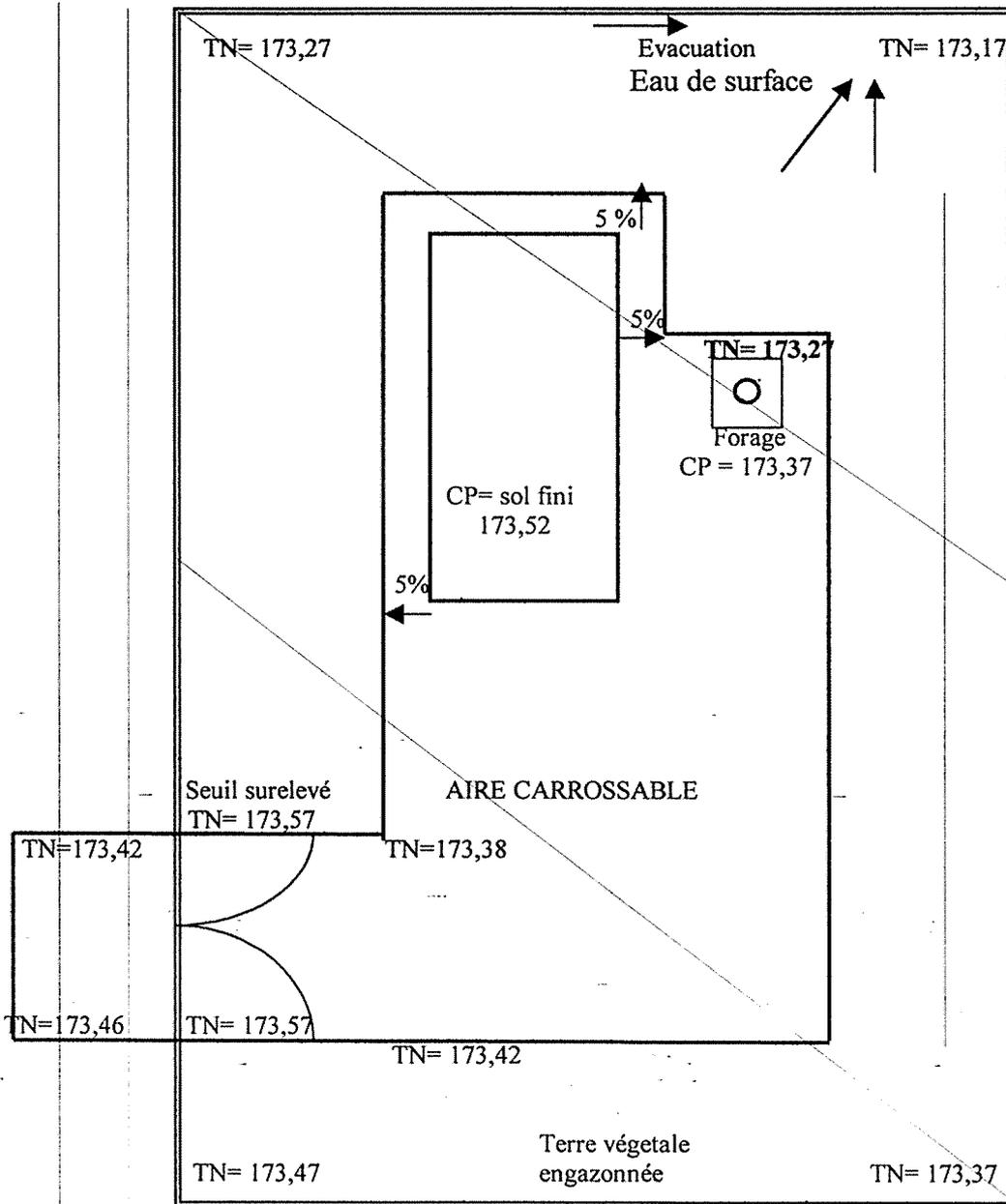
- 1 Té BBB fonte DN 100/60/100
- 2 Manchette BB fonte DN 100 L=0,5m
- 3 BU DN 100
- 4 Joint gibault DN 100
- 5 Robinet vanne DN 100
- 6 joint de démontage DN 100
- 7 Manchette fonte BB DN 100 L= 0,5 m
- 8 BU DN 100
- 9 Cône de réduction PEhd 200/110
- 10 Conduite PEhd DE 200
- 11 Conduite AC DN 100

ANNEXE 3.6

IMPLANTATION DE LA STATION DE POMPAGE

15 m

3 1 3,75 1 1,5 1,75 3

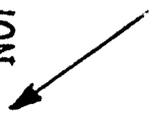


PLAN DE MASSE ET D'AMENAGEMENT
DE LA STATION DE POMPAGE

ANNEXE 3.7

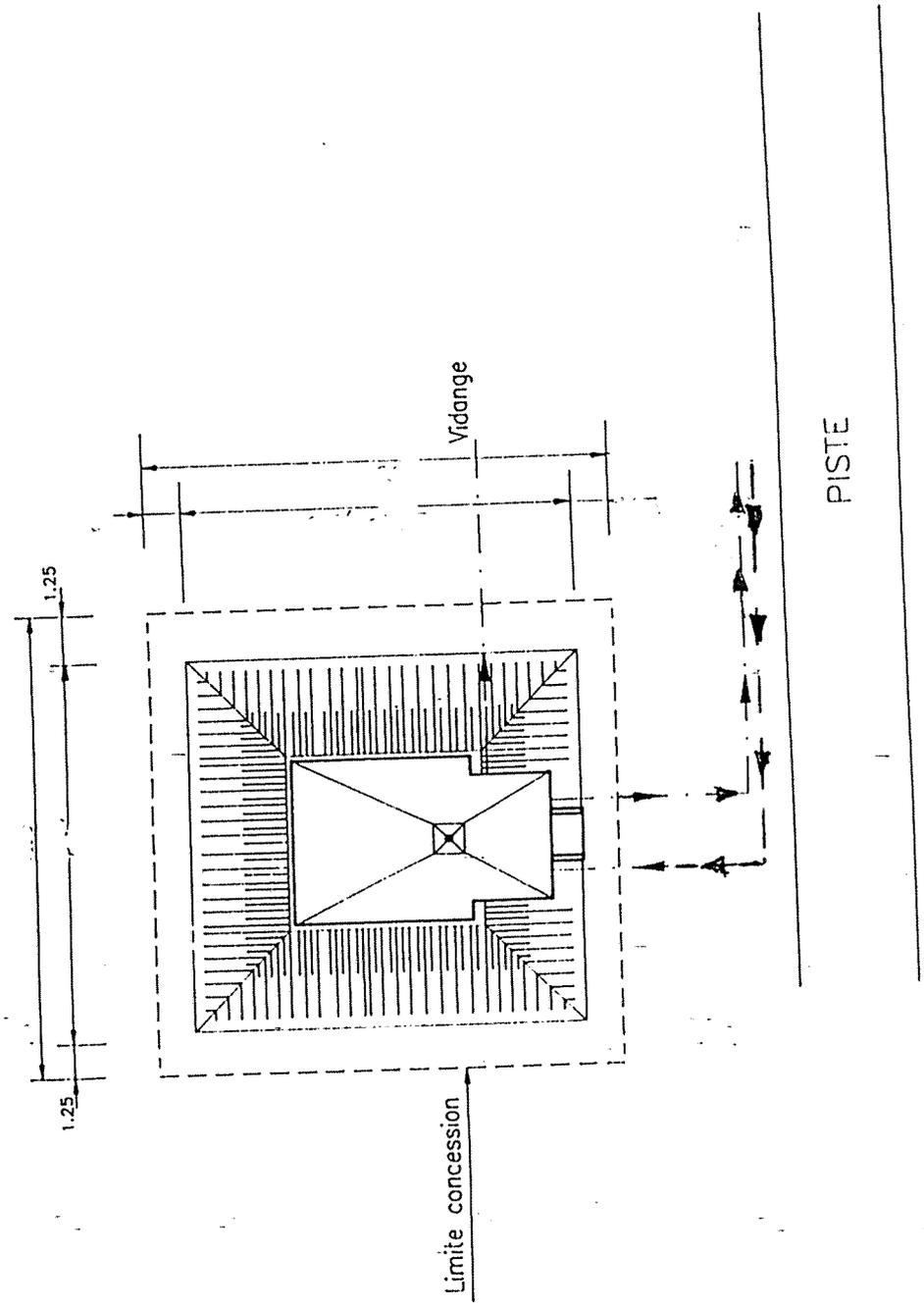
IMPLANTATION DU RESERVOIR

NORD



PLAN DE MASSE

Ech 1/200



ANNEXE 3.8

LISTE DES PLANS TYPES UTILISES

1.1 EQUIPEMENT DU FORAGE

- 3.2.1 STATION DE POMPAGE : local avec bureau GIC
- 3.2.2 STATION DE POMPAGE : local avec bureau GIC
- 3.2.3 STATION DE POMPAGE : local avec bureau GIC
- 3.6.1 STATION DE POMPAGE : ferrailage

- RESERVOIR S/E 50m3 : plan masse et vues
- RESERVOIR S/E 50m3 : coupes
- RESERVOIR S/E 50m3 : ferrailage – radier- vue en plan
- RESERVOIR S/E 50m3 : ferrailage – radier – coupe 1
- RESERVOIR S/E 50m3 : ferrailage – radier – coupe 2
- RESERVOIR S/E 50m3 : ferrailage – dalle de couverture – vue en plan
- RESERVOIR S/E 50m3 : ferrailage – dalle de couverture - coupe

- 7.1 BORNE FONTAINE : vues
- 7.2 BORNE FONTAINE : coupes
- 10.1 REGARDS : vues en plans et coupes
- 10.2 REGARDS : ferrailages

SCHEMAS DIVERS

- TRANCHEE DE POSE DE CANALISATION
- BOUCHE A CLE
- VIDANGE
- MASIFS DE BUTEE
- FENETRE A LAMELLES
- PORTE D'ACIER A UN BATTANT
- PORTAIL AVEC PORTE LATERALE
- PARAFoudre – PRISE DE TERRE
- PLAN DE TRAVERSEE D'OUED (enterré)
- PLAN DE TRAVERSEE D'OUED (aérien)