

Código	Item	Especificación	Cantidad Solicitada	plan	Razon de Cambio	Cantidad/Centro			Prioridad			Modulo Objeto	Condiciones Necesarias			Provision
						ESC	CH	STC	ECO	CH	STC		Necesidad	Instalación	Mantenimiento	
(19)	Llave para tuercas hexagonales	Tamaño 1.5, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 8.0, 10.0 mm, capacidad de 0 al 36 grados, (con el punto de rosca) máximo diámetro 22.0 mm.	3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○(N, A y H)	○	○	local
(20)	Llave de trinquete	tipo con cuatro hoyos, reglamento que acepta con 3/16, 1/4, 5/16, 3/8 inch	3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○(N, A y H)	○	○	local
(21)	Llave de torsión	17 mm*160 kg/cm	3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○(N, A y H)	○	○	local
(22)	Llave de torsión	22 mm*420 kg/cm	3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○(N, A y H)	○	○	local
(23)	Llave de torsión	24 mm*550 kg/cm	3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○(N, A y H)	○	○	local
(24)	Llave de torsión	27 mm*650 kg/cm	3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○(N, A y H)	○	○	local
(25)	Llave de torsión	36 mm*1000 kg/cm	3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○(N, A y H)	○	○	local
(26)	Chequeador de flujo con pelotita.	Tipo llamada Para tubo 1/4	3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○(N, A y H)	○	○	local
(27)	Chequeador de flujo con pelotita.	Tipo llamada Para tubo 3/8	3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○(N, A y H)	○	○	local
(28)	Chequeador de flujo con pelotita.	Tipo llamada Para tubo 1/2	3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○(N, A y H)	○	○	local
(29)	Chequeador de flujo con pelotita.	Tipo llamada Para tubo 5/8	3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○(N, A y H)	○	○	local
(30)	Chequeador de flujo con pelotita.	Tipo llamada Para tubo 3/4	3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○(N, A y H)	○	○	local
(31)	Cortatubos		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○(N, A y H)	○	○	local
(32)	Sierra de cortar para metales	250 mm	3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○(N, A y H)	○	○	local
(33)	Nivel de agua	Tipo magnético, con escala de ángulo, largo de 400 mm	3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○(N, A y H)	○	○	local
(34)	Escariador	Diámetro que acepta ϕ 1/8 inch (3 mm) - 1 inch (25 mm)	3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○(N, A y H)	○	○	local
(35)	Piomada para mina		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○(N, A y H)	○	○	local
(36)	Cabina para herramientas		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○(N, A y H)	○	○	local
MR-17	Modelo de cortado															
(1)	Modelo de cortado de compresor tipo abierto	sistema de adentro y repuesto, el tipo de mesa y sea visible de parte de mecanismo	3	3		1	1	1	A	A	A	M-4	○(N, A y H)	○	○	Japon
(2)	Modelo de cortado de compresor tipo cerrado		3	3		1	1	1	A	A	A	M-4	○(N, A y H)	○	○	Japon
(3)	Modelo de cortado de compresor tipo semi-abierto		3	3		1	1	1	A	A	A	M-4	○(N, A y H)	○	○	Japon
(4)	Modelo de cortado de aparatos para refrigerador y aire acondicionado		3	3		1	1	1	A	A	A	M-4	○(N, A y H)	○	○	Japon
MR-18	Juego de PLC y cargador															Japon
(1)	PLC	AC110, DC24v, input: más de 16, output: más de 16, el tipo del paso de Lada	12	12		4	4	4	A	A	A	M-5	○(N, A y H)	○	○	Japon
(2)	accesorio, la caja de consolar		12	12		4	4	4	A	A	A	M-5	○(N, A y H)	○	○	Japon
(3)	dispositivo del cargador para PLC	fuentes de electricidad AC110V, fuente de sistema 24V, LED 4, interruptor limitado 2 relevo 4, interruptor de fuente 1 C, el punto de mixture 4.	12	12		4	4	4	A	A	A	M-5	○(N, A y H)	○	○	Japon

IN: Instalación Nueva, Ren: Renovación, Ad: Adición, CN: Curso Nuevo, A: Aprendizaje, H: Habilitación, C: Complementación

Att. 1 Los equipos solicitados desde principio AG 1 al 40.

Att. 2 Los equipos que hay posibilidad de agregar a través del estudio, Agregado 1 al 35

Att. 3 Prioridad, A hay mucha necesidad, B hay necesidad, C menos necesario.

Att. 4 N nuevo curso por el equipo que va a ingresar, A aprendizaje, H habilidad.

Att. 5 IN: Instalación Nueva, Ren: Renovación, Ad: Adición, CN: Curso Nuevo, A: Aprendizaje, H: Habilitación, C: Complementación

CODIGO	Item	ESPECIFICACION	Uso de Máquina	Cantidad		Razon de cambio	Cantidad/Centro				Prioridad				Modulo Objeto	Condiciones Necesarias			Provision Lugar de provision
				Solicita do	Plan ead e		G2	ESC	QUETZ	CH	G2	ESC	QUETZ	CH		Necesidad	Instalac ion	Mantenim iento	
WF-61	El plasma la máquina cortante	La capacidad cortante: 25 mm. Entrada regular: 7 KVA	para cortar en precisión por el sistema de Plasma	4	4	c	1	1	1	1	A	B	A	A	M-2	O (IN, A)	O	O	Japon
WF-62	Soldador de MIG	Antorcha para cortar: 70A, Enfriamiento de aire, Cable (10m) Entrada regular: 19 KVA Antorcha de soldadura: Enfriamiento de aire, Cable (3 m). Equipo de suelir cable soldadura (1.0-1.2 mm)	para soldar fuera de metal, aluminio, acero, etc..	4	4	e	1	1	1	1	A	B	A	A	M-2	O (IN, A)	O	O	Japon
WF-63	Máquina de corte manual	capacidad: 2.0x2000-mm	cortar el material para doblar	4	0	c	0	0	0	0	A	B	A	A		X	O	O	Japon
WF-64	Máquina plegadora manual	capacidad de 1.6x1250-mm		4	0	c	0	0	0	0						X	O	O	
WF-ad-1	Rectificador de vehículo con medidor	Sistema de floor lock type flame Contenido: Sistema de Floor lock, Sistema de Boddy setting (3.5ton.) Juego de "Floor pull post", Herramienta especial para ajustar posición. Espacio para instalación: 15m x 6m. aprox. Verificador Ultra sonido para el Cuerpo de Vehículo Sistema: Medidor preciso con computador (Software: Windows) Contenido: medidor tipo Ultra sonido, medidor viga, Sistema de computador. con Infrason. Aparato especial para medir.		4	4	b	1	1	1	1	A	B	B	B	M-4	O (IN, A)	O	O	Japon
WF-ad-2	Mezclador de pintura con medidor de viscosidad y espacio de test.	Contenido: Cabina de ajustar color (Equipo de escape intensivo contra explosión), balanza para pintura. Sistema de Computador para ajustar color, Verificador de viscosidad. Cabina de ajustar color: alrededor de 1000x500x1700 Hmm		4	4		1	1	1	1	A	B	B	B	M-8-10	O (IN, A)	O	O	Japon
WF-ad-3	Rectificador portátil tipo 1.	lavador		4	4		1	1	1	1	A	B	B	B	M-4	O (IN, A)	O	O	Japon
WF-ad-4	Máquina de poder empuje y retro	10 toneladas de manual hidráulica		4	0	c	0	0	0	0	A	B	B	B		X	O	O	
WF-ad-5	Modelo de Vehículo (Vehículo rast.)	Modelo para armar y desarmar vehículo tipo vehículo usado Motor: 4 cilindro, 4 ciclo, 1600cc-mms o menos, Transmisión manual Especificación de motor: 30000km, 5 años/Sin accidente Modelo para practicar de armar y desarmar camion tipo usado - camioneta (Pick-Up) Motor: 4 cilindro, 4 ciclo, 1600 cc aprox., Transmisión manual. Especificación de Motor: 30000km, límite de 4 años/sin accidentes		4	0	a	0	0	0	0	A	B	A	A		X	O	O	
WF-ad-6	Modelo de vehículo	Vehículo partier: Camioneta tipo pick-up (armar y desarmar 1.0x0.5m-2.4m)		4	0	a	0	0	0	0	A	B	A	A		X	O	O	

IN: Instalación Nueva, Ren: Renovación, Ad: Adición, CN: Curso Nuevo, A: Aprendizaje, H: Habilitación, C: Complementación

5. MW Máquinas Industriales

Código	Nombre de equipos	Especificación	Uso del Equipo	Cantidad		Razón de Cambio	Cantidad/Crem	Prioridad	Módulo correspondiente (tiempo)	Condiciones Necesarias			Provisión Lugar de provisión
				Solicita	Planificado					Necesidad	Instalación	Mantenimiento	
MW-01	Torno de uso común (con indicación digital 4) (tipo universal 10)	Anchura de cama: 360 mm Distancia máxima entre ambos centros: 800 mm Motor principal: 3.7 kW	Mecanización de torneado	5	14	b, c	14	A	M6, M7	<input type="radio"/> (Ren. A)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	tercer país
MW-02	Fresadora de uso común Universal 4, Vertical 1, Horizontal 1	1) universal Tamaño de mesa: 1350x320 mm Carrera máxima de cada eje: 850x420x400 mm Motor principal: 5.5 kW 2) vertical Tamaño de mesa: 1350x320 mm Carrera máxima de cada eje: 850x420x450 Q mm Motor principal: 5.5 kW 3) horizontal Tamaño de mesa: 1350x320 mm Carrera máxima de cada eje: 850x420x400 mm Motor principal: 5.5 kW	Fresado	3	4	e	4	A	M8	<input type="radio"/> (Ad. A)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	tercer país
MW-03	Perfildora (control hidráulico)	Carrera máxima: 550 mm Anchura máxima de mecanización: 400 mm Motor principal: 2.2 kW	Mecanización de perfilado	1	0	e	0	C		X	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	tercer país
MW-04	Rectificadora versátil de cilindros	Anchura de cama: 300 mm Distancia máxima entre núcleos: 660 mm Motor principal: 3.7 kW, control: 0.001 mm, con rectificador de cara interior	Rectificado de la cara exterior de piezas cilíndricas	1	1	b	1	A	M5	<input type="radio"/> (Ad. A)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	tercer país
MW-05	Taladradora vertical	Capacidad máxima de mecanización: ϕ 23 mm-horno Motor: 0.75 kW Con función de aterrajado	Perforación en general, mecanización de taladrado	1	0	b	0	C		X	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
MW-06	Rectificadora plana cambio para sin NC	Tamaño de mesa: 500x200 mm Carrera máxima de cada eje: 500 mm Motor principal: 1.5 kW, control: 0.001 mm	Rectificadora plana de piezas	1	1	b	1	A	M4	<input type="radio"/> (Ren. A)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	tercer país
MW-07	Sierra eléctrica de arco	Tamaño de sierra: 350 x 3 x 2 x 2.0 mm Capacidad de corte: 210mm barra, 190x190mm barra rectangular Motor: 1.5 kW	Corte de materiales metálicos con sierra mecánica	1	0	e	0	C		X	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
MW-08	Afiladora de herramientas (taladradora, fresadora, etc.)	Uso: Afilado de cuchillas, taladros, brocas, etc. Anchura de mesa: 250 mm Distancia máxima entre ambos centros: 350 mm	Afilado de herramientas varias	2	1	e	1	A	M4, M6-M8, M11	<input type="radio"/> (Ad. A)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	tercer país
MW-09	Módulo hidráulico de entrenamiento	(1) Aparato Hidráulico (2) Depósito de Acrílico (3) Depósitos Transparentes para medir Caudal y Presión (4) Cilindros de Simple y Doble Efecto (5) Manómetros de Presión (6) Conectores y Mangueras (7) Válvulas (electroválvulas y de elsohidráulicas)	Práctica de diseño y montaje del circuito hidráulico	1	4	e	4	-	S18	<input type="radio"/> (Ad. A y H)	-	-	tercer país
MW-10	Módulo neumático de entrenamiento		Práctica de diseño y montaje del circuito neumático	1	0	e	0	C		X	-	-	
MW-11	Medidor de dureza (Rockwell)	Tipo: Lectura de la indicación digital Carga de prueba: 60-150 kgf	Prueba de dureza de metales	1	1		1	A	M11	<input type="radio"/> (Ad. A y H)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	tercer país
MW-12	Freno hidráulico	Tipo: Freno de uso múltiple Capacidad: 30, carrera: 90 mm Motor: 3.7 kW	Corrección de ejes deformados, etc.	1	0	e	0	C		X	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
MW-13	Taladradora de banco		Perforación en general	1	0	e	0	C		X	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
MW-14	Mármol de trazado	Tamaño: 750x1000x150 mm, con estante equivalente JIS-00	Medición de precisión de piezas	1	1		1	B	M1, M4-M10	<input type="radio"/> (IN. A)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Japón
MW-15	Juego de indicador de dial (con soporte)	Digital, rango de medida 0-12mm, con estante	Medición de precisión de piezas durante mecanización de piezas de precisión	2	5	e	5	A	M1, M4-M11	<input type="radio"/> (Ad. A y C)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Japón
MW-16	Freno de banco-NC cambio especificación	Carrera máxima de cada eje: X=45 mm, Z=230 mm Velocidad del eje principal: 130-3000 rpm, velocidad de avance: 0-800 mm/min Control: Freno-Motor: 0.55 kW	Estudio del principio de torneado automático con el control de ordenador	1	1	e	1	C		X	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	Set de programación para CNC	Set de computadora (incluye impresora y Software etc.)		11	11	e	11		S11-S12	<input type="radio"/> (IN. H)			tercer país
MW-17	Fresadora de banco-CNC	Carrera máxima de cada eje: X=45 mm, Z=230 mm Velocidad del eje principal: 130-3000 rpm, velocidad de avance: 0-800 mm/min Control: Freno-Motor: 0.55 kW	Estudio del principio de corte automático con el control de ordenador	1	0	e	0	C		X	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	Máquina simuladora de CNC de multifunción	Carrera de cada eje: 225(X) x 150(Y) x 115(Z), motor de 0.37 kw	Revisión del programa del hecho	2	2		2		S11-S12	<input type="radio"/> (IN. H)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	tercer país
MW-18	Torno CNC	Diámetro permisible de mecanización: 210 mm Longitud máxima permisible de mecanización: 519 mm Motor principal: 7.5 kW, revólver de herramienta: 10, control: 0.001 mm	Torneado automático con el control de ordenador	1	1	b	1	A	M11	<input type="radio"/> (IN. H)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	tercer país
MW-19	Centro de mecanizado vertical CNC información específica esta por definirse	Tamaño de mesa: 410 x 504 mm Capacidad: x 560, Y 410, Z 460 mm Motor principal: 2.5 kW, Cambiador de herramienta: 10, control: 0.001 mm	Corte automático con el control de ordenador	1	1	b	1	A	M12	<input type="radio"/> (IN. H)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	tercer país

Código	Nombre de equipos	Especificación	Uso de Máquina	Cantidad		Razón de Cambio	Cantidad/Centro	Prioridad	Módulo correspondiente (tiempo)	Condiciones Necesarias			Provisión Lugar de provisión
				Solicitado	Planificado					Necesidad	Instalación	Mantenimiento	
MW-20	Galga de bloques	Tipo: Cerámica, 112 pcs/juego, 0.001 mm, primer grado	Medición de precisión de piezas y herramientas	1	1		1	A	M1, M4-M15	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Japón
MW-21	Horno de tratamiento térmico (horno)	Dimensión interior de horno: 200x200x400 mm Temperatura de servicio: 200°C -1100°	Tratamiento térmico de piezas mecanizadas	1	1	b	1	B	M10, M14	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Japón
MW-22	Herramientas y equipos para el cuarto de medición		trabajo de la medición de precisión	1	5 juegos		5 juegos						
		Se detalla de la siguiente manera:											
		01. Vernier, 150mm	Medición de precisión	1	5		5	A	M1-M15	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	local
		Rango de medición: 0-150mm, Lectura mínima: 0.05mm											
		02. Vernier digital, 150mm	Medición de precisión	1	5		5	A	M1-M15	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Japón
		Rango de medición: 0-150mm, Lectura mínima: 0.01mm											
		03. Micrómetro digital, 0-25mm	Medición de precisión	1	5		5	A	M1-M15	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Japón
		Rango de medición: 0-25mm, Lectura mínima: 0.001mm											
		04. Micrómetro digital, 25-50mm	Medición de precisión	1	5		5	A	M1-M15	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Japón
		Rango de medición: 25-50mm, Lectura mínima: 0.001mm											
		05. Micrómetro digital, 50-75mm	Medición de precisión	1	5		5	A	M1-M15	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Japón
		Rango de medición: 50-75mm, Lectura mínima: 0.001mm											
		06. Micrómetro digital, 75-100mm	Medición de precisión	1	5		5	A	M1-M15	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Japón
		Rango de medición: 75-100mm, Lectura mínima: 0.001mm											
		07. Micrómetro, 0-25mm, 0.001mm	Medición de precisión	1	0	c	0	C		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		Rango de medición: 0-25mm, Lectura mínima: 0.001mm											
		08. Micrómetro, 25-50mm, 0.001mm	Medición de precisión	1	0	e	0	C		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		Rango de medición: 25-50mm, Lectura mínima: 0.001mm											
		09. Micrómetro, 50-75mm, 0.001mm	Medición de precisión	1	0	e	0	C		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		Rango de medición: 50-75mm, Lectura mínima: 0.001mm											
		10. Micrómetro, 75-100mm, 0.001mm	Medición de precisión	1	0	e	0	C		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		Rango de medición: 75-100mm, Lectura mínima: 0.001mm											
		11. Probador portátil de rugosidad superficial	Medir rugosidad superficial después de procesar la maquinaria	1	5	e	5	A	M1-M15	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Japón
		Rango de medición: Ra/Rp:0.05-40 µm, Rz/Ri/Rv/Rz/Rp:0.3-160 µm											
		12. Vernier común para pulgada y milímetro, 150 mm		1	0	e	0	C		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		Rango de medición: 0-150mm/0-6", Lectura mínima: 0.02mm/0.001"											
		13. Micrómetro de profundidad, 0-150 mm, 0.001 mm	Medición de precisión de la profundidad	1	5	e	5	A	M1-M15	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Japón
		Rango de medición: 0-150 mm, Lectura mínima: 0.001mm											
		14. Indicador digital, 12mm, 0.001mm		1	0	e	0	C		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		Rango de medición: 0-12mm, Lectura mínima: 0.001mm											
		15. Elal palabreo óptico	Medir el grado de horizontal	1	5	e	5	A	M1-M15	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Japón
		Elal palabreo óptico: 60 mm/0.1 m, palabreo: para 0-25 mm, Micrómetro											
		16. Nivel de precisión, 200mm, Clase A		1	0	e	0	C		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		Tamaño: 200 mm, Precisión de medición: 0.02 mm/m											
		17. Micrómetro de cara interior, 5-30 mm		1	0	e	0	C		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		Rango de medición: 5-30 mm, Lectura mínima: 0.01mm											
		18. Micrómetro de cara interior, 25-50 mm		1	0	e	0	A		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		Rango de medición: 25-50 mm, Lectura mínima: 0.01 mm											
		19. Micrómetro de cara interior, 50-75 mm		1	0	e	0	C		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		Rango de medición: 50-75 mm, Lectura mínima: 0.01 mm											
MW-23	Juego de cuchillas y herramientas	Herramientas requeridas mínimamente de incluir en la máquina:	Para varias maquinarias	1	0	a	0	C		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Ad-1	Juego de material de enseñanza Mecatronics			1	1		1 juego	A	M17	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Japón
		Se detalla de la siguiente manera:											
		Dispositivo para entrenamiento del control de motor	Estudio del principio de Mecatronics por PLC										
		Tipo: Dispositivo de prueba de motor de corriente alterna de 3 fases con el control por inverter											
		Temas de entrenamiento: Tensión de salida, ajuste de frecuencia, inverter,											
		Freno de polvo, par de carga, velocidad de giro, programa de arranque de motor											
		Sistemas de prácticas de mecánicas											
		Configuración: Secuenciador, consola, tabla de interface para enlace con ordenador											
		Software de ladder, dispositivo de carga para control de secuenciador, dispositivo seleccionador de transporte,											
		Compresor de aire, modelo de elevador, modelo de almacén automático											
Ad-2	Freudberg-GNC	Tamaño de mesa: 800 x 370 mm Carrera máxima de cada eje: 550x220x350 mm Motor principal: 5.5 kW, control: 0.001 mm	Frezado automático de precisión con el control de ordenador (control por computador)	1	0	c	0	C		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Ad-3	Torno de precisión de banco	Diámetro de tornos: φ1-φ50 mm Distancia máxima entre núcleos: 250 mm Motor: 0.5 kW	Tornos de precisión de piezas intrincadas, por ejemplo piezas dentadas	1	0	e	0	C		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Ad-4	Perforadora de columna variable		Trabajo de perforación con ejes múltiples variables	1	0	d	0	C		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Codigo	Nombre de equipos	Especificación	Uso de Máquina	Cantidad		Razón de Cambio	Cantidad/Centro		Prioridad	Modulo correspondiente (tiempo)	Condiciones Necesarias			Provisión
				Solicitado	Plazas de		G2	G2			Necesidad	Instalación	Maniemento	
Ad-5	Calceadora de taladradora multiuso	Número de ejes: 6 ejes-4200 rpm. Tipo de árbol: φ 14 mm, tipo universal Motor: 0.4 kw	Trabajo de perforación con ejes múltiples	1	0	d	0		C		X	○	○	
Ad-6	Dispositivo probador de materiales	Se detalla de la siguiente manera: 01. Microscopio de metales Aumento integral: X30-X2000, distancia de movimiento de portamuestra: X=100 mm/Y=100 mm Sistema de iluminación: 12V100W lámpara halógena, con dispositivo de fotografía 02. Probador de dureza minúscula Tipo: Lectura con indicación digital Carga de prueba: 1-2000 gf, Aumento integral: x 400 03. Probador portátil de dureza Tipo: Lectura con indicación digital, configuración: Dispositivo de medición e indicador Item de medición: dureza de Bickers, Brinell, Rockwell, Shore 04. Pilómetro digital de alta temperatura: 200-2000°C Tipo: portátil, lectura con indicación digital Rango de medición: 200°-2000° 05. Afiladora de espécimen metálico Dimensión de afilado: φ 30 mm Velocidad de giro: 10-500 rpm variable 06. Prensa de espécimen empotrado Tipo: Sistema hidráulico, con calentador Tamaño de molde empotrado: φ 32mm 07. Detector de defecto por polvo magnético Tipo: Portátil, con lámpara detectora de defectos de ultravioleta Poder magnético de arranque: 3000 A.T., AC-5A 08. Espesímetro para detección de defecto por penetración Contenido: 450cc espesímetro de aerosol, penetración, revelador, lavado cada uno 09. Horno eléctrico Dimensión interior de horno: φ 100x100 Hmm Temperatura de servicio: 1000°C. 10. Horno de recocido Dimensión interior de horno: 450x400x400 Hmm Temperatura de servicio: 100°C-250°C. 11. Baño salado Dimensión interior de horno: 380x150x400 Hmm	Pruebas varias de materiales metálicos	1	1		1		A	M1, M14	○ (Ren, A y H)	○	○	Japon
			Pruebas varias de materiales metálicos de dureza	1	1		1		A	M1, M14	○ (Ren, A y H)	○	○	Japon
			Pruebas varias de materiales metálicos de dureza	1	1		1		A	M1, M14	○ (Ren, A y H)	○	○	Japon
			Medición para la temperatura alta	1	1		1		A	M1, M14	○ (Ren, A y H)	○	○	Japon
			para pulir superficie de la pieza de prueba	1	1		1		A	M1, M14	○ (Ren, A y H)	○	○	Japon
			para enterar de la pieza de prueba	1	1		1		A	M1, M14	○ (Ren, H)	○	○	Japon
			Pruebas varias de materiales metálicos	1	0		0		C	M1, M14	X	○	○	
			Pruebas varias de materiales metálicos	1	0		0		C	M1, M14	X	○	○	
			Pruebas varias de materiales metálicos	1	0		0		A	M1, M14	X	○	○	
			Pruebas varias de materiales metálicos	1	1		1		A	M1, M14	○ (IN, H)	○	○	Japon
Ad-7	Cartadora mecánica	Tipo móvil, Uso: Corte, maquina de tarja, troquel, doblar Capacidad: 350 kN, carrera: 25 mm Motor: 2.2 kW	para cortar la tabla gruesa e hierro formado	1	0	c	0		C		X	○	○	
Ad-8	Sierra de cinta hidráulica	Familia de sierra: 3500x25 mm Capacidad de corte: 250 mm/barra-250x300 mm/barra rectangular Motor: 2.2 kW	cortar los materiales metálicos	1	0	c	0		C		X	○	○	

IN: Instalación Nueva, Ren: Renovación, Ad: Adición, CN: Curso Nuevo, A: Aprendizaje, H: Habilitación, C: Complementación

6. AG Mecánica Agrícola

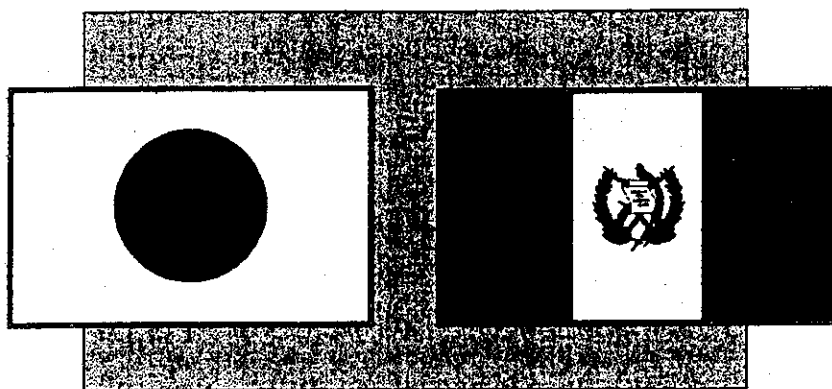
Código	Item	Especificación	Uso del Equipo	Cantidad		Razón de Cambio	Cantidad/ Capita		Prioridad	Modulo Objeto	Condiciones Necesarias			Provisión	
				Solicitud	Plan		ESC	CH			ESC	CH	Necesidad		Instalación
AG-1	Balanza de plataforma			2	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-2	Tractor de rueda	Tamaño de motor 100 HP. Sistema de Control eléctrico	Practica de mantenimiento y operaciones	2	2		1	1	A	A	M3-M5, M8	○ (IN, A y H)	○	○	Local
AG-3	Cultivador			2	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-4	Araño de profundidad para Tractor de Rueda			2	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-5	Araño del disco para el tractor de la Rueda	Ancho de trabajo: 1600mm, profundidad: 150 - 320 mm	Practica de mantenimiento y operaciones	2	2		1	1	A	A	M3-M5	○ (Ad, A y H)	○	○	Local
AG-6	Subsolador para Tractor de la Rueda			2	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-7	Araño de disco de dientes para Tractor de Rueda	Tipo tandem, ancho de trabajo 3600 mm, profundidad: 170 mm	Practica de mantenimiento y operaciones	2	2		1	1	A	A	M3-M5	○ (Ad, A y H)	○	○	Local
AG-8	Araño de disco de dientes Tractor de Rueda			2	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-9	Nivelador para Tractor de Rueda			2	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-10	Sarcedor para Cultivador			4	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-11	El Sembrador de limo para Tractor de Rueda			1	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-12	Fertilizadora & Sembradora para Tractor de Rueda			1	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-13	Zanjadora			1	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-14	Barteno			1	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-15	Esterilizador de suelo			1	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-16	Aspersor de potencia			10	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-17	Mezcladora			10	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-18	Pulverizador Manual			10	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-19	Pulverizador Manual			10	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-20	Carretón de forraje para Tractor de Rueda			2	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-21	Transportador del faja			4	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-22	Bloque de la cadena	2 ton, con el ascensor portátil	Practica de mantenimiento	10	4	d	2	2	A	A	M3, M5, M8	○ (IN, A y H)	○	○	japon
AG-23	Tricket de garaje	2 ton.	Practica de mantenimiento	10	16	d	8	8	A	A	M3, M5, M8	○ (IN, A y H)	○	○	japon
AG-24	Cesachadora Combinada			2	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-25	Cortador de cepillo			6	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-26	Bomba de almacenamiento			6	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-27	Sistema de rociador			20	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-28	Sistema de Aspersión			2	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-29	Verificador de acidez de la tierra (potenciometro)			4	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-30	Medidor de pH de la tierra			4	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-31	Cámara de Crecimiento de plantas para el estudio			2	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-32	Aspiradora para Tractor de Rueda			2	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-33	Incinerador			2	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-34	Juego de Inseminación artificial para Ganado Bovino			6	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-35	Juego de Emesulación para para Ganado Bovino			6	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-36	Juego de Inseminación artificial para Cerdos			6	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-37	Juego de castrador para Cerdo			6	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-38	Incubadora de huevo			4	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-39	El Verificador de Fuerza de cáscara de huevo			4	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-40	Accesorios y Herramientas			2	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-EX-1 (Extra-1)	Panel de control hidráulica para práctica	Unidad de hidráulica, Movimiento y válvula de dirección, Válvula para contra flujo, Válvula para control de volumen, Válvula de presión y switch de presión, Acumador hidráulica, sistema hidráulica	para comprender el sistema de hidráulica	4	2		1	1	A	A	M6	○ (IN, A y H)	○	○	japon
AG-E-2	Sistema para práctica de motor diesel	para motor de AG-2, con transmisión	Practica de armar y desarmar	8	8		4	4	A	A	M3, M5, M8	○ (IN, A y H)	○	○	japon
AG-E-3	Presión barométrica para motor diesel	Límite de medida: 0 - 70 kg/cm2	Medir presión de motor	2	2		1	1	A	A	M3, M5, M8	○ (IN, A y H)	○	○	japon
AG-E-4	Micrométrica de 3 distintos tamaños	Límite de medida: 5-30, 25-30, 50-75 mm	Para medir	10	10		5	5	A	A	M3, M5, M8	○ (IN, A y H)	○	○	Local
AG-E-5	Muestra de alternador	Modelo cortado	para comprender el sistema de alternador	2	2		1	1	A	A	M3, M5, M8	○ (IN, A y H)	○	○	japon
AG-E-6	Muestra de motor arranque	Modelo cortado		2	2		1	1	A	A	M3, M5, M8	○ (IN, A y H)	○	○	japon
AG-E-7	Limpiador de presión alta y temperatura alta	volumen de 660 L/h presión de 60 kg/cm2	para comprender el sistema	2	2		1	1	A	A	M3	○ (IN, A y H)	○	○	japon
AG-E-8	Juego de herramienta para mecánico	333 Items	Para mantenimiento general	2	2		1	1	A	A	M1-M8	○ (IN, A y H)	○	○	japon
AG-E-9	Juego de herramienta portátil	24 Items	para llevar	10	10		5	5	A	A	M1-M8	○ (IN, A y H)	○	○	Local
AG-E-10	Testador de tobera	Límite de medida: 10 - 500 kg/cm2	Chequear tobera	10	10		5	5	A	A	M3, M5, M6, M8	○ (IN, A y H)	○	○	Local
AG-E-11	Levanteador de muelle de válvula	capacidad de 50 al 220 mm	Cambiar muelle de válvula sin bajar cabeza de motor	10	10		5	5	A	A	M3, M5, M6, M8	○ (IN, A y H)	○	○	Local
AG-E-12	Medidor de cilindro	Capacidad: 50-150 mm, mínimo 1/100 mm	Medir gasto de cilindro	10	10		5	5	A	A	M3, M5, M6, M8	○ (IN, A y H)	○	○	Local
AG-E-13	Tirador de línea cilindro	capacidad: 82 - 150 mm	Sacar línea de cilindro	10	10		5	5	A	A	M3, M5, M6, M8	○ (IN, A y H)	○	○	Local
AG-E-14	Herramienta para anillo de pistón	φ 50-100, φ 70-105, φ 100-175	Munear anillo de pistón	10	10		5	5	A	A	M3, M5, M6, M8	○ (IN, A y H)	○	○	Local
AG-E-15	Compresador para anillo de pistón	Capacidad: φ 75-175 mm	Meter anillo de pistón a cilindro	10	10		5	5	A	A	M3, M5, M6, M8	○ (IN, A y H)	○	○	Local
AG-E-16	Testador de tapa de radiador	límite de medida: 2 kg/cm2 - 0.1 kg/cm2	Verificar presión de tapa de radiador	10	10		5	5	A	A	M3, M5, M6, M8	○ (IN, A y H)	○	○	Local
AG-E-17	Densímetro de Batería	tipo hercénjena	Verificar electrolisis de batería	10	10		5	5	A	A	M5, M7	○ (IN, A y H)	○	○	Local
AG-E-18	Cargador de Batería	Corriente alterna 200-220 V, Corriente continua 12-24 V, altura 740 x ancho 430 x fondo 310	Cargar batería.	2	2		1	1	A	A	M3, M4	○ (IN, A y H)	○	○	Local

Doc. 6-14

Código	Item	Especificación	Uso del Equipo	Cantidad		Razón de Cambio	Cantidad/Cambio		Prioridad		Modulo Objeto	Condiciones Necesarias			Provisión
				Solicitud	Planificado		ESC	CH	ESC	CH		Necesidad	Instalación	Mantenimiento	
AG-E-19	Verificador de voltaje y amperaje	0.25/10/50/250/1000V, 0.25/25/250A, 135 x 90 x 35, peso 230 g	Chequear voltaje y amperaje	10	10		5	5	A	A	M3, M7	<input type="radio"/> (IN, A y H)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Local
AG-E-20	Medidor de RPM digital	Límite de medida: 0-3000 rpm	Verificar RPM	10	10		5	5	A	A	M7, M8	<input type="radio"/> (IN, A y H)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Local
AG-E-21	Juego de llave de tuerca	Límite de medida: 30 -200 kgf-cm, 100-900 kg-cm, 300-1900 kgf-cm	Verificar tensión de pemo	10	10		5	5	A	A	M1, M2-M8	<input type="radio"/> (IN, A y H)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Local
AG-E-22	Juego de micrométrico	0-25, 25-50, 50-75 mm	Medir	10	10		5	5	A	A	M1, M8	<input type="radio"/> (IN, A y H)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Local
AG-E-23	Juego de Presión barométrica	0-5 kg/cm2, 0-35 kg/cm2, 0-250 kg/cm2	Medir presión de hidráulico	10	10		5	5	A	A	M6, M8	<input type="radio"/> (IN, A y H)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Local
AG-E-24	Calibrador	0-150, 0-200, 0-300 mm	Medición precisa a vara	20	20		10	10	A	A	M1-M3, M5-M8	<input type="radio"/> (IN, A y H)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Local
AG-E-25	Llave de tubo	450 mm, Máximo 2"		16	10		5	5	A	A	M3, M5, M8	<input type="radio"/> (IN, A y H)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Local
AG-E-26	Juego de terraja	tamaño afuera de dados 50 mm, 25 mm	Practica de armar y desarmar	10	10		5	5	A	A	M1, M2	<input type="radio"/> (IN, A y H)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Local
AG-E-27	Tirador de volante	50-80 mm	Sacar volante de tractor	10	10		5	5	A	A	M3, M5	<input type="radio"/> (IN, A y H)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	japon
AG-E-28	Herramienta para guía de embrague	Guía de cojinete-10-20 mm	Armar embrague	10	10		5	5	A	A	M3, M5	<input type="radio"/> (IN, A y H)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	japon
AG-E-29	Llave de filtro	Ø 80-120 mm	Llave filtro de aceite de motor	10	10		5	5	A	A	M3, M5	<input type="radio"/> (IN, A y H)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Local
AG-E-30	Válvula control de presión	válvula de ayuda	Entender sistema de hidráulica, teoría de actuador v la compresión de cada válvula	2	4		2	2	A	A	M6, M8	<input type="radio"/> (IN, A y H)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	japon
AG-E-31	Válvula para control de flujo	doble flujo	Entender sistema de hidráulica, teoría de actuador v la compresión de cada válvula	2	4		2	2	A	A	M6, M8	<input type="radio"/> (IN, A y H)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	japon
AG-E-32	Válvula para control dirección	camino de 4-2	Entender sistema de hidráulica, teoría de actuador v la compresión de cada válvula	2	4		2	2	A	A	M6, M8	<input type="radio"/> (IN, A y H)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	japon
AG-E-33	Válvula control hidráulica	camino de 4-3	Entender sistema de hidráulica, teoría de actuador v la compresión de cada válvula	2	4		2	2	A	A	M6, M8	<input type="radio"/> (IN, A y H)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	japon
AG-E-34	Cilindro hidráulica	Pistón: Ø 25 mm, golpe: 300 mm	Entender sistema de hidráulica, teoría de actuador v la compresión de cada válvula	2	4		2	2	A	A	M6, M8	<input type="radio"/> (IN, A y H)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	japon
AG-E-35	Juego de herramienta para válvula de ayuda	para motor de diesel	Medir presión de válvula de ayuda y operación de ajuste	10	10		5	5	A	A	M6, M8	<input type="radio"/> (IN, A y H)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Local

IN: Instalación Nueva, Ren: Renovación, Ad: Adición, CN: Curso Nuevo, A: Aprendizaje, H: Habilitación, C: Complementación

Documento 7
Diseño de Plan de la Instalación



PROYECTO ENTRE GOBIERNOS JAPÓN – GUATEMALA
JICA-INTECAP

**PROYECTO DE MEJORAMIENTO DE MÁQUINAS Y EQUIPOS
PARA LOS CENTROS DE CAPACITACIÓN**

FASE II
GUATEMALA, DICIEMBRE DEL AÑO 2000

JICA-INTECAP
PROYECTO DE MEJORAMIENTO DE MÁQUINAS Y EQUIPOS
PARA LOS CENTROS DE CAPACITACIÓN

INDICE GENERAL

0.1 NOMENCLATURA GENERAL DE PLANOS	Doc. 7-4
0.2 NOMENCLATURA DE TALLERES	Doc. 7-5
1. CENTRO DE CAPACITACIÓN GUATEMALA 2	
1.0 Planta de Conjunto C.C. GUATEMALA 2	Doc. 7-7
1.1 Taller de Mecánica Automotriz con Equipo JICA + INTECAP	Doc. 7-8
1.2 Taller de Enderezado y Pintura con Equipo JICA + INTECAP	Doc. 7-9
1.3 Taller de Mecánica Industrial con Equipo JICA + INTECAP	Doc. 7-10
2. CENTRO DE CAPACITACIÓN ESQUINTLA	
2.0 Planta de Conjunto C.C. ESQUINTLA	Doc. 7-12
2.1 Taller de Mecánica Automotriz con Equipo JICA + INTECAP	Doc. 7-13
2.2 Taller de Procesamiento de Alimentos con Equipo INTECAP	Doc. 7-14
2.3 Taller de Procesamiento de Alimentos con Equipo JICA	Doc. 7-15
2.4 Taller de Refrigeración y Aires Acondicionado con Equipo JICA + INTECAP	Doc. 7-16
2.5 Taller de Enderezado y Pintura con Equipo JICA + INTECAP	Doc. 7-17
2.6 Taller de Mecánica Agrícola con Equipo JICA (INTECAP no posee equipo)	Doc. 7-18

3. CENTRO DE CAPACITACIÓN QUETZALTENANNGO

- 3.0 Planta de Conjunto C.C. QUETZALTENANNGO** Doc. 7-20
- 3.1 Taller de Mecánica Automotriz con Equipo JICA + INTECAP** Doc. 7-21
- 3.2 Taller de Procesamiento de Alimentos con Equipo INTECAP** Doc. 7-22
- 3.3 Taller de Procesamiento de Alimentos con Equipo JICA** Doc. 7-23
- 3.4 Taller de Enderezado y Pintura con Equipo JICA + INTECAP** Doc. 7-24

4. CENTRO DE CAPACITACIÓN CHIQUIMULA

- 4.0 Planta de Conjunto C.C. QUETZALTENANNGO** Doc. 7-26
- 4.1 Taller de Mecánica Automotriz con Equipo JICA + INTECAP** Doc. 7-27
- 4.2 Taller de Refrigeración y Aires Acondicionado con Equipo JICA + INTECAP** Doc. 7-28
- 4.3 Taller de Enderezado y Pintura con Equipo JICA + INTECAP** Doc. 7-29
- 4.4 Taller de Mecánica Agrícola con Equipo JICA (INTECAP no posee equipo)** Doc. 7-30

5. CENTRO DE CAPACITACIÓN SANTO TOMEÁS DE CASTILLA

- 5.0 Planta de Conjunto C.C. QUETZALTENANNGO** Doc. 7-32
- 5.1 Taller de Refrigeración y Aires Acondicionado con Equipo JICA + INTECAP** Doc. 7-33

JICA-INTECAP

PROYECTO DE MEJORAMIENTO DE MÁQUINAS Y EQUIPOS
PARA LOS CENTROS DE CAPACITACIÓN



**NOMENCLATURA GENERAL DE COLORES Y SÍMBOLOS
UTILIZADA EN LOS PLANOS**

NOMENCLATURA GENERAL

A. IDENTIFICA TIPO DE TALLER


A. IDENTIFICA ÁREA EXISTENTE CON EQUIPO SOLICITADO

 IDENTIFICA MURO

 IDENTIFICA VENTANAS Y PUERTAS

1 IDENTIFICA EQUIPO

 IDENTIFICA ÁREA DE CONSTRUCCIÓN

 IDENTIFICA ÁREA DE REMODELACIÓN

JICA-INTECAP

**PROYECTO DE MEJORAMIENTO DE MÁQUINAS Y EQUIPOS
PARA LOS CENTROS DE CAPACITACIÓN**



**NOMENCLATURA DE TALLERES
UTILIZADA EN LOS PLANOS**

NOMENCLATURA DE TALLERES

- A.** TALLER DE REFRIGERACIÓN Y AIRE ACONDICIONADO
- B.** TALLER DE PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS
- C.** TALLER DE MECÁNICA AUTOMOTRIZ
- D.** TALLER DE ENDEREZADO Y PINTURA
- E.** TALLER DE ELECTRICIDAD INDUSTRIAL
- F.** TALLER DE MECÁNICA INDUSTRIAL
- G.** TALLER DE MECÁNICA AGRÍCOLA



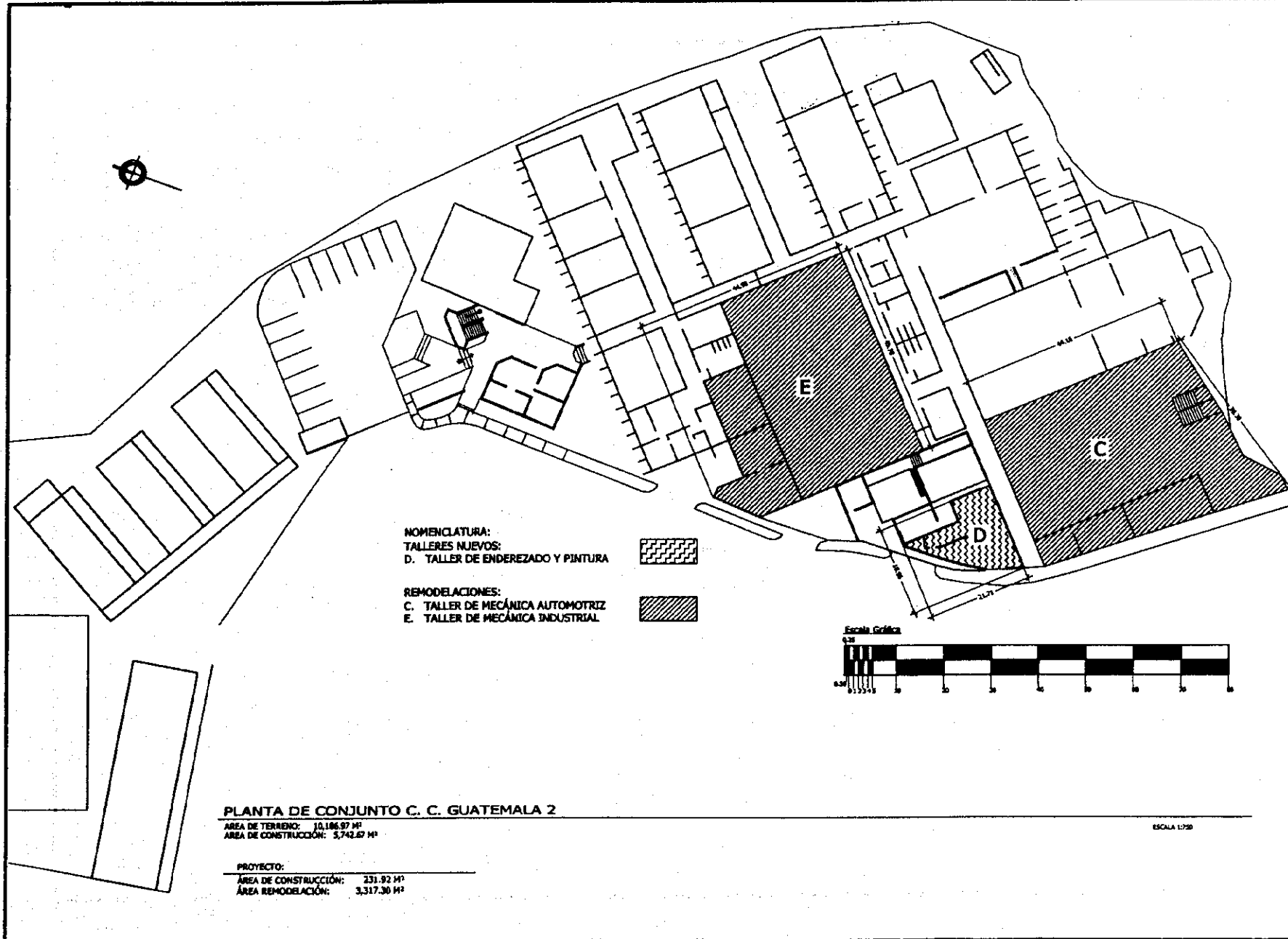
JICA-INTECAP

**"PROYECTO DE MEJORAMIENTO DE MÁQUINAS Y EQUIPOS
PARA LOS CENTROS DE CAPACITACIÓN"**

CENTRO DE CAPACITACIÓN DE CCG2

*** PLANOS DE UBICACIÓN DE TALLERES**

*** PLANOS DE TALLERES DE CONSTRUCCIÓN Y/O REMODELACIÓN Y UBICACIÓN DE EQUIPO**



NOMENCLATURA:
TALLERES NUEVOS:
 D. TALLER DE ENDEREZADO Y PINTURA

REMODELACIONES:
 C. TALLER DE MECÁNICA AUTOMOTRIZ
 E. TALLER DE MECÁNICA INDUSTRIAL

PLANTA DE CONJUNTO C. C. GUATEMALA 2
 ÁREA DE TERRENO: 10,186.97 M²
 ÁREA DE CONSTRUCCIÓN: 5,742.67 M²

PROYECTO:
 ÁREA DE CONSTRUCCIÓN: 231.92 M²
 ÁREA REMODELACIÓN: 3,317.30 M²



CLIENTE:
 INGENIERO PEDRO CABALLERIS C.

JICA

PROYECTO DE COLABORACIÓN DE
 ASISTENCIA Y FOMENTO PARA LOS
 SERVICIOS DE CAPACITACIÓN

JAPON - GUATEMALA

REVISIÓN:		
FECHA:	INDICACIONES:	ELABORADO:

Intecap

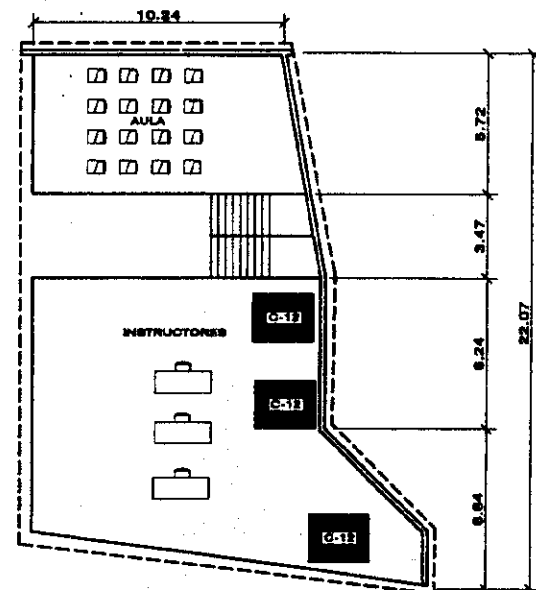
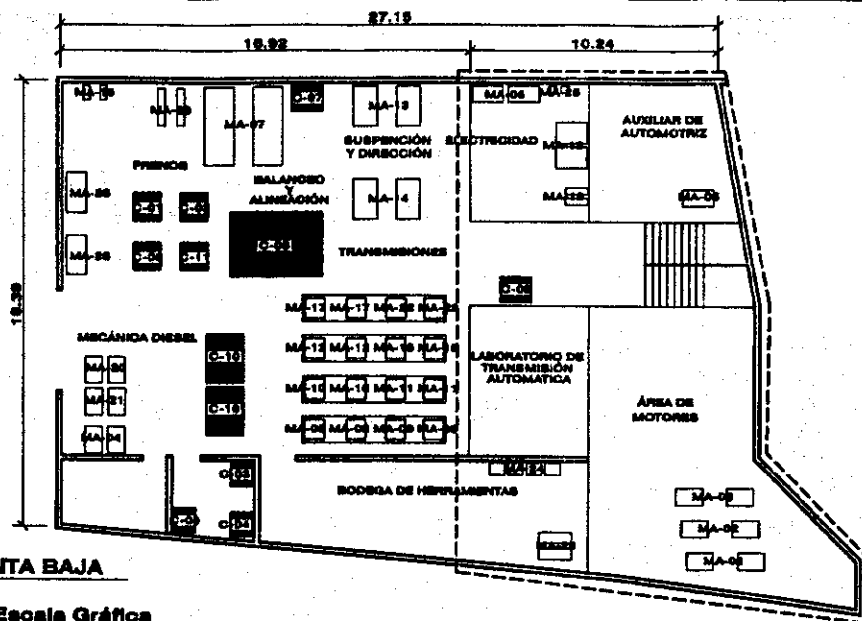
INSTITUTO TÉCNICO
 DE CAPACITACIÓN
 Y PRODUCTIVIDAD
 DEPARTAMENTO DE DISEÑO
 E INFRAESTRUCTURA

PROYECTO:
 C.C. GUATEMALA 2

PLANO DE:
 PLANTA DE CONJUNTO

FECHA APROBACIÓN:	REVISOR:

ESCALA 1:250



PLANTA BAJA

PLANTA ALTA (MEZZANINE)

Escala Gráfica



**C. TALLER DE MECÁNICA AUTOMOTRIZ
C.C. GUATEMALA 2, EQUIPO JICA + INTECAP**

Escala 1:200

REFRIGERACIÓN Y AIRE ACONDICIONADO		
CODIGO	EQUIPO	CANTIDAD
MA-01	ENTRENADOR DE MOTOR DE GASOLINA	2
MA-02	DISPOSITIVO PARA PRACTICAS DE MOTOR DE INYECCIÓN DE DIESEL	2
MA-03	ENTRENADOR DE MOTOR DIESEL	2
MA-04	MEDIDOR DE GASES DE ESCAPE PARA DIESEL	1
MA-05	PROBADOR DE BOMBA DE INYECCIÓN DE COMBUSTIBLE	1
MA-06	PROBADOR DE ALTERNADOR Y ARRANCADOR	1
MA-07	ELEVADOR	2
MA-08	MODELO DIDÁCTICO PARA ENSEÑANZA DE BOMBA DE ACEITE	1
MA-09	MODELO DIDÁCTICO PARA ENSEÑANZA DE SISTEMA DE ENFRAMENTO	1
MA-10	MODELO DIDÁCTICO PARA ENSEÑANZA DEL SISTEMA DE LUBRICACIÓN	1
MA-11	MODELO DIDÁCTICO PARA ENSEÑANZA DEL SISTEMA DE ALIMENTACIÓN DE COMBUSTIBLE (GASOLINA)	2
MA-12	MODELOS DIDÁCTICOS PARA ENSEÑANZA DE BOMBA DE INYECCIÓN DIESEL	2
MA-13	MODELOS DIDÁCTICOS PARA ENSEÑANZA DEL SISTEMA DE SUSPENSIÓN	2
MA-14	MODELOS DIDÁCTICOS PARA ENSEÑANZA DEL SISTEMA DE GOBIERNO O DIRECCIÓN ("STEERING")	2
MA-15	MODELOS DIDÁCTICOS PARA ENSEÑANZA DEL SISTEMA DE FRENOS	2
MA-16	MODELOS DIDÁCTICOS PARA ENSEÑANZA DEL CAMBIADOR AUTOMÁTICO DE VELOCIDAD (TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA)	2
MA-17	MODELOS DIDÁCTICOS PARA ENSEÑANZA DE EMBAJQUES	2
MA-18	TABLA PARA ENSEÑANZA DEL SISTEMA DE ARRANQUE	2
MA-19	TABLA PARA ENSEÑANZA DEL CIRCUITO ELÉCTICO DEL VEHÍCULO	2
MA-20	TABLERO DIDÁCTICO DEL SISTEMA DE INYECCIÓN DIESEL	2

REFRIGERACIÓN Y AIRE ACONDICIONADO		
CODIGO	EQUIPO	CANTIDAD
MA-21	MODELO DIDÁCTICO PARA ENSEÑANZA DEL MOTOR DIESEL CON CONTROL ELÉCTRONICO	2
MA-22	MODELO DIDÁCTICO DE PRUEBA DE BOMBA DE INYECCIÓN PARA MEDICIÓN DE CAUDAL, EFICIENCIA, ETC.	2
MA-23	MODELO DIDÁCTICO PARA ENSEÑANZA DEL SISTEMA DE FRENOS ABS (ANTI-LOCK BRAKE SYSTEM)	2
MA-24	OCULOSCOPIOS	2
MA-25	EMULADOR DE FALLAS ELÉCTRICAS	2
MA-26	LAVADORA DE PIEZAS	2
MA-27	EXAMINER	2

EQUIPO INTECAP		
CODIGO	EQUIPO	CANTIDAD
C-01	TORNO MONTACILINDRO PARA ZAPATAS	1
C-02	TORNO RECTIFICADOR PARA DISCOS Y VALVULAS	1
C-03	BOLEADERIA ELÉCTRICA	1
C-04	EMBRICES	1
C-05	BARRIL	1
C-06	FUENTE HIDROELECTRICA	1
C-07	BALANZADORA	1
C-08	DESMONTADORA DE NEUMÁTICOS MECANICA	1
C-09	FALCÓN	1
C-10	BARCOS DE TRABAJO	2
C-11	DESMONTADOR MANUAL PARA NEUMÁTICOS	1
C-12	LIBRERIA O ARCHIVO	2

GERENTE:
INGENIERO PEDRO CABARRUS C.

PROYECTO DE SUBARMAMENTO DE
MATERIALES Y EQUIPOS PARA LOS
SERVICIOS DE SALUD PÚBLICA
EN EL ÁMBITO DE GUATEMALA

JAPÓN — GUATEMALA

REVISIONES:

FECHA	REVISIÓN	FECHA

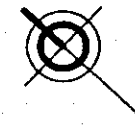
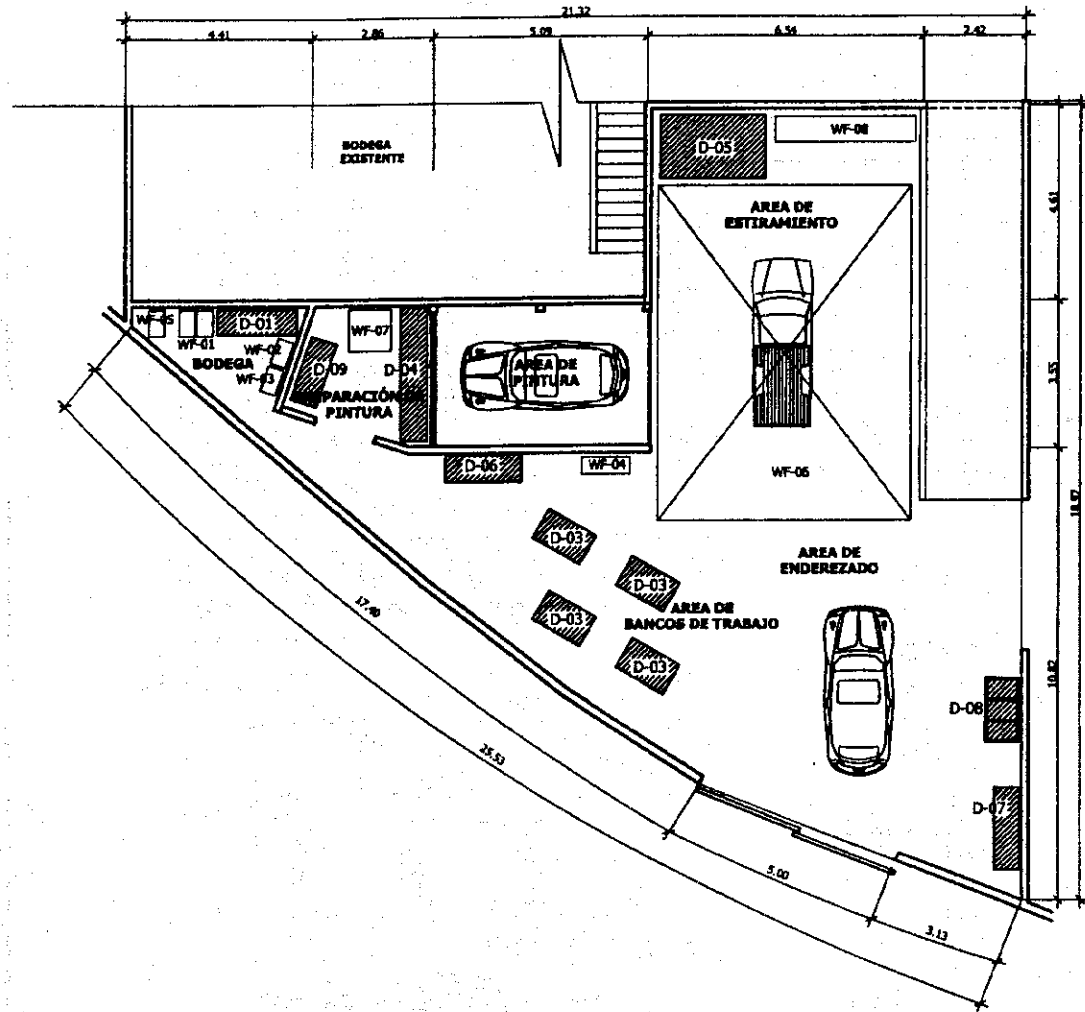
INSTITUTO TÉCNICO
DE CAPACITACIÓN
Y PRODUCTIVIDAD
DEPARTAMENTO DE DISEÑO
E INFRAESTRUCTURA

PROYECTO:
**TALLER DE
MECÁNICA
AUTOMOTRIZ
C.C. GUATEMALA 2**

PLANO DE:
**PLANTA
AMUEBLADA**

FECHA APROBACIÓN:	FECHA:

Dns 7-8



EQUIPO Y MOBILIARIO JICA		CANT.
WF-01	SOLDADOR DE TRANSFORMADOR DE ARCO	2
WF-02	SOLDADOR AC/DC TIG	1
WF-03	SOLDADOR DE PUNTO	1
WF-04	MAQUINA CORTANTE	1
WF-05	SOLDADOR DE MIG	1
WF-06	RECTIFICADOR DE VEHICULOS	1
WF-07	MEZCLADOR DE PINTURA CON MEDIDOR DE VISCOSIDAD	1
WF-08	RECTIFICADOR PORTÁTIL TIPO "L"	1

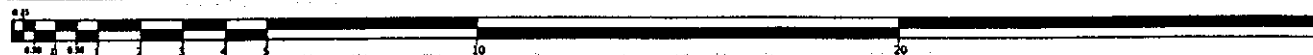
EQUIPO Y MOBILIARIO INTECAP		CANT.
D-01	ESTANTERIA	4
D-03	BANCO DE TRABAJO	4
D-04	MESA DE TRABAJO PARA PINTURA	1
	D-04.1 AGITADOR	1
	D-04.2 DOSIFICADOR	1
D-05	DOZER	1
D-06	COMPRESOR	1
D-07	LOCKERS	5
D-08	PILA	1
D-09	EXTRACTOR	1

D TALLER DE ENDEREZADO Y PINTURA

C.C. GUATEMALA 2, EQUIPO JICA + INTECAP

ESCALA 1/125

Escala Gráfica



GERENTE:
INGENIERO PEDRO CABALLERO C.

JICA

PROYECTO DE MEJORAMIENTO DE INSTALACIONES Y EQUIPO PARA LOS CENTROS DE COMUNICACIONES

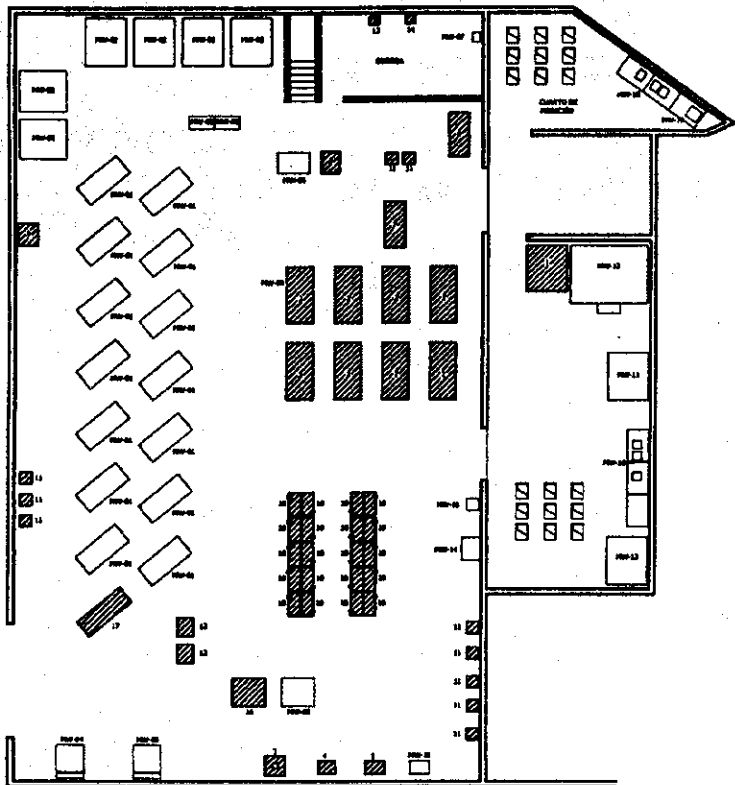
INTECAP

INSTITUTO TÉCNICO DE CAPACITACIÓN Y PRODUCTIVIDAD
DEPARTAMENTO DE DISEÑO E INFRAESTRUCTURA

PROYECTO:
TALLER DE ENDEREZADO Y PINTURA
CENTRO DE CAPACITACIÓN GUATEMALA 2

PLANO DE:
PLANTA AMUEBLADA

FECHA APROBACIÓN: DIC. 2009	APROBADO: ING. A. SAC
DISEÑADO: ING. C. MOLINA	PROYECTO: ING. D. LEPE
CALIDAD: ING. C. MOLINA	REVISADO: ING. DIC. 2009
INGENIERO(A): IC	

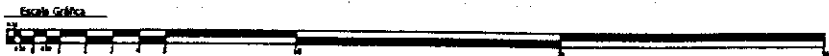


EQUIPO Y MOBILIARIO JICA		
Nº.	DESCRIPCIÓN	CANT.
MM-01	TORNOS	16
MM-02	FRESADORA UNIVERSAL S.L.	6
MM-03	RECTIFICADORA CLÁSICA	1
MM-04	RECTIFICADORA PLANA	1
MM-05	APILADORA DE FRONTE	2
MM-06	MÓDULO SÍNCRICO	4
MM-07	MEJORA DE CURVA (RODILLO)	1
MM-08	MÁQUINA DE TRABAJO	1
MM-09	JUNTO DE INDICADOR DE SEAL (CON SOPORTE)	2
MM-10	TORNOS DE ALTA PRESIÓN	11
MM-11	SIMULADOR MULTIFUNCIÓN	2
MM-12	TORNOS CNC	1
MM-13	CANTO DE MECANIZADO VERTICAL CNC	1
MM-14	GAUSA DE BLOQUE	2
MM-15	HERRAMIENTAS TRATAMIENTO TÉRMICO	1
MM-16	HERRAMIENTAS Y EQUIPOS PARA EL CANTO DE PRESIÓN	5
MM-17	JUNTO DE MATERIAL DE SUPERFICIA MECÁNICA	1
MM-18	DESPORTING PROBADOR DE MATERIALES	1

LISTADO DE EQUIPO		
Nº.	NOMBRE	CANT.
1	CENTRO DE MECANIZADO CALC.	1
2	FRESADORA CALC.	8
3	CIPALOS HEDALAJOS	1
4	TALADRO CON HERRAJES MÚLTIPLES	1
5	TALADRO DE PRECISIÓN	1
6	HERRAJES ELÉCTRICOS	1
7	SERIE DE MACHOS	1
8	SERIE DE CINTA HORIZONTAL	1
9	CEJILLA MECÁNICA	1
10	FRANJA HEDALAJA	30
11	UNIDAD DE TRABAJO CON FRANJA	30
12	SERRAVAL	2
13	TANQUES	1
14	PROYECTOR MULTIFUNCIÓN	1
15	COMPUTADORA TIPO NOTEBOOK	1
16	MESA PARA TRABAJO	1
17	TORNOS DE ALTA PRESIÓN	1

E TALLER DE MECÁNICA INDUSTRIAL
C. C. GUATEMALA 2, EQUIPO JICA + INTECAP

ESCALA 1/200



GOBIERNO DE GUATEMALA
INGENIERO PEDRO CABRILLO C.

JICA
JAPÓN - GUATEMALA

INTECAP
INSTITUTO TÉCNICO DE CAPACITACIÓN Y PRODUCTIVIDAD
DEPARTAMENTO DE DISEÑO E INFRAESTRUCTURA

PROYECTO:
TALLER DE MECÁNICA INDUSTRIAL
CENTRO DE CAPACITACIÓN GUATEMALA 2

PLANO DE:
PLANTA AMUEBLADA

FECHA APROBACIÓN	FECHA:
DIC. 2000	DIC. A. 02
DISEÑO:	FECHA:
ARQ. C. HOLMAN	ING. D. LEPE
CALIDAD:	FECHA:
ARQ. C. HOLMAN	ING. DIC. 2000
RESPONSABLE:	FECHA:
	DI.



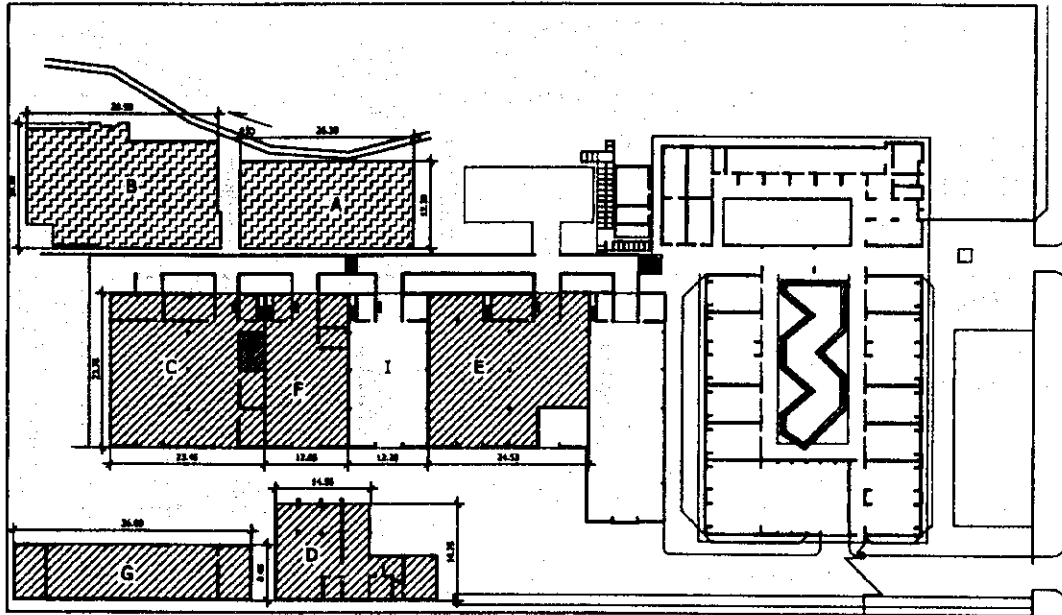
JICA-INTECAP

**"PROYECTO DE MEJORAMIENTO DE MÁQUINAS Y EQUIPOS
PARA LOS CENTROS DE CAPACITACIÓN"**

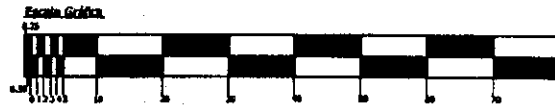
CENTRO DE CAPACITACIÓN DE ESCUINTLA

*** PLANOS DE UBICACIÓN DE TALLERES**

*** PLANOS DE TALLERES DE CONSTRUCCIÓN Y/O REMODELACIÓN Y UBICACIÓN DE EQUIPO**



- NOMENCLATURA:**
TALLERES NUEVOS:
 A. REFRIGERACIÓN Y AIRE ACONDICIONADO
 B. PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS
REMODELACIONES:
 C. TALLER DE MECÁNICA AUTOMOTRIZ
 D. TALLER DE ENDEREZADO Y PINTURA
 E. TALLER DE MECÁNICA INDUSTRIAL
 F. TALLER DE ELECTRICIDAD INDUSTRIAL
 G. TALLER DE MECÁNICA AGRÍCOLA



PLANTA DE CONJUNTO C. C. ESCUINTLA

AREA DE TERRENO: 14,508.00 M²
 AREA DE CONSTRUCCIÓN: 4,953.00 M²
 PROYECTO:
 AREA DE CONSTRUCCIÓN: 838.75 M²
 AREA REMODELACIÓN: 1,980.48 M²

ESCALA 1:750

CHIMAYE:
 INGENIERO PEDRO CABRILLO E.

JICA

MINISTERIO DE ECONOMÍA DE LA REPÚBLICA DOMINICANA
 CENTRO DE MANEJO DE RECURSOS HUMANOS

PROYECTO DE RECONSTRUCCIÓN DE LA ESCUELA TÉCNICA DE ESCUINTLA

JAPON — COOPERACIÓN

REVISIÓN:

FECHA	PROY.	REVIS.

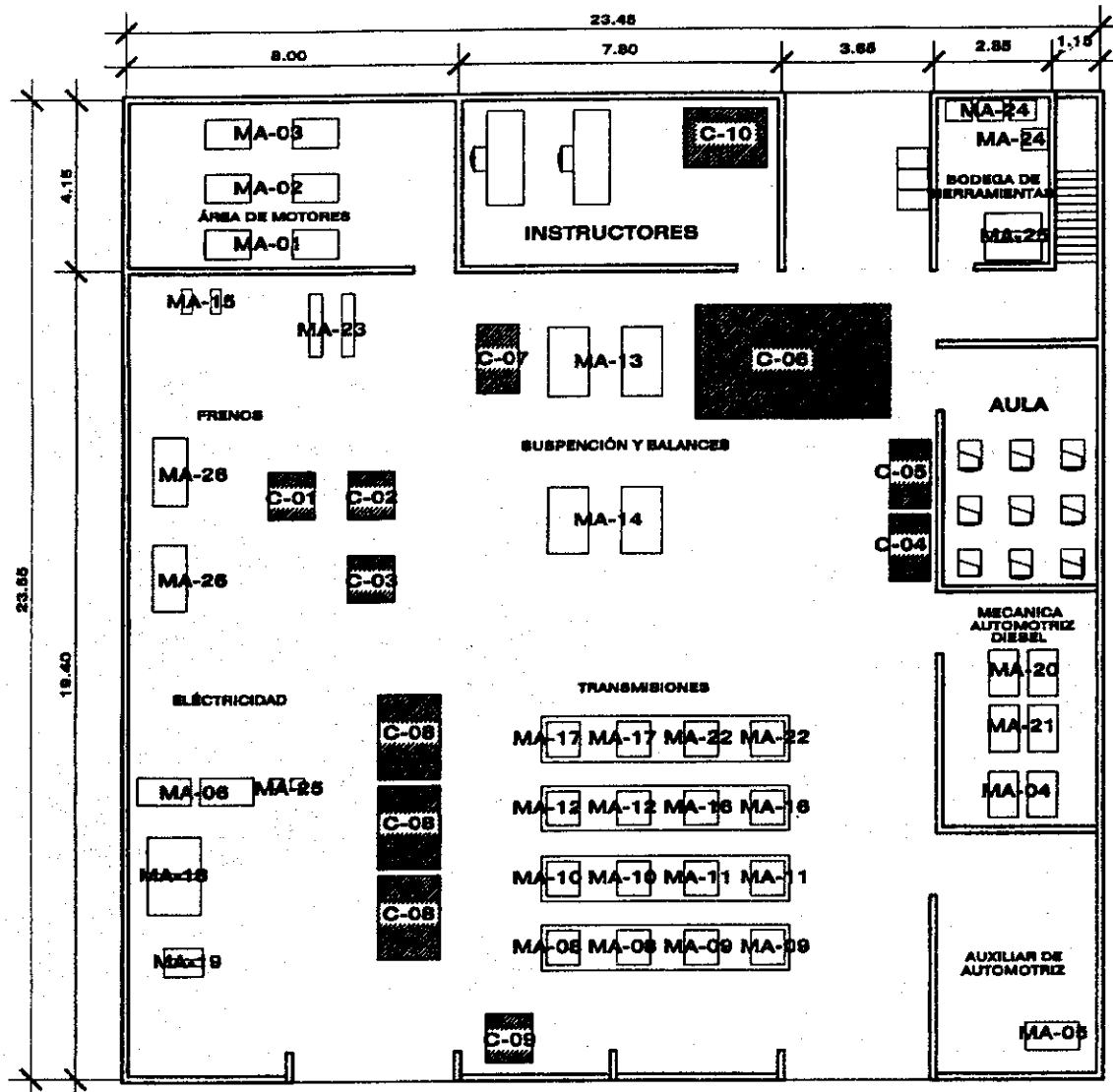
Intecap

INSTITUTO TÉCNICO DE CAPACITACIÓN Y PRODUCTIVIDAD
 DEPARTAMENTO DE DISEÑO E INFRAESTRUCTURA

PROYECTO:
 C.C. ESCUINTLA

PLANO DE:
 PLANTA DE CONJUNTO

FECHA APROBACIÓN: DIC./2008	REVISIÓN: ING. A. SEC.
DISEÑO: ARC. C. HOLIBA	APROBADO: ING. D. LUPE
CALCULO: ING. A. SEC.	DIBUJO: JPA
NOMENCLATURA:	NOMAL: DE:



REFRIGERACIÓN Y AIRE ACONDICIONADO		
CODIGO	EQUIPO	CANTIDAD
MA-21	INTERRUPTOR DE MOTOR DE GASOLINA	2
MA-22	INTERRUPTOR PARA PRÁCTICAS DE MOTOR DE INYECCIÓN DE DIESEL	2
MA-23	INTERRUPTOR DE MOTOR DIESEL	2
MA-24	SECCION DE GASES DE ESCAPE PARA DIESEL	1
MA-25	PROBADOR DE FORMA DE INYECCIÓN DE COMBUSTIBLE	1
MA-26	PROBADOR DE ALTERNADOR Y ACCESORIOS	1
MA-27	SECCION	2
MA-28	MODELO PRÁCTICO PARA SUSPENSIÓN DE RUEDA DE ARRETE	1
MA-29	MODELO PRÁCTICO PARA SUSPENSIÓN DE SISTEMA DE ENCAMBUDO	1
MA-15	MODELO PRÁCTICO PARA SUSPENSIÓN DEL SISTEMA DE LUBRIFICACIÓN	1
MA-11	MODELO PRÁCTICO PARA SUSPENSIÓN DEL SISTEMA DE ALIMENTACIÓN DE COMBUSTIBLE (GASOLINA)	2
MA-12	MODELO PRÁCTICO PARA SUSPENSIÓN DE ESCALA DE INYECCIÓN DIESEL	1
MA-13	MODELO PRÁCTICO PARA SUSPENSIÓN DEL SISTEMA DE SUSPENSIÓN	1
MA-14	MODELO PRÁCTICO PARA SUSPENSIÓN DEL SISTEMA DE SOBRECARGA O SECCION CATERPILLAR	2
MA-16	MODELO PRÁCTICO PARA SUSPENSIÓN DEL SISTEMA DE FRENO	1
MA-18	MODELO PRÁCTICO PARA SUSPENSIÓN DEL SISTEMA AUTOMÁTICO DE VELOCIDAD (TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA)	1
MA-17	MODELO PRÁCTICO PARA SUSPENSIÓN DE BARRERAS	1
MA-19	TARJA PARA SUSPENSIÓN DEL SISTEMA DE ARRANQUE	1
MA-20	TARJA PARA SUSPENSIÓN DEL SISTEMA DE ARRANQUE DEL VEHI-CULO	1
MA-20	TARJA PRÁCTICO DEL SISTEMA DE INYECCIÓN DIESEL	1
MA-21	MODELO PRÁCTICO PARA SUSPENSIÓN DEL MOTOR DIESEL CON CONTROL ELECTRONICO	2
MA-22	MODELO PRÁCTICO DE FUMERA DE ESCALA DE INYECCIÓN PARA MISION DE GASES, ESCAPE, ETC.	1
MA-23	MODELO PRÁCTICO PARA SUSPENSIÓN DEL SISTEMA DE FRENO ABS	1
MA-24	INTERRUPTOR MOTOR DIESEL	1
MA-25	SECCION DE GASES	1
MA-26	PROBADOR DE FORMA DE INYECCIÓN	1
MA-27	SECCION DE MOTOR	2

EQUIPO INTECAP		
C-01	COMPRESOR PARA AIRE	1
C-02	FONDO PARA PRÁCTICAS TABLEROS Y UNIDADES DE FRENO	1
C-03	MECCANISMO DE MECANIZACION	1
C-04	VALVULO	1
C-05	RECIPIENTE	1
C-06	PARTE DE MOTOR ELECTRO	1
C-07	ARMADOR DE CONDENSADOR	1
C-08	SECCION DE TABLEROS	1
C-09	SECCION DE MOTOR	1
C-10	SECCION	1

Escala Gráfica



**C. TALLER DE MECÁNICA AUTOMOTRIZ
C.C. ESCUINTLA, EQUIPO JICA + INTECAP**

ESCALA: 1/125

ORIENTE:
INGENIERO PEDRO CASAPRÓS C.

JICA

PROYECTO DE MEJORAMIENTO DE
SISTEMAS Y RESPONSA PARA LOS
SERVICIOS DE CAPACITACIÓN

COOPERACION TECNICA
DE JICA AL GOBIERNO DE GUATEMALA

JAPON - GUATEMALA

REVISIONES:

FECHA	REVISOR	REVISION

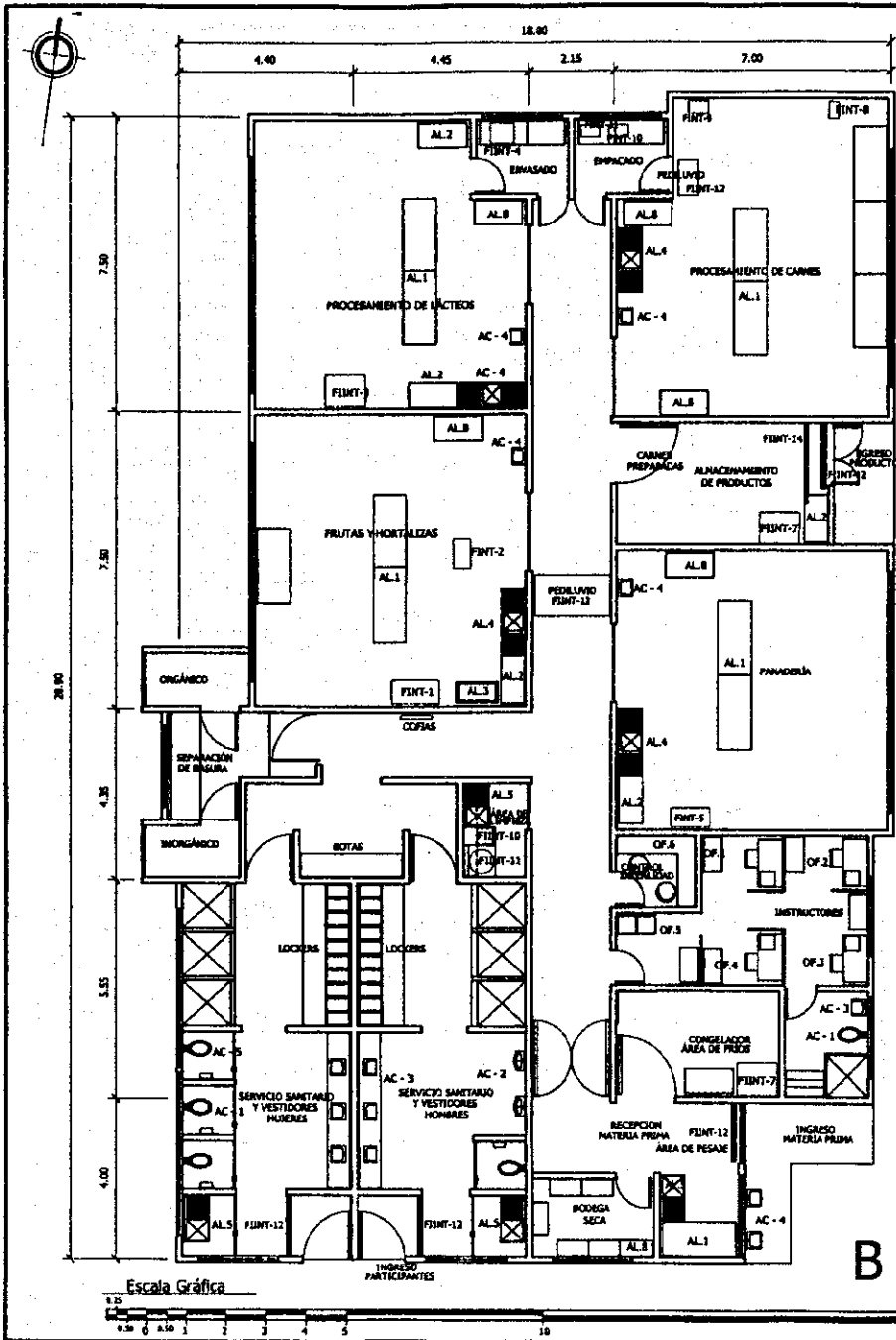
Intecap

INSTITUTO TÉCNICO
DE CAPACITACIÓN
Y PRODUCTIVIDAD
DEPARTAMENTO DE DISEÑO
E INFRAESTRUCTURA

PROYECTO:
**TALLER DE
MECÁNICA AUTOMOTRIZ
CENTRO DE CAPACITACIÓN
C.C. ESCUINTLA**

PLANO NO:
**PLANTA
AMUEBLADA**

FECHA APROBACIÓN	FECHA
DISEÑO: 2000	ING. A. SIC
PROYECTO:	
ARG. MOLINA	ARG. MOLINA
COLABORAR:	
ARG. MOLINA	A. RODRIGUEZ
PROYECTANTE:	



LISTADO DE EQUIPO MOBILIARIO	
NO.	TALLERES
AL-1	MESA DE PREPARACIÓN DE ALIMENTOS
AL-2	MESA DE PREPARACIÓN DE ALIMENTOS
AL-3	TANQUE DE LAVADO
AL-4	LAVATRASTOS DE DOBLE HOJA
AL-5	LAVATRASTOS DE SIMPLE HOJA
AL-6	MUEBLE PARA GUARDAR ACCESORIOS
AL-7	ESTANTERÍA
OFICINA	
OF-1	ARCHIVO COMPLETO
OF-2	ESCRITORIO
OF-3	ROBOT COLGANTE
OF-4	SILLA TIPO SECRETARIAL
OF-5	BANCO ALTO DE TRABAJO
OF-6	MUEBLE FIJO
ACCESORIOS S.	
AC-1	INDICADOR TIPO CENTRAL O SIMILAR
AC-2	URINAL TIPO WASH-BROCK O SIMILAR
AC-3	LAVATORIO NEPTUNO O SIMILAR
	LAVAMANOS DE PEDAL
	PORTABIBOS LÍQUIDO
	PORTAPAPEL PARA SECADO DE MANOS
	BALBUENO CON TAPADERA (PARA ABRIR CON PIE)
AC-4	PORTAPAPEL

LISTADO DE EQUIPO EQUIPO		
NO.	FRUTAS Y HORTALIZAS	CANT.
FINT-1	SELLADOR ELÉCTRICO	1
FINT-2	MÁQUINA PARA VACÍO	1
LÁCTEOS		
FINT-3	HOMOGENEIZADOR	1
FINT-4	ENASADORA	1
PANADERÍA		
FINT-5	HORNO ROTATORIO	1
FINT-6	CORTADORA DE GRAVEDAD	1
PROCESAMIENTO DE CARNES		
FINT-7	CONGELADOR DE MATERIA PRIMA	1
FINT-8	TANQUE DE COCCIMIENTO	1
FINT-9	MOLEADORA PARA JANÓN	1
GENERAL		
FINT-10	COMPRESOR MÓVIL	1
FINT-11	LAVADORA-SECADORA	1
FINT-12	CORTINA DE AIRE	1
FINT-13	ESFONJA DE PEDILAVIO	1
FINT-14	CAPTURADOR DE INSECTOS	1

B TALLER DE PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS
C.C. ESCUJNTLA, EQUIPO INTECAP.

Escala 1:125

GABARITE:
INGENIERO PEDRO CABANAS C.

INTECAP

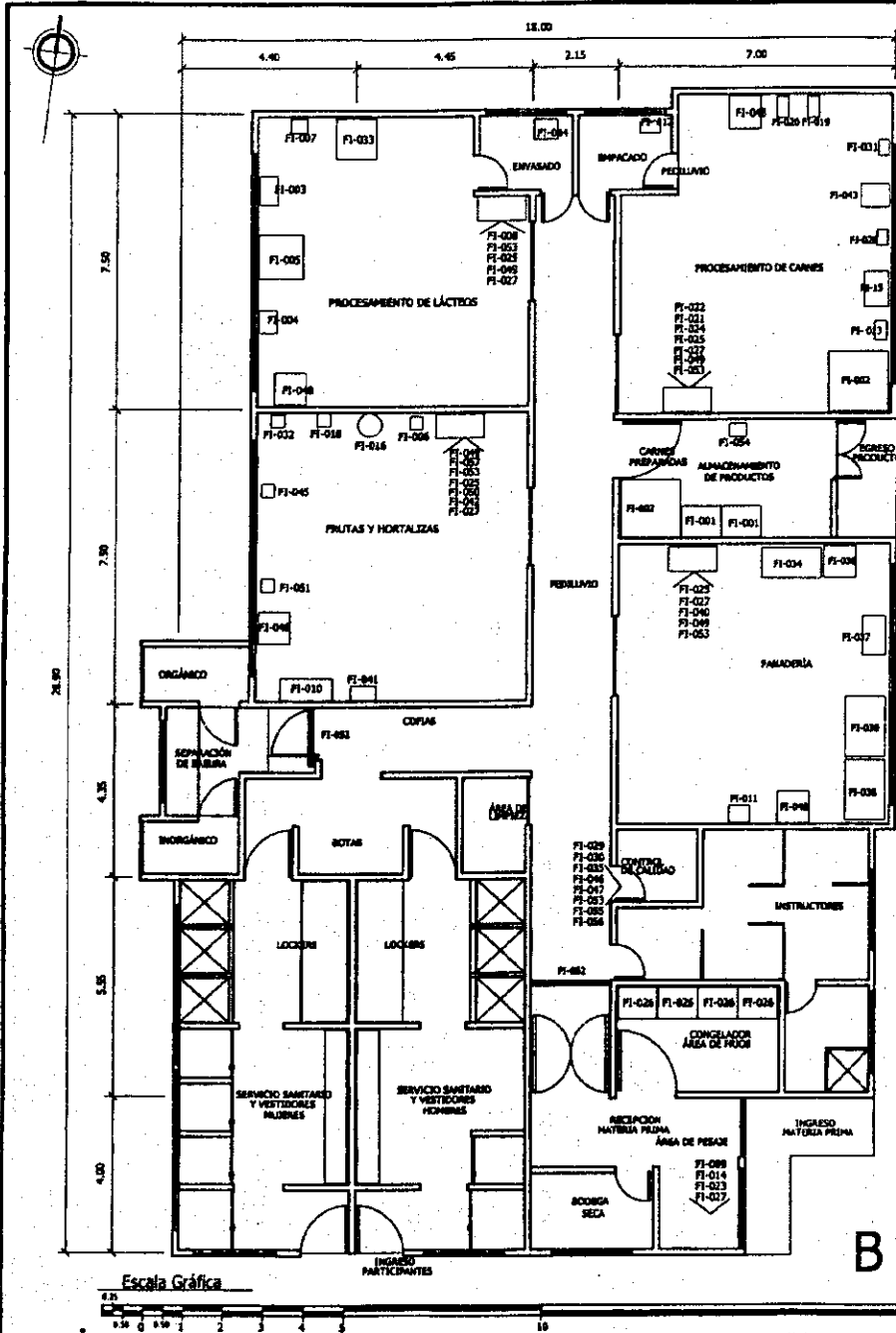
INSTITUTO TÉCNICO DE CAPACITACIÓN Y PRODUCTIVIDAD

DEPARTAMENTO DE DISEÑO E INFRAESTRUCTURA

PROYECTO:
TALLER DE PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS
C.C. ESCUJNTLA

PLANO DE:
MACHOTE

NOVA. APROBACIÓN:	REVISO:
NOVA. / 08	ING. A. SIC
DISEÑO:	INGENIERO
ING. C. HOLAN	ING. B. UPE
CON. DISEÑO:	DISEÑO
ING. A. SIC	ING.
PROYECTO FINAL:	ING.
	ING.



LISTADO DE EQUIPO FRUTAS Y HORTALIZAS

NO.	NOMBRE	CANT.
FI-006	SELLADOR ELÉCTRICO	1
FI-010	DESPLUPADORA	1
FI-016	AUTOCLAVE	1
FI-018	SELLADOR DE LATAS	2
FI-023	BANDEJAS DE ALUMINIO	1
FI-027	CUCHILLO	1
FI-002	EMPACADORA AL VACÍO	1
FI-041	REBANADORA DE VEGETALES	1
FI-042	LICUADORA	2
FI-045	TAPADOR DE BOTELLA	1
FI-046	ESTUFA DE GAS 3 HORNILLAS	1
FI-049	JUEGOS DE UTENSILIOS DE COCINA	1
FI-050	EXTRACTOR DE JUGOS	1
FI-051	MICROONDAS	1
FI-053	BALANZA DE MESA	1
FI-057	CORTADOR DE CORAZÓN DE MANZANAS	1

LISTADO DE EQUIPO PANADERÍA

NO.	NOMBRE	CANT.
FI-011	BATIDORA INDUSTRIAL	1
FI-028	BANDEJAS DE ALUMINIO	1
FI-027	CUCHILLO	1
FI-034	HORNO DE COCCIÓN INDUSTRIAL	1
FI-036	HORNO DE PAN ELÉCTRICO	1
FI-037	CÁMARA DE FERMENTACIÓN	1
FI-039	MÁQUINA MOLDEADORA	1
FI-039	DIVISORA (AMASADORA)	1
FI-040	MOLDES PARA PAN	2
FI-048	ESTUFA DE GAS DE 3 HORNILLAS	1
FI-049	JUEGO DE UTENSILIOS DE COCINA	1
FI-053	BALANZA DE MESA	1

LISTADO DE EQUIPO GENERAL

NO.	NOMBRE	CANT.
FI-052	CAPTURADOR DE INSECTOS	2
	CONTROL DE CALIDAD	
FI-029	VERIFICADOR DE PH	5
FI-030	TERMÓMETRO	5
FI-035	HERRAMIENTA	1
FI-046	REFRACTÓMETRO	3
FI-047	VERIFICADOR DE SALINIDAD	5
FI-050	BALANZA DE MESA	1
FI-055	PESA BALANZA	5
FI-056	JUEGO DE VERIFICADORA DE GRASA DE LECHE	1
	ÁREA DE PESAJE	
FI-029	BALANZA DE PLATAFORMA	1
FI-014	CARRETA DE ACERO INOXIDABLE	4
FI-023	CARRITO	2
FI-027	CUCHILLO	1

LISTADO DE EQUIPO PROCESAMIENTO DE LÁCTEOS

NO.	NOMBRE	CANT.
FI-003	TINA PARA QUESO	1
FI-004	DESCREMADORA	1
FI-005	BATIDORA DE MANTEQUILLA	1
FI-007	PRESA PARA QUESO	1
FI-008	JUEGO DE MOLDES DE QUESO	1
FI-025	BANDEJAS DE ALUMINIO	1
FI-027	CUCHILLO	1
FI-033	LICUADORA PARA YOGURT	1
FI-044	TAPADOR DE BOTELLA	1
FI-048	ESTUFA DE GAS DE 3 HORNILLAS	1
FI-049	JUEGO DE MOLDES DE COCINA	1
FI-053	BALANZA DE MESA	1

LISTADO DE EQUIPO PROCESAMIENTO DE CARNES

NO.	NOMBRE	CANT.
FI-002	REFRIGERADOR	1
FI-012	REBANADORA	1
FI-013	MOLINO COCIDAL	1
FI-015	MOLINO DE MARTILLO	1
FI-019	EMBUTIDORA DE CARNE MANUAL	1
FI-020	AMASADORA	1
FI-021	JUEGO DE MOLDES PARA JAMBÓN	4
FI-022	HAMBURGUESERA PERCHA	2
FI-024	JERINGA DE SALMUERA PARA CARNE	1
FI-025	BANDEJAS DE ALUMINIO	1
FI-027	CUCHILLO	1
FI-028	MOLINO ELÉCTRICO PARA CARNE	1
FI-031	MEZCLADOR DE ALIMENTOS	1
FI-043	MOLDEDOR DE CARNE	1
FI-048	ESTUFA DE GAS DE 3 HORNILLAS	1
FI-049	JUEGO DE UTENSILIOS DE COCINA	1
FI-053	BALANZA DE MESA	1

LISTADO DE EQUIPO GENERAL

NO.	NOMBRE	CANT.
	ÁREA DE PRODUCTO TERMINADO	
FI-001	REFRIGERADOR	1
FI-002	REFRIGERADOR	1
FI-054	BALANZA	1
	ÁREA DE BODEGA	
FI-017	MÁQUINA DE DESCARGA PARA LATAS	1
FI-026	CONTENEDOR DE ALIMENTOS	4

GERENTE:
INGENIERO PEDRO CABALLEROS C.

JICA

PROYECTO DE SALUBRIZACIÓN DE MÁQUINAS Y EQUIPOS PARA LOS CENTROS DE CAPACITACIÓN

INTECAP

INSTITUTO TÉCNICO DE CAPACITACIÓN Y PRODUCTIVIDAD
DEPARTAMENTO DE DISEÑO E INFRAESTRUCTURA

PROYECTO:
TALLER DE PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS
C.C. ESCUINTLA

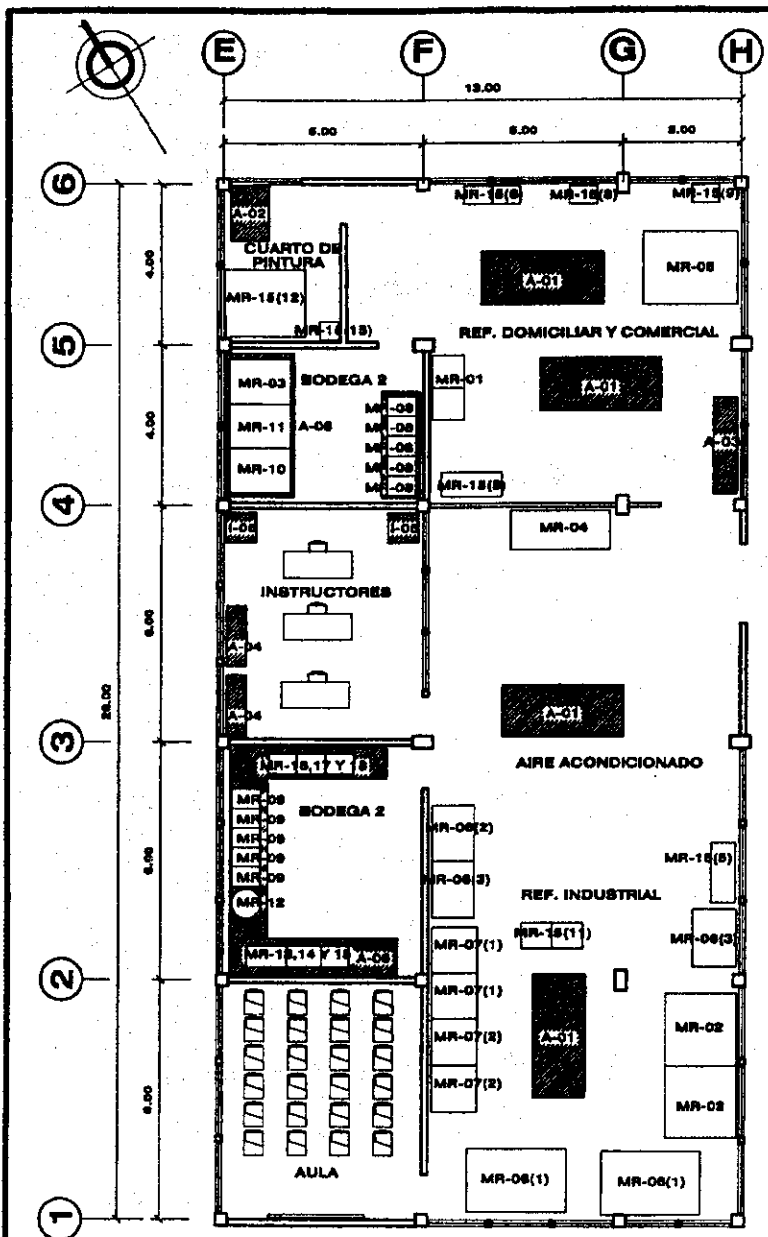
PLANO DE:
MACHOTE

FECHA PROYECTO:	FECHA:
PROYECTISTA:	REVISOR:
DISEÑADOR:	ING. C. MELBA
CALIDAD:	ING. A. DE
HORMIGUERÍA:	DE:

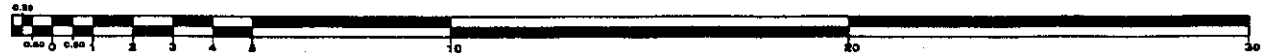
B TALLER DE PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS C.C. ESCUINTLA, EQUIPO JICA.

Escala 1:125

Doc. 7-16



Escala Gráfica



REFRIGERACIÓN Y AIRE ACONDICIONADO		
CODIGO	EQUIPO	CANTIDAD
MR-01	REFRIGERACIÓN DOMESTICA PARA PRACTICA	2
MR-02	REFRIGERACIÓN INDUSTRIAL	2
MR-03	JUEGO DE VERIFICADOR DE ESCAPE	2
MR-04	SISTEMA DE REFRIGERACIÓN Y AIRE ACONDICIONADO PARA PRACTICA BÁSICA	1
MR-05	SISTEMA DE REFRIGERACIÓN COMERCIAL QUE ENTRENA EQUIPO	1
MR-06	SISTEMA DE AIRE ACONDICIONADO	
(1)	APARATO DE AIRE ACONDICIONADO PARA VEHICULO	2
(2)	APARATO DE AIRE ACONDICIONADO PARA PAQUETE	1
(3)	APARATO DE AIRE ACONDICIONADO TIPO PAQUETE	1
MR-07	AIRE ACONDICIONADO DOMESTICO PARA ENTRENAMIENTO	
(1)	AIRE ACONDICIONADO DOMESTICO PARA CALENTAR Y ENFRIAR	2
(2)	AIRE ACONDICIONADO PARA VENTANA, PARA CALENTAR Y ENFRIAR	2
MR-08	EQUIPO DE SOLDADURA	2
MR-09	SISTEMA DE BOMBA DE VACIO	2
MR-10	DESCONECTOR DE ESCAPE DE GAS	2
MR-11	JUEGO DE ENSAMBLADORES	2
MR-12	BOTELLA DE GAS PARA REFRIGERACIÓN	2
MR-13	MULTIMETRO DIGITAL	2
MR-14	AMPERIMETRO DE CLAMP	2
MR-15	JUEGO DE HERRAMIENTAS PARA REPARAR Y MANTENER	
(1)	VERIFICADOR DE FASE	2
(2)	RESISTOR CON AISLAMIENTO	2
(3)	TERMOMETRO DIGITAL PARA SUPERFICIE	2
(4)	TERMOMETRO DIGITAL	2
(5)	LAVADOR PARA PIEZAS	2
(6)	CORTA TUBOS A TORSIÓN	2
(7)	CORTA TUBOS A TORSIÓN (ESTANDAR)	2
(8)	TALADRADORA DE MESA	2
(9)	APILADORA DE 2 CARREAS	2
(10)	APILADORA PORTÁTIL	2
(11)	COLECTOR DE MEDIADOR DE MEDIO DE ENFRIAMIENTO	2
(12)	GABINETE DE PINTURA	1
(13)	CORTADORA DE LAMINA	2
(14)	COMLADORA DE LAMINA	2
(15)	COMPRESOR DE AIRE	1
MR-16	ACCESORIOS Y HERRAMIENTA PRA TRABAJO DE CÁMERA	2
MR-17	MODELOS	
(1)	MODELO DE CORTE DE COMPRESOR TIPO ABIERTO	1
(2)	MODELO DE CORTE DE COMPRESOR TIPO CERRADO	1
(3)	MODELO DE CORTE DE COMPRESOR TIPO SEMI-ABIERTO	1
(4)	MODELO DE CORTE DE APARATO PARA REFRIGERADOR Y AIRE ACONDICIONADO	1
MR-18	JUEGO DE PLC Y CARGADOR	
(1)	PLC	4
(2)	CONSOLAR	4
(3)	CARGADOR PARA PLC	4
EQUIPO INTECAP		
A-01	BANCO DE TRABAJO	4
A-02	EXTRACTOR	1
A-03	LOCKER	2
A-04	LIBRERA	2
A-05	ARCHIVO	2
A-06	ESTANTERAS	2

A. TALLER DE REFRIGERACIÓN Y AIRE ACONDICIONADO
C.C. ESCUINTLA, EQUIPO JICA + INTECAP

Escala 1:125

CLIENTE:
INGENIERO PEDRO CABARRÚS C.

JICA

PROYECTO DE ASISTENCIA TÉCNICA DE
MATERIALES Y EQUIPOS PARA LOS
CENTROS DE CAPACITACIÓN

**COOPERACIÓN ECONÓMICA
JAPÓN - GUATEMALA**

REVISIÓN:

REVISIÓN	FECHA	PERSONA

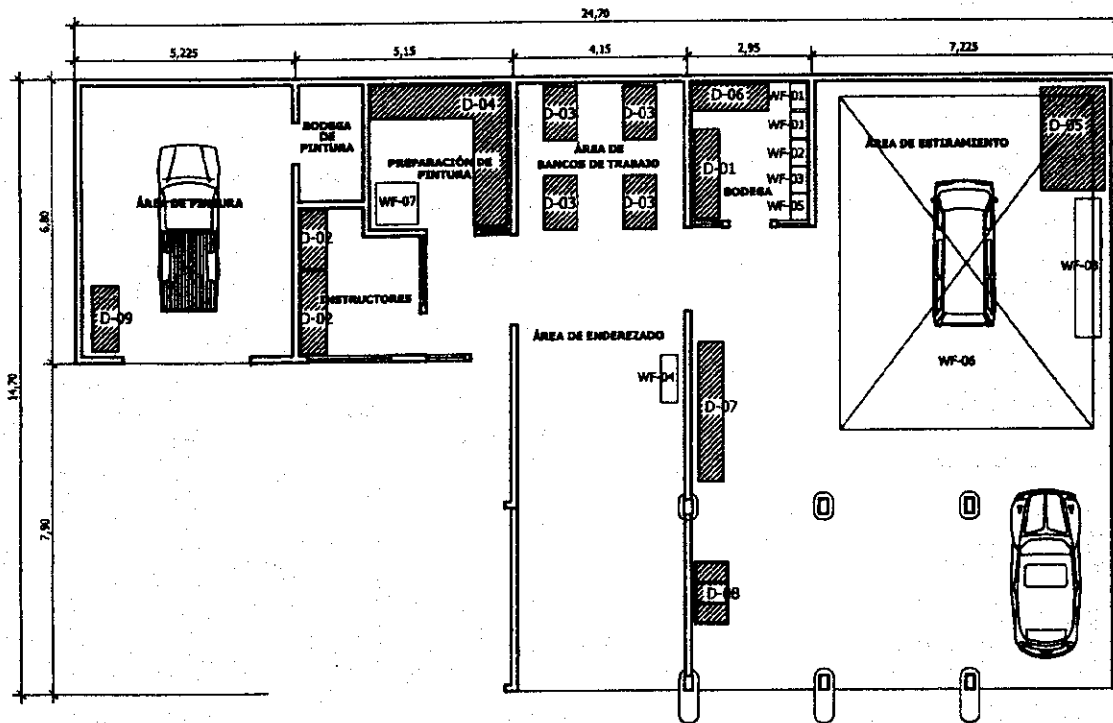
Intecap

**INSTITUTO TÉCNICO
DE CAPACITACIÓN
Y PRODUCTIVIDAD**
DEPARTAMENTO DE DISEÑO
E INFRAESTRUCTURA

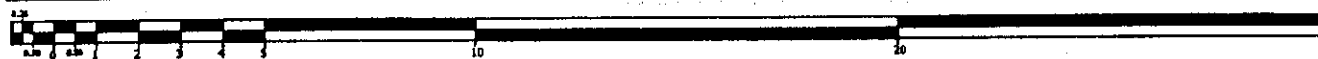
PROYECTO:
**TALLER DE
REFRIGERACIÓN Y
AIRE ACONDICIONADO
C.C. ESCUINTLA**

PLANO DE:
**PLANTA
AMUEBLADA**

FECHA APROBACIÓN:	REVISOR:
DISEÑO:	ING. A. SIC
ARG. G. MOLINA:	ARG. G. LUIS
CALIDAD:	ING. J.
ING. A. SIC:	A. ROSALES
NOBILICITADORA:	FECHA:
	DI:



Escala Gráfica



EQUIPO Y MOBILIARIO JICA		CANT.
WF-01	SOLDADOR DE TRANSFORMADOR DE ARCO	2
WF-02	SOLDADOR AC/DC TIG	1
WF-03	SOLDADOR DE PUNTO	1
WF-04	MAQUINA CORTANTE	1
WF-05	SOLDADOR DE MIG	1
WF-06	RECTIFICADOR DE VEHICULOS	1
WF-07	MEZCLADOR DE PINTURA CON MEDIDOR DE VISCOSIDAD	1
WF-08	RECTIFICADOR PORTÁTIL TIPO "L"	1

EQUIPO Y MOBILIARIO INTECAP		CANT.
D-01	ESTANTERIA	1
D-02	LIBRERA/ARCHIVO	2
D-03	BANCO DE TRABAJO	4
D-04	MESA DE TRABAJO PARA PINTURA	1
	D-04.1 AGITADOR	1
	D-04.2 DOSIFICADOR	1
D-05	DOZER	1
D-06	COMPRESOR	1
D-07	LOCKERS	5
D-08	PILA	1
D-09	EXTRACTOR	1

GERENTE:
INGENIERO PEDRO CAMARÓS C.



PROYECTO DE EQUIPAMIENTO DE MAQUINAS Y HERRAMIENTAS PARA LOS
CURSOS DE CAPACITACION



JAPON - GUATEMALA

REVISIONES:

FECHA	FECHA	FECHA



INSTITUTO TÉCNICO DE CAPACITACIÓN Y PRODUCTIVIDAD
DEPARTAMENTO DE GASERO E INFRAESTRUCTURA

PROYECTO:

TALLER DE ENDEZADO Y PINTURA
CENTRO DE CAPACITACIÓN ESCUINTLA

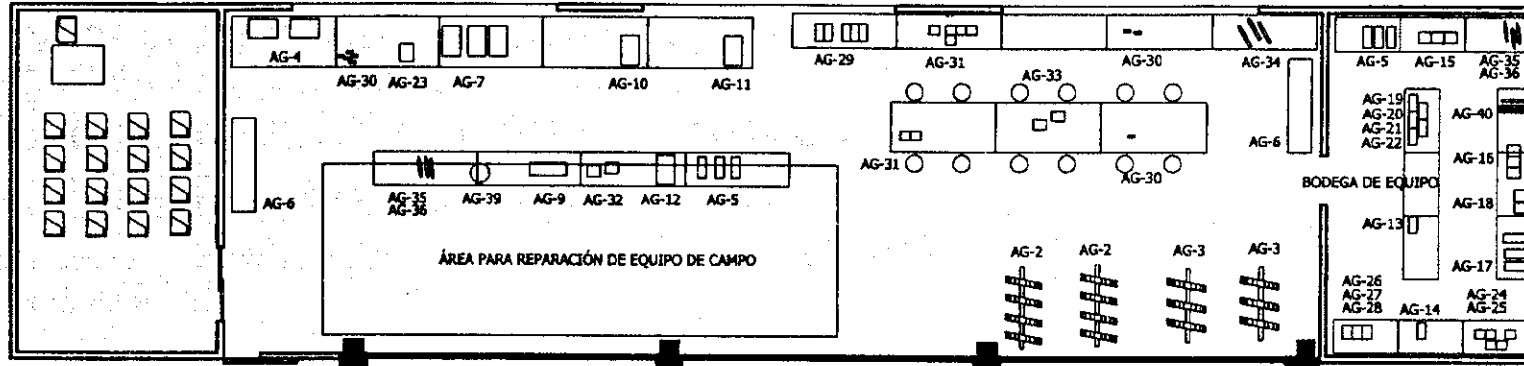
PLANO DE:

PLANTA AMUEBLADA

NOVA	FECHA
DIC 2008	ING. A. SIC

D TALLER DE ENDEZADO Y PINTURA
C.C. ESCUINTLA, EQUIPO JICA + INTECAP

ESCALA 1/125



EQUIPO Y MOBILIARIO JICA		
Nº.	NOMBRE	CANT.
AG-1	TRACTOR DE RUEDA	2
AG-2	ARADO DEL DISCO PARA TRACTOR DE RUEDA	2
AG-3	ARADO DE DISCO (DE DIENTES PARA TRACTOR)	2
AG-4	BLOQUE DE LA CADENA	4
AG-5	TRUCKET DE GARGA	16
AG-6	PANEL DE CONTROL HIDRÁULICO PARA PRÁCTICA	2
AG-7	SISTEMA PARA PRÁCTICA DE MOTOR DIESEL	8
AG-8	BARÓMETRO PARA MOTOR DIESEL	4
AG-9	MICROMÉTRICA DE TRES TAMAÑOS	10
AG-10	MODELO DIDÁCTICO DE ALTERNADOR	2

EQUIPO Y MOBILIARIO JICA		
Nº.	NOMBRE	CANT.
AG-11	MODELO DIDÁCTICO DE MOTOR DE ARRANQUE	2
AG-12	LIMPIADOR DE PRESIÓN ALTA Y TEMPERATURA ALTA	2
AG-13	JUEGO DE HERRAMIENTA PARA MECÁNICO	2
AG-14	JUEGO DE HERRAMIENTA PORTÁTIL	10
AG-15	TESTER DE TOMERA	10
AG-16	LEVANTADOR DE MUELLE DE VÁLVULA	10
AG-17	MEDIDOR DE CILINDRO	10
AG-18	EXTRACTOR DE CAMISAS DEL CILINDRO	10
AG-19	HERRAMIENTAS PARA ANILLO DE PISTÓN	10
AG-20	COMPRESOR PARA ANILLO DE PISTÓN	10

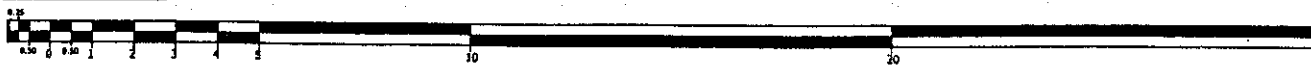
EQUIPO Y MOBILIARIO JICA		
Nº.	NOMBRE	CANT.
AG-21	TESTER DE TAPA DE RADIADOR	10
AG-22	DENSÍMETRO DE BATERÍA	10
AG-23	CARGADOR DE BATERÍA	2
AG-24	VERIFICADOR DE VOLTAJE	10
AG-25	MEDIDOR DE RPM DIGITAL	10
AG-26	TORQUÍMETRO	10
AG-27	JUEGO DE MICRÓMETROS (MEDICIÓN EN EXT.)	10
AG-28	JUEGO DE MANÓMETROS (PRESIÓN BAROMÉTRICA)	10
AG-29	CALIBRADOR "918 DE REY"	20
AG-30	LLAVE DE TURBO	10

EQUIPO Y MOBILIARIO JICA		
Nº.	NOMBRE	CANT.
AG-31	JUEGO DE TERNAJAS Y PORTATERAJAS	10
AG-32	TIRADOR DE VOLANTE	10
AG-33	TIRADOR DE VOLANTE	10
AG-34	LLAVE PARA EXTRAER FILTROS	10
AG-35	VÁLVULA DE CONTROL DE PRESIÓN (MANOM. DE PRESIÓN)	4
AG-36	VÁLVULA PARA CONTROL DE FLUJO	4
AG-37	VÁLVULA PARA CONTROL DE DIRECCIÓN	4
AG-38	VÁLVULA DE CONTROL HIDRÁULICO	4
AG-39	CILINDRO HIDRÁULICO	4
AG-40	JUEGO DE HERRAMIENTA PARA VÁLVULA	10

G TALLER DE MECÁNICA AGRÍCOLA
C.C. ESCUINTLA, EQUIPO JICA

ESCALA: 1/125

Escala Gráfica



GERENTE:
INGENIERO PEDRO CAMERIS C.

JICA

PROFESOR DE INVESTIGACIÓN EN
INGENIERÍA Y ESPECIALISTA EN LOS
CENTROS DE CAPACITACIÓN

INSTITUTO TÉCNICO DE CAPACITACIÓN
Y PRODUCTIVIDAD
DEPARTAMENTO DE DISEÑO
E INFRAESTRUCTURA

PROYECTO:
TALLER DE
MECÁNICA AGRÍCOLA
CENTRO DE CAPACITACIÓN
ESCUINTLA

PLANO DE:
PLANTA AMUEBLADA

TECN. PROYECTACIÓN	ING. D. LEPE
DISEÑO	ING. D. LEPE
COORD. DISEÑO	ING. D. LEPE
COORD. DISEÑO	ING. D. LEPE
COORD. DISEÑO	ING. D. LEPE
COORD. DISEÑO	ING. D. LEPE



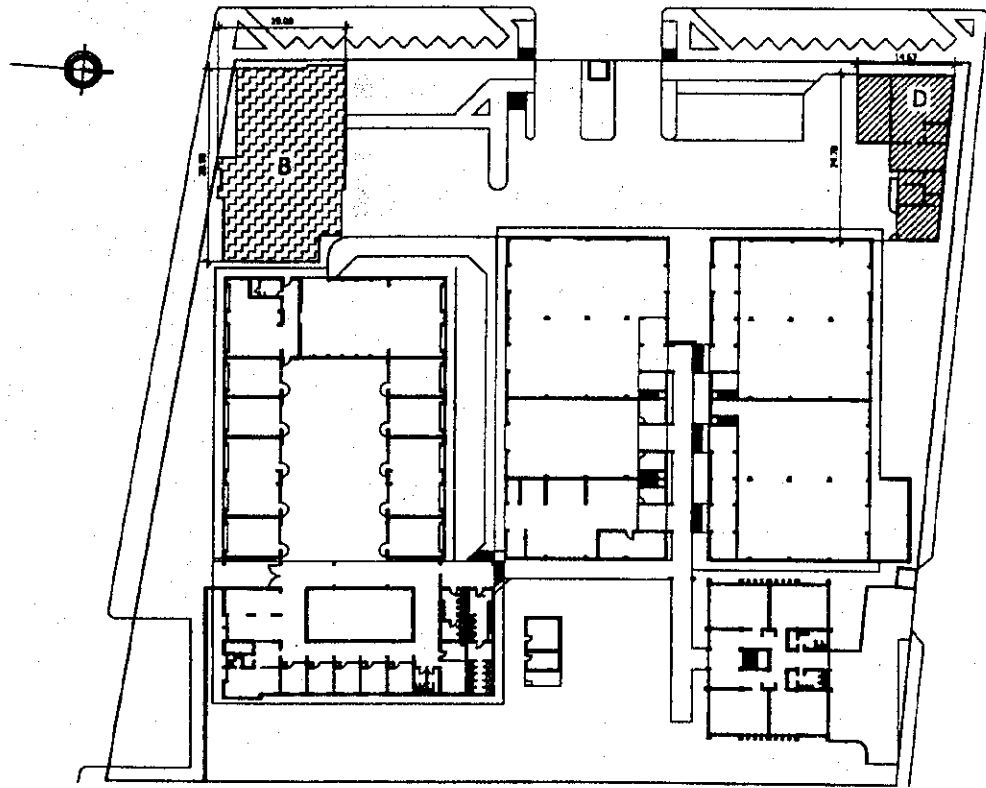
JICA-INTECAP

**"PROYECTO DE MEJORAMIENTO DE MÁQUINAS Y EQUIPOS
PARA LOS CENTROS DE CAPACITACIÓN"**

CENTRO DE CAPACITACIÓN DE QUETZALTENANGO

*** PLANOS DE UBICACIÓN DE TALLERES**

*** PLANOS DE TALLERES DE CONSTRUCCIÓN Y/O REMODELACIÓN Y UBICACIÓN DE EQUIPO**



NOMENCLATURA:
TALLERES NUEVOS:
 B. TALLER DE PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS

REMODELACIONES:
 D. TALLER DE ENDEREZADO Y PINTURA



PLANTA DE CONJUNTO C. C. QUETZALTENANGO

AREA DE TERRENO: 12,420.54 M²
 AREA DE CONSTRUCCION: 6,520.05 M²
PROYECTO:
 AREA DE CONSTRUCCION: 488.96 M²
 AREA REMODELACION: 249.08 M²

ESCALA 1:750

CARRENTE:
 INGENIERO PEDRO CABARRIG C.



JICA

PROYECTO DE FORTALECIMIENTO DE
 MAQUINAS Y EQUIPOS PARA LOS
 SISTEMAS DE CARRETERAS

COOPERACION BILATERAL
 JAPAN - GUATEMALA

REVISIONES:		
FECHA	REVISOR	REVISADO

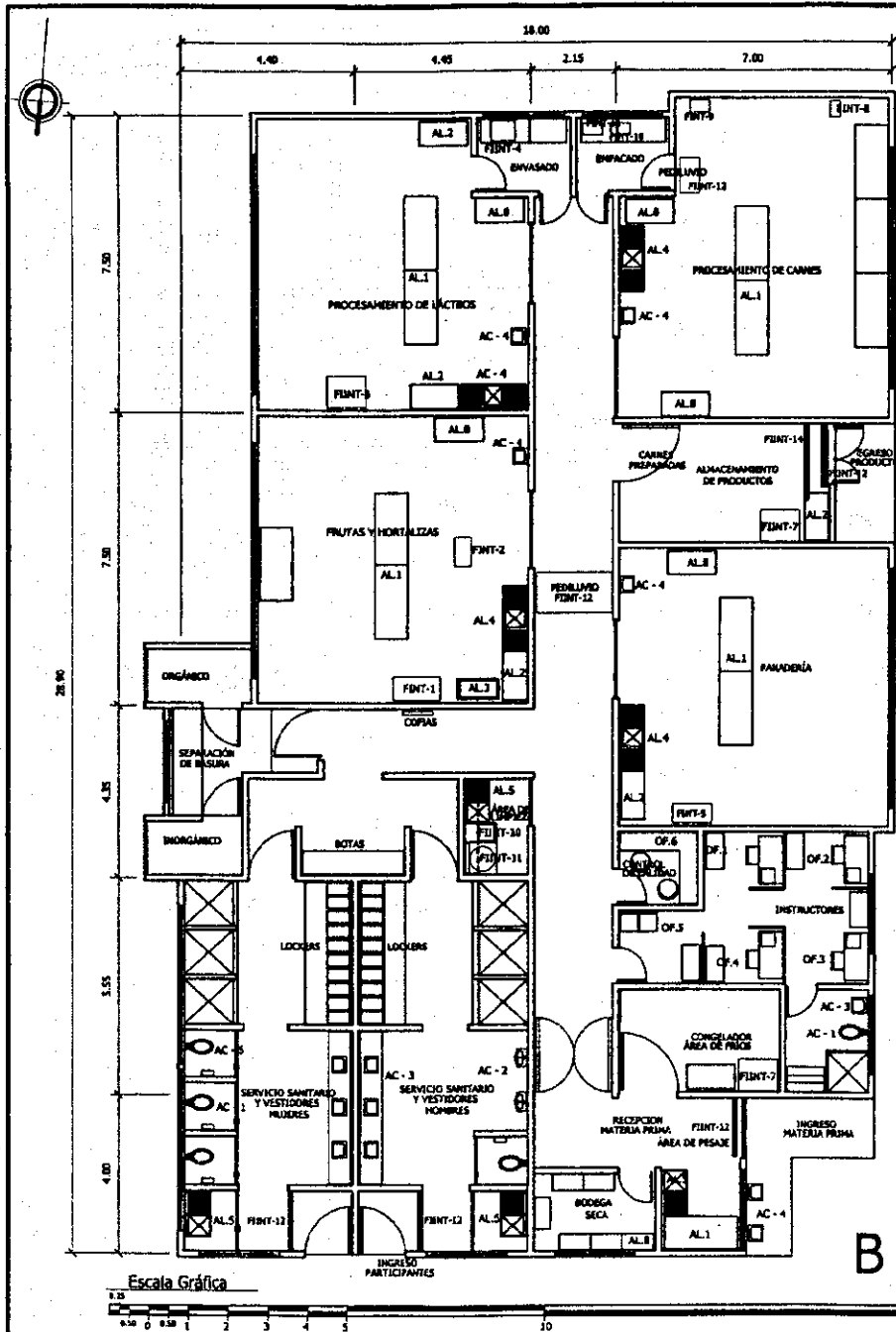


INTECAP
 INSTITUTO TECNICO
 DE CAPACITACION
 Y PRODUCTIVIDAD
 DEPARTAMENTO DE DISEÑO
 E INFRAESTRUCTURA

PROYECTO:
 C.C. QUETZALTENANGO

PLANO DE:
 PLANTA DE CONJUNTO

FECHA APROBACION:	REVISOR:
DIC/2000	ING. A. SIC
DISEÑO:	APROBADO:
ARG. C. MOLINA	ING. D. LIRE
CALCULO:	DIBUJADO:
ING. A. SIC	PA
NOMENCLATURA:	NOVA:
DE:	



LISTADO DE EQUIPO MOBILIARIO	
TALLERES	
AL-1	MESA DE PREPARACIÓN DE ALIMENTOS
AL-2	MESA DE PREPARACIÓN DE ALIMENTOS
AL-3	TANQUE DE LAVADO
AL-4	LAVABASTOS DE DOBLE HOJA
AL-5	LAVABASTOS DE SIMPLE HOJA
AL-6	MUEBLE PARA GUARDAR ACCESORIOS
AL-7	ESTANTERÍA
OFICINA	
OF-1	ARCHIVO COMPLETO
OF-2	ESCRITORIO
OF-3	ROBOT COLGANTE
OF-4	SILLA TIPO SECRETARIAL
OF-5	BANCO ALTO DE TRABAJO
OF-6	MUEBLE FIJO
ACCESORIOS S.	
AC-1	INODORO TIPO CENTAURO O SIMILAR
AC-2	URINAL TIPO WASHBOOK O SIMILAR
AC-3	LAVATORIO NEPTUNO O SIMILAR
	LAVAMANOS DE PIEDAL
	PORTABAMBÓN LÍQUIDO
	PORTAPAPEL PARA SECAO DE MANOS
	BASURERO CON TAPADERA (PARA AJER CON PIE)
AC-4	PORTAPAPEL

LISTADO DE EQUIPO EQUIPO		
FRUTAS Y HORTALIZAS		
FINT-1	SELLADOR ELÉCTRICO	1
FINT-2	MÁQUINA PARA VACÍO	1
LÁCTEOS		
FINT-3	HOMOGENEIZADOR	1
FINT-4	ENVASADORA	1
FANADERÍA		
FINT-5	HORNO ROTATORIO	1
FINT-6	CORTADORA DE GRAVEDAD	1
PROCESAMIENTO DE CARNES		
FINT-7	CONGELADOR DE MATERIA PRIMA	1
FINT-8	TANQUE DE COCINADO	1
FINT-9	MOLEADORA PARA JAMÓN	1
GENERAL		
FINT-10	COMPRESOR MÓVIL	1
FINT-11	LAVADORA-SECADORA	1
FINT-12	CORTINA DE AIRE	1
FINT-13	ESPONJA DE PEDIJAVO	1
FINT-14	CAPTURADOR DE INSECTOS	1

B TALLER DE PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS
C.C. QUETZALTENANGO, EQUIPO INTECAP.

DISEÑADO POR:
 INGENIERO PEDRO CABRERA C.

JICA

INSTITUTO DE INVESTIGACIONES DE
 INGENIERÍA Y CIENCIAS PARA LOS
 CAMBIOS DE CONDICIONES
 DE LA ZONA SUR-ORIENTAL DE
 GUATEMALA

REVISIONES:		
NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN

**INSTITUTO TÉCNICO
 DE CAPACITACIÓN
 Y PRODUCTIVIDAD**
 DEPARTAMENTO DE DISEÑO
 E INFRAESTRUCTURA

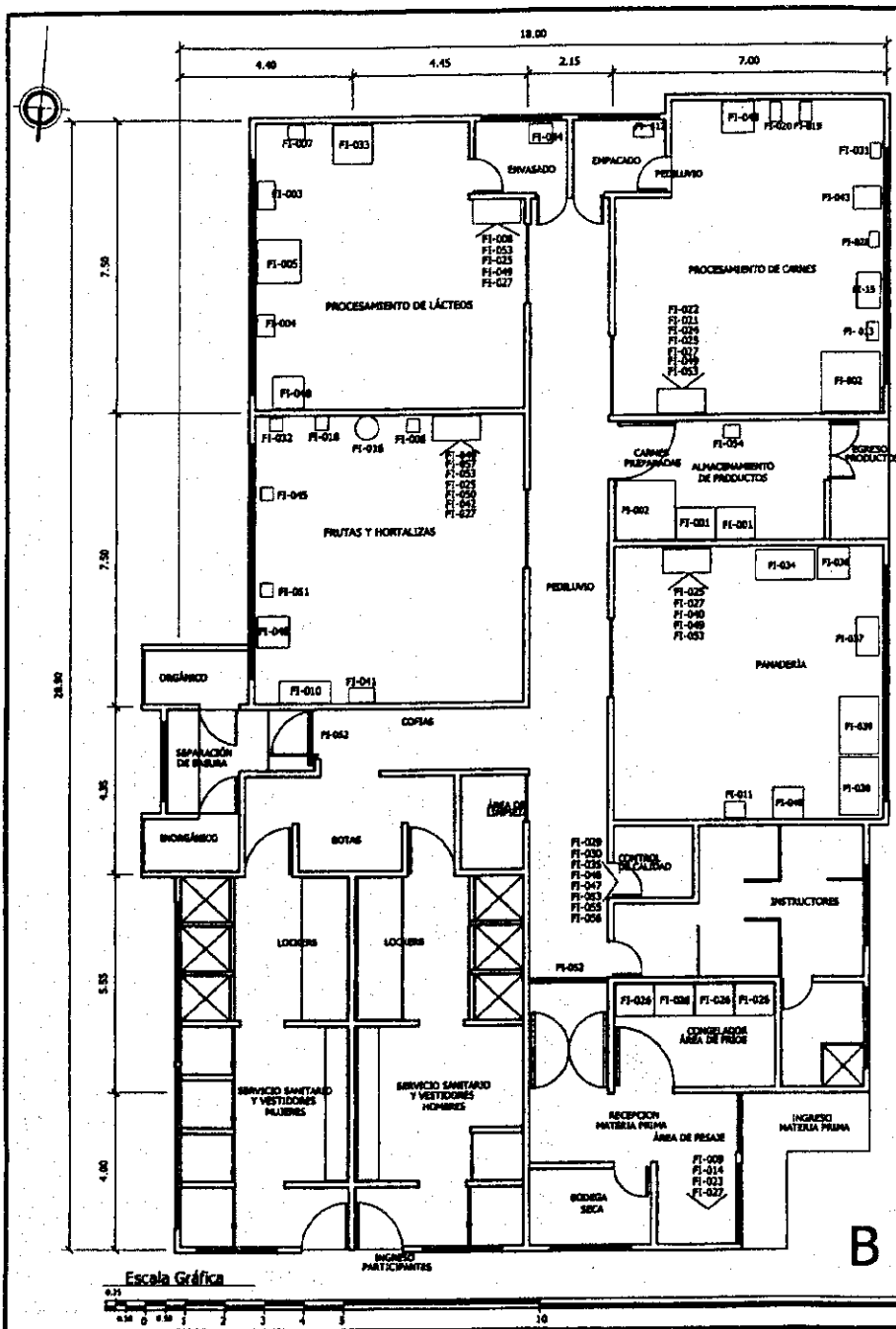
PROYECTO:

TALLER DE PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS
C.C. QUETZALTENANGO

PLANO DE:

MACHOTE

NO. DE APROBACIÓN:	INICIO
NOV/2008	ING. A. SIC
DISEÑO:	ING. C. POLINA
CALCULO:	ING. A. SIC
REVISIÓN:	ING. C. POLINA
APROBACIÓN:	ING. A. SIC
FECHA:	



LISTADO DE EQUIPO FRUTAS Y HORTALIZAS		
NO.	NOMBRE	CANT.
FI-006	SELLADOR ELÉCTRICO	1
FI-010	DESULFADORA	1
FI-016	AUTOCLAVE	1
FI-018	SELLADOR DE LATAS	2
FI-023	BANDEJAS DE ALUMINIO	1
FI-027	CUCHILLO	1
FI-032	EMPACADORA AL VACÍO	1
FI-041	REMANADORA DE VEGETALES	1
FI-042	LICUADORA	2
FI-045	TAPADOR DE BOTTLELLA	1
FI-046	ESTUFA DE GAS 3 HORNILLAS	1
FI-049	JUEGOS DE UTENSILIOS DE COCINA	1
FI-050	EXTRACTOR DE JUGOS	1
FI-051	MICROONDAS	1
FI-053	BALANZA DE MESA	1
FI-057	CORTADOR DE CORAZÓN DE MANZANAS	1

LISTADO DE EQUIPO PANADERÍA		
NO.	NOMBRE	CANT.
FI-011	BATIDORA INDUSTRIAL	1
FI-025	BANDEJAS DE ALUMINIO	1
FI-027	CUCHILLO	1
FI-034	HORNO DE COCCIÓN INDUSTRIAL	1
FI-036	HORNO DE PAN ELÉCTRICO	1
FI-037	CÁMARA DE FERMENTACIÓN	1
FI-038	MÁQUINA MOLDEADORA	1
FI-039	DIVISORA (AMASADORA)	1
FI-040	MOLDES PARA PAN	2
FI-048	ESTUFA DE GAS DE 3 HORNILLAS	1
FI-049	JUEGO DE UTENSILIOS DE COCINA	1
FI-052	BALANZA DE MESA	1

LISTADO DE EQUIPO GENERAL		
NO.	NOMBRE	CANT.
FI-052	CAPTURADOR DE INSECTOS	2
CONTROL DE CALIDAD		
FI-029	VERIFICADOR DE PH	5
FI-030	TERMÓMETRO	5
FI-035	HEURÍSTICA	1
FI-046	REFRACTÓMETRO	3
FI-047	VERIFICADOR DE SALINIDAD	5
FI-053	BALANZA DE MESA	1
FI-055	PESA BALANZA	5
FI-054	JUEGO DE VERIFICADORA DE GRASA DE LECHE	1
ÁREA DE PESAJE		
FI-009	BALANZA DE PLATAFORMA	1
FI-014	CARRETA DE ACERO INOXIDABLE	4
FI-023	CARRITO	2
FI-027	CUCHILLO	1

LISTADO DE EQUIPO PROCESAMIENTO DE LÁCTEOS		
NO.	NOMBRE	CANT.
FI-003	TINA PARA QUESO	1
FI-004	DESCHEMADORA	1
FI-005	BATIDORA DE MANTEQUILLA	1
FI-007	PRESA PARA QUESO	1
FI-008	JUEGO DE MOLDES DE QUESO	1
FI-025	BANDEJAS DE ALUMINIO	1
FI-027	CUCHILLO	1
FI-033	INCUBADORA PARA YOGURT	1
FI-044	TAPADOR DE BOTTLELLA	1
FI-048	ESTUFA DE GAS DE 3 HORNILLAS	1
FI-049	JUEGO DE MOLDES DE COCINA	1
FI-053	BALANZA DE MESA	1

LISTADO DE EQUIPO PROCESAMIENTO DE CARNES		
NO.	NOMBRE	CANT.
FI-002	REFRIGERADOR	1
FI-012	REMANADORA	1
FI-013	MOLINO CORDAL	1
FI-015	MOLINO DE MARTILLO	1
FI-019	EMBRUTIDORA DE CARNE MANUAL	1
FI-020	AHUMADORA	1
FI-021	JUEGO DE MOLDES PARA JAMÓN	4
FI-022	HAMPSAUSAGE PERIÇA	2
FI-024	JERINGA DE SALMUERA PARA CARNE	1
FI-025	BANDEJAS DE ALUMINIO	1
FI-027	CUCHILLO	1
FI-028	MOLINO ELÉCTRICO PARA CARNE	1
FI-031	MEZCLADOR DE ALIMENTOS	1
FI-043	MOLIDOR DE CARNE	1
FI-048	ESTUFA DE GAS DE 3 HORNILLAS	1
FI-049	JUEGO DE UTENSILIOS DE COCINA	1
FI-053	BALANZA DE MESA	1

LISTADO DE EQUIPO GENERAL		
NO.	NOMBRE	CANT.
ÁREA DE PRODUCTO TERMINADO		
FI-001	REFRIGERADOR	1
FI-002	REFRIGERADOR	1
FI-054	BALANZA	1
ÁREA DE BODEGA		
FI-017	MÁQUINA DE DESCARGA PARA LATAS	1
FI-026	CONTENEDORA DE ALIMENTOS	4

GENENTE:
INGENIERO PEDRO CAMARILLO C.

INSTITUTO TECNOLÓGICO DE CAPACITACIÓN Y PRODUCTIVIDAD
DEPARTAMENTO DE DISEÑO E INFRAESTRUCTURA

REVISIONES:

FECHA	FECHA	FECHA

INSTITUTO TECNOLÓGICO DE CAPACITACIÓN Y PRODUCTIVIDAD
DEPARTAMENTO DE DISEÑO E INFRAESTRUCTURA

PROYECTO:
TALLER DE PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS
C.C. QUETZALTENANGO

PLANO DE:
MACHOTE

FECHA APROBACIÓN	FECHA

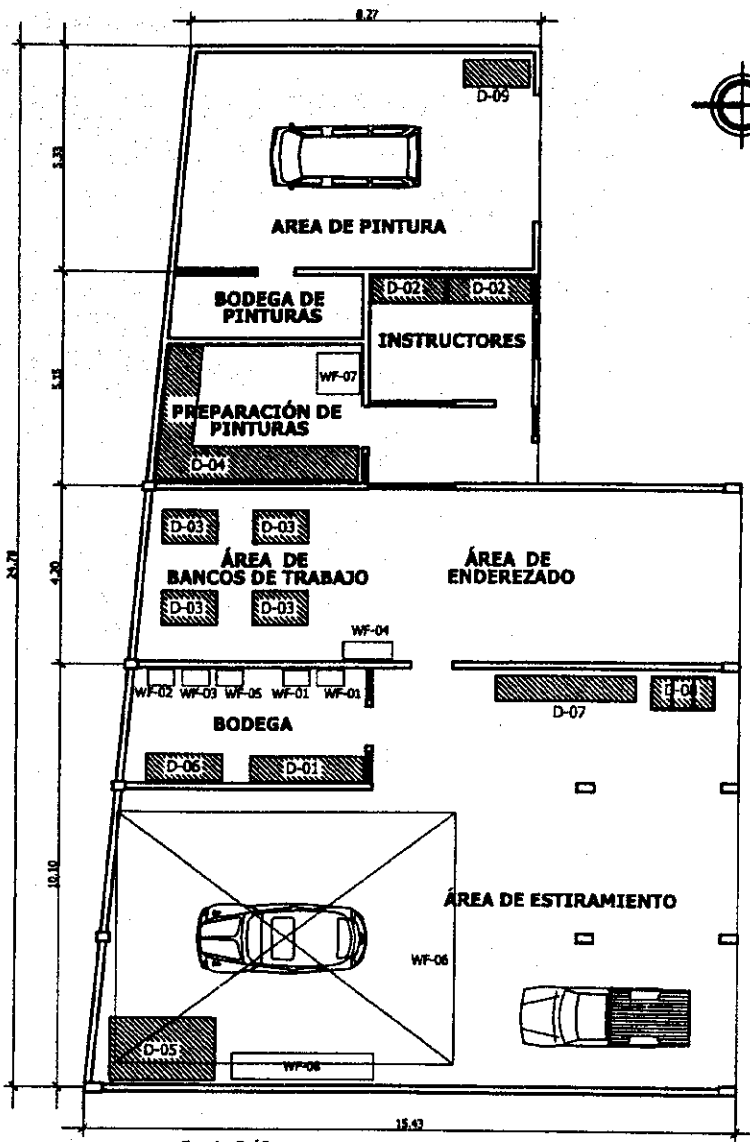
B TALLER DE PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS
C.C. QUETZALTENANGO, EQUIPO JICA.

Escala 1:125

Escala Gráfica



Doc. 7-24



EQUIPO Y MOBILIARIO JICA		CANT.
WF-01	SOLDADOR DE TRANSFORMADOR DE ARCO	2
WF-02	SOLDADOR AC/DC TIG	1
WF-03	SOLDADOR DE PUNTO	1
WF-04	MAQUINA CORTANTE	1
WF-05	SOLDADOR DE MIG	1
WF-06	RECTIFICADOR DE VEHICULOS	1
WF-07	MEZCLADOR DE PINTURA CON MEDIDOR DE VISCOSIDAD	1
WF-08	RECTIFICADOR PORTÁTIL TIPO "L"	1

EQUIPO Y MOBILIARIO INTECAP		CANT.
D-01	ESTANTERIA	1
D-02	LIBRERA/ARCHIVO	2
D-03	BANCO DE TRABAJO	4
D-04	MESA DE TRABAJO PARA PINTURA	1
	D-04.1 AGITADOR	1
	D-04.2 DOSIFICADOR	1
D-05	DOZER	1
D-06	COMPRESOR	1
D-07	LOCKERS	5
D-08	PILA	1
D-09	EXTRACTOR	1

Escala Gráfica



D TALLER DE ENDEREZADO Y PINTURA
C.C. QUETZÁLTENANGO, EQUIPO JICA + INTECAP

ESCALA 1/125

GERENTE:
INGENIERO PEDRO CABARRUC C.

JICA

PROYECTO DE MEJORAMIENTO DE MAQUINAS Y SOLUCION PARA LOS CENTROS DE CAPACITACION

INTECAP

JAPON - GUATEMALA

ADVISIONES:

REVIS	FECH	TIPO

Intecap

INSTITUTO TÉCNICO DE CAPACITACION Y PRODUCTIVIDAD
DEPARTAMENTO DE DISEÑO E INFRAESTRUCTURA

PROYECTO:

TALLER DE ENDEREZADO Y PINTURA
CENTRO DE CAPACITACIÓN QUETZÁLTENANGO

PLANO DE:

PLANTA AMUEBLADA

NO. REVISION	REVIS
ENC. 3000	ENC. A. SAC
DISEÑO:	PROYECTO
ING. C. HOLJHA	ING. C. HOLJHA
CALIDAD:	CALIBRE
ING. C. HOLJHA	PIEA ENC. 3.000
FIRMA:	FECHA:



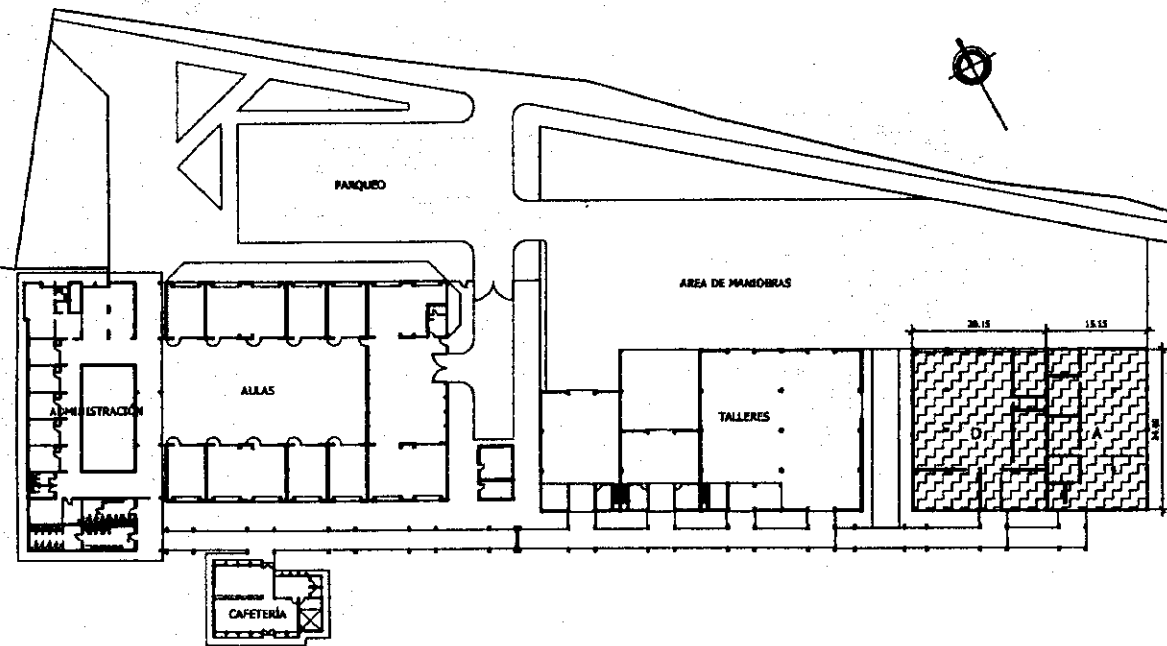
JICA-INTECAP

**"PROYECTO DE MEJORAMIENTO DE MÁQUINAS Y EQUIPOS
PARA LOS CENTROS DE CAPACITACIÓN"**

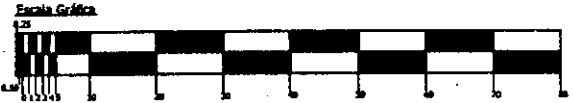
CENTRO DE CAPACITACIÓN DE CHIQUIMULA

*** PLANOS DE UBICACIÓN DE TALLERES**

*** PLANOS DE TALLERES DE CONSTRUCCIÓN Y/O REMODELACIÓN Y UBICACIÓN DE EQUIPO**



NOMENCLATURA:
TALLERES NUEVOS:
 A. TALLER DE REFRIGERACIÓN Y AIRE ACONDICIONADO
 D. TALLER DE ENDEREZADO Y PINTURA



PLANTA DE CONJUNTO C. C. CHIQUIMULA

AREA DE TERRENO: 26,106.47 M²
 AREA DE CONSTRUCCIÓN: 3,938.50 M²

ESCALA 1:750

PROYECTO:
 AREA DE CONSTRUCCIÓN: 857.79 M²

CLIENTE:
 INGENIERO PEDRO CABARRUS C.

JICA

PROYECTO DE DESARROLLO DE
 MANO DE OBRERA Y RECURSOS HUMANOS
 CONTRATO DE SUBCONTRATACIÓN

COOPERACIÓN TÉCNICA
 ENTRE JAPÓN Y GUATEMALA

JAPÓN — GUATEMALA

REVISIONES:

NO.	FECHA	REVISOR

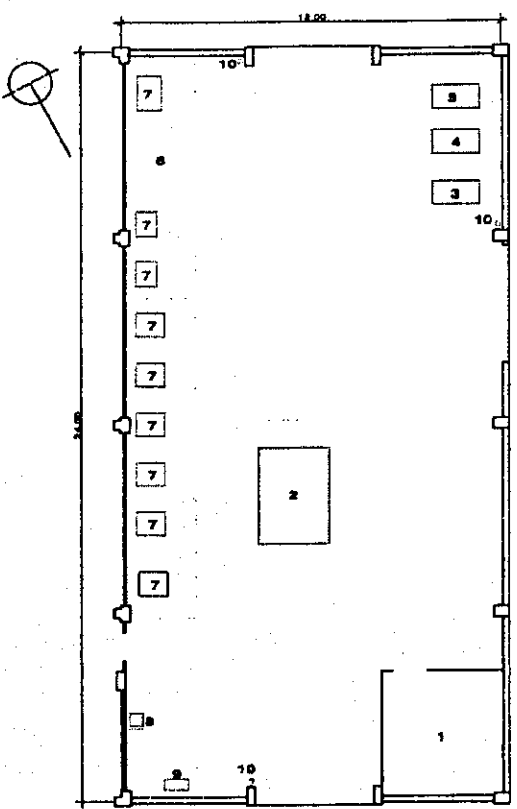
Intecap

INSTITUTO TÉCNICO
 DE CAPACITACIÓN
 Y PRODUCTIVIDAD
 DEPARTAMENTO DE DISEÑO
 E INFRAESTRUCTURA

PROYECTO:
 C.C. CHIQUIMULA

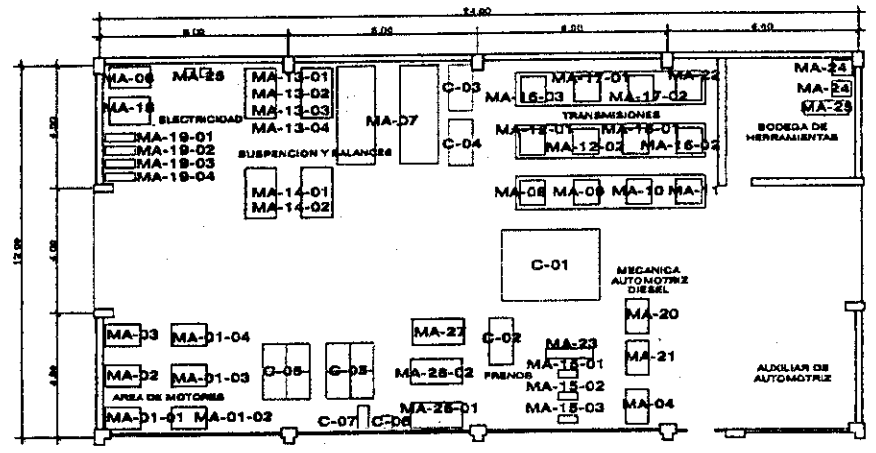
PLANO DE:
 PLANTA DE CONJUNTO

FECHA APROBACIÓN: D.E. / 2000	REVISOR: ING. A. SIC
DISEÑO: ING. C. MOLINA	APROBADO: ING. O. LEPE
CALCULO: ING. A. SIC	DIBUJADO: JH.
NOMENCLATURA: 	FECHA:
	DE:



LISTADO DE EQUIPO EXISTENTE	
1	MAQUINARIA
2	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE
3	PLANTAS DE ACONDICIONAMIENTO
4	EQUIPOS DE TALLERES Y SERVICIOS
5	EQUIPOS DE APOYO EN EL TALLER
6	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE
7	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA
8	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE
9	EQUIPOS DE APOYO EN EL TALLER
10	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE

PLANTA AMUEBLADA CON EQUIPO NUEVO



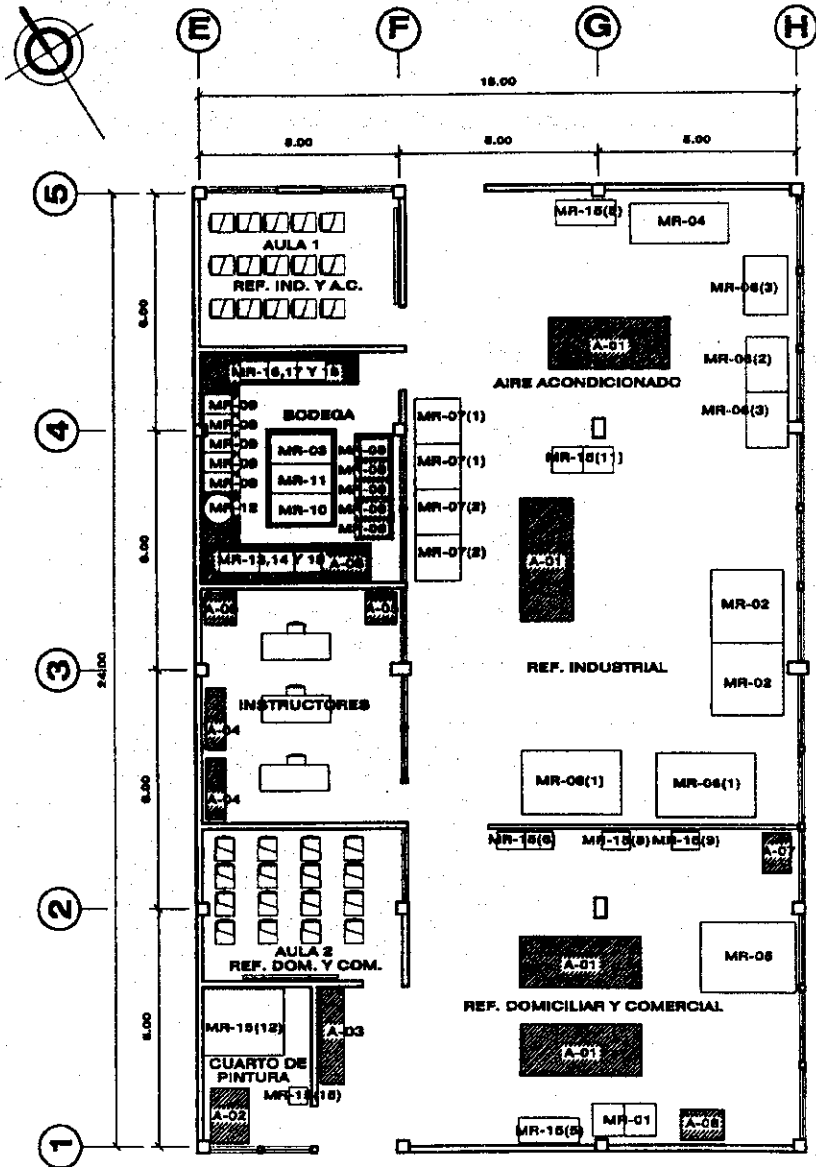
EQUIPO Y MOBILIARIO JICA		
CODIGO	EQUIPO	CANTIDAD
MA-11-01	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-11-02	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-11-03	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-11-04	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-11-05	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-11-06	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-11-07	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-11-08	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-11-09	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-11-10	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-11-11	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-11-12	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-11-13	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-11-14	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-11-15	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-11-16	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-11-17	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-11-18	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-11-19	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-11-20	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-11-21	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-11-22	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-11-23	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-11-24	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-11-25	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-11-26	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-11-27	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-11-28	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-11-29	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-11-30	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1

PLANTA AMUEBLADA CON EQUIPO NUEVO

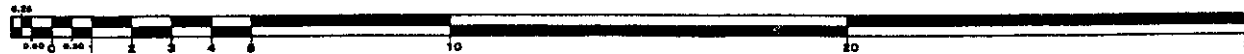
EQUIPO Y MOBILIARIO JICA		
CODIGO	EQUIPO	CANTIDAD
MA-12-01	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-12-02	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-12-03	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-12-04	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-12-05	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-12-06	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-12-07	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-12-08	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-12-09	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-12-10	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-12-11	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-12-12	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-12-13	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-12-14	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-12-15	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-12-16	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-12-17	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-12-18	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-12-19	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-12-20	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-12-21	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-12-22	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-12-23	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-12-24	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-12-25	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-12-26	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-12-27	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-12-28	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-12-29	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
MA-12-30	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1

EQUIPO INTIGAP		
CODIGO	EQUIPO	CANTIDAD
C-01	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
C-02	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
C-03	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
C-04	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
C-05	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
C-06	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
C-07	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
C-08	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
C-09	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1
C-10	MAQUINARIA DE MANEJO GENERAL Y MONTAJE	1

ORIENTE: INGENIERO PEDRO CABARRUE C.	
REVISIONES:	
FECHA	FECHA
INSTITUTO TECNICO DE CAPACITACION Y PRODUCTIVIDAD DEPARTAMENTO DE DISEÑO E INFRAESTRUCTURA	
PROYECTO:	
REMEDIACION DE TALLER DE MECANICA AUTOMOTRIZ C.C. CHIQUIMULA	
PLANO NO:	
PLANTA AMUEBLADA EXISTENTE + PLANTA AMUEBLADA CON EQUIPO NUEVO	
FECHA APROBACION	FECHA
DISEÑADOR	ING. A. SOD
REVISOR	ING. A. SOD
ANALISIS DE COSTOS	ING. D. LARA
COORDINADOR	ING. A. SOD
PROYECTISTA	ING. A. SOD
REVISIONES:	NO. 2
A-1	DEZ. 3



Escala Gráfica



REFRIGERACIÓN Y AIRE ACONDICIONADO		
CODIGO	EQUIPO	CANTIDAD
MR-01	REFRIGERACIÓN DOMÉSTICA PARA PRÁCTICA	2
MR-02	REFRIGERACIÓN INDUSTRIAL	2
MR-03	JUEGO DE VERIFICADOR DE ESCAPE	2
MR-04	SISTEMA DE REFRIGERACIÓN Y AIRE ACONDICIONADO PARA PRÁCTICA BÁSICA	1
MR-05	SISTEMA DE REFRIGERACIÓN COMERCIAL QUE ENTRENA EQUIPO	1
MR-06	SISTEMA DE AIRE ACONDICIONADO	
(1)	APARATO DE AIRE ACONDICIONADO PARA VEHICULO	2
(2)	APARATO DE AIRE ACONDICIONADO PARA PAQUETE	1
(3)	APARATO DE AIRE ACONDICIONADO TIPO PAQUETE	1
MR-07	AIRE ACONDICIONADO DOMÉSTICO PARA ENTRENAMIENTO	
(1)	AIRE ACONDICIONADO DOMÉSTICO PARA CALENTAR Y ENFRIAR	2
(2)	AIRE ACONDICIONADO PARA VENTANA PARA CALENTAR Y ENFRIAR	2
MR-08	EQUIPO DE SOLDADURA	2
MR-09	SISTEMA DE BOMBA DE VACÍO	2
MR-10	DESCONECTOR DE ESCAPE DE GAS	2
MR-11	JUEGO DE ENBANCHADORES	2
MR-12	BOTELLA DE GAS PARA REFRIGERACIÓN	2
MR-13	MULTIMETRO DIGITAL	2
MR-14	AMPERIMETRO DE CLAMP	2
MR-15	JUEGO DE HERRAMIENTAS PARA REPARAR Y MANTENER	
(1)	VERIFICADOR DE FASE	2
(2)	RESISTOR CON AISLAMIENTO	2
(3)	TERMOMETRO DIGITAL PARA SUPERFICIE	2
(4)	TERMOMETRO DIGITAL	2
(5)	LAVADOR PARA PIEZAS	2
(6)	CORTA TUBOS A TORSIÓN	2
(7)	CORTA TUBOS A TORSIÓN (ESTANDAR)	2
(8)	TALADRADORA DE MESA	2
(9)	AFILADORA DE 2 CARREAS	2
(10)	AFILADORA PORTÁTIL	2
(11)	COLECTOR DE MEDIADOR DE MEDIO DE ENFRIAMIENTO	2
(12)	GABINETE DE PINTURA	1
(13)	CORTADORA DE LAMINA	2
(14)	SOLDADORA DE LAMINA	2
(15)	COMPRESOR DE AIRE	1
MR-16	ACCESORIOS Y HERRAMIENTA PARA TRABAJO DE CÁMERA	2
MR-17	MODELOS	
(1)	MODELO DE CORTE DE COMPRESOR TIPO ABIERTO	1
(2)	MODELO DE CORTE DE COMPRESOR TIPO CERRADO	1
(3)	MODELO DE CORTE DE COMPRESOR TIPO SEMI-ABIERTO	1
(4)	MODELO DE CORTE DE APARATO PARA REFRIGERADOR Y AIRE ACONDICIONADO	1
MR-18	JUEGO DE PLD Y CARGADOR	
(1)	PLC	4
(2)	CONSOLEAR	4
(3)	CARGADOR PARA PLC	4
EQUIPO INTECAP		
A-01	BANCO DE TRABAJO	4
A-02	EXTRACTOR	1
A-03	LOCKER	2
A-04	LIBRERIA	2
A-05	ARCHIVO	2
A-06	ESTANTERIAS	2
A-07	TALADRO DE COLUMNA	1
A-08	BENEFICADOR DE PIEDRAL	1

A-01	BANCO DE TRABAJO	4
A-02	EXTRACTOR	1
A-03	LOCKER	2
A-04	LIBRERIA	2
A-05	ARCHIVO	2
A-06	ESTANTERIAS	2
A-07	TALADRO DE COLUMNA	1
A-08	BENEFICADOR DE PIEDRAL	1

A. TALLER DE REFRIGERACIÓN Y AIRE ACONDICIONADO
C.C. CHIQUIMULA, EQUIPO JICA + INTECAP

Escala 1:125

GARANTE:

INGENIERO PEDRO CABARRUS C.



JICA

PROYECTO DE ELABORACIÓN DE
MUEBLAS Y EQUIPOS PARA LOS
CENTROS DE CAPACITACIÓN

COOPERACIÓN ECONÓMICA
Y TÉCNICA JAPÓN-COLOMBIA

JAPÓN — COLOMBIA

REVISIONES:

REVISIÓN	FECHA	PERSONA



**INSTITUTO TÉCNICO
DE CAPACITACIÓN
Y PRODUCTIVIDAD**

DEPARTAMENTO DE DISEÑO
E INFRAESTRUCTURA

PROYECTO:

**TALLER DE
REFRIGERACIÓN Y
AIRE ACONDICIONADO
C.C. CHIQUIMULA**

PLANO DE:

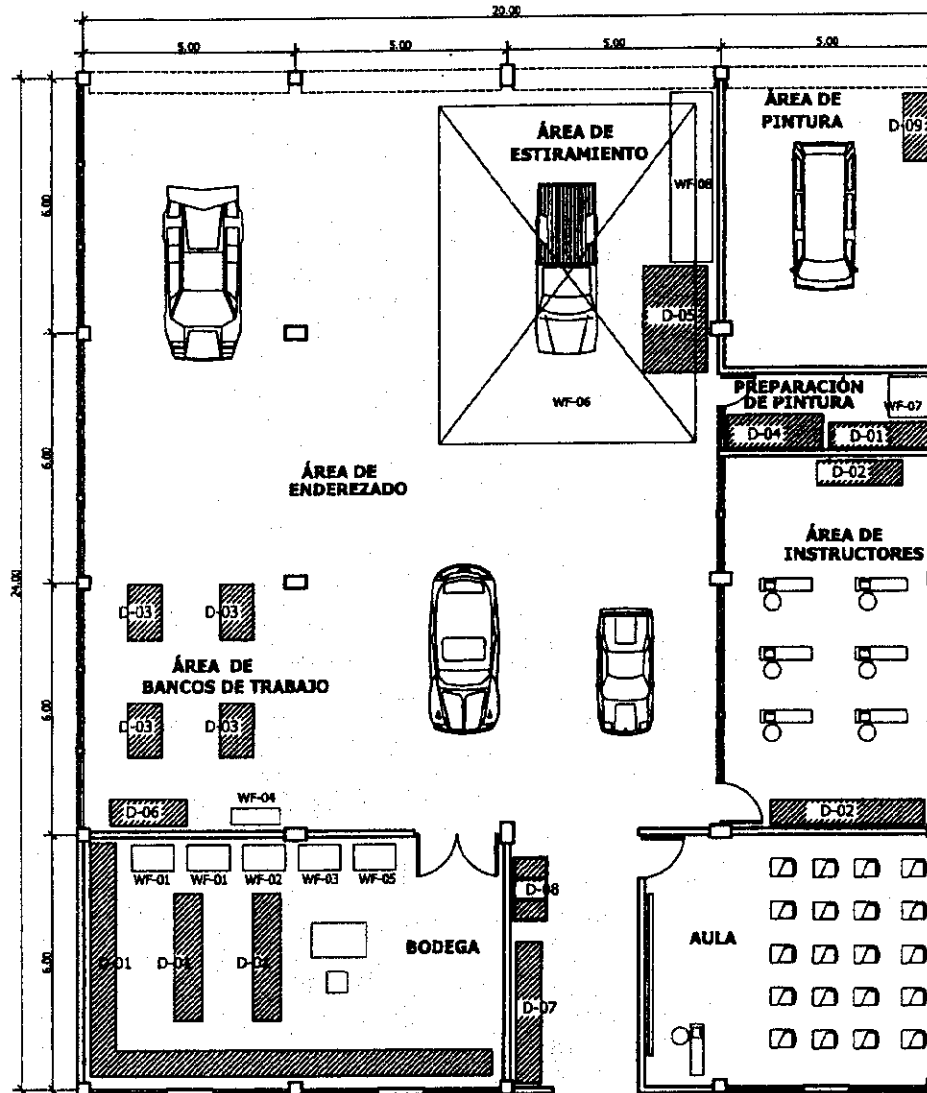
**PLANTA
AMUEBLADA**

FECHA APROBACIÓN: DICIEMBRE	REVISÓ: ING. A. S.C.
DISEÑÓ: AND. G. MOLINA	APROBÓ: ING. G. LÓPEZ
CALCULÓ: ING. A. S.C.	DIBUJÓ: A. RODRÍGUEZ
NOBENEFICATARIO:	NOVA:
	DE:



EQUIPO Y MOBILIARIO JICA		CANT.
WF-01	SOLDADOR DE TRANSFORMADOR DE ARCO	2
WF-02	SOLDADOR AC/DC TIG	1
WF-03	SOLDADOR DE PUNTO	1
WF-04	MAQUINA CORTANTE	1
WF-05	SOLDADOR DE MIG	1
WF-06	RECTIFICADOR DE VEHICULOS	1
WF-07	MEZCLADOR DE PINTURA CON MEDIDOR DE VISCOSIDAD	1
WF-08	RECTIFICADOR PORTÁTIL TIPO "L"	1

EQUIPO Y MOBILIARIO INTECAP		CANT.
D-01	ESTANTERIA	4
D-02	LIBRERA/ARCHIVO	2
D-03	BANCO DE TRABAJO	4
D-04	MESA DE TRABAJO PARA PINTURA	1
	D-04.1 AGITADOR	1
	D-04.2 DOSIFICADOR	1
D-05	DOZER	1
D-06	COMPRESOR	1
D-07	LOCKERS	5
D-08	PILA	1
D-09	EXTRACTOR	1



Escala Gráfica



D. TALLER DE ENDEREZADO Y PINTURA
C.C. CHIQUIMULA, EQUIPO JICA + INTECAP

Escala 1/125

GERENTE:
INGENIERO PEDRO CABARRILLO C.

JICA

PROYECTO DE MEJORAMIENTO DE
HABILIDADES Y EQUIPOS PARA LOS
CURSOS DE CAPACITACIÓN

COORDINADOR GENERAL:
INGENIERO PEDRO CABARRILLO C.

JAPÓN - GUATEMALA

RESUMEN:

FECHA	FECHA	FECHA

Intecap

INSTITUTO TÉCNICO
DE CAPACITACIÓN
Y PRODUCTIVIDAD
DEPARTAMENTO DE DISEÑO
E INFRAESTRUCTURA

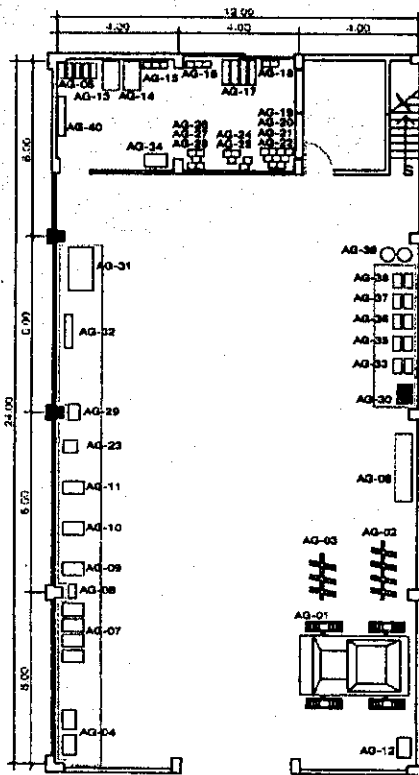
PROYECTO:

TALLER DE
ENDEREZADO Y
PINTURA
C.C. CHIQUIMULA

PLANTA DE:

PLANTA AMUEBLADA

FECHA APROBACIÓN:	NOVED:
ING. J. J. J.	ING. A. J. J.
ING. C. J. J.	ING. D. J. J.
ING. C. J. J.	ING. E. J. J.
ING. C. J. J.	ING. F. J. J.
ING. C. J. J.	ING. G. J. J.
ING. C. J. J.	ING. H. J. J.
ING. C. J. J.	ING. I. J. J.
ING. C. J. J.	ING. J. J. J.
ING. C. J. J.	ING. K. J. J.
ING. C. J. J.	ING. L. J. J.
ING. C. J. J.	ING. M. J. J.
ING. C. J. J.	ING. N. J. J.
ING. C. J. J.	ING. O. J. J.
ING. C. J. J.	ING. P. J. J.
ING. C. J. J.	ING. Q. J. J.
ING. C. J. J.	ING. R. J. J.
ING. C. J. J.	ING. S. J. J.
ING. C. J. J.	ING. T. J. J.
ING. C. J. J.	ING. U. J. J.
ING. C. J. J.	ING. V. J. J.
ING. C. J. J.	ING. W. J. J.
ING. C. J. J.	ING. X. J. J.
ING. C. J. J.	ING. Y. J. J.
ING. C. J. J.	ING. Z. J. J.



EQUIPO Y MOBILIARIO JICA		
Nº.	NOMBRE	CANT.
AG-01	TRACTOR DIESEL CAPACIDAD 100 HP.	1
AG-02	ARADO REVERSIBLE DE 6 DISCOS	1
AG-03	ARADO REVERSIBLE DE 2 VERTEDERAS	1
AG-04	PLUMA HORIZONTAL	2
AG-05	TRUCKET DE BARRAS	2
AG-06	SISTEMA HIDRAULICO DIDACTICO	1
AG-07	MOTOR DIESEL DE 70 HP. DIDACTICO	2
AG-08	MEDIDOR DE COMPRESIONES DIESEL	1
AG-09-01	MICROMETRO EXTERNO 0-25 mm.	2
AG-09-02	MICROMETRO EXTERNO 25-50 mm.	2
AG-09-03	MICROMETRO EXTERNO 50-75 mm.	2
AG-10	DIDACTICO DE ALTERNADOR	1
AG-11	DIDACTICO DE BOMBA	1
AG-12	SISTEMA DE MANGUERA DE LAVADO DE ALTA PRESION Y ALTA TEMP.	1
AG-13	SET DE HERRAMIENTAS PARA MAQUINAS AGRICOLAS LISO EN CLASE	1
AG-14	SET DE HERRAMIENTAS PARA MAQUINAS AGRICOLAS SPORTFUL	2
AG-15	MEDIDOR DE TORSA	2
AG-16	DESARMADOR DE VUELTA DE VALVULAS	2
AG-17	CALEBRADOR DE CILINDROS	2
AG-18	DESARMADOR DE CAMBIOS DE CILINDROS EN LINEA	2
AG-19	HERRAMIENTA PARA ANILLOS DE PISTON	2
AG-20	COMPRESOR PARA ANILLOS DE PISTON	2

EQUIPO Y MOBILIARIO JICA		
Nº.	NOMBRE	CANT.
AG-21	MEDIDOR DE TAPA DE BOMBEO	2
AG-22	MEDIDOR DE DIAMETRO PARA BATERIA	2
AG-23	CARGADOR RAPIDO DE BATERIA	1
AG-24	TRETER ELECTRICO	2
AG-25	TACOMETRO DIGITAL	2
AG-26	LLAVE DE TORQUE	2
AG-27	SET DE MICROMETROS	2
AG-28	MEDIDOR DE PRESION HIDRAULICA	2
AG-29	VERNER CALIBRADOR TPE DE REY	12
AG-30	LLAVE DE TURO	2
AG-31	SET PARA HACER RODAS	2
AG-32	DESARMADOR DE RUEDA VOLANTE	2
AG-33	ALINEADOR DE CLUTCH	2
AG-34	LLAVE DE FILTRO DE ACEITE	2
AG-35	VALVULA DE CONTROL DE PRESION	2
AG-36	VALVULA DE CONTROL DEL FLUJO DE ACEITE	2
AG-37	VALVULA DE CONTROL OMBICENTRAL	2
AG-38	VALVULA DE CONTROL HIDRAULICO	2
AG-39	CILINDRO HIDRAULICO	2
AG-40	JUNTO DE HERRAMIENTAS PARA CAMBIO DE VALVULAS	2

GERENTE:
INGENIERO PEDRO CABANUS C.

REVISIONES:

FECHA	REVISOR	REVISION

INSTITUTO TECNICO DE CAPACITACION Y PRODUCTIVIDAD DEPARTAMENTO DE DISEÑO E INFRAESTRUCTURA

PROYECTO:
REMODELACION DE TALLER DE MECANICA AGRICOLA C.C. CHIQUIMULA

PLANO DE:
PLANTA AMUEBLADA CON EQUIPO NUEVO

NO. AUTORIZADO:	FECHA:
ING. A. SIC	ING. A. SIC
DISEÑO:	APROBADO:
ING. C. MOLINA	ING. D. LEPE
CALIDAD:	CONTROL:
ING. A. SIC	ING. A. SIC
NO. DE PLANO:	NO. DE PLANO:
A-1	2
	3

G CENTRO DE CAPACITACION CHIQUIMULA
TALLER DE MECANICA AGRICOLA CON EQUIPO SOLICITADO

ESCALA: 1/75

NOTA:
LA REMODELACION CONSISTE EN EL RECIBO DE LAS INSTALACIONES ELECTRICAS DEL TALLER, ATENDIENDO A LAS NUEVAS NECESIDADES SEGUN EL EQUIPO NUEVO.



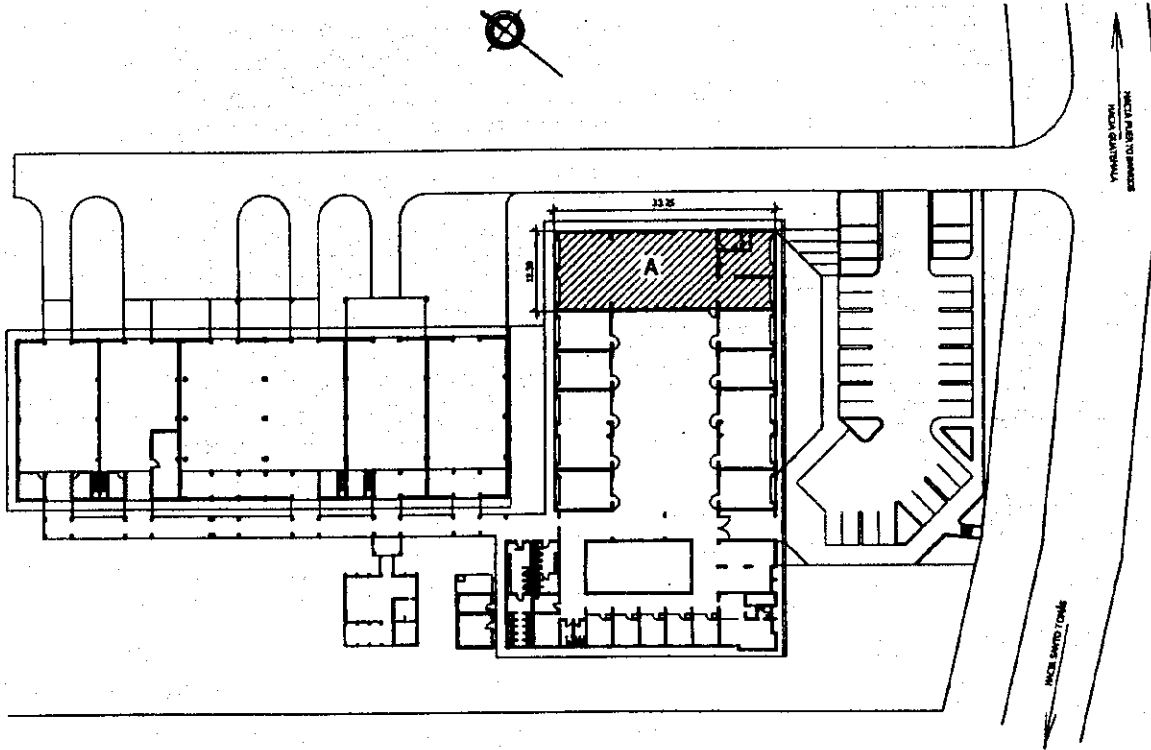
JICA-INTECAP

**"PROYECTO DE MEJORAMIENTO DE MÁQUINAS Y EQUIPOS
PARA LOS CENTROS DE CAPACITACIÓN"**

CENTRO DE CAPACITACIÓN DE SANTO TOMÁS

*** PLANOS DE UBICACIÓN DE TALLERES**

*** PLANOS DE TALLERES DE CONSTRUCCIÓN Y/O REMODELACIÓN Y UBICACIÓN DE EQUIPO**



NOMENCLATURA:
 REMODELACIONES:
 A. TALLER DE REFRIGERACIÓN Y AIRE ACONDICIONADO



PLANTA DE CONJUNTO C. C. STO. TOMÁS DE CASTILLA

AREA DE TERRENO: 51,896.86 M²
 AREA DE CONSTRUCCIÓN: 5,023.30 M²

PROYECTO:
 AREA REMODELACION: 375.99 M²

GERENTE:
 INGENIERO PEDRO CABRERIS C.

INSTITUTO TECNICO DE CAPACITACION Y PRODUCTIVIDAD
 DEPARTAMENTO DE DISEÑO E INFRAESTRUCTURA

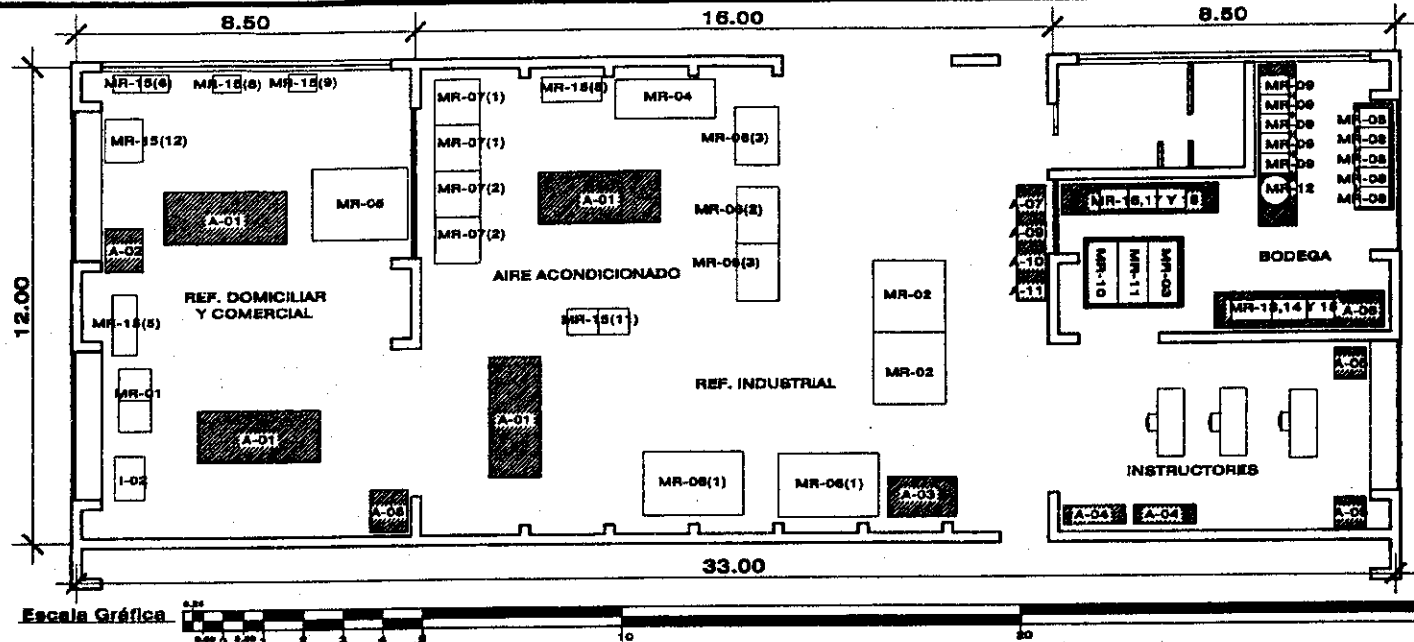
REVISIONES:	FECHA:	REVISOR:

INSTITUTO TECNICO DE CAPACITACION Y PRODUCTIVIDAD
 DEPARTAMENTO DE DISEÑO E INFRAESTRUCTURA

PROYECTO:
 C.C. SANTO TOMÁS DE CASTILLA

PLANO DE:
 PLANTA DE CONJUNTO

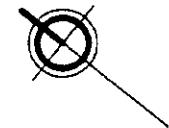
FECHA APROBACION:	REVISOR:
DIC/2000	ING. A. SIC
DISEÑO:	AMOROS
ARQ. C. HOLA	ING. D. VEPE
CALCULO:	OMARDO
ING. A. SIC	JA
NOMENCLATURA:	HOLA:
	DE:



REFRIGERACIÓN Y AIRE ACONDICIONADO		
CODIGO	EQUIPO	CANTIDAD
MR-01	REFRIGERACIÓN DOMESTICA PARA PRACTICA	2
MR-02	REFRIGERACION INDUSTRIAL	2
MR-03	JUEGO DE VERIFICADOR DE ESCAPE	2
MR-04	SISTEMA DE REFRIGERACION Y AIRE ACONDICIONADO PARA PRACTICA BASICA	1
MR-05	SISTEMA DE REFRIGERACION COMERCIAL QUE ENTRENIA EQUIPO	1
MR-06	SISTEMA DE AIRE ACONDICIONADO	1
(1)	APARATO DE AIRE ACONDICIONADO PARA VEHICULO	2
(2)	APARATO DE AIRE ACONDICIONADO PARA PAQUETE	1
(3)	APARATO DE AIRE ACONDICIONADO TIPO PAQUETE	1
MR-07	AIRE ACONDICIONADO DOMESTICO PARA ENTRENAMIENTO	2
(1)	AIRE ACONDICIONADO DOMESTICO PARA CALENTAR Y ENFRIAR	2
(2)	AIRE ACONDICIONADO PARA VENTANA, PARA CALENTAR Y ENFRIAR	2
MR-08	EQUIPO DE SOLDADURA	2
MR-09	SISTEMA DE BOMBA DE VACIO	2
MR-10	DECOLOCADOR DE ESCAPE DE GAS	2
MR-11	JUEGO DE BRANDEADORES	2
MR-12	BOTELLA DE GAS PARA REFRIGERACION	2
MR-13	MULTIMETRO DIGITAL	2
MR-14	AMPERIMETRO DE CLAMP	2
MR-15	JUEGO DE HERRAMIENTAS PARA REPARAR Y MANTENER	2
(1)	VERIFICADOR DE FASE	2
(2)	RESISTOR CON AISLAMIENTO	2
(3)	TERMOMETRO DIGITAL PARA SUPERFICIE	2
(4)	TERMOMETRO DIGITAL	2
(5)	LAVADOR PARA PIEZAS	2
(6)	CORTA TUBOS A TORSIÓN	2
(7)	CORTA TUBOS A TORSIÓN (ESTANDAR)	2
(8)	TALLADORA DE MESA	2

REFRIGERACIÓN Y AIRE ACONDICIONADO		
CODIGO	EQUIPO	CANTIDAD
(9)	AFILADORA DE 2 CARRETAS	2
(10)	AFILADORA PORTÁTIL	2
(11)	COLECTOR DE MEDIDOR DE ASEO DE ENFRIAMIENTO	2
(12)	GABINETE DE PINTURA	1
(13)	CONTADORA DE LAMINA	2
(14)	DOBLADORA DE LAMINA	2
(15)	COMPRESOR DE AIRE	1
MR-16	ACCESORIOS Y HERRAMIENTA PRA TRABAJO DE CÁMERA	2
MR-17	MODELOS	1
(1)	MODELO DE CORTE DE COMPRESOR TIPO ABIERTO	1
(2)	MODELO DE CORTE DE COMPRESOR TIPO CERRADO	1
(3)	MODELO DE CORTE DE COMPRESOR TIPO SEMI-ABIERTO	1
(4)	MODELO DE CORTE DE APARATO PARA REFRIGERACION Y AIRE ACONDICIONADO	1
MR-18	JUEGO DE PLO Y CARGADOR	2
(1)	PLO	2
(2)	CONSOLAR	2
(3)	CARGADOR PARA PLO	2
EQUIPO INTECAP		
A-01	BANCO DE TRABAJO	4
A-02	EXTRACTOR	1
A-03	LOCKER	2
A-04	LIBRERIA	2
A-05	ARCHIVO	2
A-06	ESTANTERAS	2
A-07	TALADRO DE COLUJINA	1
A-08	ESMERIL DE PEDESTAL	1
A-09	BOLNADORA OXIACTELENIA	2
A-10	BOMBA DE VACIO	1
A-11	COMPRESOR PORTATIL	1

A. TALLER DE REFRIGERACIÓN Y AIRE ACONDICIONADO
C.C. SANTO TOMAS DE CASTILLA, EQUIPO JICA
 Escala 1:125



GERENTE:
INGENIERO PEDRO CABARRÚS C.

JICA

PROYECTO DE INGENIERIA DE
SISTEMAS Y EQUIPOS PARA LOS
SISTEMAS DE CAPACITACION

REFRIGERACION E INFRAS
ESTRUCTURA

JAPON - GUATEMALA

REVISIONES:

REVISIÓN	FECHA	PERSONA

Intecap

INSTITUTO TÉCNICO
DE CAPACITACIÓN
Y PRODUCTIVIDAD

DEPARTAMENTO DE DISEÑO
E INFRASSTRUCTURA

PROYECTO:

**TALLER DE
REFRIGERACION Y
AIRE ACONDICIONADO
STO. TOMAS DE
CASTILLA**

PLANO DE:

**PLANTA
AMUEBLADA**

PRIMA APROBACION:	FECHA:
DISEÑO:	ING. A. B.C.
REVISOR:	INGENIERO
ING. C. MADRUA	ING. A. LARA
CALCULO:	INGENIERO
ING. A. B.C.	A. AGUIRRE
INVENTARIATURA:	NOVA

Documento 8
Documentos de Referencia

Documento 8

Documentos de Referencia

No.	titulo	Fuente de datos
1	PERSPECTIVAS ECONOMICAS 2000	CIEN
2	ANUARIO SETADISCO DE LA EDUCACION 1998, (1999)	MINEDUC
3	MAPA VIAL TURISTICO	INGUAT
	SOLICITUD DE COOPERACION FINANCIERA NO REEMBOLSABLE AL GOBIERNO JAPONES	INTECAP
4	INFORMACION COMPLETA DE 9 ESPECIALIDADES	INTECAP
5	CRONOGRAMAS DE CURSO, LISTADO DE CURSO POR CENTRO	INTECAP
6	LISTADO DE EQUIPO SOLICITADO DE SANTO-TOMAS, CHIQUIMULA, QUETZALTENANGO, (D. K. T.)	INTECAP
7	LISTADO DE EQUIPO	INTECAP
8	LISTADO DE EQUIPO SOLICITADO: MECANICA AUTOMOTRIZ, ENDEREZADO Y PINTURA MAQUINAS INDUSTRIALES	INTECAP
9	EVENTOS DE INTECAP 1999	INTECAP
10	EVENTOS DE INTECAP 2000	INTECAP
11	ESTADISTICA DEL INTECAP 1999	INTECAP
12	LEY ORGANICA	INTECAP
13	PLANOS DE INSTALACION DEL EQUIPO DE CADA CENTRO	INTECAP
14	PRONOSTICOS DE INGRESOS POR TASA PATRONAL 2000	INTECAP
15	MANUALES DE REFRIGERACION Y AIRE ACONDICIONADO	INTECAP
16	D. K. T. DE ITINERARIO DE FORMACION	INTECAP
17	D. K. T. DE CRONOGRAMAS DE CURSO Y CATEGORIA DE CAPACITACION	INTECAP
18	CAPACIDAD INSTALADA PLAN OPERATIVO ANUAL 2001	INTECAP
19	NORMATIVO PARA LA ADJUDICACION DE PUESTOS PERMANENTES	INTECAP
20	PLANOS TIPICOS DE CENTROS DE CAPACITACION - CHIQUIMULA	INTECAP
21	CENSO/94 POR EL DEPTO. DE GUATEMALA	INE
22	CENSO/94 POR EL DEPTO. DE ESCUINTLA	INE
23	CENSO/94 POR EL DEPTO. DE IZABAL	INE
24	CENSO/94 POR EL DEPTO. DE CHIQUIMULA	INE
25	CENSO/94 POR EL DEPTO. DE QUETZALTENANDO	INE
26	ENCUESTA NACIONAL DE CONSUMO 1991	INE
27	H. B. I. 1981/94	INE
28	CENSOS/1994 Y ATLAS, POR EL DEPTO. DE IZABAL, CHIQUIMULA, ESCUINTLA, QUETZALTENANGO, GUATEMALA,	INE
29	ESTIMAC. POB	INE
30	ESTUDIO ECONOMICO Y MEMORIA DE LABORES DEL BANCO DE GUATEMALA 1999	INE
31	GUATEMALA, NECESIDADES BASICAS INSATISFECHAS	INE
32	MATRIZ DE POLITICA SOCIAL 2000-2004	SEGEPLAN
33	PUERTO QUETZAL 1999	EMP. PORTUARIA
34	ORGANIZACION ADMINISTRATIVA	OFIC. NAC. DE SERVICIO CIVIL
35	TABLA DE COSTOS ESTIMADOS DE DEPRECIACION	JAPAN ACCOUNTING ASSOCIATION
36	REPORTE DEL TRABAJO DEL EXPERTO POR CORTO PERIODO DE JICA	JICA
37	INFORMACION GENERAL DE LA REPUBLICA DE GUATEMALA	EMBAJADA DEL JAPON EN GUATEMALA
38	BREVE HISTORIA DE LA REPUBLICA DE GUATEMALA	EMBAJADA DEL JAPON EN GUATEMALA
39	GUIA DE LA REPUBLICA DE GUATEMALA	EMBAJADA DEL JAPON EN GUATEMALA

JICA