No.

AGENCE JAPONAISE DE COOPERATION INTERNATIONALE (JICA)

DIRECTION GÉNÉRALE DU GÉNIE RURAL MINISTÉRE DE L'AGRICULTURE RÉPUBLIQUE TUNISIENNE

ÉTUDE DE CONCEPTION DÉTAILLÉE POUR LE PROJET D'APPROVISIONNEMENT EN EAU DES ZONES RURALES EN RÉPUBLIQUE TUNISIENNE

RAPPORT FINAL

VOLUME IV ÉBAUCHE DES DOCUMENTS D'APPEL D'OFFRES

PARTIE 2 FOURNITURE ET INSTALLATION DES EQUIPMENTS HYDROMECANIQUES ET ELECTRIQUE

A. CAHIER DE CHARGE ET PRESCRIPTION DE TECHNIQUE

GOUVERNORAT JENDOUBA RAPPORT SUR COMPLESE AEP BARBARA

MARS 2001

NIPPON KOEI CO., LTD. TAIYO CONSULTANTS CO., LTD

S S S

CR (5)

01 - 46

CAHIER DES CHARGES ADMINISTRATIVES ET FINANCIERES

SOMMAIRE

CHAPITRE I: GENERALITES	1
ARTICLE 1: Objet de l'appel d'offres	1
ARTICLE 2: Définition et interprétation	3
ARTICLE 3 - Nature de l'appel d'offres	3
CHAPITRE II : PROCEDURES DE PASSATION DES MARCHES	4
ARTICLE 1 - Documents de l'appel d'offres	4
ARTICLE 2 - Eclaircissements apportés aux documents d'appel d'offres	4
ARTICLE 3 - Modification aux documents d'appel d'offres	4
ARTICLE 4: présentation, contenu et remise des offres	4
? Présentation des offres	4
? Contenu des divers dossiers constitutif de l'offre	
? Remise, cachetage et marquage des offres	6
ARTICLE 5: Retrait du dossier de l'appel d'offres	7
ARTICLE 6: Cautionnement provisoire	7
ARTICLE 7: Délai de validité des offres	7
ARTICLE 8 : Masse des fournitures et réajustement des données techniques	7
ARTICLE 9 : Visite des lieux et condition des travaux	7
ARTICLE 10: Normes applicables	8
ARTICLE 11 : Ouverture des plis	8
ARTICLE 12 - Modification et retrait des offres	9
ARTICLE 13 – Vérification et évaluation des offres	9
? généralités	
? Evaluation des offres techniques	
? Evaluation des offres financières	10
ARTICLE 14 : Offre hors délai	11
ARTICLE 15 : Caractère confidentiel du dépouillement	11
ARTICLE 16 : Eclaircissements	11
ARTICLE 17 : Critères de jugement des offres et choix du Fournisseur	11
ARTICLE 18 : Rejet des offres.	12

ARTICLE 19 : Notification de l'attribution du marché	12
CHAPITRE III : CONDITIONS ET PRESCRIPTIONS ADMINISTRAT DE MARCHE)	•
ARTICLE 1: Objet du marché	13
ARTICLE 2: Montant du marché	13
ARTICLE 3 : Sous-traitance	13
ARTICLE 4 : Dossier d'exécution	13
ARTICLE 5 : Délai de livraison et d'installation	14
ARTICLE 6 : Inspection et essais	14
ARTICLE 7 : Documents contractuels et renseignements	15
ARTICLE 8 : Brevets	15
ARTICLE 9: Instruction du personnel et assistance technique	15
ARTICLE 10 : Livraison et constat de remise du matériel	16
ARTICLE 11 : Organisation du chantier	16
ARTICLE 12 : Conditions d'installation des équipements	16
ARTICLE 13 : Suspension des travaux	17
ARTICLE 14 : Travaux en dépenses contrôlées	18
ARTICLE 15 : Coordination des travaux	18
ARTICLE 16 : Réception provisoire	18
ARTICLE 17 : Documents techniques et plans de récolement	19
ARTICLE 18: Pièces de rechange	19
ARTICLE 19 : Service après vente	20
ARTICLE 20 : Délai de Garantie	20
ARTICLE 21 : Réception définitive	20
ARTICLE 22 : Nature des prix	21
ARTICLE 23 : Mode de paiement	21
ARTICLE 24 : Retenue de garantie	22
ARTICLE 25 : Cautionnement définitif	22
ARTICLE 26 : Pénalités	

b) Refus d'intervention en période de garantie	22
c) Visites techniques	23
d) Plafond des pénalités	23
ARTICLE 27 : Sécurité de travail	23
ARTICLE 28: Assurance	23
ARTICLE 29 : Cas de force majeure	24
ARTICLE 30 : Résiliation du marché	24
ARTICLE 31 : Arbitrage	24
ARTICLE 32 : Timbre et enregistrement	24
ARTICLE 33 : Nantissement	24
ARTICLE 34 : Textes et références	25
ARTICLE 35 : Documents du marché	25
ANNEXE 1 : MODELE DE SOUMISSION	26
ANNEXE 2: MODELE DE FICHE DE RENSEIGNEMENTS GENERAUX SUR LE	
SOUMISSIONNAIRE ET SES SOUS-TRAITANTS	27
ANNEXE 3 : MODELE DE DESCRIPTION DU SERVICE APRES VENTE	28
ANNEXE 4 : MODELE DE CAUTION DE SOUMISSION	29
ANNEXE 5 : BAREME D'EVALUATION TECHNIQUE	30

CHAPITRE I: GENERALITES

ARTICLE 1: Objet de l'appel d'offres

Le Commissariat Régional au Développement Agricole de JENDOUBA, se propose d'exécuter des projets d'alimentation en eau potable dans les zones rurales de son intervention et envisage d'établir des marchés pour la fourniture et l'installation des équipements hydromécaniques et électriques destinés aux sept stations de pompage du projet BARBARA.

L'ensemble des fournitures est composé d'un lot unique et sera jugé en tant que tel. Il comprend la fourniture et installation des équipements clef en main concernant 7 stations de reprise : SP0,SP1,SP2,SP3,SP4,SP5,SP6.

Les prestations comprennent par station :

- la fourniture et installation de deux groupes électropompes, y compris raccordement sur la manchette de scellement DN80, posée par l'entrepreneur de génie civil
- la fourniture et l'installation d'une armoire électrique
- la fourniture et l'installation d'un poste MT/BT type aérien sur poteau avec tous ses accessoires
- La fourniture et pose de câble de ligne pilote de 5 paires, y compris les travaux de terrassement ,et de remblai nécessaires à la pose de la ligne pilote, et la construction des regards de tirage de câble et de prise de terre

Soit pour la Station SP0:

- La fourniture et installation deux groupes électropompes submersibles à fixer au radeau flottant dans le Le barrage de BARBARA
- La fourniture et l'installation d'une armoire électrique
- La fourniture et l'installation d'un poste MT/BT type aérien sur poteau de 40KVA /36KV/380V en triphasé avec tous ses accessoires
- La fourniture et pose des câbles électriques de puissance
- La fourniture et pose de câble de ligne pilote de 5 paires de 560ml de longueur entre SP0 et le réservoir R1
- Les travaux de terrassement, et de remblai nécessaires à la pose de la ligne pilote
- La Construction des regards de tirage de câble et de prise de terre

Pour la station SP1

- La fourniture et installation de deux groupes électropompes en cale sèche à poser horizontalement dans le réservoir R1
- La fourniture et l'installation d'une armoire électrique
- La fourniture et l'installation d'un poste MT/BT type aérien sur poteau de 63KVA /36KV/380V en triphasé avec tous ses accessoires
- La fourniture et pose des câbles électriques de puissance
- La fourniture et pose de câble de ligne pilote de 5 paires de 2419ml de longueur entre SP1 et le réservoir R2
- Les travaux de terrassement, et de remblai nécessaires à la pose de la ligne pilote
- La Construction des regards de tirage de câble et de prise de terre

Pour la station SP2

- La fourniture et installation de deux groupes électropompes à axe horizontal à poser en cale sèche dans le réservoir R2
- La fourniture et l'installation d'une armoire électrique

- La fourniture et l'installation d'un poste MT/BT type aérien sur poteau de 63KVA /36KV/380V en triphasé avec tous ses accessoires
- La fourniture et pose des câbles électriques de puissance
- La fourniture et pose de câble de ligne pilote de 5 paires de 1578ml de longueur entre le réservoir R2 de et le réservoir R3
- Les travaux de terrassement, et de remblai nécessaires à la pose de la ligne pilote
- La Construction des regards de tirage de câble et de prise de terre

Pour la station SP3

- La fourniture et installation de deux groupes électropompes à axe horizontal à poser en cale sèche dans le réservoir R3
- La fourniture et l'installation d'une armoire électrique
- La fourniture et l'installation d'un poste MT/BT type aérien sur poteau de 63KVA /36KV/380V en triphasé avec tous ses accessoires
- La fourniture et pose des câbles électriques de puissance
- La fourniture et pose de câble de ligne pilote de 5 paires de 1300ml de longueur entre le réservoir R3 de et le réservoir R3
- Les travaux de terrassement, et de remblai nécessaires à la pose de la ligne pilote
- La Construction des regards de tirage de câble et de prise de terre

Pour la station SP4

- La fourniture et installation de deux groupes électropompes immergées à poser horizontalement dans le réservoir de SP4
- La fourniture et l'installation d'une armoire électrique
- La fourniture et l'installation d'un poste MT/BT type aérien sur poteau de 25KVA /36KV/380V en triphasé avec tous ses accessoires
- La fourniture et pose des câbles électriques de puissance
- La fourniture et pose de câble de ligne pilote de 5 paires de 1650ml de longueur entre le réservoir de SP4 et le bassin de mise en charge (BMC)
- Les travaux de terrassement, et de remblai nécessaires à la pose de la ligne pilote
- La Construction des regards de tirage de câble et de prise de terre

Les caractéristiques techniques générales et les spécifications du matériel à acquérir sont présentées dans le cahier des spécifications techniques du dossier d'appel d'offres. Les fournisseurs doivent soumissionner pour l'ensemble des prestations.

ARTICLE 2: Définition et interprétation

Sous réserve des exigences du contexte, il sera attribué aux termes rencontrés dans le présent dossier d'appel d'offres, les significations suivantes :

- "Administration" : désigne l'autorité administrative le Commissariat Régional au Développement Agricole (CRDA) qui lance l'appel d'offres et engage le fournisseur pour la livraison des fournitures et l'installation des équipements de pompage.
- "Soumissionnaire" : désigne la ou les personnes, firme ou société participant à l'appel d'offres.
- "Fournisseur" : désigne la ou les personnes, firme ou société dont la soumission a été acceptée par l'Administration et comprend ses représentants, personnels, successeurs et mandataires autorisés.

ARTICLE 3 - Nature de l'appel d'offres

Le présent appel à la concurrence est lancé sous la forme d'un appel d'offres national.

Cet appel d'offres est soumis aux dispositions des décrets et textes portant réglementation des marchés publics en Tunisie et aux conditions fixées dans les accords de prêt avec le financement JBIC.

CHAPITRE II: PROCEDURES DE PASSATION DES MARCHES

ARTICLE 1 - Documents de l'appel d'offres

Les documents d'appel d'offres font connaître les prestations faisant l'objet du marché, fixent les procédures d'appel d'offres et stipulent les conditions du marché. Outre l'avis d'appel d'offres le dossier comprend :

- le cahier des clauses administratives
- le cahier des prescriptions techniques
- les modèles de soumission et des garanties
- le bordereau des prix et le détail estimatif
- les plans et schémas.

Il est attendu du soumissionnaire qu'il examine toutes les conditions et spécifications contenues dans les documents d'appel d'offres. Le soumissionnaire assumera les risques de défaut de fourniture des renseignements exigés par les documents de l'appel d'offres ou de la présentation d'une offre non conforme à tous égards aux exigences des documents d'appel d'offres. Ces carences peuvent entraîner le rejet de son offre.

ARTICLE 2 - Eclaircissements apportés aux documents d'appel d'offres

Un soumissionnaire à l'appel d'offres, désirant obtenir des éclaircissements sur les documents, pourra notifier sa requête au CRDA par écrit, ou par télex ou télégramme, envoyé à l'adresse du CRDA de JENDOUBA telle qu'elle est indiquée dans l'avis d'appel d'offres. Le CRDA répondra par écrit à toute demande d'éclaircissement sur les documents d'appel d'offres, qu'il aura reçu dans les 30 jours au plus tard précédant la date limite de dépôt des soumissions qu'il aura fixée. Des copies de la réponse du CRDA (y compris une explication de la demande, mais sans identification de son origine) sera adressée à tous les soumissionnaires qui auront reçu les documents d'appel d'offres.

ARTICLE 3 - Modification aux documents d'appel d'offres

Le CRDA peut, à tout moment avant la date limite de remise des offres, et pour tout motif que ce soit, à son initiative ou en réponse à une demande d'éclaircissement formulée par un soumissionnaire, notifier pour amendement le dossier d'appel d'offres.

La modification sera notifiée par écrit, télex ou télégramme à tous les soumissionnaires qui auront retiré les documents d'appel d'offres, il l'imposera à ces candidats.

Pour accorder aux soumissionnaires les délais nécessaires à la prise en considération de la modification dans la préparation de leurs soumissions, le CRDA a toute latitude pour reculer la date limite de dépôt des offres.

ARTICLE 4: présentation, contenu et remise des offres

? Présentation des offres

Les offres doivent être rédigées en langue française et présentées en 3 exemplaires dont un original marqué comme tel.

L'offre sera constituée de 3 dossiers distincts :

- dossier A : dossier Administratif
- dossier T : dossier Technique
- dossier F : dossier Financier

Le dossier A (Administratif) sera placé dans une enveloppe A portant les indications suivantes :

Appel d'offres N°......Projet d'alimentation en eau potable des zones rurales- projets "BARBARA"

FOURNITURE D'EQUIPEMENTS ELECTROMECANIQUES

DOSSIER A "ADMINISTRATIF"

Nom et adresse du soumissionnaire

Le dossier T (Technique) sera placé dans une enveloppe T portant les indications suivantes :

Appel d'offres N°Projet d'alimentation en eau potable des zones rurales- projets "BARBARA" FOURNITURE D'EQUIPEMENTS ELECTROMECANIQUES

DOSSIER T "TECHNIQUE"

Nom et adresse du soumissionnaire

Le dossier F (financier) sera placé dans une enveloppe F portant les indications suivantes :

Appel d'offres N°Projet d'alimentation en eau potable des zones rurales- projets "BARBARA" LOTS A et B

FOURNITURE D'EQUIPEMENTS ELECTROMECANIQUES

DOSSIER F "FINANCIER"

Nom et adresse du soumissionnaire

Les 3 enveloppes A, T et F seront fermées et placées dans une enveloppe extérieure anonyme fermée et portant le nom et adresse du destinataire ainsi que les indications suivantes :

Appel d'offres N°.......Projet d'alimentation en eau potable des zones rurales- projets "BARBARA" FOURNITURE D'EQUIPEMENTS ELECTROMECANIQUES

A NE PAS OUVRIR AVANT LE.....(date indiquée dans l'avis d'appel d'offres)

? Contenu des divers dossiers constitutif de l'offre

A - Dossier administratif:

il comportera

- 1- une déclaration sur l'honneur attestant que le soumissionnaire n'est pas en état de faillite.
- 2- une attestation fiscale annexe IV (pour les soumissionnaires tunisiens).
- 3- une attestation d'affiliation à la C.N.S.S. (pour les soumissionnaires tunisiens)
- 4- une copie, certifiée conforme à l'original, de l'agrément (nouveau) (JORT n° 71 du 04/09/98)
- 5- Une déclaration de connaissance et de soumission aux pièces suivantes, qui ont un caractère contractuel :
 - Cahiers des Clauses Générales Administratives (C.C.G.A.) applicables aux marchés publics de fournitures
 - Décret 89-442 du 22/4/89 portant réglementation des marchés publics et les modifications ultérieures (décret n° 98-517 du 11 mars 1998, etc...)
- 6- une attestation de visite et de reconnaissance des lieux des travaux, délivrée par le CRDA
- 7- une déclaration sur l'honneur, conformément au décret 99-2013 du 13/09/99, suivant modèle annexé

B - Dossier technique:

Il comportera

- 1- Le dossier d'appel d'offres (comprenant le cahier des charges administratives et le cahier des spécifications techniques) dûment paraphé à chaque page, signé et tamponné à la dernière page
- 2- Les délais partiels proposés pour la livraison et l'installation des équipements objet de l'appel d'offres, accompagnés d'un planning de déroulement des différentes activités, d'une liste du personnel qui sera chargé de l'installation et d'une liste du matériel nécessaire à la dite installation
- 3- La documentation technique détaillée, rédigée en langue française, avec les manuels d'entretien, les consignes pour la mise en service et l'exploitation, les caractéristiques du matériel hydromécanique et électrique, les notes de calcul justificatives des puissances et du point de fonctionnement optimal des groupes proposés et les notes de calcul justificatives des dispositifs de protection électrique et hydraulique (anti-bélier).
- 4- Les fiches signalétiques contenant les caractéristiques techniques du matériel conformément aux modèles annexés au cahier des spécifications techniques
- 5- La liste des pièces de rechange inclues dans l'offre (pour 5.000 heures ou 3 années de fonctionnement), ratifiée et signée
- 6- Les renseignements généraux sur le soumissionnaire selon le modèle de l'annexe 2
- 7- Les références techniques comportant une liste des fournitures de nature et d'importance comparables, exécutées pendant les trois dernières années pour le compte de l'Administration ou des collectivités
- 8- Une description du service après-vente conformément au modèle de l'annexe 3, dûment remplie, signée et tamponnée
- 9- tout élément permettant d'apprécier les divers critères d'évaluation de l'offre technique, suivant le barème indiqué au présent CPS

C - Dossier financier :

il comportera

- 1- La soumission conformément au modèle de l'annexe 1 dûment remplie, signée et tamponnée
- 2- Le bordereau des prix unitaires y compris le sous-détail des prix, complétés en chiffres et en toutes lettres, et signés
- 3- Le devis estimatif complété pour les positions offertes en chiffres et en toutes lettres, et signé
- 4- Une caution bancaire provisoire selon modèle en annexe 4 dont le montant est égal à 1% de la valeur indiquée dans la soumission

Les pièces 1 à 3 doivent être signées et datées à chaque page, avec cachet du soumissionnaire.

? Remise, cachetage et marquage des offres

Les offres doivent être envoyées par lettre recommandée ou par rapide poste à Monsieur le Directeur Général du CRDA de JENDOUBA, à l'adresse ci-après :

CRDA de JENDOUBA - PTT Essenebel – 8100 JENDOUBA

Les 3 dossiers constituant l'offre seront placés dans 3 enveloppes intérieures séparées, le tout étant placé dans une enveloppe extérieure. Les enveloppes seront marquées et cachetées comme indiqué ci-dessus.

Si les enveloppes ne sont pas cachetées ou marquées comme ci-dessus indiqué, le CRDA ne sera en aucun cas responsable si l'offre est égarée ou si elle est ouverte hors délais, inopinément.

Les offres devront être entièrement écrites à l'encre ou à la machine à écrire et toute nature ou modification de prix devra être paraphée par le signataire de la soumission.

ARTICLE 5: Retrait du dossier de l'appel d'offres

Le dossier de l'appel d'offres peut être retiré, contre décharge, pendant les heures et jours ouvrables au siège du Commissariat Régional au Développement Agricole de JENDOUBA (Arrondissement du Génie Rural) à l'adresse ci- après : PTT Essenebel – 8100 JENDOUBA

ARTICLE 6: Cautionnement provisoire

Le Soumissionnaire doit fournir avec sa soumission un cautionnement bancaire égal à un pour cent (1%) du montant global de sa soumission.

Ce cautionnement doit être valable pour 120 jours à partir de la date de la soumission. Il se présentera sous la forme d'une caution bancaire inconditionnelle émise par une banque de premier ordre et payable sur première demande de l'Administration et prorogeable à sa demande. La caution sera valable 30 jours au delà de la validité de la soumission.

ARTICLE 7: Délai de validité des offres

Les offres seront valables pendant 120 jours après la date limite de remise des offres. Une offre valable pour une période plus courte peut être écartée par l'Administration comme non conforme aux conditions de l'appel d'offres.

Dans des circonstances exceptionnelles, l'Administration peut solliciter le consentement du soumissionnaire à une prolongation de validité. La demande et les réponses qui seront faites, le seront par écrit. La validité du cautionnement provisoire sera de même prorogée autant qu'il sera nécessaire.

Un soumissionnaire acceptant la demande de prolongation ne se verra pas demandé de modifier son offre ni ne sera autorisé à le faire.

ARTICLE 8 : Masse des fournitures et réajustement des données techniques

L'Administration se réserve le droit d'augmenter ou de réduire jusqu'à 30 % les quantités prévues dans l'offre du soumissionnaire, sans que ce dernier puisse demander la résiliation du marché. Le soumissionnaire ne pourra prétendre de ce fait à aucune indemnité ni révision des prix indiqués dans son offre.

Les données techniques des équipements définies dans le cahier des prescriptions techniques, peuvent être réajustées avant l'établissement du marché conformément à la soumission retenue par l'Administration. Ce réajustement peut porter sur 20 % au maximum des valeurs des données de base, à savoir le débit, la HMT et la puissance.

ARTICLE 9: Visite des lieux et condition des travaux

Le soumissionnaire doit prendre connaissance des conditions générales de fonctionnement des équipements à acquérir et notamment les conditions de leur installation. Pour apprécier l'étendue des travaux à entreprendre, le soumissionnaire doit se rendre sur les lieux et prendre contact avec

l'Arrondissement du Génie Rural, apprécier et prendre note des ouvrages de genie civil exécutés et de leurs plans d'exécution.

Le soumissionnaire doit faire accompagner son offre d'un dossier contenant les modifications ou réserves éventuelles qu'il suggère après visite des lieux d'installation des équipements à acquérir.

Toute omission ou mauvaise appréciation des conditions des travaux, qui nécessiterait des interventions particulières ou des modifications de quelque nature que ce soit au moment de la fourniture ou de l'installation du matériel, engagera la responsabilité exclusive du Fournisseur.

ARTICLE 10: Normes applicables

Les provenances, les qualités, les caractéristiques, les types, dimensions et poids, les modalités des essais, de contrôle et de réception de fournitures seront conformes aux normes en vigueur en Tunisie, ou à défaut aux normes ISO ou ceux applicables dans les pays d'origine des fournitures. Ces normes seront celles les plus récemment définies par l'autorité compétente du pays d'origine des fournitures. Une copie de ces normes en langue française sera jointe au dossier de soumission.

ARTICLE 11: Ouverture des plis

En application des stipulations du décret n° 98-517 du 11 Mars 1998, l'ouverture des plis sera faite en deux étapes :

- a Ouverture des plis techniques et des dossiers administratifs
- b Ouverture des plis financiers.
- Les soumissionnaires retenus techniquement seront invités à l'ouverture des plis (b).

Chacune des ouvertures des offres est publique et se fera en présence des soumissionnaires qui désireront y assister à l'adresse, date et l'heure qui sont indiquées dans l'avis d'appel d'offres (pour l'ouverture des plis techniques) ou dans un courrier d'information destiné aux soumissionnaires dont les offres techniques auraient été retenues (pour l'ouverture des offres financières).

Les représentants des soumissionnaires assistants à cette séance signeront un registre attestant leur présence.

Le Président de la Commission d'ouverture des offres vérifiera d'abord le caractère anonyme de chaque enveloppe extérieure, ainsi que la date et l'heure de sa réception. Toute enveloppe reçue après les date et heure limite et remise des offres fixées à l'avis d'appel d'offres, ainsi que toute enveloppe portant les indices permettant d'identifier son expéditeur, seront écartées immédiatement comme non conformes aux conditions de l'appel d'offres.

Lors de la première ouverture, la Commission d'ouverture des plis examinera ensuite les offres techniques et les dossiers administratifs au regard des stipulations et conditions des documents de l'appel d'offres. Le Président de la Commission d'ouverture des offres ouvrira chaque enveloppe extérieure et les enveloppes des offres techniques et du dossier administratif. Il annoncera à haute voix la liste des pièces remises dans ces enveloppes, les modifications, les retraits d'offres, les variantes éventuelles proposées, et tout autre détail que le Président de la Commission d'ouverture des offres, à sa discrétion, peut juger utile de faire connaître.

La seconde ouverture des plis n'aura lieu que pour les offres jugées techniquement valables en application de la condition ci-dessus. Ces offres restantes retenues seront dans une deuxième phase réexaminées après ouverture des offres financières.

Le critère de détermination de l'offre à retenir, compte tenu des évaluations technique et financière, est indiqué au barème annexé Les Soumissionnaires dont les offres seront techniquement retenues seront convoqués pour assister à la seconde ouverture relative aux plis La commission d'ouverture des plis procédera alors à la vérification de la recevabilité des offres, sur la base du dossier administratif remis par le soumissionnaire. Les offres seront ensuite remises à une commission technique d'évaluation approfondie. La commission de dépouillement élimine les éventuelles offres non conformes à l'objet du marché et procède à l'analyse des offres restantes. Elle établit dans une première phase le classement technique des offres et élimine toute offre ayant obtenu une note technique strictement inférieure à un seuil minimum de soixante-dix points sur cent (70/100)

Le Maître de l'œuvre établira un procès-verbal pour chacune des deux séances d'ouverture des plis.

ARTICLE 12 - Modification et retrait des offres

Le soumissionnaire peut modifier ou retirer son offre après dépôt à condition que la notification écrite de la modification ou du retrait soit reçue par le CRDA avant la fin du délai prescrit pour le dépôt des offres. Le retrait peut être également notifié par télex ou télégramme confirmé par la suite par une copie signée.

Aucune offre ne peut être modifiée après la date limite de dépôt des offres. Aucune offre ne peut être retirée dans l'intervalle compris entre le délai de dépôt des offres et l'expiration de la période de validité de l'offre précisée par le soumissionnaire dans sa soumission.

Le retrait de son offre par un soumissionnaire, pendant cet intervalle de temps, peut entraîner la confiscation du cautionnement provisoire.

ARTICLE 13 – Vérification et évaluation des offres

? généralités

Le maître de l'œuvre nomme les membres de la commission d'évaluation des offres à sa seule discrétion. Les noms de ces membres ne sont pas communiqués aux soumissionnaires.

La commission de dépouillement élimine les offres non conformes à l'objet du marché et procède à l'analyse des offres restantes en 2 phases : elle établit dans une première phase l'évaluation technique des offres et élimine les offres qui n'ont pas obtenu une note minimum de 70% du plafond du barème de notation technique. Les offres restantes retenues seront dans une deuxième phase réexaminées après ouverture des offres financières.

Aucune information relative à l'examen, aux éclaircissements, à l'évaluation et à la comparaison des offres, et aux recommandations relatives à l'attribution du marché ne pourra être divulguée aux soumissionnaires ou à toute autre personne étrangère à la procédure d'examen et d'évaluation après l'ouverture des plis et jusqu'à l'annonce de l'attribution du marché au soumissionnaire retenu.

Pour faciliter l'examen, l'évaluation et la comparaison des propositions, la commission d'évaluation peut demander aux soumissionnaires, entendus séparément, des éclaircissements relatifs à leur offres, y compris le sous-détail de leurs prix unitaires. Une telle demande ainsi que la réponse qui sera apportée seront formulées par lettre ou par fax, mais à l'exception de la confirmation de la rectification des erreurs de calcul découvertes par la commission au cours de l'évaluation des

propositions aucune modification des prix ou du contenu de l'offre ne sera demandée, ni offerte, ni recevable. Le soumissionnaire est tenu de donner la réponse par écrit (lettre ou fax).

Le maître de l'œuvre se réserve quatre (4) mois, soit cent vingt (120) jours, pour vérifier les offres et désigner le titulaire du marché.

Les renseignements supplémentaires ou corrections apportés par le maître de l'œuvre au cours de l'appel d'offres seront transmis aux soumissionnaires sous forme d'additif et constitueront une partie intégrante des documents de base du marché. Ces additifs seront envoyés par lettres recommandées aux soumissionnaires qui devront en accuser réception en retournant immédiatement une copie signée à l'adresse du maître de l'œuvre.

Il est à préciser qu'une offre techniquement conforme pour l'essentiel au dossier d'appel d'offres est une offre qui répond à tous les termes, conditions et spécifications du cahier des charges de l'appel d'offres, sans divergences, ni réserves qui affectent de façon appréciable l'étendue, la qualité ou l'exécution des travaux ou qui limitent de façon notable et en contradiction avec les dispositions du dossier d'appel d'offres, les droits du maître de l'œuvre ou les obligations de l'Entrepreneur au titre du marché, et dont la correction affecterait injustement la position des autres soumissionnaires qui ont présenté des propositions conformes pour l'essentiel au dossier d'appel d'offres.

? Evaluation des offres techniques

L'évaluation technique des offres explicitée ci-dessus permettra d'établir un classement technique des soumissionnaires traduit par des notes techniques. Seules les offres qui ont reçu une note technique supérieure ou égale au seuil indiqué ci-dessus seront retenues pour l'ouverture des offres financières correspondantes. Pour la comparaison technique des offres, il sera appliqué la méthode de notation dite de "box score". Cette méthode constitue un moyen de comparer les éléments qualitatifs de chaque offre avec les autres offres.

Pour chaque élément qualitatif considéré (critère), on attribue une note sur 5 (de 0 à 5), suivant un barème, qu'on pondère par un coefficient allant de 1 à 5 selon l'importance du critère (la multiplication de la note de base par le coefficient de pondération donne la note attribuée au critère en question).

Le barème de notation de chaque critère est basé sur le classement de chaque offre, en ce qui concerne ce critère, par rapport aux autres concurrents suivant les éléments figurant sur les offres respectives. La meilleure note (5) est attribuée à la meilleure qualité relative au critère, la note la plus basse (0) à la qualité la moins bonne des offres et une interpolation linéaire permet de noter les situations intermédiaires si le critère est quantifiable.

Il faut bien souligner que la note attribuée ne correspond pas à un jugement de valeur absolue de la partie de l'offre analysée. En d'autres termes, la note "zéro" pourra être attribuée à un élément de "bonne qualité" proposé par un soumissionnaire si les autres soumissionnaires proposent une "meilleure qualité" pour ce même élément.

Le barème de notation des offres techniques est présenté en Annexe5.

? Evaluation des offres financières

La comparaison des propositions financières sera exclusivement faite sur la base des montants toutes taxes comprises.

La commission examinera, pour chaque offre, le montant de la soumission et la cohérence des prix (bordereau des prix).

Le montant de l'offre est la somme totale de tous les montants partiels de tous les produits, indiqués dans le bordereau des prix.

La commission d'évaluation vérifiera ensuite les calculs arithmétiques du bordereau des prix. La conversion en Dinars de la part exprimée en devises tiendra compte du taux de change à la vente fixé

par la Banque centrale de Tunisie 30 jours avant la date limite de remise des offres. Les corrections éventuelles seront portées d'office et toutes les offres alignées sur cette base.

ARTICLE 14 : Offre hors délai

Toute offre reçue par l'Administration après expiration du délai de dépôt des offres, est écartée et renvoyée au candidat sans avoir été ouverte.

ARTICLE 15 : Caractère confidentiel du dépouillement

Après ouverture des plis en séance publique, aucun renseignement concernant l'examen des plis, les précisions demandées et l'évaluation des offres ainsi que les recommandations relatives à l'attribution du marché ne doivent être communiquées aux soumissionnaires ou à toute personne n'ayant pas qualité pour participer à la procédure de sélection tant que le nom du titulaire n'a pas été annoncé.

ARTICLE 16: Eclaircissements

En vue de faciliter l'examen, l'évaluation et la comparaison des offres, le C.R.D.A. a toute latitude pour demander au candidat de donner des éclaircissements sur son offre. Cette demande se fera par écrit ainsi que la réponse. En aucun cas le montant ou la teneur de la soumission ne peuvent être modifiés après ouverture des plis.

ARTICLE 17 : Critères de jugement des offres et choix du Fournisseur

Pour juger les propositions des concurrents, il sera tenu compte en particulier des critères suivants:

- Les références du Fournisseur et de son service après vente (voir les modèles des fiches de renseignements et de description du service après vente)..
- La qualification du personnel à chargé de l'installation des équipements.
- Les moyens matériels à mobiliser pour le chantier.
- Le planning de livraison et d'installation des équipements.
- Les caractéristiques techniques du matériel proposé (voir les modèles de fiches signalétiques).
- La présentation de l'offre.

En outre, pour pouvoir comparer les différentes propositions, un indice qualité prix égal au prix total de l'offre divisé par la note technique obtenue sera utilisé. Le classement des offres se fera ainsi, par ordre croissant de cet indice.

En fonction des critères énumérés ci-dessus, l'Administration se réserve le droit d'apprécier la façon dont ils doivent se combiner pour aboutir à une qualité de service la meilleure possible.

Toutefois, le maximum d'importance est donné au facteur qualité/prix. Les offres non conformes au cahier des charges sont éliminées purement et simplement.

L'Administration ne sera pas tenue de retenir les offres faites aux prix les plus bas. Par le fait même du dépôt de leurs offres, les concurrents renoncent à toute réclamation, à tout recours et à toute demande d'indemnisation, à quelque titre que ce soit, concernant le jugement des offres.

ARTICLE 18: Rejet des offres.

L'appel d'offres pourra être annulé par le C.R.D.A. qui en informera tous soumissionnaires, sans obligation d'indiquer les raisons de sa décision.

ARTICLE 19 : Notification de l'attribution du marché.

Le C.R.D.A. notifie au soumissionnaire retenu l'acceptation de son offre qui aura été jugée la plus avantageuse et présentant les garanties professionnelles et financières voulues, avant que n'expire la période de validité des offres.

La notification est faite par écrit en courrier recommandé, par télex ou télégramme confirmé par écrit en courrier recommandé.

Après que le soumissionnaire retenu aura fourni son cautionnement définitif, le C.R.D.A. notifiera à chaque candidat évincé que son offre n'a pas été retenue et libérera la caution provisoire.

CHAPITRE III: CONDITIONS ET PRESCRIPTIONS ADMINISTRATIVES (modèle de marché)

T	1	. ,	
Hntra	I A C	COLLECTONAC	
Linue	100	soussignés	
		~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~	-

- Le Commissaire Régional au Développement Agricole de Jendouba, ci-dessous dénommé l'Administration, d'une part;
- et le Fournisseur représenté, par son, ci-dessous dénommé le Fournisseur, d'autre part;
il a été arrêté et convenu ce qui suit :
ARTICLE 1: Objet du marché
Le présent marché a pour objet la fourniture et l'installation des équipements hydromécaniques et électriques destinés aux stations de pompage des projets d'alimentation en eau potable des zones rurales de : - BARBARA : fourniture et installation d'équipements électromécaniques de sept stations de pompage, y compris ligne pilote.
ARTICLE 2: Montant du marché
Le montant du marché s'élève à la somme totale detoutes taxes comprises,

détaillé comme suit:

Fourniture et installation des équipements clef en main du Projet "BARBARA" Montant total en TTC:....

ARTICLE 3: Sous-traitance

Aucune sous-traitance n'est admise sans la demande préalable du Fournisseur et l'obtention de l'accord écrit de l'Administration.

ARTICLE 4 : Dossier d'exécution

Avisé par lettre que son offre a été retenue, le Fournisseur est tenu de présenter à l'Administration, dans un délai de 20 jours à partir de la date de la notification du marché, un dossier définitif d'exécution, en quatre exemplaires, comprenant:

* les plans, schémas, notes de calcul, etc... pour l'exécution des installations projetées s'insérant dans les plans des stations de pompage prévues par l'Administration.

* un chronogramme d'exécution détaillé conforme aux dossiers de l'administration et aux conditions du marché indiquant les différentes étapes d'exécution des opérations avec mention de la date prévisionnelle de mise en service des installations.

ARTICLE 5 : Délai de livraison et d'installation.

Le délai de livraison des fournitures est fixé àmois, il sera compté à partir de la date d'obtention des titres d'importation pour les fournitures à importer ou à partir de la date de la notification du marché dans le cas où les fournitures sont produites ou disponibles en Tunisie.

En cas d'importation, le Fournisseur est tenu de présenter au C.R.D.A. dans un délai n'excédant pas 30 jours ouvrables à partir de la date de réception de l'ordre de service, les justificatifs de dépôt de la licence d'importation auprès du Ministère de l'Economie Nationale. Toutefois, le Fournisseur s'engage à déposer sa demande d'obtention de ladite licence d'importation dans les 15 jours qui suivent la date de la notification du marché.

Après obtention des titres d'importation, le fournisseur devra remettre au CRDA un programme de livraison qu'il s'engage à respecter et comportant l'échéancier suivant :

- date de sortie des fournitures de l'usine de fabrication
- date prévue d'arrivée en Tunisie des produits importés
- lieu d'inspection et de contrôle des fournitures
- date de livraison au parc du CRDA
- date demandée pour la réception provisoire partielle des fournitures.

Le délai d'installation des équipements est demois à partir de la date de livraison ci-dessus indiquée et ce conformément au planning du dossier d'exécution.

L'installation des équipements fera suite aux ordres de service partiels relatifs à chaque lot, en fonction de l'avancement des travaux de génie civil des ouvrages.

ARTICLE 6 : Inspection et essais

L'Administration ou son Représentant aura le droit d'inspecter et d'essayer les fournitures avant leur expédition pour s'assurer de leur conformité aux spécifications du marché.

Il notifiera par écrit au Fournisseur l'identité de ses représentants à ces fins.

Les inspections et essais seront effectués aux lieux désignés par le Fournisseur dans ses propres locaux et/ou de son ou de ses sous-traitants, au point de livraison et/ou à la destination finale des fournitures. Lorsque ces inspections et essais seront effectués dans les locaux du Fournisseur et/ou des ses sous-traitants, les représentants de l'Administration se verront donner toute l'aide et l'assistance raisonnablement exigibles, y compris l'accès aux plans des pièces et aux données concernant la production. Tous les frais et charges nécessités par ces inspections et essais seront supportés exclusivement par le Fournisseur.

Si l'une quelconque des fournitures inspectées ou essayées se révèle non conforme aux spécifications, l'Administration peut la refuser; le Fournisseur devra alors soit remplacer les fournitures refusées,

soit apporter, à ses frais, toutes modifications nécessaires pour les rendre conformes aux spécifications.

Le droit de l'Administration d'inspecter, d'essayer, lorsque cela est nécessaire, de refuser les fournitures après leur arrivée à destination ne sera en aucun cas limité, et l'Administration n'y renoncera aucunement du fait que lui même ou son représentant les a antérieurement inspectées, essayés et acceptées avant leur livraison et installation.

L'acceptation des fournitures après essai et inspection ne libère pas le Fournisseur de l'obligation de garantie ou autre, à laquelle il est tenu en raison des clauses du marché. Le refus éventuel d'équipement ne libère pas l'entrepreneur de son délai contractuel

ARTICLE 7: Documents contractuels et renseignements.

Le fournisseur, sauf consentement préalable du C.R.D.A. donné par écrit, ne communiquera le marché, ni aucune de ses clauses, ni aucune des spécifications des plans, dessins, tracés, échantillons ou informations fournis par le C.R.D.A. ou en son nom et au sujet du marché, à aucune personne autre qu'une personne employée par le fournisseur à l'exécution du marché.

Les informations transmises à une telle personne le seront limitées à ce qui est nécessaire à la dite exécution.

Tout document, outre le marché lui-même, demeurera la propriété du C.R.D.A. et tous les exemplaires lui seront retournés sur sa demande, après exécution par le Fournisseur de ses obligations contractuelles.

ARTICLE 8: Brevets

Le fournisseur garantira le C.R.D.A. contre toute réclamation des tiers touchant à la contre-façon ou à l'exploitation non autorisée d'un brevet, d'une marque commerciale ou de droits de création industrielle résultant de l'emploi des fournitures ou d'un de leurs éléments en Tunisie.

ARTICLE 9 : Instruction du personnel et assistance technique

Le Fournisseur devra assurer l'instruction du personnel de l'Administration chargé de faire fonctionner le matériel et les installations, et de lui fournir tous les renseignements nécessaires à leur entretien et maintenance.

L'Administration informera le Fournisseur du nombre et de la qualification du personnel désigné à cet effet.

Outre l'instruction technique, le Fournisseur devra faire connaître en détail à ce personnel les risques particuliers pouvant découler de l'installation et les consignes de sécurité qu'il devra observer.

L'installation et la formation du personnel devront être réalisées lors de l'exécution des travaux de montage du matériel et après achèvement de l'installation.

La réception provisoire sera conditionnée par l'application de ces clauses.

En outre, le Fournisseur s'engage durant la période de garantie à effectuer deux visites techniques pour l'inspection du matériel installé et poursuivre l'assistance nécessaire au personnel de l'Administration.

La première visite devra s'effectuer trois mois à partir de la date de déclaration de la réception provisoire, la seconde visite six mois à partir de cette même date. Les dates précises de ces visites seront convenues en commun accord entre le Fournisseur et l'Administration.

Il sera procédé, au cours de ces visites techniques, aux réglages et à la mise au point éventuel du matériel, ainsi qu'à la vérification de l'application des consignes de fonctionnement et d'entretien des installations. Chacune des visites fera l'objet d'un rapport constituant un document exigé à la réception définitive.

ARTICLE 10 : Livraison et constat de remise du matériel

Toutes les fournitures seront livrées dans les meilleurs conditions d'emballages au dépôt désigné par l'Administration. L'Administration doit être avisée de la mise à sa disposition des fournitures sept (7) jours à l'avance, afin de prendre les mesures nécessaires pour dégager les aires de stockage et charger ses représentants pour procéder à la réception du matériel. Les fournitures seront livrées au parc du CRDA, à l'emplacement désigné, en état de marche équipées des accessoires et munies des pièces de rechanges ainsi que des documents techniques s'y rapportant.

Le représentant du C.R.D.A. assistera à la livraison, examinera en détail l'état des fournitures et procédera aux divers contrôles. Les fournitures reconnues défectueuses seront isolées par les soins et aux frais du fournisseur, remplacées ou réparées dans un délai à convenir en commun accord.

Un constat de remise du matériel sera dressé en présence des représentants de l'Administration et du Fournisseur.

ARTICLE 11: Organisation du chantier

Le Fournisseur, sera tenu d'avoir un bureau sur chaque chantier qui sera ouvert pendant les heures de travail. Il s'y fera représenter par un chef de chantier ayant toutes les qualifications techniques nécessaires et valablement mandaté par lui pour recevoir les notifications des ordres de service de l'Administration, et prendre au nom du Fournisseur toutes décisions utiles.

ARTICLE 12 : Conditions d'installation des équipements

Un représentant de l'Administration sera chargé de superviser les travaux d'installation. Afin d'éviter toute contestation non fondée sur le déroulement des travaux, le Fournisseur veillera à exécuter les travaux en présence du représentant de l'Administration. Le Fournisseur doit disposer d'un journal de chantier sur lequel doivent figurer toutes les observations quotidiennes ainsi que les personnes travaillant sur le chantier.

Le représentant de l'Administration est fondé de donner au Fournisseur, et sous sa responsabilité, les consignes qu'il juge nécessaires pour le bon déroulement des travaux d'installation. En cas de refus de ces consignes, le représentant de l'Administration est fondé d'arrêter les travaux aux risques et périls du Fournisseur jusqu'à règlement du différend.

Les représentants de l'administration et du Fournisseur sur le chantier, tiendront à jour fixe, une réunion hebdomadaire dans le but de:

- évaluer l'avancement et la qualité des travaux exécutés durant la semaine écoulée;
- arrêter dans le cadre du planning d'exécution le programme détaillé des travaux à exécuter au cours de la semaine suivante;
- déterminer les dispositions à prendre éventuellement pour remédier les retards ou imperfections constatées.

Les responsables au niveau de la Direction du Fournisseur et de l'Administration ou son Représentant, se réuniront mensuellement dans le but:

- de contrôler, à l'aide des comptes rendus des réunions hebdomadaires, que le chantier se déroule normalement suivant les délais prévus;
- de prendre toutes décisions quant au déroulement du marché.

Un compte-rendu de chacune de ces réunions sera établi et adressé par l'Administration au Fournisseur.

A la fin des travaux d'installation, un procès verbal d'installation sera dressé et signé par l'Administration et le Fournisseur.

ARTICLE 13: Suspension des travaux

L'Administration pourra , soit pour des raison techniques ou climatique, suspendre provisoirement les travaux. La période de suspension des travaux sera ajoutée au délai contractuel.

Une suspension issue de telles raisons ne donne lieu à aucune indemnisation, ni pour immobilisation du personnel et du matériel, ni pour frais de repliement et de réinstallation du matériel, de gardiennage, etc....ni pour toute autre sujétion.

ARTICLE 14 : Travaux en dépenses contrôlées

En dehors des fournitures et des travaux réglés sur bordereau, le Fournisseur sera tenu de fournir des équipements et d'exécuter les travaux en dépenses contrôlées qui pourront lui être demandés par l'Administration, et qui seront convenus par écrit entre les deux parties. Cette obligation pourra s'appliquer jusqu'à concurrence de cinq pour cent (5%) du montant total du marché.

Le règlement de ces prestations sera effectué après majoration de quinze pour cent (15%) des dépenses réelles engagées, pour frais généraux et bénéfices.

Les dépenses réelles engagées comprennent :

- les salaires effectivement payés, majorés des charges sociales;
- la valeur d'achat des fournitures ou des matériaux et les frais de transport éventuels;
- les prix de revient réel du matériel et des heures effectives d'utilisation des engins.

Le Fournisseur remettra à l'Administration toutes factures ou autres pièces justificatives nécessaires au règlement et soumettra à son approbation les prix d'achat des matériaux avant d'en passer commande. Les travaux en dépenses contrôlées feront l'objet d'une facturation spéciale.

ARTICLE 15: Coordination des travaux

Le Fournisseur aura la charge de s'entendre avec les entrepreneurs des autres lots, au sujet des dispositions à prendre en commun, pour qu'ils ne se gênent pas mutuellement pendant l'exécution de leur travaux respectifs. Il ne pourra émettre aucune réclamation en raison de la gêne et des sujétions que lui causerait la présence aux abords ou dans l'emprise de ses propres chantiers, de chantiers organisés pour des travaux autres que ceux faisant l'objet du présent marché.

ARTICLE 16: Réception provisoire

La réception provisoire du matériel acquis, installé et mis en service sera prononcée, sur les lieux d'installation. Pour les équipements de secours, la réception provisoire se fera après constat de remise du matériel au dépôt du Commissariat Régional au Développement Agricole.

Lors de la réception provisoire des équipements installés, on procédera comme suit:

1/ Une fois le matériel est installé et le procès verbal d'installation est signé, le Fournisseur procédera, en présence du représentant de l'Administration, à la mise en marche et effectuera les différents réglages et mises au point nécessaires au bon fonctionnement du matériel acquis. Durant cette phase le matériel installé doit totaliser au moins cinquante (50) heures de fonctionnement. Un rapport détaillé comportant toutes les interventions ou anomalies doit être dressé pour chaque station de pompage. Il doit être signé contradictoirement par les deux parties.

2/ Après étude des rapports relatifs à la mise en marche l'Administration peut fixer, si les conditions techniques le permettent et en commun accord avec le Fournisseur, la date de démarrage des essais de réception provisoire des équipements installés. Durant ces essais et si les caractéristiques du point d'eau (forage ou puits) le permettent, les équipements installés doivent fonctionner sans interruption durant seize (16) heures pour les projets AEP . Un rapport relatif à l'essai de chaque station de pompage doit être dressé et signé contradictoirement par les deux parties.

3/ Après étude de l'ensemble des rapports (1 et 2) et inspection visuelle des équipements en fonctionnement, l'Administration et le Fournisseur peuvent décider de la réception provisoire du matériel acquis et des installations. A condition que le Fournisseur s'est acquitté valablement de toutes ses obligations, la réception provisoire du matériel doit être prononcée dans un délai ne dépassant pas les 30 jours à partir de la date d'achèvement de l'installation mentionnée dans le procès verbal d'installation.

Tous les frais relatifs aux essais y compris l'énergie sont à la charge du Fournisseur.

ARTICLE 17 : Documents techniques et plans de récolement

La réception provisoire des fournitures livrées ou installées est conditionnée, entre autre, par la remise à l'Administration des documents suivants à caractère technique :

- La liste et la nomenclature référencée des pièces de rechange
- Les plans et dessins des fournitures définissant toutes leurs caractéristiques, ainsi que les résultats des essais effectués par le constructeur ou dans un centre officiel d'essais
- Le plan de récolement des installations réalisées par le Fournisseur
- Une notice détaillée, explicative du fonctionnement du matériel et des installations, dans les conditions pour lesquelles ils sont prévus.
- Un manuel détaillé sur les opérations de réparation, et d'entretien préventif du matériel et des installations.

ARTICLE 18: Pièces de rechange

Le Fournisseur s'engage à fournir pour chaque matériel livré une nomenclature référencée et un stock de pièces de rechange jugé indispensable pour assurer son fonctionnement normal. Il n'est pas libéré pour autant d'une quelconque des obligations de garantie découlant du marché.

En outre, le Fournisseur s'engage dans l'avenir à fournir à l'Administration et à sa demande les pièces de rechange nécessaires à la réparation et à la maintenance du matériel et ce, pendant une durée minimale de cinq ans. Au cas ou les pièces cesseraient d'être produites, le Fournisseur est tenu:

- d'aviser l'Administration, en temps opportun, de cette cessation de production afin de lui permettre de reconstituer ses réserves en pièces nécessaires.
- De lui fournir, à la suite de cette cessation, gratuitement ou à sa demande, les plans dessins et spécifications des pièces de rechange concernées.

ARTICLE 19 : Service après vente

Le Fournisseur s'engage à maintenir un service après vente organisé et doté de personnel technique qualifié et de moyens matériels adéquats pour répondre à tous ses engagements conformément aux clauses du marché.

Ce service devra être en mesure de répondre à la demande de l'Administration, pendant le délai contractuel du marché et en dehors, pour tout approvisionnement en pièces de rechange, et à toute intervention de réparation de quelque nature que ce soit, et à la démarche pour l'établissement d'un contrat de maintenance de courte ou de longue durée.

ARTICLE 20 : Délai de Garantie

Le Fournisseur garantit que toutes les fournitures livrées ou installées en exécution du marché sont neuves et n'ont jamais été utilisées, sont du modèle le plus récent en service, comportant les dernières améliorations en matière de conception et de matériaux.

Le Fournisseur garantit, en outre, que toutes les fournitures livrées en exécution du marché n'auront aucune défectuosité due à leur conception, ou survenant pendant l'utilisation normale des fournitures livrées ou installées, dans les conditions prévalant sur les lieux pour lesquels elles sont destinées.

Le délai de garantie des fournitures est fixé à douze (12) mois à compter de la date de la réception provisoire.

Pendant le délai de garantie et au delà, si la réception définitive n'a pu être prononcée, le Fournisseur s'engage à assurer une garantie intégrale des équipements.

Toute défectuosité, usure anormale de fonctionnement, etc... sera immédiatement signalée au Fournisseur qui procédera dans les délais à convenir entre les partis au remplacement du matériel ou à la réparation du défaut relevé.

Il est spécifié que tous les frais occasionnés au Fournisseur par l'application de cette garantie, tels que pièces, main d'œuvre, déplacement, transport, seront à sa charge exclusive et pris en compte dans les prix du marché.

En cas de carence du Fournisseur dans l'application de la garantie et au plus tard après mise en demeure non suivie d'effet, les réparations seront effectuées par l'Administration aux frais, risques et périls du Fournisseur sans que celui-ci puisse élever la moindre réclamation. De plus il ne pourra en aucun cas évoquer ce fait pour décliner sa responsabilité si des défauts et avaries apparaissent postérieurement à cette intervention pendant le délai de garantie.

ARTICLE 21: Réception définitive

La réception définitive des fournitures aura lieu normalement à l'expiration du délai de garantie si toutes les réserves formulées à la réception provisoire et au cours du délai de garantie sont levées et si, à ce moment, à l'usage ou à la suite d'essais, il n'est apparu aucune défectuosité nouvelle. Dans le cas contraire, la réception définitive n'est prononcée qu'après achèvement des réparations ou des remplacements demandés au Fournisseur.

En tout état de cause, la réception définitive reste conditionnée par l'exécution de toutes les clauses du marché, notamment celles relatives au service après vente et à l'assistance technique (rapport de visite technique).

ARTICLE 22: Nature des prix

Les prix unitaires du bordereau s'entendent toutes taxes comprises et incluent toutes les sujétions et frais occasionnés par l'application du présent marché.

Le Fournisseur est responsable de toutes taxes et droits divers imposés aussi bien à l'extérieur qu'à l'intérieur de la Tunisie qu'il aura à payer en exécution du marché.

Les prix toutes taxes comprises, sont fermes et non révisables pendant toute la durée de livraison et installation des fournitures. En aucun cas, il ne peut être demandé l'application d'une formule de révision des prix pendant le délai d'exécution du marché.

Toutefois, l'Administration prendra en charge au plus juste et selon justificatifs les variations éventuelles, résultant de la modification des taux des taxes et droits douaniers imposés à l'importation du matériel et de l'incidence de la variation du taux de change sur les frais de douanes perçus en Tunisie. Les justificatifs de ces taux appliqués lors de la soumission seront présentés avec l'offre du soumissionnaire.

Ces variations ne seront prises en considération que sur présentation des documents justificatifs des services de la douane.

ARTICLE 23: Mode de paiement

Pour toutes les fournitures le règlement se fera en Dinars Tunisiens, par virement dans une banque tunisienne, comme suit :

- 50 % après constat de remise du matériel sans réserve et après présentation d'une facture commerciale en cinq (5) exemplaires.
- 40 % à la réception provisoire des équipements sur présentation d'une facture commerciale en cinq (5) exemplaires.
- 10 % constituant la retenue de garantie sont dus après réception définitive des équipements, et sur présentation d'une facture définitive récapitulative en cinq (5) exemplaires.

Ces paiements se feront de la façon suivante :

- 92% du montant HTVA sur le fonds de disposition auprès de la Banque Centrale de Tunisie (PRËT JBIC n° TS-P19).
- Le reste, soit 8% du montant HTVA et le montant des TVA sur le budget de l'Etat..

Les paiements seront effectués dans un délai de 90 jours suivant acceptation des factures correspondantes par l'Administration.

ARTICLE 24 : Retenue de garantie.

Le retenue de garantie est fixée à de dix pour cent (10%) du montant du marché. Elle ne sera libérée qu'après expiration du délai de garantie. Sur demande écrite du Fournisseur et après acceptation de l'Administration, la retenue de garantie peut être remplacée par une caution bancaire inconditionnelle de même valeur émise par une banque de premier ordre, payable sur première demande du CRDA et prorogeable sur sa demande.

ARTICLE 25: Cautionnement définitif.

Le Fournisseur, avisé par ordre de service d'approbation du marché, doit fournir dans un délai maximum de dix (10) jours un cautionnement définitif égal à cinq pour cent (5%) du montant global du marché, afin de garantir la bonne exécution du marché.

Le cautionnement définitif sera présenté sous forme d'une caution bancaire inconditionnelle émise par une banque de premier ordre et payable sur première demande de l'Administration et prorogeable sur sa demande.

Cette caution devra être valable 60 jours après déclaration de la réception définitive.

Sur présentation du cautionnement définitif, main levée sera donnée au Fournisseur pour son cautionnement provisoire.

Une lettre de mise en demeure de résiliation du marché aux risques et périls du Fournisseur sera adressée par l'Administration au Fournisseur si le cautionnement définitif sus-indiqué n'est pas présenté dans les délais prescrits.

ARTICLE 26: Pénalités

a) Retard dans l'exécution du marché

Des pénalités égales à 1/1.000 du montant global du marché seront appliquées par jour calendaire de retard par rapport au délai total d'exécution du marché. Passé un délai de 1 mois de retard sans justification valable, l'Administration est fondée de résilier le marché et de faire supporter au Fournisseur les conséquences inhérentes à cette résiliation. Le Fournisseur n'est en aucun cas fondé de recourir à quelque mesure que ce soit. La date d'achèvement d'installation à prendre en compte pour le calcul des pénalités sera la date mentionnée au procès verbal de la dernière réception provisoire.

b) Refus d'intervention en période de garantie

Si le Fournisseur n'assure pas les réparations nécessaires pour vices de fabrication ou d'installation, pendant la période de garantie et dans un délai maximum de dix (10) jours à partir de la date de notification, l'Administration appliquera une pénalité de 2/1.000 ème du montant du marché par jour

calendaire de retard, et sera fondée de demander dommages et intérêts conséquents à l'accomplissement de cette obligation.

c) Visites techniques

Si le Fournisseur n'assure pas les visites techniques durant la période de la garantie comme prévues dans l'article 22 (Instruction du personnel et assistance technique), l'Administration est fondée de lui appliquer une pénalité de cinq pour cent (5 %) du montant global du marché.

d) Plafond des pénalités

Le montant des pénalités cumulées consécutives aux infractions mentionnées aux paragraphes a, b et c ci-dessus, commises par le Fournisseur ne dépassera pas dix pour cent (10%) du montant global du marché. Une fois ce maximum atteint, l'Administration pourra envisager la résiliation du marché aux risques et périls du Fournisseur.

ARTICLE 27 : Sécurité de travail.

Le Fournisseur accordera une attention particulières pour les problèmes de la sécurité du travail en particulier:

- Prendre toutes les dispositions utiles pour éviter des accidents du travail pour son personnel et pour celui de l'Administration et d'éventuels autres sous-traitants.
- Se conformer aux instructions de l'Administration pour l'entreposage des matériaux inflammables, tous les emballages vides seront éloignés et détruis, ou réexpédiés au fur et à mesure de leur libération.
- Faire respecter strictement les avis d'interdiction de fumer dans le voisinage des entrepôts et lors de l'emploi des matériaux inflammables.
- Fournir et maintenir sur le chantier en un lieu facilement accessible, une trousse complète de soins d'urgence.
- Prévoir les soins immédiats sur le chantier et les moyens de transport rapides vers un hôpital de toute personne accidentée.

Le Fournisseur a l'entière responsabilité de l'exécution de ces mesures et du respect des règles par son personnel, ainsi que par celui de ses sous-traitants.

ARTICLE 28: Assurance

Le Fournisseur doit souscrire une assurance couvrant tous les risques de transport, de vol et de perte ainsi que des dommages à l'installation pouvant affecter les fournitures de sorte que leur remplacement ou restitution soit possible.

Les dommages éventuels causés par un emballage non conforme au matériel et aux conditions de transport et de stockage seront à la charge du Fournisseur s'ils ne sont pas couverts par l'assurance.

L'Administration n'allouera au Fournisseur aucune indemnité en raison de pertes, avaries ou dommages occasionnés par négligence, imprévoyance, défaut de moyens ou fausses manoeuvres....

Le Fournisseur doit également s'assurer contre les accidents de travail et les dommages corporels dont pourraient être victimes son personnel ou le personnel d'un sous-traitant. Dans ce dernier cas, l'obligation est remplie si le sous-traitant a lui-même contracté une telle assurance.

ARTICLE 29 : Cas de force majeure

Les circonstances dégageant la responsabilité du Fournisseur sont celles correspondant aux faits de guerre, hostilité (que la guerre ait été déclarée ou non), invasion étrangère, action de l'extérieur, rébellion, insurrection, usurpation de pouvoir militaire ou civil, émeute, trouble ou désordre (autrement que parmi les propres employés du Fournisseur ou son représentant). Elles s'étendent également aux effets des forces naturelles que le Fournisseur ne peut pas raisonnablement prévoir, ni éviter, ni couvrir pas une assurance.

Tous les cas de force majeure doivent être signalés par écrit à l'Administration dans un délai de quinze (15) jours. Passé ce délai, le Fournisseur n'est plus admis à réclamer.

Les cas de force majeure survenant à l'extérieur de la Tunisie devront être signalés et soumis à l'appréciation de l'Administration qui se réserve l'entière liberté de décider si le Fournisseur est admis ou non au bénéfice des clauses prévues dans le présent article.

ARTICLE 30 : Résiliation du marché

Le marché pourra être résilié en cas de :

- Faillite du Fournisseur:
- Retard de l'entrepreneur dans la livraison des fournitures sans motif valable;
- Interruption des travaux par l'entrepreneur sans motif valable en dépit d'une injonction de l'Administration de les reprendre;
- Négligence de l'entrepreneur dans l'exécution des travaux conformément au marché et d'une manière permanente et flagrante, de remplir ses obligations;
- Sous-traitance d'une partie des installations en dépit des instructions contraires de l'Administration.

ARTICLE 31: Arbitrage

La partie la plus diligente soumet au comité consultatif de règlement amiable (Premier Ministère) l'objet du litige. Ce comité fera connaître son avis dans un délai de trois (3) mois. Les deux parties se soumettront au résultat de cet arbitrage.

ARTICLE 32: Timbre et enregistrement

Les frais de timbre et d'enregistrement des marchés seront à la charge du Fournisseur.

ARTICLE 33: Nantissement

Pour la part des dépenses en Dinars Tunisiens, le Fournisseur sera admis à bénéficier du régime institué par le décret du 3 Décembre 1936, relatif au nantissement du marché.

ARTICLE 34 : Textes et références

Pour tout ce qui n'est pas contraire aux dispositions du présent cahier des charges et pour le cas qui n'y serait pas prévu, le Fournisseur reste soumis par ordre de préséance :

- au décret N° 89-442 du 22 Avril 1989 portant réglementation des marchés publics et à tout texte réglementaire y afférent.
- au cahier des clauses et conditions générales imposées aux entrepreneurs des travaux publics et à toute réglementation y afférente.

ARTICLE 35 : Documents du marché

Toutes les clauses du présent marché sont complétées par les prescriptions indiquées dans les documents ci-après dûment signés par l'entrepreneur et qui font partie intégrante du marché :

- La soumission;
- Le cahier des clauses Administratives et financières;
- Le cahier des prescriptions techniques;
- Le bordereau des prix;
- Le devis estimatif;
- Le dossier d'exécution des travaux.

Dresse par Le chef d'arrondissement du Génie Rural Proposé par Le chef de la Division de L'Hydraulique et de l'Equipement Rural

Lu et accepté Le Le soumissionnaire Vu et approuvé LE COMMISSAIRE REGIONAL AU DEVELOPPEMENT AGRICOLE DE JENDOUBA

ANNEXE 1 : MODELE DE SOUMISSION

Je soussigné :(nom, prénom, profession, demeure)
faisant élection de domicile à :
société :.(Nationalité et type de société, anonyme, non collective ou à responsabilité limitée)
Après avoir examiné, en vue de la fourniture des équipements et de la réalisation des travaux dans les conditions prévues par le cahier des charges. Après m'être personnellement rendu compte de la nature des travaux à effectuer, et avoir apprécié de mon point de vue et sous ma responsabilité la nature et les difficultés des travaux à exécuter; En vertu des pouvoirs à moi conférés, me soumet et m'engage à exécuter l'ensemble des prestations du lot relatif au projet d'alimentation en eau potable rurale de BARBARA
dans un délai global de:Mois pour l'ensemble des prestations et ce conformément aux conditions annoncées dans le cahier des clauses administratives et financières et aux cahiers des prescriptions techniques et aux prix établis par moi-même pour chaque unité du bordereau des prix; pour la somme totale toutes taxes comprises de (en toutes lettres et en chiffres):
 Pour la station SP0
- pour l'ensemble du lot :
Fait à

ANNEXE 2: MODELE DE FICHE DE RENSEIGNEMENTS GENERAUX SUR LE SOUMISSIONNAIRE ET SES SOUS-TRAITANTS

1 Nom et raison sociale
2 Adresse
3 Téléphone
Télex
FAX
4 Enregistrement au registre de commerce de
sous le n°
5 Date d'enregistrement
6 Capital versé
7 Capital enregistré
8 Personne bénéficiant de procuration de signature
(Nom, prénom, fonction)
9 Type d'agrément (joindre copie)
11 Chiffre d'affaires total exprimé en DT des cinq dernières années (année par année):
12 Références professionnelles des 5 dernières années
(a joindre en annexe)
Faite àle

Le(s) soumissionnaire (s)

ANNEXE 3: MODELE DE DESCRIPTION DU SERVICE APRES VENTE

Je soussignée
(nom, prénom, profession, demeure)
Agissant en qualité de
Certifie que la société ci-dessus indiquée auprès du représentant en Tunisie:
- D'un atelier de réparation mécanique et électrique de
- D'un stock de pièces de rechanges (importance)
- Et d'une équipe de techniciens composée de
Tunis le
Le Fournisseur

(Signature, nom, qualité et cachet)

ANNEXE 4: MODELE DE CAUTION DE SOUMISSION

Lettre du garant ou mandant	
_	(entreprise, fournisseur) nt le projet d'Adduction d'eau de
nous, soussignés,	(banque, compagnie d'assurance)
	ion irrévocable et autonome du paiement d'un montant jusqu'à(1% du montant de l'offre)
en renonçant à toute objection e	exception.
=	résente caution seront effectués à votre première demande écrite on, que vous avez accepté l'offre susdite, mais quene
Nous effectuerons tous les paier Centrale de Tunisie compte n°	nents en vertu de la présente caution pour votre compte à la Banque
<u> </u>	(cent vingt) jours à partir de la date limite de remise des offres au les de paiement doivent nous parvenir jusqu'à cette date par lettre lexe.
Vous nous rendez la présent c concurrence du montant total.	aution après son expiration ou quand vous l'aurez utilisée jusqu'à
(Lieu, date)	(garant)

ANNEXE 5: BAREME D'EVALUATION TECHNIQUE

Critères de jugement des offres et choix du Fournisseur

Le dépouillement des offres se fera en deux phases :

1^{ère} phase : Analyse technique

2^{ème} phase : Analyse financière. Cette phase ne concerne que les offres retenues techniquement.

La méthodologie de dépouillement adoptée est la suivante :

1 - Evaluation technique: NT sur 100 points:

la commission de dépouillement adoptera le barème de notation suivant pour l'évaluation technique des offres.

Référence du soumissionnaire et son sous-traitant (RT) 10 points :

Pour chaque soumissionnaire une note lui sera attribuée selon le barème suivant :

0-1 projet = 2 points 2-3 projets = 5 points 4-5 projets = 8 points plus que 5 projets = 10 points

Il sera tenu compte du nombre de projets (stations de pompage) durant les cinq dernières années.

La note sera attribuée sur présentation dans l'offre des pièces justificatives (PV de réception, attestation ...)

Moyens humains et matériels affectés au projet : sur 12 points :

Moyens humains affectés au projet : sur 8 points :

Equipe type:

Ingénieur électromécanicien

Expérience supérieure à 5 ans 2,5 points Expérience de 3 à 5 ans 1 point Expérience inférieure à 3 ans 0 points

Ingénieur électricien

Expérience supérieure à 5 ans 1 point Expérience de 3 à 5 ans 0,5 point Expérience inférieure à 3 ans 0 points

Ingénieur mécanicien

Expérience supérieure à 5 ans 1 point Expérience de 3 à 5 ans 0,5 point Expérience inférieure à 3 ans 0 points

Ingénieur spécialisés (Maçon, Main d'œuvre) : 1 points

Ingénieur étude et méthode : (pour l'élaboration de l'étude d'exécution : schéma électriques, manuel d'entretien plan d'exécution, etc.)

Expérience supérieure à 5 ans 2,5 points Expérience de 3 à 5 ans 1,5 point Expérience inférieure à 3 ans 0,5 points

La note sera attribuée sur présentation d'un curriculum vitae signé par l'intéressé.

Moyen matériels (sur 4 points)

Moyens de manutention (Camion de transport, trépied, palan manuel électrique, grue) 1,5 point

Moyens de chantier (Groupe électrogène, poste de soudure électrique, thermique) 1,5 point

Caisse d'outillage mécaniciens et électricien, matériel ordinaire de bâtiment 1 point

Service après vente: 13 points

Disposition d'un atelier de réparation électrique et mécanique y compris les équipes y afférent 6 points

Atelier de réparation électrique 3 points

Atelier de réparation mécanique 3 points

Disposition d'un magasin des pièces de rechange 4 points

Fourniture représentant unique du fabriquant de matériel (ou fabriquant du matériel)

avec justification nécessaire 3 points

Fourniture revendeur du matériel 1 point

Caractéristiques techniques du matériel : 65 points

Poste 1 : Groupe de pompage sur 50 points

Les notes seront attribuées sur la base des courbes caractéristiques fournies par chaque soumissionnaire.

Débit - *HMT et courbe caractéristique (16 points)

a.1. Point de fonctionnement (12 points)

Si le soumissionnaire proposera le débit et la HMT demandés par le cahier des charges : aura 12 points S'il proposera des caractéristiques Q, HMT dans la limite des tolérances suivantes : aura 8 points

- + 3,5% pour les débits supérieurs ou égaux à 30 l/s
- +5% pour les débits compris entre 10 et 30 l/s
- +10% pour les débits inférieurs à 10 l/s

le soumissionnaire qui aura proposé une pompe dont le point de fonctionnement (Q, HMT) est en dehors des tolérances admises ou/et le régime de fonctionnement nominal n'est pas stable sera éliminé.

a.2. L'allure de la courbe (4 points)

il sera compte de la réserve de la HMT par rapport au point de fonctionnement demandé. La note sera attribuée sur la base de :

le soumissionnaire qui propose une courbe de fonctionnement ayant la meilleure réserve

(HMT (Q=0) – HMT proposée) : réserve max : aura 4 points

pour le reste la note 5N) sera :

N = 4 x <u>réserve</u> Réserve max

Puissance nominale: (9 points)

Groupe immergé:

Pour une puissance supérieure ou égale à celle définie par le cahier des charges càd la puissance du moteur doit être supérieur à 10% de la puissance maximale absorbée sur toute la planche de la courbe. Le soumissionnaire qui propose la meilleure puissance (P max) aura : 9 points

Pour le reste la note sera attribué sur la base de la formule suivante :

N = 9 x P avec P: puissance proposée en Kw P max P. max: la meilleure

Pour une puissance inférieure à celle définie par le cahier de charges : il sera éliminé

rendement du groupe : (16 points)

le soumissionnaire qui donne le meilleur rendement (n max) aura le maximum de la note 16 points. Pour le reste, la note sera attribuée sur la base de la formule suivante :

N = 16 + 0.8 (n - n max)

Avec n = rendement proposé en %

n max = le meilleur rendement en % proposé dans le cadre de l'appel d'offres.

Technologie de la pompe : 9 points

Présence totale des bagues d'usure et des chemises d'arbre : 6 points

Fixation de la turbine sur l'axe : 3 points

Fixation par clavette: 3 points

Autres: 1 point

Les offres dont les pompes ne comportent pas des bagues d'usure et des chemises d'arbre seront rejetées.

Poste 2 : Dossier technique : 15 points

Le dossier technique du soumissionnaire doit comporter toutes les caractéristiques techniques des équipements proposés à savoir :

Dossier pour les groupes de pompage : Courbes caractéristiques, plans coupes avec la nomenclature, matériaux de construction (en particulier corps, arbres, roues etc.), fiche moteur, etc.) 5 points

Dossier pour le matériel hydromécanique à savoir : Marque, type, matériaux, DN, PN, note de calcul (vanne, ventouse, joint de démontage, clapet, compteur d'eau, anti bélier, manomètre, pompe de javellisation) avec prospectus à l'appui et schémas de montage 5 points

Dossier pour armoire électrique (type, calibre et marque de principal composante avec une documentation à l'appui, normalisation 5 points

(câble pour immersion (type section, marque) avec documentation à l'appui).

Dossier complet : une note de 5 points sera attribuée

Dossier incomplet: 2 points Pas de dossier: 0 point

Conditions d'élimination de l'offre technique

L'offre technique ayant proposée des équipements non conformes au cahier des charges sera éliminée.

Toute offre technique ayant reçu une note technique inférieure à 80 points sera rejetée

Dans le cas où toutes les offres techniques n'auraient pas rempli ces conditions, l'appel d'offres sera déclaré infructueux.

2 – Evaluation financière :

l'Administration ne sera pas tenue de retenir les offres faites aux prix les plus bas. Par le fait même du dépôt de leurs offres, les concurrents renoncent à toute réclamation, à tout recours et à toute demande d'indemnisation, à quelque titre que ce soit, concernant le jugement des offres.

Notation financière:

Seulement les offres ayant reçu une note technique supérieure ou égale à 70 points seront retenues pour l'analyse financière.

S'agissant des prestations techniques complexes, l'offre la mieux disante sera retenue (Article du décret 517/98 du 11/03/1998)

Une note de 100 points sera accordée à l'offre financière la moins disante correspondant à Mo

Les autres offres seront notées selon l'application de la formule suivante :

$$Ni = \underline{Mo} \times 100$$
 Mi

3. Notation globale NG et choix du fournisseur :

NG = 0.3 Nt + 0.7 NfNG = Note globale

Nt = Note globale

Nt = Note technique

Nf = Note financière

Le fournisseur ayant obtenu la meilleure note (NG) sera déclaré adjudicataire.

REJET DES OFFRES

L'appel d'offres pourra être annulée par Monsieur le C.R.D.A qui en informera tous les soumissionnaires, sans obligation d'indiquer les raisons de sa décision.



CHAPITRE I: SPECIFICATIONS PARTICULIERES	
1.1 CHAMP D'APPLICATION	1
1.2 BUT ET CONSISTANCE DES FOURNITURES ET TRAVAUX 1.2.1 CONSISTANCE DES FOURNITURES : > 1.2.1.1 Pompes Côte de la retenu normale : 182 m NGT Côte des plus hautes eaux : 192 m NGT Côtes des plus basses eaux : 160 m NGT Côte départ minimum SPO :160 m NGT Côte départ maximum SPO :182 m NGT	
Débit de refoulement 44,64 m3/h Cote arrivée :210 m NGT Hauteur géométrique max. :50 m > 1.2.1.2: Moteur électrique > 1.2.1.3:ArmoireS de commande > 1.2.1.4 :Prises de courant > 1.2.1.5:Calibrage des câbles des groupes et des auxiliaires > 1.2.1.6:Accessoires de régulation > 1.2.1.7:Prise de terre et circuit de la station > 1.2.1.9 :Régulation aux réservoirs > 1.2.1.10 EquipementS hydromécaniques: > 1.2.1.11 Surpresseur: > 1.2.1.12:Ligne pilote > 12.1.13 :Poste de chloration	
1.4 :EQUIPEMENTS HYDROMECANIQUES 1.4.1 Groupes électropompes 1.4.2 Groupes motopompes 1.5 :EQUIPEMENTS HYDRAULIQUES 1.5.1:Pièces spéciales pour raccordement hydraulique du refoulement	1: 1: 1(
1.5.2 :Réseau d'eau de service	1′ 1′ 1′
1.7 :EQUIPEMENTS DE TRAITEMENT 1.7.1 Poste de chloration CHAPITRE II : SPECIFICATIONS TECHNIQUES ET DE NORMALISATION	20
2.1 GROUPES DE POMPAGE 2.1.1 Pompes centrifuges 2.1.2 Moteurs électriques 2.1.3 Essais réceptions 2.1.4 Documents de service et d'entretien 2.1.5 Pompes 2.1.6 Moteurs électriques 2.1.7 Prestation à la charge du constructeur	22 22 22 23 26 27 27 27
2.2 ARMOIRES DE COMMANDE POUR STATIONS DE POMPAGE	2 7

2.2.2 Choix et définition des protections (N°NOR 202)	29
2.2.3 Caractéristiques des équipements électriques et choix du matériel	30
2.2.4 Présentation, dimensions et dispositions intérieures-extérieures des coffrets	34
2.2.5 Construction des coffrets	34
2.2.6 :Plans et documents	36
2.2.7 Conditions d'installations climatiques	37
2.2.9 Equipement des coffrets	38
2.2.10 Divers	42
2.3 GROUPES ELECTROGENES	43
2.3.1 Généralités	
2.3.2 Moteur_	
2.3.3 Réservoirs de consommation journalière	44
2.3.4 Alternateur	44
2.3.5 Tableau de commande du groupe électrogène	
2.3.6 Divers	44
2.4 ECLAIRAGE, TELECOMMANDE, PARAFOUDRE ET MISE A LA TERR	E 45
2.4.1 Eclairage	45
2.4.2 Télécommande et signalisation	45
2.4.3 Installations de prises de terre et de parafoudre, mesures de protection	46
2.5 EQUIPEMENTS HYDRAULIQUES	
2.5.1 Tuyaux, raccords et joints	
CHAPITRE III :SPECIFICATIONS DES EQUIPEMENTS DE POMPAGE	
ANNEXE 1 : LISTE DES PROJETS (références)	70
ANNEXE 2 : MODELE DE FICHE DE RENSEIGNEMENTS GENERAUX	SUR LI
SOUMISSIONNAIRE ET SES SOUS TRAITANTS	
ANNEXE 3 : MODELE DE DESCRIPTION DU SERVICE APRES VENTE	
ANNEXE 4 : FICHES SIGNALETIQUES	73
FICHE SIGNALETIQUE POUR GROUPE ELECTROPOMPE IMMERGEE	73
FICHE SIGNALETIQUE POUR GROUPE ELECTROPOMPE A AXE VERTICAL	74
FICHE SIGNALETIQUE POUR GROUPE ELECTROPOMPE A AXE HORIZONTAL	75
FICHE SIGNALETIQUE POUR GROUPE MOTOPOMPE A AXE VERTICAL	76
FICHE SIGNALETIQUE POUR GROUPE MOTOPOMPE A AXE HORIZONTAL	
FICHE SIGNALETIQUE POUR GROUPE ELECTROGENEFICHE SIGNALETIQUE POUR POSTE DE CHLORATION	
FICHE SIGNALETIQUE POUR POSTE DE CHLORATION FICHE SIGNALETIQUE POUR ARMOIRE DE COMMANDE	
ANNEXE 5 : LISTE DES PLANS	
PLAN DE SITUATION	82

CHAPITRE I: SPECIFICATIONS PARTICULIERES

1.1 CHAMP D'APPLICATION

Le présent cahier a pour objet de fixer la consistance et les conditions d'exécution de fourniture et d'installation des équipements hydromécaniques et électriques pour les stations de la zone du CAEP de Barbara qui est située dans le Nord-Ouest de la Tunisie entre 8°28' et 8°36' de Longitude Est et 36°38' et 36°44' Latitude Nord.

La zone d'étude est à une dizaine de km au sud-ouest de la ville de Hammam Bourguiba et une vingtaine de km au nord-ouest de la ville de Fernana. On y accède par la route menant à Hammam Bourguiba ou par la ville de Fernana.

Le CAEP de Barbara concerne les groupement des trois sous-projets de Ouled Dhifallah, Jouaouda1/Battaha et Maalim et concerne 28 groupements d'habitations.

L'ensemble des fournitures précitées constitue le lot B qui sera jugé en tant que lot unique.

LOT B: Fourniture, transport et montage des équipements életro-mécaniques de pompage.

Ce lot concernera la fourniture, le transport, le montage et l'essai des équipements y compris les accessoires hydrauliques (robinetterie, tuyauterie, appareil de protection...), la tuyauterie sera réalisée à partir de la bride d'entrée d'aspiration jusqu'à la bride de sortie de raccordement sur la conduite de refoulement à l'extérieur de l'ouvrage. Il comprend également :

Les postes MT/BT devant alimenter les différentes stations

Les groupes électropompes

La fourniture et l'installation d'une armoire électrique par station

La fourniture et pose des câbles électriques de puissance

La fourniture pose et essai d'une ligne de refoulement complète pour les groupes à installer

La fourniture et pose de câble des lignes pilotes de 5 paires pour chaque station

Les travaux de terrassement, et de remblai nécessaires à la pose des lignes pilotes

La Construction des regards de tirage de câble et de prise de terre

Principales caractéristiques des différentes stations :

STATIONS	Type de pompe	Nombre de pompes	Débit unitaire	HMT (m)	Puissance à installer (kva)
SP0	Submersible	2	13,2 l/s	54,4	40
SP1	en cale sèche verticalisée	2	12,5 l/s	169,8	63
SP2	en cale sèche verticalisée	2	10,74 l/s	135	63
SP3	en cale sèche verticalisée	2	10,74 l/s	121,91	63
SP4	Immergée	2	3,0 l/s	119,89	25
SP5	Immergée	2	1,25 l/s	101,89	25
SP6	Immergée	2	0,75 l/s	113,59	25

Dans chaque station de pompage, le fournisseur doit fournir et installer une plaque d'information métallique peinte en noir de dimension 20 x 15 cm et sur laquelle les données techniques suivantes seront gravées sur le métal avec une couleur blanche :

Nature de l'équipement installé :groupe électropompe immergé

Débit de pompage en l/s

- Hauteur manométrique totale correspondante en mce
- Immersion en m
- Puissance de la pompe en Kw
- Puissance du moteur en Kw
- Année de fabrication de l'équipement
- Date de mise en service de l'équipement

Les détails de mise en application de cette plaque d'information seront précisés en commun accord avec le fournisseur lors de l'exécution du marché.

1.2 BUT ET CONSISTANCE DES FOURNITURES ET TRAVAUX

Les prestations comprennent pour l'ensemble des stations:

- 1) La fourniture dans les meilleures conditions d'emballage des équipements hydromécaniques et électriques.
- 2) Le transport des fournitures sur site et/ou au dépôt du Commissariat Régional au Développement Agricole, y compris déchargement.
- 3) Le transport nécessaire des fournitures entre le dépôt du Commissariat Régional au Développement Agricole et le site d'installation, y compris chargement et déchargement.
- 4) L'installation des équipements hydromécaniques et électriques
- 5) L'exécution des travaux complémentaires nécessaires pour l'installation des équipements hydromécaniques et électriques ; et la remise en état des lieux.
- 6) Les fournitures et travaux résultant de la coordination avec les entrepreneurs des autres lots.
- 7)La construction de regards de puits de terre et des regards de tirage de câble

1.2.1 CONSISTANCE DES FOURNITURES :

> 1.2.1.1 POMPES

Refoulement SP0-station de traitement :

La prise d'eau flottante projetée sera implanté à 60 m au large du barrage et la station de traitement sera implantée à 500 m du barrage et à la côte moyenne 210 m, soit une longueur totale de la conduite de refoulement d'eau brute de 560 m, celle-ci sera en polyéthylène haute densité PN 10 et de diamètre extérieur 125 mm. L'eau brute sera déversée dans le décanteur de la station de traitement.

Il est à rappeler que le barrage Barbara présente les caractéristiques suivantes :

COTE DE LA RETENU NORMALE : 182 M NGT COTE DES PLUS HAUTES EAUX : 192 M NGT

COTES DES PLUS BASSES EAUX: 160 M NGT

La conduite de refoulement d'eau brute vers la station de traitement aura les caractéristiques calculées suivant :

COTE DEPART MINIMUM SPO :160 M NGT COTE DEPART MAXIMUM SPO :182 M NGT DEBIT DE REFOULEMENT 44,64 M3/H

COTE ARRIVEE :210 m NGT

HAUTEUR GEOMETRIQUE MAX. :50 M

La hauteur géométrique ne dépasse pas les 100 m. La conduite de refoulement SP0-SP1 sera en PEhd PN 10.

Le tableau ci-après donne le calcul hydraulique de la conduite de refoulement SP0 – SP1 pour la hauteur géométrique maximum.

Tableau 1: Calcul hydraulique de la conduite de refoulement SP0-SP1

Nœud		Long (m)	Nature	Q	V (m/s)	, ,	Ø int (mm)	Perte de c	harge	Cote m NGT	
Amont	Aval	(111)		(1/5)	(111/5)	(11111)	· /	(m/km)	Totale	Amont	Aval
SP0	SP1	560	PEhd	13,2	0,86	160	135	7,93	4,44	160	210

Groupe électro-pompe immergé autoamorçante (Q = 13.2 l/s - $HMT_{max} = 55 \text{ m}$) à vitesse variable

Choix des pompes :

Type: submersible à vitesse variable

Débit unitaire : 13,21/s HMT : 55mce

Quantité à fournir :deux pompes Quantité à installer :deux pompes

Mode d'installation : fixées sur un radeau flottant

Mode de fonctionnement: les deux pompes fonctionneront en mode (1+1). I'une en fonctionnement l'autre en secours et à chaque arrêt une permutation circulaire des pompes doit être prévue

Poste de chloration :La chloration sera faite à la station de traitement en aval de SPO

La station de refoulement SP1(TN : 210 m)Bâche de reprise SP1

La station de reprise SP1 refoulera les eaux traitées et sera installée dans l'enceinte de la station de traitement des eaux.

Le débit de refoulement de la station de reprise SP1 est de 12,40 l/s soit 44,64 m³/h. La bâche de reprise aura un volume égale à l'équivalent de deux heures de pompage de SP1 soit 89,28 m³.

On prendra pour la bâche de reprise SP1 un réservoir d'une capacité standard de 100 m³, ce qui correspond à un volume de 2,24 heures de pompage.

Refoulement SP1-SP2

A partir de la bâche de reprise-réservoir de la station de pompage SP1 (TN 210 m) l'eau est refoulée vers une station de pompage SP2 calée à la côte 340 m NGT, la conduite de refoulement est de diamètre 160 mm.

La conduite de refoulement d'eau traitée SP1-SP2 aura les caractéristiques calculées suivant :

Côte départ SP1 210 m NGT

Débit de refoulement 44,64 m3/h Cote crête de la digue 193 m NGT

Cote arrivée 340 m NGT Hauteur géométrique max. 130 m

Longueur de la conduite :2419ml en fonte

La conduite de refoulement SP1-SP2 passe sur la digue du barrage de Barbara à la cote de crête de 193 m NGT. La dénivelée maximum est de 147 m alors que la hauteur géométrique entre SP1 et SP2 est de 130. La conduite de refoulement SP0–SP1 sera en PEHDPN 16.

Le tableau ci-après donne le calcul hydraulique de la conduite de refoulement SP1-SP2.

Tableau 2: Calcul hydraulique de la conduite de refoulement SP1-SP2

Nœud		Long	Nature	Q	V	DN	Ø int	Perte de charge		Cote m NGT	
		(m)		(1/s)	(m/s)	(mm)	(mm)				
Amont	Aval							(m/km)	Totale	Amont	Aval
SP1	SP2	2419	PEhd	12,5	1,04	160	135	12,33	29,8	210	340

Choix de la pompe :

Type: multicellulaire à axe vertical en cale sèche

Débit unitaire : 12,51/s HMT : 159 ,8mce

Quantité à fournir :deux pompes Quantité à installer :deux pompes

Mode d'installation : en position verticale sur chassis spités au sol de l'abri projeté

Mode de fonctionnement :les deux pompes fonctionneront en mode (1+1).l'une en fonctionnement l'autre en secours et à chaque arrêt une permutation circulaire des pompes doit être prévue

La station de pompage SP2

Bâche de reprise et réservoir SP2 (TN :340 m)

La bâche de reprise-réservoir SP2 est un réservoir d'une capacité standard de 100 m³,

Ce réservoir sert de stockage pour l'alimentation en eau des groupements de l'étage bas de distribution de Ouled Dhifallah et de bâche de reprise pour la station SP2

Refoulement SP2-SP3

A partir de la station de pompage SP2, l'eau est refoulée vers une station de pompage SP3 calée à la côte 460 m, la conduite de refoulement est de diamètre 160 mm.

La conduite de refoulement d'eau SP2-SP3 aura les caractéristiques calculées suivant :

Côte départ SP2 340 m NGT

Débit de refoulement 38,66 m3/h

Cote arrivée 460 m NGT Hauteur géométrique max. 120 m

La hauteur géométrique dépasse les 100 m. La conduite de refoulement SP2-SP3 sera en PEhd PN 16.

Tableau 3 : Calcul hydraulique de la conduite de refoulement SP2-SP3

Nœud		Long	Nature	Q	V	DN	Ø int	Perte de charge		Cote m NGT	
		(m)		(1/s)	(m/s)	(mm)	(mm)				
Amont	Aval							(m/km)	Totale	Amont	Aval
SP2	SP3	1578	PEhd	10,74	0,89	160	122	9,16	14,46	340	460

Choix de la pompe :

Type: multicellulaire à axe vertical en cale sèche

Débit unitaire : 10,74l/s HMT : 134,46 mce

Quantité à fournir :deux pompes Quantité à installer :deux pompes

Mode d'installation : en position verticale sur chassis spités au sol de l'abri projeté

<u>Mode de fonctionnement</u> :les deux pompes fonctionneront en mode (1+1).l'une en fonctionnement l'autre en secours et à chaque arrêt une permutation circulaire des pompes doit être prévue

La station de refoulement SP3: Bâche de reprise SP3 (TN: 460 m)

Le débit de refoulement de la station de reprise SP3 est de 10,74 l/s soit 38,66 m³/h. Compte tenu de la réserve dans la bâche de reprise de la station SP2, on prendra pour la bâche de reprise un réservoir de volume standard de 75 m³ soit l'équivalent de 1,9 heures de pompage.

Réservoir R1 (TN: 570 m)

Le réservoir R1 sert de stockage pour l'alimentation en eau des groupements de l'étage haut de distribution de Ouled Dhifallah et pour l'alimentation en eau du réservoir R2 desservant la zone de Jouaouda1/Battaha et Maalim.

Refoulement SP3-R1

A partir de la station de pompage SP3, l'eau est refoulée vers le réservoir R1 projeté et calée à la côte 570 m, la conduite de refoulement est de diamètre 160 mm.

La conduite de refoulement d'eau SP3-R1 aura les caractéristiques calculées suivant :

Côte départ SP3 460 m NGT

Débit de refoulement 38,66 m3/h

Cote arrivée 570 m NGT Hauteur géométrique max. 110 m

HMT 121,91m

La hauteur géométrique dépasse les 100 m. La conduite de refoulement SP3-R1 sera en PEhd PN 16.

Tableau 4: Calcul hydraulique de la conduite de refoulement SP3-R1

Nœud		Long	Nature	Q	V	DN	Ø int	Perte de charge		Cote m NGT	
		(m)		(1/s)	(m/s)	(mm)	(mm)				
Amont	Aval							(m/km)	Totale	Amont	Aval
SP3	R1	1300	PEhd	10,74	0,89	160	122	9,16	11,91	460	570

Choix de la pompe :

Type: multicellulaire à axe vertical en cale sèche

Débit : 10,74l/s HMT : 121,91mce

Quantité à fournir :deux pompes Quantité à installer :deux pompes

Mode d'installation : en position vertical sur chassis spités au sol de l'abri projeté

Mode de fonctionnement: les deux pompes fonctionneront en mode (1+1). l'une en fonctionnement, l'autre en secours ; et à chaque arrêt une permutation circulaire des pompes doit être prévue.

Station de reprise SP4:

Réservoir R2 (520 m)

Le réservoir R2 d'une capacité standard de 100 m³ sert de stockage pour l'alimentation en eau des groupements de Jouaouda1 et Battaha et pour l'alimentation en eau de la station de reprise SP4.

Le réservoir R2 sera alimenté par une conduite d'adduction à partir du réseau de distribution de l'étage haut de Ouled Dhifallah.

Bâche de reprise SP4 (TN :315 m)

Le débit de refoulement de la station de reprise SP4 est de 2,82 l/s soit 10,13 m³/h. on prendra pour la bâche de reprise un réservoir de volume standard de 20 m³ soit l'équivalent de 2 heures de pompage.

Refoulement SP4– BMC

A partir de la station de pompage SP4 (TN 315 m), l'eau est refoulée vers un bassin de mise en charge calée à la côte 425 m, la conduite de refoulement est de diamètre 110 mm.

La conduite de refoulement d'eau SP4-BMC aura les caractéristiques calculées suivantes :

Côte départ SP4 315 m NGT Débit de refoulement 10,8 m3/h Cote arrivée 425 m NGT Hauteur géométrique max. 110 m

HMT 119.57 mce

La hauteur géométrique dépasse les 100 m. La conduite de refoulement SP4-BMC sera en PEhd PN 16.

Tableau 5 : Calcul hydraulique de la conduite de refoulement SP4-BMC

Nœud		Long (m)	Nature	Q (1/s)	V (m/s)	, ,	Ø int (mm)	Perte de c	charge	Cote m NGT	
Amont	Aval	(111)		(1/5)	(11/0)	(11111)	· /	(m/km)	Totale	Amont	Aval
SP4	BMC	1650	PEhd	10,74	0,89	110	84	5,8	9,57	315	425

Choix de la pompe :

Type :centrifuge multicellulaire immergée

Débit unitaire: 31/s HMT: 119,57 mce

Quantité à fournir :deux pompes Quantité à installer :deux pompes

Mode d'installation : en position horizontale dans le réservoir de SP4 sur chassis métallique spité au radier du réservoir

Mode de fonctionnement: les deux pompes fonctionneront en mode (1+1).l'une en fonctionnement, l'autre en secours ; et à chaque arrêt une permutation circulaire des pompes doit être prévue.

Station de pompage SP5:

Adduction BMC-SP5:

A partir du bassin de mise en charge l'eau est véhiculée gravitairement vers la station de pompage SP5 (TN 405 m) à travers une conduite de diamètre 110 mm.

La conduite d'adduction d'eau BMC-SP5 aura les caractéristiques calculées suivant :

Côte départ SP3 425 m NGT Débit de refoulement 10.8 m3/h 405 m NGT

Cote arrivée

La charge maximale au point le plus bas de ce bief est de 20 bars ainsi le tronçon dont la côte est inférieure à 373 m sera en fonte soit 600 ml et le reste est en PEHD PN 16.

Tableau 6: Calcul hydraulique de la conduite d'adduction BMC-SP5

Nœud		Long	Nature	Q	V	DN	Ø int	Perte de charge		Cote m NGT	
		(m)		(1/s)	(m/s)	(mm)	(mm)				
Amont	Aval							(m/km)	Totale	Amont	Aval
BMC	SP5	2260	PEhd	3,00	0,54	110	84	5,8	13,1	425	405

La pression résiduelle en aval de la conduite est de 7 m CE.

Refoulement SP5-SP6

A partir de la station de pompage SP5, l'eau est refoulée vers une station de pompage SP6 à la côte 490 m, la conduite de refoulement est de diamètre 110 mm.

La conduite de refoulement d'eau SP5-SP6 aura les caractéristiques calculées suivant :

Côte départ SP4 405 m NGT
Débit de refoulement 9 m3/h
Cote arrivée 490 m NGT
Hauteur géométrique max. 85 m

HMT 101.89 mce

La hauteur géométrique ne dépasse pas les 100 m. Par mesures de sécurité, la conduite de refoulement SP5-SP6 sera en PEhd PN 16.

Tableau 7 : Calcul hydraulique de la conduite de refoulement SP5-SP6

Nœud		Long (m)	Nature	Q (1/s)	V (m/s)		Ø int (mm)	Perte de c	harge	Cote m NGT	
Amont	Aval							(m/km)	Totale	Amont	Aval
SP5	SP6	1500	PEhd	2,5	0,67	90	69	11,26	16,89	405	490

Choix de la pompe :

Type :centrifuge multicellulaire immergée

Débit unitaire: 1,251/s HMT : 101,89 mce

Quantité à fournir :deux pompes Quantité à installer :deux pompes

Mode d'installation : en position horizontale au réservoir SP5 sur chassis métallique spité au radier du réservoir SP5

Mode de fonctionnement: les deux pompes débiteront en parallèle et démarreront en cascade

Refoulement SP6– R3

A partir de la station de pompage SP6, l'eau est refoulée vers le réservoir projeté et calé à la côte 600 m, la conduite de refoulement est de diamètre 90 mm.

La conduite de refoulement d'eau SP6-R3 aura les caractéristiques calculées suivant :

Côte départ SP6 490 m NGT
Débit de refoulement 5,4 m3/h
Cote arrivée 600 m NGT
Hauteur géométrique max. 110 m

IMT 113,59mce

La hauteur géométrique dépasse les 100 m. La conduite de refoulement SP6-R3 sera en PEhd PN 16.

Tableau7: Calcul hydraulique de la conduite de refoulement SP6-R3

- acrear	· carear	ij araariqae	tuane at the tongant de recoment of a re-									
Nœud	Long Nature Q V		V	DN	Ø int	Perte de charge		Perte de charge		Cote m NGT		
		(m)		(1/s)	(m/s)	(mm)	(mm)					
Amont	Aval							(m/km)	Totale	Amont	Aval	
SP6	R3	850	PEhd	1,5	0,4	90	69	4,23	3,59	490	600	

Choix de la pompe :

Type :centrifuge multicellulaire immergée

Débit : 0,75 l/s HMT : 113,59 mce

Quantité à fournir :deux pompes Quantité à installer :deux pompes

Mode d'installation : en position horizontale au réservoir SP6 sur chassis métallique spité au radier au réservoir SP6

Mode de fonctionnement: les deux pompes débiteront en parallèle et démarreront en cascade

Calcul des hauteurs manométriques totales "HMT "de chaque station:

La hauteur manométrique totale HMT est égale à la hauteur géométrique plus les pertes de charges totales. Ainsi pour les conduites de refoulement on aura :

Refoulement SP0-SP1	Q = 47,52 m3/h	Pertes de charge totales = $4,44 \text{ m}$	HMT_{max}	$_{.} = 54,4 \text{ m}$
Refoulement SP1-SP2	Q = 44,64 m3/h	Pertes de charge totales = 29,8 m	HMT =	159,8 m
Refoulement SP2-SP3	Q = 38,66 m3/h	Pertes de charge totales = 14,46 m	HMT =	134,46 m
Refoulement SP3-R1	Q = 38,66 m3/h	Pertes de charge totales = 11,91 m	HMT =	121,91 m
Refoulement SP4-BMC	Q = 10.8 m3/h	Pertes de charge totales = $9,57 \text{ m}$	HMT =	119,57 m
Refoulement SP5-SP6	Q=9 m3/h	Pertes de charge totales = 1	6,89 m	HMT = 101,89 m
Refoulement SP6-R3	Q = 5.4 m3/h	Pertes de charge totales $= 3$.	.59 m	HMT = 113,59 m

Normes et matériaux des pompes:

Les matériaux des différentes parties entrant dans la constitution des pompes seront choisis en fonction des qualités des eaux en présence. Les matériaux constitutifs des pompes seront :

- -Corps en fonte grise (ou matériau équivalent)
- -Arbre en acier inox (avec au moins 13% de chrome);
- -Roues en bronze sans ZINC.

N.B: En variante le fournisseur pourra proposer d'autres matériaux avec les justifications nécessaires

▶ 1.2.1.2: MOTEUR ELECTRIQUE

Pour le choix des moteurs on optera pour des moteurs asynchrones triphasé pour toutes les stations à l'exception des stations SP5 et SP6 qui seront équipées de moteurs monophasés

Le soumissionnaire devra proposer les moteurs de puissance en tenant compte des caractéristiques des pompes Et d'une marge de puissance de 15% au minimum.

Caractéristiques des moteurs :

	SP0	SP1	SP2	SP3	SP4	SP5	SP6
Station							
Moteur							
Туре	triphasé	triphasé	triphasé	triphasé	triphasé	monophasé	monophasé
Degré de protection	IP68	IP54	IP54	IP54	IP68	IP68	IP68
Vitesse en tr/mn	variable	3000	3000	3000	3000	3000	3000
Classe d'isolement	F	F	F	F	F	F	F
mode de démarrage	direct	direct	direct	direct	direct	direct	direct

➤ 1.2.1.3:ARMOIRES DE COMMANDE

Chaque station aura une armoire de commande et de contrôle

Chaque armoire électrique sera conforme à la norme C15-100 relative aux installations électriques à basse tension et aux spécifications particulières du CRDA (voir plan N° NOR .E.21.1)

Pour les stations alimentées en triphasé chaque armoire comprendra sur la face avant :

1)Un voltmètre 0-500V avec commutateur à 7 positions

2)Trois ampèremètres 0 –50A Cl1,5

3)Un commutateur de choix à trois positions (marche manuelle, marche automatique, arrêt)

4)un compteur horaire

5)Un compteur d'impulsion

6)Un bouton d'arrêt d'urgence type à coup de poing

7)Trois lampes de présence de tension ,une par phase

8)Deux leds signalant les défauts d'isolement et le défaut thermique du moteur

9)Un regard vitré ou en plexiglass pour visualiser les leds et les relais de protection placés à l'intérieur

10) Deux boutons poussoirs "Marche" et "ARRET"

Chaque armoire contiendra à l'intérieur :

les organes essentiels nécessaires à la commande, au contrôle et aux protections du groupe et des auxiliaires de la station conformément au plan NOR .S.21 pour la conception et NOR .S.21 pour le dimensionnement .S.21 pour la conception et NOR .S.21 pour le dimensionnement .S.

Le mode de démarrage du groupe est :démarrage direct

L'automatisme de fonctionnement de chaque groupe électropompe est asservi au niveau de la bâche de pompage et au niveau dans le réservoir où le refoulement se fait .Les protection suivantes devront être assurées :

Relais R1: protection +ou- tension, seuil haut à 1,1 et seuil bas à 0,85.

Relais Rt r1: temporisation de l'action du relais R1, réglage à 3 minutes.

Relais R3: protection à minimum de courant réglé à 30 % de In (théorique).

Relais R4: protection des personnes réglage à 20 ms (Provisoire).

Relais Magnétique du disjoncteur DM: réglage à environ 1.1Id

Relais thermique Th1 - Th 2: réglage à 1,1 de In

Relais R5 (protection thermique du moteur par thermistance): sans réglage.

Relais R6: Protection marche à sec par sondes de niveau, temporisation réglée à 5 secondes.

Relais R7: temporisation réglée à 5 secondes pour arrêt et démarrage du groupe asservi aux sondes de niveau

Relais RM de protection contre l'inversion de phase et coupure de phase

les coffrets seront réceptionnés en usine de fabrication et feront l'objet à cette occasion des opération suivantes :

Contrôle de conformité à tous les critères imposés par la normalisation du CRDA

Contrôle de la fabrication des coffrets et des châssis

Essais avec simulation de fonctionnement et des défauts

Essai d'interchangeabilité des châssis de puissance et des auxiliaires d'un coffret avec un autre dans la gamme du même modèle.

Pour les stations alimentées en monophasé SP5 et SP6

1)Un voltmètre 0-500V avec commutateur à 3 positions

2) Deux ampèremètres 0 -50A Cl1,5

3)Un commutateur de choix à trois positions (marche manuelle, marche automatique, arrêt)

4)un compteur horaire

5)Un compteur d'impulsion

Un bouton d'arrêt d'urgence type à coup de poing

7)Deux lampes de présence de tension ,une par phase

8)Deux leds signalant les défauts d'isolement et le défaut thermique du moteur

9)Un regard vitré ou en plexiglass pour visualiser les leds et les relais de protection placés à l'intérieur

10) Deux boutons poussoirs "Marche" et "ARRET"

Chaque armoire contiendra à l'intérieur :

les organes essentiels nécessaires à la commande, au contrôle et aux protections du groupe et des auxiliaires de la station conformément au plan NOR .S.21 pour la conception et NOR C 25 pour le dimensionnement .

Le mode de démarrage du groupe est :démarrage direct

L'automatisme de fonctionnement de chaque groupe électropompe est asservi au niveau de la bâche de pompage et au niveau dans le réservoir où le refoulement se fait .Les protection suivantes devront être assurées :

Relais R1: protection +ou- tension, seuil haut à 1,1 et seuil bas à 0,85.

Relais Rt r1: temporisation de l'action du relais R1, réglage à 3 minutes.

Relais R3: protection à minimum de courant réglé à 30 % de In (théorique).

Relais R4: protection des personnes réglage à 20 ms (Provisoire).

Relais Magnétique du disjoncteur DM: réglage à environ 1.1Id

Relais thermique Th1 - Th 2: réglage à 1,1 de In

Relais R5 (protection thermique du moteur par thermistance): sans réglage.

Relais R6: Protection marche à sec par sondes de niveau, temporisation réglée à 5 secondes.

Relais R7: temporisation réglée à 5 secondes pour arrêt et démarrage du groupe asservi aux sondes de niveau

Relais RM de protection contre l'inversion de phase et coupure de phase

les coffrets seront réceptionnés en usine de fabrication et feront l'objet à cette occasion des opération suivantes :

Contrôle de conformité à tous les critères imposés par la normalisation du CRDA

Contrôle de la fabrication des coffrets et des châssis

Essais avec simulation de fonctionnement et des défauts

Essai d'interchangeabilité des châssis de puissance et des auxiliaires d'un coffret avec un autre dans la gamme du même modèle.

▶ 1.2.1.4 :PRISES DE COURANT

La station étant constituée par un seul local n'aura pas de prises de courant complémentaires, celles prévues sur le coffret seront suffisantes.

➤ 1.2.1.5: CALIBRAGE DES CABLES DES GROUPES ET DES AUXILIAIRES

Comme il sera précisé après, les accès à l'armoires ou coffrets des câbles seront réalisés par l'intermédiaire des presse-étoupe. Selon le cas un ou deux câbles de puissance souples, unipolaires, ronds ou méplats, de sections appropriées aux moteurs et aux longueurs des liaisons. Le calcul des chutes de tension devra tenir compte

De la longueur totale depuis le coffret de protection jusqu'au moteur;

D'une chute de tension au niveau du coffret de 1%;

Des chutes de tension admissibles avec un maximum de 4% en fonctionnement Normal et de 8% en état de démarrage.

Les valeurs des paramètres entrant dans les calculs tiendront compte des conditions suivantes :

Z = Impédances des câbles en ohm/km;

- facteur de puissance = 0,8 (Normal) ;
- facteur de puissance = 0,4 (Démarrage);
- L = Longueur des câbles en mètres de chaque 1/2 branche c-à-d la longueur de la liaison "Coffret-Moteur " x 2 :

In = Intensité nominale du moteur ;

- Les deux câbles des sondes de marche et d'arrêt 2 x 1,5 mm2 souples.
- Le câble de sondes à thermistances tripolaires souples 3 x 2,5 mm2

Le câble de mise à la terre du moteur sera d'une constitution normale mais souple. La section sera au minimum de 16 mm2 pour les moteurs câblés à cette section ou inférieure et de 25 mm2 maximum pour les puissances supérieures.

Les câbles seront d'une seule longueur depuis l'armoire électrique jusqu'aux boites à bornes des moteurs.

Câblage interne:

L'alimentation du jeu de barres sera réalisée en 10mm2

L'alimentation du disjoncteur moteur, et du contacteur sera réalisée en 4mm2

L'arrivée de terre et barre des masses sera réalisée en 25 mm2

1.2.1.6:ACCESSOIRES DE REGULATION

Station de pompage SP0:Les accessoires ci-après sont à fournir et à installer :

- -La hauteur du plan d'au d'aspiration dans le barrage étant variable,un variateur de vitesse permettra d'adapter le point de fonctionnement de la pompe à la variation de la HMT.
- -Une sonde de niveau placée au réservoir SP1commandant 'la marche du groupe de SP0 'calée à 70cm au dessus du radier du réservoir deSP1
- -Une sonde placée au réservoir SP1 de niveau haut ''arrêt du groupe SP0'' l'arrêt du groupe est commandé par une sonde calée à 30cm plus bas que la cote des plus hautes eaux de SP1
- -Une sonde de niveau très haut calée à 10cm plus bas que la cote de trop plein de SP1 signalant par Klaxon que la sonde d'arrêt n'a pas rempli sa fonction et qu'il y a risque de débordement

L'ensemble des commandes de niveau provenant du réservoir de SP1 seront transmis par ligne pilote à l'armoire électrique de SP0 pour assurer l'automatisme de fonctionnement .La ligne pilote sera en câble armé à 5 paires et de longueur de 560ml

Station de pompage SP1 :Les accessoires ci-après sont à fournir et à installer :

- -1 sonde de protection contre marche à sec placée dans le réservoir de SP1 calée à 30cm au dessus du radier du réservoir de SP1empêchant le démarrage du groupeSP1 quand le niveau de 1 'eau dans le réservoir SP1 baisse et atteint la hauteur de protection.
- -1 sonde "Niveau Marche" installée au réservoir de SP2 de mise en fonctionnement du groupe SP1 calée au niveau +70cm par rapport au fond du réservoir de SP2
- -1 sonde placée au réservoir SP2 "Niveau Arrêt " commandant l'arrêt du groupe SP1 calée au niveau -30 cm par rapport à la cote du trop plein de SP2
- -1 sonde "Niveau Très Haut" placée dans SP2 commandant l'arrêt du groupe SP1 (confirmation du niveau haut s'il est défaillant) avec alarme visuelle et sonore, calée au niveau -20cm par rapport au niveau du trop plein du réservoir SP2

L'ensemble des commandes de niveau provenant du réservoir SP2 seront transmises par ligne pilote à l'armoire électrique de SP1 pour assurer l'automatisme de fonctionnement

La ligne pilote sera posée entre l'abri projeté de SP1 et le réservoir SP2 aura une longueur de 2419ml . La ligne pilote sera en câble armé et aura 5paires

Station de pompage SP2

Les accessoires ci-après sont à fournir et à installer :

- -1 sonde de protection contre marche à sec placée dans le réservoir de SP2 calée à 30cm au dessus du radier du réservoir de SP2 empêchant le démarrage du groupeSP2 quand le niveau de 1 'eau dans le réservoir SP2 baisse et atteint la hauteur de protection.
- -1 sonde "Niveau Marche" installée au réservoir de SP3 de mise en fonctionnement du groupe SP2 calée au niveau +70cm par rapport au fond du réservoir de SP3
- -1 sonde placée au réservoir SP3 "Niveau Arrêt " commandant l'arrêt du groupe SP2 calée au niveau -30 cm par rapport à la cote du trop plein de SP3
- -1 sonde "Niveau Très Haut" placée dans SP3 commandant l'arrêt du groupe SP2 (confirmation du niveau haut s'il est défaillant) avec alarme visuelle et sonore, calée au niveau -20cm par rapport au niveau du trop plein du réservoir SP3

L'ensemble des commandes de niveau provenant du réservoir SP3 seront transmises par ligne pilote à l'armoire électrique de SP2 pour assurer l'automatisme de fonctionnement

La ligne pilote sera posée entre l'abri projeté de SP2 et le réservoir SP3 aura une longueur de 1578ml . La ligne pilote sera en câble armé et aura 5paires

Station de pompage SP3 Les accessoires ci-après sont à fournir et à installer :

- -1 sonde de protection contre marche à sec placée dans le réservoir de SP3 calée à 30cm au dessus du radier de SP3 empêchant le démarrage du groupeSP3 quand le niveau de l'eau dans le réservoir SP3 baisse et atteint la hauteur de protection.
- -1 sonde "Niveau Marche" installée au réservoir R1de mise en fonctionnement du groupe SP3 calée au niveau +30cm par rapport au fond du réservoir de R1
- -1 sonde placée au réservoir R1 "Niveau Arrêt " commandant l'arrêt du groupe SP3 calée au niveau -30 cm par rapport à la cote du trop plein de R1
- -1 sonde "Niveau Très Haut" placée dans R1 commandant l'arrêt du groupe SP3 (confirmation du niveau haut s'il est défaillant) avec alarme visuelle et sonore, calée au niveau -20cm par rapport au niveau du trop plein du réservoirR1

L'ensemble des commandes de niveau provenant du réservoir R1 seront transmises par ligne pilote à l'armoire électrique de SP3 pour assurer l'automatisme de fonctionnement

La ligne pilote sera posée entre l'abri projeté de SP 3 et le réservoir R1 et aura une longueur de 1300ml . La ligne pilote sera en câble armé et aura 5paires

Station de pompage SP4:

Cette station refoule au bassin de mise en charge BMC

Les accessoires ci-après sont à fournir et à installer :

- -1 sonde de protection contre marche à sec placée dans le réservoir SP4 calée à 50cm au dessus de la pompe empêchant le démarrage du groupeSP4 quand le niveau de 1 'eau dans le réservoir SP4 baisse et atteint la hauteur de protection.
- -1 sonde "Niveau Marche" installée au BMC pour mise en fonctionnement du groupe SP4 calée au niveau +30cm par rapport au fond du BMC
- -1 sonde placée au réservoir BMC"Niveau Arrêt " commandant l'arrêt du groupe SP4 calée au niveau -30 cm par rapport à la cote du trop plein du BMC
- -1 sonde "Niveau Très Haut" placée dans le BMC commandant l'arrêt du groupe SP4(confirmation du niveau haut s'il est défaillant) avec alarme visuelle et sonore, calée au niveau -20cm par rapport au niveau du trop plein du BMC

L'ensemble des commandes de niveau provenant du BMC seront transmises par ligne pilote à l'armoire électrique de SP4 pour assurer l'automatisme de fonctionnement

La ligne pilote sera posée entre le réservoir SP 4 et BMC et aura une longueur de 1650ml . La ligne pilote sera en câble armé et aura 5paires

Station de pompage SP 5:

Cette station refoule au réservoir SP6

Les accessoires ci-après sont à fournir et à installer :

- -1 sonde de protection contre marche à sec placée dans le réservoir SP5 calée à 50cm au dessus de la pompe empêchant le démarrage du groupeSP5 quand le niveau de l'éau dans le réservoir SP5 baisse et atteint la hauteur de protection.
- -1 sonde "Niveau Marche pompe 1" installée au réservoir de SP6 pour mise en fonctionnement du 1er groupe SP5 calée au niveau +30cm par rapport au fond du réservoir
- -Une sonde "Niveau Marche pompe 2" installée au réservoir de SP6 pour mise en fonctionnement du 2èm groupe SP5 calée au niveau +40cm par rapport au fond du réservoir
- -1 sonde placée au réservoir deSP6"Niveau Arrêt pompe 1 " commandant l'arrêt du 1^{er} groupe SP5 calée au niveau -30 cm par rapport à la cote du trop plein du réservoir de SP6
- -1 sonde placée au réservoir de SP6"Niveau Arrêt pompe 2 " commandant l'arrêt du 2èm groupe SP5 calée au niveau -40 cm par rapport à la cote du trop plein du réservoir de SP6
- -1 sonde "Niveau Très Haut" placée dans le réservoir de SP6 commandant l'arrêt du groupe SP5(confirmation du niveau haut s'il est défaillant) avec alarme visuelle et sonore, calée au niveau -20cm par rapport au niveau du trop plein du réservoir de SP6

A chaque arrêt des deux groupes une permutation circulaire automatique sur les deux groupes doit être effectuée

L'ensemble des commandes de niveau provenant du réservoir de SP6 seront transmises par ligne pilote à l'armoire électrique de SP5 pour assurer l'automatisme de fonctionnement

La ligne pilote sera posée entre le réservoir SP 5 et SP6 aura une longueur de 1500ml . La ligne pilote sera en câble armé et aura 5paires

Station de pompage de SP6:

Cette station refoule au réservoir R3

Les accessoires ci-après sont à fournir et à installer :

- -1 sonde de protection contre marche à sec placée dans le réservoir SP6 calée à 50cm au dessus de la pompe empêchant le démarrage du groupeSP6quand le niveau de 1 'eau dans le réservoir SP6 baisse et atteint la hauteur de protection.
- -1 sonde "Niveau Marche pompe1" installée au réservoir R3 pour mise en fonctionnement du 1er groupe SP6 calée au niveau +30cm par rapport au fond du réservoir
- -1 sonde "Niveau Marche pompe 2" installée au réservoir R3 pour mise en fonctionnement du 2èm groupe SP6 calée au niveau +40cm par rapport au fond du réservoir
- -1 sonde placée au réservoir de R3"Niveau Arrêt pompe1 " commandant l'arrêt du 1^{er} groupe SP6 calée au niveau -30 cm par rapport à la cote du trop plein du réservoir R3
- -1 sonde placée au réservoir de R3"Niveau Arrêt pompe2 " commandant l'arrêt du 2èm groupe SP6 calée au niveau -40 cm par rapport à la cote du trop plein du réservoir R3
- -1 sonde "Niveau Très Haut" placée dans le réservoir R3 commandant l'arrêt du groupe SP6(confirmation du niveau haut s'il est défaillant) avec alarme visuelle et sonore, calée au niveau -20cm par rapport au niveau du trop plein du réservoir R3

A chaque arrêt des deux groupes une permutation circulaire automatique sur les deux groupes doit être effectuée

L'ensemble des commandes de niveau provenant du réservoir R3 seront transmises par ligne pilote à l'armoire électrique de SP5 pour assurer l'automatisme de fonctionnement

La ligne pilote sera posée entre le réservoir SP 6 et R3 aura une longueur de 850ml . La ligne pilote sera en câble armé et aura 5paires

➤ 1.2.1.7:Prise de terre et circuit de la station

Afin de compléter les protections de sécurité de la station et de permettre aux protections contre les défauts d'isolements, il est nécessaire de réaliser un circuit de terre avec liaisons équipotentielles de toutes les parties métalliques susceptibles d'être portées à un potentiel dangereux pour les personnes. Ce circuit doit être complété par une prise de terre dite " d'UTILISATION "qui permet l'écoulement des courants de défauts de la station vers la prise de terre du neutre du poste MT/BT qui est relié directement aux bobinages du transformateur côté basse tension.

Les courants de défauts circulant dans le circuit décrit ci-dessus sont détectés par les tores homopolaires des protections différentielles disposées sur l'alimentation générale et sur tous les départs concernés. Ces tores très sensibles détectent les courants de défauts aussitôt que l'isolement de la partie incriminée baisse et font déclencher l'organe d'alimentation du circuit en question (Disjoncteur ou Contacteur).

Cette installation avec les appareils envisagés est conforme aux Normes C15.100 et C15.200 traitant de la protection des travailleurs

Le puits de terre sera constitué d'un regard carré de dimension 70cmx70cm conforme à la norme NOR A.E 1.3.2

Equipé de piquets de terre en cuivre de deux mètres de long sur lesquels sera raccordé le câble des masses métalliques(voir plan des puits de terre) .Une dallette de protection en béton équipée de poignées en fer rond DN14 servira de couvercle au puits de terre .

➤ 1.2.1.8:ALIMENTATION ELECTRIQUE

L'alimentation électrique des stations de reprise sera assurée par la STEG en moyenne tension en triphasé à l'exception des deux stations SP5et SP6 qui seront alimentées en moyenne tension par un réseau monophasé

Les postes de transformation MT/BT:

Le soumissionnaire devra établir un dossier technique par poste MT/BT et le faire approuver par la STEG

En cas où le soumissionnaire n'est pas agrée par la STEG pour ce type de travaux, il devra faire appel à un sous traitant agrée par cet organisme

La puissance totale à installer par station sera définie ci-après.

Les poste MT/BT seront équipés conformément à la norme C13.100 et aux règlements de la STEG et les règles de l'art. Les postes MT/BT seront du type aérien sur poteau et alimentés en antenne.

L'alimentation électrique sera faite en 30KV en triphasé ou en monophasé

Tableau des puissances des transformateurs à installer :

STATIO NS	Type de pompe	Débit unitaire	HMT (m)	Puissance absorbée	Eclairag e	Prise De	Puissan ce	Type De
		en l/s		par pompe		courant	A	tranfo
				kva	r		installer	
SP0	Submersible	1 3,2	55	17,04	1,1 KVA	10,5 KVA	40KVA	triphasé
SP1	Horizontale en cale sèche	12,5	160	47,35	1,1KVA	10,5 KVA	63KVA	triphasé
SP2	Horizontale en cale sèche	10,74	135	33	1,1 KVA	10,5 KVA	63KVA	triphasé
SP3	Horizontale en cale sèche	10,74	122	31,117	1,1 KVA	10,5 KVA	63KVA	triphasé
SP4	Immergée	3,0	120	8,52	1,1 KVA	10,5KVA	25KVA	triphasé
SP5	Immergée	2,5	102	6,06	1,1KVA	10,5 KVA	25KVA	monophasé
SP6	Immergée	1,5	114	4,04	1,1 KVA	10,5KVA	25KVA	monophasé

Parafoudre ligne 30 KV:

Chaque poste triphasé sera équipé de trois Parafoudres et ceux en monophasé par deux parafoudres de protection des équipements du poste contre les effets indirects des décharges atmosphériques (tension électriques très élevées).

En présence d'une surtension atmosphérique, le parafoudre devient immédiatement conducteur pour écouler à la terre le courant de foudre (courant de décharge) en un temps extrêmement court pour limiter la surtension à une valeur pouvant être supportée par le matériel à protéger. Cette "tension limitée" s'appelle tension résiduelle.

Les caractéristiques du parafoudre à installer sont :

Parafoudre 36 KV, tenue en court-circuit 10 KA

Type à résistance variable avec signalisation d'avarie visible d'en bas,

Le fournisseur doit préciser la valeur de la tension résiduelle.

Le parafoudre sera monté sur ferrures support. Il sera raccordé d'un côté à une phase du réseau MT et l'autre côté au circuit de terre par un conducteur en cuivre de section minimum 25 mm2.

Sectionneurs fusibles unipolaires

Il s'agit de fusibles unipolaires 36 KV de calibre approprié à la puissance du transformateur pour assurer la protection électrique et pour permettre l'isolement du poste du reste du réseau.

Transformateur de puissance:

Les transformateurs à proposer seront de puissance normalisée et en conformité avec les normes :NT88 -CEI 76 et aux spécifications de la STEG

Tension primaire:36KV

Tension secondaire: 380 V pour les transformateurs triphasés et 230 V pour les transformateurs monophasés

Chaque transformateur sera fourni accompagné d'un P.V. d'essai en usine et muni d'une plaque signalétique indiquant essentiellement :

Marque et type du transfo,

Numéro du transfo,

Date de fabrication,

Tension primaire – tension secondaire,

La puissance du transformateur

Tension de court circuit

Indice horaire

Couplage

Nature du diélectrique

Poids du diélectrique,

Poids total

Ce transformateur sera installé avec tous les accessoires nécessaires à leur mise en place et en état de fonctionnement (fer en U. cornières, boulons ...)

➤ 1.2.1.9 : REGULATION AUX RESERVOIRS

Deux modes de fonctionnement devront être prévus pour chaque station de reprise : le mode manuel et le mode automatique. En mode automatique, la régulation se fera par ligne pilote à 5 paires et sondes de niveau comme précisé au 1.2.1.9.1. Les électropompes seront commandées par une horloge qui permet d'éviter les pointes horaires de la STEG et ainsi bénéficier de la tarification avantageuse.

> 1.2.1.10 EQUIPEMENTS HYDROMECANIQUES:

L'équipement hydromécanique de chaque station fait partie de l'appel d'offres de génie civil

➤ 1.2.1.11 SURPRESSEUR:

Il n'est pas prévu de surpresseur

▶ 1.2.1.12:LIGNE PILOTE

Les lignes pilotes seront posées en tranchées d'une profondeur minimale de 80cm

Le câble de la ligne pilote sera du câble armé à 5paires.Le câble sera posé sur un lit de sable de 10cm de hauteur et recouvert de sable sur une hauteur de 10cm.Une protection mécanique du câble sera assurée par des briques jointives à six trous posées sur toute la largeur de la tranchée à 20cm du lit de sable sur un remblai sélectionné. Le câble sera signalé sur toute la longueur de pose, par un film en PVC de largeur égale à celle de la tranchée. L'entreprise construira les regards de tirage de ligne pilote à raison d'un regard tous les cent cinquante mètres. Chaque regard sera équipé d'une boite de raccordement étanche Conformément au plan joint au dossier d'appel d'offres.

▶ 12.1.13 :POSTE DE CHLORATION

L'au provenant du barrage subira un traitement au chlore au niveau de la station de traitement projetée et aux réservoirs de Jouaouda et Maalim.

La fourniture et l'installation des postes de traitement précités fait partie du présent appel d'offres.

-Le poste de chloration principal équipant la station SP1comprend: une pompe doseuse d'un débit de 15l/h et de pression maximale de 25 bars Un bac de préparation de 200 litres

-Le poste de chloration de équipant le réservoir de Jouaouda comprend:

Une pompe autodoseuse de débit 5l/h sous une préssion de 10bars, dont la fréquence de mesure sera commandée par un compteur à impulsion

Un bac de préparation de 100 litres

-Le poste de chloration deMaalim équipant la station SP6 comprend:

Une pompe autodoseuse de 2 l/h sous une préssion de 16 bars

Un bac de préparation de 40 litres

1.3 GENERALITES

Les groupes de pompage, les groupes électrogènes et les appareillages hydromécaniques et hydrauliques proposés doivent être d'une marque connue en Tunisie. La fourniture des groupes de pompage et les groupes électrogènes à installer doit aussi comporter les pièces de rechange nécessaires pour leur bon fonctionnement pendant 5.000 heures ou 3 années.

Tous les équipements seront à installer par le fournisseur ou son sous-traitant approuvé par l'Administration, sauf pour les groupes de pompage de secours qui seront stockés sous des conditions contrôlées au dépôt du Commissariat Régional au Développement Agricole. Pour permettre leur installation correcte ultérieurement par les techniciens de l'Administration, le fournisseur est tenu de fournir une documentation technique comprenant le mode d'installation, de mise en route et d'entretien avec tous les plans, schémas et notices du constructeur.

Tous les équipements doivent fonctionner dans une température ambiante pouvant aller de 10°C jusqu'à 50°C. Les groupes de pompage et de dosage doivent être exécutés en matériaux non corrosifs pour pouvoir fonctionner en milieu agressif et salin (allant jusqu'à 3 gr/l). Les moteurs électriques et les groupes électrogènes seront protégés suffisamment contre le sable et l'eau. La classe de protection est individuellement indiquée. Le câblage et l'installation des équipements hydromécaniques et électriques doivent tenir compte des règles de sécurité en vigueur au pays d'origine de la fourniture et en Tunisie.

L'entreprise doit fournir tous les renseignements sur les conditions optimales de fonctionnement des équipements. Elle doit remplir soigneusement les fiches signalétiques pour chaque groupe proposé conformément aux modèles figurant en annexe.

L'entreprise est responsable du moindre défaut de son équipement ou d'une mauvaise performance à cause d'une sous-estimation ou un mauvais choix d'équipement. Elle doit indiquer dans son offre tous les accessoires et pièces qu'elle juge nécessaires pour le bon fonctionnement de son équipement. Au moment de la mise en route et avant la réception provisoire, l'entreprise s'engage à organiser des cours de formation sur place ou au dépôt du Commissariat Régional au Développement Agricole pour familiariser le personnel d'exploitation et technique de l'Administration avec les équipements et de parfaire ses connaissances techniques.

1.4 : EQUIPEMENTS HYDROMECANIQUES

Les pompes et les moteurs proposés doivent pouvoir fonctionner pour la hauteur manométrique totale (HMT) et le débit nominal (Q) indiqués en annexe avec un rendement optimal. Pour une variation de 20% de la HMT autour de sa valeur nominale, le rendement doit rester acceptable.

En cas de 2 points de fonctionnement de la pompe, le rendement doit être optimisé entre ces 2 points.

La proposition technique du fournisseur sera justifiée par des notes de calcul. En outre, les courbes caractéristiques des pompes proposées doivent être fournies avec l'offre.

1.4.1 GROUPES ELECTROPOMPES

Les moteurs électriques seront du type rotor. Le courant d'alimentation de ces moteurs est en général de 220/380 V en triphasé; Le démarrage doit être en étoile triangle et le bobinage des moteurs de 380/660 V, isolation classe F. Pour certains cas, le courant d'alimentation du moteur est de 220 V en monophasé avec démarrage direct.

Certaines stations de pompage seront raccordées au réseau électrique de la STEG. Dans ces cas, cette société nationale se chargera du raccordement au réseau et installera un tableau avec compteur. Le tableau sera éloigné de l'armoire de commande, selon les conditions locales, au maximum de 20 m. Les moteurs électriques raccordés à ce réseau doivent supporter des variations de tension jusqu'à $\pm 15\%$.

Les moteurs électriques doivent être équipés d'un dispositif de protection automatique contre la surcharge et le surchauffement. Ils doivent avoir une réserve de 20% par rapport au point de fonctionnement maximal.

Les groupes électropompes doivent être livrés avec une longueur de câble électrique suffisante pour permettre leur raccordement à l'armoire de commande sans raccord intermédiaire. Ainsi, pour les groupes électropompes immergées, il convient de prévoir une sécurité de 10 m par rapport à la profondeur d'immersion. Tout raccordement des câbles électriques dans l'eau est interdit. Les groupes électropompes doivent être protégés contre la marche à sec.

Pour les groupes électropompes immergées de forage, le diamètre du groupe et de la colonne de refoulement doit être adapté au diamètre intérieur du tubage du forage.

Pour les groupes électropompes à axe horizontal, les pompes seront installées ensemble avec le moteur électrique sur un seul socle dans la station de pompage de façon à assurer une aspiration directe et permettre en même temps une bonne accessibilité.

L'accouplement entre le moteur et la pompe doit être élastique. La conduite d'aspiration sera munie d'une crépine et en plus d'un clapet de pied en cas que la pompe n'est pas sous charge. Le diamètre des colonnes d'aspiration et de refoulement doit être en fonction du débit nominal demandé.

1.4.2 GROUPES MOTOPOMPES

Les moteurs doivent avoir les caractéristiques suivantes :

- Diesel à 4 temps avec injecteur à purge automatique.
- Puissance majorée de 30% de la puissance requise pour la pompe.
- Refroidissement à l'air.
- Filtre à air à bain d'huile, filtre à huile, filtre à fuel.
- Silencieux d'échappement avec prolongation hors bâtiment.
- Démarrage électrique avec batterie, alternateur et manivelle de secours.
- Réservoir de carburant à écoulement gravitaire pour 12 heures de fonctionnement en continu.
- Protection contre le surchauffement.

Les accessoires exigés pour une utilisation rationnelle doivent comprendre par groupe de pompage les pièces suivantes:

- Pompe à main pour transvasement du gas-oil avec tube, embout pour fût de 200 l, flexible avec bec verseur.
- Jeu de joints et de filtres pour 5.000 heures de fonctionnement.
- Trousse d'outils de bord.
- Manuel d'utilisation et d'entretien.

Les pompes doivent être du type centrifuge avec lubrification à l'eau. Elles comprendront essentiellement un corps multicellulaire qui s'étage sur un arbre guidé par paliers. La totalité des paliers métalliques sera protégée contre le sable.

Pour les groupes motopompes à axe vertical, la crépine et le clapet de retenue doivent être incorporés. Le diamètre de la colonne de refoulement sera de 60/70 mm.

Pour les groupes motopompes à axe horizontal, la colonne d'aspiration sera munie d'un clapet de pied avec crépine. Le diamètre des colonnes d'aspiration et de refoulement doit être en fonction du débit nominal demandé. L'entraînement de la pompe par le moteur s'effectuera par cardan (engrenage conique), la courroie étant interdite.

1.5 : EQUIPEMENTS HYDRAULIQUES

1.5.1:PIECES SPECIALES POUR RACCORDEMENT HYDRAULIQUE DU REFOULEMENT

L'entreprise doit prévoir tous les équipements et accessoires nécessaires jusqu'à la sortie de la station de pompage. Entre autres, chaque station de pompage comprendra :

- Un hydromètre complet pour indiquer le niveau statique de la nappe (manomètre à double entrée, robinet de purge, valve, pompe à air et tube de descente).
- Un compteur d'eau du type vitesse à turbines avec pièce de démontage (et cône facultatif).
- Deux manchettes à bouts bridés ayant au moins les longueurs minimum exigées par le compteur d'eau.
- Une ventouse.
- Un clapet de retenue du type à battant.
- Un manomètre 16 cm avec 2 seuils d'impulsion réglable et une vanne à 3 voies, indiquant la pression de refoulement.
- Deux piquages, l'un pour l'eau de service, l'autre pour l'injection de chlore.
- Une vidange (té et vanne).
- Une vanne manuelle de sectionnement.
- Un ensemble de tés bridés, coudes 1/8 et 1/4 bridées, manchettes bridées, bouts unis, joints gibaults et raccord pièces à bride
- tuyaux en fonte, acier galvanisé nécessaires et suffisant jusqu'à la sortie de la station de pompage et à 0,90 m souterrain naturel (référer aux plans types).

S'il n'y a pas d'autres spécifications, toutes les brides des pièces spéciales doivent correspondre au gabarit de raccordement GN 10. Toutes les pièces doivent être revêtues intérieurement et extérieurement et résister à la même pression nominale de la conduite de refoulement respective.

1.5.2 : RESEAU D'EAU DE SERVICE

Les stations de pompage et/ou de reprise doivent être équipé d'un réseau d'eau de service interne variant dans son étendue en fonction du besoin (avec ou sans poste de chloration). L'équipement de base comprend à partir du piquage au refoulement (mamelon 1"), la tuyauterie d'environ 5 à 8 m en acier galvanisé, PE ou PVC 1"et 1/2" avec un robinet de sectionnement1", un réducteur de pression 1" en cas de pression au refoulement 10 bar, 2 robinets de puisage 1 et 1/2" et en cas de chloration un robinet d'arrêt 1/2" en plus, les manchons, tés, coudes et autres raccords et pièces de fixation. En cas de dispositif d'amorçage des pompes immergées dans un puits, un by-pass de diamétre 1" équipé d'un robinet de sectionnement et d'un clapet, sera réalisé en plus entre le réseau de service et le refoulement en amont du clapet de non retour.

1.5.3 : DISPOSITIFS DE PROTECTION ANTI-BELIER

Pour assurer le bon fonctionnement de son équipement, le fournisseur doit prévoir les dispositifs de protection anti-bélier appropriée pour pompe et conduite de refoulement. Cette protection devra être simple et efficace.

Selon le cas, elle pourra consister dans l'installation des soupapes de décharge, des ventouses à grand débit ou des réservoirs anti-bélier avec vessie. Les soupapes de décharge doivent permettre l'évacuation instantanée des excédents d'eau en surpression. Les ventouses doivent permettre de réaliser automatiquement les trois fonctions suivantes :

- Evacuation de l'air à grand débit pendant le remplissage des canalisations.
- Rentrée de l'air à grand débit pendant la vidange.
- Purge de l'air sous pression chaque fois qu'une poche d'air tend à se créer.

Les réservoirs anti-bélier doivent être du type hydro-choc ou similaire. Les indications sur les dispositifs de protection anti-bélier figurant ci-dessous ne dégagent pas le fournisseur de sa responsabilité. Sa proposition technique sera justifiée par des notes de calcul qui feront partie de l'offre et qui tiendra compte de la spécification suivante :

- réservoir en tôle d'acier avec couvercle de visite et supports
- vessie étanche interchangeable en matière plastique, qualité alimentaire
- ensemble de brides de raccordement et des raccords divers pour les éléments de mesure et de contrôle
- pompe manuelle de gonflage correspondant à la pression de service du réservoir plus 1 bar
- valve de gonflage avec robinet d'isolement
- manomètre avec robinet d'isolement
- tube de niveau en verre avec protecteur et robinets d'isolement et de purge, la robinetterie et les parties métalliques en inox
- protection contre la corrosion
- manuels et plaques d'opération, d'entretien, de réparation et de sécurité en langue française
- tuyauterie y compris les pièces et la vanne d'arrêt du raccordement sur la conduite de refoulement

Installation

- la fondation en béton armé y compris les supports et fixations et raccordement du réservoir
- la peinture de finition en deux couches
- le gonflage, le test de fonctionnement et la mise en service.

1.6 :EQUIPEMENTS ELECTRIQUES

1.6.1 ARMOIRE DE COMMANDE

La définition de la conception des armoires de commande électrique est décrite en chapitre 2.2. Les indications sur les armoires figurant dans la suite ne dégagent pas le fournisseur de sa responsabilité.

Les prestations doivent comprendre :

La fourniture et l'installation d'une armoire de commande pour une station de pompage avec poste de dosage de chlore, préfabriquée et blindée en tôle d'acier, d'une épaisseur de 20/10, protection IP 45, correspondant aux prescriptions techniques de l'annexe 1, contenant essentiellement :

- le groupe d'alimentation avec interrupteur général de	kW
- les groupes de départ	
* départ groupe de pompage	kW
* démarrage étoile-triangle, statorique, direct	
* départ pompe de dosage	kW
* départ petits consommateurs	kW
* départs individuels avec disjoncteurs miniatures	
pour éclairage et prise de courant	kW
* arrêt pompe automatique paret à main	

- * marche pompe automatique paret à main
- * arrêt/marche pompe de dosage simultanément avec groupe de pompage et à main, avec protection contre la marche à sec,
- le dispositif sonore d'alarme.
- les appareils de contrôle dans la façade (voltmètres, ampèremètres, compteurs horaires)
- les dispositifs pour commande et signalisation
- les dispositifs pour protection contre surtension, absence et inversion de phases
- les dispositifs pour signalisation défaut et essai lampes
- les dispositifs pour compensation de courant réactif
- les câbles et leur protection entre l'armoire et la boîte de raccordement ou l'appareil électrique
- le système jeux de barres
- les prises de courant 220/380 V
- les manuelset plaques d'opération, d'entretien, de réparation et de sécurité en langue française.

L'installation comprend:

- la mise en place et l'installation complète et soignée de l'armoire de commande y compris supports éventuels
- le raccordement à l'alimentation électrique
- les raccordements des câbles de commande aux divers appareils
- les réglages et ajustements des relais et appareillages
- le dépoussiérage et le nettoyage complet
- toute fourniture et mise en oeuvre nécessaire et utile pour que l'armoire de commande soit livrée à l'état neuf et en ordre de marche complet pour les fonctions prévues au marché
- les essais de fonctionnement.

1.6.2 GROUPES ELECTROGENES

Les groupes électrogènes seront installés fixes sur socle avec une protection anti-vibratoire adéquate pour éviter des dégâts au béton.

Les composantes des groupes doivent avoir les spécifications techniques suivantes :

a) Moteur:

- Diesel à injection direct, 4 temps avec injecteurs à purge automatique.
- Refroidissement à l'air ou à l'eau.
- Ventilation forcée avec une hotte de refoulement aspirant l'air d'extérieur du bâtiment.
- Filtre à air à bain d'huile.
- Filtre à huile.
- Double filtre à gas-oil.
- Silencieux d'échappement prolongé jusqu'en dehors du bâtiment.
- Démarrage électrique y compris batterie et chargement automatique.
- Réservoir de carburant pour 12 heures de fonctionnement en continu à écoulement gravitaire.

b) Alternateur:

- Puissance selon les indications en annexe (sous cos phi = 0.8)
- Tension 230/400 V triphasé.
- Variation de tension maximum 15 % sous charge variable.
- Fréquence 50 Hz.
- Isolement pour haute température.

c) Accouplement:

- Accouplement alternateur-moteur élastique.
- d) Armoire de commande comprenant :
- Un manomètre de pression d'huile.
- Un indicateur de niveau de carburant.
- Un ampèremètre de charge de la batterie.
- Un sélecteur de commande: automatique/manuel.
- Un poussoir de commande manuel: marche/arrêt.
- Des voyants lumineux de signalisation :
 - * Couleur jaune = départ et démarrage.
 - * Couleur vert = installation en marche.
 - * Couleur rouge = anomalie quelconque (défaut).
- Des prises de courant 220 V et 380 V.
- Un fréquencemètre.
- Un voltmètre gradué de 0 à 500 V avec commutateur fonctionnant sur les 3 phases.
- Un rhéostat de précision de réglage de la tension.
- Un ampèremètre sur chaque phase.
- Des condensateurs de compensation.
- e) Accessoires exigés : Ils doivent comprendre les pièces suivantes pour une utilisation rationnelle :
- Pompe à main pour transvasement du gas-oil avec tube, embout pour fût de 200 l, flexible avec bec verseur.
- Pèse acide pour contrôle de batterie.
- Réservoir plastique de 10 l avec eau distillé et bec verseur.
- Chargeur de batteries supplémentaires.
- Coffret avec petit outillage.
- Manuel d'utilisation et d'entretien.
- Extincteur.
- Pièces de rechange et filtres pour 5000 h de fonctionnement.

1.6.3 ECLAIRAGE TELE-COMMANDE, PARATONNERRE ET MISE A LA TERRE

Selon le cas d'équipement de pompage et du type d'énergie, les stations sont équipées avec :

- un éclairage et mise à la terre quand l'électricité est disponible (STEG ou groupe électrogène)
- un éclairage de secours à accumulateurs de 12 volts, en cas d'un groupe électrogène ou d'une motopompe équipée d'un alternateur pour la recharge de la batterie de démarrage
- un système de protection paratonnerre pour tous les cas d'équipement mécanique et le séjour de personnel dans les localités
- une télécommande par ligne pilote enterrée en cas d'une distance 500 m entre pompe et réservoir de destination.

La définition de la conception de ces dispositifs est décrite au chapitre 2.4.

1.7 :EQUIPEMENTS DE TRAITEMENT

1.7.1 POSTE DE CHLORATION

Les stations de pompage seront équipées d'un poste de chloration.

Selon le type de pompage et de disponibilité d'énergie, le poste de dosage sera :

- en présence d'électricité, un poste à pompe doseuse électrique qui injecte une solution de chlore dans la conduite de refoulement sous pression, liée dans son fonctionnement à celui du groupe de pompage d'eau et comprenant un bac de préparation, tuyauterie d'aspiration et de refoulement,
- en présence d'une motopompe (sans électricité), un doseur hydromécanique qui est propulsé par le courant au refoulement. Le débit d'injection est proportionnel au débit dans le refoulement. Le doseur comprend également la fourniture et l'installation d'un by-pass d'injection, le bac de préparation et la tuyauterie d'aspiration et de refoulement,
- en cas d'un système gravitaire (pression 1 bar), un doseur goutte à goutte comprenant un bac de préparation avec dispositif de niveau constant et robinet de dosage.

CHAPITRE II : SPECIFICATIONS TECHNIQUES ET DE NORMALISATION

2.1 GROUPES DE POMPAGE

A) SPECIFICATIONS TECHNIQUES GENERALES

Les présentes spécifications concernent l'acquisition de groupes électropompes, pour des stations de pompage sur forages, puits et bâches de reprises, destinés à alimenter des systèmes d'eau potable ainsi que des réseaux d'irrigation.

2.1.1 POMPES CENTRIFUGES

Ce chapitre se rapporte aux conditions applicables à la fourniture de pompes centrifuges à axe vertical, à un ou plusieurs étages, accouplées à des moteurs électriques immergés. A part les spécifications propres aux pompes immergées, les articles sont aussi valables pour les pompes électriques à axe vertical et horizontal.

Sauf spécifications particulières (B), les pompes seront choisies conformément aux présentes prescriptions.

2.1.1.1 Normes

Les pompes seront conformes aux normes ci-dessous mentionnées :

- * Pompes:
 - NFE -44.001 44.111 44.112 ou A.P.I. 610 (Américaine)

NFX - 10.601.

- Code d'essai européen des pompes hydrauliques ou normes équivalentes.
- * Brides:
 - NFE 29.201 ou équivalente
 - C.R.D.A. NOR.40 Å- f° 1 à 7 pour les brides de raccordements

aux colonnes montantes.

- * Filetages:
 - Goujons écrous boulons
 - NFE- 27.012 27.311 27.411 03.104 ou équivalentes
- * Matériaux:
 - Pièces moulées : Fonte grise (Ft 200)

NFA - 32.101

- Acier
- NFA 32.651
- Boulonnerie : Acier XC 38 NFA 27.005 ou équivalente
- * Câbles immergés :
 - Câbles spéciaux pour immersion prolongées.

Ame souple cuivre nu.

- Isolation PR ou PE gaine extérieure en polychloroprène ou PE

2.1.1.2 Matériaux

Les matériaux des différentes parties entrant dans la constitution des pompes seront choisis en fonction des qualités des eaux en présence.

Pour cela les analyses des eaux seront précisées dans la partie C (caractéristiques appliquées). Les matériaux constitutifs des pompes seront classés suivant trois exécutions :

- 1°) Exécution normale : Pour une qualité des eaux normales, c'est-à-dire potable (cas rares)
- Corps : fonte grise (ou matériau équivalent)
- Arbre : acier inox (avec au moins 13 % de chrome)
- Roues : bronze sans zinc.
- 2°) Exécution spéciale : Pour une qualité des eaux chargées, c'est-à-dire corrosive
- Corps : Bronze sans zinc
- Arbre : Acier inox (avec au moins 13 % de chrome)
- Roues : Bronze sans zinc.
- 3°) Exécution très spéciale : Pour une qualité des eaux très chargées c'est-à-dire très corrosive (ou pour une eau chaude d'une température de 40 à 65 °C)
- Corps : Inox
- Arbre : Acier Inox
- Roues et diffuseurs : inox massif

N.B.: La qualité des "Inox" est à préciser. Aucun matériau synthétique ne doit entrer dans la composition des pompes.

2.1.1.3 Choix des pompes

Les pompes centrifuges immergées seront constituées d'éléments susceptibles de fonctionner dans une ambiance décrite ci-avant et suivant les critères désignés ci-après :

- Débits et HMT suivant le cahier de charges
- Rendement maximum

Elles seront choisies de façon telle que les courbes caractéristiques (débit, HMT) ne présentent aucun point d'instabilité.

- 2.1.1.4 Conditions dans la constitution des pompes
- 1°) Les arbres seront protégés dans les parties en frottements dans les traversées des paliers intermédiaires par des chemises rapportées en satellite ou en métal de dureté suffisante.
- 2°) Les impulseurs seront clavetés pour éviter le desserrage dans le cas de devirage.
- 3°) L'accouplement avec le moteur électrique sera particulièrement renforcé.
- 4°) La sortie de la pompe, au refoulement sera munie d'un clapet anti-retour à brides.

Le raccordement de la colonne montante sur la bride de la pompe (clapet désigné ci-dessus) se fera moyennant une bride normalisée:

- soit, faisant corps avec le clapet par fonderie
- soit vissée sur le clapet.
- a) Dans le cas d'une bride vissée, l'épaisseur de la paroi filetée ne sera pas inférieure à 8 mm pour des DN 65 à 125 et à 10 mm pour des DN de 150 à 200.
- b) Dans les deux cas, si cette bride est de la même dimension que celle du dernier élément de la colonne, elle sera usinée et percée suivant la normalisation C.R.D.A N° NOR. 40 A f° 1 à 7 (aussi bien pour le raccordement mécanique que pour le logement des câbles principaux et auxiliaires du moteur électrique).

Dans le cas de non fonctionnement du clapet de non-retour, la vitesse d'emballement des pompes tournant à l'envers, en turbine, devra être supportée sans inconvénient par les parties en rotation de l'ensemble du groupe et sans échauffement dangereux des paliers et des butées.

- 5°) Les organes principaux des groupes seront prévus pour des fonctionnement de 20 heures sur 24.
- 2.1.1.5 Caractéristiques et plaques signalétiques des pompes

1°) Les soumissionnaires présenteront dans leur offre les éléments suivants :

- La courbe caractéristique Q (H) du groupe
- Les caractéristiques suivantes en fonction du débit :
- * le rendement de la pompe seule
- * la puissance absorbée par la pompe seule au débit nominal
- * le NPSH
- La vitesse de rotation en tr/mn
- Le diamètre de l'impulseur
- Les caractéristiques de la bride de raccordement suivant les conditions précisées à l'article 2.1.1.4.
- Le poids et les dimensions de l'ensemble.

2°) Plaques signalétiques

Chaque pompe sera munie de sa plaque signalétique qui indiquera :

- La marque
- Le repère et le type
- Le numéro de série
- Le débit en l/s
- La hauteur manométrique correspondante en mètres
- La nature du liquide pour laquelle la pompe est prévue (matériaux constitutifs)
- La vitesse de rotation en tr/mn
- La puissance absorbée
- Le rendement
- Le poids de l'ensemble

Une copie de cette plaque sera livrée avec les groupes pour être fixée dans la station (par exemple sur le coffret de commande).

2.1.2 MOTEURS ELECTRIQUES

Ce chapitre se rapporte aux conditions applicables à la fourniture des moteurs électriques asynchrones immergés, destinés à l'entraînement des pompes décrites ci-dessus.

Sauf spécifications particulières (B), les moteurs électriques seront choisis conformément aux présentes prescriptions.

2.1.2.1 Normes

Les moteurs électriques seront conformes aux normes applicables aux modèles immergés et en particulier :

- NF- C51. 100 Norme principale
- NEMA Normes dimensionnelles
- Puissance normalisée
- NF- C51- 120 150- 155- 157- 160- 180

(concernant les moteurs asynchrones).

- Recommandations- 34.1 et 34.5 de la C.E.I.
- Publications- 72- 72A- (Dernière édition) C.E.I.

2.1.2.2 Matériaux

Les matériaux des différentes parties entrant dans la constitution des moteurs seront classées suivant deux cas:

- Parties en contact avec l'eau du forage
- Parties internes en contact avec l'eau de refroidissement

1ère PARTIE - en contact avec l'eau du forage

Le choix des matériaux sera effectué suivant les mêmes critères que pour les pompes.

- * Carcasses : les carcasses et les flasques d'extrémités seront réalisées soit en métal moulé, soit par construction soudée en fortes tôles.
- * Arbre : les arbres seront en acier inox.

2ème PARTIE - internes en contact avec l'eau de refroidissement.

La nature et la qualité de l'eau de refroidissement seront précisées dans les offres.

* Stators bobinés en fils en cuivre rouge recuit comportant une isolation renforcée permettant d'égaler la classe F des moteurs extérieurs (au point de vue échange thermique).

Les bobinages sont logés dans les encoches d'une ensemble de tôles magnétiques empilées et compressées.

- * Rotors en court-circuit par barres en cuivre rouge (de préférence) recuit noyées dans les tôles magnétiques avec les extrémités reliées de part et d'autre de l'induit pour constituer la cage d'écureuil.
- * Les paliers seront à coussinets avec lubrification à l'eau.

Aucune pièce en alliage léger ne sera montée sur l'arbre.

2.1.2.4 Choix des moteurs

Les moteurs électriques seront choisis, sauf spécifications particulières de façon telle qu'ils soient :

- du type immergé
- d'une classe d'isolation équivalente à la catégorie F des moteurs extérieurs.

En conséquence les échauffements ne devront pas dépasser en régime nominal les valeurs admises par l'isolation des bobinages utilisés

- avec des valeurs maximales de la vitesse moyenne quadratique des oscillations qui soient conformes aux tolérances de la norme NF C51.100, article 112,
- conformes à la norme du point de vue du niveau des vibrations.

Les puissances permettent d'avoir, pour un service continu et une tension d'alimentation comprise entre + et - 8% de la tension nominale, des échauffements des différentes parties, inférieurs à ceux fixés par la norme.

Pour un régime transitoire et une charge normale sous la tension nominale, ils pourront supporter non consécutivement tout en fournissant le couple nominal une baisse de tension de :

- 14 % pendant 10 minutes
- 18 % pendant 5 minutes

sans dépasser les échauffements autorisés par la norme.

Ils seront prévus pour une vitesse nominale de 3.000 tours/minute et un démarrage dit ETOILE - TRIANGLE (380 - 660 Volts).

Le courant de démarrage sera compris entre 2,5 et 2,8 fois le courant nominal. Le temps de passage entre le couplage étoile et la marche en triangle sera précisé suivant chaque puissance de moteur.

- Le couple de démarrage sera compatible avec le couple résistant.
- La puissance du moteur sera supérieure de 10 % de la puissance maxi utile.
- 2.1.2.5 Particularités sur la constitution des moteursLes carcasses seront munies à l'extérieur et à l'intérieur d'une borne de raccordement constituée par une tige filetée ou un trou taraudé dans la masse avec écrous freins pour recevoir la cosse du câble de mise à la terre.Les entrées de câbles étanches seront à double effet de façon à éviter le mélange de l'eau extérieure et celle interne au moteur.Les moteurs dont la puissance est égale ou supérieure à 50 kW seront équipés de sondes à thermistances logées si possible dans les encoches ou à proximité immédiate.Les valeurs des résistances seront indiquées (pour le choix du relais de protection).Le remplissage en eau de refroidissement se fera par deux trous fermés par vis (T.H) étanches.Les rotors subiront un équilibrage statique et dynamique.2.1.2.6 Caractéristiques et plaques signalétiques des moteurs

1°) Caractéristiques

Les soumissionnaires présenteront dans leurs offres les renseignements suivants :

- Les caractéristiques de service :
- * Vitesse
- * Couple
- * Rendement
- * Cos phi en fonction de la puissance utile sur l'arbre pour une tension d'alimentation et à la fréquence constante.
- Le rendement, le cos et la puissance du moteur pour 4/4, 3/4, 2/4 et 1/4 de la charge.
- La vitesse de rotation en tours par minute
- Le poids et les dimensions de l'ensemble et de chacun des organes essentiels
- Le couple et le courant de démarrage
- Le temps de démarrage en fonction des puissances
- L'intensité nominale

2°) Plaques signalétiques

Chaque moteur sera muni de sa plaque signalétique qui indiquera :

- La marque
- Le type
- Le numéro de série
- Le numéro de fabrication
- La puissance nominale
- La vitesse
- Le cos
- Le rendement
- La fréquence
- Les intensités nominale et de démarrage
- Le type de service (continu ou intermittent)
- Le degré de protection
- La classe d'isolation
- Le Cd/Cn
- La Id/In
- Le poids

Une copie de cette plaque sera livrée avec les groupes pour être fixée dans la station (par exemple sur le coffret de commande).

2.1.3 ESSAIS RECEPTIONS

2.1.3.1 Essais

La fabrication des groupes étant terminée le constructeur le notifiera par écrit au C.R.D.A.

Le programme des essais, la durée et les instructions nécessaires sera soumis à l'appréciation du C.R.D.A qui donnera son accord ou ses commentaires avant le départ de l'Ingénieur.

Le C.R.D.A. disposera d'un mois pour désigner l'Ingénieur responsable, techniquement le mieux adapté pour assister aux différents essais en usine.

Le constructeur prendra à sa charge tout frais d'essai mais pas les frais de déplacement de l'ingénieur comme : voyage, hébergement, nourriture et divers depuis le départ de la Tunisie jusqu'au retour, sauf expressément stipulé au marché.

La durée des essais en usine sera fonction du nombre de groupes à réceptionner. Elle ne sera pas inférieure à quatre jours de présence en usine même s'il n'y a que deux groupes à essayer.

Après les essais des groupes l'ingénieur du C.R.D.A. sera instruit sur les particularités d'installation, de fonctionnement et des entretiens courants à moyens et longs termes nécessaires pour assurer une fiabilité maximum dans la durée de vie des groupes.

Des documents regroupant toutes ces informations seront remis en fin de séjour à l'Ingénieur. Les essais porteront sur l'ensemble des caractéristiques et des conditions énumérées dans les spécifications générales et appliquées.

1°) Pour les pompes

- Vérification des caractéristiques dimensionnelles des groupes.
- Vérification de la nature et de la qualité des matériaux contractuels.
- Relevés des caractéristiques au point de fonctionnement nominal (débit, HMT, puissance absorbée, rendement, NPSH, vitesse).

Les mesures seront faites pour six autres points de fonctionnement permettant de tracer les courbes caractéristiques de la pompe (HMT, puissance absorbée et rendement en fonction du débit).

Ces essais seront effectués conformément aux Normes NFX 10 - 601 ou API-610 ou au "code d'essais des pompes hydrauliques" établi par le Comité Européen des Constructeurs de pompes.

2°) Pour les moteurs

Les essais des moteurs seront effectués conformément aux normes NFC 51.100. Il sera procédé aux relevés suivants :

- Isolement (avant et après essais)
- Pertes à vide
- Vibrations
- Echauffement (mesures des résistances à chaud et à froid)
- Courant et couple de démarrage
- Puissance absorbée
- Caractéristiques A vide / En charge
- Rendement pour différentes charges
- Cos phi pour différentes charges

Un procès verbal des essais sera établi et signé par les deux parties. L'Ingénieur du C.R.D.A. pourra demander à refaire des essais s'il juge que des procédures de fonctionnement n'ont pas été respectées.

2.1.3.2 Réceptions provisoires

Le constructeur disposera de un (1) mois pour assurer la livraison C.I.F. TUNIS du matériel réceptionné en usine. Après avoir effectué les démarches douanières, les marchandises seront acheminées et livrées au parc du C.R.D.A. Le C.R.D.A procédera à la vérification des matériels nomenclaturés et leurs conformités avec ceux essayés en usine en présence du constructeur ou de son représentant dûment mandaté. La réception provisoire sera prononcée.

2.1.3.3 Réception définitive et délai de garantie

Le constructeur sera engagé pendant un an, à compter de la réception provisoire, pour tout défaut constaté sur les matériels livrés. Il préconisera, dans le cas ou les matériels seront conservés au parc du C.R.D.A., les conditions de stockage.

2.1.4 DOCUMENTS DE SERVICE ET D'ENTRETIEN

Le constructeur fournira les documents de service et d'entretien des différents groupes électro-pompes.

2.1.4.1 Contenu des documents de service

Ces documents comprendront :

- Les caractéristiques des groupes
- Les courbes de débit, HMT, rendement, puissance absorbée
- Les plans d'encombrements avec coupes et détails des pièces
- Les instructions de mise en service et d'utilisation avec définitions des températures et débits limités
- Les précautions à prendre
- Les tableaux précisant les incidents possibles avec pour chacun d'eux les causes probables et les moyens d'y remédier.

2.1.4.2 Contenu des documents d'entretien

Ces documents comprendront :

- Les instructions de démontage et de remontage desmoteurs et des pompes avec réacouplement.
- Les instructions d'entretien avec définitions des vérifications électriques, mécaniques et hydrauliques effectuer.

- La liste des pièces de rechange d'usures courantes du premier degré.
- La liste des autres pièces de rechange correspondantes à des paliers de fonctionnement en fonction du nombre d'heures de service.
- -Les instructions pour les commandes des pièces de rechange.

B) SPECIFICATIONS TECHNIQUES APPLIQUEES

En complément des spécifications techniques générales les présentes descriptions précisent les particularités d'application pour les définitions des groupes de pompage.

2.1.5 POMPES

Les soumissionnaires sont tenus de proposer, en fonction de la nature des eaux les matériaux tels que mentionnés dans les spécifications techniques génrales. Toutefois ils pourront proposer en variante des matériaux de leur choix à la condition qu'ils soient accompagnés de preuves, de leur tenue dans des conditions d'utilisation similaires.

2.1.6 MOTEURS ELECTRIQUES

Les moteurs accouplés aux pompes immergées seront livrés avec des câbles d'une longueur suffisante pour relier le moteur à l'armoire de commande sans boîte de connexion. Ces câbles sont :

- * Les deux câbles des enroulements triphasés. Ces câbles seront, suivant les indications portées dans les tableaux du chapitre C, unipolaires ou tripolaires, ronds ou méplats. Ils seront de la qualité demandée c'est-à-dire D classés "TRES BON " pour les qualités "Immersion" et "Souplesse".
- * Le câble des sondes à thermistances. (Même qualité que ci-dessus).

2.1.7 Prestation a la charge du constructeur

Le constructeur aura à sa charge :

- La fabrication des groupes immergés électro-pompes
- Les essais en usine en présence du ou des représentants du C.R.D.A. avec les procès-verbaux correspondants.
- Le transport des groupes de l'usine de fabrication jusqu'au lieu de destination, chantier ou dans les magasins du C.R.D.A.
- L'emballage et la protection des matériels pour éviter toute détérioration due aux intempéries lors du transport ou du stockage prolongé.
- La fourniture des documents de montage d'entretien de service et les listes des pièces de rechanges.
- La garantie du service après vente qui sera matérialisée par la désignation d'un atelier existant et opérationnel en Tunisie.

Cet atelier devra être en mesure d'assurer les différentes opérations de révision, d'entretien, de remplacement des pièces usées et aux essais des équipements révisés.

N.B.: Une notation sera effectuée sur la qualité de ce service après vente.

2.2 ARMOIRES DE COMMANDE POUR STATIONS DE POMPAGE

(DOCUMENTS DE LA NORMALISATION N° NOR. 20 B)

La présente normalisation concerne la définition et la conception de construction des coffrets de commandes, de mesures et de protections des groupes électro-pompes quipant les stations.

2.2.1 NORMES

Les matériels électriques et la construction des coffrets devront être en correspondance avec les NORMES en vigueur et les spécifications techniques les concernant mais en particulier :

* A la normalisation C.R.D.A. N° NOR.20 représentée par les plans et documents suivants :

Spécifications techniques générales
 Choix et définition des protections
 N° NOR. 201
 N° NOR. 202

 Spécifications techniques détaillées des coffrets pour démarrage direct (max.: 11kW) N° NOR. 210

 Spécifications techniques détaillées des coffrets pour démarrage ETOILE-TRIANGLE N° NOR. 220

- Schéma unifilaire pour coffret à démarrage

direct N° NOR. 21

- Plan de disposition et de présentation des coffrets pour démarrage direct

N° NOR.21-1

- Schéma unifilaire pour coffret à démarrage ETOILE-TRIANGLE

N° NOR.22 et 23

- Plan de disposition et de présentation des coffrets à démarrage ETOILE-TRIANGLE

 N° NOR.22.1

- Définition des calibres minimum de

l'appareillage des coffrets N° NOR. 24

* Aux normes suivantes

- Normes tunisiennes en vigueur

- Normes de l'Union Technique de l'Electricité
- NFC 12-100 Textes officiels relatifs à la protection des travailleurs suivants décret du 14/11/62 et ses additifs de 1982 et du 25/02/84.
- NFC 15-100 Règles générales sur la conception des équipements et circuits électriques.
- Recommandations CEI:

 § Contacteur
 CEI- N°158
 NFC 63.110

 § Disjoncteur
 CEI- N°157-1
 NFC 62.400

63.120

§ Transformateur de courant CEI- N°185 NFC 42.501

§ Transformateur de circuit de commande CEI- N°726 NFC 62.300

§ Prises de courant CEI- N°309 NFC 63.300

 $\$ Câblage CEI- N°172 NFC 63.277 $\$ Interrupteur, contacteur, commutateur. CEI- N°669 NFC 63.130

2.2.2 Choix et definition des protections (N°NOR 202)

Désignation des protections	repère			
Classe de puissance moteur	Тереге	11kw>mot	11 à 22 kw	Mot>22kw
Mode de démarrage		direct	Etoile triang	
- Protection contre les surtensions sur l'arrivée 220/380 V STEG				1
- Dans le cas ou la distance entre les bornes BT du transformateur HT/BT et				
l'entrée du coffret est supérieure à 20 mètres, installer sur l'arrivée 3				
parafoudres BT - 500 Volts (sans H.P.C.)	Pr	X	X	X
-Dans le cas où le poste est la propriété de la STEG				
- Protection contre les défauts de masse ou d'isolement dans le démarreur, les				
câbles, le moteur. Protection ampèremétrique contre les courts circuits dans le				
démarreur, les câbles, le moteur				
Disjoncteur tripolaire avec 3 relais magnétiques bas réglables ou calibrés	DM	О	О	X
suivant une sélectivité à respecter entre la pointe de démarrage et le disjoncteur				
général (DG).	D) (**	***	
Avec différentiel homopolaire pour les moteurs jusqu'à 22 kW (300 mA).:	DM D4	X	X	0
Un relais de détection différentiel de terre (homopolaire) avec seuil de 300 mA.	R4	О	0	X
Réglage du temps de déclenchement de 0 à 100 m. sec. (environ) avec bouton				
test. Appareil associé à un tore de détection homopolaire				
Protection contre les surcharges thermiques, Un relais tripolaire de protection thermique compensé et différentiel				
a) calibre et réglage en fonction de l'intensité absorbée du moteur pour le	Th1	X	0	0
démarrage direct.	1111	A		O
b) calibre et réglage unique mais monté sur 3 TC avec rapports correspondants	Th2	0	X	X
à l'intensité moteur.	1112		A	, A
Protection contre les variations de tension du réseau STEG: Un relais de	R1	X	X	X
contrôle triphasé des niveaux de tension sur les 3 phases.		11		7.
Réglage surtension de 1 à 1,15 Un.				
Réglage sous-tension de 0,85 à 1 Un.				
Associé à un relais temporisé (max 3 mn) afin d'éviter les démarrages et les				
arrêts successifs en cas de fluctuations fréquentes et rapprochées du réseau				
STEG				
Protection contre les inversions, les coupures de phases et une asymétrie (dans	R2	X	X	X
les vecteurs des 3 tensions). Un relais de contrôle triphasé de rotation et de				
présence des 3 phases et de leurs grandeurs dans une tolérance de 15 %.:				
Protection contre la marche à vide Pouvant résulter de : Rupture de	R3	О	X	X
l'accouplement avec la pompe, Désamorçage, Marche à sec due à une				
défaillance de l'ensemble sondes de niveaux				
Un relais à minimum d'intensité ou de puissance:				
Protection contre les échauffements anormaux des enroulements du moteur				
(bobinage). :Sondes à thermistances noyées dans les encoches du bobinage	Zth	О	О	X
moteur associées à	D.5			37
Un relais de détection avec seuil d'impédance correspondant à une élévation	K5	О	0	X
anormale de la température du moteur(puis>50 kW)	D.C	V	V	v
- Protection contre la marche à sec mais assurant également le fonctionnement du groupe électro-pompe avec sondes : Un relais de fonctionnement par niveau	R6	X	X	X
bas				
- Protection des circuits auxiliaires- Circuit de commande et de relayage du	TS	X	X	X
démarreur : Transformateur de sécurité créant une tension de 48V. En ouvrant	13	A	Λ	A
le disjoncteur de la ligne moteur (DM) le démarreur et le relayage peuvent être				
essayés et réglés en toute sécurité.				
- Circuits éclairage et prise lumière de la station 220 V, Par disjoncteur	D1	X	X	X
tétrapolaire équipé de relais magnéto-thermiques et d'un détecteur différentiel		11		11
de terre pour défaut de masse ou d'isolement, sensibilité 30 m.A.				
- Circuit prise force 380 V Par disjoncteur tripolaire de spécification identique	D2	X	X	X
à ci-dessus				1
Protection contre les factures de pénalités du cosinus phi(Facteur de puissance	С	X	X	X
de moins de 0,8): Installation d'une batterie de condensateurs permettant de				1
redresser la puissance réactive produite par le groupe:				1
Protection de la batterie avec disjoncteur tripolaire équipé de 3 relais	D3	X	X	X
magnétothermiques.:				1
Enclenchement assuré à chaque fonctionnement du groupe par un contacteur	CC	X	X	X
commandé au moyen d'un relais temporisé différant la mise sous tension des				
batteries après le démarrage du groupe.:				
Protection contre les échauffements internes dans les coffrets				

Evacuation et dissipation des calories produites par l'appareillage électrique à l'intérieur du coffret tels que Relais et bobines contacteurs - Transformateurs -		X	X	X
Voyants avec lampes- Effets thermiques des circuits et des contacts Par				
aérations avec filtres interchangeables: entrée basse, sortie haute				
(diamétralement opposées).:				
Accélération du renouvellement de l'air à l'intérieur du coffret pour les régions	V	О	X	X
très chaudes, par un ventilateur d'aspiration placé à l'aération basse dont la				
mise en fonction est effectuée automatiquement par le démarrage du groupe.				
(suivant régions).				
Protection contre les entrées de poussières: et de sable Par construction d'un	IP45	X	X	X
coffret étanche avec joints. Degré de protection				
Protection contre l'humidité Par chauffage électrique à thermostat:		X	X	X

^{*} N.B. L'action du relais Rtr 1 temporisé de3 minutes sera intégré dans le schéma de manière à ce qu'il soit sollicité par tous les déclenchements de fonctionnement ou de protections

2.2.3 CARACTERISTIQUES DES EQUIPEMENTS ELECTRIQUES ET CHOIX DU MATERIEL

2.2.3.1 Tensions de service

- Le réseau force à une tension alternative triphasée de 220/380 vols et une fréquence de 50 Hz.
- La tension d'isolement pour le câblage intérieur sera de :
- * 500 Volts pour les circuits auxiliaires
- * 750 volts pour les circuits puissances.
- La tension de service pour l'appareillage B.T. de commande sera de 48 V alternative monophasée.

2.2.3.2 Tension d'essai

La tension d'essai de tous les équipements B.T. courant alternatif sera au minimum de 2000 V pendant une minute.

2.2.3.3 Tensions d'isolements

- Les transformateurs de mesure auront une tension d'isolement de 750 V.
- Les transformateurs du circuit de commande auront une tension d'isolement de 4000V entre enroulements et de 2000 V entre enroulements et masse.

2.2.3.4 Dimensionnement du matériel électrique

- 1°) Les contacteurs seront choisis de telle façon que :
- Leurs contacts soient parcourus en régime normal par un courant inférieur à 15% de leur calibre nominal.
- La bobine fonctionne normalement pour une variation de la tension nominale de commande de +10% 20% et puisse rester pendant un temps illimité sous une tension égale à 1,1 fois la tension nominale.
- Le nombre de calibres différents soit le plus réduit possible, de ce fait les trois contacteurs du démarrage étoile-triangle auront le même calibre. Cette imposition ne sera pas appliquée pour les calibres correspondants à une puissance supérieure à 105 kW.
- 2°) Les disjoncteurs doivent avoir des pouvoirs de coupure suffisants pour éliminer les courants de court-circuit. La sélectivité doit être respectée entre les différents disjoncteurs. Une marge de 15 % sera également prévue comme pour les contacteurs.
- 3°) La puissance des transformateurs de commande et courant (TC) sera au moins égale à 150 % de la puissance nécessaire.
- 4°) Les commutateurs et les boutons poussoirs auront un courant nominal au moins égal à 10 A.
- 5°) L'interrupteur général de coupure du coffre est prévu afin d'assurer l'isolement du coffret pour la recherche de défauts ou la préparation des essais des protections. La même marge de 15 % sera appliquée pour l'intensité nominale par rapport à l'intensité de passage. Il sera verrouillable par un cadenas en position ouverte. Le chauffage de l'armoire est connecté à l'alimentation électrique en amont de l'interrupteur général.

2.2.3.5 Constitution du matériel électrique

 1°) Les disjoncteurs seront du type à déclenchement instantané, limiteur à déclenchement libre et à fermeture manuelle. Ils seront équipés de déclencheurs magnéto-thermiques, magnétiques ou à seuil bas selon les cas, sur chaque pôle.

- 2°) Les contacteurs seront équipés d'un nombre de contacts auxiliaires nécessaires et suffisants pour assurer le fonctionnement tel qu'il est défini.
- 3°) Chaque départ moteur sera protégé par un relais thermique triphasé différentiel et compensé avec un contact de signalisation :
- Direct pour les puissances au plus égales à 11 kW.
- Indirect composé de trois (3) transformateurs de courant (TC) et d'un relais thermique triphasé différentiel et compensé monté sur les secondaires de ces TC.
- 4°) Les relais de protection, de signalisation et d'automaticité seront du type fixe à prises avant. Ils seront de préférence à enveloppe plastique. Ils comporteront un nombre de contacts tel que les fonctions remplies le soient avec un nombre minimum de relais.
- Les relais de protection comporteront des leds de signalisation.
- L'action des relais à seuil de tension sera temporisée, ils seront réglables. La temporisation par ampoule demercure est exclue
- Le réglage de ces relais se fera à partir de la face avant.
- 5°) Les appareils de mesure seront du modèle encastré NE 96. Les ampèremètres et voltmètres seront d'une classe de précision de 1,5. Les angles de déviation seront de 90° (avec échelle moteur pour les ampèremètres au nombre de 3,1 par phase). L'échelle des ampèremètres sera choisie à max. 1,5 fois le courant maximal.
- 6°) Les prises de courant seront du modèle encastré étanche et munies d'un couvercle et d'un dispositif de retenue de la fiche. Elles comporteront une broche de mise à la terre.

2.2.3.6 Fusibles

Tous les fusibles seront du type "calibré non rechargeable" H.P.C. à usage industriel type gl. Chaque conducteur raccordé sur une prise de tension sera équipé d'un fusible.

2.2.3.7 Bornes de raccordements

1°) Bornes des circuits puissances

Les bornes seront disposées dans le bas des coffrets au droit du compartiment puissance. Elles seront montées sur un rail avec intercalaires et pièces d'arrêt. Chaque groupe de bornes constituant un départ sera nettement séparé de celui voisin.

La capacité des bornes sera choisie en fonction des câbles à raccorder. L'arrivée 220/380 V sera raccordée directement sur les plages de l'interrupteur ainsi que les câbles éclairage mais sur les coupe-circuits.

Les distances entre le bas des bornes d'arrivée ou des départs et la plaque à presse-étoupe seront au moins de :

Puissance équipe- :jusqu'à:	11 <p 22<p<="" :="" th=""><th>: 65<p< th=""><th>: 100<p< th=""><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></p<></th></p<></th></p>	: 65 <p< th=""><th>: 100<p< th=""><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></p<></th></p<>	: 100 <p< th=""><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></p<>						
ment du coffret :11 kw	:<22 kw : <65 kv	v :< 100 kw	7	: <132 kv	v				
	:1 max.: 50	:	69	:	145	:	225	:	294
Plages : Amp. :	:	:		:		:			
Arrivées :	·								
	: Cotes: 170	:	185	:	225	:	250	:	300
	: en mm:	:		:		:		:	
	:1 max.: 23	:	34	:	78	:	122	:	160
Bornes : Amp. :	:	:		:		:			
Départs :									
	: Cotes: 130	:	130	:	130	:	200	:	250
	: en mm:	:		:	150	:		:	

2°) Bornes des circuits auxiliaires

Les bornes des circuits auxiliaires seront disposées dans le bas des coffrets au droit du compartiment des auxiliaires. L'assemblage sur rail sera le même que pour les bornes de puissance.

Elles seront du type interruptible afin de faciliter les actions d'essais et de mesures sans débrancher les câbles. La distance minimum entre le bas des bornes et la plaque à presse-étoupe sera au moins de 130 mm.

2.2.3.8 Câblages et fileries

1°) Câblage puissance - Définition des sections des conducteurs

Les câblages des circuits puissances seront exécutés en câbles U 750 unipolaire à âme câblée dont les sections seront choisies en fonction des intensités de passage, néanmoins afin d'éviter des dissipations de calories à l'intérieur des coffrets, venant s'ajouter aux températures ambiantes élevées, elles seront prévues pour 2 Amp/mm2.

La section théorique définie par ce calcul sera portée à la section normalisée immédiatement supérieure si elle est au-delà de la moyenne entre deux sections du commerce et immédiatement inférieure si elle se situe en-dessous de cette moyenne.

Exemple 1 -

Pour une puissances de groupe de 37 kW - In plaque # 75 Amp.

I branche 75/3 = 43 Amp.

- a) Section de l'alimentation du démarreur75/2 = 37,5 mm2 soit 35 mm2 retenu
- b) Section des câblages entre les contacteurs et les bornes des départs moteurs 43/2 = 21,5 mm2. Le choix est entre 16 mm2 et 25 mm2 dont la moyenne est de 20,5. La section à retenir sera de 25 mm2.

Exemple 2 -

Pour une puissances de groupe de 55 kW - In plaque # 112 Amp.

1 branche 112/3 = 65 Amp.

a) Section de l'alimentation du démarreur

112/2 = 56 mm 2 soit 50 retenu.

b) Section des câblages entre les contacteurs et les bornes des départs moteurs 65/2 = 32,5 mm2. Le choix est entre 25 et 35 mm2 dont la moyenne est de 30 mm2. La section à retenir sera de 35 mm2.

Les autres circuits de puissance seront également définis sur la base de 2 Amp/mm2.

Exemples: - Prises de courant 32 Amp./ 380 V

Intensité maximum de passage 25 Amp.

Section à retenir 10 mm2

Prises de courant 10/16 Amp./ 220 V
 Intensité maximum de passage 10 Amp.

Section à retenir à 4 mm2.

c) Assemblage des câblages

Les conducteurs de puissance seront assemblés entre eux parcircuit au moyen d'attaches plastiques et colliers afin de les maintenir le long de leur cheminement. Ils seront disposés le plus loin possible des conducteurs des fileries auxiliaires.

- 2°) Câblage des fileries
- a) Définition des sections des conducteurs

Les conducteurs des circuits de fileries seront constitués par des fils souples dont les sections devront être les suivantes:

- Circuits secondaires des T.C. 2,5 mm2.
- Sorties transformateur de commande 48 V 2,5 mm2 (jusqu'aux fusibles) pour 500 VA et 4 ou 6 mm2 au-delà.
- Circuit de commande des contacteurs et des alimentations des relais de protection, compteurs etc...1,5 mm2.
- Circuits auxiliaires des relais de protections et signalisation 1 mm2.

b) Assemblage des câblages

Les câblages des circuits filerie seront disposés en goulottes plastiques avec couvercles constitués d'un matériau non influencé par la température intérieure du coffret pouvant atteindre 50° à 60°. Le câblage de la porte du coffret sera effectué par un toron protégé par une gaine souple plastique (tressée par exemple) jusqu'à l'intérieur du coffret. fixation de ce toron faisant l'office d'une charnière électrique, sera effectuée sur la porte et à l'intérieur du coffret sur le châssis. Chaque conducteur aboutissant à la borne d'un appareil comportera une distance de réserve pour rebranchement éventuel en cas de coupure. Le mou pourra être exécuté par une boucle avant le raccordement ou par un tour "mort" sur le toron.

3°) Circuit de terre-masse

Le circuit de masse du coffret a pour origine la borne disposée sous le coffret recevant le câble principal du circuit de terre d'utilisation (terre de la station).

Cette borne de masse est constituée par une tige filetée de 6 mm en laiton cadmié avec écrous et rondelles vissée dans deux calles d'épaisseur (10 mm) soudées, une à l'intérieur du coffret, l'autre sur la plaque des presse-étoupes. Cette borne alimentera la barre de distribution des départs des masses à interconnecter par une liaison en barre cuivre ou câblé de 25 mm2 minimum. Cette barre sera en cuivre de 20 x 3,15 avec les perçages nécessaires au droit de chaque dérivation intérieure ou extérieure. Les raccordements de cette distribution concerneront :

- La liaison avec la porte par tresse ou câble souple (cosses à sertir) de section minimum 6 mm2.
- Les liaisons pour les deux châssis internes (1 puissance, 1 auxiliaire) section minimum 6 mm2.

- Les liaisons éventuelles suivantes :
- * Parafoudres BT sur l'arrivée 220/380 V STEG section minimum 25 mm2
- * Parafoudres de la ligne de télécommande section minimum 6 mm2
- * Cloisonnement entre les parties puissances et auxiliaires (s'il est métallique section minimum 6 mm2.
- La ou les liaison (s) de la mise à la masse du moteur par :
- * 1 conducteur unipolaire souple de 25 mm2 maximum ou de 16 mm2 minimum.
- * ou les quatrièmes conducteurs des câbles de liaisons avec le moteur s'ils existent.
- Les bornes de terre des prises de courant.
- Les départs éclairages.
- Le départ du conducteur de masse des sondes de niveau.

2.2.3.9 Repérages

1°) Circuits de puissance

- Conducteurs des circuits 220 / 380 V
- Couleurs GRIS, BLEU ou NOIR
- Repérage au niveau des raccordements

(embouts plastiques ou élastiques, Hellerman ou similaire)

- Phase 1 embout Vert
- Phase 2 embout Jaune
- Phase 3 embout Brun ou Marron
- Neutre embout Gris

2°) Circuits auxiliaires

- Circuits 220/380 V. Repérages au niveau des raccordements identiques aux circuits puissance
- Circuits de commande et de signalisation (48V 5Hz)
- * Couleur des fils ROUGE
- * Repérage des conducteurs :

Par dénominations numériques, indiquées sur les schémas de câblage, fixées à chaque extrémité par des étiquettes spéciales (modèle LEGRAND, AIR-LB ou similaire).

3°) Circuit de terre

- Câbles VERT-JAUNE ou tresses étamées

4°) Appareillages

a) Appareils électriques sur la face avant.

Par étiquettes gravées, fixées par vis, en matière plastique sandwitchée (Blanc-Noir-Blanc) avec la dénomination des fonctions.

b) Appareils électriques à l'intérieur du coffret.

Soit par les mêmes étiquettes que sur la face avant, soit par des portes étiquettes transparents pouvant recevoir à l'intérieur une bande repère genre DIMO (non collante) fixés par vis sur le châssis immédiatement en-dessous ou à côté de l'appareil concerné. Les dénominations seront celles indiquées sur les plans et schémas.

Exemple:

Relais des sondes de niveaux
- R6
Contacteur de ligne
- CL
Disjoncteur Moteur
- DM
T. C. des relais thermiques
- TC Th2
T. C. de mesures et protections
- TC M.P.
Parafoudres B.T
- Pr. B.T.

5°) Borniers

Les bornes seront repérées individuellement et par groupes constituant les différents départs suivants les indications portées sur les plans par :

- Une étiquette numérique sur chaque borne à l'emplacement prévu à cet effet.
- Une étiquette gravée pour repérer le groupe de bornes, en principe vissée sur la pièce d'arrêt d'extrémité ou logé dans une partie à glissière.

2.2.3.10 Raccordement intérieurs

1°) Raccordements " puissance "

Par cosses à sertir (maximum 2 cosses montées dos à dos par connexion) ou câble dénudé dans des blocs de raccordements appropriés (blocs pour 1 ou 2 câbles maximum) montés sur les plages des appareils.

2°) Raccordements fileries des auxiliaires

a)Sur les appareils.

Par cosses à sertir à trou ou fourche (maximum 2 cosses par raccordement). Les bornes des appareils ne doivent pas servir de blocs de distribution pour d'autres alimentations. Des borniers distributeurs seront installés pour assurer ces fonctions.

b)Sur les bornes.

Par languettes à sertir (maximum 2 par bornes montées dos à dos).

2.2.4 Presentation, dimensions et dispositions interieures-exterieures des coffrets

2.2.4.1 Présentation et dimension approximatives

Les coffrets renfermant les différents appareillages nécessaires au fonctionnement et à la protection des groupes de pompage se présenteront sous la forme de coffrets à fixation murale pour des puissance de groupes jusqu'à 100 kW et sur un socle surélevé pour les puissances supérieures de 100 à 132 kW.

Le tableau ci-dessous donne les dimensions approximatives qui seront fonctions des encombrements des appareillages utilisés suivant les marques.

jusqu'à :		65	65 kv	w < P < 100: 10	00 kw < P < 1	32 kw
Type	:	1	:	2	:	3
Hauteur	:	900	:	1000	:	1200
Type	:	1	:	2	:	3
Hauteur	:	900	:	1000	:	1200

2.2.4.2 Dispositions

1°) Intérieures

L'appareillage intérieur sera divisé et disposé dans deux compartiments avec un cloisonnement entre eux. Le cloisonnement pourra être constitué d'une plaque isolante genre fibre de verre, permalite etc ..., ou d'une plaque métallique. En regardant le coffret de face, le compartiment de droite renfermera l'appareillage auxiliaire des protections et de mesures, le compartiment de gauche renfermera l'appareillage de puissance. L'appareillage de chaque compartiment sera disposé et fixé sur un châssis démontable par 4 ou 6 fixations (suivant la hauteur). Pour cela les dimensions de châssis et des points de fixation doivent être similaires pour les gammes de puissances envisagées:- jusqu'à 65 kW-65 < P < 100 kW- 100 < P < 132 kWAfin de faciliter le démontage des châssis, des bornes de filerie du câblage interne seront disposées:

- Dans le haut de châssis des auxiliaires pour les liaisons avec celui de puissance et assurer les cheminements vers la porte (seul le câble blindé du tore homopolaire ne passera pas par le bornier, il sera direct vers le relais).
- Dans le milieu du châssis de puissance pour les liaisons avec la porte (charnière électrique).

Les fileries raccordées sur ces borniers seront constituées en peigne câble. Ce principe permettra de remplacer le châssis de puissance ou celui des auxiliaires dans le cas d'avaries ou de changement de puissance du groupe.

De même pour assurer une remise en service rapide sur incident le châssis pourra être remplacé immédiatement. La réparation sera plus facile et mieux appliquée en atelier. Il sera donc nécessaire et primordial que l'ordre des fils sur les borniers intermédiaires soient identiques pour tous les châssis.

Des châssis de rechanges avec appareillages pourront être commandés en pièces de rechanges. Les relais de protection comportent des leds de signalisation ainsi que des boutons de réglage des seuils de fonctionnement. En conséquence ils seront regroupés entre eux afin de réaliser un ensemble rectangulaire situé aux environs de la moitié de la hauteur du châssis pour être visibles par l'ouverture effectuée dans la porte.

2) Extérieures

La façade du coffret sera fermée par une porte s'ouvrant de la droite vers la gauche, si les dispositions du local n'exige pas autrement.

Elle supportera les appareils de mesure de signalisations et de commande. Elle comportera du côté droit et aux environs du milieu de la hauteur, une partie transparente permettant de visualiser les leds et les boutons de réglages. Cette partie sera positionnée en regard des relais regroupés comme indiqué au paragraphe 1° (intérieur).

2.2.5 CONSTRUCTION DES COFFRETS

2.2.5.1 Constitution des enveloppes

Les coffrets seront réalisés en tôle électro-zinguée suivants les types et les dimensions approximatives indiquées à l'article 2.2.4.1. Les épaisseurs des tôles seront de 2 mm (20/10e). Les portes s'ouvriront de la droite vers la gauche (vue face au coffret). Les charnières seront d'un modèle vissées et massives.

Les fermetures seront assurées par :

- Deux loquets verrouillables par clé (N° des clés identiques par coffret) avec cames réglables pour le type 1.
- Une crémone à trois points de pression avec verrou central et à clé pour les types 2 et 3.

L'entrée et la sortie des câbles seront assurées par une plaque démontable par le dessous du coffret qui supportera les presse-étoupes. L'étanchéité des coffrets sera du degré IP 45. Les joints seront en Néoprène aussi bien pour la porte que pour la plaque à presse-étoupe.

La partie à rendre visible (voir article 2.2.4.2.) sera constituée par une plaque plexiglas de 3 mm d'épaisseur logée dans un joint assurant l'étanchéité sur la porte avec collerettes.

Les coffrets comporteront des aérations avec filtres interchangeables à mailles très fines. Seuls les coffrets destinés au régions très chaudes comporteront un ventilateur. Les deux aérations seront disposées, diamétralement opposées, une en bas à droite, l'autre en haut à gauche (vue face au coffret). Le ventilateur sera installé à la partie basse, il aspire l'air dans l'armoire.

Les coffrets seront à fixation murale pour les types 1 et 2. Le coffret type 3 sera à fixation murale pour la partie haute et le bas supporté par un châssis creux surélevé de 400 mm. Chaque coffret comportera 2 cales de masses taraudées et soudées :

- Une dessous pour l'arrivée du circuit de terre taraudée à 6 mm épaisseur 10 mm.
- Une à l'intérieur de la porte dans l'angle en bas et à gauche (vue face au coffret) taraudée à 5 mm, épaisseur 6 mm pour la mise à la masse de la porte.

Les portes du type 1 seront renforcées à l'intérieur par des profilés (cornière, oméga ou zède) situés horizontalement de part et d'autre de l'ouverture de visibilité. Les portes des types 2 et 3 auront en plus un renfort du même genre mais vertical. Un arrêtoir permettra le positionnement de la porte dans sa position ouverte sous un angle approximatif de 120°.

2.2.5.2 Aménagements intérieurs

Les coffrets seront équipés intérieurement de deux châssis démontables.

- Un pour les circuits auxiliaires, commande, relais de protections, mesures et automatismes.
- Un pour les circuits de puissances, disjoncteurs, contacteurs, interrupteur fusibles etc

Les deux châssis seront facilement démontables depuis la face avant. Un cloisonnement assurera la séparation physique entre les deux châssis afin de protéger les appareillages en cas de court-circuit. Il devra être solidaire du coffret et exécuté en tôle peinte ou plaque isolante.

Dans le bas de la porte sera disposé un support (pochette métallique) permettant de loger les schémas unifilaires de dépannage et la nomenclature du matériel.

2.2.5.3 Protection et peinture

Le procédé de peinture sera du modèle carrosserie. La peinture cellulosique ne sera pas utilisée. Les coffrets usinés et terminés seront nettoyés et dégraissés avant de recevoir la première couche de protection. Les parties usinées seront enduites d'une légère couche de mastic afin de faire disparaître les traces d'usinage (traits de lime, coups de meule etc) et de protéger les zones où le zingage a été éliminé.

Le procédé de peinture sera le suivant :

- Application d'une couche d'accrochage primaire dite d'impression.
- Ponçage de la face avant et retouche de la couche primaire
- Application d'une couche d'apprêt et vérification de la qualité de planéité (surtout de la porte par masticage s'il y a lieu).
- Application de deux couches de peinture glycérophtalique bleu ciel brillant. Le châssis de surélévation de 0,40 m du coffret type 5 sera peint en gris torpilleur.

Les différentes applications et les natures des produits doivent être recommandés par une marque de fabriquant de peinture agréée. C'est ce spécialiste qui donnera les temps de séchage entre couches, les modalités et les conditions d'application ainsi que les diluants à employer.

Les coffrets seront livrés dans des emballages cartonnés avec tampons de protections à chaque angle et sur la face avant. Sous les coffrets au droit de vis de fermeture de la plaque à presse-étoupe mais sur les côtés seront installés deux tasseaux en bois vissés de l'intérieur du coffret par des vis à bois aux emplacements des perçages pour les vis métalliques de la plaque. Les vis métalliques enlevées seront livrées dans un sachet avec les clés du coffret accrochées à un loquet ou à la poignée de la crémone.

N.B.: Cette précaution est nécessaire, lors de déballage du coffret sur chantier et de son stockage debout avant sa mise en place, afin de ne pas abîmer la face inférieure et de détériorer les presse-étoupes qui sont en saillies. Le coffret installé sur le mur, les deux tasseaux peuvent être enlevés et les vis remises en place.

2.2.6 :PLANS ET DOCUMENTS

2.2.6.1 Etablissement des plans, schémas et documents

1°) Consistance

Les plans, schémas et documents relatifs à la construction et à l'équipement des coffrets seront établis sur format A3. Ils comprendront :

- Un schéma général unifilaire comme représenté par les plans N° NOR 21 -22 et 23 de la normalisation. Sur ce schéma devront être portés les calibres des appareils, les réglables et les caractéristiques des déclencheurs ou des relais, les sections des conducteurs
- Une série de folios constituant les schémas développés fil à fil établis sous forme de schémas de dépannage précisant les numéros des fileries ainsi que ceux des bornes des appareils sur lesquels ils sont raccordés. Tous les contacts, même ceux non utilisés seront représentés. Les contacts reportés sur un autre folio porteront la précision de leur aboutissant sur le folio de départ et son origine sur le folio d'arrivée. Dans le cas d'utilisation de fond de plan avec quadrillages repérés, les colonnes seront désignées sur l'aboutissant et l'origine.
- Un plan de disposition intérieure et extérieure des appareils constituant l'équipement complet du coffret. Ce plan sera coté pour servir de plan d'encombrement. Les deux châssis intérieurs auxiliaires et puissance seront mis en évidence avec leurs points de fixation.
- La nomenclature du matériel complète et détaillée des caractéristiques, les marques avec les références fournisseurs et les repères dans les schémas. Un feuillet technique ou notice de chaque appareil sera joint en accompagnement.
- Ces documents (plans, schémas, nomenclatures) seront assemblés entre eux pour constituer un cahier au format A3, avec page de garde, qui constituera le dossier technique du coffret. Trois cahiers seront fournis à la livraison :
- * Un à insérer dans la pochette intérieure de la porte du coffret.
- * Deux à remettre au C.R.D.A.

2) Qualités, précision et identifications

Tous les dossiers et les documents doivent être complets et indélébiles, entièrement côtés, établis d'une façon parfaitement lisible et doivent porter toutes les indications permettant une identification rapide et sûre de leur objet.

Chacun d'eux doit indiquer notamment :

- le nom du fabriquant (et éventuellement de son sous-traitant)
- La désignation du Maître d'oeuvre
- La désignation de l'installation
- Une codification à mettre au point avec le Maître d'oeuvre
- La désignation précise et complète du plan
- La mention précise des échelles utilisées (plan général d'équipement)
- La nature des modifications, s'il y a lieu, car tout plan modifié devra obligatoirement porter un nouvel indice et la date du changement. Ces indications seront portées sur la page de garde comme représenté sur celle de la Normalisation CRDA N° NOR. 20 f°/O Indice C.

2.2.6.2 Calendrier de la fourniture des documents

1) Pour approbation

Avant tout commencement d'exécution les documents suivants seront soumis à l'approbation du service technique du CRDA concerné.

- Le schéma général unifilaire portant toutes les indications précisées au _ 6.1. 1°).
- Le plan d'encombrement et de disposition
- La nomenclature du matériel

Ces documents seront fournis sous 1 mois après la date de l'ordre d'exécution. Le C.R.D.A. effectuera le retour avec son approbation ou ses commentaires dans un délai n'excédant pas deux semaines. Dans le cas de reprises pour modifications ou de corrections les documents seront représentés à l'accord du C.R.D.A.

Aucune fabrication ne sera entreprise avant cet accord.

2°) A la livraison

Les cahiers complets comme décrits à l'article 6 en trois exemplaires.

2.2.6.3 Indications à préciser avec l'appel d'offres

Les fiches techniques remplis indiquant les caractéristiques des matériels suivant canevas joints aux spécifications détaillées des coffrets N° NOR 210 et 220.

Une note de précision sur la construction et l'équipement des coffrets dans le cas où il y a des divergences entre la spécification demandée dans la normalisation et celle proposée par le fabriquant.

2.2.7 CONDITIONS D'INSTALLATIONS CLIMATIQUES

Les conditions d'installations climatiques seront précisées dans les appels d'offres par chaque C.R.D.A. En général elles seront les suivantes :

- Dans un abri maçonné comportant portes et fenêtre non étanches, dans la majorité des cas, ouvertes, ce qui nécessite des coffrets étanches suivant le degré IP 45 en regard des vents de sable fréquents.
- Sous des températures variant entre 0° la nuit et + 40 ou 45° C. le jour suivant l'époque ou la région. Les températures dues à la dissipation des énergies dans les coffrets viendront s'ajouter aux températures ambiantes.

En conséquence sur tous les coffrets des aération naturelles seront prévues, elles seront renforcées par l'action d'un ventilateur installé sur l'entrée d'air en bas et à droite, comme indiqué sur les plans.

Les zones et les régions qui doivent être équipées ou pas de ce ventilateur sont définies dans le tableau ci-dessous :

ZONE	REGION	aérateur	ventilateur	CRDA
NORD	Sur les cotés, pour forages situés à moins	X	non	BIZERTE
	de 3km de la mer			NABEUL
				ARIANA
				B.AROUS
	Au delà de 3km de la mer	X	X	BIZERTE
				NABEUL
				ARIANA
				B.AROUS
				BEJA
				JENDOUBA
				LE KEF
CENTRE	Sur les cotés, pour forages situés à moins	X	non	SOUSSE
	de 3km de la mer			MONASTIR
				MAHDIA
	Au delà de 3km de la mer	X	X	SOUSSE
				MONASTIR
				MAHDIA
				SILIANA
				KAIROUAN
				KASSERINE
SUD	Tous les forages	X	X	GABES
				S.BOUZID
				KEBILI
				GAFSA
				TOZEUR
				MEDENINE
				TATAOUINE

Le fonctionnement automatique du ventilateur peut être lié au thermostat du chauffage : le ventilateur ne marche qu'en cas d'arrêt du chauffage

2.2.8 Caractéristiques technologiques

Ce chapitre précise les caractéristiques technologiques qui sont exigées pour les différents équipements constitutifs des coffrets.

L'énumération du matériel à mettre en oeuvre doit être en harmonie avec les particularités énumérées dans les spécifications techniques générales (S.T.G.) et les plans correspondants.

Les caractéristiques des appareils mis en oeuvre seront précisées sur les fiches techniques jointes en fin de ce chapitre par les fabriquants lors des remises des offres.

Le C.R.D.A. pourra demander au soumissionnaire retenu les remplacement d'une marque d'appareil s'il n'est pas courant sur le marché tunisien ou pas (ou mal) représenté.

2.2.9 EQUIPEMENT DES COFFRETS

L'équipement technologique des coffrets doit être rationnel et fonctionnel

De ce fait les dispositions des appareils sont étudiés en fonction des facilités à apporter aux actions

d'exploitation d'entretien et de dépannage tout en respectant les normes de sécurité

Les intensités nominales sont à définir en fonction des puissances absorbées suivant le procédé décrit dans l'article 2.2.3

Normalisation coffrets	NOR 20	NOR 220
Mode démarrage	direct	Etoile triangle
Documents normalisés correspondants		
Spec tech générales	NOR 201	NOR 201
Choix des protections	NOR 202	NOR 202
Schémas unifilaires	NOR 21	NOR 22 / 23
Définition calibres mini	NOR 24	NOR 24
Plans de présentation		NOR 22.1

1°) Châssis de puissance	démarrage		Observat°
	direct	* - triangle	
Interrupteur tétrapolaire à coupure en charge avec commande par l'avant verrouillable par cadenas en position ouverte. Avec plages de raccordement amont et aval. Le câble d'arrivée 220/380 V sera raccordé directement sur les quatre plages inférieures. Distances à respecter suivant l'article 2.2.3.7	X	X	
. Parafoudre B.T. tétrapolaire 500 V avec coupe- circuits H.P.C dans le cas suivants - Distance de plus de 20 m entre Bornes BT transfo et raccordement coffret, Postes appartenant à la STEG	X	X	option
Un jeu de barres de distribution constitué par: -4 plots de répartition pour lescoffrets de petites puissances (11kW) 1 jeu de barres tétrapolaire pourles puissances supérieures à installer entre les plages de raccordementssupérieures de l'interrupteur (IG) et du disjoncteur moteur (D.M.)	X -	\bar{x}	х
 - Un disjoncteur moteur tripolaire (D.M.) avec 3 relais magnétiques (courbe à choisir en fonction du démarrage et des déclencheurs magnétiques du Disjoncteur Général comptage (D.G.) équipé de : 1 déclencheur différentiel homopolaire à tore incorporé sensibilité 300 mA, visualisation du défaut. - 1 contact auxiliaire de défaut des déclencheurs magnétiques. - Un disjoncteur moteur tripolaire (DM) avec 3 relais magnétiques (sélectivité à assurer comme ci-dessus) au dessus de 22 kW. - 1 contact auxiliaire de défaut de déclenchement. 		X	
Un écran en Plexiglas regroupant l'ensemble "Interrupteur, jeu de barres, disjoncteur moteur" avec évidements laissant passer les manettes de commande avec le signe symbole "éclair" gravé ou collé en couleur rouge ou orange. Cet écran sera démontable de l'avant vis, il débordera de l'encombrement des appareils afin d'éviter tout contact accidentel.	X	X	Epaisseur 3mm jusqu'à 65kw et 5mm au delà

1°) Châssis de puissance (suite p2)	démarrage		Observat°
	direct	* - triangle	
- Un tore homopolaire pour la détection des courants de fuite et de dégradation de	-	X	Associé à R4
l'isolement du circuit moteur monté à la sortie du disjoncteur D.M.			au delà de
- Trois transformateurs d'intensité destinés à la mesure des trois phases et à			22kw
l'alimentation du relais à minimum de puissance ou d'intensité (R3) classe 1.	-	X	Jusqu'à
Puissance de précision = 10 VA, classes de surintensité et rapportsà choisir en			11kw
fonction des intensitésde passage dans les gammes norma-lisées -30/5 - 40/5 - 50/5 -			branchement
60/5-75/5- 100/5 - 100/5 - 125/5 -150/5 - 200/5 - 250/5.			directs
Contacteurs de démarrage moteur choisis dans la gamme AC3 suivant les critères	X		

1/ 1 / 1 1 CECA / 1 2 NOD 201 / 1 / 11 1 11 11 11 11			
développés dans les S.T.G Article 3 NOR 201 et le tableau des calibres minimum à			
utiliser NOR 200	77	77	
Un contacteur de ligne tripolaire(CL)	X	X	
Un contacteur étoile identique à celui de ligne jusqu'à la puissance de 105 kW (C	-	X	
étoile)			
- Un contacteur triangle tripolaire (C triangle)	-	X	
un temporisateur pour passage de la position étoile à celle de triangle	-	X	
- Un verrouillage mécanique entre les contacteurs étoile et triangle doublé d'un	-	X	
verrouillage électrique à contacts			
Relais thermique tripolaire différentiel et compensé pour la protection contre les	X	-	
surcharges du moteur			
monté en direct sur les 3 phases pour les coffrets à démarrage direct (max. 11kW)			
dont la plage de réglage sera prévue en fonction de l'intensité plaquée du moteur			
avec pour base " que le seuil soit situé environ au centre de la plage de réglage" Ce			
relais comportera un contact de signalisation de déclenchement (Th 1):			
Trois transformateurs d'intensité destinés à l'alimentation du relais thermique situé	-	X	
dans le châssis des auxiliaires (Th 2). Classe 1- Puissance de précision = 10 VA			
Classe de surintensité et rapport sà choisir en fonction des intensités de passage, de			
court-circuit et des gammes normalisées, 20 - 30 - 40 -50 - 60 - 75 - 100 - 125 -			
150/5. (Ces T.C. seront les mêmes que ceux cités ci-avant)			
- Un disjoncteur tétrapolaire 32 Amp (D1)pour les circuits éclairage et prise220 V	X	X	
équipé de			
- 4 déclencheurs magnétothermiques calibre 20 Amp.			
- 1 déclencheur différentiel homopolaire 30 mA. avec tore incorporé.			
- Un disjoncteur tripolaire 32 Amp. (D2) pour la prise de courant 32 Amp. équipé	X	X	
de:			
- 3 déclencheurs magnétothermiques calibre 30 Amp.			
- 1 déclencheur différentiel homopolaire 30 mA avec tore incorporé:			
Un emplacement disponible pour disjoncteur similaire à ceux décrits ci-dessus (D)	X	X	(options)
mais bipolaire			\ 1
- Un emplacement disponible pour un équipement de protection de batterie de	X	X	Place
- Un emplacement disponible pour un équipement de protection de batterie de condensateurs pouvant comporter:	X	X	
condensateurs pouvant comporter:	X	X	disponible en
condensateurs pouvant comporter: 1 Disjoncteur tripolaire (D3)	X	X	disponible en fonction des
condensateurs pouvant comporter: 1 Disjoncteur tripolaire (D3) 1 Contacteur tripolaire (CC)	X	X	disponible en
condensateurs pouvant comporter: 1 Disjoncteur tripolaire (D3) 1 Contacteur tripolaire (CC) 1 Relais temporisé (Rtcc)		X	disponible en fonction des puissances
condensateurs pouvant comporter: 1 Disjoncteur tripolaire (D3) 1 Contacteur tripolaire (CC)	démarrage		disponible en fonction des
condensateurs pouvant comporter: 1 Disjoncteur tripolaire (D3) 1 Contacteur tripolaire (CC) 1 Relais temporisé (Rtcc) 1°) Châssis de puissance (suite p3)	démarrage direct	* - triangle	disponible en fonction des puissances
condensateurs pouvant comporter: 1 Disjoncteur tripolaire (D3) 1 Contacteur tripolaire (CC) 1 Relais temporisé (Rtcc) 1°) Châssis de puissance (suite p3) - Un jeu de bornes de répartition pour les circuits poste de chloration, éclairages et	démarrage		disponible en fonction des puissances
condensateurs pouvant comporter: 1 Disjoncteur tripolaire (D3) 1 Contacteur tripolaire (CC) 1 Relais temporisé (Rtcc) 1°) Châssis de puissance (suite p3) - Un jeu de bornes de répartition pour les circuits poste de chloration, éclairages et prises faisant office de jeu de barres.	démarrage direct	* - triangle	disponible en fonction des puissances
condensateurs pouvant comporter: 1 Disjoncteur tripolaire (D3) 1 Contacteur tripolaire (CC) 1 Relais temporisé (Rtcc) 1°) Châssis de puissance (suite p3) - Un jeu de bornes de répartition pour les circuits poste de chloration, éclairages et prises faisant office de jeu de barres. - Sept départs 220 Volts pour éclairage et prise de courant équipés de coupe circuit	démarrage direct	* - triangle	disponible en fonction des puissances
condensateurs pouvant comporter: 1 Disjoncteur tripolaire (D3) 1 Contacteur tripolaire (CC) 1 Relais temporisé (Rtcc) 1°) Châssis de puissance (suite p3) - Un jeu de bornes de répartition pour les circuits poste de chloration, éclairages et prises faisant office de jeu de barres. - Sept départs 220 Volts pour éclairage et prise de courant équipés de coupe circuit HPC - calibrés :	démarrage direct	* - triangle	disponible en fonction des puissances
condensateurs pouvant comporter: 1 Disjoncteur tripolaire (D3) 1 Contacteur tripolaire (CC) 1 Relais temporisé (Rtcc) 1°) Châssis de puissance (suite p3) - Un jeu de bornes de répartition pour les circuits poste de chloration, éclairages et prises faisant office de jeu de barres. - Sept départs 220 Volts pour éclairage et prise de courant équipés de coupe circuit HPC - calibrés : 1 départ calibré à 30 Amp. pour prise 380 V (armoire triphasée)	démarrage direct	* - triangle	disponible en fonction des puissances
condensateurs pouvant comporter: 1 Disjoncteur tripolaire (D3) 1 Contacteur tripolaire (CC) 1 Relais temporisé (Rtcc) 1°) Châssis de puissance (suite p3) - Un jeu de bornes de répartition pour les circuits poste de chloration, éclairages et prises faisant office de jeu de barres. - Sept départs 220 Volts pour éclairage et prise de courant équipés de coupe circuit HPC - calibrés: 1 départ calibré à 30 Amp. pour prise 380 V (armoire triphasée) 1 départ calibré à 15 Amp. pour prise 220 V	démarrage direct	* - triangle	disponible en fonction des puissances
condensateurs pouvant comporter: 1 Disjoncteur tripolaire (D3) 1 Contacteur tripolaire (CC) 1 Relais temporisé (Rtcc) 1°) Châssis de puissance (suite p3) - Un jeu de bornes de répartition pour les circuits poste de chloration, éclairages et prises faisant office de jeu de barres. - Sept départs 220 Volts pour éclairage et prise de courant équipés de coupe circuit HPC - calibrés: 1 départ calibré à 30 Amp. pour prise 380 V (armoire triphasée) 1 départ calibré à 15 Amp. pour prise 220 V 1 départ calibré à 15 Amp pour pompe de dosage	démarrage direct	* - triangle	disponible en fonction des puissances
condensateurs pouvant comporter: 1 Disjoncteur tripolaire (D3) 1 Contacteur tripolaire (CC) 1 Relais temporisé (Rtcc) 1°) Châssis de puissance (suite p3) - Un jeu de bornes de répartition pour les circuits poste de chloration, éclairages et prises faisant office de jeu de barres. - Sept départs 220 Volts pour éclairage et prise de courant équipés de coupe circuit HPC - calibrés: 1 départ calibré à 30 Amp. pour prise 380 V (armoire triphasée) 1 départ calibré à 15 Amp. pour prise 220 V 1 départ calibré à 15 Amp pour pompe de dosage 2 départs éclairage 4 Amp.	démarrage direct	* - triangle	disponible en fonction des puissances
condensateurs pouvant comporter: 1 Disjoncteur tripolaire (D3) 1 Contacteur tripolaire (CC) 1 Relais temporisé (Rtcc) 1°) Châssis de puissance (suite p3) - Un jeu de bornes de répartition pour les circuits poste de chloration, éclairages et prises faisant office de jeu de barres. - Sept départs 220 Volts pour éclairage et prise de courant équipés de coupe circuit HPC - calibrés : 1 départ calibré à 30 Amp. pour prise 380 V (armoire triphasée) 1 départ calibré à 15 Amp. pour prise 220 V 1 départ calibré à 15 Amp pour pompe de dosage 2 départs éclairage 4 Amp. 2 départs en réserve 4 Amp.	démarrage direct X	* - triangle	disponible en fonction des puissances
condensateurs pouvant comporter: 1 Disjoncteur tripolaire (D3) 1 Contacteur tripolaire (CC) 1 Relais temporisé (Rtcc) 1°) Châssis de puissance (suite p3) - Un jeu de bornes de répartition pour les circuits poste de chloration, éclairages et prises faisant office de jeu de barres. - Sept départs 220 Volts pour éclairage et prise de courant équipés de coupe circuit HPC - calibrés: 1 départ calibré à 30 Amp. pour prise 380 V (armoire triphasée) 1 départ calibré à 15 Amp. pour prise 220 V 1 départ calibré à 15 Amp pour pompe de dosage 2 départs éclairage 4 Amp. 2 départs en réserve 4 Amp. Un jeu de 10 coupe-circuits pour prises de tension sur le jeu de barres	démarrage direct	* - triangle X	disponible en fonction des puissances
condensateurs pouvant comporter: 1 Disjoncteur tripolaire (D3) 1 Contacteur tripolaire (CC) 1 Relais temporisé (Rtcc) 1°) Châssis de puissance (suite p3) - Un jeu de bornes de répartition pour les circuits poste de chloration, éclairages et prises faisant office de jeu de barres. - Sept départs 220 Volts pour éclairage et prise de courant équipés de coupe circuit HPC - calibrés: 1 départ calibré à 30 Amp. pour prise 380 V (armoire triphasée) 1 départ calibré à 15 Amp. pour prise 220 V 1 départ calibré à 15 Amp pour pompe de dosage 2 départs éclairage 4 Amp. 2 départs en réserve 4 Amp. Un jeu de 10 coupe-circuits pour prises de tension sur le jeu de barres Un jeu de 12 coupe-circuits pour prises de tension sur le jeu de barres	démarrage direct X	* - triangle X - X	disponible en fonction des puissances
condensateurs pouvant comporter: 1 Disjoncteur tripolaire (D3) 1 Contacteur tripolaire (CC) 1 Relais temporisé (Rtcc) 1°) Châssis de puissance (suite p3) - Un jeu de bornes de répartition pour les circuits poste de chloration, éclairages et prises faisant office de jeu de barres. - Sept départs 220 Volts pour éclairage et prise de courant équipés de coupe circuit HPC - calibrés: 1 départ calibré à 30 Amp. pour prise 380 V (armoire triphasée) 1 départ calibré à 15 Amp. pour prise 220 V 1 départ calibré à 15 Amp pour pompe de dosage 2 départs éclairage 4 Amp. 2 départs en réserve 4 Amp. Un jeu de 10 coupe-circuits pour prises de tension sur le jeu de barres Un jeu de bornes situé dans le haut du châssis permettra le regroupement des fileries	démarrage direct X	* - triangle X	disponible en fonction des puissances
condensateurs pouvant comporter: 1 Disjoncteur tripolaire (D3) 1 Contacteur tripolaire (CC) 1 Relais temporisé (Rtcc) 1°) Châssis de puissance (suite p3) - Un jeu de bornes de répartition pour les circuits poste de chloration, éclairages et prises faisant office de jeu de barres. - Sept départs 220 Volts pour éclairage et prise de courant équipés de coupe circuit HPC - calibrés: 1 départ calibré à 30 Amp. pour prise 380 V (armoire triphasée) 1 départ calibré à 15 Amp. pour prise 220 V 1 départ calibré à 15 Amp pour pompe de dosage 2 départs éclairage 4 Amp. 2 départs en réserve 4 Amp. Un jeu de 10 coupe-circuits pour prises de tension sur le jeu de barres Un jeu de 12 coupe-circuits pour prises de tension sur le jeu de barres Un jeu de bornes situé dans le haut du châssis permettra le regroupement des fileries assurant la liaison avec le châssis des auxiliaires ou la porte du coffret	démarrage direct X X X X	* - triangle X - X X	disponible en fonction des puissances
condensateurs pouvant comporter: 1 Disjoncteur tripolaire (D3) 1 Contacteur tripolaire (CC) 1 Relais temporisé (Rtcc) 1°) Châssis de puissance (suite p3) - Un jeu de bornes de répartition pour les circuits poste de chloration, éclairages et prises faisant office de jeu de barres. - Sept départs 220 Volts pour éclairage et prise de courant équipés de coupe circuit HPC - calibrés: 1 départ calibré à 30 Amp. pour prise 380 V (armoire triphasée) 1 départ calibré à 15 Amp. pour prise 220 V 1 départ calibré à 15 Amp pour pompe de dosage 2 départs éclairage 4 Amp. 2 départs en réserve 4 Amp. Un jeu de 10 coupe-circuits pour prises de tension sur le jeu de barres Un jeu de 12 coupe-circuits pour prises de tension sur le jeu de barres Un jeu de bornes situé dans le haut du châssis permettra le regroupement des fileries assurant la liaison avec le châssis des auxiliaires ou la porte du coffret Un jeu de bornes situé dans le milieu du châssis et sur la partie gauche permettant le	démarrage direct X X X X	* - triangle X - X	disponible en fonction des puissances
condensateurs pouvant comporter: 1 Disjoncteur tripolaire (D3) 1 Contacteur tripolaire (CC) 1 Relais temporisé (Rtcc) 1°) Châssis de puissance (suite p3) - Un jeu de bornes de répartition pour les circuits poste de chloration, éclairages et prises faisant office de jeu de barres. - Sept départs 220 Volts pour éclairage et prise de courant équipés de coupe circuit HPC - calibrés : 1 départ calibré à 30 Amp. pour prise 380 V (armoire triphasée) 1 départ calibré à 15 Amp. pour prise 220 V 1 départ calibré à 15 Amp pour pompe de dosage 2 départs éclairage 4 Amp. 2 départs en réserve 4 Amp. Un jeu de 10 coupe-circuits pour prises de tension sur le jeu de barres Un jeu de 12 coupe-circuits pour prises de tension sur le jeu de barres Un jeu de bornes situé dans le haut du châssis permettra le regroupement des fileries assurant la liaison avec le châssis des auxiliaires ou la porte du coffret Un jeu de bornes situé dans le milieu du châssis et sur la partie gauche permettant le regroupement des fileries assurant la liaison avec la porte du coffret par la charnière	démarrage direct X X X X	* - triangle X - X X	disponible en fonction des puissances
condensateurs pouvant comporter: 1 Disjoncteur tripolaire (D3) 1 Contacteur tripolaire (CC) 1 Relais temporisé (Rtcc) 1°) Châssis de puissance (suite p3) - Un jeu de bornes de répartition pour les circuits poste de chloration, éclairages et prises faisant office de jeu de barres. - Sept départs 220 Volts pour éclairage et prise de courant équipés de coupe circuit HPC - calibrés: 1 départ calibré à 30 Amp. pour prise 380 V (armoire triphasée) 1 départ calibré à 15 Amp. pour prise 220 V 1 départ calibré à 15 Amp pour pompe de dosage 2 départs éclairage 4 Amp. 2 départs en réserve 4 Amp. Un jeu de 10 coupe-circuits pour prises de tension sur le jeu de barres Un jeu de 12 coupe-circuits pour prises de tension sur le jeu de barres Un jeu de bornes situé dans le haut du châssis permettra le regroupement des fileries assurant la liaison avec le châssis des auxiliaires ou la porte du coffret Un jeu de bornes situé dans le milieu du châssis et sur la partie gauche permettant le regroupement des fileries assurant la liaison avec la porte du coffret par la charnière électrique	démarrage direct X X X X X X	* - triangle X - X X X	disponible en fonction des puissances
condensateurs pouvant comporter: 1 Disjoncteur tripolaire (D3) 1 Contacteur tripolaire (CC) 1 Relais temporisé (Rtcc) 1°) Châssis de puissance (suite p3) - Un jeu de bornes de répartition pour les circuits poste de chloration, éclairages et prises faisant office de jeu de barres. - Sept départs 220 Volts pour éclairage et prise de courant équipés de coupe circuit HPC - calibrés : 1 départ calibré à 30 Amp. pour prise 380 V (armoire triphasée) 1 départ calibré à 15 Amp. pour prise 220 V 1 départ calibré à 15 Amp pour pompe de dosage 2 départs éclairage 4 Amp. 2 départs en réserve 4 Amp. Un jeu de 10 coupe-circuits pour prises de tension sur le jeu de barres Un jeu de 12 coupe-circuits pour prises de tension sur le jeu de barres Un jeu de bornes situé dans le haut du châssis permettra le regroupement des fileries assurant la liaison avec le châssis des auxiliaires ou la porte du coffret Un jeu de bornes situé dans le milieu du châssis et sur la partie gauche permettant le regroupement des fileries assurant la liaison avec la porte du coffret par la charnière électrique Bornes interruptibles pour les fileries automatismes et prises de tension	démarrage direct X X X X X X	* - triangle X - X X X X	disponible en fonction des puissances
condensateurs pouvant comporter: 1 Disjoncteur tripolaire (D3) 1 Contacteur tripolaire (CC) 1 Relais temporisé (Rtcc) 1°) Châssis de puissance (suite p3) - Un jeu de bornes de répartition pour les circuits poste de chloration, éclairages et prises faisant office de jeu de barres. - Sept départs 220 Volts pour éclairage et prise de courant équipés de coupe circuit HPC - calibrés: 1 départ calibré à 30 Amp. pour prise 380 V (armoire triphasée) 1 départ calibré à 15 Amp. pour prise 220 V 1 départ calibré à 15 Amp pour pompe de dosage 2 départs éclairage 4 Amp. 2 départs en réserve 4 Amp. Un jeu de 10 coupe-circuits pour prises de tension sur le jeu de barres Un jeu de 12 coupe-circuits pour prises de tension sur le jeu de barres Un jeu de bornes situé dans le haut du châssis permettra le regroupement des fileries assurant la liaison avec le châssis des auxiliaires ou la porte du coffret Un jeu de bornes situé dans le milieu du châssis et sur la partie gauche permettant le regroupement des fileries assurant la liaison avec la porte du coffret par la charnière électrique Bornes interruptibles pour les fileries automatismes et prises de tension Bornes normales pour les circuits d'intensité des 3 ampèremètres	démarrage direct X X X X X X X X	* - triangle X - X X X X X	disponible en fonction des puissances
condensateurs pouvant comporter: 1 Disjoncteur tripolaire (D3) 1 Contacteur tripolaire (CC) 1 Relais temporisé (Rtcc) 1°) Châssis de puissance (suite p3) - Un jeu de bornes de répartition pour les circuits poste de chloration, éclairages et prises faisant office de jeu de barres. - Sept départs 220 Volts pour éclairage et prise de courant équipés de coupe circuit HPC - calibrés : 1 départ calibré à 30 Amp. pour prise 380 V (armoire triphasée) 1 départ calibré à 15 Amp. pour prise 220 V 1 départ calibré à 15 Amp pour pompe de dosage 2 départs éclairage 4 Amp. 2 départs en réserve 4 Amp. Un jeu de 10 coupe-circuits pour prises de tension sur le jeu de barres Un jeu de 12 coupe-circuits pour prises de tension sur le jeu de barres Un jeu de bornes situé dans le haut du châssis permettra le regroupement des fileries assurant la liaison avec le châssis des auxiliaires ou la porte du coffret Un jeu de bornes situé dans le milieu du châssis et sur la partie gauche permettant le regroupement des fileries assurant la liaison avec la porte du coffret par la charnière électrique Bornes interruptibles pour les fileries automatismes et prises de tension Bornes normales pour les circuits d'intensité des 3 ampèremètres Un jeu de bornes de départs des circuits puissances moteur et éclairage installées et	démarrage direct X X X X X X	* - triangle X - X X X X	disponible en fonction des puissances
condensateurs pouvant comporter: 1 Disjoncteur tripolaire (D3) 1 Contacteur tripolaire (CC) 1 Relais temporisé (Rtcc) 1°) Châssis de puissance (suite p3) - Un jeu de bornes de répartition pour les circuits poste de chloration, éclairages et prises faisant office de jeu de barres. - Sept départs 220 Volts pour éclairage et prise de courant équipés de coupe circuit HPC - calibrés: 1 départ calibré à 30 Amp. pour prise 380 V (armoire triphasée) 1 départ calibré à 15 Amp. pour prise 220 V 1 départ calibré à 15 Amp pour pompe de dosage 2 départs éclairage 4 Amp. 2 départs en réserve 4 Amp. Un jeu de 10 coupe-circuits pour prises de tension sur le jeu de barres Un jeu de 12 coupe-circuits pour prises de tension sur le jeu de barres Un jeu de bornes situé dans le haut du châssis permettra le regroupement des fileries assurant la liaison avec le châssis des auxiliaires ou la porte du coffret Un jeu de bornes situé dans le milieu du châssis et sur la partie gauche permettant le regroupement des fileries assurant la liaison avec la porte du coffret par la charnière électrique Bornes interruptibles pour les fileries automatismes et prises de tension Bornes normales pour les circuits d'intensité des 3 ampèremètres Un jeu de bornes de départs des circuits puissances moteur et éclairage installées et repérées comme précisé aux articles 2.2.3.7 et 3.9	démarrage direct X X X X X X X X X	* - triangle X - X X X X X X	disponible en fonction des puissances
condensateurs pouvant comporter: 1 Disjoncteur tripolaire (D3) 1 Contacteur tripolaire (CC) 1 Relais temporisé (Rtcc) 1°) Châssis de puissance (suite p3) - Un jeu de bornes de répartition pour les circuits poste de chloration, éclairages et prises faisant office de jeu de barres. - Sept départs 220 Volts pour éclairage et prise de courant équipés de coupe circuit HPC - calibrés : 1 départ calibré à 30 Amp. pour prise 380 V (armoire triphasée) 1 départ calibré à 15 Amp. pour prise 220 V 1 départ calibré à 15 Amp pour pompe de dosage 2 départs éclairage 4 Amp. 2 départs en réserve 4 Amp. Un jeu de 10 coupe-circuits pour prises de tension sur le jeu de barres Un jeu de 12 coupe-circuits pour prises de tension sur le jeu de barres Un jeu de bornes situé dans le haut du châssis permettra le regroupement des fileries assurant la liaison avec le châssis des auxiliaires ou la porte du coffret Un jeu de bornes situé dans le milieu du châssis et sur la partie gauche permettant le regroupement des fileries assurant la liaison avec la porte du coffret par la charnière électrique Bornes interruptibles pour les fileries automatismes et prises de tension Bornes normales pour les circuits d'intensité des 3 ampèremètres Un jeu de bornes de départs des circuits puissances moteur et éclairage installées et repérées comme précisé aux articles 2.2.3.7 et 3.9 - Un ensemble de câblages puissance et filerie câblé, repéré et conditionné comme	démarrage direct X X X X X X X X	* - triangle X - X X X X X	disponible en fonction des puissances
condensateurs pouvant comporter: 1 Disjoncteur tripolaire (D3) 1 Contacteur tripolaire (CC) 1 Relais temporisé (Rtcc) 1°) Châssis de puissance (suite p3) - Un jeu de bornes de répartition pour les circuits poste de chloration, éclairages et prises faisant office de jeu de barres. - Sept départs 220 Volts pour éclairage et prise de courant équipés de coupe circuit HPC - calibrés : 1 départ calibré à 30 Amp. pour prise 380 V (armoire triphasée) 1 départ calibré à 15 Amp. pour prise 220 V 1 départ calibré à 15 Amp pour pompe de dosage 2 départs éclairage 4 Amp. 2 départs en réserve 4 Amp. Un jeu de 10 coupe-circuits pour prises de tension sur le jeu de barres Un jeu de 12 coupe-circuits pour prises de tension sur le jeu de barres Un jeu de bornes situé dans le haut du châssis permettra le regroupement des fileries assurant la liaison avec le châssis des auxiliaires ou la porte du coffret Un jeu de bornes situé dans le milieu du châssis et sur la partie gauche permettant le regroupement des fileries assurant la liaison avec la porte du coffret par la charnière électrique Bornes interruptibles pour les fileries automatismes et prises de tension Bornes normales pour les circuits d'intensité des 3 ampèremètres Un jeu de bornes de départs des circuits puissances moteur et éclairage installées et repérées comme précisé aux articles 2.2.3.7 et 3.9	démarrage direct X X X X X X X X X	* - triangle X - X X X X X X	disponible en fonction des puissances

1°) Châssis des auxiliaires)	démarrage		Observat°
	direct	* - triangle	
Ce châssis doit regrouper tous les relais de protections, des automatismes, de	X	X	
contrôle et de commande. Les relais de protections comportant les leds de			

signalisations de défauts ou d'états ainsi que les seuils de réglages seront regroupés			
au centre de ce châssis pour former un rectangle dont la partie transparente, sur la			
porte, en permettra la visualisation depuis l'extérieur			
Un relais de protection contre les défauts d'isolement et de masse dans les circuits,	-	X	Plus de 22kw
démarreur, câbles moteur (R4) avec un seuil de 300 mA avec bouton TEST.Réglage			avec leds et
du temps de déclenchement de 0 à 100 m sec (environ). Le tore homopolaire installé			boutons de
dans le châssis puissance sur la ligne moteur assurera la détection nécessaire à son			réglages
fonctionnement en liaison directe du fait de l'utilisation d'un câble blindé			
Un ou deux relais de protection contre les variations + ou - tension du réseau	X	X	avec leds et
220/380 V. (R1) Réglage pour la surtension de 1 à 1,15 Réglage pour la sous-tension			boutons de
de 0,85 à 1			réglages
Un relais temporisé réglable de 0à 3 mn. interdira les enclenchements dans le cas de	X	X	
fluctuations fréquentes et rapprochées (Rtr 1)			
Un relais de protection à réaction temporisé contre les inversions et coupures de	X	X	Avec leds
phases, ainsi que les asymétries dans les vecteurs des 3 tensions (R2) Ce relais			
assure le contrôle de rotation en ordre des phases, de la coupure d'une phase et de			
l'équilibrage des 3 vecteurs des tensions 380 V dans la limite de 15 % d'asymétrie			

1°) Châssis des auxiliaires (suite p 2)	démarrage		Observat°
	direct	*/triangle	
Un relais de protection contre la marche à vide (R3). Ce relais peut être à minimum d'intensité ou à minimum de puissance. La détection de son fonctionnement est assurée par les T.C. de mesures de ligne moteur (T.C.M.P) Il doit couper le contacteur moteur dans la limite de moins 50 % de son réglage. Il sera temporisé pendant l'ordre de démarrage de 10 à 15 secondes:	О	X	avec leds et boutons de réglages
Un relais de protection contre les échauffements anormaux du moteur (R 5) Ce relais fonctionne en association avec des sondes à thermistances noyées dans les trois phases des bobinages du moteur. Il sera installé à partir d'une puissance de 50 kW les moteurs à acquérir et à venir ainsi que pour ceux existants qui sont équipés des sondes mêmes si la puissance est inférieure. ATTENTION: La définition de ce relais doit être en correspondance avec les impédances des sondes utilisées qui peuvent varier suivant les marques	0	X	Pour 50 kW et au-delà avec leds et bouton test à réarmemen
Relais thermique tripolaire différentiel et compensé relié aux 3 transformateurs d'intensité (TC-Th 2) pour les démarrages "étoile-triangle" monté sur la semi-branche (c.a.d. In3) Ces relais seront d'un seul type avec plage de réglage de 4 à 6 Amp. De manière "que le seuil soit toujours au centre de la plage de réglage". Ce relais comportera un contact de signalisation de déclenchement (Th 2):	О	X	Avec bouton de réarmemen sur la face avant
Un relais temporisé de protection et de fonctionnement par sondes de niveaux immergées (R6). Ce relais assure le fonctionnement du groupe en automatique par la sonde de marche et la protection contre la marche à sec par celle d'arrêt. En marche manuelle seule la sonde d'arrêt est sollicitée par la protection contre la marche à sec.	X	X	avec leds et boutons de réglages
Un relais temporisé de fonctionnement niveaux immergés (R7) pour le remplissage réservoir. Ce relais assure le fonctionnement du groupe en automatique par sonde de Marche et l'Arrêt du "plein réservoir" ou par un manostat à 2 seuils de pression. En marche manuelle, seul le seuil d'arrêt est sollicité quand le réservoir est plein	X	X	option
Un relais de commande (Rxt) pour pour assurer le fonctionnement du groupe de pompage par télécommande de régulation extérieure (tension et nature courant à préciser par le CRDA) ou par horloge	X	X	option
Un relais de protection (R8) contre la marche à sec de la pompe doseuse arrête le groupe de pompage et la pompe doseuse.:	X	X	
Un temporisateur (minuterie) déclenche à chaque démarrage du groupe et empêchant le surnombre de démarrage par heure. Il est lié à un voyant jaune qui indique la période de repos	X	X	
Deux relais (R9.1 + R9.2) de fonctionnement pour la marche et l'arrêt manuels des groupes	X	X	
Une horloge de marche/arrêt graduée sur 24 h, sensibilité de réglage 20 min, autonomie de fonctionnement = 48h	X	X	option
Un klaxon d'alarme avec relais d'intervalle et temporisateur	X	X	
Trois parafoudres BT (150 ou 250 V suivant tension de commande) entre fils de ligne et entre fils de terre (Prt) ou un remplacement réservé, avec 2 fusibles calibrés 0,5 Amp	X	X	option
Un transformateur de sécurité pour commande et signalisation de l'ensemble de démarrage (T.S.) Primaire=380V /Secondaire=48V /Puissance= 250 VA (pour coffret à démarrage direct) et puissance à définir en fonction des consommations des signalisations et des bobines des contacteurs, en tenant compte des courants d'appels à l'enclenchement et de 50% la majoration selon l'article 2.2.3.4. pour les puissances supérieures. Avec écran entre primaire et secondaire relié à la terre	X	X	

1°) Châssis des auxiliaires (suite p 3)	démarrage		Observat°
	direct	* - triangle	
Deux fusibles calibrés pour les signalisations.	X	X	
Deux fusibles calibrés pour les circuits de commande	X	X	
Un toron avec peigne câble dans le haut de châssis avec bornes pour permettre la	X	X	
liaison des fileries du châssis de puissance			
Un jeu de bornes interruptibles situées dans le bas du châssis repérées comme précisé aux articles 2.2.3.7 et 3.9.	X	X	
Un ensemble de câblage des fileries câbles repéré et conditionné comme précisé aux	X	X	
articles 2.2.3.8, 3.9 et 3.10			

etiquette générale : "COMMANDE ET PRÔTECTION" GROUPE () kW - Au dessous dans la demi-partie droite- Une étiquette principale : "PRÔTECTIONS ET X DEFAUTS" - Trois voyants de défauts (rouge) en 48 volts avec étiquettes. Ces voyants sont liés à un klaxon qui intervient de façon discontinue pendant une période prédéterminée: Surcharges Court-circuit Isolement - Une partie centrale de visualisation située en regard des relais intérieurs fixés sur le châssis des auxiliaires qui comportent les leds et les boutons de réglage des seuils de fonctionnement des protections. Cette partie est constituée par Une découpe rectangulaire ou carrée dans la tôle de la porte. - Une patque en plexiglas de 3 mm d'épaisseur logée dans un joint Néoprène en forme de U avec collerettes de fixation par vis de part et d'autre de la porte (La collerette extérieure sera peinte en noir). - Un bouton poussoir mécanique pour assurer le réarmement du relais après déclenchement avec étiquette indiquant la fonction "Réarmement thermique" - Un bouton poussoir mécanique lié à une minuterie pour assurer l'essai des voyants tant qu'il est X poussé et arrête ceux en marche après temporisation Au dessous de l'étiquette générale mais dans la demi partie gauche une étiquette principale X puissance et exploitation" (pour les armoires triphasées) - Trois voyants de présence tensions (C9 = Blanc) en 220 V avec étiquette : Ph. 1 Ph. 2 Ph. 3 X 220/380 V Trois ampèremètres NE 96-90 Classe 1,5 gradué en échelle moteur suivant Les intensités absorbées en branchement direct pour les puissances inférieures ou égale à 11 kW. Les intensités absorbées et suivantles rapports des TC correspondants au delà de 11 kW Un voltmètre NE 96-90) -Classe 1,5 gradué de 0 à 500 V X X X X X X X X X X X X X X X X X X	°) Porte du coffrets		e	Observat°
etiquette générale : "COMMANDE ET PRÔTECTION" GROUPE () kW - Au dessous dans la demi-partie droite- Une étiquette principale : "PROTECTIONS ET X DEFAUTS" - Trois voyants de défauts (rouge) en 48 volts avec étiquettes. Ces voyants sont liés à un klaxon qui intervient de façon discontinue pendant une période prédéterminée: Surcharges Court-circuit X X X Isolement - Une partie centrale de visualisation située en regard des relais intérieurs fixés sur le châssis des auxiliaires qui comportent les leds et les boutons de réglage des seuils de fonctionnement des protections. Cette partie est constituée par Une découpe rectangulaire ou carrée dans la tôle de la porte. - Une paque en plexiglas de 3 mm d'épaisseur logée dans un joint Néoprène en forme de U avec collerettes de fixation par vis de part et d'autre de la porte (La collerette extérieure sera peinte en noir). - Un bouton poussoir mécanique pour assurer le réarmement du relais après déclenchement avec étiquette indiquant la fonction "Réarmement thermique" - Un bouton poussoir mécanique lié à une minuterie pour assurer l'essai des voyants tant qu'il est yousses et arrête ceux en marche après temporisation Au dessous de l'étiquette générale mais dans la demi partie gauche une étiquette principale X Puissance et exploitation" (pour les armoires triphasées) - Trois voyants de présence tensions (C9 = Blanc) en 220 V avec étiquette : Ph. 1 Ph. 2 Ph. 3 X 220/380 V Trois ampèremètres NE 96-90 Classe 1,5 gradué en échelle moteur suivant Les intensités absorbées en branchement direct pour les puissances inférieures ou égale à 11 kW. Les intensités absorbées et suivantles rapports des TC correspondants au delà de 11 kW Un voltmètre NE 96-90 -Classe 1,5 gradué de 0 à 500 V X X Un voyant de signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48 V X Un voyant de signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48 V X X - Deux boutons poussoirs avec collerettes gravées, 1 Marche, 1 Arrêt. - Un commutateur à t		direct	*/triangle	
- Au dessous dans la demi-partie droite- Une étiquette principale : "PROTECTIONS ET X DEFAUTS" - Trois voyants de défauts (rouge) en 48 volts avec étiquettes. Ces voyants sont liés à un klaxon qui intervient de façon discontinue pendant une période prédéterminée: Surcharges Court-circuit Isolement - Une partie centrale de visualisation située en regard des relais intérieurs fixés sur le châssis des auxiliaires qui comportent les leds et les boutons de réglage des seuils de fonctionnement des protections. Cette partie est constituée par Une découpe rectangulaire ou carrée dans la tôle de la porte. - Une plaque en plexiglas de 3 mm d'épaisseur logée dans un joint Néoprène en forme de U avec collerettes de fixation par vis de part et d'autre de la porte (La collerette extérieure sera peinte en noir). - Un bouton poussoir mécanique pour assurer le réarmement du relais après déclenchement avec étiquette indiquant la fonction "Réarmement thermique" - Un bouton poussoir mécanique pour assurer le rearmement du relais après déclenchement avec det quette indiquant la fonction "Réarmement thermique" - Un bouton poussoir mécanique lié à une minuterie pour assurer l'essai des voyants tant qu'il est poussé et arrête ceux en marche après temporisation Au dessous de l'étiquette générale mais dans la demi partie gauche une étiquette principale X - Trois voyants de présence tensions (C9 = Blanc) en 220 V avec étiquette : Ph. 1 Ph. 2 Ph. 3 X - 220/380 V - Trois ampèremètres NE 96-90 Classe 1,5 gradué en échelle moteur suivant Les intensités absorbées en branchement direct pour les puissances inférieures ou égale à 11 kW. - Les intensités absorbées et suivantles rapports des TC correspondants au delà de 11 kW - Un volunètre NE 96-90) -Classe 1,5 gradué de 0 à 500 V - Un commutateur de voltmètre à 7 positions avec gravures - Un commutateur de voltmètre à 7 positions avec gravures - Un commutateur à trois positions gravé - Manuel - Arrêt - Automatique - Un commutateur à trois positions gravé - Manuel - Arrêt - Au	La porte constituant la face avant sera équipée de la façon suivante Au centre et en haut une	X	X	
DEFAUTS" - Trois voyants de défauts (rouge) en 48 volts avec étiquettes. Ces voyants sont liés à un klaxon qui intervient de façon discontinue pendant une période prédéterminée: Surcharges Court-circuit Surcharges Court-circuit Lo me partie centrale de visualisation située en regard des relais intérieurs fixés sur le châssis des auxiliaires qui comportent les leds et les boutons de réglage des seuils de fonctionnement des protections. Cette partie est constituée par Une découpe rectangulaire ou carrée dans la tôle de la porte. - Une plaque en plexiglas de 3 mm d'épaisseur logée dans un joint Néoprène en forme de U avec collerettes de fixation par vis de part et d'autre de la porte (La collerette extérieure sera peinte en noir). - Un bouton poussoir mécanique pour assurer le réarmement du relais après déclenchement avec étiquette indiquant la fonction "Réarmement thermique" - Un bouton poussoir mécanique lié à une minuterie pour assurer l'essai des voyants tant qu'il est youssé et arrête ceux en marche après temporisation Au dessous de l'étiquette générale mais dans la demi partie gauche une étiquette principale "Puissance et exploitation" (pour les armoires triphasées) - Trois voyants de présence tensions (C9 = Blanc) en 220 V avec étiquette : Ph. 1 Ph. 2 Ph. 3 X X 220/380 V Trois ampèremètres NE 96-90° Classe 1,5 gradué en échelle moteur suivant Les intensités absorbées et suivantles rapports des TC correspondants au delà de 11 kW Les intensités absorbées et suivantles rapports des TC correspondants au delà de 11 kW Un voltmètre NE 96-90) -Classe L5 gradué de 0 à 500 V Un commutateur de voltmètre à 7 positions avec gravures Un voyant de signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V X X X X X X X X X X X X X X X X X X X	étiquette générale : "COMMANDE ET PROTECTION" GROUPE () kW			
- Trois voyants de défauts (rouge) en 48 volts avec étiquettes. Ces voyants sont liés à un klaxon qui intervient de façon discontinue pendant une période prédéterminée: Surcharges Court-circuit X X X Loure partie centrale de visualisation située en regard des relais intérieurs fixés sur le châssis des auxiliaires qui comportent les leds et les boutons de réglage des seuils de fonctionnement des protections. - Une partie est constituée par Une découpe rectangulaire ou carrée dans la tôle de la porte. - Une plaque en plexiglas de 3 mm d'épaisseur logée dans un joint Néoprène en forme de U avec collerettes de fixation par vis de part et d'autre de la porte (La collerette extérieure sera peinte en noir). - Un bouton poussoir mécanique pour assurer le réarmement du relais après déclenchement avec étiquette indiquant la fonction "Réarmement thermique" - Un bouton poussoir mécanique lié à une minuterie pour assurer l'essai des voyants tant qu'il est poussé et arrête ceux en marche après temporisation Au dessous de l'étiquette générale mais dans la demi partie gauche une étiquette principale "Puissance et exploitation" (pour les armoires triphasées) - Trois voyants de présence tensions (C9 = Blanc) en 220 V avec étiquette : Ph. 1 Ph. 2 Ph 3 X X 220/380 V Trois ampèremètres NE 96-90° Classe 1,5 gradué en échelle moteur suivant Les intensités absorbées en branchement direct pour les puissances inférieures ou égale à 11 kW. Les intensités absorbées et suivantles rapports des TC correspondants au delà de 11 kW Un voltmètre NE 96-90) -Classe 1,5 gradué de 0 à 500 V Un commutateur de voltmètre à 7 positions avec gravures Un voyant de signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V X X X X X X X X X X X X X X X X X X X	- Au dessous dans la demi-partie droite- Une étiquette principale : "PROTECTIONS ET	X	X	
qui intervient de façon discontinue pendant une période prédéterminée: Surcharges Court-circuit X X X Isolement Une partie centrale de visualisation située en regard des relais intérieurs fixés sur le châssis des auxiliaires qui comportent les leds et les boutons de réglage des seuils de fonctionnement des protections. Cette partie est constituée par Une découpe rectangulaire ou carrée dans la tôle de la porte. Une plaque en plexiglas de 3 mm d'épaisseur logée dans un joint Néoprène en forme de U avec collerettes de fixation par vis de part et d'autre de la porte (La collerette extérieure sera peinte en noir). Un bouton poussoir mécanique pour assurer le réarmement du relais après déclenchement avec étiquette indiquant la fonction "Réarmement thermique" Un bouton poussoir mécanique lié à une minuterie pour assurer l'essai des voyants tant qu'il est poussé et arrête ceux en marche après temporisation Au dessous de l'étiquette générale mais dans la demi partie gauche une étiquette principale "Puissance et exploitation" (pour les armoires triphasées) Trois voyants de présence tensions (C9 = Blanc) en 220 V avec étiquette : Ph. 1 Ph. 2 Ph. 3 X 220/380 V Trois ampèremètres NE 96-90° Classe 1,5 gradué en échelle moteur suivant Les intensités absorbées en branchement direct pour les puissances inférieures ou égale à 11 kW. Les intensités absorbées et suivantles rapports des TC correspondants au delà de 11 kW Un voltmètre NE 96-90) -Classe 1,5 gradué de 0 à 500 V Un voltmètre NE 96-90) -Classe 1,5 gradué de 0 à 500 V Un volyant de signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V Un commutateur de voltmètre à 7 positions avec gravures Un voyant de signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V Un commutateur à trois positions gravé - Manuel - Arrêt - Automatique Un commutateur à trois positions gravé - Manuel - Arrêt - Automatique Un commutateur horaire enregistrant le nombre d'heures de fonctionnement du groupe en 48 Volts X	DEFAUTS"			
Surcharges Court-circuit Suchement - Une partie centrale de visualisation située en regard des relais intérieurs fixés sur le châssis des auxiliaires qui comportent les leds et les boutons de réglage des seuils de fonctionnement des protections. Cette partie est constituée par Une découpe rectangulaire ou carrée dans la tôle de la porte. - Une plaque en plexiglas de 3 mm d'épaisseur logée dans un joint Néoprène en forme de U avec collerettes de fixation par vis de part et d'autre de la porte (La collerette extérieure sera peinte en noir). - Un bouton poussoir mécanique pour assurer le réarmement du relais après déclenchement avec étiquette indiquant la fonction "Réarmement thermique" - Un bouton poussoir mécanique lié à une minuterie pour assurer l'essai des voyants tant qu'il est poussée t arrête ceux en marche après temporisation Au dessous de l'étiquette générale mais dans la demi partie gauche une étiquette principale "Visisance et exploitation" (pour les armoires triphasées) - Trois voyants de présence tensions (C9 = Blanc) en 220 V avec étiquette : Ph. 1 Ph. 2 Ph 3 X X 2220/380 V Trois ampèremètres NE 96-90° Classe 1,5 gradué en échelle moteur suivant Les intensités absorbées en branchement direct pour les puissances inférieures ou égale à 11 kW. Les intensités absorbées et suivantles rapports des TC correspondants au delà de 11 kW Un voltmètre NE 96-90) -Classe 1,5 gradué de 0 à 500 V X X X X V X X X X X X X X X X X X X	- Trois voyants de défauts (rouge) en 48 volts avec étiquettes. Ces voyants sont liés à un klaxon			
Court-circuit Isolement - Une partie centrale de visualisation située en regard des relais intérieurs fixés sur le châssis des auxiliaires qui comportent les leds et les boutons de réglage des seuils de fonctionnement des protections. Cette partie est constituée par Une découpe rectangulaire ou carrée dans la tôle de la porte Une plaque en plexiglas de 3 mm d'épaisseur logée dans un joint Néoprène en forme de U avec collerettes de fixation par vis de part et d'autre de la porte (La collerette extérieure sera peinte en noir) Un bouton poussoir mécanique pour assurer le réarmement du relais après déclenchement avec d'incurre de la norte de la porte (La collerette extérieure sera peinte en noir) Un bouton poussoir mécanique pour assurer le réarmement du relais après déclenchement avec d'incurre de la noire de l'étiquette indiquant la fonction "Réarmement thermique" - Un bouton poussoir mécanique lié à une minuterie pour assurer l'essai des voyants tant qu'il est yousse et arrête ceux en marche après temporisation Au dessous de l'étiquette générale mais dans la demi partie gauche une étiquette principale d'incurre de l'etiquette générale mais dans la demi partie gauche une étiquette principale d'incurre de l'autre de la porte (La collerette extérieure sera peinte en noir) Trois voyants de présence tensions (C9 = Blanc) en 220 V avec étiquette : Ph. 1 Ph. 2 Ph 3 X X X 220/380 V Trois ampèremètres NE 96-90° Classe 1,5 gradué en échelle moteur suivant Les intensités absorbées en branchement direct pour les puissances inférieures ou égale à 11 kW. Les intensités absorbées et suivantles rapports des TC correspondants au delà de 11 kW Un voltmètre NE 96-90) -Classe 1,5 gradué de 0 à 500 V X X X X X X X X X X X X X X X X X X	qui intervient de façon discontinue pendant une période prédéterminée:			
Isolement - Une partie centrale de visualisation située en regard des relais intérieurs fixés sur le châssis des auxiliaires qui comportent les leds et les boutons de réglage des seuils de fonctionnement des protections. Cette partie est constituée par Une découpe rectangulaire ou carrée dans la tôle de la porte. - Une plaque en plexiglas de 3 mm d'épaisseur logée dans un joint Néoprène en forme de U avec collerettes de fixation par vis de part et d'autre de la porte (La collerette extérieure sera peinte en noir). - Un bouton poussoir mécanique pour assurer le réarmement du relais après déclenchement avec étiquette indiquant la fonction "Réarmement thermique" - Un bouton poussoir mécanique lié à une minuterie pour assurer l'essai des voyants tant qu'il est poussé et arrête ceux en marche après temporisation Au dessous de l'étiquette générale mais dans la demi partie gauche une étiquette principale "Puissance et exploitation" (pour les armoires triphasées) - Trois voyants de présence tensions (C9 = Blanc) en 220 V avec étiquette : Ph. 1 Ph. 2 Ph 3 Z Z 220/380 V Trois ampèremètres NE 96-90° Classe 1,5 gradué en échelle moteur suivant Les intensités absorbées en branchement direct pour les puissances inférieures ou égale à 11 kW. Les intensités absorbées et suivantles rapports des TC correspondants au delà de 11 kW Un voltmètre NE 96-90) -Classe I,5 gradué de 0 à 500 V Un commutateur de voltmètre à 7 positions avec gravures Un voyant de signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V X X Un commutateur à trois positions gravé - Manuel - Arrêt - Automatique - Un compteur horaire enregistrant le nombre d'heures de fonctionnement du groupe en 48 Volts X X				
- Une partie centrale de visualisation située en regard des relais intérieurs fixés sur le châssis des auxiliaires qui comportent les leds et les boutons de réglage des seuils de fonctionnement des protections. - Une plaque en plexiglas de 3 mm d'épaisseur logée dans un joint Néoprène en forme de U avec Cette partie est constituée par Une découpe rectangulaire ou carrée dans la tôle de la porte. - Une plaque en plexiglas de 3 mm d'épaisseur logée dans un joint Néoprène en forme de U avec Collerettes de fixation par vis de part et d'autre de la porte (La collerette extérieure sera peinte en noir). - Un bouton poussoir mécanique pour assurer le réarmement du relais après déclenchement avec étiquette indiquant la fonction "Réarmement thermique" - Un bouton poussoir mécanique lié à une minuterie pour assurer l'essai des voyants tant qu'il est poussé et arrête ceux en marche après temporisation Au dessous de l'étiquette générale mais dans la demi partie gauche une étiquette principale "Puissance et exploitation" (pour les armoires triphasées) - Trois voyants de présence tensions (C9 = Blanc) en 220 V avec étiquette : Ph. 1 Ph. 2 Ph 3 X X 220/380 V Trois ampèremètres NE 96-90° Classe 1,5 gradué en échelle moteur suivant Les intensités absorbées et suivantles rapports des TC correspondants au delà de 11 kW Les intensités absorbées et suivantles rapports des TC correspondants au delà de 11 kW Un voltmètre NE 96-90) -Classe 1,5 gradué de 0 à 500 V Un commutateur de voltmètre à 7 positions avec gravures Un voyant de signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V X X - Deux boutons poussoirs avec collerettes gravées, 1 Marche, 1 Arrêt. Va X - Un compteur horaire enregistrant le nombre d'heures de fonctionnement du groupe en 48 Volts X X	Court-circuit			
auxiliaires qui comportent les leds et les boutons de réglage des seuils de fonctionnement des protections. Cette partie est constituée par Une découpe rectangulaire ou carrée dans la tôle de la porte. VX X - Une plaque en plexiglas de 3 mm d'épaisseur logée dans un joint Néoprène en forme de U avec collerettes de fixation par vis de part et d'autre de la porte (La collerette extérieure sera peinte en noir). - Un bouton poussoir mécanique pour assurer le réarmement du relais après déclenchement avec étiquette indiquant la fonction "Réarmement thermique" - Un bouton poussoir mécanique lié à une minuterie pour assurer l'essai des voyants tant qu'il est poussé et arrête ceux en marche après temporisation Au dessous de l'étiquette générale mais dans la demi partie gauche une étiquette principale l'avisonce et exploitation" (pour les armoires triphasées) - Trois voyants de présence tensions (C9 = Blanc) en 220 V avec étiquette : Ph. 1 Ph. 2 Ph 3 X X 220/380 V Trois ampèremètres NE 96-90° Classe 1,5 gradué en échelle moteur suivant Les intensités absorbées en branchement direct pour les puissances inférieures ou égale à 11 kW. Les intensités absorbées et suivantles rapports des TC correspondants au delà de 11 kW Un voltmètre NE 96-90) -Classe I,5 gradué de 0 à 500 V Un commutateur de voltmètre à 7 positions avec gravures Un voyant de signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V X X Un compteur horaire enregistrant le nombre d'heures de fonctionnement du groupe en 48 Volts X	Isolement	X	X	
Cette partie est constituée par Une découpe rectangulaire ou carrée dans la tôle de la porte. - Une plaque en plexiglas de 3 mm d'épaisseur logée dans un joint Néoprène en forme de U avec collerettes de fixation par vis de part et d'autre de la porte (La collerette extérieure sera peinte en noir). - Un bouton poussoir mécanique pour assurer le réarmement du relais après déclenchement avec étiquette indiquant la fonction "Réarmement thermique" - Un bouton poussoir mécanique lié à une minuterie pour assurer l'essai des voyants tant qu'il est poussé et arrête ceux en marche après temporisation Au dessous de l'étiquette générale mais dans la demi partie gauche une étiquette principale W W W W W W W W W W W W W W W W W W W			X	
Cette partie est constituée par Une découpe rectangulaire ou carrée dans la tôle de la porte. - Une plaque en plexiglas de 3 mm d'épaisseur logée dans un joint Néoprène en forme de U avec collerettes de fixation par vis de part et d'autre de la porte (La collerette extérieure sera peinte en noir). - Un bouton poussoir mécanique pour assurer le réarmement du relais après déclenchement avec étiquette indiquant la fonction "Réarmement thermique" - Un bouton poussoir mécanique lié à une minuterie pour assurer l'essai des voyants tant qu'il est poussé et arrête ceux en marche après temporisation Au dessous de l'étiquette générale mais dans la demi partie gauche une étiquette principale l'avisance et exploitation" (pour les armoires triphasées) - Trois voyants de présence tensions (C9 = Blanc) en 220 V avec étiquette : Ph. 1 Ph. 2 Ph 3 X 220/380 V Trois ampèremètres NE 96-90° Classe 1,5 gradué en échelle moteur suivant Les intensités absorbées en branchement direct pour les puissances inférieures ou égale à 11 kW. Les intensités absorbées et suivantles rapports des TC correspondants au delà de 11 kW Un voltmètre NE 96-90) -Classe I,5 gradué de 0 à 500 V Un commutateur de voltmètre à 7 positions avec gravures Un voyant de signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V X Un commutateur à trois positions gravé - Manuel - Arrêt - Automatique - Un compteur horaire enregistrant le nombre d'heures de fonctionnement du groupe en 48 Volts				
- Une plaque en plexiglas de 3 mm d'épaisseur logée dans un joint Néoprène en forme de U avec collerettes de fixation par vis de part et d'autre de la porte (La collerette extérieure sera peinte en noir). - Un bouton poussoir mécanique pour assurer le réarmement du relais après déclenchement avec étiquette indiquant la fonction "Réarmement thermique" - Un bouton poussoir mécanique lié à une minuterie pour assurer l'essai des voyants tant qu'il est X youssé et arrête ceux en marche après temporisation Au dessous de l'étiquette générale mais dans la demi partie gauche une étiquette principale Yusiasance et exploitation" (pour les armoires triphasées) - Trois voyants de présence tensions (C9 = Blanc) en 220 V avec étiquette : Ph. 1 Ph. 2 Ph 3 X youngarde présence tensions (C9 = Blanc) en 60 Y avec étiquette : Ph. 1 Ph. 2 Ph 3 X youngarde présence tensions inférieures ou égale à 11 kW. Les intensités absorbées et suivantles rapports des TC correspondants au delà de 11 kW youngarde your les puissances inférieures ou égale à 11 kW. Les intensités absorbées et suivantles rapports des TC correspondants au delà de 11 kW youngarde youngarde your your des youngardes your youngarde your youngarde your youngarde youngarde youngarde youngarde youngarde youngarde your youngarde youngarde youngarde youngardes				
collerettes de fixation par vis de part et d'autre de la porte (La collerette extérieure sera peinte en noir). - Un bouton poussoir mécanique pour assurer le réarmement du relais après déclenchement avec étiquette indiquant la fonction "Réarmement thermique" - Un bouton poussoir mécanique lié à une minuterie pour assurer l'essai des voyants tant qu'il est poussé et arrête ceux en marche après temporisation Au dessous de l'étiquette générale mais dans la demi partie gauche une étiquette principale X X "Puissance et exploitation" (pour les armoires triphasées) - Trois voyants de présence tensions (C9 = Blanc) en 220 V avec étiquette : Ph. 1 Ph. 2 Ph 3 X 220/380 V Trois ampèremètres NE 96-90° Classe 1,5 gradué en échelle moteur suivant Les intensités absorbées en branchement direct pour les puissances inférieures ou égale à 11 kW. Les intensités absorbées et suivantles rapports des TC correspondants au delà de 11 kW Un voltmètre NE 96-90) -Classe I,5 gradué de 0 à 500 V Un commutateur de voltmètre à 7 positions avec gravures Un voyant de signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V X X - Deux boutons poussoirs avec collerettes gravées, 1 Marche, 1 Arrêt. Un compteur horaire enregistrant le nombre d'heures de fonctionnement du groupe en 48 Volts X		X		
noir). - Un bouton poussoir mécanique pour assurer le réarmement du relais après déclenchement avec étiquette indiquant la fonction "Réarmement thermique" - Un bouton poussoir mécanique lié à une minuterie pour assurer l'essai des voyants tant qu'il est X poussé et arrête ceux en marche après temporisation Au dessous de l'étiquette générale mais dans la demi partie gauche une étiquette principale X Puissance et exploitation" (pour les armoires triphasées) - Trois voyants de présence tensions (C9 = Blanc) en 220 V avec étiquette : Ph. 1 Ph. 2 Ph 3 X 220/380 V Trois ampèremètres NE 96-90° Classe 1,5 gradué en échelle moteur suivant Les intensités absorbées en branchement direct pour les puissances inférieures ou égale à 11 kW. Les intensités absorbées et suivantles rapports des TC correspondants au delà de 11 kW Un voltmètre NE 96-90) -Classe I,5 gradué de 0 à 500 V Un commutateur de voltmètre à 7 positions avec gravures Un voyant de signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V - Deux boutons poussoirs avec collerettes gravées, 1 Marche, 1 Arrêt. Un compteur horaire enregistrant le nombre d'heures de fonctionnement du groupe en 48 Volts X X X X X X X X X X X X X		X	X	
- Un bouton poussoir mécanique pour assurer le réarmement du relais après déclenchement avec étiquette indiquant la fonction "Réarmement thermique" - Un bouton poussoir mécanique lié à une minuterie pour assurer l'essai des voyants tant qu'il est your source et arrête ceux en marche après temporisation Au dessous de l'étiquette générale mais dans la demi partie gauche une étiquette principale Your les armoires triphasées) - Trois voyants de présence tensions (C9 = Blanc) en 220 V avec étiquette : Ph. 1 Ph. 2 Ph 3 Your 220/380 V Trois ampèremètres NE 96-90° Classe 1,5 gradué en échelle moteur suivant Les intensités absorbées en branchement direct pour les puissances inférieures ou égale à 11 kW. Les intensités absorbées et suivantles rapports des TC correspondants au delà de 11 kW Un voltmètre NE 96-90) -Classe I,5 gradué de 0 à 500 V Van voltmètre NE 96-90) -Classe I,5 gradué de 0 à 500 V Un commutateur de voltmètre à 7 positions avec gravures Un voyant de signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V - Deux boutons poussoirs avec collerettes gravées, 1 Marche, 1 Arrêt. Un compteur horaire enregistrant le nombre d'heures de fonctionnement du groupe en 48 Volts X X X X X X X X X X X X X	collerettes de fixation par vis de part et d'autre de la porte (La collerette extérieure sera peinte en			
étiquette indiquant la fonction "Réarmement thermique" - Un bouton poussoir mécanique lié à une minuterie pour assurer l'essai des voyants tant qu'il est X poussé et arrête ceux en marche après temporisation Au dessous de l'étiquette générale mais dans la demi partie gauche une étiquette principale "Puissance et exploitation" (pour les armoires triphasées) - Trois voyants de présence tensions (C9 = Blanc) en 220 V avec étiquette : Ph. 1 Ph. 2 Ph 3 X 220/380 V Trois ampèremètres NE 96-90° Classe 1,5 gradué en échelle moteur suivant Les intensités absorbées en branchement direct pour les puissances inférieures ou égale à 11 kW. Les intensités absorbées et suivantles rapports des TC correspondants au delà de 11 kW X X X X X X X X X X X X X X X X X X	noir).			
- Un bouton poussoir mécanique lié à une minuterie pour assurer l'essai des voyants tant qu'il est poussé et arrête ceux en marche après temporisation Au dessous de l'étiquette générale mais dans la demi partie gauche une étiquette principale X X X "Puissance et exploitation" (pour les armoires triphasées) - Trois voyants de présence tensions (C9 = Blanc) en 220 V avec étiquette : Ph. 1 Ph. 2 Ph 3 X 220/380 V Trois ampèremètres NE 96-90° Classe 1,5 gradué en échelle moteur suivant Les intensités absorbées en branchement direct pour les puissances inférieures ou égale à 11 kW. Les intensités absorbées et suivantles rapports des TC correspondants au delà de 11 kW Un voltmètre NE 96-90) -Classe I,5 gradué de 0 à 500 V X X X Un commutateur de voltmètre à 7 positions avec gravures X X X X X X X X X X X X X X X X X X X		X	X	
poussé et arrête ceux en marche après temporisation Au dessous de l'étiquette générale mais dans la demi partie gauche une étiquette principale X X X "Puissance et exploitation" (pour les armoires triphasées) - Trois voyants de présence tensions (C9 = Blanc) en 220 V avec étiquette : Ph. 1 Ph. 2 Ph 3 X 220/380 V Trois ampèremètres NE 96-90° Classe 1,5 gradué en échelle moteur suivant Les intensités absorbées en branchement direct pour les puissances inférieures ou égale à 11 kW. X Les intensités absorbées et suivantles rapports des TC correspondants au delà de 11 kW X X Un voltmètre NE 96-90) -Classe I,5 gradué de 0 à 500 V X X X X X X X X X X X X X X X X X X	étiquette indiquant la fonction "Réarmement thermique"			
Au dessous de l'étiquette générale mais dans la demi partie gauche une étiquette principale "Puissance et exploitation" (pour les armoires triphasées) - Trois voyants de présence tensions (C9 = Blanc) en 220 V avec étiquette : Ph. 1 Ph. 2 Ph 3 X 220/380 V Trois ampèremètres NE 96-90° Classe 1,5 gradué en échelle moteur suivant Les intensités absorbées en branchement direct pour les puissances inférieures ou égale à 11 kW. Les intensités absorbées et suivantles rapports des TC correspondants au delà de 11 kW Un voltmètre NE 96-90) -Classe I,5 gradué de 0 à 500 V Un commutateur de voltmètre à 7 positions avec gravures Un voyant de signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V - Deux boutons poussoirs avec collerettes gravées, 1 Marche, 1 Arrêt. Un commutateur à trois positions gravé - Manuel - Arrêt - Automatique - Un compteur horaire enregistrant le nombre d'heures de fonctionnement du groupe en 48 Volts X X X X X X X X X X X X X	- Un bouton poussoir mécanique lié à une minuterie pour assurer l'essai des voyants tant qu'il est	X	X	
"Puissance et exploitation" (pour les armoires triphasées) - Trois voyants de présence tensions (C9 = Blanc) en 220 V avec étiquette : Ph. 1 Ph. 2 Ph 3 X 220/380 V Trois ampèremètres NE 96-90° Classe 1,5 gradué en échelle moteur suivant Les intensités absorbées en branchement direct pour les puissances inférieures ou égale à 11 kW. Les intensités absorbées et suivantles rapports des TC correspondants au delà de 11 kW Un voltmètre NE 96-90) -Classe I,5 gradué de 0 à 500 V Un commutateur de voltmètre à 7 positions avec gravures Un voyant de signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V - Deux boutons poussoirs avec collerettes gravées, 1 Marche, 1 Arrêt. Un commutateur à trois positions gravé - Manuel - Arrêt - Automatique - Un compteur horaire enregistrant le nombre d'heures de fonctionnement du groupe en 48 Volts X X X X X X X X X X X X X	poussé et arrête ceux en marche après temporisation			
Trois voyants de présence tensions (C9 = Blanc) en 220 V avec étiquette : Ph. 1 Ph. 2 Ph 3 X 220/380 V Trois ampèremètres NE 96-90° Classe 1,5 gradué en échelle moteur suivant Les intensités absorbées en branchement direct pour les puissances inférieures ou égale à 11 kW. Les intensités absorbées et suivantles rapports des TC correspondants au delà de 11 kW Un voltmètre NE 96-90) -Classe I,5 gradué de 0 à 500 V V X X X Un commutateur de voltmètre à 7 positions avec gravures Un voyant de signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V To beux boutons poussoirs avec collerettes gravées, 1 Marche, 1 Arrêt. Un commutateur à trois positions gravé - Manuel - Arrêt - Automatique - Un compteur horaire enregistrant le nombre d'heures de fonctionnement du groupe en 48 Volts X X		X	X	
220/380 V Trois ampèremètres NE 96-90° Classe 1,5 gradué en échelle moteur suivant Les intensités absorbées en branchement direct pour les puissances inférieures ou égale à 11 kW. Les intensités absorbées et suivantles rapports des TC correspondants au delà de 11 kW Un voltmètre NE 96-90) -Classe I,5 gradué de 0 à 500 V Un commutateur de voltmètre à 7 positions avec gravures Un voyant de signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V - Deux boutons poussoirs avec collerettes gravées, 1 Marche, 1 Arrêt. Un commutateur à trois positions gravé - Manuel - Arrêt - Automatique - Un compteur horaire enregistrant le nombre d'heures de fonctionnement du groupe en 48 Volts X				
Trois ampèremètres NE 96-90° Classe 1,5 gradué en échelle moteur suivant Les intensités absorbées en branchement direct pour les puissances inférieures ou égale à 11 kW. Les intensités absorbées et suivantles rapports des TC correspondants au delà de 11 kW Un voltmètre NE 96-90) -Classe I,5 gradué de 0 à 500 V Un commutateur de voltmètre à 7 positions avec gravures Un voyant de signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V - Deux boutons poussoirs avec collerettes gravées, 1 Marche, 1 Arrêt. Un commutateur à trois positions gravé - Manuel - Arrêt - Automatique - Un compteur horaire enregistrant le nombre d'heures de fonctionnement du groupe en 48 Volts X	- Trois voyants de présence tensions (C9 = Blanc) en 220 V avec étiquette : Ph. 1 Ph. 2 Ph 3	X	X	
absorbées en branchement direct pour les puissances inférieures ou égale à 11 kW. Les intensités absorbées et suivantles rapports des TC correspondants au delà de 11 kW Un voltmètre NE 96-90) -Classe I,5 gradué de 0 à 500 V Un commutateur de voltmètre à 7 positions avec gravures Un voyant de signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V - Deux boutons poussoirs avec collerettes gravées, 1 Marche, 1 Arrêt. Un commutateur à trois positions gravé - Manuel - Arrêt - Automatique - Un compteur horaire enregistrant le nombre d'heures de fonctionnement du groupe en 48 Volts X	220/380 V			
Les intensités absorbées et suivantles rapports des TC correspondants au delà de 11 kW Un voltmètre NE 96-90) -Classe I,5 gradué de 0 à 500 V Un commutateur de voltmètre à 7 positions avec gravures Un voyant de signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V - Deux boutons poussoirs avec collerettes gravées, 1 Marche, 1 Arrêt. Un commutateur à trois positions gravé - Manuel - Arrêt - Automatique - Un compteur horaire enregistrant le nombre d'heures de fonctionnement du groupe en 48 Volts X				
delà de 11 kW Un voltmètre NE 96-90) -Classe I,5 gradué de 0 à 500 V Un commutateur de voltmètre à 7 positions avec gravures Un voyant de signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V - Deux boutons poussoirs avec collerettes gravées, 1 Marche, 1 Arrêt. Un commutateur à trois positions gravé - Manuel - Arrêt - Automatique - Un compteur horaire enregistrant le nombre d'heures de fonctionnement du groupe en 48 Volts X X		X		
Un voltmètre NE 96-90) -Classe I,5 gradué de 0 à 500 V Un commutateur de voltmètre à 7 positions avec gravures Un voyant de signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V The support of the signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V The support of the signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V The support of the signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V The support of the signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V The support of the signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V The support of the signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V The support of the signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V The support of the signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V The support of the signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V The support of the signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V The support of the signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V The support of the signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V The support of the signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V The support of the signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V The support of the signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V The support of the signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V The support of the signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V The support of the signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V The support of the signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V The support of the				
Un commutateur de voltmètre à 7 positions avec gravures Un voyant de signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V X Deux boutons poussoirs avec collerettes gravées, 1 Marche, 1 Arrêt. Un commutateur à trois positions gravé - Manuel - Arrêt - Automatique - Un compteur horaire enregistrant le nombre d'heures de fonctionnement du groupe en 48 Volts X X				
Un voyant de signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V X X - Deux boutons poussoirs avec collerettes gravées, 1 Marche, 1 Arrêt. X X Un commutateur à trois positions gravé - Manuel - Arrêt - Automatique X X - Un compteur horaire enregistrant le nombre d'heures de fonctionnement du groupe en 48 Volts X X				
- Deux boutons poussoirs avec collerettes gravées, 1 Marche, 1 Arrêt. Un commutateur à trois positions gravé - Manuel - Arrêt - Automatique Un compteur horaire enregistrant le nombre d'heures de fonctionnement du groupe en 48 Volts X X				
Un commutateur à trois positions gravé - Manuel - Arrêt - Automatique X X X - Un compteur horaire enregistrant le nombre d'heures de fonctionnement du groupe en 48 Volts X X	Un voyant de signalisation de marche(vert) avec étiquette "Fonctionnement groupe" en 48V		X	
- Un compteur horaire enregistrant le nombre d'heures de fonctionnement du groupe en 48 Volts X X	- Deux boutons poussoirs avec collerettes gravées, 1 Marche, 1 Arrêt.	X	X	
	Un commutateur à trois positions gravé - Manuel - Arrêt - Automatique	X	X	
	- Un compteur horaire enregistrant le nombre d'heures de fonctionnement du groupe en 48 Volts	X	X	
avec enquenes Treures de fonctionnement	avec étiquettes "Heures de fonctionnement"			
- Un voyant de signalisation de marche (vert) avec étiquette : "Fonctionnement pompe doseuse" X X	- Un voyant de signalisation de marche (vert) avec étiquette : "Fonctionnement pompe doseuse"	X	X	
	suivantes :Raison Sociale du Fabricant N° et date du contrat			
	Un ensemble de câblage de la porte constitué en torons assemblés par colliers et fixés sur les	X	X	
	renforts soudés: à l'intérieur avec charnière électrique à raccorder par peigne câble et d'identifier,			
	sur le bornier situé aà mi-hauteur du châssis de puissance (à gauche) suivant articles 2.2.3			

4°) Equipements annexes	démarrage		Observat°
	direct	*/triangle	
Un circuit de terre à partir de la borne de masse situé à la partie inférieur avec Barres de distribution percées pour assurer les liaisons avec la porte, les châssis la cloison, les secondaires TC, l'écran du transformateur de sécurité (T.S) les broches de terre des prises de courant, les câbles des départs éclairage: et moteur, la masse des sondes de niveau etc suivant la description aux articles 2.2.3	X	X	
Deux aérations avec filtres interchangeables à mailles trés fines, pour assurer la filtration des poussières et du sable, seront installées dans le bas à droite et dans le haut à gauche	X	X	

- Un ventilateur d'aspiration de l'air extérieur sera situé sur l'aération basse à mettant ainsi	_	X	suivant
le coffret en légère surpression (alimenté en 220 V).			régions
Deux prises de courant fixées sur lecoté droit du coffret en montage "semi -encastré" avec			
couvercle étanche et livrées avec fiches coudées			
- Une prise tripolaire + terre 380 V In = 32 Amp.(pour armoires triphasées)	X	X	
- Une prise bipolaire + terre 220 V In = 10/16 Amp	X	X	
Une plaque à presse-étoupe équipée de			
une rangée de presse-étoupe (PE) permettant l'entrée et les sorties des câbles: l'étanchéité			
à assurer au passage. Les grains de ces P.E. seront calibrés en fonction des câbles			
utilisés. Pour les départs moteurs qui sont équipés de câbles méplats, un bourrage sera			
effectué autour du câble avec des cales en caoutchouc afin de reconstituer par enrubannage			
final une section ronde. Dans ce cas la dimension intérieure du grain sera supérieure à la			
largeur du câble méplat. Les calibres de ces presse-étoupes seront:			
choisis en fonction des câbles définis.			
1 PE (ou 2 pour les fortes puissances) pour le câble d'alimentation STEG 220/380 V.	X	X	
1 PE pour le câble moteur	X		
2 PE pour le câble moteur		X	
1 PE pour le câble de masse 16 ou25 mm2	X	X	
1 PE pour le câble pompe doseuse		X	
2 PE pour les câbles éclairage(PE de 13)	X	X	
2 PE pour les départs éclairages enréserve (PE de 13).	X	X	
2 PE pour les sondes de niveaux (PE de 13)	X	X	
- 1 PE pour les sondes à thermistances du moteur. (PE de 13)	X	X	
1 PE pour le câble STEG de la coupure de pointe. (PE de 11).	X	X	
1 PE pour la télécommande extérieure de régulation éventuelle. (PE de 13):	X	X	
1 PE pour le câble des sondes du réservoir (1 PE de 13) ou du manostat	X	X	
1 PE pour le câble des sondes de la pompe doseuse	X	X	
Deux emplacements non percés pour l'équipement éventuel au futur des batteries de	X	X	
condensateurs et du départ disponible disjoncteur			
N.D. I. J.			•

N.B.: Les presse-étoupe non utilisés seront obstrués par une pastille plastique au dessous de grain. –

Pour les coffrets de basse puissance, la plaque étant réduite, les P.E. seront disposés suivant deux rangées mais décalées

2.2.10 DIVERS

2.2.10.1 Essais de contrôle

Cette normalisation sera jointe à chaque appel d'offres et devra être respectée dans son intégralité. Pour cette raison les coffrets seront visités en usine de fabrication et feront l'objet à cette occasion des opérations suivantes :

- Contrôle de conformité à tous les critères imposés par le cahier des charges et la normalisation.
- Contrôle de fabrication des coffrets et des châssis équipés.
- Essais d'interchangeabilité des châssis de puissance et des auxiliaires d'un coffret avec un autre dans la gamme du même modèle.
- Essais de fonctionnement par simulation.

Les contrôles et essais en usine ne seront pas considérés comme une réception; ils autorisent l'expédition du matériel seulement. L'essai final sera effectué, l'installation terminée, en contrôlant le fonctionnement sous performance en dynamique. En cas de livraison seulement, la réception aura lieu au point de destination.

2.2.10.2 Variante possible

Cette variante concerne les relais de protection R1, R2, R3 et R4, relatifs aux anomalies des phases. Des fabrications récentes chez quelques constructeurs font apparaître des relais multifonctions.

Ces relais regroupent les protections de plusieurs fonctions séparées comme celles décrites pour les ensembles R1 à R4. Cette technologie, tout en étant un avantage économique à l'achat, se traduit par un désavantage au cours de l'exploitation.

En effet, lorsqu'une fonction devient défectueuse c'est le relais complet qu'il faut remplacer. Par exemple, si le défaut concerne les parties communes comme le circuit d'alimentation ou celui de sortie.

Par contre certains fournisseurs ont pris la précaution de grouper les fonctions sur un socle d'alimentation commun avec chaque protection en boîtier embrochable séparé. Dans ce cas et sous certaines conditions cette variante peut être proposée. Les conditions nécessaires sont :

1°La protection par parafoudres BT deviendra obligatoire afin de protéger l'alimentation commune.

- 2°La représentation de cette marque soit bien affective sur le marché.
- 3°Que le dépositaire de cette marque possède en magasin les pièces de rechanges suivantes :
 - * Socle et boîtier commun
 - * Boîtiers embrochables des fonctions unitaires
- 4°Que chaque protection possèdent bien les réglages séparés sur la face avant comme ceux décrits dans les spécifications techniques.

2.3 GROUPES ELECTROGENES

2.3.1 GENERALITES

Le groupe électrogène sera monté sur un châssis rigide commun au moteur et à l'alternateur qui seront reliés par un accouplement élastique adéquat.

La suspension du groupe sera du type élastique avec amortisseurs en caoutchouc pour montage entre pieds-supports moteur/générateur et châssis ou fondation. Raccords flexibles pour tuyauteries d'échappement et d'alimentation en carburant. Les groupes électrogènes devront répondre aux caractéristiques décrites ci-après :

- puissance continue d'après les prescriptions surchargeables de 10% pour 6 heures

- cos phi min. 0,8

- tension 400/230 V, 50 Hz

- chute de tension statique max. +/- 1 %

- chute de fréquence dynamique max. +/- 3 %

- temps de stabilisation de réglage:

* pour la tension max. 1 s. * pour la fréquence max. 3 s.

- neutre résistant à la charge asymétrique de 33 %

- temps de démarrage

- vitesse de rotation 1500 min. +/- 1 %

2.3.2 MOTEUR

Le moteur Diesel sera à
$d\acute{e}mar^{************************************$
根据水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水

rotation du moteur ne sera pas supérieure à 1.500 t/mn.

15 s.

Tous les équipements électriques seront dans la mesure du possible, du type lourd, complètement tropicalisé. Tous les fusibles seront de haute capacité de fusion.

Le moteur sera équipé d'un démarreur électrique avec démarreur, régulateur de dynamo et batterie avec chargeur automatique. La batterie doit être installée dans une boîte à batterie qu'on peut fermer. La puissance de la batterie doit permettre 5 cycles de démarrage du moteur en état de charge de 50 %.

Le moteur sera muni des équipements suivants : un tachymètre couplé directement sur le moteur, un régulateur à main permettant d'ajuster la vitesse du moteur en marche, un régulateur d'emballage, un compteur d'heures de marche, la tige de mesure de niveau d'huile, les thermomètres nécessaires anti-vibration, système d'arrêt automatique en cas de manque de pression de lubrification ou température anormale de l'eau de refroidissement. La cause de l'arrêt sera déterminée par signal.

Une auto-lubrification de tous les paliers sera incorporée ainsi qu'un filtre à huile permettant le filtrage de l'huile pendant la marche. Un appareil de refroidissement de l'huile sera fourni si nécessaire.

2.3.2.1 Système de refroidissement du moteur

- Le moteur Diesel sera à refroidissement à eau à circuit fermé entièrement pressurisé. Le radiateur sera vertical de type tropical, à contrôle thermostatique du circuit d'eau de refroidissement.
- Le radiateur sera refroidi à l'air par un ventilateur entraîné par courroie trapézoïdale.

La puissance exigée par le ventilateur sera fournie par le moteur en addition des autres charges. Le radiateur sera calculé pour une température ambiante de 45° C.

2.3.2.2 Filtres

Des filtres permettant le filtrage, de préférence en marche, de la totalité du carburant et de l'huile de lubrification, seront fournis. Des filtres à air, type sec à cartouche de grande capacité anti-poussière et d'entrée d'air seront montés sur le moteur. Des cartouches de rechange seront livrées avec le groupe et comprises dans le prix de fourniture assurant le besoin pour 5.000 h en 3 ans de service.

2.3.2.3 Echappement du moteur

Le moteur sera muni de tuyauteries d'échappement et de silencieux permettant d'éliminer les gaz viciés hors du bâtiment, dans l'atmosphère. Les tuyauteries d'échappement courant dans le bâtiment seront protégées d'un matériau résistant à la chaleur.

Les purges, joints de dilatation, supports de type convenable et toutes pièces en acier nécessaires à la fixation seront compris dans la fourniture. Les sorties d'échappement seront protégées contre les entrées d'eau de pluie. Des manchons permettant la dilatation seront montés sur les tuyauteries d'échappement au passage dans les murs et cloisons.

2.3.3 RESERVOIRS DE CONSOMMATION JOURNALIERE

Un réservoir de gas-oil de capacité adéquate sera fourni avec le moteur Diesel. Le réservoir sera calibré et équipé d'un indicateur de niveau par un tube en verre acrylique et accessible du plancher.

Une pompe à main, les tuyauteries nécessaires et les raccords seront fournis pour permettre l'alimentation du réservoir propre du groupe électrogène à partir des fûts de 200 l. ou réservoir principal situé hors du bâtiment.

2.3.4 ALTERNATEUR

L'alternateur aura une tension de sortie de 380/220 volts, 3 phases, 50 Hz. Il sera dimensionné selon les conditions de démarrage du plus grand moteur en même temps qu'est enclenché le reste de la charge d'utilisation. L'alternateur sera de type avec excitation à redresseurs tournants.

L'alternateur sera efficacement refroidi par ventilation forcée d'air. Tous les éléments rotatifs seront équilibrés statiquement et dynamiquement à toutes les vitesses de travail. L'alternateur sera isolé selon les normes IEC, classe "F". Il sera connecté en étoile et toutes les cosses terminales seront branchées à une boîte terminale de façon à faciliter les contrôles de chaque phase. Les dispositions permettant la mise à la terre efficace du neutre de l'alternateur seront prises.

Les paliers de l'alternateur devront de préférence être enfermés étanche, afin de prévenir les dangers de pollution par poussière ou moisissures quand l'alternateur est démonté. Ils seront lubrifiés à la graisse et seront munis de têtes de graissage facilement accessibles. Tous les paliers seront largement dimensionnés, afin d'assurer une durée de vie minimale de 5 ans en service continu. Les ouvertures de ventilation seront protégées contre l'intrusion d'insectes et de rongeurs.

2.3.5 TABLEAU DE COMMANDE DU GROUPE ELECTROGENE

Un tableau de commande et de contrôle sera installé sur le groupe électrogène et contiendra les instruments suivants :

- un contacteur principal avec protection de surcharge
- un ampèremètre sur chacune des 3 phases
- un voltmètre avec commutateur sélecteur à 3 phases
- un fréquencemètre
- des boutons-pressoirs de marche/arrêt de commande du moteur Diesel
- des témoins d'arrêt du moteur Diesel par suite de température excessive de refroidissement ou pression basse du système autolubrifiant
- un compteur d'heures de marche.

2.3.6 DIVERS

Un extincteur d'incendie adéquat (10 kg de charge) doit être installé de façon accessible dans le local contenant le ou les groupe(s) électrogène(s). La fourniture et l'installation de l'extincteur sont comprises dans les prix offerts pour le groupe électrogène.

Le type et la qualité de l'extincteur doivent correspondre au haut de gamme de la dernière génération pour ce genre d'installation en climat aride.

2.4 ECLAIRAGE, TELECOMMANDE, PARAFOUDRE ET MISE A LA TERRE

2.4.1 ECLAIRAGE

Les câbles, les prises de courant, les boîtes de jonction et les interrupteurs seront installés de la façon suivante :

- encastrement : logements, bureaux, salles de commande.
- sous-tube avec un degré de protection IP 54 : ateliers, bâtiments d'exploitation, stations de pompage, centrales électriques.

Les boîtes de commande doivent être de classe de protection minimum IP 54 et être installées aux murs ou sur les consoles. Les appareils raccordés à la boîte de commande doivent pouvoir être bien reconnaissables. Le raccordement des câbles est à prévoir avec câbles ruban flexibles ou fixés dans les tuyaux. Les prises de courant et interrupteurs pour petites puissances et pour l'éclairage sont à installer solidement et fixés avec des vis. Si, au lieu de fils, des toronnes sont utilisées, il faut utiliser des câbles. L'emploi des tubes avec fils d'installation n'est pas permis. La section minimale des câbles pour l'éclairage est de 1,5 mm?

2.4.1.1 Eclairage intérieur

Si rien d'autre n'est prescrit dans le bordereau des prix, l'Entrepreneur doit garantir l'intensité lumineuse minimale suivante dans les différents locaux.

- local de dosage, bassin de décantation, réservoir d'eau, filtres etc.. : 150 Lux au sol
- toilettes, vestibule, salles de séjour, salles de pompage, chambre technique etc. : 250 Lux au sol
- ateliers, salles de commande, bureaux etc.. : 500 Lux au sol

Des interrupteurs individuels sont à prévoir pour chaque local. S'il y a plus de trois luminaires par pièce, les commutateurs pour la mise en circuit sont à prévoir en deux degrés minimum. D'une manière générale, le nombre d'interrupteurs et leur emplacement seront définis sur place par l'Administration et/ou son représentant.

2.4.1.2 Eclairage extérieur

Les luminaires de l'éclairage extérieur seront à exécuter comme décrit au bordereau des prix, leur emplacement à l'extérieur des murs des bâtiments ou sur poteau étant déterminé sur place par l'Administration. Tous les luminaires d'éclairage extérieur doivent être étanches à la pluie et aux insectes, sauf stipulations contraires au bordereau des prix.

Pour les luminaires sur poteaux, il faut prévoir des prises de terre avec feuillard en acier galvanisé de 30 x 3,5 mm, installées avec les câbles enterrés et connectés à une borne collectrice.

2.4.2 TELECOMMANDE ET SIGNALISATION

2.4.2.1 Câbles de télétransmission

Il faut prévoir des câbles avec âmes en cuivre, isolé par du matériel plastique armé de fils d'acier, deuxième isolation de tous les conducteurs ensemble par du polyéthylène ou du PVC.

Il faut prévoir une section nominale de 2,5 mm2 pour le conducteur. Pour les câbles enterrés, les prescriptions pour le câble BT sont valables. Les relais et les contacteurs seront dimensionnés pour un fonctionnement sûr en considérant une surtension et la capacité des câbles.

2.4.2.2 Pressostats, manostats (interrupteurs manométriques)

Ces appareils sont utilisés pour fermer ou ouvrir un circuit électrique à partir d'une certaine valeur de la pression. L'organe de transmission de la pression est constitué par un corps déformable agissant sur un globule à mercure ou système équivalent. La pression et la différence de pression sont réglables par deux vis plombables. Les valeurs de pression sont lisibles sur une échelle graduée à l'intérieur ou à l'extérieur du boîtier.

L'appareil doit résister à la pression d'épreuve de 16 bars (PN 16). Les interrupteurs manométriques sont raccordés aux tuyauteries par l'intermédiaire de dispositifs amortisseurs ayant pour but d'éviter que les variations brutales de pression ne leur soient transmises.

2.4.2.3 Manomètres à 2 seuils d'impulsion électrique réglable (0-300 mA)

Ces appareils servent à demarrer ou arrêter un groupe de pompe, à une pression prédéterminée (réglable). Les seuils de pression signalent l'équivalent d'un réservoir plein et vide. La nature des seuils (arrêt ou démarrage) sont à préciser à la commande. La spécification du manomètre correspond autrement à un appareil ordinaire normalisé 16 cm avec graduation 0,05 bar et de tampon de pression réglable.

Noter : Pressostat et manomètre à seuil d'impulsion sont obligatoirement à relier à un temporisateur pour éliminer l'effet indésirable de démarrage et arrêt dus au coup de bélier.

2.4.3 INSTALLATIONS DE PRISES DE TERRE ET DE PARAFOUDRE, MESURES DE PROTECTION

2.4.3.1 Régime neutre

A moins que les prescriptions locales ne prévoient autre chose, il sera prévu neutre directement à la terre avec conducteur neutre et conducteur de protection distincts (type TN-B).

2.4.3.2 Protection contre la surtension

Tous les câbles posés en dehors des bâtiments sont à équiper avec des parafoudres. Tous les câbles de commande doivent être équipés d'un dispositif contre la surtension avec adaptation aux appareils électroniques.

2.4.3.3 Prise de terre

On doit prévoir un système de prise de terre de fondation, de même qu'une prise de terre à grande profondeur correspondante, de façon à ce que la résistance du sol soit inférieure ou égale à 10 Ohms en saison la plus sèche (acier feuillard galvanisée 35 x 3,5 mm avec pièce de branchement pour système de parafoudre).

2.4.3.4 Système équipotentiel

L'installation de prise de terre intérieure doit être exécutée avec une barre équipotentielle en cuivre plat 40 x 5 mm pour centraliser les connections possibles. Les connections sont déconnectables et équipées de plaques d'inscription.

Il faut raccorder à une barre équipotentielle :

- prise de terre de fondation
- équipement MT et /ou BT
- conduites d'eau métalliques
- neutre d'alimentation
- portes métalliques (MT seulement)
- autres objets métalliques

Il faut prévoir des bornes équipotentielles individuelles pour moyenne et basse tensions.

2.4.3.5 Protection contre la foudre

Le système préconisé est celui d'un paratonnerre à haute tension impulsionnelle qui doit permettre dans la plupart des cas une installation unique sur un ensemble de plusieurs bâtiments ou sur un grand ouvrage et ne nécessitant qu'une seule descente. Le paratonnerre doit être alimenté par un générateur à potentiel variable, de façon que la décharge couronne ne soit pas produite de manière continue mais par intermittence. Il doit puiser l'énergie nécessaire dans le champ électrique ambiant.

Le système doit éviter les inconvénients d'une ionisation créée par un signal continu générant des charges d'espace. Le générateur doit émettre des vagues séquentielles (ou train d'impulsion) à une fréquence contrôlée pour obtenir le faisceau de décharge. Le système doit pouvoir créer des streamers ascendants à la pointe de sa tige dès que la valeur seuil est atteinte. Les vagues séquentielles doivent pouvoir produire une impulsion du courant qui doit cesser très rapidement pour éviter l'effet de couronne.

Ce phénomène transitoire, très bref, doit permettre l'émission de courant instantané maximum et d'autres phénomènes variables qui assurent une efficacité maximale au paratonnerre. Le système doit être efficace aussi bien pour les polarités négatives que positives du champ électrique ambiant, donc pour chaque type de coup de foudre. Toutes les vis et fixation seront en acier inox. Il faut en principe prévoir une décharge par 30 m de circonférence.

2.5 EQUIPEMENTS HYDRAULIQUES

2.5.1 TUYAUX, RACCORDS ET JOINTS

Les tuyaux, raccords et joints devront être interchangeables avec le matériel existant couramment utilisé par l'Administration et leurs dimensions et gabarits de perçage doivent impérativement correspondre aux normes à appliquer. La longueur payée des tuyaux correspond à la longueur utile, c'est-à-dire la longueur totale moins la longueur de l'emboîtement.

2.5.1.1 Prescriptions communes

Les tuyaux et raccords doivent être conformes aux normes applicables ou à la norme ISO, en ce qui concerne la terminologie, la classification, la symbolisation, les conditions de fabrication, les caractéristiques et les tolérances, les conditions de préparation des éprouvettes, la technique des essais, les marques d'identification et les clauses de réception applicables.

Ils doivent satisfaire à toutes les conditions ou sujétions normales d'emploi, notamment en ce qui concerne la pression intérieure, les charges extérieures, les surcharges roulantes et la réaction du sol ou des supports. Les tuyaux droits doivent être cylindriques. L'axe des tuyaux droits doit être rectiligne, et les faces des extrémités des tuyaux droits et pièces spéciales doivent être exactement d'équerre avec l'axe des pièces; ces extrémités seront établies de manière à permettre l'exécution parfaite des joints.

La surface intérieure des tuyaux et des pièces doit être lisse; les défauts de régularité de cette surface ne peuvent être admis pour autant qu'ils ne constituent que des irrégularités accidentelles et locales, ne pouvant nuire à la qualité de la pièce et entrant dans les limites de tolérance prescrites; aucune réparation de tels défauts ne doit être faite sans l'autorisation du Maître d'oeuvre ou son Représentant.

Les fournitures doivent résister sans dommage à tous les efforts qu'elles sont appelées à supporter en service et au cours des essais. Elles doivent être étanches dans toutes les conditions de service ou d'essais. Elles doivent résister d'une façon durable à tous les facteurs extérieurs, soit par elles-mêmes, soit d'une part par leur revêtement intérieur en ce qui concerne l'action des eaux, soit d'autre part, par leur revêtement extérieur en ce qui concerne l'action du sol ou, d'une manière plus générale, du milieu environnant.

Les fournitures ne doivent en aucune façon modifier les qualités physiques, chimiques, bactériologiques ou organoleptiques des eaux circulant normalement dans le réseau considéré. Toutes les fournitures telles que tuyaux, vannes, accessoires et autres pièces importantes doivent porter les indications suivantes:

- marque d'usine
- tampons ou plaques permettant l'identification du matériel et la pression nominale autorisée
- le diamètre nominal
- les caractéristiques des matériaux, de manière à déterminer si la fourniture correspond aux prescriptions requises.

2.5.1.2 Tuyaux en fonte ductile et raccords

Les tuyaux et raccords doivent correspondre aux normes en application. Les tuyaux et raccords en fonte ductile peuvent être enterrés et installés dans des stations de pompage, réservoirs, etc... Dans le dernier cas, l'utilisation des tuyaux et raccords à brides est obligatoire. A l'intérieur d'une cuve, les tuyaux doivent être revêtus extérieurement d'une peinture alimentaire.

Les épaisseurs ci-après mentionnées correspondent à la classe 9. Leurs diamètres et épaisseurs de parois minimales sont les suivantes:

Diamétre nominal	: Diamétre exté	rieur: Epais	seur	: Pression			
	(mm)	:	(mm)	: paroi (mm)	: nominal (bar)		
	80	:	98	:	6,0	:	40
	100	:	118	:	6,0	:	40
	125	:	144	:	6,0	:	40
	150	:	170	:	6,0	:	40
	200	:	222	:	6,3	:	40
	250	:	274	:	6,8	:	32
	300	:	326	:	7,2	:	32
	350	:	378	:	7,7	:	32
	400	:	429	:	8,1	:	25

Remarque: Les DN 125 et 350 sont hors d'usage.

2.5.1.3 Tuyaux en acier et raccords

Les tuyaux et raccords en acier doivent correspondre aux normes en application. L'utilisation des tuyaux et raccords en acier est limitée à la tuyauterie des ouvrages de captage, de traitement, de refoulement, de surpression et de stockage pour le montage en plein air.

Quand il s'agit de tubes soudés, la soudure des tôles doit être régulière sur toute la longueur des tubes; les arêtes vives, coupantes ou saillantes des bourrelets, tant intérieures qu'extérieures doivent être supprimées. Les tubes sont soudés en continu, soit longitudinalement, soit en hélice.

Les tubes doivent être soumis à un essai de pression hydraulique en usine qui, sauf avis contraire, s'effectue à des pressions telles que le taux de travail du métal en cours de l'épreuve ne dépasse pas 48% de la résistance minimale à la rupture. Ces essais seront exécutés systématiquement et l'Entrepreneur doit fournir le certificat d'essai en usine.

Les tubes sans soudure sont obtenus par laminage à chaud. Si le type de joint requiert un emboîtement, celui-ci est obligatoirement réalisé en usine et à chaud.

Diamétre	: Dian	nétre	:Epaisse	eur paroi	(mm):Epaisseur	paroi(mm)			
nominal(mm):ext	erieur(mn	n): Tuy	aux soud	és :Tuya	u sans soudure				
60/65	:	70,0	:	3,2		:		3,2	
	80	:	88,9	:	3,2		:		3,6
	100	:	114,9	:	3,6		:		4,0
	150	:	168,3	:	3,6		:		4,5
	200	:	219,1	:	3,6		:		6,3
	250	:	273,0	:	4,0		:		6,3
	300	:	323,9	:	4,5		:		7,1
	400	:	406,4	:	5,0		:		8,8

Les pièces de raccords (bouts d'extrémité, manchons, coudes, tés, cônes etc..) doivent provenir d'usines, prêtes à l'emploi ou pour certaines pièces spéciales, être préparées sur le chantier, à partir d'éléments préfabriqués provenant d'usines. Dans tous les cas, les pièces de raccord doivent recevoir, sur le chantier ou en usine, des revêtements ou des compléments de revêtement extérieur et intérieur de valeur protectrice équivalente à celle des tubes dont elles constituent les accessoires.

2.5.1.4 Tuyaux en polychlorure de vinyle rigide (PVCr)

Au point de vue assemblage et pièces de raccord, les tuyaux comportent à une extrémité un emboîtement préparé en usine et lisse à l'autre bout. L'emboîtement est équipé d'un joint de caoutchouc, il doit donner les mêmes garanties d'étanchéité à l'assemblage que pour les tuyaux eux-mêmes.

Les caractéristiques des tuyaux doivent être conformes aux normes en application. Il n'est admis, d'une façon générale, que des tuyaux pour pression nominale de 6, 10 et 16 bars. La décision de modifier la classe des conduites sera prise par l'Administration en fonction des caractéristiques de l'eau qui sera transitée. Les contrôles sont effectués en usine conformément aux dispositions de réception de la qualité des matières plastiques.

La jonction avec des éléments de conduite d'une autre matière ou avec des pièces de robinetterie doit être constituée par des brides à emboîtement. Les diamètres et les épaisseurs minimales des parois des tubes en PVC sont les suivants:

Diamé	tre :Diamé	tre	: Epaiss	eur	: Epais	seur : Epais	sseur		
nomin	al :extérie	eur: par	ois(mm)	: 1	parois (mm)	: parois (mm)			
(mm)		:	(mm)	:	PN 6(5)	: PN 10(8,5)	: PN 16(13,5)		
	40	:	50	:	1,7	:	2,4	:	3,7
	50	:	63	:	1,9	:	3,0	:	4,7
	60/65	:	75	:	2,2	:	3,6	:	5,6
	80	:	90	:	2,7	•	4,3	:	6,7

100	:	110	:	3,2	:	5,3	:	8,2
150	:	160	:	4,7	:	7,7	:	11,9
200	:	225	:	6,6	:	10,8	:	16,7
250	:	280	:	8,2	:	13,4	:	20,8
300	:	315	:	9,2	:	15,0	:	23,4
400	:	450	:	13.2	:	21.5	:	-

Les coudes à grand rayon et les manchons doubles sont en PVCr. Les pièces spéciales (tés, cônes de réduction, brides unies, brides à emboîtement) sont en fonte enrobées de matière plastique; leurs jonctions avec les tuyaux étant réalisées par emboîtement à joint caoutchouc.

2.5.1.5 Tuyaux en polyéthylène haute densité (PEhd)

Les caractéristiques des tuyaux doivent être conformes aux normes en application. Les diamètres et épaisseurs des tuyaux sont ceux des séries pour pression minimale de 6 et 10 bars définis par les mêmes normes.

La décision de modifier la classe des conduites sera prise par l'Administration en fonction des caractéristiques de l'eau qui sera transitée. Les diamètres et les épaisseurs minimales des parois des tubes en PEhd sont les suivants (en mm) :

Diamétre :Diametre	:Epai	sseur paroi(mm):	Epaisseur 1	paroi(mm)		
nominal (mm):exterieur(mm		PN 6-5)	:	PN 10(8,5)		
15	:	20	:	2,0	:	2,0
20	:	25	:	2,0	:	2,3
25	:	32	:	2,0	:	3,0
40	:	50	:	2,9	:	4,6
50	:	63	:	3,6	:	5,8
60/65	:	75	:	4,3	:	6,9
80	:	90	:	5,1	:	8,2
100	:	125	:	7,1	:	11,4
150	:	180	:	10,2	:	16,4
200	:	250	:	12,8	:	20,5

Les tuyaux peuvent être livrés en couronnes, en rouleaux ou en tubes rigides jusqu'à un diamètre extérieur de 90 mm. Les tuyaux de diamètre supérieur sont livrés en tubes rigides.

Les tuyaux livrés en rouleaux auront les extrémités bouchées et les tolérances sur la longueur de plus ou moins 0,30 m par longueur de 100 m. Le diamètre intérieur des couronnes de bobinage doit, en fonction du diamètre extérieur des tuyaux, être conforme aux données du fournisseur.

2.5.1.6 Revêtement des tuyaux et accessoires

Les conduites ainsi que les moyens d'assemblage, accessoires, robinetterie, équipements, etc..., doivent être protégés intérieurement et extérieurement contre la corrosion. D'une façon générale, les protections intérieures et extérieures doivent être dans un état impeccable avant la pose des tuyaux. En cas de nécessité, l'entrepreneur est tenu de refaire ces protections sans que l'Administration le demande. En outre, l'Administration ou le représentant refuseront les tuyaux dont la protection est endommagée.

Les revêtements extérieurs de protection doivent adhérer fermement à la surface du matériau de base, constituer une couche continue sur la pièce et la protéger efficacement contre l'action du sol, ou d'une manière plus générale, du milieu environnant. Tout revêtement intérieur doit être de qualité alimentaire et ne donner ni goût, ni odeur, ni couleur à l'eau transportée. L'entrepreneur doit soumettre une attestation sur la non-toxicité du revêtement.

De plus, le revêtement intérieur doit présenter une surface lisse et continue et doit protéger efficacement le tuyau contre toute corrosion par l'eau transportée même si celle-ci est agressive. Le revêtement est appliqué par centrifugation. L'utilisation de peinture bitumineuse est strictement interdite. Les revêtements sont à appliquer sur des surfaces sèches, dégraissées, dépoussiérées et exemptes de calamine ou de rouille pulvérulente.

Les revêtements suivants sont à appliquer mais d'autres revêtements peuvent être utilisés, à condition qu'ils aient des qualités et caractéristiques au moins équivalentes à celles indiquées :

a) Tuyaux en fonte ductile

Avant application des revêtements, les tuyaux en fonte ductile doivent être soigneusement sablés à blanc selon normes suédoises.

- * Protection extérieure
- zingués par projection à la flamme 130 g/m2 et
- couche de bitume adhésive pour zones tropicales épaisseur 0,1 mm

- * Protection intérieure
- par mortier de ciment CHF pour eau peu ou pas agressive
- par mortier de ciment alumineux pour eau très agressive DN 80 DN 300 : 3 mm; au-delà DN 300 : 5 mm

b) Tuyaux en acier (pour conduites apparentes)

Avant application des revêtements les tuyaux en acier doivent être soigneusement sablés à blanc selon normes suédoises.

* protection extérieure

soit : une couche de polyéthylène dont l'épaisseur minimale se monte à 40% de l'épaisseur des parois. Le polyéthylène doit faire preuve d'une résistance électrique minimale de 40 kV/mm,

soit : une peinture à base de résines synthétiques

- en usine : 2 couches de 5 m2/kg, la première sur la couche de fond epoxy antirouille
- après montage : 2 couches de 5 m2/kg, la dernière couche en couleur selon directives de l'Administration.

* protection intérieure

soit : revêtement spécial à base de résines époxydes pures (non toxiques) sur des surfaces préalablement sablées ou grenaillées (épaisseur min. 300 microns).

soit : revêtement par mortier de ciment DN 80 - DN300 : 3 mm

ou de ciment spécial

DN400 - DN500 : 5 mm

- c) Tuyaux d'acier enterrés
- * protection extérieure
- une couche primaire d'adhérence à base de bitume, brai d'huile ou résines synthétiques sur tuyau sablé
- une ou plusieurs couches protectrices à base de bitume ou brai d'huile éventuellement chargé
- une ou plusieurs armatures en voile de verre ou tissu de verre dans chaque couche protectrice
- une couche de protection antisolaire.

Epaisseur minimale de la protection 4 mm au corps et 2,5 mm sur soudure. La protection peut être remplacée par une bande en caoutchouc autocollante posée sur une couche primaire en bitume.

* protection intérieure

voir conduites apparentes

d) Tuyaux en acier et têtes de forage galvanisés à chaud

Les pièces galvanisées à chaud par immersion et notamment les têtes de forages, les tubes en acier et les pièces galvanisées par électrolyse et celles métallisées au pistolet (par projection à la flamme) doivent satisfaire aux conditions des normes en

Couche de peinture bitumineuse à base de brai de rouille

L'épaisseur du film sec est de 80 microns.

* Protection intérieure

soit : - revêtement spécial à base de résines époxydes pures (non toxiques) appliqué à chaud sur des surfaces préalablement sablées ou grenaillées épaisseur min. 300 microns).

soit : - par mortier de ciment CHF pour eau non ou peu agressive

- par mortier de ciment alumineux pour eau très agressive

DN 80/ DN 300 min. 3 mm

au-delà du DN 300 min. 5 mm

2.5.1.7 Assemblage des tuyaux

* Tuvaux en fonte ductile

Emboîtement automatique type Tyton avec bague de joint en caoutchouc ou en élastomère, Tyton verrouillé ou joints à brides.

Assemblage par joints à brides ou à emboîtement avec bague de joint en caoutchouc ou en élastomère. S'il y a lieu d'une soudure (seulement avec agrément de l'ingénieur), l'attention de l'entrepreneur est fixé sur la réfection soigneuse du revêtement intérieur après soudure. La tuyauterie sera conçue de manière à permettre aisément l'application du revêtement intérieur aux endroits des soudures.

* Tuyaux en acier galvanisé

L'assemblage sera effectué par raccords filetés.

* Tuvaux en PVC

Emboîtements sans collage (emboîtements formés à chaud) avec bagues de joint de caoutchouc ou d'élastomère et joints à brides.

* Tuyaux en PE

Raccords filetés métalliques pour tubes en polyéthylène avec bagues d'ancrage et d'appui jusqu'au DE 63 mm, colliers union pour faible pression, brides folles métalliques avec collets soudés en PE. Pour les diamètres supérieurs, l'assemblage se fera par électro-soudure.

2.5.1.8 Spécifications des appareils hydrauliques

Les appareils hydrauliques devront être conformes aux modèles prescrits et remplir les conditions indiquées dans le présent cahier technique.

Les pièces moulées devront avoir les surfaces extérieures parfaitement modelées, sans ébarbures et être repassées à l'ébarboir ou à la lime. Les plans de jonction de toutes les brides devront être obtenus par usinage.

En outre, les brides devront comporter une ou plusieurs rayures circulaires et concentriques, façonnées en vue de faciliter la tenue de la garniture. Toutes les surfaces sujettes au frottement devront être travaillées à la machine, les perçages de couvercle, plaques pleines, brides de jonction avec tuyauteries devront être faits à la perceuse.

Les sièges de soupapes et les surfaces de tenue des obturateurs devront être façonnés et rectifiés à la main ou rodés en vue d'assurer une tenue stable et parfaite des organes de fermeture.

Les filets des vis de manoeuvre seront obtenus par travail à la machine; ils devront être complets, avoir les arêtes droites, être sans défaut ou manque de matière.

La marque de fabrication, avec le diamètre de passage et la flèche indiquant la direction d'écoulement de l'eau fondus sur la pièce, devront être visibles sur la surface extérieure de l'appareil. Pour les pièces spéciales estampés ou forgées, ces indications seront obtenues par poinçonnage.

2.5.1.9 Brides et percement des brides

Toutes les dispositions techniques concernant les brides, usinage, diamètre, caractéristique du joint, surface de contact, seront conformes aux stipulations de la norme ISO 2531 pour tuyaux fonte ou ISO 2584 pour tuyaux acier.

Les brides seront livrées complètes, c'est-à-dire avec boulonnerie et garniture d'étanchéité. Les brides comme tous les accessoires de canalisation et robinetterie devront pouvoir résister aux pressions qu'elles sont appelées à subir, en particulier lors des essais sur chantier. Tous les accessoires de bride (boulonnerie) seront également prévus pour supporter des pressions d'essais. Les boulons seront galvanisés avec filetage et diamètres conformes aux normes.

Les percements des brides seront effectués conformément aux prescriptions norme ISO 2531. Les fournisseurs sont tenus de s'assurer, avant expédition, de la cohérence complète des livraisons : qualités des équipements fournis et gabarits de perçage en particulier, pour assurer la cohérence des fournitures des lots canalisations et robinetteries et, à fortiori, pour la cohérence des pièces d'un même lot.

2.5.1.10 Boulonnerie

Toute la boulonnerie nécessaire au montage sera fournie avec les équipements livrés et suivant les standards propres auxdits équipements. Boulons et écrous seront protégés contre la corrosion.

- soit inoxydable dans la masse
- soit par protection superficielle (zingage, cadmiage) etc..)

2.5.1.11 Plaques pleines

Plaques pleines normales

L'obstruction des extrémités des canalisations sera réalisée avec des plaques pleines (pièces circulaires) réalisées dans le même matériau que les tuyaux à fournir et forés comme indiqué ci-dessus pour les brides. La fourniture comporte également les garnitures d'étanchéité et les boulons nécessaires au montage. Les plaques pleines seront protégées contre la corrosion comme requis pour les tuyaux.

Plaques pleines avec bossage central taraudé

En plus des dispositions précédentes, ces plaques disposeront d'une partie centrale renforcée pour l'obtention d'un orifice DN 125 taraudé sur une longueur de 30 mm au minimum. Ces plaques seront livrées complètement usinées et munies de leur bouchon. Le fournisseur devra présenter le dessin de la pièce selon les prescriptions indiquées ci-dessus; la présentation de solutions en variante est admise.

2.5.1.12 Dispositifs d'assemblage, bagues de joint, rondelles

Toutes ces fournitures seront prévues en fonction du type et du nombre de joints prévus par le fournisseur pour le matériel expédié, avec majoration minimum de 10%. L'expédition comprendra également les raccords supplémentaires pour coupe sur chantier, les accessoires de montage, les bâtons de soudure. Les joints d'étanchéité seront exécutés en élastomère qualité "eau potable" et stockés conformément à la norme NF.T. 46 022.

2.5.2 ROBINETTERIE

2.5.2.1 Prescriptions communes

Les pièces de robinetterie doivent être conformes aux normes applicables ou à la norme ISO, en ce qui concerne la terminologie, la classification, la symbolisation, les conditions de fabrication, les caractéristiques et les tolérances, les conditions de préparation des éprouvettes, la technique des essais, les marques d'identification et les clauses de réception applicables. Les pièces de moulage devront avoir les surfaces extérieures parfaitement modelées, sans ébarbures et être repassées à l'ébarboir ou à la lime.

Les plans de jonction de toutes les brides devront être obtenus par usinage. En outre, les brides devront comporter une ou plusieurs rainures circulaires et concentriques, façonnées, en vue de faciliter la tenue de garniture. Toutes les surfaces sujettes au frottement devront être travaillées à la machine, le perçage des couvercles, plaques pleines, brides de jonction avec les tuyauteries devront être faits à la perceuse.

Les sièges de soupapes et les surfaces de tenue des obturateurs devront être façonnés et rectifiés à la main ou rodés en vue d'assurer une tenue stable et parfaite des organes de fermeture. Les vis de manoeuvre sont en acier inoxydable. Elles seront obtenus par travail à la machine, elles devront être complètes, avoir les arêtes droites, être sans défaut ou manque de matière. L'étanchéité est obtenue par bague torique.

La marque de fabrication avec le diamètre du passage, la flèche indiquant la direction d'écoulement de l'eau et la pression nominale, fondus sur la pièce, devront être visibles sur la surface extérieure de l'appareil. Pour les pièces spéciales estampées et forgées, ces indications seront obtenues par poinçonnage. L'entrepreneur pourra être tenu de déposer, dans les bureaux de l'ingénieur, pour acceptation et avant tout emploi, un échantillon-type de chacun des appareils hydrauliques, vannes, robinets, ventouses, bouches d'arrosage, poteaux d'incendie, bouches à clé, etc.. qu'il se propose d'installer.

Tous les organes de fermeture se ferment dans le sens des aiguilles d'une montre. Ce sens sera indiqué sur le volant ou sur la tête de la pièce par "O" et "F" avec des flèches. La manoeuvre des organes de fermeture doit être aussi facile que possible, tant pour l'ouverture que pour la fermeture. Toutes les pièces de robinetterie sont à brides. Les pressions nominales sont les suivantes :

 Pression nominale :
 Pression d'épreuve :

 :
 Corps :
 Siège (étanchéité)

 10 bars :
 16 bars :
 10 bars

 10 bars
 :
 16 bars
 :
 10 bars

 16 bars
 :
 25 bars
 :
 16 bars

2.5.2.2 Les appareils de robinetterie

a)	Robinets-vannes	à	passage	lisse
----	-----------------	---	---------	-------

La partie inférieure du passage d'eau est parfaitement droite et lisse (aucune rainure pour recevoir l'obturateur n'est admise). L'obturateur est en fonte avec

en acier inoxydable commandée par un levier. Les vannes à papillon enterrées seront équipées d'une bouche à clé complète et celles installées en élévation ou en regard avec un volant.

c) Robinets et colliers pour branchements

Les robinets et vannettes de prise ou d'arrêt pour les branchements et raccordements sont en bronze ou en fonte et bronze. Ils sont équipés généralement d'une bouche à clé avec tabernacle. La pression d'essai est de 16 bars en position ouverte et de 10 bars en position fermée. Ils seront équipés de pièces de raccord correspondant à la nature de la conduite du branchement. Les colliers de prises en charge sont à lunette ou à bossage en acier, en fonte, en PVC ou PE suivant la qualité du tuyau. Les colliers de prises doivent être munis de leurs boulons d'assemblage et les joints d'étanchéité, ils doivent être protégés contre la corrosion.

d) Dispositifs de non-retour

En principe, les dispositifs de non-retour sont en fonte, avec articulation en bronze, en laiton ou en acier inoxydable et biellettes en suspensions du battant en fonte malléable, en fonte à graphite sphéroïdal ou en acier et garnitures du battant en caoutchouc synthétique. Ils sont munis d'un couvercle démontable en fonte fixé à l'aide de boulons et de goujons et donnant accès au battant. Pour des usages spéciaux ou dans le cas de service intensif, les clapets de retenue peuvent être du type à membrane de caoutchouc au lieu d'obturateur à battant ou du type à disque obturateur en caoutchouc renforcé d'acier mais, feront partie de ceux de la dernière génération pouvant assurer une utilisation sans choc et silencieuse et une longévité raisonnable. Le clapet dont l'articulation est souple ou souple constituée d'armature, métallique ou non, surmoulée d'élastomère sont proscrits en raison de leur faible résistance lors de service soutenu. Les pressions de service des clapets sont normalisées à 6, 10, ou 16 bars.

e) Ventouses

Les ventouses doivent permettre de réaliser automatiquement les trois opérations suivantes :

- évacuation de l'air pendant le remplissage des canalisations
- rentrée de l'air pendant la vidange
- purge d'air chaque fois qu'une poche d'air tend à se créer.

Le fonctionnement de ces appareils ne doit, en aucun cas, provoquer de coups de bélier dans les conduites et doivent par conséquent être munis des organes de sécurité appropriés, ainsi que les robinets ou vannes nécessaires, incorporés ou non qui l'isolent de la conduite principale. Les ventouses seront du type à une ou deux boules. Le corps de la ventouse sera en fonte et les flotteurs seront revêtus de caoutchouc.

2.5.2.3 Protection contre la corrosion

Tout revêtement intérieur doit être de qualité alimentaire et ne donner ni goût, ni odeur, ni couleur à l'eau transportée. L'entrepreneur doit soumettre une attestation sur la non-toxicité du revêtement. Les pièces de robinetterie sont revêtues intérieurement et extérieurement après grenaillage suivant le procédé ci-après :

- * intérieurement
 - d'une couche de peinture époxy, de qualité alimentaire, appliquée à chaud, épaisseur minimale 300 microns.
- * extérieurement
- d'une couche d'époxy primaire d'accrochage et après montage de deux couches supplémentaires de peinture epoxy, épaisseur totale des deux couches 200 microns.

2.5.2.4 Compteurs d'eau

Les compteurs seront du type à vitesse à turbine, à jets multiples disposés régulièrement à lecture directe sur rouleaux numérotés contenus dans une capsule transparente, scellée, remplie d'un liquide spécial et complétée d'un dispositif efficace pour la compensation de la pression entre l'intérieur de la capsule et l'extérieur. Le calibre sera de 20 mm et exécuté selon la norme 4064. Les compteurs seront installés horizontalement.

La lecture se fera en mètres cubes. La graduation minimum sera de 1 litre. Les chiffres des tambours des mètres cubes seront noirs. Ceux des fractions du mètre cube seront rouges. Les valeurs enregistrées par le tambour totalisateur seront à lecture directe à l'exclusion de tout coefficient. Les compteurs seront infraudables par l'action d'un magnétisme extérieur. Ils seront fournis avec les douilles de montage. Sur le cadran il devra être prévu une étoile de démarrage permettant de réaliser l'étalonnage sur banc électronique. En outre, le compteur sera équipé d'un clapet anti-retour d'air.

La zone d'exactitude couvrira des débits pour lesquels les écarts d'enregistrement ne pourront pas être supérieurs à +/- 5%. L'offre précisera cette zone en pourcentage du débit caractéristique. A partir de "X %" du débit caractéristique, l'écart maximum sera de +/- 1 %. L'offre indiquera les débits correspondant au pourcentage du débit caractéristique et précisera à quel pourcentage l'écart maximum sera de 1%. Le compteur devra résister à une pression de service de 16 bars maximum.

Les précisions demandées au comptage ne seront pas influencées par des variations de pression de service jusqu'à 10 bars. Le fabricant remettra un exemplaire d'un P.V. officiel d'étalonnage du compteur du type proposé. Ce P.V. comportera la courbe d'étalonnage qui ne présentera aucune discontinuité.

* Certificat d'usure prématurée et réception en usine

Cet essai consiste à faire passer par un même calibre, un volume d'eau égal ou supérieur à 1000 fois son débit caractéristique. Le programme, les conditions techniques et la conduite de ces essais seront précisés dans ce certificat et sont laissés aux soins

du fournisseur. Une fois ces essais faits, les compteurs doivent être soumis une nouvelle fois aux essais d'exactitude et de précision tels sur des compteurs neufs. Les résultats obtenus après avoir effectué ces derniers essais doivent être communiqués.

* Matières utilisées

Les compteurs et les pièces qui les composent seront exécutés avec des matières de premier choix avec une technique d'assemblage et une précision telles qu'elles permettent l'interchangeabilité rigoureuse des pièces. Les pièces du compteur en contact avec l'eau ne peuvent libérer dans celle-ci des produits susceptibles d'en altérer la qualité. Elles seront fabriquées avec des matières ne se laissant pas incruster et résistantes à l'usure. Le corps du compteur sera en métal non ferreux. Le soumissionnaire indiquera la nature de la matière utilisée pour le corps du compteur et ses caractéristiques mécaniques :

- caractéristiques du métal ou de l'alliage
- résistance à la traction
- allongement
- dureté Brinell

Les axes des mécanismes seront tous en acier inoxydable ou en matériaux de premier choix pour résister aux corrodions. Les paliers des axes seront protégés contre les dépôts éventuels de boue. Les axes en matière autre que l'acier, seront pris en considération s'ils donnent les mêmes garanties que l'acier. Une attention toute spéciale sera portée sur la qualité et l'exécution des supports d'axes et de pivots; ces supports devront garantir un fonctionnement de précision pendant toute la durée de vie du compteur.

L'assemblage des éléments mécaniques du compteur doit être tel qu'un remplacement partiel puisse être possible avec des outils ordinaires et sans l'emploi des éléments de plusieurs compteurs endommagés pour en régénérer un en état de fonctionnement.

* Divers

Totalisateur : le totalisateur comprendra au minimum 5 tambours chiffrés.

Le compteur doit comporter un système de plombage interdisant l'accessibilité à l'intérieur. Les compteurs seront équipés d'au moins un filtre. Le panier filtrant sera accessible sans qu'il soit nécessaire d'enlever le plomb. Le dispositif de réglage du compteur ne sera accessible que si le plomb est enlevé. Le compteur sera fourni avec deux joints d'étanchéité, deux plombs et le fil. Le fournisseur garantira l'approvisionnement des pièces détachées.

* Essais à la réception

Lors de la réception en usine, les essais suivants devront obligatoirement être exécutés :

- a) essais d'étanchéité à la pression de 16 bars pendant 15 minutes. Le compteur ne devra présenter aucun suintement à travers la paroi, ni de fuite au bourrage.
- b) mesure de débit caractéristique, vérification de la limite de sensibilité, de la limite d'exactitude et la zone de précision.

水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水

petits tasseaux de maconnerie ou en béton armé qui les maintiendront surélevés du sol

2.5.2.6 Scellements

Les scellements seront faits au mortier de ciment. Les parois du trou seront lavées au moment de l'opération, le mortier de ciment aura le degré de fluidité nécessaire pour qu'il remplisse parfaitement tous les vides.

2.5.2.7 Précautions particulières

Toutes les pièces métalliques (boulon, écrous, supports, consoles, colliers) et en particulier celles qui seront en contact avec l'eau, seront protégées contre la corrosion par un badigeon d'enduit bitumineux, apposé à chaud ou de toute autre matière propre à protéger efficacement le métal.

2.5.2.8 Traversées de parois

Les traversées des parois des réservoirs peuvent s'effectuer soit par manchette, soit à l'aide de manchons et viroles à double bride. Elles doivent garantir une étanchéité parfaite pour des pressions allant jusqu'à 30 m c e.

Les gaines étanches pour traversées de parois d'ouvrages en béton armé comprennent un corps en fonte muni de cannelures extérieures et de deux brides de raccordement ou d'une gaine de protection avec bride et collerette contenant un joint annulaire et une bague de pression. Les traversées des parois doivent être mises en place lors du coulage du béton.

Quand cela sera explicitement demandé, les gaines devront permettre le mouvement des tuyaux soit verticalement, soit horizontalement, soit longitudinalement.

CHAPITRE III :SPECIFICATIONS DES EQUIPEMENTS DE POMPAGE

LOT A : Fourniture et installation des équipements clef en main

de rechanges, les pièces spéciales pour racc	ne de reprise ⁽¹⁾ du projet de, avec une armoire de commande, les pièces ordement hydraulique jusqu'à la sortie de la station de pompage et le dispositif de npe et la conduite de refoulement (dispositif de protection anti-bélier prévu par
1/ Caractéristiques de la pompe	
Q = 1/s, HMT = Profondeur d'immersion =	
	III
2/ Courant d'alimentation électrique ⁽¹⁾ : - 220/380 V en triphasé pour racco - 220/380 V en triphasé pour racco - 220 V en monophasé pour raccor	rdement au groupe électrogène.
3/ Conduite de refoulement dans la station :	
diamètre nominalnature et classe de pression =	= mm
- longueur total	= m
- vitesse	= m/s
4/ Caractéristiques du forage à équiper (essa - N° IRH	
- profondeur total	= = m
- niveau statique	= m
- diamètre intérieur du tubage	=" (pouce)
- résidu sec	= g/l
- rabattement	= m
- crépine de m	pour un débit de : l/s
5/ Caractáristiques du puits de surface à áqu	inar (assais da dáhit):
5/ Caractéristiques du puits de surface à équ - hauteur de la margelle	= m
- profondeur total	= m
- niveau statique	= m
- diamètre du puits	= m
- résidu sec	= g/l
- rabattement	= m pour un débit de : 1/s
	pour un donc de
6/ Caractéristiques de la bâche de reprise	
- dimensions (intérieur)	: x m
- hauteur d'eau maximum - volume utile	: m
- volume une	: m3
(1): Rayer les mentions inutiles.	/
7/ Analyse phisico-chimique de l'eau	
	mg/l - Mg : mg/l mg/l - So4 : mg/l
	mg/l - Hco3 : mg/l
- Résidu sec : mg/l	- PH :
- Température : °C	
8/ Observations particulières:	
(1): Rayer les mentions inutiles.	

56

rechanges, les pièces spéciales pour raccordemen	ctropompe à axe vertical (1) du projet de, avec une armoire de commande, les pièces de la hydraulique jusqu'à la sortie de la station de pompage et le dispositif de la conduite de refoulement (dispositif de protection anti-bélier prévu parbar).
1/ Caractéristiques de la pompe	
Q = 1/s, HMT =n	n,
Profondeur d'immersion = m	
2/ Courant d'alimentation électrique ⁽¹⁾ :	
- 220/380 V en triphasé pour raccordeme	ent au réseau STEG.
- 220/380 V en triphasé pour raccordeme	
- 220 V en monophasé pour raccordemen	
3/ Conduite de refoulement dans la station :	
- diamètre nominal	= mm
nature et classe de pression =longueur total	= m
- vitesse	= m/s
- vitesse	III/ S
4/ Caractéristiques du puits de surface à équiper (e	essais de débit):
	m
	m
	m
- diamètre du puits =	m
- résidu sec	= g/l
- rabattement	= m
	pour un débit de : 1/s
5/ Caractéristiques de la bâche de reprise	
	x x m
- volume utile	: m3
6/ Analyse phisico-chimique de l'eau	1 Ma
- Ca : mg/. - Na : mg/.	
- Na	——————————————————————————————————————
S	PH :
- Température : °C	111
Temperature	
7/ Observations particulières:	
*	

(1): Rayer les mentions inutiles.

pour raccordement hydraulique jusqu'à la sortie de la sta	armoire ation de	horizontal de commande, les pièces de rechanges, les pièces spéciales pompage et le dispositif de protection anti-bélier approprié ection anti-bélier prévu par l'étude d'exécution du projet ,
1/ Caractéristiques de la pompe Q =	m	
2/ Courant d'alimentation électrique ⁽¹⁾ : - 220/380 V en triphasé pour raccordement au ré - 220/380 V en triphasé pour raccordement au gr - 220 V en monophasé pour raccordement au rés	roupe éle	ctrogène.
3/ Conduite de refoulement dans la station :		
- diamètre nominal	=	mm
- nature et classe de pression =		
- longueur total	=	m
- vitesse		= m/s
4/ Caractéristiques de la bâche de reprise - dimensions (intérieur) : x hauteur d'eau maximum : volume utile		
5/ Analyse phisico-chimique de l'eau		
- Ca : mg/l	- Mg	: mg/l
		: mg/l
- Cl : mg/l		
- Résidu sec : mg/l - PH - Température : °C		:
6/ Observations particulières:		
/IV		
(1): Rayer les mentions inutiles.		/

rechanges, les pièces spéciales pour raccorde	rise ⁽¹⁾ du projet de, avec une armoire de commande, les pièces de ement hydraulique jusqu'à la sortie de la station de pompage et le dispositif de pe et la conduite de refoulement (dispositif de protection anti-bélier prévu par
1/ Caractéristiques de la pompe Q =l/s, HMT = Profondeur d'immersion =	
2/ Conduite de refoulement dans la station :	
- diamètre nominal	= mm
- nature et classe de pression =	
- longueur total	= m
- vitesse	= m/s
3/ Caractéristiques du puits de surface à équip - hauteur de la margelle - profondeur total - niveau statique - diamètre du puits - résidu sec - rabattement 4/ Caractéristiques de la bâche de reprise - dimensions (intérieur) - hauteur d'eau maximum	=
	: m
- volume utile	: m3
5/ Analyse phisico-chimique de l'eau	
- Ca :	mg/l - Mg : mg/l
- Na :	
- Cl :	mg/l - Hco3 : mg/l
- Résidu sec : mg/l	- PH :
- Température : °C	
6/ Observations particulières:	
(1): Rayer les mentions inutiles.	/

pour la bâche de reprise du projet de, avec une armoire de commande, les pièces de rechanges, les pièces spéciales pour raccordement hydraulique jusqu'à la sortie de la station de pompage et le dispositif de protection anti-bélier approprié pour la pompe et la conduite de refoulement (dispositif de protection anti-bélier prévu par l'étude d'exécution du projet , volume :l, PN :bar).
$1/ \ Caract\'{e}ristiques \ de \ la \ pompe \\ Q = \ l/s, \ \ HMT = \ m, \\ Sous-charge/hauteur \ d'aspiration \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \$
2/ Conduite de refoulement dans la station : - diamètre nominal =
3/ Caractéristiques de la bâche de reprise - dimensions (intérieur) : x m - hauteur d'eau maximum : m - volume utile :
4/ Analyse phisico-chimique de l'eau - Ca : mg/l - Mg : mg/l - Na : mg/l - So4 : mg/l - Cl : mg/l - Hco3 : mg/l - Résidu sec : mg/l - PH : - Température : °C
5/ Observations particulières:

Pos. A: Fourniture et installation d'un groupe électrogène	
pour installation fixe sur socle dans la station de pompage du proj	et de, avec une armoire de commande, les pièces
de rechange et les accessoires.	, 1
1/ Caractéristiques du groupe électrogéne	
Puissance = KVA,	
Tension = 230/400 V triphasé pour service continu	
rension = 250/100 + diphase pour service continu	
2/ L'entrepreneur fournira une note de calcul justifiant le choix de	e la nuissance du groupe électrogène. Il tiendra compte des
propriétés requises suivantes :	e la paissance da groupe electrogene. Il tiendra compte des
- cos phi	0,8
- tension nominale	400/230 V , 50 Hz
- chute de tension statique	max. 1%
- chute de fréquence dynamique	max. 3%
- chute de tension dynamique	max. 15%
- temps de stabilisation déréglage :	
* pour la tension	max. 1 s.
* pour la fréquence	max. 3 s.
- neutre, résistant à la charge asymétrique de 33%	
- démarrage en	15 s.
- vitesse de rotation	1500 t/min. +/- 1%
3/ Le groupe se compose de :	
- moteur Diesel 4 temps, refroidissement à air ou à eau,	
démarrage électrique	
- alternateur synchrone pour courant triphasé sans balai	
- armoire de commande montée sur le châssis de base	
- réservoir de gas-oil journalier de l	
4/ Suspension élastique du groupe :	
- amortisseurs en caoutchouc pour montage entre pieds-su	apports
moteur/générateur et châssis ou fondation	
- raccords flexibles pour tuyauteries d'échappement et	
d'alimentation en carburant.	
5/ La fourniture comprend :	
- manuel(s) et plaques d'opération, d'entretien, de réparat	ion et
de sécurité en langue française.	
de securite en fangue française.	
6/ L'installation du groupe électrogène comprend :	
- préparation de la fondation	
2 2	
- montage du groupe	
- mise en place du réservoir journalier	
- installation de l'armoire de commande du groupe	
 raccordements de l'échappement, des câbles, des conduit 	tes de
carburant	
- réglage et ajustage	
 essais de fonctionnement et toute sujétion. 	
7/ Observations particulières:	
Pos. A: Fourniture et installation d'un poste de chloration électron	mácaniqua
pour la station de pompage/bâche de reprise (1) du projet de	
Le poste de chloration électromécanique se compose de :	
- 1 pompe doseuse à membrane pour une pression maximale de	bar, débit réglable entre 0-100% avec moteur électrique
pour 220/380 V, 50 Hz, protection IP 54, débitl/h	
- 1 dispositif anti-pulsatoire	

- 1 bac de préparation en matière plastique rigide et translucide de 1 résistant aux chocs et aux effets de chlore, muni d'un couvercle, d'un orifice d'aspiration, d'une graduation volumétrique, d'un mélangeur et d'un robinet de vidange. Ce dernier doit être suffisamment grand pour faire passer les résidus décantés de la solution. Il doit être situé au point le plus bas du bac

61

- 1 valve de décharge

- canne d'injection démontable avec clapet anti-retour à bille et anti-siphon - tuyauterie et robinetterie d'alimentation en eau, raccordés au réseau interne - les câbles électriques entre la pompe (force), le bac de préparation (protection marche à sec) et l'armoire de commande - toute pièce de fixation de la pompe du bac, de la tuyauterie et des câbles - manuels et plaques d'opération, d'entretien, de réparation et de sécurité en langue française. Observations particulières: (1): Rayer les mentions inutiles. .../.. Pos. A...: Fourniture et installation d'un doseur hydraulique de chlore pour la station de pompage/bâche de reprise (1) du projet de Le poste de doseur hydraulique de chlore se compose de : - une pompe doseuse hydraulique à membrane pour une pression maximum de :..... bar débit d'injection max. :..... 1/h débit turbine motrice :..... m3/h : < 0.5 / 0.8 bar (1). perte de charge - 1 valve de décharge - 1 dispositif anti-pulsatoire - 1 bac de préparation en matière plastique rigide et translucide de l. , résistant aux chocs et aux effets de chlore, muni d'un couvercle, d'un orifice d'aspiration, d'une graduation volumétrique, d'un mélangeur manuel et d'un robinet de vidange. Ce dernier doit être suffisamment grand pour faire passer les résidus décantés de la solution. Il doit être situé au point le plus bas du bac. - ensemble de la tuyauterie d'aspiration et de refoulement en matière plastique démontable, avec crépine d'aspiration, robinetterie et raccords jusqu'au point d'injection. - canne d'injection démontable avec clapet anti-retour à bille et anti-siphon - tuyauterie et robinetterie d'alimentation en eau raccordé au réseau interne - by-pass au refoulement du groupe de pompage en diamètre approprié avec clapet, robinet de sectionnement, filtre et débit-mètre (ou compteur) et toutes les pièces de raccords assurant le courant motrice du doseur - toute pièce de fixation de la pompe, du bac et des tuyauteries - manuel et plaque d'opération, d'entretien, de réparation et de sécutité en langue française. Observations particulières: (1): Rayer les mentions inutiles. .../...

- l'ensemble de la tuyauterie de dosage et d'aspiratin en matière plastique, à joints démontables, avec crépine d'aspiration et

sonde de niveau, robinetterie et raccords jusqu'au point d'injection

Pos. A...: Fourniture et installation d'un doseur gravitaire de chlore pour la station de pompage/bâche de reprise (1) du projet de Le poste de doseur gravitaire de chlorese compose de : - 1 bac de préparation en matière plastique rigide et translucide de l. avec une graduation volumétrique résistant auc chocs et aux effets de chlore, muni d'un couvercle, d'une pièce de raccord de sortie de dosage se trouvant à 10 cm de fond, d'un mélangeur manuel et d'un robinet de vidange. Ce dernier doit être situé au point le plus bas du bac et être suffisamment grand pour faire passer la boue et les résidus éventuels. La sortie de dosage sera équipé d'un dispositif à niveau constant (mini-bac avec robinet flotteur) suivi du robinet de dosage - tuyau d'injection éventuel - tuyauterie et robinetterie d'alimentation en eau raccordé au réseau interne (si hydrauliquement possible) - toute pièce de fixation du bac et de la tuyauterie. Observations particulières: (1): Rayer les mentions inutiles. .../... Pos. A...: Fourniture et installation d'un systéme d'éclairage :.... chambres de vanne pour :.... local de chloration :..... local de comptage et/ou gardien :.... local de groupe électrogéne :l'éxtérieur de stations :..... tête de forage et/ou de puits de surface 1/ Le système d'éclairage intérieur et extérieur de bâtiments et des prises de courant comprend les appareils suivants : A) lampe à 2 tubes fluorescents 58/60 W avec starters rapides de sécurité, condensateurs protection IP 41 pour installation à l'intérieur. B) idem A) avec vasques lisses de protection étanche à la poussière et aux insectes C) idem A), mais protection IP 54 pour installation à l'extérieur ou en locaux humides D) idem C) avec vasques de protection, étanches à la poussière, à l'eau et aux insectes E) prise de courant 16 A., 220 V, IP 54 F) prise de courant 16 A., 380 /220 V triphasé, IP 54

- G) interrupteur 10 A., 220 V, IP 54 ou IP 41 pour les points d'éclairage intérieurs
- H) interrupteurs pour les points d'éclairage extérieurs, IP 54, concentrés à un point central
- J) globe avec ampoule de 60 W pour installation intérieure
- K) réverbère avec 2 tubes fluorescents 60 W avec poteau en acier galvanisé, 3,50 m. y compris fondations et 25 m de réverbère
- L) idem pour le montage au mur d'un bâtiment ou sur une structure existante.
- 2/ Des câbles encastrés sont à prévoir dans les salles de commande, de séjour, de logements et de bureaux. Des câbles sous tube sont à prévoir dans les ateliers, magasins, salles de pompage, de dosage, etc...
- 3/ Le prix comprend la fourniture et la pose des prestations suivantes:
- câblage et boîtes de jonction pour la pose encastrée, sous tube ou pour la pose dans le sol.
- * 2 fils + terre + neutre, min. 1,5 mm2
- * 3 fils + terre + neutre, min. 2,5 mm2 de distribution avec arrivée, départ,

disjoncteurs miniatures et interrupteurs différentiels, séparé ou intégré à l'armoire principale de commande

- matériel de fixation des câbles, lampes etc..
- silicone ou équivalent pour la fermeture des passages et arrivée des câbles

artir des plans schématiques éventuellement fournis. Toutes les prises de courant seront impérativement reliées à la terre.
Pour chaque type de bâtiments, le système d'éclairage se compose comme suit :
- pour une chambre de vannes :
2 x type D
2 x type H
1 x type E
- pour un local de chloration :
1 x type A
1 x type G, IP 54
1 x type E
- pour un local de comptage et/ou gardien :
1 x type A
1 x type G
1 x type E
- pour un local local de groupe électrogène :
1 x type D
1 x type G, IP 54
1 x type E
- pour l'extérieur d'une station : 1 x type D
1 x type D 1 x type G (intérieur), IP 54
i type o (interious), is a s
- pour une tête de forage et/ou puits de surface :
1 x type D
1 x type H (extérieur)
Observations particulières:
os. A: Fourniture et installation d'un systéme de protection
os. A: Fourniture et installation d'un systéme de protection omprenant : parafoudre
omprenant : parafoudre : prise de terre
omprenant : parafoudre
omprenant : parafoudre : prise de terre
omprenant : parafoudre : prise de terre : compensateur potentielle
omprenant : parafoudre : prise de terre : compensateur potentielle / Le systéme de protection de bâtiments (y compris tous les accessoires pour le montage et la fixation) comprend :
omprenant : parafoudre : prise de terre : compensateur potentielle / Le systéme de protection de bâtiments (y compris tous les accessoires pour le montage et la fixation) comprend : / Parafoudre capteurs avec pointes en acier galvanisé ou alimentées par un générateur à potentiel variable câbles nus de captage et décharge en acier galvanisé; diamètre 8 mm
omprenant : parafoudre : prise de terre : compensateur potentielle / Le systéme de protection de bâtiments (y compris tous les accessoires pour le montage et la fixation) comprend : / Parafoudre capteurs avec pointes en acier galvanisé ou alimentées par un générateur à potentiel variable câbles nus de captage et décharge en acier galvanisé; diamètre 8 mm borne de coupure
omprenant : parafoudre : prise de terre : compensateur potentielle / Le systéme de protection de bâtiments (y compris tous les accessoires pour le montage et la fixation) comprend : / Parafoudre capteurs avec pointes en acier galvanisé ou alimentées par un générateur à potentiel variable câbles nus de captage et décharge en acier galvanisé; diamètre 8 mm

équipement de prise de terre, soit : * prise de terre de fondation avec câble en cuivre à poser sous les fondations et relié à l'armature de celles-ci
* prise de terre profonde (piquets); le câble de prise de terre sera relié également à des piquets en profondeur si les
valeurs obtenues sont supérieures à 10 Ohms
plaques de fond de fouille toutes les fixations adaptées au type choisi.
Si rien n'est spécifié dans les prix particuliers, la fourniture du système parafoudre comprend également celui de la prise de terre.
c/ Compensation potentielle
barrette équipotentielle en cuivre plat 40 x 5 mm
câblage et bornes pour connexion des parties métalliques et du conducteur neutre fil d'acier galvanisé 8 mm entre la barrette équipotentielle et la prise de terre, y compris le matériel de fixation
2/ Observations particulières:
LOT B : Fourniture des groupes et équipements de secours
Pos. B: Fourniture d'un groupe électropompe immergé de secours pour le forage, le puits de surface ou la bâche de reprise ⁽¹⁾ du projet de
pour le forage, le puits de surface ou la bâche de reprise (1) du projet de
1/ Caractéristiques de la pompe
Q = 1/s, HMT = m
α
2/ Courant d'alimentation électrique ⁽¹⁾ : - 220/380 V en triphasé pour raccordement au réseau STEG.
- 220/380 V en triphasé pour raccordement au groupe électrogène.
- 220 V en monophasé pour raccordement au réseau STEG.
3/ Observations particulières:

b/ Prise de terre bâtiments

^{(1):} Rayer les mentions inutiles.

Pos. B: Fourniture d'un groupe électropompe à axe vertical de secours pour le puits de surface ou la bâche de reprise ⁽¹⁾ du projet de
1/ Caractéristiques de la pompe Q = l/s, HMT = m
2/ Courant d'alimentation électrique ⁽¹⁾ : - 220/380 V en triphasé pour raccordement au réseau STEG 220/380 V en triphasé pour raccordement au groupe électrogène 220 V en monophasé pour raccordement au réseau STEG.
3/ Observations particulières:

(1): Rayer les mentions inutiles.

Pos. B: Fourniture d'un groupe électropompe à axe horizontal de secours
pour la bâche de reprise du projet de
1/ Caractéristiques de la pompe
Q = 1/s, HMT = m
2/ Courant d'alimentation électrique ⁽¹⁾ :
- 220/380 V en triphasé pour raccordement au réseau STEG.
- 220/380 V en triphasé pour raccordement au groupe électrogène.
- 220 V en monophasé pour raccordement au réseau STEG.
3/ Observations particulières:

^{(1):} Rayer les mentions inutiles.

Pos. B: Fourniture d'un groupe motopompe à axe vertical de secours pour le puits de surface ou la bâche de reprise (1) du projet de
1/ Caractéristiques de la pompe Q = 1/s, HMT = m
2/ Observations particulières:

^{(1):} Rayer les mentions inutiles.

Lu et accepté Le Le soumissionnaire	Vu et approuvé LE COMMISSAIRE REGIONAL DEVELOPPEMENT AGRICOLE DE JENDOUBA	AU
Dresse par Le chef d'arrondissement du Génie Rural	Proposé par Le chef de la Division de L'Hydraulique et de l'Equipement Rural	
3/ Observations particulières:		
2/ La fourniture comprend : - l'unité pompe-moteur monté	e sur son support	
1/ Caractéristiques de la pompe Débit =1/h, à	bar	
Pos. B: Fourniture d'une pompe électr pour la station de pompage/bâche de re	rique de dosage de chlore eprise (1) du projet de	
2/ Observations particulières:		
$1/$ Caractéristiques de la pompe $Q = \dots 1/s$, $HMT = \dots$	m	
pour la bâche de reprise du projet de		