

TALLER DE ARTES GRAFICAS

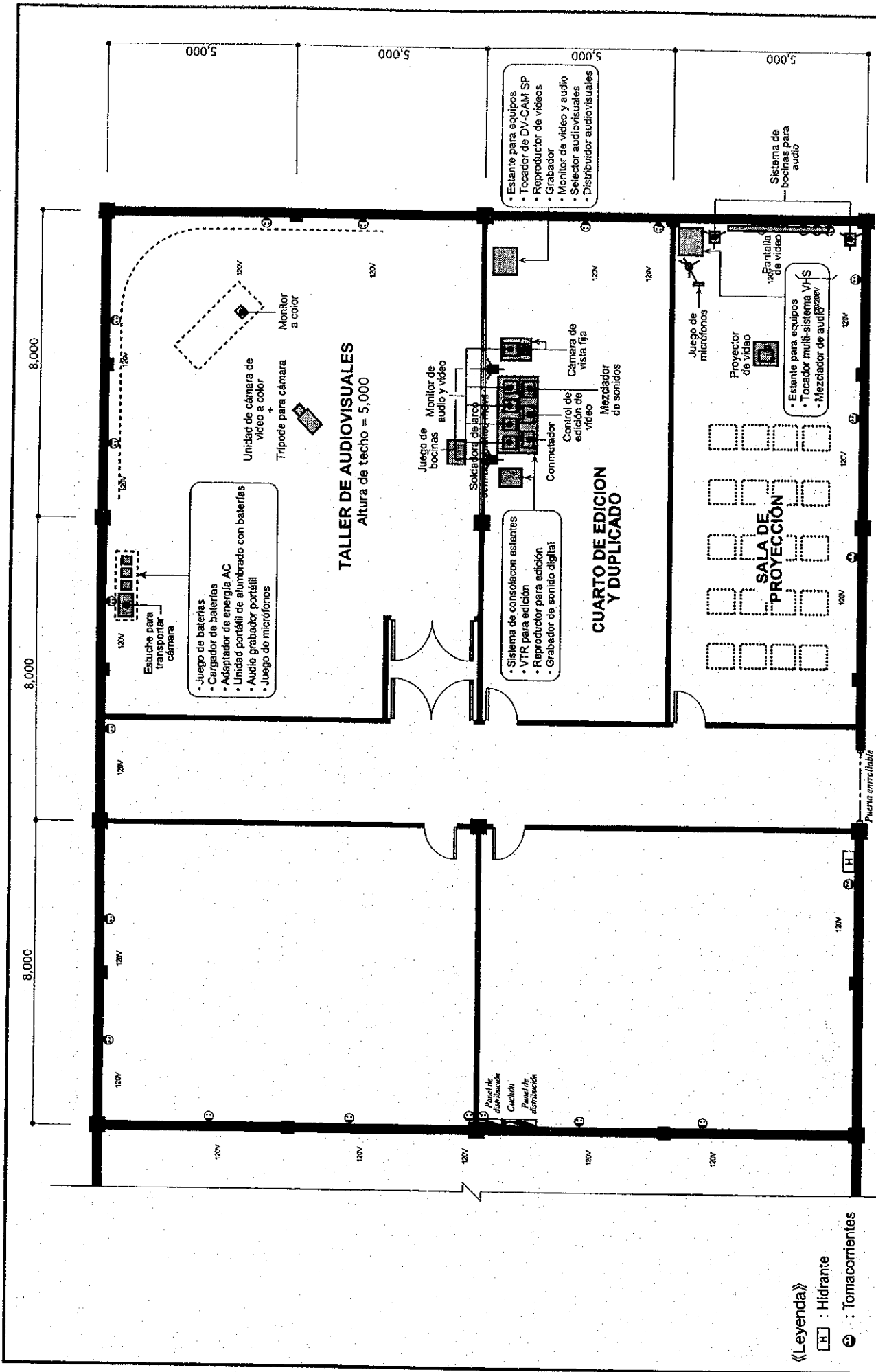
SANTO DOMINGO

PROYECTO DE UBICACION DE LOS EQUIPOS

ESTUDIO DE DISEÑO BASICO SOBRE EL PROYECTO DE AMPLIACION DE LA CAPACIDAD INSTALADA DE LOS CENTROS DE FORMACION PROFESIONAL DE LA REPUBLICA DOMINICANA

«Leyenda»

- : Hidrante
- ⊗ : Toma de agua
- ⊖ : Desagüe
- ⊕ : Tomacorrientes

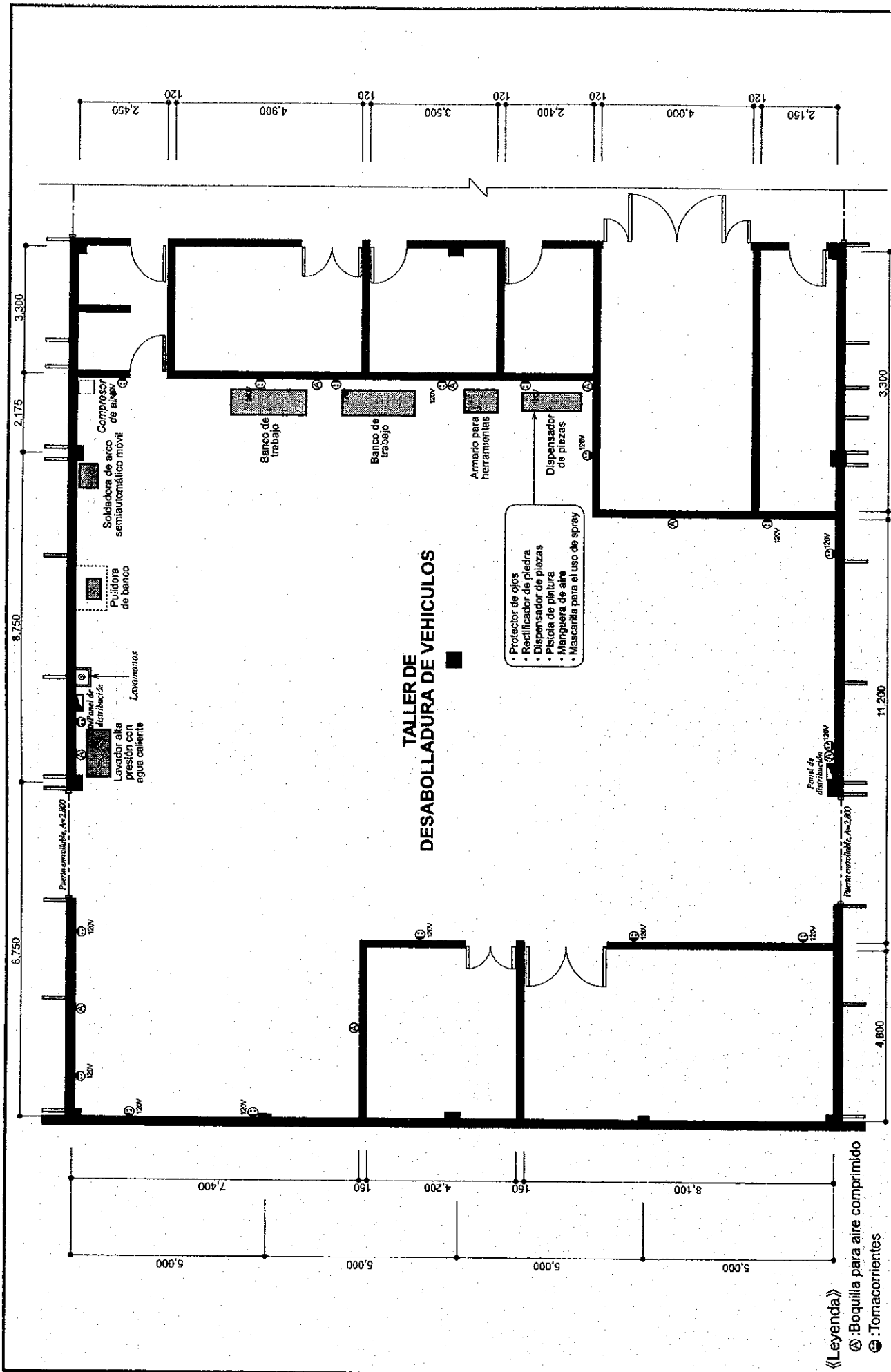


ESTUDIO DE DISEÑO BASICO SOBRE EL PROYECTO DE AMPLIACION DE LA CAPACIDAD INSTALADA DE LOS CENTROS DE FORMACION PROFESIONAL DE LA REPUBLICA DOMINICANA

PROYECTO DE UBICACION DE LOS EQUIPOS

TALLER DE AUDIOVISUALES

SANTO DOMINGO

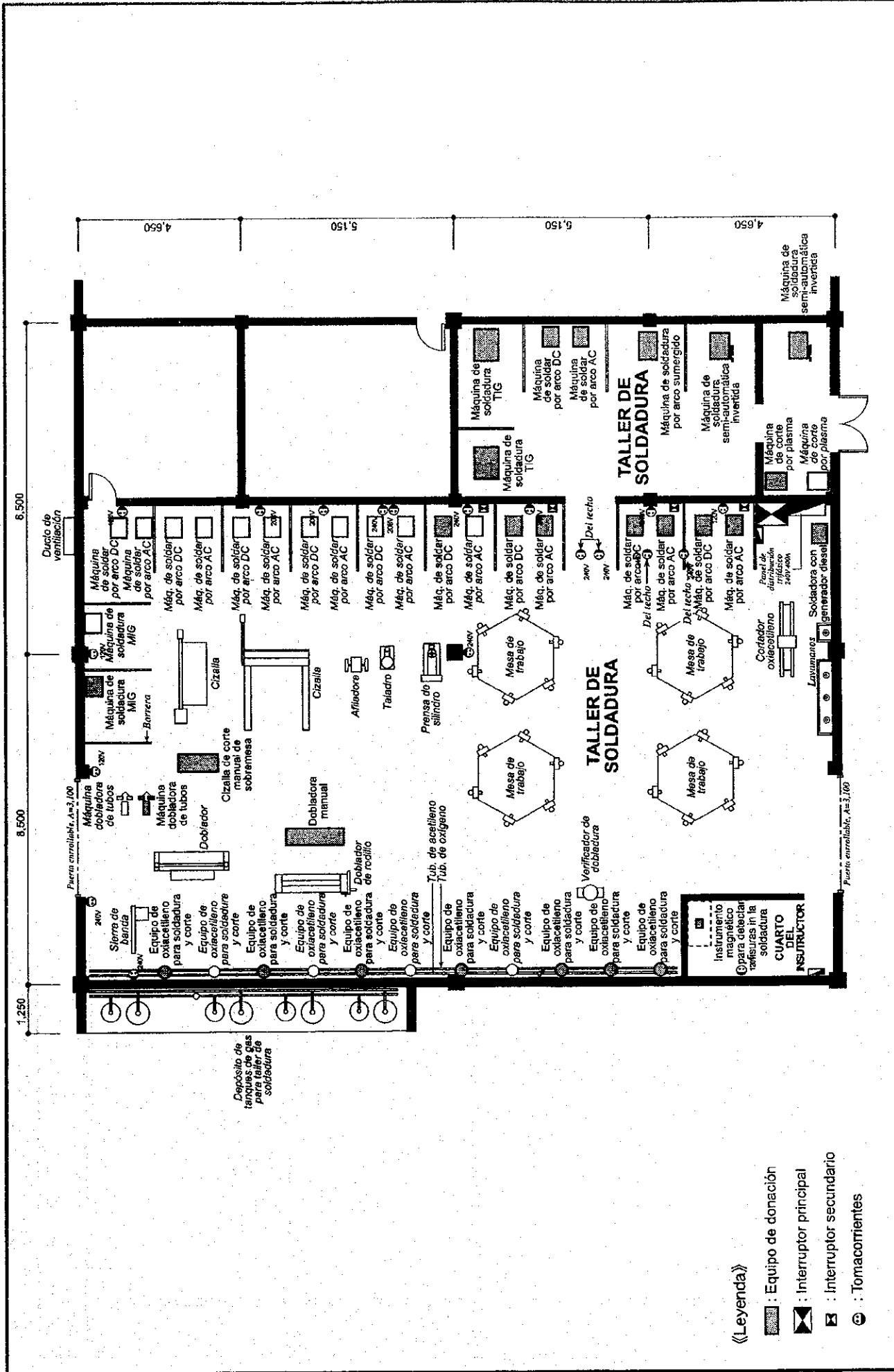


TALLER DE DESABOLLADURA DE VEHICULOS

SANTO DOMINGO

PROYECTO DE UBICACION DE LOS EQUIPOS

ESTUDIO DE DISEÑO BASICO SOBRE EL PROYECTO DE AMPLIACION DE LA CAPACIDAD INSTALADA DE LOS CENTROS DE FORMACION PROFESIONAL DE LA REPUBLICA DOMINICANA

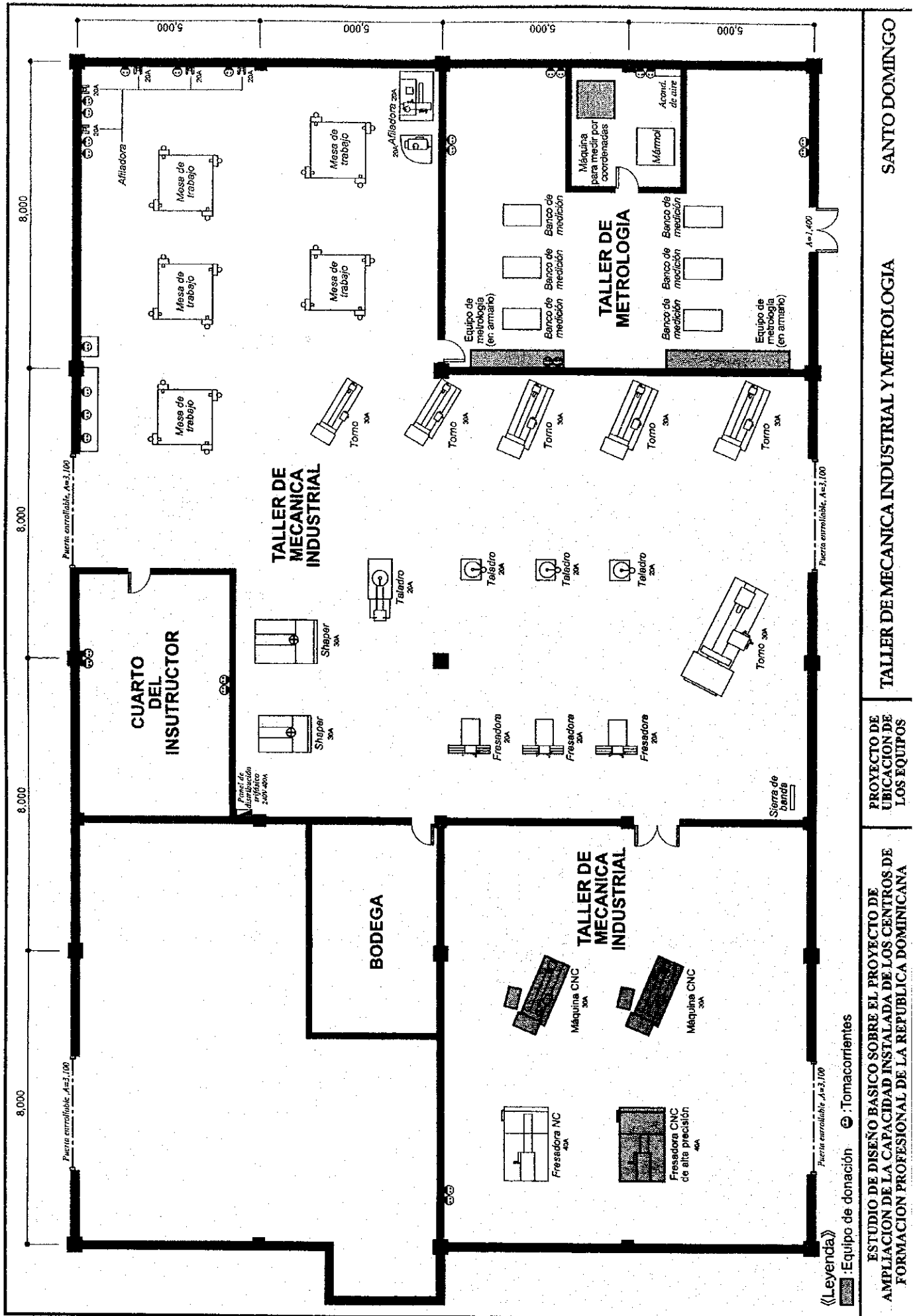


SANTO DOMINGO

TALLER DE SOLDADURA

PROYECTO DE UBICACION DE LOS EQUIPOS

ESTUDIO DE DISEÑO BASICO SOBRE EL PROYECTO DE AMPLIACION DE LA CAPACIDAD INSTALADA DE LOS CENTROS DE FORMACION PROFESIONAL DE LA REPUBLICA DOMINICANA



«Leyenda»

☐ : Equipo de donación Ⓞ : Tomacorrientes

ESTUDIO DE DISEÑO BÁSICO SOBRE EL PROYECTO DE AMPLIACIÓN DE LA CAPACIDAD INSTALADA DE LOS CENTROS DE FORMACIÓN PROFESIONAL DE LA REPÚBLICA DOMINICANA

PROYECTO DE UBICACIÓN DE LOS EQUIPOS

TALLER DE MECÁNICA INDUSTRIAL Y METROLOGÍA

SANTO DOMINGO

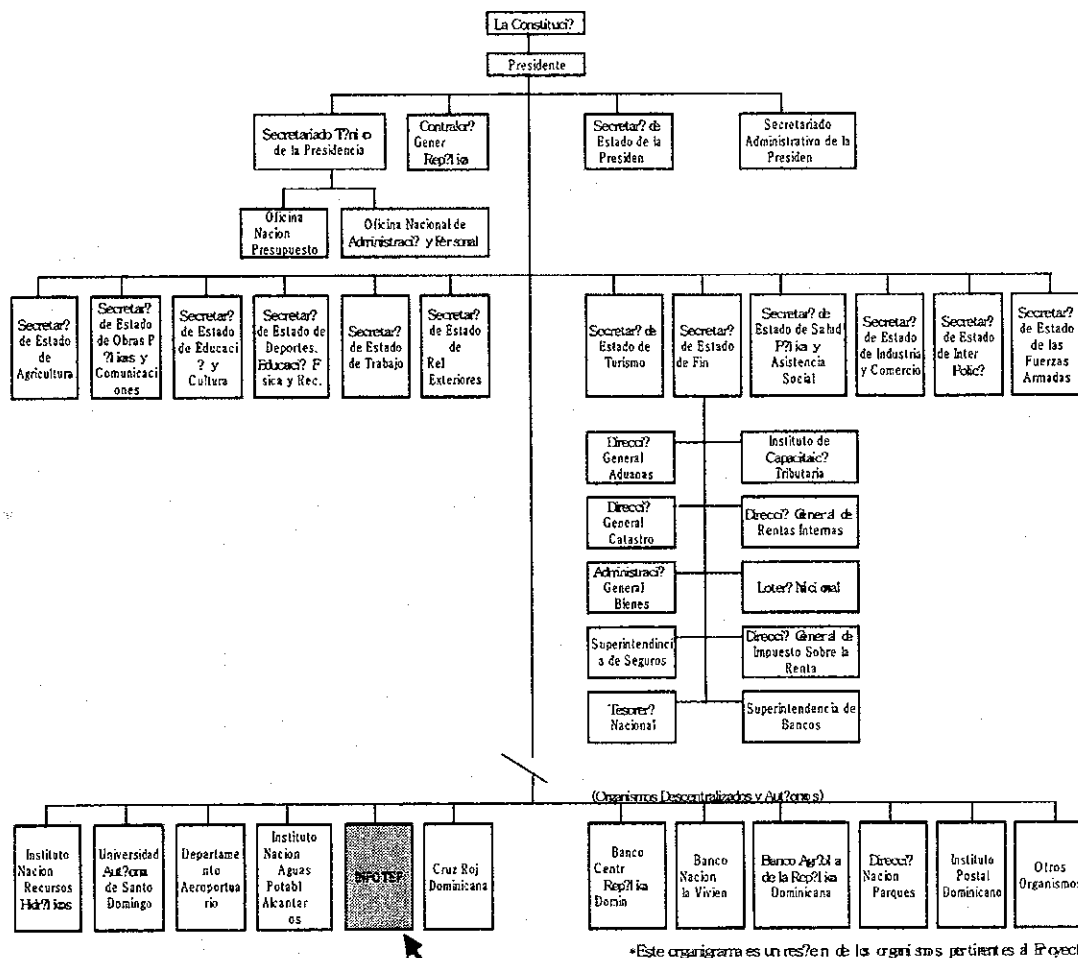
2.4 Régimen de Ejecución del Proyecto

2.4.1 Descripción General del INFOTEP

El INFOTEP será la institución responsable y ejecutora del Proyecto. Se describen a continuación los detalles del INFOTEP.

(1) Organización del INFOTEP

El INFOTEP es una organización autónoma dentro del organigrama del Gobierno de la República Dominicana, como se muestra en la Figura 2.9. El INFOTEP es creado por la Ley 116 del año 1980, con la naturaleza de "una organización autónoma, de carácter no lucrativo y patrimonio propio, encargado de regir el sistema de capacitación, perfeccionamiento, especialización y reconversión de los trabajadores".

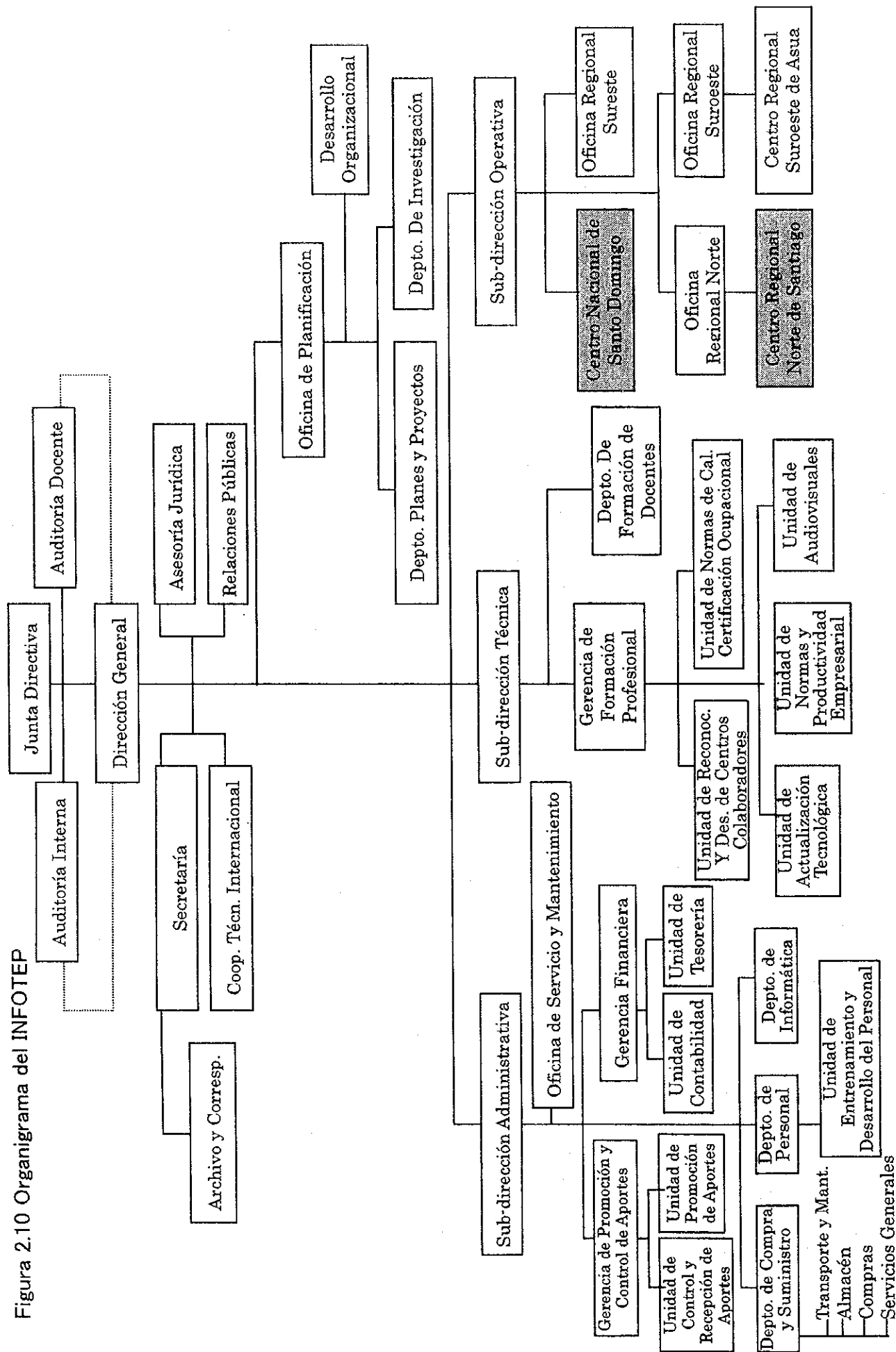


*Este organigrama es un resumen de los organismos pertinentes al Proyecto

Figura 2.9 El INFOTEP dentro del Organigrama Gubernamental

En la Figura 2.10 se muestra el organigrama general del INFOTEP. Esta institución tiene una planta de personal de 451 personas (excluyen el personal docente contratado). Tiene tres centros de formación profesional como se muestra en los organigramas siguientes: el Centro Nacional de Santo Domingo (bajo la jurisdicción de la Sub-dirección Operativa), el Centro Regional Norte de Santiago (bajo la jurisdicción de la Sub-dirección Operativa y la Oficina Regional Norte) y el Centro Regional Suroeste de Azua (bajo la jurisdicción de la Sub-dirección Operativa y la Oficina Regional Suroeste), de los cuales el Centro Nacional de Santo Domingo y el Centro Regional Norte de Santiago son los sitios solicitados para este Proyecto.

Figura 2.10 Organigrama del INFOTEP



(2) Cursos de Formación del INFOTEP

El INFOTEP ofrece 53 cursos de formación profesional incluyendo los cursos que realizan en los centros colaboradores.

(3) Modalidades de Formación del INFOTEP

El INFOTEP recibió la cooperación alemana de GTZ, y adopta la metodología de formación profesional establecida a través de la asistencia técnica alemana. El INFOTEP viene mejorando el sistema GTZ, y realiza las modalidades de formación que se presentan a continuación.

1) Formación Dual

Formación destinada principalmente a jóvenes sin o con poca experiencia con edades de un mínimo de 14 años y máximo de 22 años. Después de un corto plazo de formación básica, se realiza la formación, se dedica 1 día de la semana en los talleres del INFOTEP y el resto de los 4 días de la semana en la empresa para ejercer aprendizaje. El plazo del curso es relativamente largo.

2) Formación de Maestro Técnico

Es la formación dirigida a trabajadores calificados promovidos o por promover a los niveles medios de la empresa y/o dueños de pequeñas empresas con el propósito de que puedan desempeñarse eficientemente en tareas de supervisión y asesoría de la producción, desarrollar planes de producción, organizar y administrar recursos y ocuparse de la instrucción y desarrollo de nuevos trabajadores. Esta formación consiste en 3 módulos: módulo administrativo, módulo metodológico y módulo tecnológico.

3) Habilitación Profesional

Modalidad de formación profesional destinada a personas mayores de 16 años que requieren desempeñarse en una ocupación semicalificada facilitándole la adquisición de determinados conocimientos y/o destrezas necesarias para ocupar un puesto específico.

4) Complementación Profesional

Modalidad de formación destinada a trabajadores habilitados profesionalmente que requieren completar los conocimientos y/o habilidades de la ocupación en que se desempeñan para fines de optar por el título de trabajador calificado otorgado en la Formación Dual.

5) Formación de Mandos

Destinada a trabajadores que requieren de conocimientos y/o destrezas para desempeñarse en puestos de mando, coordinación o supervisión relacionado o no con su experiencia profesional. Esta modalidad consiste en los módulos y cursos de: administración básica, gestión administrativa, desarrollo de recursos humanos interior de la empresa, evaluación de los documentos técnicos, mejoramiento de la metodología, tecnología de capacitación.

6) Especialización

Destinada a trabajadores calificados y maestros técnicos para proporcionarles conocimientos y/o habilidades profundas y específicas en una determinada tecnología de la ocupación en que se desempeña.

7) Formación Continua en Centros

Modalidades de formación destinada a jóvenes de un mínimo de 14 años y máximo de 22 años, con el objetivo de formarlos con una visión global de una ocupación cuyo ejercicio requiere de habilidades y conocimientos tecnológicos que solo pueden adquirirse en un período relativamente largo.

(4) Organización del Centro Nacional de Santo Domingo

Se muestra el organigrama del Centro Nacional de Santo Domingo en la Figura 2.11. El Centro Nacional de Santo Domingo es de la misma categoría administrativa que las Oficinas Regionales siendo el núcleo de los centros de formación profesional técnico del país.

La planta de personal del Centro Nacional de Santo Domingo está constituida de la siguiente manera: 38 de personal administrativo y técnico fijo y contratado por año, 81 de personal docente fijo y contratado por año, y 65 de personal docente contratado por curso, siendo 184 en total.

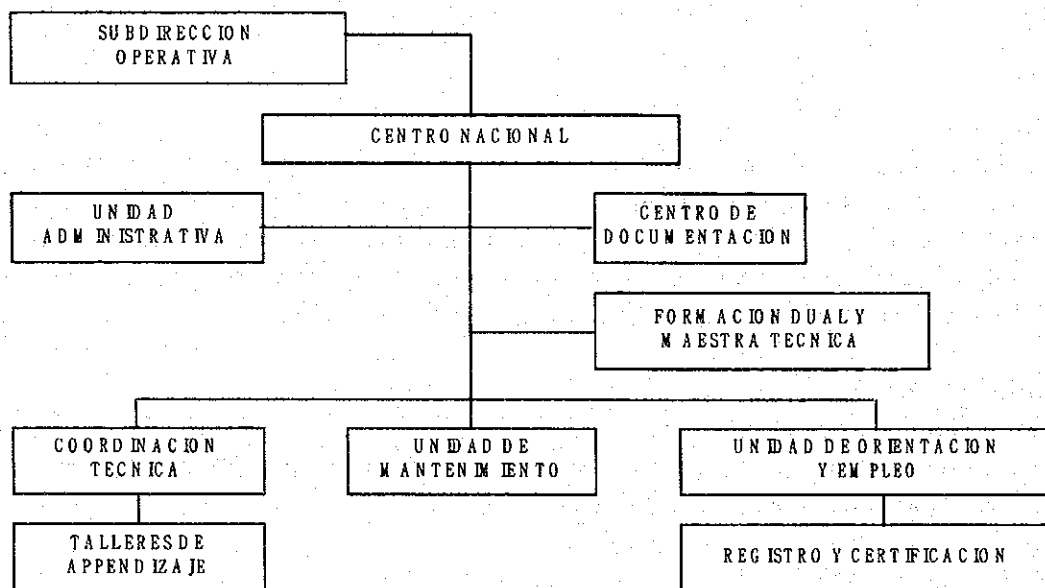


Figura 2.11 Organigrama del Centro Nacional de Santo Domingo

Las actividades formativas que se ofrece en el Centro Nacional de Santo Domingo son las 16 siguientes familias ocupacionales.

- (1) Confección industrial de prendas de vestir, (2) muebles de madera, (3) mecánica general, (4) soldadura, (5) lámina, (6) mantenimiento mecánico, (7) mantenimiento mecánico de máquina de coser, (8) fundición, (9) mantenimiento de vehículos, (10) desabolladura y pintura de vehículos, (11) instalador y mantenimiento eléctrico, (12) mantenimiento electrónico, (13) mantenimiento de refrigeración y aire acondicionado, (14) carpintería de construcción, (15) panadería y repostería, (16) computadora

En los 5 años desde 1994 a 1998, hubo 21,409 egresados masculinos y 6,942 egresadas femeninas siendo 28,351 egresados en total (incluidos los seminarios y la formación de docentes).

Según el registro, las familias ocupacionales de mantenimiento electrónico, confección industrial de prendas de vestir, mantenimiento de vehículos, e instalador y mantenimiento eléctrico son las que tienen mayor número de egresados. Por otro lado, la modalidad de Complementación Profesional por la que los participantes completan los conocimientos y/o habilidades de la ocupación ocupa un 64% del total de los egresados.

(5) Organización del Centro Regional Norte de Santiago

Se muestra el organigrama del Centro Regional Norte de Santiago en la Figura 2.12. El Centro Regional Norte de Santiago es el centro de formación profesional técnico que se encuentra dentro de la jerarquía de la Oficina Regional Norte de la Subdirección Operativa del INFOTEP. La planta de personal del Centro Regional Norte de Santiago está constituida de la siguiente manera: 34 personas de personal administrativo y técnico fijo y contratado por año, 44 personas de personal docente fijo y contratado por año, y 225 personas de personal docente contratado por curso, siendo en total 303 personas.

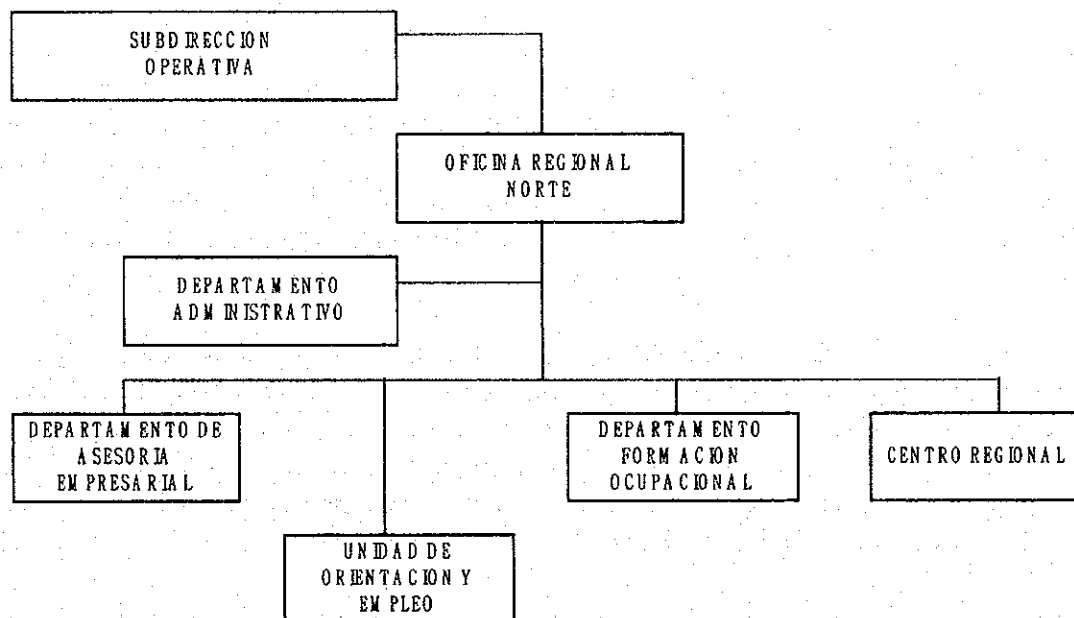


Figura 2.12 Organigrama del Centro Regional Norte de Santiago

El Centro Regional Norte de Santiago se sitúa en la ciudad de Santiago ubicada al norte de la ciudad de Santo Domingo a unas dos horas y media en vehículo. Las actividades formativas que ofrece el Centro Regional Norte de Santiago son las 14 siguientes familias ocupacionales.

- (1) Confección industrial de prendas de vestir, (2) muebles de madera, (3) mecánica general, (4) soldadura, (5) fotomecánica, (6) mantenimiento mecánico, (7) mantenimiento mecánico de máquina de coser, (8) mantenimiento de vehículos, (9) desabolladura y pintura de vehículos, (10) instalador y mantenimiento eléctrico, (11) mantenimiento electrónico, (12) mantenimiento de refrigeración y aire acondicionado, (13) mantenimiento y conservación de edificaciones, (14) computadora

En los 5 años desde 1994 a 1998, hubo 6,529 egresados masculinos y 2,190 egresadas femeninas siendo 8,719 egresados en total (incluidos los seminarios y la formación de docentes).

Según el registro, las familias ocupacionales de computadora, mantenimiento de vehículos, instalador y mantenimiento eléctrico, formación de docentes, mecánica general, mantenimiento electrónico, mantenimiento mecánico de máquina de coser, y mantenimiento de refrigeración y aire acondicionado son las que tienen mayor número de egresados. Por otro lado, la modalidad de Complementación Profesional por la que los participantes completan los conocimientos y/o habilidades de la ocupación registra un 56% del total de los egresados, mostrando la misma tendencia que el Centro Nacional de Santo Domingo.

(6) Centro Regional Suroeste de Azua

El Centro Regional Suroeste de Azua, bajo la jurisdicción de la Oficina Regional Suroeste, se sitúa en la ciudad de Azua ubicada al oeste de la ciudad de Santo Domingo a unas tres horas en vehículo. El Centro Regional Suroeste de Azua fue fundado en 1996, por lo que tanto las instalaciones como los equipos están nuevos todavía. Las actividades formativas que ofrece este Centro son las 8 siguientes familias ocupacionales.

- (1) Confección industrial de prendas de vestir, (2) instalador y mantenimiento eléctrico, (3) mantenimiento electrónico, (4) servicio de bar y restaurante, (5) cocina, (6) peluquería y belleza, (7) seguridad vial, (8) computadora

Por ubicarse cerca de una zona pobre y colindante con la frontera con Haití, el Centro Regional Suroeste de Azua tiene cursos de formación profesional diferentes a otros centros. Además de las actividades formativas en el Centro, está ejecutando los programas de cursos móviles con el apoyo de Plan Internacional, una Organización No Gubernamental (ONG) con sede en Inglaterra. Estos cursos móviles se dedican a los participantes que no tienen recursos para asistir al centro, movilizándolo los equipos de formación en automóviles para formarlos en sitio.

En los 3 años desde 1996 a 1998, hubo 1,611 egresados masculinos y 2,231 egresadas femeninas siendo 3,842 egresados en total (incluidos los seminarios, la formación y desarrollo de mandos medios y la formación de docentes).

Según el registro, las familias ocupacionales de confección industrial de prendas de vestir, computadora, seminarios, instalador y mantenimiento eléctrico, y cocina son las que tienen mayor número de egresados. Por otro lado, este Centro muestra un carácter diferente al de otros centros en la tendencia del número de egresados: la modalidad de Habilitación Profesional para los participantes que tienen experiencia laboral tiene mayor número de egresados que la modalidad de Complementación Profesional para los participantes que quieren completar los conocimientos y/o habilidades de la ocupación, registrando un 56% del total de los egresados.

(7) Horas de Formación, Número de Ingresados y Egresados, y Colocación Según la Modalidad de Formación de los Talleres Solicitados

Se describen a continuación la duración en horas, el número de solicitantes, el número de ingresados, la relación del número de ingresados sobre el número de solicitantes, el número de egresados, la relación del número de egresados sobre el número de ingresados, los datos de colocación de los egresados (colocación en la rama de trabajo similar al curso recibido y colocación en la rama de trabajo no similar al curso recibido) y la tasa de colocación por modalidad y por familia ocupacional, excepto el taller de Medios Audiovisuales que es el taller nuevo a establecer. Los datos disponibles son de 1998 y 1999, porque el INFOTEP comenzó el estudio de seguimiento de los egresados desde 1998.

1) Taller de Artes Gráficas

Hubo 378 egresados en 1998 en el Centro Nacional de Santo Domingo y 62 egresados en 1999 en el Centro Regional Norte de Santiago. Cabe mencionar que todas las actividades de formación profesional de la familia de Artes Gráficas se ejecutan en los centros colaboradores.

2) Taller de Mecánica Automotriz

Hubo 1,463 egresados entre 1998 y 1999 en el Centro Nacional de Santo Domingo

3) Taller de Soldadura Electrónica y Oxiacetilénica

Hubo 644 egresados entre 1998 y 1999 en el Centro Nacional de Santo Domingo

4) Taller de Metrología

La Metrología es una familia fundamental y común para las actividades formativas de los cursos de otros talleres, por lo que no existen datos particulares ni individuales para este taller. Por el mismo motivo, los currículos de esta familia están incorporados en las operaciones formativas básicas de los cursos de otros talleres. Los currículos están constituidos en Metrología I a III con duración de 80 horas en total. La duración de las operaciones de Metrología I es de 13 horas, de Metrología II 4 horas, y de Metrología III 19 horas, siendo 36 horas en total, incluyendo las horas de práctica y teoría. Estas prácticas básicas están incorporadas en los currículos de los cursos de madera y afines, mecánica industrial, mecánica automotriz, mantenimiento mecánico, soldadura, metalurgia, máquina industrial y mantenimiento mecánico de máquinas de coser.

5) Taller de Mecánica Industrial

Hubo 1,003 egresados entre 1998 y 1999 en el Centro Nacional de Santo Domingo

6) Taller de Refrigeración y Aire Acondicionado

Hubo 192 egresados entre 1998 y 1999 en el Centro Regional Norte de Santiago

7) Taller de Electrónica

Hubo 516 egresados entre 1998 y 1999 en el Centro Regional Norte de Santiago

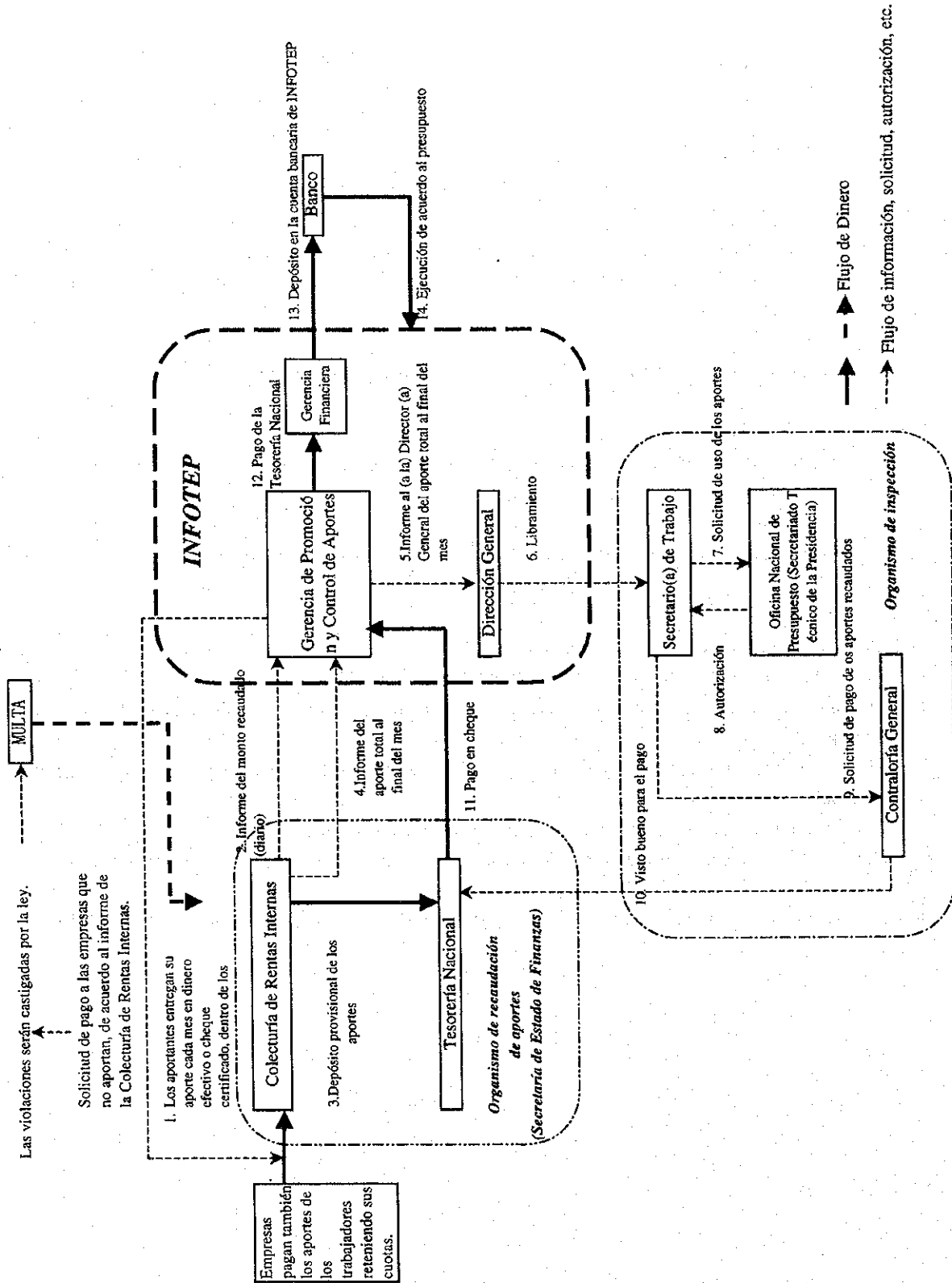
2.4.2 Presupuesto

El INFOTEP se financia de la manera siguiente.

- 1) El uno por ciento (1%) que sobre el monto total de las planillas de sueldos o salarios fijos que pagan mensualmente todas las empresas y entidades privadas, públicas, etc. que realizan actividades con fines lucrativos.
- 2) El medio por ciento (0.5%) a cargo de los trabajadores de las mismas empresas y entidades, deducible de las utilidades y bonificaciones.
- 3) La asignación del Estado (un 5% del Presupuesto General de la Nación).
- 4) La renta de sus bienes y los ingresos provenientes del pago por cursos ofrecidos o servicios prestados.

Se muestran los canales de la recaudación y administración de estas fuentes financieras del INFOTEP en la Figura 2.13.

Figura 2.13 Sistema de Recaudación y Administración de las Fuentes del INFOTEP



Como se observa en la Figura 2.13, el presupuesto del INFOTEP procede a través de varios controles del estado antes de su ejecución. Todas estas fuentes se utilizan de acuerdo con el presupuesto establecido, lo cual debe ser aprobado por la Junta de Directores constituida por los representantes del Estado, de los trabajadores y de las Asociaciones de Empleadores Privados.

Se muestra la evolución del monto de las recaudaciones de los últimos 5 años en el Cuadro 2.7.

Cuadro 2.7 Monto de las Recaudaciones del INFOTEP (1995-1999)

AÑO	RECAUDACIONES (RD\$)
1995	119,267,024.06
1996	131,559,022.38
1997	159,017,243.13
1998	189,580,920.12
1999	223,892,688.52

Fuente: INFOTEP

Se muestra el número de empresas aportantes al INFOTEP en el Cuadro 2.8.

Cuadro 2.8 Número de Empresas Aportantes al INFOTEP

AÑO	NO. DE EMPRESAS	% DEL TOTAL DE EMPRESAS EN 1999
1995	9,109	38.3%
1996	9,989	42.0%
1997	10,604	44.6%
1998	11,597	48.7%
1999	12,317	51.8%

* El número total de las empresas registradas fueron 23,795 en 1999 en la República Dominicana (Datos de la Dirección General de Impuestos Internos)

Fuente: INFOTEP

Tanto el monto recaudado como el número de empresas aportantes al INFOTEP están incrementando continuamente cada año, como consecuencia del buen comportamiento de la economía nacional. Se muestran los presupuestos globales del INFOTEP 1995-2000 en el Cuadro 2.9. Se muestran los presupuestos del Centro Nacional de Santo Domingo correspondientes a 1995-1999 en el Cuadro 2.10. Se muestran los presupuestos de la Oficina Regional Norte correspondientes a 1995-1999 en el Cuadro 2.11. Concerniente al presupuesto del Centro Regional Norte de Santiago correspondiente al año 2000, sólo está disponible la partida de gastos generales, cuyo desglose se muestra en el Cuadro de Presupuestos de la Oficina Regional Norte.

Cuadro 2.9 Presupuestos Generales del INFOTEP (1995-2000)

Unidad: RD\$ (RD\$1= 6,5 yenes japoneses aprox.)

CONCEPTO	1995	1996	1997	1998	1999	2000
Gastos de Personal	62,824,361.14	60,815,519.81	79,751,489.75	92,030,005.90	104,907,893.90	121,326,863.00
Total de Servicios de Personal	77,911,601.54	78,138,453.38	99,787,471.23	114,310,156.20	130,654,675.90	149,946,598.96
Consumo de Materiales	8,713,766.29	10,191,864.53	10,963,244.15	11,262,870.92	12,337,060.00	16,848,408.30
Total de Gastos Generales	29,757,138.18	33,244,617.64	41,190,765.94	50,992,243.00	67,965,028.00	81,525,841.14
Gastos de Mantenimiento y Reparación	2,778,392.08	3,150,980.00	4,317,000.00	4,941,941.00	6,738,425.00	6,738,425.00
Gran Total de Gastos de Operación	116,382,506.01	121,574,935.55	151,941,481.32	176,565,270.12	210,956,763.90	248,320,848.40
In-versiones						
Mobiliario y Equipos de Oficina			550,326.60			940,355.00
Equipo de Transporte			1,659,255.00			1,300,000.00
Sistema de Cómputo			1,274,542.72			5,160,016.60
Total de Inversiones Administrativas			3,484,124.32			7,400,371.60
Terrenos						5,000,000.00
Edificios			8,115,000.00			13,270,000.00
Total Construcción			8,115,000.00			18,270,000.00
Maquinaria, Equipo y Herramientas			2,482,876.63			15,008,780.00
Total Equipo			2,482,876.63			15,008,780.00
Total Inversiones			14,082,000.95			40,679,151.60
GRAN TOTAL DE Presupuesto de operacion e inversiones	116,382,506.01	121,574,935.55	166,023,482.27	176,565,270.12	210,956,763.90	289,000,000.00

Fuente: INFOTEP

Cuadro 2.10 Presupuestos del Centro Nacional de Santo Domingo (1995-1999)

Unidad: RD\$ (RD\$1= 6,5 yenes japoneses aprox.)

CONCEPTO	1995	1996	1997	1998	1999
Gastos de Personal	8,284,556.22	9,268,867.17	12,027,500.01	13,872,982.40	17,013,390.58
Total de Servicios de Personal	9,315,312.88	10,656,286.92	13,737,404.43	15,748,408.36	18,992,167.67
Consumo de Materiales	2,098,979.25	1,803,778.03	2,788,993.84	3,151,801.85	2,996,624.00
Total de Gastos Generales	1,513,795.08	1,350,000.00	1,823,800.00	3,283,520.00	4,122,120.00
Gastos de Mantenimiento y Reparación	780,192.08	700,000.00	1,050,000.00	1,354,800.00	1,886,900.00
Gran Total de Gastos de Operación	12,928,087.21	13,810,064.95	18,350,198.27	22,183,730.21	26,110,911.67
In-versiones					
Mobiliario y Equipos de Oficina	25,800.00	100,000.00		205,830.00	
Equipo de Transporte					
Sistema de Cómputo				319,000.00	
Total de Inversiones Administrativas	25,800.00	100,000.00		524,830.00	
Terrenos					
Edificios		1,500,000.00	8,000,000.00	439,380.00	
Total Construcción		1,500,000.00	8,000,000.00	439,380.00	
Maquinaria, Equipo y Herramientas	4,000,000.00	272,211.00	526,492.63	3,822,487.00	
Total Equipo	4,000,000.00	272,211.00	526,492.63	3,822,487.00	
Total Inversiones	4,025,800.00	1,872,211.00	8,526,492.63	4,786,697.00	
GRAN TOTAL DE Presupuesto de operacion e inversiones	16,953,887.21	15,682,275.95	26,876,690.90	26,970,427.21	26,110,911.67

Fuente: INFOTEP

Cuadro 2.11 Presupuestos de la Oficina Regional Norte (1995-1999) y Gastos Generales del Centro Regional Norte de Santiago (2000)

Unidad: RD\$ (RD\$1= 6,5 yenes japoneses aprox.)

CONCEPTO	1995	1996	1997	1998	1999	2000
Gastos de Personal	3,647,572	11,526,814.04	15,962,003.33	17,964,938.30	22,154,066.16	
Total de Servicios de Personal	4,274,203.88	13,220,306.27	17,932,325.72	20,062,290.10	24,586,404.53	
Consumo de Materiales	400,022.04	1,860,509.00	1,711,478.69	1,820,953.00	2,441,238.00	
Total de Gastos Generales	782,000.00	6,860,594.00	8,677,768.00	9,929,645.00	12,628,512.00	3,083,400.00
Gastos de Mantenimiento y Reparación	195,000.00	442,500.00	1,037,000.00	904,500.00	1,726,025.00	
Gran Total de Gastos de Operación	5,456,225.92	21,941,409.27	28,321,572.41	31,812,888.10	39,656,154.53	3,083,400.00
In-versiones						
Mobiliario y Equipos de Oficina	74,600.00		184,000.00	16,000.00	158,850.00	
Equipo de Transporte			433,085.00		350,000.00	
Sistema de Cómputo			385,000.00	260,500.00	205,400.00	
Total de Inversiones Administrativas	74,600.00		1,002,085.00	276,500.00	714,250.00	
Terrenos						
Edificios		1,959,523.30	115,000.00	300,000.00	762,000.00	
Total Construcción		1,959,523.30	115,000.00	300,000.00	762,000.00	
Maquinaria, Equipo y Herramientas	4,115,000.00	122,211.00	1,663,000.00	6,596,470.00	2,168,500.00	
Total Equipo	4,115,000.00	122,211.00	1,663,000.00	6,596,470.00	2,168,500.00	
Total Inversiones	4,189,600.00	2,081,734.30	2,780,085.00	7,172,970.00	3,644,750.00	
GRAN TOTAL DE Presupuesto de operación e inversiones	9,645,825.92	24,023,143.57	31,101,657.41	38,985,858.10	43,300,904.53	3,083,400.00

Fuente: INFOTEP

Los gastos de mantenimiento y reparación del INFOTEP alcanzan un nivel entre RD\$2,770,000 y RD\$6,730,000 (entre 18 millones y 43.8 millones de yenes japoneses), ocupando una proporción de 2.4 a 3.2% de los gastos de operación total. En el Centro Nacional de Santo Domingo, estas cifras oscilan entre RD\$700,000 y RD\$1,880,000 (entre 5 millones y 12 millones de yenes japoneses), que corresponden a 5.1% y 7.2% de los gastos de operación, y en la Oficina Regional Norte, entre RD\$170,000 y RD\$1,720,000 (entre 1.2 millones y 11 millones de yenes japoneses), que corresponden a 1.3% y 2.8% de los gastos de operación. Los gastos generales del Centro Regional Norte de Santiago para el año 2000 corresponden a alrededor de un cuarto de los de la Oficina Regional Norte. Asimismo, tanto el Centro Nacional de Santo Domingo como la Oficina Regional Norte tienen presupuesto destinados a la adquisición de equipos según la necesidad con la suma entre RD\$120,000 y RD\$6,590,000 (entre 0.8 millones y 6.59 millones de yenes japoneses). Por tanto, se supone que se lleva a cabo con facilidad relativa el mantenimiento, reparación y adquisición de los materiales consumibles.

El INFOTEP compromete que se tomarán las medidas presupuestarias para el próximo ejercicio con el objeto de la ejecución del Proyecto, en base al presente Informe de Diseño Básico.

2.4.3 Personal y Nivel Técnico

Como se ha mencionado anteriormente, tanto el personal técnico del Centro Nacional de Santo Domingo como el del Centro Regional Norte de Santiago tienen mucha experiencia en su campo especializado, y tienen también buen conocimiento y experiencia de los equipos a ser dotados mediante el Proyecto. Por tanto, no se observa ningún problema en la operación y mantenimiento de los equipos del Proyecto.

CAPITULO 3 PLAN DE EJECUCION DEL PROYECTO

CAPÍTULO 3 PLAN DE EJECUCIÓN DEL PROYECTO

3.1 Plan de Ejecución

3.1.1 Lineamiento de Ejecución

(1) Régimen de Ejecución del Proyecto

El organismo ejecutor de la parte de la República Dominicana para la ejecución del Proyecto será el INFOTEP. Después de la firma del Canje de Notas Reversales entre el Gobierno del Japón y el Gobierno de la República Dominicana, se firma el contrato de consultoría entre el Gobierno de la República Dominicana y la firma consultora japonesa, para proceder a la preparación de los documentos de licitación y la supervisión del Proyecto. Asimismo, el Gobierno de la República Dominicana contrata a la firma japonesa para realizar el suministro y montaje de los equipos bajo la supervisión de la firma consultora.

Después de la finalización del Proyecto, el INFOTEP asumirá la responsabilidad de la operación y mantenimiento de los equipos.

(2) Lineamiento de Suministro

En consideración a que el Proyecto se realizará bajo el sistema de la Cooperación Financiera No Reembolsable del Japón, se tomarán en cuenta las siguientes directrices en la ejecución del Proyecto.

A efectos de ejecutar sin problemas el Proyecto, es importante mantener una buena comunicación entre el organismo ejecutor dominicano, la firma consultora japonesa y el contratista de suministro y montaje de equipos, a través de informaciones e intercambios de opiniones.

Debe dividirse claramente el ámbito de responsabilidades de los servicios de la energía eléctrica, abastecimiento de agua y desagüe, etc. para una buena realización del Proyecto. Al mismo tiempo, debe tomarse las medidas oportunas para evitar cualquier accidente durante el almacenamiento temporal de los materiales de montaje y los equipos, el transporte, y las obras de montaje de los mismos.

El Personal Japonés en el Suministro

Entre los equipos a ser suministrados mediante el Proyecto, existen algunos que necesitan ensamblaje y montaje. Por otro lado, hay que evitar cualquier problema de pérdida de funcionamiento y comportamiento debido a la imperfección del ensamblaje y montaje y al daño ocasionado después del montaje de los equipos de manejo difícil tales como los equipos de Artes Gráficas, de Mecánica Industrial, etc. Por este objetivo, se incluirá en el trabajo de suministro del proveedor hacer la instrucción de los trabajos de desembalaje, traslado, ensamblaje y montaje, prueba de funcionamiento y ajuste, explicación de uso, operación y mantenimiento, enviando el personal técnico japonés a la República Dominicana. Los trabajos que requieren la asistencia del personal técnico serán los siguientes.

- Administración de suministro: coordinación de los procedimientos de trámite aduanero, transporte y recepción de equipos, etc.
- Equipos para el taller de Artes Gráficas: ajuste e instrucción de operación de: rastreador de imágenes, procesador de películas, prensa industrial OFF-SET monocroma, prensa OFF-SET de colores, etc.
- Equipos para el taller de Medios Audiovisuales: ajuste e instrucción de operación.
- Equipos para el taller de Mecánica Automotriz: ajuste e instrucción de operación de: equipo para probar bombas de inyección diesel, probador de alineación de neumático, etc.
- Equipos para el taller de Metrología: ajuste e instrucción de manejo de la máquina para medir por coordenadas, etc.

- Equipos para el taller de Mecánica Industrial: ajuste e instrucción de operación de: fresadora CNC de alta precisión y máquina CNC
- Equipos para el taller de Refrigeración y Aire Acondicionado: ajuste e instrucción de operación.
- Equipos para el taller de Electrónica: ajuste e instrucción de operación.

3.1.2 Consideraciones a Tomarse para la Ejecución

- (1) Al efectuar el Proyecto, se necesita tomar medidas apropiadas para evitar interferencia de las obras de montaje de los equipos, confirmando oportunamente el avance de las obras de responsabilidad dominicana tales como las obras de preparación de los talleres de Artes Gráficas y de Medios Audiovisuales, traslado de los equipos, obras de cambio de las paredes de división de los talleres, obras de energía eléctrica, sistema de abastecimiento de agua y desagüe, etc.
- (2) Tomando en cuenta que la ejecución del Proyecto se lleva a cabo en los edificios existentes del INFOTEP, debe estudiar bien el procedimiento y acceso de traslado y montaje de los equipos a fin de evitar la interrupción de las actividades formativas diarias en los talleres.
- (3) Debido a que los equipos de Artes Gráficas son pesados y grandes, hay que asegurar bien el acceso de transporte pensando en que se use máquina pesada o se amplíe la entrada quitando las puertas, etc. Por consiguiente, se deben analizar bien las dimensiones de los equipos entre el INFOTEP, la firma consultora y el proveedor después de la licitación de suministro de equipos.

3.1.3 División de Responsabilidad de la Ejecución

Se muestran los ámbitos de responsabilidad para la ejecución del Proyecto de la parte japonesa y de la parte dominicana en el Cuadro 3.1.

Cuadro 3.1 AMBITO DE RESPONSABILIDAD DEL PROYECTO

CONCEPTOS	JAPÓN	REPÚBLICA DOMINICANA
1. Aseguramiento de los sitios del Proyecto.		<input type="radio"/>
2. Pago de comisiones del arreglo bancario al banco en el Japón.		<input type="radio"/>
3. Trámites aduaneros y de exención de impuestos.		<input type="radio"/>
4. Otorgamiento a los nacionales japoneses, cuyos servicios son requeridos para la ejecución del Proyecto, de las facilidades que fueran necesarias para su entrada y permanencia, y de la seguridad en la República Dominicana.		<input type="radio"/>
5. Equipos Suministro de equipos Transporte marítimo Transporte interno en la República Dominicana Obras de montaje Prueba de funcionamiento y ajuste Instrucción de uso Productos consumibles y piezas de recambio	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>	<input type="radio"/>
6. Energía eléctrica, agua potable, gas, etc.		<input type="radio"/>
7. Todos los trámites de autorización y solicitud relacionados con la ejecución de suministro de equipos.		<input type="radio"/>
8. Asignación del personal y el presupuesto necesarios para la operación y mantenimiento efectivo.		<input type="radio"/>
9. Mantenimiento y uso adecuado y efectivo de los equipos otorgados por la Cooperación Financiera No Reembolsable del Japón.		<input type="radio"/>
10. Pago de todos los gastos de obras de instalaciones, y de transporte y montaje de equipos que no están cubiertos por la Cooperación.		<input type="radio"/>
11. Coordinación y solución de todos los problemas causados por terceras personas durante la ejecución del Proyecto en los sitios.		<input type="radio"/>

3.1.4 Plan de Supervisión de Ejecución

El lineamiento básico y las consideraciones a tomarse para la supervisión de ejecución del Proyecto son los siguientes.

El consultor debe realizar una buena coordinación con el INFOTEP, la entidad ejecutora del Proyecto, para que los trabajos de traslado y montaje de los equipos se lleven a cabo sin problema. Especialmente, las obras de preparación del taller de Artes Gráficas y del taller de Medios Audiovisuales, las obras de cambio de las paredes de división de los talleres, etc. que se llevarán a cabo bajo la responsabilidad de la parte dominicana deben estar terminadas antes de la llegada de los equipos, por lo que se confirmarán mensualmente entre ambas partes la situación del procedimiento de presupuestación, avance de las obras, entre otras cosas. Se confirmará también a la llegada de los equipos, el plan de transporte, aseguramiento de camino de acceso, confirmación de entrada de los equipos pesados, etc. Asimismo, por motivo de evitar cualquier interferencia entre las obras japonesas de montaje de equipos y las obras dominicanas del lado primario de la energía eléctrica, instalación de abastecimiento de agua y desagüe, instalación de tubería de aire, etc., se debe ajustar y coordinar bien entre ambas partes el procedimiento y momento oportuno de las obras.

3.1.5 Plan de Suministro de Equipos

Dentro de los equipos a ser dotados por el Proyecto, la computadora, impresora láser, impresora a color, guillotina, laminador, equipos audiovisuales, herramientas de mecánica automotriz, herramientas de metrología, herramientas de refrigeración y aire acondicionado, herramientas de electrónica, etc. son adquiribles a través de los representantes en la República Dominicana, así facilitando el mantenimiento de los mismos, razón por la cual se considerará la posibilidad de adquisición de los mismos en la República Dominicana, aunque el origen de los productos puede ser Japón u otros terceros países fuera de la República Dominicana. Sin embargo, si el organismo ejecutor desea adquirir los equipos de la fabricación japonesa, americana o europea desde el punto de vista de la calidad de productos, será razonable suministrar los equipos fabricados en algunos de los países componentes del Comité de Asistencia al Desarrollo (CAD) considerando la resistencia y durabilidad de los mismos. Al mismo tiempo, tomará en cuenta el lugar de adquisición de los repuestos, aun tratándose de los productos de CAD, porque si el proveedor mantuviera base de repuestos en algún país que tenga vuelo directo a la República Dominicana, se podrían adquirir los repuestos en 2 semanas, lo cual facilitaría la administración y mantenimiento de los equipos en el país.

En la República Dominicana existen varios representantes de productos japoneses, americanos y europeos, y se observan muchos productos de origen de dichos países que están difundidos en el mercado. Estos representantes cuentan con técnicos propios de mantenimiento y es factible dar mantenimiento a los equipos que requieren mantenimiento periódico, tales como equipos audiovisuales, equipos de mecánica automotriz, equipos electrónicos, equipos de metrología, etc.

Los equipos que no requieren mantenimiento o materiales consumibles especiales serán suministrados de Japón.

3.1.6 Procedimiento de Ejecución

En caso de que este Proyecto se realice bajo la Cooperación Financiera No Reembolsable del Japón, después de la firma del canje de Notas Reversales entre ambos gobiernos, se procederá a la firma del contrato de consultoría entre el Gobierno de la República Dominicana y la empresa consultora japonesa. Tras la verificación del contrato de consultoría por el Gobierno del Japón, la consultora llevará a cabo el diseño detallado. Después de la finalización del diseño detallado, el organismo ejecutor y la consultora procederá a: la preparación de los documentos de licitación, la realización de la licitación para la adquisición y montaje de los equipos, y la evaluación de las ofertas de los licitantes. A continuación de la evaluación de las ofertas de la licitación, el organismo ejecutor contrata al proveedor de equipos japonés, y luego de la verificación de dicho contrato se efectúan el suministro y montaje de los equipos. Se prevé menos de 12 meses en concluir dichos trabajos, terminando el Proyecto en un ejercicio fiscal.

(1) Diseño Detallado

En base al Informe del Diseño Básico del Proyecto, la firma consultora realizará la revisión de las especificaciones de equipos y visitará a los sitios para confirmar los detalles, y concluirá los documentos de licitación. La revisión de las especificaciones preparadas en el diseño básico se realizará según la necesidad, confirmando que si se suspende o no la fabricación y el cambio de la situación del mercado en la República Dominicana. Se prevé 1,7 meses en concluir dichos trabajos.

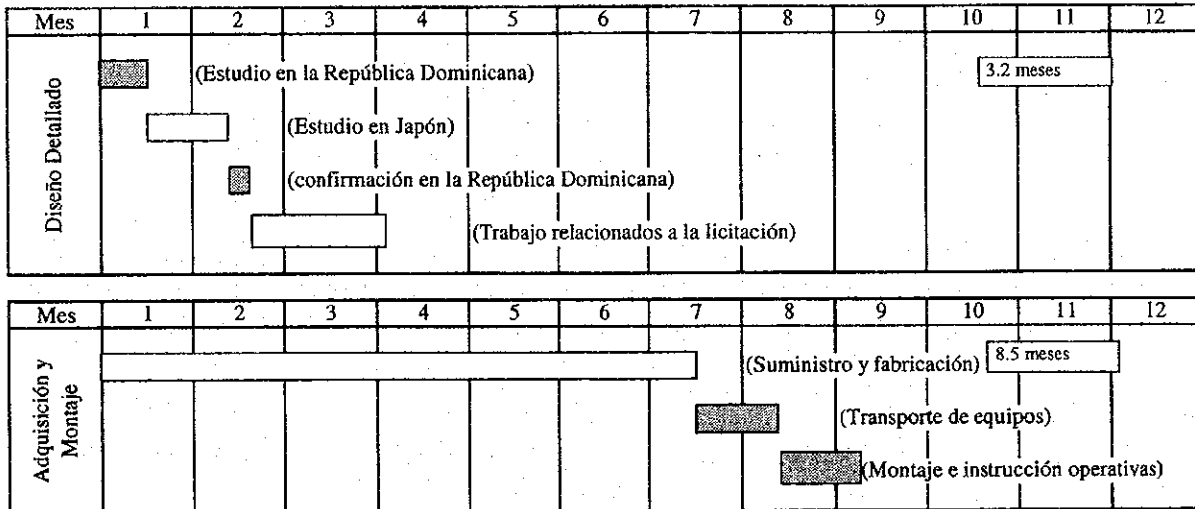
(2) Licitación

Después de la finalización del diseño detallado, la firma consultora irá a la República Dominicana para confirmar el avance de las obras que pertenece a la responsabilidad dominicana. A continuación de esto, se convocará públicamente en el periódico en Japón a los solicitantes que deseen participar en la licitación del suministro y montaje de equipos para el Proyecto, y se realizará la licitación bajo la presencia del personal pertinente del Proyecto. Se tardará 1,5 meses para concluir dichos trabajos.

(3) Suministro y Montaje de Equipos

Una vez aprobado por el Gobierno del Japón el contrato de suministro y montaje de equipos firmado con el Gobierno dominicano, el proveedor de equipos comenzará el procedimiento de adquisición y fabricación de los equipos conforme al contenido de dicho contrato. Se tardarán 8.5 meses para terminar este trabajo. Se muestra el cronograma de ejecución del Proyecto en el Cuadro 3.2.

Cuadro 3.2 CRONOGRAMA DE EJECUCIÓN



3.1.7 Obligaciones de la Parte Dominicana

Al efectuar el Proyecto, la parte dominicana debe realizar los trabajos listados a continuación.

(1) Preparación de los Talleres

De los talleres solicitados, los talleres de Artes Gráficas y de Medios Audiovisuales del Centro Nacional de Santo Domingo son nuevos. Estos dos talleres se ubicarán en el edificio que está al lado del edificio del taller de Ebanistería y al sureste del recinto del Centro (ver el Plano de Disposición). Este edificio fue construido en la segunda fase de la construcción del Centro en 1993, y una parte se usa actualmente para el taller de Panadería y Repostería y el taller de Confección. El taller de Artes Gráficas se ubicará en la primera planta de este edificio, ocupando un 70% de la superficie de esta planta. El taller de Medios Audiovisuales se ubicará en la segunda planta y al costado del taller de Confección, ocupando un 60% de la superficie de esta planta. Estos espacios reservados tienen suficiente área y altura de techo para instalar los equipos y realizar las actividades formativas. Por otro lado, las salas que se encuentran en estos espacios están desocupadas en su mayoría, salvo algunos casos que están utilizadas como oficina o aula, pero no se observa ningún problema para trasladar los equipos instalados actualmente de dichas salas. El INFOTEP compromete el traslado de estos equipos y muebles existentes, la modificación de los espacios y la aportación de los servicios de energía eléctrica, agua potable y desagüe, de acuerdo con el procedimiento y en los momentos oportunos para la ejecución del Proyecto.

(2) Obras Adicionales Relativas al Suministro de Equipos

1) Centro Nacional de Santo Domingo

Se necesitan algunas obras adicionales relacionadas al montaje de equipos, tales como las obras de cimentación de máquinas, la ampliación y modificación del lado primario de la instalación eléctrica, el sistema de suministro de agua y desagüe, la tubería de aire, etc. para complementar la capacidad actual deficiente.

2) Centro Regional Norte de Santiago

Se necesitan algunas obras de ampliación y modificación, relacionadas al montaje de equipos, del lado primario de la instalación eléctrica para complementar la capacidad actual deficiente.

(3) Equipos a ser Suministrados por la Parte Dominicana

Los materiales consumibles y las piezas de repuestos serán suministrados a costa de la parte dominicana, salvo aquellos que se necesitan durante las pruebas de funcionamiento y la capacitación de operación.

(4) Autorizaciones, Permisos y Trámite Aduanero

La parte dominicana asumirá la gestión de autorizaciones y permisos necesarios en la República Dominicana relacionados con la ejecución del Proyecto, y preparará los documentos para el trámite aduanero de los equipos

(5) Acuerdo Bancario con el Banco en Japón

Se debe realizar con prontitud la ejecución del acuerdo bancario y la emisión de las Autorizaciones de Pago en cada momento oportuno a lo largo de la ejecución del Proyecto.

3.2 Estimación de los Costos de Operación y Mantenimiento

En caso de que este Proyecto se realice bajo la Cooperación Financiera No Reembolsable del Japón, los gastos a ser asumidos por la parte dominicana se estiman ascender a RD\$347,000, cuyo desglose consiste en RD\$337,000 en el Centro Nacional de Santo Domingo y RD\$10,000 en el Centro Regional Norte de Santiago.

Por otra parte, el monto anual de operación y mantenimiento de los equipos suministrados a través de la ejecución del Proyecto asciende a RD\$2,638,000 que corresponde al Centro Nacional de Santo Domingo, y RD\$230,000 al Centro Regional Norte de Santiago, sumando en total RD\$2,868,000.

Los responsables directos de operación y mantenimiento serán en principio los docentes o instructores de cada taller. Los docentes o instructores avisarán al encargado de operación y mantenimiento de cada Centro cuando se presenta la necesidad de comprar o reparar los equipos. El encargado de operación y mantenimiento del Centro observa y evalúa el problema, y emitirá la solicitud de reparación a la sección encargada del Centro o a alguna empresa fuera del Centro pero dentro del país, o emitirá orden de compra al extranjero.

CAPITULO 4 EVALUACION Y RECOMENDACIONES DEL PROYECTO

CAPÍTULO 4 EVALUACIÓN Y RECOMENDACIONES

4.1 Verificación de la Pertinencia del Proyecto y sus Beneficios

Con la ejecución de este Proyecto, se lograrán los siguientes efectos beneficiarios directos e indirectos.

(1) Efectos Beneficiarios Directos

- Se puede esperar el mejoramiento cualitativo de la habilidad técnica de los trabajadores, dándoles la oportunidad de adquirir la tecnología moderna requerida en el mercado de trabajo tales como: el sistema de control numérico computarizado mediante el manejo de los equipos de último modelo, la tecnología fundamental e imprescindible en las industrias manufactureras como la metrología, la soldadura, etc., y la última tecnología en los medios audiovisuales, electrónica, etc., a través del suministro de los equipos para los 8 talleres mediante la ejecución del Proyecto.
- Se puede incrementar el número de participantes por el aumento de la cantidad de equipos en los talleres del Proyecto. Mediante lo cual, el INFOTEP logrará aumentar la capacidad institucional de formación profesional. Y así se permitirá reforzar las actividades formativas para los jóvenes que el INFOTEP está concentrando sus esfuerzos.
- Mediante la ejecución de este Proyecto, se puede aumentar la oportunidad de suministrar la mano de obra calificada a las micro, pequeñas y medianas empresas de los sectores de artes gráficas, refrigeración y aire acondicionado, mecánica automotriz, etc. que no cuentan con los recursos propios para formar a sus trabajadores debido a la limitada capacidad administrativa y financiera. Esto contribuirá al incremento de la productividad, al mejoramiento de la calidad de los productos, y al desarrollo de los recursos humanos conforme a la política de desarrollo de las micro, pequeñas y medianas empresas de la República Dominicana.
- En el Centro Nacional de Santo Domingo, el número de egresados de los talleres propios del Proyecto y de los talleres relacionados al Proyecto (taller de Mecánica General, taller de Soldadura, taller de Mantenimiento Mecánico, taller de Mantenimiento de Vehículo, taller de Pintura de Vehículo) fueron 9,071 entre 1994 y 1998 que corresponde a un 31.8% del número total de egresados que fueron 28,351 personas. En el Centro Regional Norte de Santiago, el número de egresados de los talleres de Electrónica y de Refrigeración y Aire Acondicionado, que son los talleres del Proyecto, fueron 783 entre 1996 y 1998 que corresponde a un 10.8% del número total de los egresados que fueron 7,272 personas. Teniendo en cuenta que el número medio de egresados por año en el Centro Nacional de Santo Domingo y en el Centro Regional Norte de Santiago es de 5,670 y 2,424 personas respectivamente, se estima que más de 2,000 participantes al año podrán recibir el beneficio a través de la ejecución del Proyecto. Además de esto, el número de beneficiarios directos alcanzará a unos 2,200 personas al año al añadir el número de participantes que asistirá a los talleres nuevos: el taller de Artes Gráficas y el taller de Medios Audiovisuales.

(2) Efectos Beneficiarios Indirectos

- Mediante la ejecución de este Proyecto, se podrá mejorar el nivel tecnológico y el nivel de formación técnica profesional del INFOTEP, la institución que hace el rol principal dentro del sistema de formación técnica profesional de la República Dominicana, al mismo tiempo incrementará el número de trabajadores capacitados y habilitados a ser suministrados al mercado de trabajo, y mejorar la calidad tecnológica de los mismos, lo cual mejorará el nivel tecnológico de todos los sectores del país contribuyendo al mejoramiento de la competitividad internacional del sector manufacturero.

- Mediante la ejecución de este Proyecto, se podrá incrementar la productividad en todos los sectores del país como se ha mencionado anteriormente, a través del mejoramiento cualitativo y cuantitativo de los recursos humanos calificados de la República Dominicana.
- El equipamiento de los talleres por la ejecución del Proyecto ofrecerá la oportunidad de la formación ocupacional a las personas que no pudieron recibir la educación formal, dándoles la posibilidad de colocarse en los trabajos de mejor condición laboral, a través de lo cual la formación técnica profesional hará el papel complementario de la educación formal.
- Mediante la ejecución de este Proyecto, contribuirá al mejoramiento de la situación de desempleo de todo el país, aumentando la oportunidad de colocarse en los trabajos a los jóvenes capacitados.
- La participación en la formación didáctico-metodológica y la actualización tecnológica de los docentes e instructores del INFOTEP, una institución principal dentro del sistema de formación técnica profesional de la República Dominicana, tendrá el impacto de mejoramiento en el nivel tecnológico de los docentes e instructores de las otras instituciones de formación técnica profesional del país.

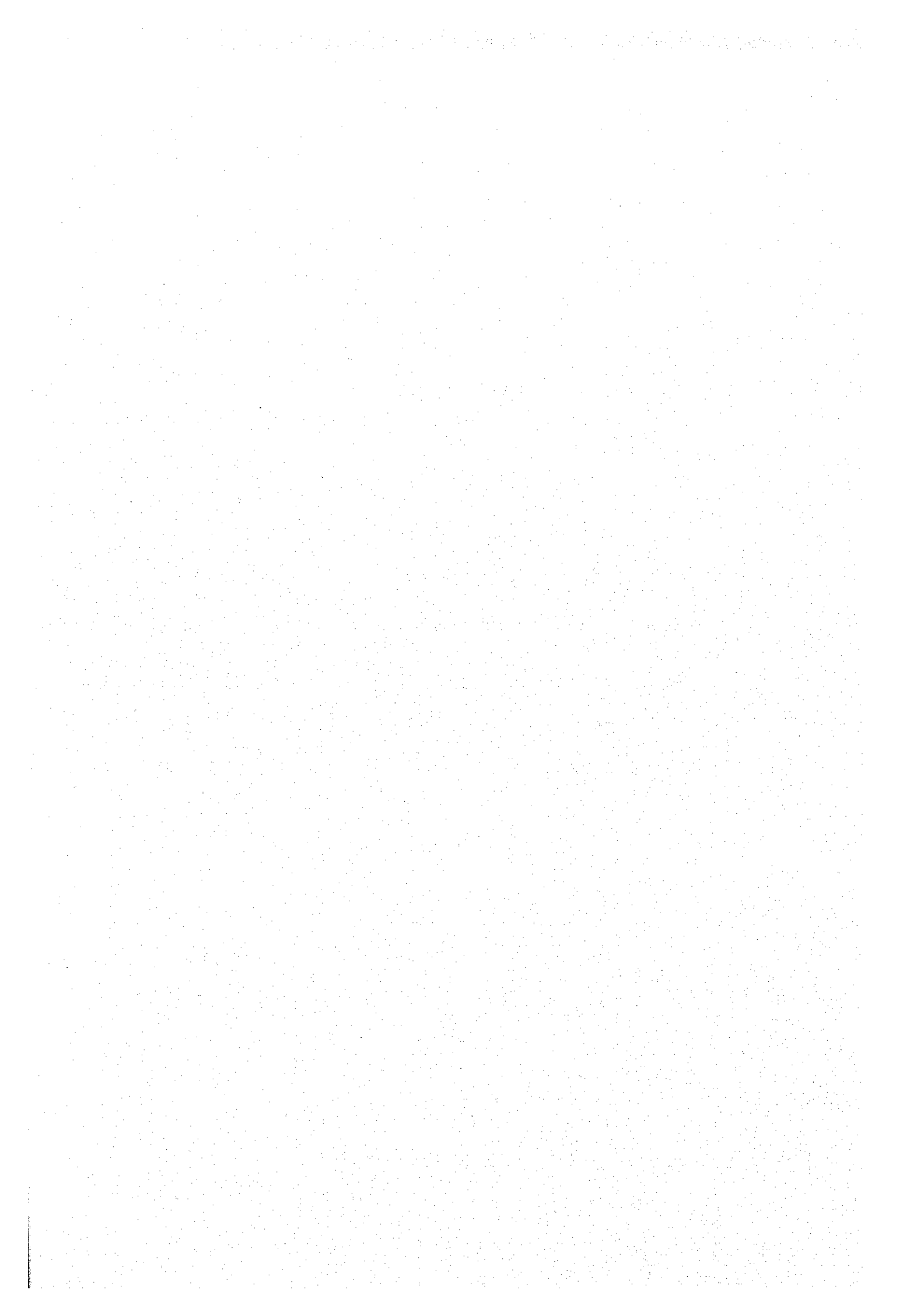
Este Proyecto tendrá gran efecto beneficiario del sector manufacturero de la República Dominicana, como se ha mencionado anteriormente, al mismo tiempo será de beneficio para unos 10 mil trabajadores durante estos 5 años siguientes. El INFOTEP como institución ejecutora del Proyecto, tiene alta capacidad administrativa y goza de recursos financieros relativamente abundantes, por lo que se justifica que esta institución tenga alta capacidad de administrar el Proyecto en forma efectiva. En consideración a todo esto, se justifica razonable efectuar este Proyecto mediante la Cooperación Financiera No Reembolsable del Japón.

4.2 Recomendaciones

A fin de garantizar el uso eficiente de los equipos dotados por el Proyecto, el INFOTEP deberán establecer las siguientes medidas después de la ejecución del Proyecto.

- (1) El INFOTEP tiene recursos financieros relativamente abundantes, de modo que deberá asegurarse los recursos para actualizar los equipos aportados por el Proyecto con su propio fondo después de la amortización de los mismos tomando en consideración la depreciación anual, a fin de llevarse a cabo las actividades formativas en forma sostenible.
- (2) Con el propósito de utilizar efectivamente los equipos a ser equipados, deberá efectuar en forma exhaustiva la formación de docentes.
- (3) Deberá evitar en la medida de lo posible dejar los equipos fuera de servicio por la falta de repuestos o materiales, adquiriendo sistemáticamente los repuestos y/o materiales consumibles.
- (4) Continuar minuciosamente el estudio de seguimiento de los egresados que comenzó recientemente, examinando los efectos beneficiarios de los equipos aportados y actualizados mediante el Proyecto, a fin de establecer el lineamiento de equipamiento de los talleres en el futuro.

[ANEXOS]



ANEXO II-1 MIEMBROS DE LAS MIISIONES DE ESTUDIO

Miembros del Equipo de Estudio de Diseño Básico

Nombre	Responsabilidad	Institución
(1) Suguru Aoyama	Jefe de Misión	Representante Residente de la Oficina de JICA en la República Dominicana
(2) Tadamasa Iketani	Asesor técnico	Organización de Desarrollo de Empleo y Recursos Humanos del Japón
(3) Tatsuya Imai	Coordinador del Proyecto	División de Planificación, Departamento de Administración de Cooperación Financiera No Reembolsable, Agencia de Cooperación Internacional del Japón
(4) Masami Suda	Jefe de consultor/Planificación de capacitación vocacional	System Science Consultants Inc.
(5) Hiroshi Kishimoto	Plan de equipos 1	System Science Consultants Inc.
(6) Tadashi Nishie	Plan de equipos 2	System Science Consultants Inc.
(7) Toshiharu Hata	Plan de equipos 3	System Science Consultants Inc.
(8) Tsutomu Ishikawa	Plan de instalación	System Science Consultants Inc.
(9) Isao Dojun	Adquisición/estimación de costos	System Science Consultants Inc.
(10) Yutaka Wakamatsu	Intérprete	System Science Consultants Inc.

Miembros del Equipo de Estudio de Explicación del Borrador de Diseño Básico

Nombre	Responsabilidad	Institución
(1) Tomio Takahashi	Jefe de Misión	Representante Residente de la Oficina de JICA en la República Dominicana
(2) Tatsuya Imai	Coordinador del Proyecto	División de Planificación, Departamento de Administración de Cooperación Financiera No Reembolsable, Agencia de Cooperación Internacional del Japón
(3) Masami Suda	Jefe de consultor/Planificación de capacitación vocacional	System Science Consultants Inc.
(4) Hiroshi Kishimoto	Plan de equipos 1	System Science Consultants Inc.
(5) Yutaka Wakamatsu	Intérprete	System Science Consultants Inc.

PROGRAMA DE TRABAJO DE LA MISIÓN DE ESTUDIO DE DISEÑO BÁSICO

ORDEN DE DIA	FECHA	DIAS DE SEMANA	FUNCIONARIOS			Jefe Consultor/ Plan de Capacitación Vocacional	Plaza de Equipos 1	Plan de Equipos 2	Plan de Instalación	Adquisición/Estimación de Costos	Intérprete
			Suguru Aoyama	Tadamasa Ikenoya	Tatsuya Imai	Masami Suda	Hiroshi Kishimoto	Tadashi Nishie	Tsutomu Ishikawa	Isao Dojun	Yotaka Wakamatsu
1	19-Feb	Sáb.	Salida de Narita → Llegada a Miami			Salida de Narita 18:45 (AA026) → Llegada a Miami 21:01					Idem que izquierda
2	20-Feb	Dom.	Salida de Miami 08:20 (AA1543) → Llegada a Santo Domingo 11:30, facturación en el Hotel Plaza								Idem que izquierda
3	21-Feb	Lun.	Visita a él 6h6b6 y la Embajada del Japón, visita de cortesía y reunión con la Presidencia, visita de cortesía a la Oficina Nacional de INFOTEP, visita de cortesía al Centro Nacional			Idem que izquierda					Idem que izquierda
4	22-Feb	Mar.	Reunión con GTZ, visita al Centro Nacional			Idem que izquierda					Idem que izquierda
5	23-Feb	Mié.	Visita al Centro Regional Norte			Idem que izquierda					Idem que izquierda
6	24-Feb	Jue.	Visita a la Escuela Nacional de Artes y Oficios y al Instituto			Idem que izquierda		Reunión con el Centro Regional Norte (confirmación de los equipos solicitados)	Reunión con el Centro Regional Norte (confirmación de los equipos existentes)		Idem que el Jefe Consultor
7	25-Feb	Vie.	Visita al Centro Regional Suroeste			Reunión con el Centro Regional Norte (confirmación de los equipos solicitados)		Reunión con el Centro Regional Norte (confirmación de los equipos existentes)			Idem que el Jefe Consultor
8	26-Feb	Sáb.	Recopilación de datos recolectados, reunión interna			Reunión con el Centro Nacional (confirmación de los equipos solicitados)		Reunión con el Centro Nacional (confirmación de los equipos existentes)			Idem que el Jefe Consultor
9	27-Feb	Dom.	Recopilación de datos recolectados, reunión interna								Idem que izquierda
10	28-Feb	Lun.	Reunión con JOCV y los Voluntarios de Edad Madura en la Oficina Nacional de INFOTEP, visita al Centro Regional Norte			Reunión con JOCV y los Voluntarios de Edad Madura en la Oficina Nacional de INFOTEP, reunión con el Centro Nacional (confirmación de los equipos solicitados)		Reunión con el Centro Nacional (confirmación de los equipos existentes)	Salida de Narita 18:45 (AA026) → Llegada a Miami (21:01)		Idem que el Jefe Consultor
11	29-Feb	Mar.	Discusión en la Oficina Nacional de INFOTEP (contenido de la solicitud, equipos solicitados, contenido de la Minuta, etc.)			Estudio en el Centro Nacional (confirmación de los equipos solicitados, estudio de los equipos existentes)		Estudio en el Centro Nacional (confirmación de los equipos existentes)	Salida de Miami 8:20 (AA1543) → Llegada a Santo Domingo 11:20 Visita al Centro Nacional		Idem que el Jefe Consultor
12	1-Mar	Mié.	Discusión en la Oficina Nacional de INFOTEP (confirmación del flujo de los recursos financieros, etc.), Centro Nacional (confirmación final de los equipos solicitados), Firma de la Minuta de Discusiones con INFOTEP			Estudio en el Centro Nacional (confirmación de los equipos solicitados, estudio de los equipos existentes) Firma de la Minuta de Discusiones		Estudio en el Centro Nacional (confirmación de los equipos existentes) Firma de la Minuta de Discusiones	Centro Nacional (situación de suministro de piezas y repuestos), firma de la Minuta de Discusiones		Idem que el Jefe Consultor
13	2-Mar	Jue.	Informe a la Embajada del Japón y JICA Salida de Santo Domingo → Llegada a Los Angeles			Informe a la Embajada del Japón y JICA, estudio en el Centro Nacional (número de los participantes)	Centro Nacional (mecánica automotriz)	Estudio en el Centro Nacional (contenido de los equipos solicitados)	Centro Nacional (sector de construcción, leyes, normas, etc.)	Centro Nacional (situación de suministro de piezas y repuestos)	Centro Nacional (información del sector de construcción y de los participantes)
14	3-Mar	Vie.	Salida de Los Angeles →			Centro Nacional (datos de los participantes)	Centro Nacional (mecánica automotriz)	Estudio en el Centro Nacional (contenido de los equipos solicitados y la capacidad eléctrica)	Centro Nacional (infraestructura, agua potable, energía eléctrica, etc.)	Estudio de los proveedores de equipos y materiales	Idem que el Jefe Consultor
15	4-Mar	Sáb.	Llegada a Narita			Recopilación de datos recolectados, reunión interna					

ORDEN DE DIA	FECHA	DIAS DE SEMANA	FUNCIONARIOS			Jefe Consultor/ Plan de Capacitación Vocacional	Plan de Equipos 1	Plan de Equipos 2	Plan de Instalación	Adquisición / Estimación de Costos	Intérprete
			Suguru Aoyama	Tadamasa Ikenoya	Tatsuya Imai	Masami Suda	Hiroshi Kishimoto	Tadashi Nishie	Tsutomu Ishikawa	Isao Dojun	Yutaka Wakamatsu
16	5-Mar	Dom.	Recopilación de datos recolectados, reunión interna								
17	6-Mar	Lun.	Oficina Nacional de INFOTEP (sistema de recaudación de aportes), Centro Nacional (plan presupuestario)	Estudio en el Centro Nacional (artes gráficas y audiovisuales)	Centro Regional Norte (contenido de los equipos solicitados)	Salida de Santo Domingo 12:25 (AA1516) → Llegada a Miami 13:50	Centro Regional Norte (situación de suministro de piezas y repuestos)	Idem que el Jefe Consultor			
18	7-Mar	Mar.	Estudio en el Centro Nacional (situación de los egresados)	Centro Regional Norte (Refrigeración y A/A, equipos existentes)	Centro Regional Norte (equipos existentes, administración y mantenimiento desde el punto de vista técnico, problemas)	Salida de Miami 7:30 (AA027) →	Centro Regional Norte (situación de suministro de piezas y repuestos)	Idem que el Jefe Consultor			
19	8-Mar	Mié.	Centro Nacional (situación de los docentes)	Estudio en el Centro Nacional (artes gráficas) Visita a las empresas privadas del sector	Centro Regional Norte (disposición de equipos y situación de la energía eléctrica)	Llegada a Narita (16:00)	Centro Regional Norte (administración y mantenimiento)	Idem que el Jefe Consultor			
20	9-Mar	Jue.	Centro Nacional (programas de formación)	Estudio en el Centro Nacional (artes gráficas) Visita a las empresas privadas del sector	Visita a los talleres de soldadura y las empresas de electrónica (tecnología necesaria y situación de los egresados)		Visita a los proveedores de equipos y materiales	Idem que el Jefe Consultor			
21	10-Mar	Vie.	Centro Nacional (programas de formación)	Estudio en el Centro Nacional (artes gráficas y audiovisuales)	Visita a los talleres de mecánica industrial (tecnología necesaria y situación de los egresados)		Visita a los proveedores de equipos y materiales	Idem que el Jefe Consultor			
22	11-Mar	Sáb.	Recopilación de datos recolectados, reunión interna								
23	12-Mar	Dom.	Recopilación de datos recolectados, reunión interna								
24	13-Mar	Lun.	Centro Nacional (confirmación del número de egresados)	Estudio en el Centro Nacional (detalles de los equipos)	Centro Nacional (situación actual de los equipos existentes)		Visita a las empresas de transportes	Idem que el Jefe Consultor			
25	14-Mar	Mar.	Centro Nacional (confirmación de los datos de participantes), Oficina Nacional de INFOTEP (flujo del recurso presupuestario del Gobierno, etc.)	Estudio en el Centro Nacional (Estudio de las instituciones similares (ITESA y la Universidad APEC)	Centro Nacional (plan de disposición de equipos)		Visita a las empresas de transportes	Idem que el Jefe Consultor			
26	15-Mar	Mié.	Banco Central, Oficina Nacional de Estadísticas (datos de la estadística general)	Estudio en el Centro Nacional (detalles de los equipos e instalación existente)	Centro Nacional (investigación del cableado de la energía)		Visita a los proveedores de equipos y materiales	Idem que el Jefe Consultor			
27	16-Mar	Jue.	Centro Regional Norte (confirmación de la responsabilidad del Centro)	Estudio en el Centro Nacional (detalles de los equipos e instalación existente)	Centro Regional Norte (confirmación de la responsabilidad del Centro)		Visita a los proveedores de equipos y materiales	Idem que el Jefe Consultor			
28	17-Mar	Vie.	Secretaría de Estado de Trabajo (estudio del mercado de trabajo), Informe a la Embajada del Japón	Visita a las empresas privadas (artes gráficas y audiovisuales) Informe a la Embajada del Japón	Salida de Santo Domingo 12:25 (AA1516) → Llegada a Miami 13:50		Plan de suministro de equipos	Idem que el Jefe Consultor			
29	18-Mar	Sáb.	Preparación del Informe	Recopilación de datos e información	Salida de Miami 7:30 (AA027) →		Recopilación de datos e información	Traducción			
30	19-Mar	Dom.	Reunión interna y recopilación de datos					Llegada a Narita	Reunión interna y recopilación de datos	Idem que izquierda	
31	20-Mar	Lun.	Oficina Nacional de INFOTEP (Informe del resultado general del Estudio, confirmación de las responsabilidades de INFOTEP), Plan Internacional (información de las actividades)	Oficina Nacional de INFOTEP (Informe del resultado general del Estudio, confirmación de las responsabilidades de INFOTEP), Centro Nacional (recolección de datos)			Oficina Nacional de INFOTEP (Informe del resultado general del Estudio, confirmación de las responsabilidades de INFOTEP), Centro Nacional (recolección de datos)	Idem que el Jefe Consultor			
32	21-Mar	Mar.	Centro Regional Norte (datos e informaciones adicionales), Informe a la Oficina de JICA						Centro Regional Norte (datos e informaciones adicionales), Informe a la Oficina de JICA		
33	22-Mar	Mié.	Salida de Santo Domingo 12:25 (AA1516) → Llegada a Miami 13:50						Salida de Santo Domingo 12:25 (AA1516) → Llegada a Miami 13:50		
34	23-Mar	Jue.	Salida de Miami 7:30 (AA027) →						Salida de Miami 7:30 (AA027) →		
35	24-Mar	Vie.	Llegada a Narita 16:00						Llegada a Narita 16:00		

**PROGRAMA DE TRABAJO DE LA MISIÓN DE
EXPLICACIÓN DEL DISEÑO BÁSICO**

ORDEN DE DIA	FECHA	DIAS DE SEMANA	Jefe de Misión	Coordinador del Proyecto	Jefe Consultor/ Plan de Capacitación Vocacional	Plan de Equipos 1	Intérprete	
			Tomio Takahashi	Tatsuya Imai	Masami Suda	Hiroshi Kishimoto	Yutaka Wakamatsu	
1	17-Jun	Sáb.	Salida de Narita 11:00 (NH010) → Llegada a Nueva York 21:01					
2	18-Jun	Dom.	Salida de Nueva York 12:34 (AA635) → Llegada a Santo Domingo 16:38					
3	19-Jun	Lun.	Visita de cortesía a JICA, Embajada del Japón, Oficina Nacional de INFOTEP. Visita de cortesía y reunión con el Centro Nacional de INFOTEP					
4	20-Jun	Mar.	Discusiones en el Centro Nacional					
5	21-Jun	Mié.	Discusión en el Centro Nacional sobre el contenido de la Minuta, las especificaciones de los equipos para los talleres de metrología, mecánica industrial y mecánica automotriz, informe a JICA, firma de la Minuta de Discusiones					
6	22-Jun	Jue.	Recopilación de datos recolectados, reunión interna					
7	23-Jun	Vie.	Informe a JICA, discusión en la Oficina Nacional de INFOTEP Salida de Santo Domingo 18:00(AA638) → Llegada a Nueva York 21:54					Discusión en el Centro Nacional de las especificaciones de los equipos para el taller mecánica automotriz
8	24-Jun	Sáb.	Salida de Nueva York 12:15(NH009) →					Recopilación de datos recolectados, reunión interna
9	25-Jun	Dom.	Llegada a Narita 14:50					Recopilación de datos recolectados, reunión interna
10	26-Jun	Lun.	Centro Regional Norte; confirmación de las especificaciones de los equipos para los talleres de Refrigeración y A/A y de Electrónica, y la disposición de los equipos					
11	27-Jun	Mar.	Centro Nacional; confirmación de las especificaciones de los equipos para los talleres de Artes Gráficas, Audiovisuales y Soldadura y la disposición de los equipos					
12	28-Jun	Mié.	Centro Nacional; disposición de los equipos para los talleres de Mecánica Automotriz, discusión sobre la situación de los participantes, plan nacional, etc.					
13	29-Jun	Jue.	Centro Nacional; consumo de los materiales consumibles, etc.					
14	30-Jun	Vie.	Oficina Nacional de INFOTEP; confirmación final de los equipos, informe a la Embajada del Japón y a JICA					
15	1-Jul	Sáb.	Recopilación de datos recolectados, reunión interna					
16	2-Jul	Dom.	Salida de Santo Domingo 12:37 (AA588) → Llegada a Nueva York 16:29					
17	3-Jul	Lun.	Salida de Nueva York 12:15 (NH009) →					
18	4-Jul	Mar.	Llegada a Narita 14:50					

ANEXO II-3

LISTA DE PERSONAS ENTREVISTADOS

Instituto Nacional de Formación Técnico Profesional (INFOTEP):

Dra. Arlette Valdez Aguasvivas	Directora General
Ing. Eddy Matos	Subdirector Administrativo
Lic. Juan Casilla Benzant	Subdirector Técnico Operativo
Lic. Guillermo Peña Henríquez	Director de Planificación
Lic. Rubén Mateo Roa	Gerente de Promoción y Control de Aportes
Lic. Muling Sang Ben	Encargada de la Cooperación Técnica
Lic. Olga C. Pérez	Encargada del Departamento de Investigación
Lic. Yadira Montero	Supervisor Central de Aportes

Junta de Directores de INFOTEP:

Dr. Rafael Albulquerque	Secretario de Estado de Trabajo y Presidente de la Junta de Directores de INFOTEP
Ing. César Nicolás Pensón	Titular Coordinador Empresarial
Sr. Julio César García Cruceta	Representante del Consejo Nacional de la Empresa Privada
Ing. José Turull	Vicepresidente de la Junta de Directores
	Representante del Sector de los Trabajadores
	Asesor de la Junta de Directores

Centro Nacional de INFOTEP en Santo Domingo:

Lic. Claudio Pérez	Director del Centro Nacional de INFOTEP
Sr. Francisco H. Paez Cid	Mantenimiento
Sr. Salvador Ponciano	Encargado de Mecánica Automotriz
Sr. José Marcano	Encargado de Soldadura Eléctrica y Oxiacetilénica
Sr. Jhonny Rodríguez	Encargado de Mecánica Industrial y Metrología
Sr. Angel Matos Audén	Encargado de Audiovisuales
Sr. Bernardo Amarante	Encargado del Dept. De Artes Gráficas
Sra. Carmen C. Matos S.	Encargada del Departamento de Planes y Proyectos, Oficina Nacional
Lic. Ernesto Enrique Acosta	Coordinador Técnico

Centro Regional Norte de INFOTEP en Santiago:

Lic. Manuel de León	Director Regional
Ing. Santiago Vargas	Encargado del Centro
Sr. Luis Castillo	Encargado del Taller de Refrigeración
Sr. Rafael Elías González	Encargado del Taller de Electrónica

Sr. Francisco Paez Cid Encargado Nacional de Oficina de Servicios y
Mantenimiento
Sra. Claudia Jerez Encargada de Orientación y Empleo

Centro Regional Suroeste de INFOTEP en Azua:

Lic. Maira Morla Pineda Directora Regional Suroeste
Sr. Dominga Peña Encargada de la Unidad Administrativa
Sr. Idionis Pérez Encargado del Departamento de Asesoría y Formación
Ocupacional
Sr. Luis Encarnación Asesor Empresarial

Secretariado Técnico de la Presidencia:

Lic. Nurys Presbot de Mechel Sub-Secretaria Técnica de la Presidencia
Dra. Catherine Abréu Asistente Técnica de la Sub-Secretaria
Lic. Yukiko Kaneda Experta en Planificación de Desarrollo

Secretaría de Estado de Trabajo

Lic. Pablo Antonio Acosta Director General de Empleo y Recursos Humanos

Secretaría de Estado de Educación y Cultura:

Lic. José Encarnación Romero Técnico Docente Nacional, Encargado de Proyectos y
Evaluación

Deutsche Gesellschaft für Technische Zusammenarbeit (GTZ):

Sra. Yolanda Fraga GTZ en Santo Domingo

Plan Internacional:

Sr. Peter van Dommelen Gerente de Programas
Sra. Angela Martín Roca Coordinadora del Programa

Embajada del Japón en la República Dominicana:

Sr. Masato Akazawa	Embajador Extraordinario y Plenipotenciario
Sr. Toshio Watanabe	Consejero
Srta. Naomi Kato	3er. Secretario

Oficina de JICA en la República Dominicana:

Sr. Tomio Takahashi	Director
Srta. Mikiko Oba	Jefe del Departamento de Cooperación Técnica y Económica
Sr. Dario Contreras	Encargado de Cooperación Técnica y Económica

MINUTA DE DISCUSIONES

ESTUDIO DE DISEÑO BASICO SOBRE EL PROYECTO DE AMPLIAFCION DE LA CAPACIDAD INSTALADA DE LOS CENTROS DE FORMACION PROFESIONAL DE LA REPUBLICA DOMINICANA

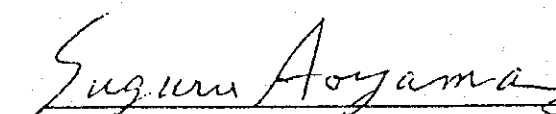
En respuesta a la solicitud del Gobierno de la República Dominicana, el Gobierno del Japón decidió llevar a cabo el Estudio de Diseño Básico sobre el Proyecto de Ampliación de la Capacidad Instalada de los Centros de Formación Profesional (de aquí en adelante se denominará "el Proyecto") y encargó dicho estudio a la Agencia de Cooperación Internacional del Japón (en adelante "JICA").

JICA envió a la República Dominicana una Misión de Estudio de Diseño Básico encabezada por el Sr. Suguru Aoyama Representativo Residente, Oficina de JICA en la República Dominicana, y la Misión está programada permanecer en el país desde el 20 de febrero hasta el 22 de marzo de 2000.

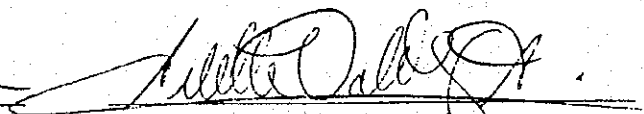
La Misión ha sostenido una serie de discusiones con las autoridades correspondientes del Gobierno de la República Dominicana, ejecutando los estudios en los sitios del Proyecto.

A través de las discusiones y el estudio de campo, ambas partes confirmaron los puntos fundamentales descritos en las hojas adjuntas. La misión continuará sus trabajos y elaborará el borrador del Informe del Estudio de Diseño Básico.

Santo Domingo, 1 de marzo de 2000



Sr. Suguru Aoyama
Jefe de Misión del Estudio de Diseño
Básico
Agencia de Cooperación Internacional del
Japón (JICA)



Dra. Arlette Valdez Aguasvivas
Directora General
Instituto Nacional de Formación Técnico
Profesional
República Dominicana

DOCUMENTO ADJUNTO

1. Objetivo del Proyecto

El objetivo del Proyecto es mejorar la función de formación profesional de INFOTEP mediante el suministro de los equipos de capacitación, apoyando así a las actividades de la institución para mejorar las habilidades técnicas de los trabajadores, asimismo contribuyendo al logro de desarrollo de los recursos humanos y mayores niveles de productividad en la República Dominicana.

2. Organismos Responsable y Ejecutor del Proyecto

Organismo Responsable: Instituto Nacional de Formación Técnico Profesional (INFOTEP)

Organismo ejecutor: Instituto Nacional de Formación Técnico Profesional (INFOTEP)

El organigrama de la institución arriba mencionada se muestra en el ANEXO-1.

3. Sitios del Proyecto.

Los sitios del Proyecto son el Centro Nacional de Santo Domingo (CEN-INFOTEP) y el Centro Regional Norte de Santiago (CENTRONORTE).

La ubicación de los sitios del Proyecto se indica en el ANEXO-2.

4. Items de la Solicitud del Gobierno de la República Dominicana

- a. Después de sostener una serie de discusiones, la parte dominicana solicitó los ítems que se indican en el ANEXO-3.
- b. Ambas partes han llegado a un acuerdo sobre el criterio general de la selección de los cursos de formación profesional como se muestra en el ANEXO-4.
- c. Ambas partes han llegado a un acuerdo sobre el criterio general de selección de los equipos tal como se muestra en el ANEXO-5.
- d. Los equipos para el Proyecto serán confirmados después de ser analizados en Japón, de acuerdo con los criterios establecidos.

5. Sistema de la Cooperación Financiera No Reembolsable del Japón

La parte de la República Dominicana ha comprendido el sistema y las características de la Cooperación Financiera No Reembolsable del Japón explicado por la Misión del Estudio de Diseño Básico, y descritos en el ANEXO-6.

6. Medidas Necesarias a ser tomadas por la Parte de la República Dominicana

La parte de la República Dominicana tomará las medidas necesarias descritas en el ANEXO-7, para agilizar la buena implementación del Proyecto, a condición de que la Cooperación Financiera No Reembolsable del Japón sea extendida al Proyecto.

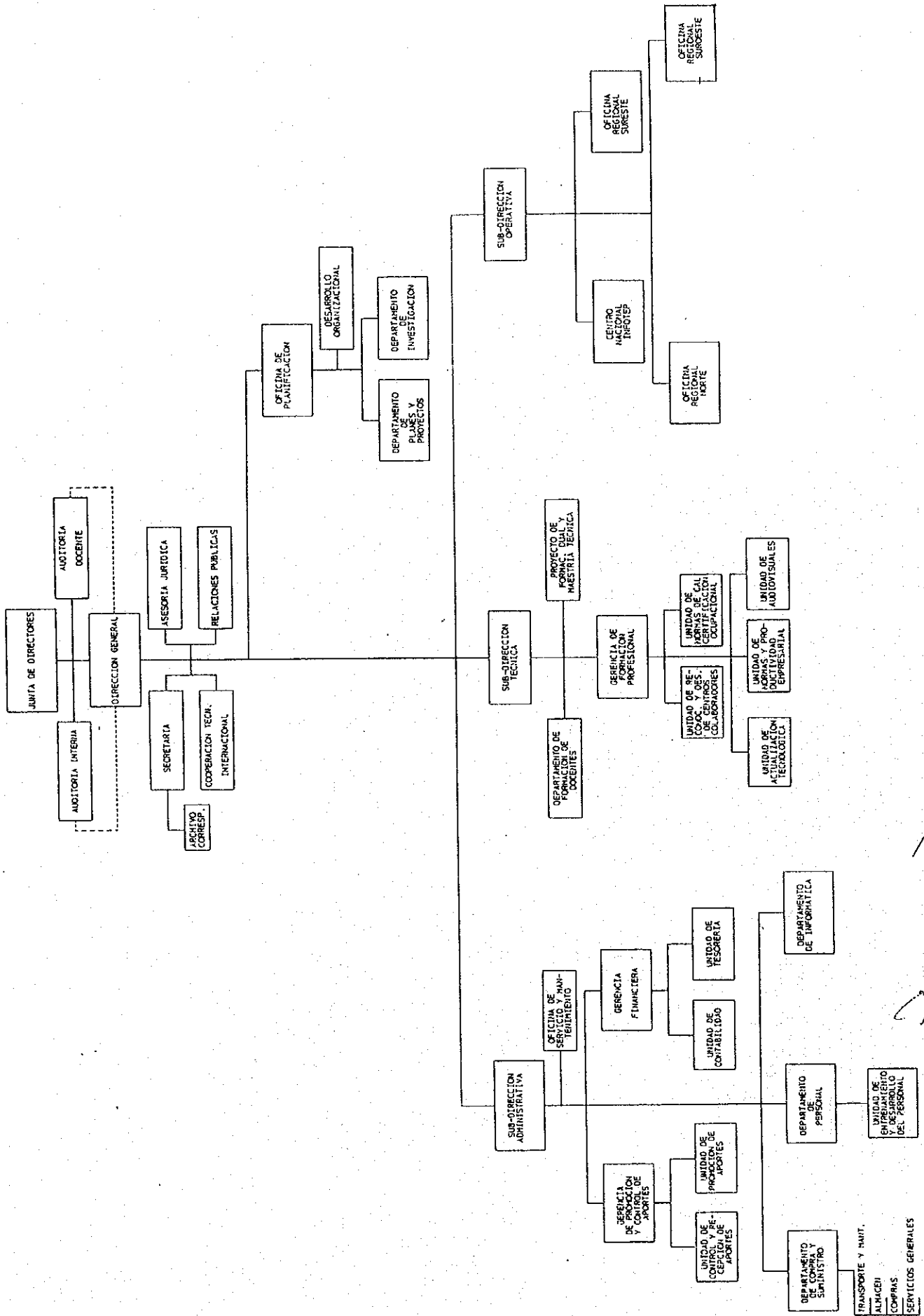
7. Programa del Estudio a Desarrollar

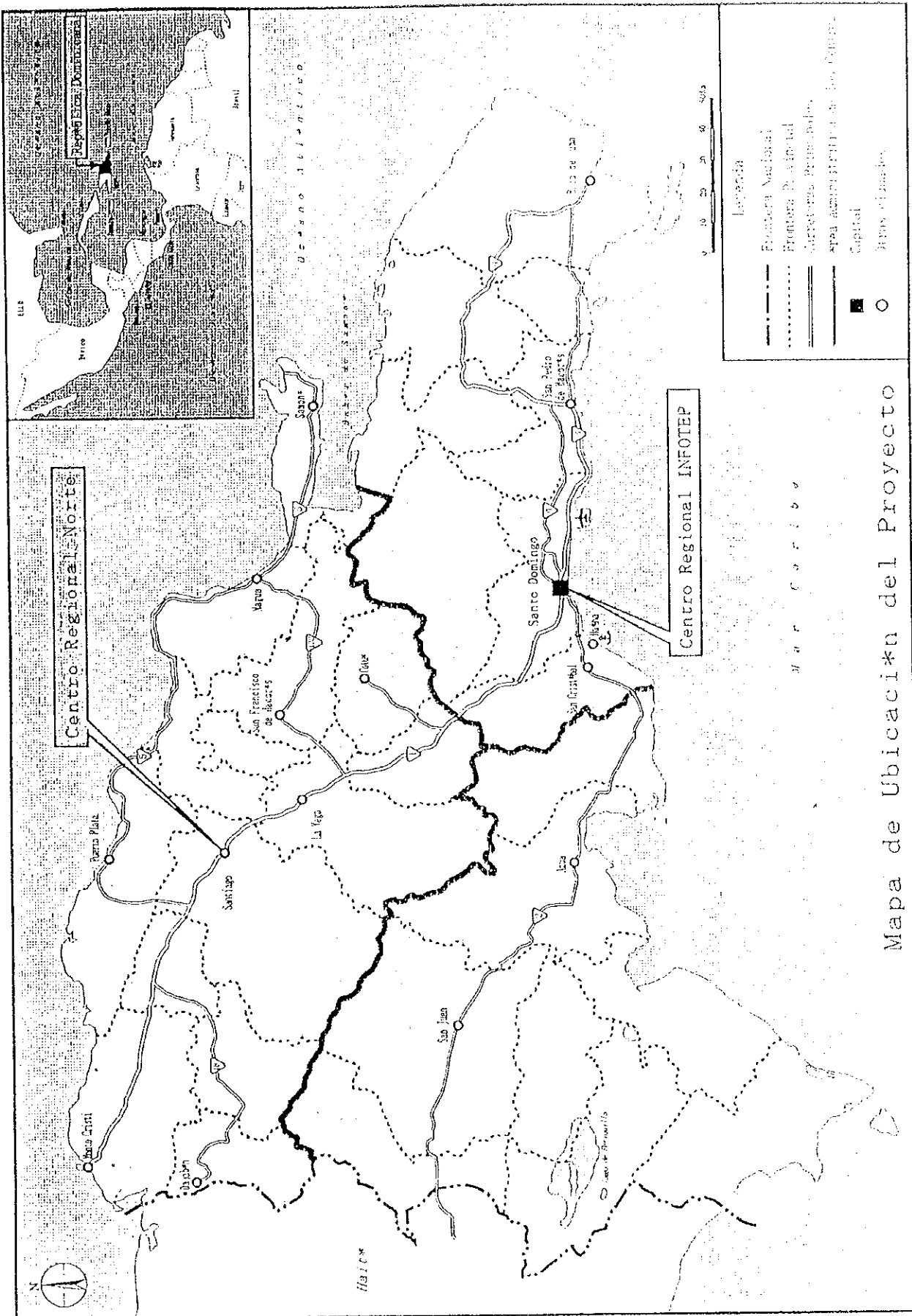
- a. Los consultores continuarán con sus estudios en la República Dominicana hasta el día 22 de marzo de 2000.
- b. JICA preparará el borrador del Informe de Estudio de Diseño Básico en español y enviará una misión con objeto de explicar su contenido en (o alrededor de) junio de 2000.
- c. En caso que el contenido del Informe sea aceptado en su lineamiento básico por el Gobierno de la República Dominicana, JICA completará el informe final y lo enviará a la parte de la República Dominicana al mes de octubre de 2000.

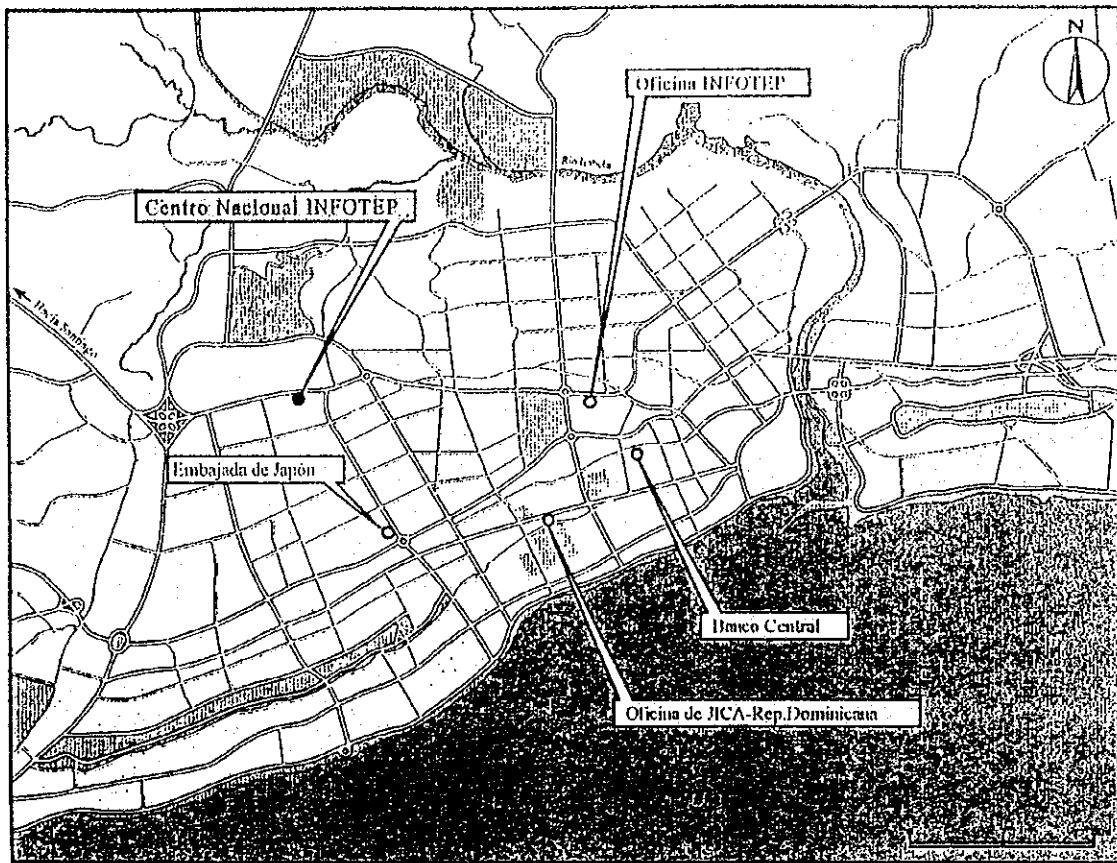
A

AP

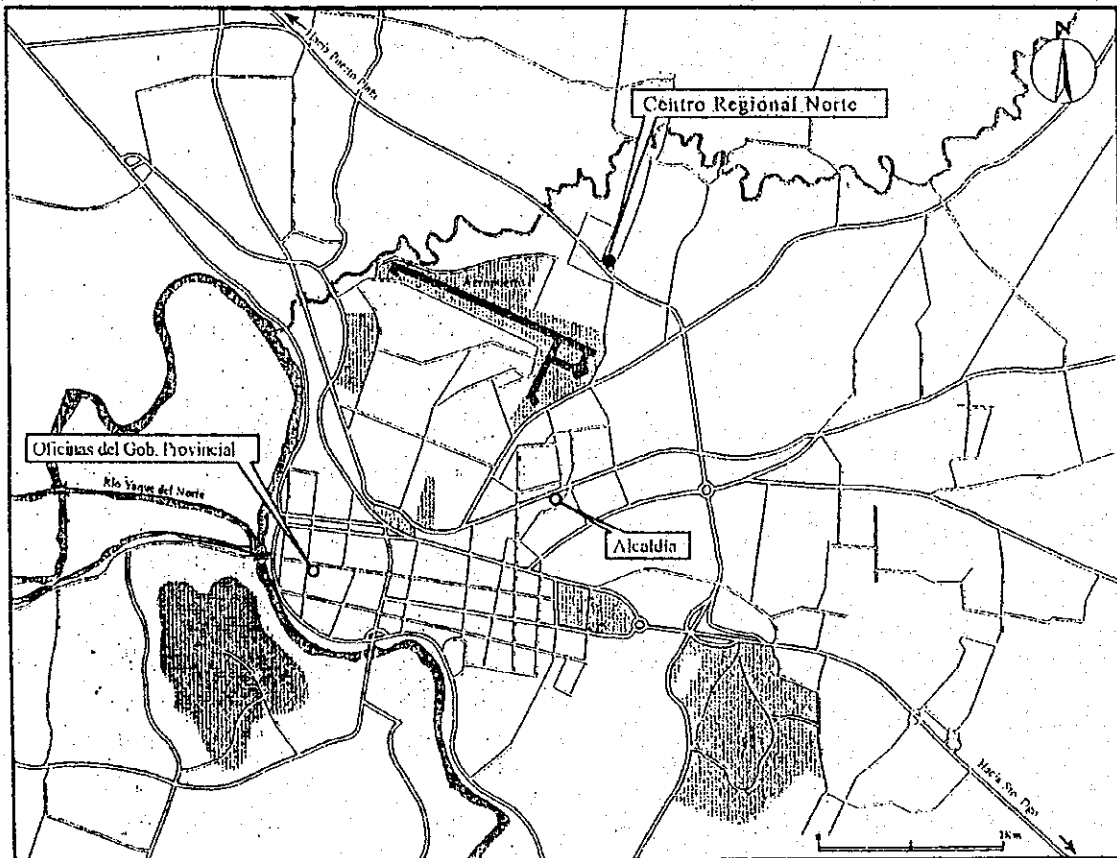
ORGANIGRAMA DEL INSTITUTO NACIONAL DE FORMACION TECNICO PROFESIONAL







MAPA DE SANTO DOMINGO



MAPA DE SANTIAGO