

		2) ディスクブレーキ (3種)、実習用部品 用途: 教材作成 仕様: 未使用自動車部品 (固定パッド、移動パッド、スライドパッド) 各1個	4	4		1	1	1	1	1	A	B	A	A	M-5○ (新規、費)	○	○	日本
		3) ドラムブレーキ (3種)、実習用部品 用途: 教材作成 仕様: 未使用自動車部品 (固定ドラム、移動ドラム、半固定ドラム) 各1個	4	4		1	1	1	1	1	A	B	A	A	M-5○ (新規、費)	○	○	日本
		4) サーボブレーキ (3種)、実習用部品 用途: 教材作成 仕様: 未使用自動車部品 (油圧、空圧、油空圧式) 各1個	4	0	d	0	0	0	0	0	C	C	C	C	X	○	○	
		5) 油圧サーボブレーキモデル 教材: 実際の部品を使用した説明用カットモデル、展開パッド型 寸法: 800x300x500mm程度	4	0	d	0	0	0	0	0	C	C	C	C	X	○	○	
		6) ブレーキシステム (4種)、実習用部品 用途: 教材作成 仕様: 未使用自動車部品 (分岐式、油圧、空圧、油空圧式) 各1個	4	0	d	0	0	0	0	0	C	C	C	C	X	○	○	
追-10	#	自動変速機 (3種) 1) 分解組立用オートマチックトランスミッション (FF 及 FR) 教材: 分解・組立実習用 仕様: 1.600cc 程度のエンジン 2) オートマチックトランスミッション整備用特殊工具セット 内容: トルクレンチ等及び修理作業用特殊精密工具 (20点) 収納工具庫付 3) オートマチックトランスミッションカットモデル (FF 及 FR) 教材: 実際の部品を使用した説明用カットモデル、移動台車付 寸法: 800x500x1300mm程度	4	4		1	1	1	1	1	A	B	A	A	M-7○ (新規、費)	○	○	日本
		1) 変速機カットモデル (FF) 教材: 実際の部品を使用した説明用カットモデル 寸法: 600x600x600mm程度	4	0	c,d	0	0	0	0	0	C	C	C	C				
		2) 変速機カットモデル (FR) 教材: 実際の部品を使用した説明用カットモデル、移動台車付 寸法: 700x400x1300mm程度	4	0	c,d	0	0	0	0	0	C	C	C	C				
		3) 変速機分解・組立・作動実習装置 教材: 分解・組立実習用、作動可能エンジン、FR・FM・カタナ、ソフトペー付 寸法: 400x300x400mm、1300cc 程度	4	0	c,d	0	0	0	0	0	C	C	C	C				
追-12	#	クラッチ類 (2種) に変更 1) メカニカルクラッチ、実習用部品 用途: 教材作成 仕様: 未使用自動車部品 2) 油圧式クラッチ (線纜式)、実習用部品 用途: 教材作成 仕様: 未使用自動車部品 3) 油圧式クラッチ (多岐式)、実習用部品 用途: 教材作成 仕様: 未使用自動車部品 4) 変速機・クラッチ実習装置 教材: 電動型変速機・行方機構可視型等 寸法: 440x120x360mm程度	4	4		1	1	1	1	1	A	B	A	A	M-8○ (新規、費)	○	○	日本
		2) 油圧式クラッチ (線纜式)、実習用部品 用途: 教材作成 仕様: 未使用自動車部品 3) 油圧式クラッチ (多岐式)、実習用部品 用途: 教材作成 仕様: 未使用自動車部品 4) 変速機・クラッチ実習装置 教材: 電動型変速機・行方機構可視型等 寸法: 440x120x360mm程度	4	4		1	1	1	1	1	A	B	A	A	M-8○ (新規、費)	○	○	日本
		4) 変速機・クラッチ実習装置 教材: 電動型変速機・行方機構可視型等 寸法: 440x120x360mm程度	4	0	c,d	0	0	0	0	0	C	C	C	C				
追-13	#	教材ボード 始動システム 始動回路実習モデル 教材: 展開パッド型、実習用回路 実習項目: 自動車の始動回路の基礎 自動車電装回路実習モデル	4	4		1	1	1	1	1	A	B	A	A	M-7○ (新規、費)	○	○	日本
		1) 実習項目: 自動車の始動回路の基礎 自動車電装回路実習モデル 教材: 展開パッド型、実習用回路 2) 実習項目: 自動車の電気電子回路の基礎 IC回路実習モデル 教材: 展開パッド型、実習用回路 3) 実習項目: 自動車のIC回路の基礎 空調回路実習モデル 教材: 展開パッド型、実習用回路 4) 実習項目: 自動車の空調回路の基礎 負荷回路実習モデル 教材: 展開パッド型、実習用回路 実習項目: 自動車の負荷回路の基礎	4	4		1	1	1	1	1	A	B	A	A	M-8○ (新規、費)	○	○	日本
		2) 実習項目: 自動車の電気電子回路の基礎 IC回路実習モデル 教材: 展開パッド型、実習用回路 3) 実習項目: 自動車のIC回路の基礎 空調回路実習モデル 教材: 展開パッド型、実習用回路 4) 実習項目: 自動車の空調回路の基礎 負荷回路実習モデル 教材: 展開パッド型、実習用回路 実習項目: 自動車の負荷回路の基礎	4	4		1	1	1	1	1	A	B	A	A	M-8○ (新規、費)	○	○	日本
		4) 実習項目: 自動車の空調回路の基礎 負荷回路実習モデル 教材: 展開パッド型、実習用回路 実習項目: 自動車の負荷回路の基礎	4	4		1	1	1	1	1	A	B	A	A	M-8○ (新規、費)	○	○	日本
追-15	#	補助装置電気回路 (前後ライト、サンルーフ等)	4	0	d	0	0	0	0	0	C	C	C	C				
追-16	#	電子制御自動変速機	4	0	d	0	0	0	0	0	C	C	C	C				

追-17	"	自動変速機(構造、油圧回路、作動システム)	オートマチックトランスミッション油圧回路説明用ボード タイプ: 3ランプ点灯式 サイズ: 350x600x400mm程度		4	0	d	0	0	0	0	0	C	C	C	C							
追-18	"	ディーゼルインジェクションシステム			4	4		1	1	1	1	1	A	B	A	A	M-8	○	(新規、費)	○	○	日本	
追-19	"	電子制御ディーゼルエンジン(2種)	タイプ: 分解・組立実習用、作動可能エンジン エンジン: 4-VALV、4-4バルブ、1800cc 程度、手動トランスミッション	電子制御ディーゼルエンジンの分解/組立実習	4	4		1	1	1	1	1	A	B	A	A	M-8	○	(更新、費)	○	○	日本	
追-20	"	インジェクションポンプの調整、流量・効率測定等	ディーゼルエンジン用燃料噴射消費効率測定装置	ディーゼルエンジン用燃料噴射消費効率測定装置	4	4		1	1	1	1	1	A	B	B	B	M-8	○	(新規、費)	○	○	日本	
追-21	"	ディーゼルインジェクションシステム			4	0	D	0	0	0	0	0	C	C	C	C							
追-22	"	ABSブレーキシステム	タイプ: 展開バネ型、作動可能ブレーキシステム 実習項目: 構造・運転・修理 アンチロックブレーキシステム: 3-4バルブ、センサー付	ABSブレーキシステムの構造/運転/修理実習	4	4		1	1	1	1	1	A	B	A	A	M-5	○	(新規、費)	○	○	日本	
追-23	"	ポータブルオシロスコープ (メモリー付)	表示: 液晶、バック付 最高入力レンジ: 5MHz タイプ: 24画面	エンジン調整実習 (各種波形測定)	8	8		2	2	2	2	2	A	B	B	B	M-8	○	(新規、費)	○	○	日本	
追-24	"	電気系故障診断シュミレーター	自動車整備総合実習コンピューターシステム タイプ: 実習用マシンを使用したコンピュータによる訓練システム 実習項目: マシンを使用した電子回路・故障診断・修理実習等 ワークシート: 標準用紙-1台 / 研修生用-5台	ソフトウェア使用による電子回路・故障診断・修理実習	4	4		1	1	1	1	1	B	B	B	B	M-4-8	○	(新規、費)	○	○	日本	
追-25	"	ダイナモメーター (高速機運転用)	タイプ: エンジン性能試験用水動力計 構成: 本体、3バルブ用ATマフティング(2バルブ付)、共通架台 試験性能: 最大400PS、140kg・m、4000rpm 自動運転可		4	0	d	0	0	0	0	0	C	C	C	C							
追-26	"	蒸気洗浄ブース (自動変速機等洗浄用)	タイプ: 高圧・温水・スチーム洗浄 能力: 25-100kg/cm ² 、300-700 liter/h		4	0	d	0	0	0	0	0	C	C	C	C							
追-27	"	部品洗浄機 (2種)	1) 自動部品洗浄機 バケット寸法: φ630x1500mm 洗浄動最大寸法: 約 φ620x280mm、80kg 電気容量: 1-4 2.2kW、1-4 kW 2) 部品洗浄台 洗浄油タンク容量: 190 liter	自動車分解/組立実習	4	4		1	1	1	1	1	A	B	A	A	全般	○	(新規、費)	○	○	日本	
追-28	"	車両テスト用シャシダイナモメーター	1) 検査項目: エンジン出力、速度計、ブレーキ&サスペンション性能等 最大測定出力: 260kW、260km/h時 ディスプレイ: 14インチカラーモニター 2) ブレーキ速度計検査試験機 ブレーキ: アナログ表示、速度: デジタル表示 許容積荷重: 1500kgf		4	0	d	0	0	0	0	0	C	C	C	C							
追-29	"	各国車輪用ブレーキ診断スキャナー	アンチロック・ブレーキシステム スキャナー 対象車種: 日本、ヨーロッパ、アジア車種 点検項目: センサー、マスターシリンダー、油圧、オートマチックブレーキ、ブレーキ、油圧負荷、バルブ等 (整備マニュアル等…入手可能なもの)	各種自動車の点検実習	8	8		2	2	2	2	2	B	B	B	B	M-5	○	(新規、費)	○	○	日本	
追-30	"	技術資料	電気系技術資料 内容: ソフト、技術図書類/日米欧製品 オートマチックトランスミッション技術資料 内容: ソフト、技術図書類/日米欧製品 オートマチックトランスミッション整備マニュアル (各種) 内容: ソフト、技術図書類/日米欧製品		4	0	d	0	0	0	0	0	C	C	C	C	全般						

注1: MA-1~29は当初資料集
注2: 追加1~30は現地調査により、要請の対象として追加された機材
注3: 優先度 A: 必要性が極めて高い、B: 必要性が高い、C: 必要性が低い
注4: 費: 費削減 在: 在職者訓練

2 食品加工

CODE	機材名称	仕様	機材の用途	数量		変更理由	セパレート計量装置		要請の優先度		訓練レベルとの関連性	必須条件			
				要請	計画		ケツアルチナチンゴ	エスワインドラ	ケツアルチナチンゴ	エスワインドラ		必要性	設置	維持管理	高優先
FI-01	縦型ホイラー		食品加工設備への高圧蒸気供給	2	0	d	0	0	C	C		X	X	X	
FI-02	縦型立て式冷凍庫	組立式冷凍庫面積3.3㎡、冷凍1.65㎡	食材の冷凍保存	2	2		1	1	A	A	M-5-7	○	○	○	現地
FI-03	産業用冷凍庫	400L	食材の急速冷凍保存	2	2		1	1	A	A	M-5-8	○	○	○	現地
FI-04	チーズ製法実習装置	能力36L/h	パイロットチーズ製造実習	2	2		1	1	A	A	M-1	○	○	○	日本
FI-05	回転式蒸気缶		長時間を要する豆類の煮炊き	2	0	d	0	0	C	C		X	X	X	
FI-06	回転式蒸気二重釜		食品一般の煮炊き	4	0	d	0	0	C	C		X	X	X	
FI-07	クリームセパレーター	能力110L/h	牛乳をクリームと脱脂乳に分離	2	2		1	1	A	A	M-2	○	○	○	日本
FI-08	バターチャーン	能力13.5kg/分	バター製造時の攪拌	2	2		1	1	A	A	M-2	○	○	○	日本
FI-09	電気式ベダルシーラー	加工食品の封入装置	シール長300mm	2	2		1	1	A	A	M-2,5,6	○	○	○	日本
FI-10	作業台		調理加工用	8	0	a	0	0	C	C		X	X	X	
FI-11	空圧式チーズプレス	マニュアル式	チーズ製造時の圧搾	2	2		1	1	A	A	M-1	○	○	○	日本
FI-12	チーズ型セット	各種	チーズ成型	4	4		2	2	A	A	M-1	○	○	○	日本
FI-13	台秤	5-20kg	食材の計量	2	2		1	1	A	A	M-1-7	○	○	○	現地
FI-14	アルミジャー		食品加工用計量	20	0	a	0	0	C	C		X	X	X	
FI-15	蒸ごし機	能力150-200kg/h	果実その他農産物の蒸ごし	2	2		1	1	A	A	M-5	○	○	○	日本
FI-16	産業用ブレンダー	容量20L	材料の攪拌混合	2	2		1	1	A	A	M-4,5	○	○	○	日本
FI-17	フードスライサー	能力1000枚/h	食品の細切り加工	2	2		1	1	A	A	M-5-7	○	○	○	日本
FI-18	肉質質タンブラー	能力7-10kg/h	肉質の加工前調整	2	2		1	1	B	B	M-6,7	○	○	○	日本
FI-19	電気式フライヤー		食品のフライ加熱調理	2	0	d	0	0	C	C		X	X	X	
FI-20	ステンレス製凍庫	20kg	食材の凍結	2	8	e	4	4	A	A	M-1-7	○	○	○	現地
FI-21	熱風消毒保管庫		食器、調理器具の消毒保管	2	0	d	0	0	C	C		X	X	X	
FI-22	粉砕機	能力100to200kg/h	食材の粉砕加工	2	2		1	1	B	B	M-5	○	○	○	日本
FI-23	圧力鍋(縦型レトルト)	4400ml x 450h ³ 35℃	缶詰やレトルト食品等を加熱殺菌	2	2		1	1	A	A	M-5	○	○	○	日本
FI-24	巨額用真空釜	750x420x1250mm	缶詰、瓶詰等の脱気	2	2		1	1	A	A	M-5	○	○	○	日本
FI-25	凍上製缶シーラー	手動タイプ	缶詰を密封する	2	4		2	2	A	A	M-5	○	○	○	日本
FI-26	手動クレーン		食材や大形調理器具等の運搬	2	0	d	0	0	C	C		X	X	X	
FI-27	缶切り		種々缶詰の臭気検査	2	0	e	0	0	C	C		X	X	X	
FI-28	手動肉詰め機	容量6L	ソーセージ製造時の肉詰め	2	2		1	1	A	A	M-6	○	○	○	日本
FI-29	凍結乾燥機	600x700x1400mm 3式	食材の凍結加工	2	2		1	1	A	A	M-6	○	○	○	日本
FI-30	デジタルスケール		加工食品の計量	2	0	c	0	0	C	C		X	X	X	
FI-31	ハンマーミキサー	4.5kg x 7kg, 5.0kg	ハンマーミキサー	12	8	d	4	4	A	A	M-6	○	○	○	日本
FI-32	ハンマーミキサー	5' hook 30, 100, 120mm SUS	ハンマーミキサー	4	4		2	2	A	A	M-6	○	○	○	日本
FI-33	ハンマーミキサー	能力100kg	加工食品の調理	4	4		2	2	A	A	M-1-5	○	○	○	日本
FI-34	食品用食器洗浄機	手動タイプ	食器の加工前洗浄	12	2	d	1	1	A	A	M-6	○	○	○	日本
FI-35	アルミバットセット	各種	調理加工用	8	8		4	4	A	A	M-1-7	○	○	○	現地
FI-36	食品用コンテナ	各種、SUS カバー付き	食材保管	8	8		4	4	B	B	M-1-6	○	○	○	現地
FI-37	ナイフセット	各種、SUS	調理実習	24	0	a	5	5	C	C		X	X	X	
FI-38	電動ミートチョッパー	能力100kg/h	肉類、魚肉などのミンチ加工	2	2		1	1	A	A	M-6	○	○	○	日本
FI-39	pHメーター	デジタル表示範囲2-12Ph	食料、食品のpH測定	2	10	e	5	5	A	A	M-1-6	○	○	○	日本
FI-40	温度計	デジタル表示範囲-10to10℃	食品加工時の温度測定	4	10	e	5	5	A	A	M-1-7	○	○	○	日本
FI-41	フードミキサー	能力40-50kg	食材の加工前攪拌混合	2	2		1	1	A	A	M-5,6	○	○	○	日本
FI-42	真空包装機	能力300mm	食品の真空包装	2	2		1	1	A	A	M-3	○	○	○	日本
FI-43	ヨーグルト用攪拌機	容量90L	ヨーグルト製造時の攪拌	2	2		1	1	A	A	M-4,7	○	○	○	現地
FI-44	産業用調理オープン	900x935x1,600 25,000℃	加熱調理	2	2		1	1	C	C		X	X	X	
FI-45	食品加工実習用具	一般工具	食品加工実習	2	0	a	1	1	C	C		X	X	X	
追加1	パン焼きがま	1330x1070x1800mm LPGタイプ	パンを焼く	2	2		1	1	A	A	M-4	○	○	○	日本
追加2	ホイロ	1030x1070x1800mm 15層	パン生地の発酵	2	2		1	1	A	A	M-4	○	○	○	日本
追加3	整形機	ロール幅300mmベルト幅300mm	パン生地の整形	2	2		1	1	A	A	M-4	○	○	○	日本
追加4	分割するめ機	分割量25-70g	パン生地の整形	2	2		1	1	B	B	M-4	○	○	○	現地
追加5	パン型セット	各種	パンのかたどり	4	4		2	2	A	A	M-4	○	○	○	日本
追加6	野菜調理機	能力5-7kg/h	野菜類のスライス	2	2		1	1	B	B	M-5,7	○	○	○	日本
追加7	凍上ミキサー	容量2-3L	原料、材料の混合	4	4		2	2	A	A	M-5	○	○	○	現地
追加8	サイレントカッター	容量10L	ミンチ製造	2	2		1	1	A	A	M-6	○	○	○	日本
追加9	手動式主眼打抜き機	手動タイプ	王冠打抜き	2	2		1	1	A	A	M-5	○	○	○	日本
追加10	足踏み式主眼打抜き機	足踏み式	王冠を調べる	2	2		1	1	A	A	M-5	○	○	○	日本
追加11	手動種食計	測定範囲3種: 0-32%, 28-82%, 58-90%	水分を調べる	6	6		3	3	A	A	M-5	○	○	○	日本
追加12	水分計	デジタル表示0-28.0%	一般調理用	10	10		5	5	A	A	M-5,6	○	○	○	日本
追加13	ガスレンジ	900x1000x1,500 30,000℃	一般調理用、殺菌	8	8		4	4	A	A	M-1-6	○	○	○	現地
追加14	調理一式	ステンレス製器具	一般調理用	8	8		4	4	A	A	M-1-7	○	○	○	現地
追加15	榨汁機	手動タイプ	原料の榨汁	2	2		1	1	B	B	M-5	○	○	○	日本
追加16	電子レンジ	縦型	一般調理用	2	2		1	1	B	B	M-5-7	○	○	○	現地
追加17	電気防虫機	450max900mm	実習場の衛生管理	4	4		2	2	A	A	M-1-7	○	○	○	現地
追加18	凍上秤	能力: 2kg 最小5g	材料の計量	10	10		5	5	A	A	M-1-7	○	○	○	現地
追加19	台秤	最大能力: 50kg	材料の計量	2	2		1	1	A	A	M-1-7	○	○	○	現地
追加20	庫天秤	1-50g, 最小1g	材料の計量	10	10		5	5	A	A	M-1-7	○	○	○	日本
追加21	牛乳脂肪分析器一式	遠心分離式	牛乳の脂肪率を分析	2	2		1	1	A	A	M-1-3	○	○	○	日本
追加22	リンゴ芯取り装置	遠心分離式	リンゴ芯取り	2	2		1	1	B	B	M-5	○	○	○	日本

注1: FI1~4,5は当初要請機材
 注2: 追加1~22は現地調査により、要請の対象として追加された機材
 注3: 優先度 A: 必要性が極めて高い, B: 必要性が高い, C: 必要性が低い
 注4: 養: 養成訓練, 在: 在職者訓練

3 空調・保冷

CODE	機材名称	仕様	機材用途	数量		変更理由	センター別機材数量			要領の優先度			訓練レベルなどの関連性	必須条件			機材調達
				要領	計画		札幌	仙台	東京	札幌	仙台	東京		必要性	設置	維持管理	
MR-01	冷蔵庫 (家庭用)	2ドアタイプ、冷蔵庫容量: 70L、冷凍庫容量: 240L	汎用製品 (家庭用) の修理技術	12	6	c	2	2	2	A	A	A	M-4	○	○	○	現地
MR-02	冷蔵庫 (業務用、プレハブ冷蔵庫)	1,800(w) × 1,800(d) × 2,300(h) mm 硬質ポリウレタンフォーム、パネル厚保: 44mm 床面積: 3.3m ² 室温: +5℃ 分蔵・組み立て可能	汎用製品 (業務用) の修理技術	6	6		2	2	2	A	A	A	M-4	○	○	○	日本
MR-03	マニフォールドセット	圧力計: 0-35kg/cm ² 、遠成計: -76cmHg-15kg/cm ²	冷媒の交換	12	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4	○	○	○	現地
MR-04	実習用基本冷凍・空調システム	屋形式 AC110v、1φ60Hz、900(w) × 650(d) × 2,000(h) mm	冷凍・冷凍システムの基本原理の実習	3	3		1	1	1	A	A	A	M-4	○	○	○	日本
MR-05	簡易冷凍システム (冷凍ショーケース)	冷凍庫内蔵型、使用温度: 0-10℃ 有効内容量: 440L	簡易冷凍・冷凍機器の保守点検技術	3	3		1	1	1	A	A	A	M-5	○	○	○	現地
MR-06	実習用空調システム		屋形パネル型実習装置による保守点検技術														
(1)	自動車用空調実習装置	屋形パネル式 AC220V、3φ 800L×700D×1400mm	自動車用空調の修理技術	3	6	e	2	2	2	A	A	A	M-5	○	○	○	日本
(2)	水冷式パッケージ式空調システム実習装置	水冷式 床置形、冷房能力: 8,100-8,900kcal/h 電源: 3φ220V 冷媒等、種別ポンプ含む		3	3		1	1	1	A	A	A	M-5	○	○	○	日本
(3)	空冷式パッケージ式空調システム実習装置	空冷ヒートポンプチャラー 電源: 3φ220V 冷房能力: 9,600kcal 暖房能力: 11,300kcal ファンコイルユニット、種別ポンプ、蓄熱槽含む		3	3		1	1	1	A	A	A	M-5	○	○	○	日本
MR-07	家庭用エアコン、実習用													○	○	○	
(1)	実習用エアコン (窓型)	空冷式 冷暖房用	窓型エアコンの保守点検技術	6	6		2	2	2	A	A	A	M-4	○	○	○	現地
(2)	実習用エアコン (セパレート型)	空冷式 冷暖房用	セパレート型エアコンの保守点検技術	6	6		2	2	2	A	A	A	M-4	○	○	○	現地
MR-08	溶接機 (ロウ付け用)	ロウ付け用 アセチレン使用 バーナーチップ、レギュレーター、ガスホース、ケース ロウ材含む	配管部分等の溶接修理	6	15	e	5	5	5	A	A	A	M-2	○	○	○	現地
MR-9	真空ポンプ	ポンプ容量: 27l/min	冷媒の交換	6	15	e	5	5	5	A	A	A	M-5	○	○	○	現地
MR-10	ガス漏れ検知器	高感度型	冷媒漏れの点検修理	6	15	e	5	5	5	A	A	A	M-5	○	○	○	現地
MR-11	フレア配管セット	容量: 1/2、5/8、7/8、1-1/8インチ対応	配管部分の交換修理	12	15	e	5	5	5	A	A	A	M-5	○	○	○	現地
MR-12	冷凍用ガスボルト (チャージングシリンダー)	可能規格 R12, 22, 134, 404, 502, 507対応	冷媒の交換	12	15	e	5	5	5	A	A	A	M-5	○	○	○	現地
MR-13	デジタルマルチメーター	ソーラー充電式, AC: 0-125V, DC: 0-500V, 抵抗: 0-20kΩ	制御回路の点検修理	12	15	e	5	5	5	A	A	A	M-5	○	○	○	現地
MR-14	クランプメーター	交流電流測定 (クランプ式) 0-250mA/100A	制御回路の点検修理	6	15	e	5	5	5	A	A	A	M-5	○	○	○	現地
MR-15	冷凍・空調修理実習用機材等		分解・組立・測定用														
(1)	除霜棒	使用電圧: 110-480v 使用温度: 40-70Hz		12	15	e	5	5	5	A	A	A	M-5	○	○	○	現地
(2)	絶縁抵抗棒	切替レンジ式 250, 500, 1000V対応		12	15	e	5	5	5	A	A	A	M-5	○	○	○	現地
(3)	デジタル表面温度計	冷凍サイクル表面温度測定用		12	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
(4)	デジタル湿度計	冷凍風吹出、吐出湿度測定用		12	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
(5)	部品洗浄機	220v、60Hz、2.2kW		12	6	e	2	2	2	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
(6)	管ねじ切り機	管径15-80mm対応		12	6	e	2	2	2	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
(7)	管切断機 (鋼管)	鋼管 (4.5-30mm) 切断対応		12	6	e	2	2	2	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
(8)	卓上ボール盤	穴あけ能力13mm		12	6	e	2	2	2	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
(9)	所蔵グラインダー	砥石径255mm, 集塵装置付		12	6	e	2	2	2	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
(10)	ポータブルグラインダー	砥石100mm, 0.5kw		12	6	e	2	2	2	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
(11)	冷凍回収装置	電源: 220v 冷凍回収能力 R12, 22, 134, 506, 502対応	冷凍回収装置	12	6	e	2	2	2	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
(12)	修理作業用塗装ブース	1,400×520mm	塗装実習	12	6	e	2	2	2	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
(13)	薄板切断機	最大: 1.25m (L) × 1.6mm (t)	薄板の切断	12	6	e	2	2	2	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
(14)	薄板折曲機	最大: 1.25m (L) × 1.6mm (t)	薄板の曲げ	12	6	e	2	2	2	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
(15)	空圧圧縮機	電源: 3φ 2.2kw タンク容量: 80l	塗装用吹き付け等	12	6	e	2	2	2	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
MR-16	配管実習用工具セット	以下詳述															
(1)	両口スパナ	2.4×2.7		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
(2)	両口スパナ	2.2×2.4		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
(3)	両口スパナ	1.7×1.4		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
(4)	両口スパナ	1.4×1.2		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
(5)	両口スパナ	1.0×1.3		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
(6)	片口片口スパナ	*1.9		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
(7)	片口片口スパナ	*1.7		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
(8)	絶縁ドライバーセット (+)	マグネット方式		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
(9)	絶縁ドライバーセット (-)	マグネット方式		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
(10)	絶縁ペンチ	全長: 185mm		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
(11)	ラジオペンチ	全長: 200mm		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
(12)	ニップ	切断1.6 ストリップス1.6		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
(13)	電工ナイフ	電設、配管用 折りたたみ式		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
(14)	コンパス (メジャー)	5m測定		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
(15)	モンキーレンチ	150mm		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
(16)	モンキーレンチ	200mm		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
(17)	モンキーレンチ	250mm		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地
(18)	モンキーレンチ (2.0mm)	300mm		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○	○	○	現地

(19)	六角レンチセット	サイズ: 1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 8.0, 10.0mm 使用可能な角度: 0~30° (ボールポイント付) 最大径軸長: 220mm		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○ (新規、費、在)	○	○	現地
(20)	ラチェットレンチ	タイプ: 四角穴、適応規格: 3/16, 1/4, 5/16, 3/8インチ		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○ (新規、費、在)	○	○	現地
(21)	トルクレンチ	17mm*160kg/cm		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○ (新規、費、在)	○	○	現地
(22)	トルクレンチ	22mm*420kg/cm		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○ (新規、費、在)	○	○	現地
(23)	トルクレンチ	24mm*550kg/cm		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○ (新規、費、在)	○	○	現地
(24)	トルクレンチ	27mm*650kg/cm		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○ (新規、費、在)	○	○	現地
(25)	トルクレンチ	35mm*1000kg/cm		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○ (新規、費、在)	○	○	現地
(26)	サイト・ガラス	フレアタイプ、1/4鋼管用		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○ (新規、費、在)	○	○	現地
(27)	サイト・ガラス	フレアタイプ、3/8鋼管用		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○ (新規、費、在)	○	○	現地
(28)	サイト・ガラス	フレアタイプ、1/2鋼管用		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○ (新規、費、在)	○	○	現地
(29)	サイト・ガラス	フレアタイプ、5/8鋼管用		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○ (新規、費、在)	○	○	現地
(30)	サイト・ガラス	フレアタイプ、3/4鋼管用		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○ (新規、費、在)	○	○	現地
(31)	鋼管パイプカッター			3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○ (新規、費、在)	○	○	現地
(32)	金切り鋸	全長: 250mm		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○ (新規、費、在)	○	○	現地
(33)	水準器	マグネット方式、角度目盛付、長さ 400mm		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○ (新規、費、在)	○	○	現地
(34)	リーマ	適合外径: φ: 1/8インチ (3mm) - 1インチ (25mm)		3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○ (新規、費、在)	○	○	現地
(35)	芯出し用下り線り			3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○ (新規、費、在)	○	○	現地
(36)	工具整理用キャビネット			3	15	e	5	5	5	A	A	A	M-4.5	○ (新規、費、在)	○	○	現地
MR-17	カットモデル																
(1)	開放型コンプレッサーカットモデル	内部構造、構成部品、メカニズムの確認可能なもの 台座付き	開放型コンプレッサーの基本原理の講習	3	3		1	1	1	A	A	A	M-4	○ (新規、費、在)	○	○	日本
(2)	密閉型コンプレッサーカットモデル	内部構造、構成部品、メカニズムの確認可能なもの 台座付き	密閉型コンプレッサーの基本原理の講習	3	3		1	1	1	A	A	A	M-4	○ (新規、費、在)	○	○	日本
(3)	半密閉型コンプレッサーカットモデル	内部構造、構成部品、メカニズムの確認可能なもの 台座付き	半密閉型コンプレッサーの基本原理の講習	3	3		1	1	1	A	A	A	M-4	○ (新規、費、在)	○	○	日本
(4)	冷凍・空調構成主要部品カットモデル	内部構造、構成部品、メカニズムの確認可能なもの 台座付き	冷凍・空調構成主要部品の基本原理の講習	3	3		1	1	1	A	A	A	M-4	○ (新規、費、在)	○	○	日本
MR-18	PLC及び負荷装置一式		制御回路講習														
(1)	PLC本体	AC100V、DC24V 入力: 16点以上、出力: 16点以上、ステップラダー方式		12	12		4	4	4	A	A	A	M-5	○ (新規、費、在)	○	○	日本
(2)	付属品: コンソールボックス			12	12		4	4	4	A	A	A	M-5	○ (新規、費、在)	○	○	日本
(3)	PLC用負荷装置	入力電圧: AC110V、システム電圧: 2.4V、LED: 4台、リミットスイッチ: 2個、リレー台数: 4台、入力用スイッチ: 10種類×4個		12	12		4	4	4	A	A	A	M-5	○ (新規、費、在)	○	○	日本

注1: AG-1~40は当初要請機材

注2: 途1~35は現地調査により、要請の対象として追加された機材

注3: 優先度 A: 必要性が極めて高い、B: 必要性が高い、C: 必要性が低い

注4: 費: 費成訓練、在: 在職者訓練

4. 板金・塗装

CODE	機材名称	仕様概要	用途	数量		変更理由	センター別計画数量					優先度			訓練(ジョーロとの関連性)	必須条件			機材調達
				要請	計画		7/777777II	エスワイ シトラ	ケツアル チヤンゴ	7#65	7/777777II	エスワイ シトラ	ケツアル チヤンゴ	7#65		A	B	A	
WF-01	金庫		一般タキ作業	4	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-02	アーク溶接機	出力電流300A、定入力24kVA	アーク溶接作業	40	8	e	2	2	2	2	A	B	A	A	M-2	○(更新、費)	○	○	日本
WF-03	高圧グラインダー		一般機械研削作業	4	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-04	直上ボール盤		一般機械穴あけ作業	8	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-05	弓鋸盤		金属材料の機械切削	8	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-06	電動サンダー		一般研削作業	8	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-07	電動ベルトグラインダー		一般ベルト研削作業	4	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-08	電動ドリル		現場機械穴あけ作業	4	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-09	電動グラインダー		現場機械研削作業	10	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-10	ヤスリセット		やすり研削作業	30	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-11	ハンマーセット		板金作業	30	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-12	電動ポリッシャー		現場機械研削作業	10	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-13	電工用プライヤー		一般作業工具	30	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-14	ガス管用プライヤー		一般配管作業工具	10	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-15	センターポンチ		センターポンチ作業	30	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-16	馬のこフレーム		手動のこ切削作業	30	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-17	鋸刃セット		手動のこ用鋸刃セット	10	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-18	ドライバ		一般作業工具	30	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-19	ドリルセット		直上ボール盤用	5	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-20	板金用鋸床		一般タキ作業	10	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-21	モンキーレンチ		一般作業工具	12	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-22	半自動炭酸ガス溶接機		半自動炭酸ガス溶接	8	0	d	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-23	交通両用ティグ溶接機	定格電流: 200A、定格入力: 6kVA、溶接モード: 空角	ステンレス、非鉄金属の溶接作業	8	4	a, e	1	1	1	1	A	B	A	A	M-2	○(新規、費)	○	○	日本
WF-24	ビームトランメル		寸法測定	36	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-25	ガス溶断キット		ガス溶断作業	32	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-26	溶接用手袋		溶接用手袋	80	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-27	溶接用ゴーグル		溶接用ゴーグル	40	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-28	かな定規		一般測定工具	60	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-29	かなブラシ		かなブラシ	60	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-30	スコヤ		一般測定工具	20	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-31	ケガキ		一般測定工具	20	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-32	コンパス		一般測定工具	15	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-33	ノギス		一般測定工具	20	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-34	レンチセット		一般作業工具	29	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-35	パイプレンチ		一般作業工具	20	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-36	エアコンプレッサー		塗装器具等への圧縮空気の供給	4	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-37	壁用刷毛セット		一般塗装道具	60	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-38	ペイント用刷毛セット		一般塗装道具	60	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-39	ニス刷毛セット		一般塗装道具	60	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-40	掃除用刷毛セット		一般塗装道具	60	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-41	ステンシルブラシセット		一般塗装道具	60	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-42	パテナイフセット		一般塗装道具	60	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-43	パレットナイフセット		一般塗装道具	40	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-44	スクレーパー		一般塗装道具	60	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-45	スクレーパー、ベベル型		一般塗装道具	40	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-46	組面仕上げ用ナイフ		一般塗装道具	20	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-47	こて		一般塗装道具	12	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-48	ワイヤーブラシ		一般塗装道具	20	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-49	スプレーマスク		塗装作業用安全具	60	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-50	スプレーガン		連続塗装作業	8	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-51	ガラス工用プライヤー		ガラス工用プライヤー	60	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-52	ガラスカッター		ガラスカッター	60	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-53	ガラスカッター、車輪付		ガラスカッター、車輪付	20	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-54	円ガラスカッター		円ガラスカッター	20	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-55	折尺		一般作業工具	8	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-56	エアレススプレー装置		連続高圧塗装作業	12	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-57	赤外線乾燥機		塗装部の乾燥	8	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-58	コンプレッサー用エアートランスフォーマー		圧縮空気の圧力調整	12	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-59	パイプベンダー		組圧によるパイプ曲げ作業	12	0	a	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-60	スポット溶接機	加圧: 120kgf	スポット溶接作業	12	4	e	1	1	1	1	A	B	A	A	M-2	○(新規、費)	○	○	日本

WF-61	プラスα切断機	切断能力: 25mm. 定格入力: 7kVA. 切断寸法: 70A. 空滑式. ナーブ (10m)	ブラズマ装置による精密切断作業	12	4	e	1	1	1	1	1	A	B	A	A	M-2	○ (新規、費)	○	○	日本
WF-62	MIG溶接機	定格電流: 250-300A. 定格入力: 19kVA. 溶接寸法: 空滑式. ナーブ (3m). 溶接ワイヤ供給量 (1.0-1.2m)	鉄鋼、アルミ、ステンレス等の溶接作業	12	4	e	1	1	1	1	1	A	B	A	A	M-2	○ (新規、費)	○	○	日本
WF-63	手動切断機	能力: 2.0x3000mm	板金属材料の切断作業	12	0	c	0	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
WF-64	手動折り曲げ機	能力: 1.6x1250mm	板金属材料の切断作業	12	0	c	0	0	0	0	0	C	C	C	C		X	○	○	
追加-1	車体矯正装置 (計測装置付)	フロアトラック式フレーム矯正システム. 構成: フォアトラックシステム. 車体設置システム (3.5トン). フォアトラックシステム. 位置決め及び修正用特殊治工具. 設置ベース: 15m x 6m 程度. 超音波式ボディ計測装置. システム. コンピュータを使用した精密計測装置 (77: WINDOWS版). 構成: 超音波計測式計測プロブ. ショーティングチーム. コンピュータシステム. プリンター付. 計測用特殊治具よりワイヤ式計測装置に変更		4	4	b	1	1	1	1	1	A	B	B	B	M-4	○ (新規、費)	○	○	日本
追加-2	塗料混合装置 (テストブース・粘度計等付)	構成: 調色ブース (防塵用所附製装置). 調色用はかり. 調色パレットシステム. 塗料粘度計. 調色作業ブース付. 約1000x500x1700mm		4	4		1	1	1	1	1	A	B	B	B	M-8-10	○ (新規、費)	○	○	日本
追加-3	携帯式L型ボディ矯正機	ドーザー. 10トン駆動式油圧ユニット		4	4		1	1	1	1	1	A	B	B	B	M-4	○ (新規、費)	○	○	日本
追加-4	押し・引張パワー発生機	10トン駆動式油圧ユニット		4	0	c	0	0	0	0	0	C	C	C	C			○	○	
追加-5	教材用車両モデル (実物ボディ)	分解・組立・実習用乗用車モデル. 4ドア. 中古乗用車. エンジン: 4-バルブ. 1600cc 程度. 手動トランスミッション. エンジン仕様: 走行80000km. 5年以内/無事故. 分解・組立・実習用軽トラックモデル. 4ドア. 中古ビッグアップトラック. エンジン: 4-バルブ. 4-バルブ. 1600cc 程度. 手動トランスミッション. エンジン仕様: 走行80000km. 5年以内/無事故		4	0	a	0	0	0	0	0	C	C	C	C				○	
追加-6	教材用車両モデル	乗用車. ビッグアップトラック. (分解・組立可能1.0x0.5m 2種)		4	0	a	0	0	0	0	0	C	C	C	C				○	

注1: WF-1~64は当初要請機材

注2: 追加1~6は現地調査により、要請の対象として追加された機材

注3: 優先度 A: 必要性が極めて高い, B: 必要性が高い, C: 必要性が低い

注4: 費: 費成訓練, 在: 在庫者訓練

5 産業機械

CODE	機材名称	仕様概要	機材用途	数量		変更理由	計画数 台数	優先度 G2	訓練シミュレータとの関連性	必須条件			機材調達 調達先
				要請	計画					必要性	設置	維持管理	
MW-01	汎用旋盤 (デジタル表示付き4台) (汎用型10台)	ベッド上の振り: 360 mm センター間の最大距離: 800mm 主電動機: 3.7kW	旋削機械加工	5	14	b, e	14	A	M6, M7	○更新、養成	○	○	第三国
MW-02	汎用フライス盤 (万能4台, 縦型1、横型1台)	万能: テーパ寸法: 1350x320mm 各軸の最大移動距離: 850x420x400mm 主電動機: 5.5kW 立型: テーパ寸法: 1350x320mm 各軸の最大移動距離: 850x420x450mm 主電動機: 5.5kW 横型: テーパ寸法: 1350x320mm 各軸の最大移動距離: 850x420x400mm 主電動機: 5.5kW	フライス加工	3	4	e	4	A	M8	○追加、養成	○	○	第三国
MW-03	形削り盤(油圧制御)	最大ステータ寸法: 550mm 最大加工幅: 600mm 主電動機: 2.2kW	形削機械加工	1	0	e	0	C		X	○	○	
MW-04	万能円筒研削盤 NC無しに変更	テーブル上の振り: 300mm 最大芯間距離: 600mm 主電動機: 3.7kW, 制御: 0.001mm, 内面研削装置付	円筒製品の内外径研削加工	1	1	b	1	A	M5	○追加、養成	○	○	第三国
MW-05	直立ボール盤	最大加工能力: φ23mm 鉄鋼 電動機: 0.75 kw カビング機能付	一般穴あけ、中ぐり加工	1	0	b	0	C		x	○	○	
MW-06	平面研削盤 NC無しに変更	テーブル寸法: 500x200mm 各軸の最大移動距離: 500mm 主電動機: 1.5kW, 制御: 0.001mm	部品の平面研削加工	1	1	b	1	A	M4	○更新、養成	○	○	第三国
MW-07	電動円鋸盤	のこ刃寸法: 350x3x2x2.0mm 切断能力: 210mm/丸鋸, 190x190mm/角鋸 ヒート: 1.8kW	金属材料の機械切削	1	0	e	0	C		x	○	○	
MW-08	工具研削盤(ドリル, フライスカッター等)	用途: 各種刃物、ドリル、バイト等の再研削 テーブル上の振り: 250mm センター間の最大距離: 350mm	各種切削工具類の研削	2	1	e	1	A	M4, M6 - M8, M11	○追加、養成	○	○	第三国
MW-09	実習用油圧モジュール	(1) 油圧機本体 (2) オイルタンク (3) ゲージ機構 (4) シリンダー機構 (5) 油圧計 (6) バイブと付属器具 (7) 弁類一式	油圧回路の設計組み立て実習	1	4	e	4	A	S18	○追加、養成	○	○	第三国
MW-10	実習用空圧モジュール		空圧回路の設計組み立て実習	1	0	e	0	C		x	○	○	
MW-11	硬度計(ロックウェル)	タイプ: デジタル表示装置 試験荷重: 60-150kgf	金属の硬さ試験	1	1	e	1	A	M11	○追加、養成	○	○	日本
MW-12	油圧プレス	タイプ: 多目的プレス加工機 能力: 30t, ステータ: 90mm ヒート: 3.7kW	各種プレス加工	1	0	e	0	C		x	○	○	
MW-13	卓上ボール盤		一般的な穴あけ作業	1	0	e	0	C		x	○	○	
MW-14	定盤(大理石)	寸法: 750x1000x150mm スタンド付き JIS00級	部品の精密測定作業用基準面	1	1	e	1	B	M1, M4 - 10	○新機、養成	○	○	日本
MW-15	ダイヤルゲージセット(スタンド付)	デジタル, 測定範囲: 0 - 12mm スタンド付き	精密機械加工時、部品の精密測定	2	5	e	5	A	M1, M4 - 11	○追加、養成	○	○	日本
MW-16	簡易型卓上NC旋盤 仕様変更	各軸の最大移動距離: X=45mm, Z=230mm 主軸速度: 130-3000 rpm, 送り速度: 0-900mm/min 制御: FANUC, モーター: 0.55kW	コンピューター制御による旋削自動加工の原理学習	1	0	e	0	C		X	○	○	
	CNCプログラム作成装置	パソコン、プリンター、ソフト込み	CNC工作機械のプログラム作成	11	11	e	11	A	S11 - S12	○新機、向上	○	○	第三国
MW-17	簡易型卓上NCフライス盤	各軸の最大移動距離: X=45mm, Z=230mm 主軸速度: 130-3000 rpm, 送り速度: 0-900mm/min 制御: FANUC, モーター: 0.55kW	コンピューター制御による切削自動加工の原理学習	1	0	e	0	C		X	○	○	
	CNC多軸型シミュレーター	各軸移動距離: 225 (X) x150 (Y) x115 (Z) モーター: 0.37kW	作成プログラムの検証	2	2	e	2	A	S11 - S12	○新機、向上	○	○	第三国
MW-18	CNC旋盤	標準加工径: 210mm センター間距離: 619mm 主電動機: 7.5kW, 工具リフト: 10本, 制御: 0.001mm	コンピューター制御による精密旋削自動加工	1	1	b	1	A	M11	○新機、向上	○	○	
MW-19	CNC立型マシニングセンター	テーブル寸法: 410x900mm	コンピューター制御による精密多軸切削自動加工	1	1	b	1	A	M12	○新機、向上	○	○	

		容量: X560, Y410, Z460mm 主電動機: 7.5kW, 工具交換装置: 20本, 制御: 0.001mm															
MW-20	ブロックゲージ	タイプ: セラミック製, 112 pcs/set, 0.001mm, 1級	部品、治工具類の精密比較測定	1	1	1	A	M1, M4 - M15	○追加、構成	○	○		日本				
MW-21	熱処理炉	炉内寸法: 200x200x400mm	機械加工部品の熱処理	1	1	b	1	B	M10, M14	○追加、構成	○	○	日本				
MW-22	スベックダウン 針測専用測定工具セット	常用温度: 200°C-1100°C 以下詳細															
		01. ノギス, 150mm 測定範囲: 0-150mm, 最小読取: 0.05mm	精密測定作業	1	5		5	A	M1 - M15	○更新、構成	○	○	現地				
		02. デジタルノギス, 150mm 測定範囲: 0-150mm, 最小読取: 0.01mm		1	5		5	A	M1 - M15	○更新、構成	○	○	日本				
		03. デジタルマイクロメーター, 0-25mm 測定範囲: 0-25mm, 最小読取: 0.001mm		1	5		5	A	M1 - M15	○更新、構成	○	○	日本				
		04. デジタルマイクロメーター, 25-50mm 測定範囲: 25-50mm, 最小読取: 0.001mm		1	5		5	A	M1 - M15	○更新、構成	○	○	日本				
		05. デジタルマイクロメーター, 50-75mm 測定範囲: 50-75mm, 最小読取: 0.001mm		1	5		5	A	M1 - M15	○更新、構成	○	○	日本				
		06. デジタルマイクロメーター, 75-100mm 測定範囲: 75-100mm, 最小読取: 0.001mm		1	5		5	A	M1 - M15	○更新、構成	○	○	日本				
		07. マイクロメーター, 0-25mm, 0.001mm 測定範囲: 0-25mm, 最小読取: 0.001mm		1	0	c	0	C		x	○	○					
		08. マイクロメーター, 25-50mm, 0.001mm 測定範囲: 25-50mm, 最小読取: 0.001mm		1	0	c	0	C		x	○	○					
		09. マイクロメーター, 50-75mm, 0.001mm 測定範囲: 50-75mm, 最小読取: 0.001mm		1	0	c	0	C		x	○	○					
		10. マイクロメーター, 75-100mm, 0.001mm 測定範囲: 75-100mm, 最小読取: 0.001mm		1	0	c	0	C		x	○	○					
		11. 複形型表面粗さ測定機 測定範囲: Ra/Rp: 0.05-40μm, R3z/Rt/Ry/Rz/Rp: 0.3-160μm	機械加工後の表面粗さ測定	1	5	e	5	A	M1 - M15	○更新、構成	○	○	日本				
		12. インチ・ミリ併用ノギス, 150mm 測定範囲: 0-150mm/0-6", 最小読取: 0.02mm/0.001"		1	0	c	0	C		x	○	○					
		13. デプスマイクロメーター, 0-150mm, 0.001mm 測定範囲: 0-150mm, 最小読取: 0.001mm	溝きり溝さ精密測定	1	5	e	5	A	M1 - M15	○更新、構成	○	○	日本				
		14. デジタルインジケータ, 12mm, 0.001mm 測定範囲: 0-12mm, 最小読取: 0.001mm		1	0	c	0	C		x	○	○					
		15. オプティカルパラレルフラット サイズ: 75x75x1.60mm/0.1μm, レベル: for 0-25mm マイクロ	平面度の測定	1	5	e	5	A	M1 - M15	○更新、構成	○	○	日本				
		16. 精密水準器, 200mm, A-class サイズ: 200mm, 測定精度: 0.02mm/m		1	0	c	0	C		x	○	○					
		17. 内測マイクロメーター, 5-30mm 測定範囲: 5-30mm, 最小読取: 0.01mm		1	0	c	0	C		x	○	○					
		18. 内測マイクロメーター, 25-50mm 測定範囲: 25-50mm, 最小読取: 0.01mm		1	0	c	0	C		x	○	○					
		19. 内測マイクロメーター, 50-75mm 測定範囲: 50-75mm, 最小読取: 0.01mm		1	0	c	0	C		x	○	○					
MW-23	刃物-工具セット	必要最小限の工具は機械に付属させる	各種機械用	1	0	a	0	C		x	○	○					
道-1	メカトロニクス教材セット		PLCによるメカトロニクスの原理学習	1	1	1	1	A	M17	○新規、向上	○	○	日本				
		以下詳細 モーター制御実習装置 サイズ: 600x300mmによる3相交流1φ実習装置 実習項目: 出力電圧・周波数の設定、インバータ、 ベクトル制御、負荷トルク、回転速度、モーター駆動のリアル メカトロニクス実習システム 構成: シミュレーション、計算機ソフトウェア、 リアルタイムシミュレーション実習装置、搬送区分装置、 リアルタイム制御システム、自動倉庫システム															
道-2	CNCフライス盤	テーブル寸法: 800x370mm 各軸の最大移動距離: 550x320x350mm 主電動機: 5.5kW, 制御: 0.001mm	コンピューター制御による精密フライス自動加工	1	0	c	0	C		x	○	○					
道-3	車削精密装置	旋削加工径: φ1 to 70mm 最大芯間距離: 250mm 電動機: 0.5kW	微小精密部品の旋削加工	1	0	c	0	C		x	○	○					
道-4	可変式ドリルコラム		可変多軸による穴あけ作業	1	0	d	0	C		x	○	○					
道-5	多軸ドリルヘッド	軸数: 6軸, 4200回転 ストローク: φ14mm, 200mm	多軸による穴あけ作業	1	0	d	0	C		x	○	○					

		電動機: 0.4 kw										
通-6	材料試験装置	以下詳細										
		01. 金属顕微鏡 総合倍率: X50~X2000, ステージ移動距離: X=100mm/Y=100mm 照明装置: 12V100W 蛍光灯ランプ, 写真撮影装置付	金属材料の組織検査	1	1	1	A	M1, M14	○追加、 実、 在	○	○	日本
		02. 微小硬さ試験機 タイプ: デジタル表示機 試験荷重: 1~2000gf, 総合倍率: X400	金属材料の硬さ測定	1	1	1	A	M1, M14	○追加、 実、 在	○	○	日本
		03. 携帯型硬さ試験機 タイプ: デジタル表示機、構成: 計測装置及び表示装置 測定項目: ビッカース、ブリーナル、ロックウェル、シヤ硬度	金属材料の硬さ測定	1	1	1	A	M1, M14	○追加、 実、 在	○	○	日本
		04. デジタル放射高温計, 200~2000℃ タイプ: 4-774型, デジタル表示機 測定温度範囲: 200℃~2000℃	温度度の測定	1	1	1	A	M1, M14	○追加、 実、 在	○	○	日本
		05. 金属材料研磨機 研磨盤寸法: φ300mm 回転速度: 10~500rpm 可変	テストピースの表面研磨	1	1	1	A	M1, M14	○追加、 実、 在	○	○	日本
		06. 試験塊込プレス タイプ: 油圧式、ヒータ付 塊込金型径: φ320mm	テストピースの塊込み用	1	1	0	A	M1, M14	○追加、 向上	○	○	日本
		07. 超音波探傷機 タイプ: 携帯型、紫外線探傷灯付 起電力: 3000AT, AC 5A		1	0	0	C	M1, M14	x	○	○	
		08. 浸漬式探傷スプレー 内容: 450cc エアレススプレー、浸漬・検査・洗浄用各1		1	0	0	C	M1, M14	x	○	○	
		09. 電気培焼炉 炉内寸法: φ100x100Hmm 常用温度: 1000℃		1	0	0	C	M1, M14	x	○	○	
		10. 焼戻炉 炉内寸法: 450x400x400Hmm 常用温度: 1000℃~2500℃		1	0	0	C	M1, M14	x	○	○	
		11. 塩浴槽 炉内寸法: 380x350x400Hmm 常用温度: 50℃~350℃		1	1	1	A	M1, M14	○新規、 向上	○	○	日本
通-7	メカニクカッター	移動型、用途: 切断、ノリ、ボンド、曲げ加工 能力: 350N, ストローク: 25mm ヒータ: 2.2kW	厚板、形鋼等の切断	1	0	c	0	C	x	○	○	
通-8	油圧バンド・ソウ	のり刃寸法: 3500x25mm 切断能力: 250mm/丸棒, 250x300mm/角棒 ヒータ: 2.2kW	金属材料の切断	1	0	c	0	C	x	○	○	

注1: 通-1~23は当初要請機材

注2: 通1~8は現地調査により、要請の対象として追加された機材

注3: 優先度 A: 必要性が極めて高い, B: 必要性が高い, C: 必要性が低い

注4: 費: 費成削減, 在: 在職者削減

6 農業機械

CODE	機材名称	仕様	機材用途	数量		変更理由	仕入れ計画数量		要請の優先度		訓練シミュレーションとの関係	必須条件			機材調達
				要請	計画		エスワイ ントラ	キムラ	エスワイ ントラ	キムラ		必要性	設備	維持管理	
AG-1	台秤			2	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-2	トラクター	エンジン出力100HP、電子制御システム	整備/操作実習	2	2		1	1	A	A	M-3,4,5,8	○(更新、費・在)	○	○	現地
AG-3	ハンドトラクター			2	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-4	ボトムブラウ (トラクター用アタッチメント)			2	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-5	ディスクブラウ (トラクター用アタッチメント)	作業幅1600mm、高150・320mm	整備/操作実習	2	2		1	1	A	A	M-3,4,5	○(追加、費・在)	○	○	現地
AG-6	心土破砕機 (トラクター用アタッチメント)			2	0	d	6	0	C	C		X	○	○	
AG-7	ディスクハロー (トラクター用アタッチメント)	タンDEMタイプ作業幅3000mm、径170mm	整備実習	2	2		1	1	A	A	M-3,4,5	○(追加、費・在)	○	○	現地
AG-8	ソースハロー (トラクター用アタッチメント)			2	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-9	レベラー (トラクター用アタッチメント)			2	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-10	軌立機 (ハンドトラクター用アタッチメント)			4	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-11	ライムソウ/施肥機 (トラクター用アタッチメント)			1	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-12	施肥播種機 (トラクター用アタッチメント)			1	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-13	トレンチャー			1	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-14	動力式穴掘機			1	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-15	土壌消毒機			4	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-16	動力噴霧機			10	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-17	動力散布機			10	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-18	手動噴霧機			10	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-19	手動散布機			10	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-20	飼料運搬車 (トラクター用アタッチメント)			2	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-21	ベルトコンベヤー			4	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-22	チェーンブロック(一式)	2トン、5'7"幅 #400付	整備実習	10	4	d	2	2	A	A	M-3,5,8	○(新規、費・在)	○	○	日本
AG-23	ガレージジャッキ(両ジャッキ)	2トン	整備実習	10	16	e	8	8	A	A	M-3,5,8	○(新規、費・在)	○	○	日本
AG-24	自脱型コンバイン			2	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-25	草刈り機			6	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-26	灌漑ポンプ			6	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-27	スプリングラーシステム			20	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-28	散布システム			2	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-29	土壌硬度測定器			4	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-30	酸化還元電位電極計			4	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-31	植物成長研究用植床装置			2	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-32	バキュームカー (トラクター用アタッチメント)			2	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-33	焼却炉			2	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-34	牛用人工受胎具セット			6	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-35	牛用去勢具セット			6	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-36	豚用人工受胎具セット			6	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-37	豚用去勢具セット			6	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-38	ふ卵機			4	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-39	卵殻強度計			4	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
AG-40	工具一式			2	0	d	0	0	C	C		X	○	○	
通-1	訓練用油圧制御パネル	油圧ユニット、方向制御弁と電動、逆止め弁、流量制御弁、圧力弁と圧力スイッチ、油圧アキュムレータ、油圧回路を含む	油圧システムの理解	2	2		1	1	A	A	M-6	○(新規、費・在)	○	○	日本
通-2	ディーゼルエンジン実習装置	AG-2相当エンジン、トランスミッション付き	分解・組み立て実習	8	8		4	4	A	A	M-3,5,8	○(新規、費・在)	○	○	日本
通-3	ディーゼルエンジン圧力計	測定範囲: 0 - 70kgf/cm2	エンジン圧縮の計測	2	2		1	1	A	A	M-3,5,8	○(新規、費・在)	○	○	日本
通-4	マイクロメーター(内径) 3種	計測範囲 5-30, 25-30, 50-75mm	計測	10	10		5	5	A	A	M-3,5,8	○(新規、費・在)	○	○	現地
通-5	アルタネイターサンプル	カットモデル	構造の理解	2	2		1	1	A	A	M-3,5,8	○(新規、費・在)	○	○	日本
通-6	エンジンスターターサンプル	カットモデル	構造の理解	2	2		1	1	A	A	M-3,5,8	○(新規、費・在)	○	○	日本
通-7	高圧洗浄機	吐出量660L/h 吐出圧力60kg/cm2	トラクター-洗浄機	2	2		1	1	A	A	M-3	○(新規、費・在)	○	○	日本
通-8	整備士用工具セット	入組点数24点	整備用工具	2	2		1	1	A	A	M-3,5,6,7,8	○(新規、費・在)	○	○	日本
通-9	整備士用工具一式セット	入組点数24点	整備用工具	10	10		5	5	A	A	M-3,5,6,7,8	○(新規、費・在)	○	○	現地
通-10	ノズルテスト	測定範囲: 10 - 500kgf/cm2	ディーゼル噴射ノズルのテスト	10	10		5	5	A	A	M-3,5,6,8	○(新規、費・在)	○	○	現地
通-11	バルブスプリングリフト	能力: 50 - 220mm	エンジンヘッドを降ろさずバルブスプリングを交換	10	10		5	5	A	A	M-3,5,6,8	○(新規、費・在)	○	○	現地
通-12	シリンダゲージ	能力: 50~150mm、最小1/100mm	シリンダ磨耗測定工具	10	10		5	5	A	A	M-3,5,6,8	○(新規、費・在)	○	○	現地
通-13	シリンダライナーブロー	能力: 82 - 150mm	シリンダライナー抜き出し工具	10	10		5	5	A	A	M-3,5,6,8	○(新規、費・在)	○	○	現地
通-14	ピストンリングツール	φ50-100, φ70-105, φ100-175	ピストンリング取り出し工具	10	10		5	5	A	A	M-3,5,6,8	○(新規、費・在)	○	○	現地
通-15	ピストンリングコンプレッサ	能力: φ75 - 120mm	ピストンリングをシリンダに入れる場合	10	10		5	5	A	A	M-3,5,6,8	○(新規、費・在)	○	○	現地
通-16	ラジエータキャップテスト	測定範囲: 2kg/cm2 - 0.1kg/cm2	ラジエータキャップの加圧力を調べる	10	10		5	5	A	A	M-3,5,6,8	○(追加、費・在)	○	○	現地
通-17	バッテリー比重計	ナス型タイプ	バッテリー液の電解度を測定	10	10		5	5	A	A	M-5,7	○(新規、費・在)	○	○	現地

進-18	充電器	交流200～220V、直流12～24V、高さ740×巾430×奥行310	バッテリーの充電を行う	2	2	1	1	A	A	M-3,4	○(新規、費・在)	○	○	現地
進-19	ボルトアンペアメータ	0.25・10・50・250・1000V、0.25・25・250A、135×90×35、重さ230g	電流、電圧テスター	10	10	5	5	A	A	M-3,7	○(新規、費・在)	○	○	現地
進-20	デジタル回転計	針測範囲：0-3600rpm	エンジンの回転を計測	10	10	5	5	A	A	M-7,8	○(新規、費・在)	○	○	現地
進-21	トルクレンチセット	測定範囲：30・200kgf/cm、1.0 0-900kgf/cm、300-1900kgf/cm	ボルト締め強度を測定	10	10	5	5	A	A	M-1,3,4,5,6,7,8	○(新規、費・在)	○	○	現地
進-22	マイクロメーター式	0-25、25-50、50-75mm	計測	10	10	5	5	A	A	M-1,8	○(新規、費・在)	○	○	現地
進-23	圧力計セット	0-5kg/cm ² 、0-35kg/cm ² 、0-250kg/cm ²	油圧を計測	10	10	5	5	A	A	M-6,8	○(新規、費・在)	○	○	現地
進-24	ノギス	0-150、0-200.0-300mm	シャフト等の精密計測	20	20	10	10	A	A	M-1,2,3,5,6,7,9	○(新規、費・在)	○	○	現地
進-25	パイプレンチ	450mm、最大径2"		10	10	5	5	A	A	M-3,5,8	○(新規、費・在)	○	○	現地
進-26	ダググリスセット	径 外形50mm、25mm	分解・組み立て練習	10	10	5	5	A	A	M-1,2	○(新規、費・在)	○	○	現地
進-27	ステアリングホイールブーラ	50・90mm	ドラッグスターのステアリングホイール抜き出し作業	10	10	5	5	A	A	M-3,5	○(新規、費・在)	○	○	日本
進-28	クラッチガイドツール	ペダリングガイド：10-20mm	クラッチ板組立て時の特殊工具	10	10	5	5	A	A	M-3,5	○(新規、費・在)	○	○	日本
進-29	フィルタレンチ	φ80-120mm	エンジンオイルフィルタレンチ	10	10	5	5	A	A	M-3,5	○(新規、費・在)	○	○	現地
進-30	圧力制御弁	リリーフバルブ	油圧回路の理解と各制御弁、アクチュエータの作動原理を理解する	2	4	2	2	A	A	M-6,8	○(新規、費・在)	○	○	日本
進-31	流量制御弁	2ウェイ	油圧回路の理解と各制御弁、アクチュエータの作動原理を理解する	2	4	2	2	A	A	M-6,8	○(新規、費・在)	○	○	日本
進-32	方向制御弁	4/2ウェイ	油圧回路の理解と各制御弁、アクチュエータの作動原理を理解する	2	4	2	2	A	A	M-6,8	○(新規、費・在)	○	○	日本
進-33	油圧制御弁	4/3ウェイ	油圧回路の理解と各制御弁、アクチュエータの作動原理を理解する	2	4	2	2	A	A	M-6,8	○(新規、費・在)	○	○	日本
進-34	油圧シリンダ	ピストンφ25mm、ストローク300mm	油圧回路の理解と各制御弁、アクチュエータの作動原理を理解する	2	4	2	2	A	A	M-6,8	○(新規、費・在)	○	○	日本
進-35	リリーフバルブ交換工具セット	ディーゼルエンジン用	リリーフバルブの圧力測定/調整作業	10	10	5	5	A	A	M-6,8	○(新規、費・在)	○	○	現地

注1：AG-1～40は当初要請機材

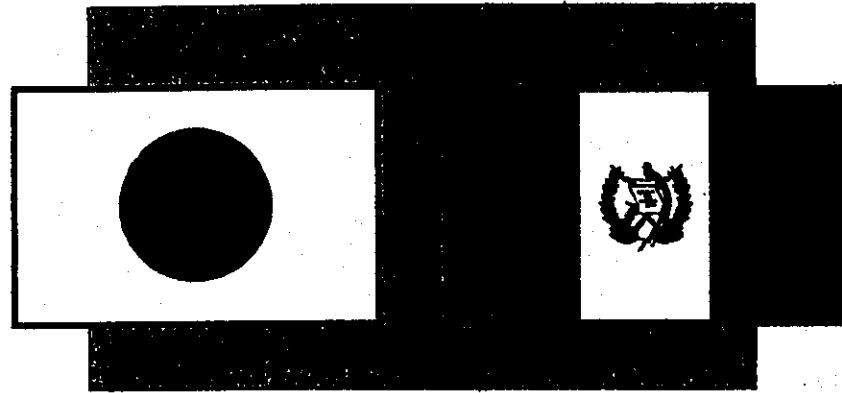
注2：進1～35は現地調査により、要請の対象として追加された機材

注3：優先度 A：必要性が極めて高い、B：必要性が高い、C：必要性が低い

注4：費：費成割増、在：在職者割増

資料 8

機材配置図



グアテマラ国
職業訓練センター機材整備計画
基本設計調査
機材配置図

2001年2月
JICA - INTECAP

グアテマラ国職業訓練センター機材整備計画 機材配置図

目次

0.1	凡例	資 8-4
0.2	訓練室表記凡例	資 8-5
1. グアテマラ第2訓練センター		
1.0	一般配置図	資 8-7
1.1	自動車整備 訓練室 機材配置図（現有+計画機材）	資 8-8
1.2	板金・塗装 訓練室 機材配置図（現有+計画機材）	資 8-9
1.3	産業機械 訓練室 機材配置図（現有+計画機材）	資 8-10
2. エスクイントラ訓練センター		
2.0	一般配置図	資 8-12
2.1	自動車整備 訓練室 機材配置図（現有+計画機材）	資 8-13
2.2	食品加工 訓練室 機材配置図（現有機材）	資 8-14
2.3	食品加工 訓練室 機材配置図（計画機材）	資 8-15
2.4	空調・保冷 訓練室 機材配置図（現有+計画機材）	資 8-16
2.5	板金・塗装 訓練室 機材配置図（現有+計画機材）	資 8-17
2.6	農業機械 訓練室 機材配置図（計画機材のみ、現有機材は無し）	資 8-18

3.	ケツアルテナンゴ訓練センター	
3.0	一般配置図	資 8-20
3.1	自動車整備 訓練室 機材配置図 (現有+計画機材)	資 8-21
3.2	食品加工 訓練室 機材配置図 (現有機材)	資 8-22
3.3	食品加工 訓練室 機材配置図 (計画機材)	資 8-23
3.4	板金・塗装 訓練室 機材配置図 (現有+計画機材)	資 8-24
4.	チキムラ訓練センター	
4.0	一般配置図	資 8-26
4.1	自動車整備 訓練室 機材配置図 (現有+計画機材)	資 8-27
4.2	空調・保冷 訓練室 機材配置図 (現有+計画機材)	資 8-28
4.3	板金・塗装 訓練室 機材配置図 (現有+計画機材)	資 8-29
4.4	農業機械 訓練室 機材配置図 (計画機材のみ、現有機材は無し)	資 8-30
5.	サント・トーマス訓練センター	
5.0	一般配置図	資 8-32
5.1	空調・保冷 訓練室 機材配置図 (現有+計画機材)	資 8-33



0.1 凡例

A. 訓練室分類

A. 要請機材配置用スペース

□ 壁

□

1 機材

■ 増築部分

■ 改修部分



訓練室表記一覧表

0.2 訓練室表記 凡例

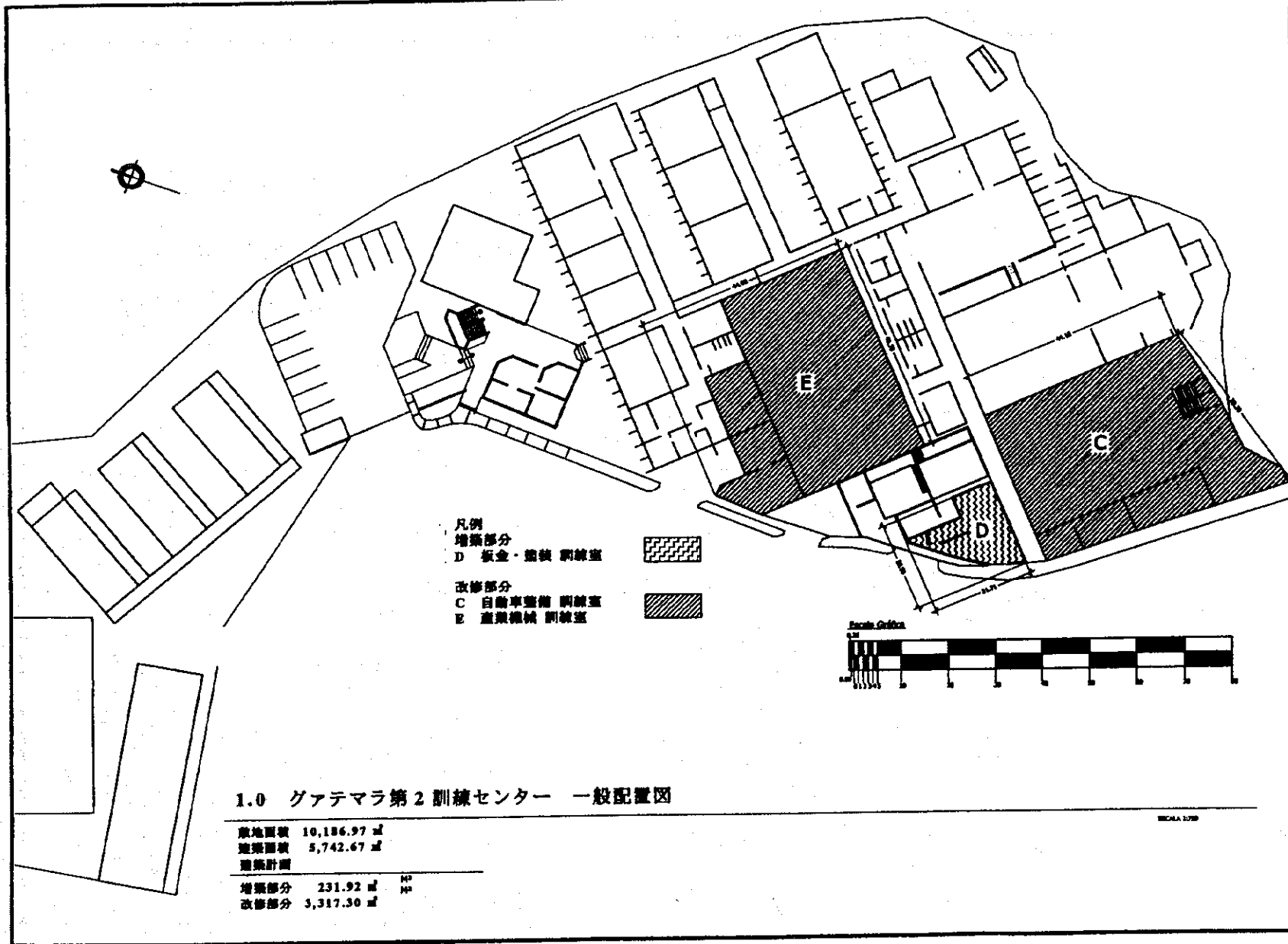
- A. 空調保冷
- B. 食品加工
- C. 自動車整備
- D. 板金・塗装
- E. 産業機械
- F. 産業用電気
- G. 農業機械



JICA-INTECAP

グアテマラ国職業訓練センター機材整備計画

1. グアテマラ第2 訓練センター



凡例
 増築部分
 D 板金・塗装 訓練室
 改修部分
 C 自動車整備 訓練室
 E 産業機械 訓練室

1.0 グアテマラ第2 訓練センター 一般配置図

敷地面積	10,186.97 ㎡
建築面積	5,742.67 ㎡
建築計画	
増築部分	231.92 ㎡
改修部分	3,317.30 ㎡

CLIENTE:
 INSTITUTO TÉCNICO DE CAPACITACIÓN Y PRODUCTIVIDAD

JICA

PROGRAMA DE ASISTENCIA AL SECTOR PÚBLICO
 INSTITUTO TÉCNICO DE CAPACITACIÓN Y PRODUCTIVIDAD
 DEPARTAMENTO DE OBRAS E INFRAESTRUCTURA

PROYECTO:
 GUATEMALA

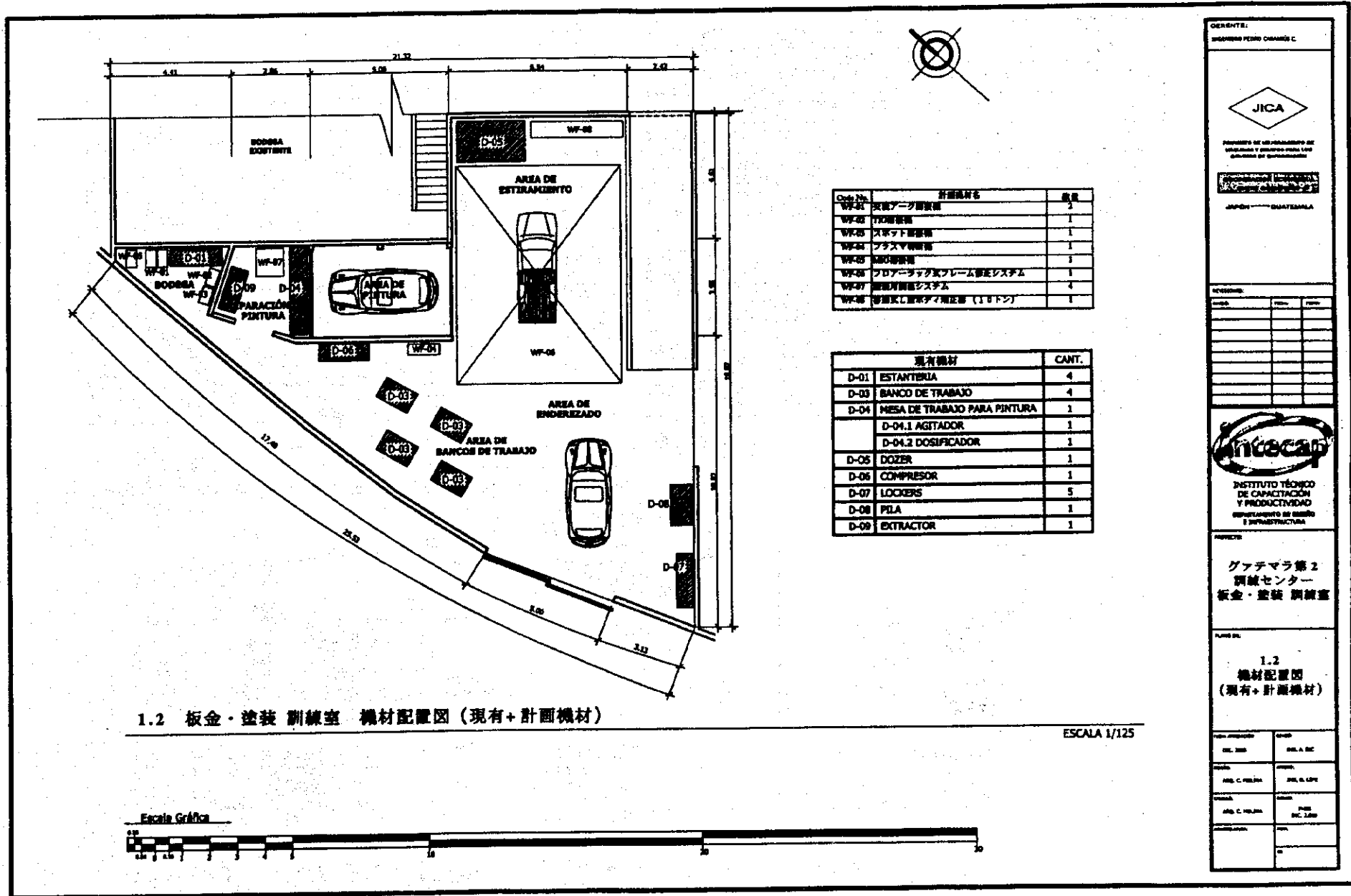
FECHA:	NOVA:	OTRO:

Intecap
 INSTITUTO TÉCNICO DE CAPACITACIÓN Y PRODUCTIVIDAD
 DEPARTAMENTO DE OBRAS E INFRAESTRUCTURA

PROYECTO:
 グアテマラ第2 訓練センター

MADE IN:
 1.0 一般配置図

REVISIÓN:	REVISOR:
ING. J. J. J.	ING. A. J. J.
PROYECTO:	PROYECTOR:
ING. C. J. J.	ING. A. J. J.
CALCULO:	CALCULADOR:
ING. A. J. J.	J. J.
MONITOREO:	MONITOREADOR:
	J. J.



Código No.	計画機材名	数量
WF-01	炭酸アーク溶接機	1
WF-02	圧着機	1
WF-03	スポット溶接機	1
WF-04	プレス機	1
WF-05	MIG溶接機	1
WF-06	フロアラック&フレーム塗装システム	1
WF-07	壁面ラックシステム	4
WF-08	溶接実習機7台用圧着機 (10トン)	1

現有機材		CANT.
D-01	ESTANTERIA	4
D-03	BANCO DE TRABAJO	4
D-04	MESA DE TRABAJO PARA PINTURA	1
	D-04.1 AGITADOR	1
	D-04.2 DOSIFICADOR	1
D-05	DOZER	1
D-06	COMPRESOR	1
D-07	LOCKERS	5
D-08	PILA	1
D-09	EXTRACTOR	1

1.2 板金・塗装 訓練室 機材配置図 (現有+計画機材)

ESCALA 1/125

Escala Gráfica



GERENTE:
INGENIERO PEDRO CHANÉS C.

JICA

PROYECTO DE MEJORAMIENTO DE
VIALIDAD Y SERVICIOS PARA LOS
CIUDADANOS DE GUATEMALA

JAPAN - GUATEMALA

INSTITUTO

Intecap

INSTITUTO TÉCNICO
DE CAPACITACIÓN
Y PRODUCTIVIDAD
DEPARTAMENTO DE BARRIO
E INFRAESTRUCTURA

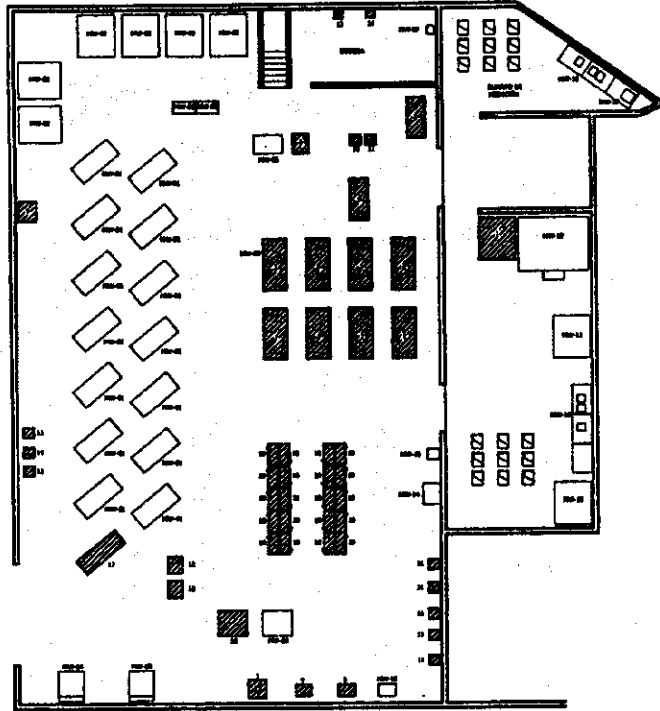
PROYECTO

Guatemala 2
Atención Centro
Plataforma - Pintura - Ateneo

PLANO No.

1.2
機材配置図
(現有+計画機材)

Elaborado por:	ING. A. BC
Revisado por:	ING. G. GP
Aprobado por:	ING. C. GP
Fecha:	1998



Code No.	設備名	数量
MP-01	汎用機、デジタルステーション、モニター	1
MP-02	汎用機	10
MP-03	汎用機	4
MP-04	汎用機	1
MP-05	汎用機	1
MP-06	汎用機	1
MP-07	汎用機	1
MP-08	汎用機	1
MP-09	汎用機	1
MP-10	汎用機 (F1)	1
MP-11	汎用機	4
MP-12	汎用機	1
MP-13	汎用機	1
MP-14	汎用機	1
MP-15	汎用機	1
MP-16	汎用機	1
MP-17	汎用機	1
MP-18	汎用機	1
MP-19	汎用機	1
MP-20	汎用機	1
MP-21	汎用機	1
MP-22	汎用機	1
MP-23	汎用機	1
MP-24	汎用機	1
MP-25	汎用機	1
MP-26	汎用機	1
MP-27	汎用機	1
MP-28	汎用機	1
MP-29	汎用機	1
MP-30	汎用機	1
MP-31	汎用機	1
MP-32	汎用機	1
MP-33	汎用機	1
MP-34	汎用機	1
MP-35	汎用機	1
MP-36	汎用機	1
MP-37	汎用機	1

No.	設備名	数量
1	汎用機	1
2	汎用機	1
3	汎用機	1
4	汎用機	1
5	汎用機	1
6	汎用機	1
7	汎用機	1
8	汎用機	1
9	汎用機	1
10	汎用機	1
11	汎用機	1
12	汎用機	1
13	汎用機	1
14	汎用機	1
15	汎用機	1
16	汎用機	1
17	汎用機	1

1.3 産業機械 訓練室 機材配置図 (現有+計画機材)

ESCALA 1/200



GERENTE:
INGENIERO PEDRO CHAMBERA C.

JICA
INSTITUTO TECNICO DE CAPACITACION Y PRODUCTIVIDAD
DEPARTAMENTO DE DISEÑO E INFRAESTRUCTURA
ASPECTO: SALVADOREÑA

PROYECTO:
グアテマラ第2
訓練センター
産業機械 訓練室

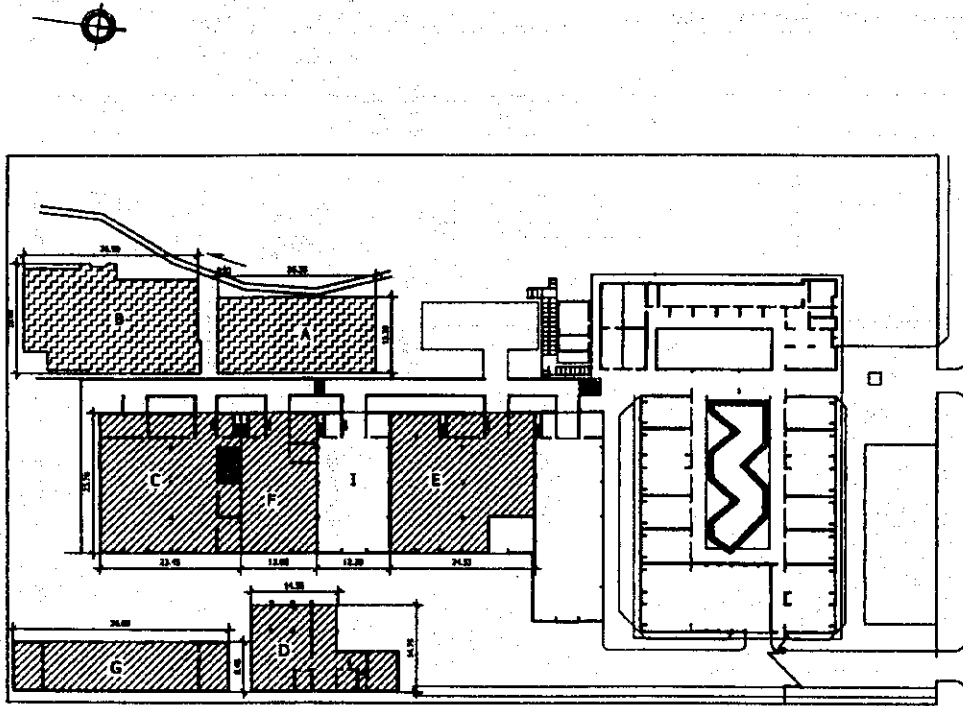
PLANO DE:
1.3
機材配置図
(現有+計画機材)

NO. DE PROYECTO:	NO. DE PLAN:
NO. DE HOJA:	NO. DE HOJA:
NO. DE HOJA:	NO. DE HOJA:
NO. DE HOJA:	NO. DE HOJA:

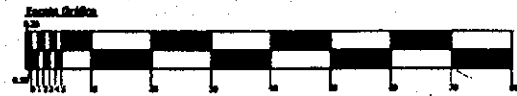


グアテマラ国職業訓練センター機材整備計画

2. エスクイントラ訓練センター



- 凡例
- 増築部分
- A 空調・保冷 訓練室
 - B 食品加工 訓練室
- 改修部分
- C 自動車整備 訓練室
 - D 板金・塗装 訓練室
 - E 産業機械 訓練室
 - F 産業用電気 訓練室
 - G 農業機械 訓練室



2.0 エスキントラ訓練センター 一般配置図

敷地面積 14,508.00 m²
 建築面積 4,953.00 m²
 建築計画
 増築部分 838.75 m²
 改修部分 1,988.46 m²

EXCASA 1/750

CARTEL:

MINISTERIO PÉRSO CARIBBEO C.

JICA

INSTITUTO TECNICO DE CAPACITACION Y PRODUCTIVIDAD

INSTITUTO TECNICO DE CAPACITACION Y PRODUCTIVIDAD

DEPARTAMENTO DE DISEÑO E INFRAESTRUCTURA

FECHA	DESCRIPCION	ELABORADO	REVISADO

Antecap

INSTITUTO TECNICO DE CAPACITACION Y PRODUCTIVIDAD

DEPARTAMENTO DE DISEÑO E INFRAESTRUCTURA

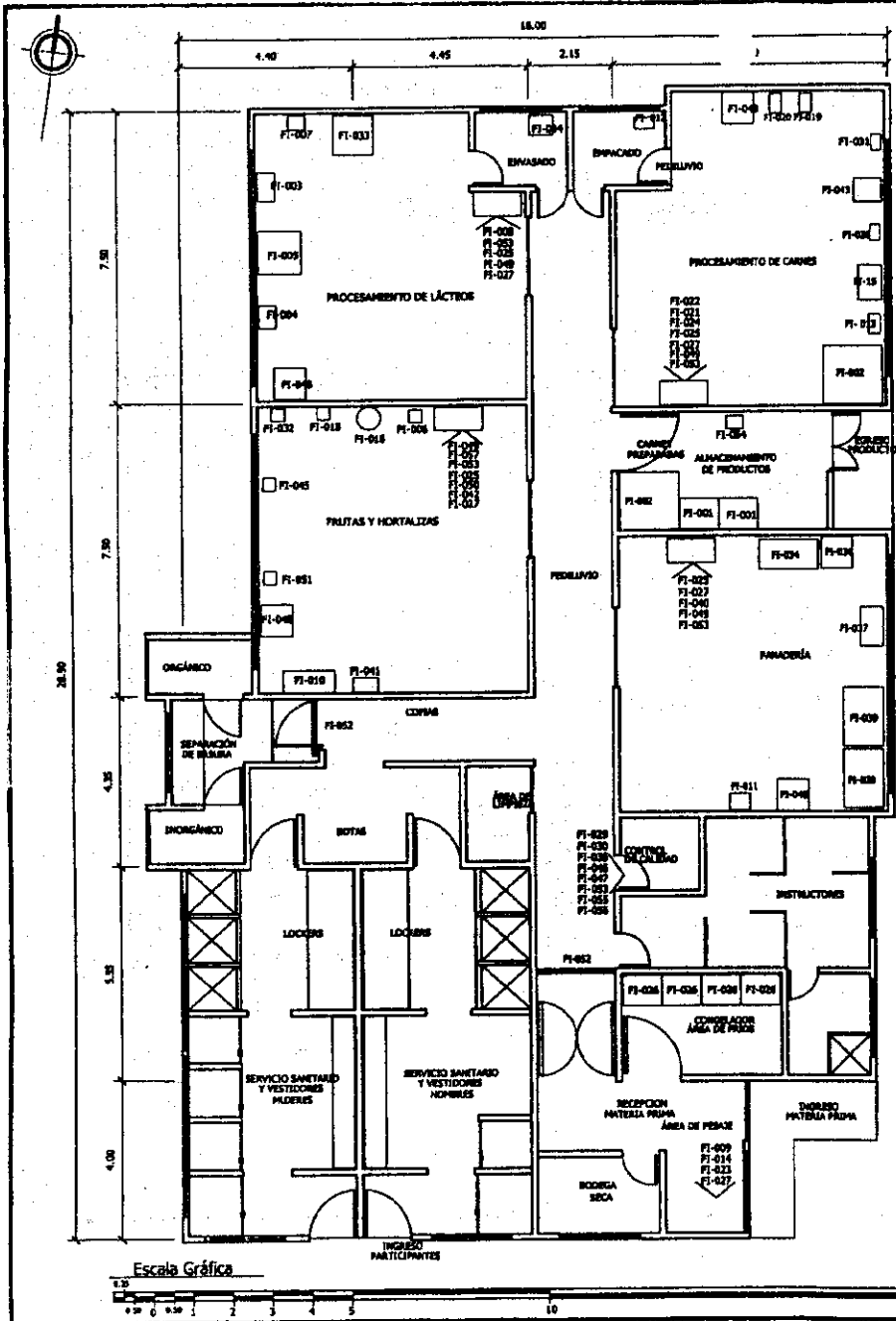
PROYECTO

エスキントラ 訓練センター

PLANO NO.

2.0 一般配置図

FECHA PROYECTO:	REVISOR:
FECHA:	ING. A. SE
DISEÑO:	INGENIERO:
ING. C. RODRIGUEZ	ING. D. I. PEREZ
CALCULO:	DISEÑO:
ING. A. SE	INGENIERO:
FORMULACION:	INGENIERO:



Code.No.	計画機材名	数量
FI-01-01	冷蔵庫	1
FI-01-02	冷蔵庫	1
FI-02	業務用冷蔵庫	1
FI-03	チーズパット(凝乳タイプ付き)	1
FI-04	クリームセパレーター	1
FI-05	バター製菓用攪乳機(プリンター、各種べらセット)	1
FI-06	足踏式圧搾機	1
FI-07	圧搾機	1
FI-08	チーズ型セット	2
FI-09	白ばかり	1
FI-10	蒸し・圧上機	1
FI-11	業務用ブレンダー	1
FI-12	フードスライサー	1
FI-13	業務用製氷機	1
FI-14	缶詰の運搬車	4
FI-15	製氷機	1
FI-16	高圧製氷機	1
FI-17	ガス式製氷機	1
FI-18	手動式缶詰機	2
FI-19	手動式製氷機	1
FI-20	スモーク風乾燥機	1
FI-21	各種ハム成型機セット	4
FI-22	ハム・ソーセージ用ハンガー	2
FI-23	ハンドカート	2
FI-24	冷凍・解凍用製氷機	1
FI-25	アルミパットセット	4
FI-26	食品用コンテナー	4
FI-27	電動ミートチョッパー	1
FI-28	肉計	5
FI-29	デジタル温度計	5
FI-30	フードミキサー	1
FI-31	真空包装機	1
FI-32	ヨーグルト用製氷機	1
FI-33	ガスオーブン	1
FI-34	パン焼き用オーブン	1
FI-35	発酵機(ホイロ)	1
FI-36	パン生地の成形機	1
FI-37	パン生地の成形機	1
FI-38	各種パン生地の成形機セット	2
FI-39	おしん切り機	1
FI-40	フードミキサー	2
FI-41	肉切り機	1
FI-42	手動式土形打機	1
FI-43	足踏式土形打機	1
FI-44	糖度計	3
FI-45	塩分計	5
FI-46	ガスレンジ	4
FI-47	調理用セット(ステンレス製各種ざる、各種深鍋、各種フルイ、トレイセット)	4
FI-48	圧搾機	1
FI-49	電子秤	1
FI-50	製氷機	2
FI-51	凍上機	5
FI-52	白ばかり	1
FI-53	上皿天秤	5
FI-54	牛乳脂肪分析機	1
FI-55	りんご芯処理機	1

2.3 食品加工 訓練室 機材配置図 (計画機材)

Escala 1:125

GENERAL:
INGENIERO PEDRO CABARRUS C.

PROYECTO DE ASISTENCIA TÉCNICA EN ALIMENTOS Y SERVICIOS PARA LOS DEPARTAMENTOS DE SANITARIO Y PRODUCTIVO

INTECAP
INSTITUTO TÉCNICO DE CAPACITACIÓN Y PRODUCTIVIDAD
DEPARTAMENTO DE DISEÑO E INFRAESTRUCTURA

PROYECTO:
Escuadrilla de
entrenamiento
de alimentos
de capacitación

PLANO DE:
2.3 機材配置図
(計画機材)

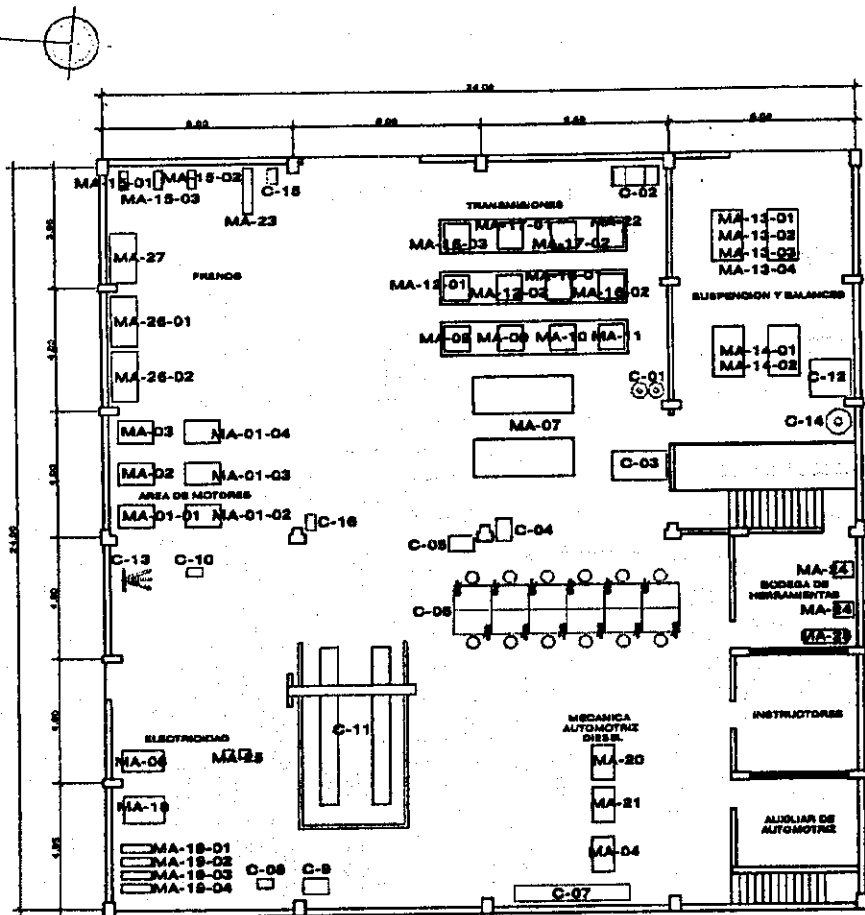
PROYECTO:	FECHA:
INGENIERO:	ING. A. R. C.
PROYECTO:	PROYECTO
ING. C. RIVERA:	ING. R. LUY
INGENIERO:	INGENIERO
ING. A. R. C.	INGENIERO
PROYECTO:	PROYECTO



JICA-INTECAP

グアテマラ国職業訓練センター機材整備計画

3. ケツアルテナンゴ訓練センター



Código	Nombre del equipo	Cantidad
MA-01	Kit de herramientas básicas	1
MA-02	Kit de herramientas básicas	1
MA-03	Kit de herramientas básicas	1
MA-04	Kit de herramientas básicas	1
MA-05	Kit de herramientas básicas	1
MA-06	Kit de herramientas básicas	1
MA-07	Kit de herramientas básicas	1
MA-08	Kit de herramientas básicas	1
MA-09	Kit de herramientas básicas	1
MA-10	Kit de herramientas básicas	1
MA-11	Kit de herramientas básicas	1
MA-12	Kit de herramientas básicas	1
MA-13	Kit de herramientas básicas	1
MA-14	Kit de herramientas básicas	1
MA-15	Kit de herramientas básicas	1
MA-16	Kit de herramientas básicas	1
MA-17	Kit de herramientas básicas	1
MA-18	Kit de herramientas básicas	1
MA-19	Kit de herramientas básicas	1
MA-20	Kit de herramientas básicas	1
MA-21	Kit de herramientas básicas	1
MA-22	Kit de herramientas básicas	1
MA-23	Kit de herramientas básicas	1
MA-24	Kit de herramientas básicas	1
MA-25	Kit de herramientas básicas	1
MA-26	Kit de herramientas básicas	1
MA-27	Kit de herramientas básicas	1
MA-28	Kit de herramientas básicas	1
MA-29	Kit de herramientas básicas	1
MA-30	Kit de herramientas básicas	1
MA-31	Kit de herramientas básicas	1
MA-32	Kit de herramientas básicas	1
MA-33	Kit de herramientas básicas	1
MA-34	Kit de herramientas básicas	1
MA-35	Kit de herramientas básicas	1
MA-36	Kit de herramientas básicas	1
MA-37	Kit de herramientas básicas	1
MA-38	Kit de herramientas básicas	1
MA-39	Kit de herramientas básicas	1
MA-40	Kit de herramientas básicas	1
MA-41	Kit de herramientas básicas	1
MA-42	Kit de herramientas básicas	1
MA-43	Kit de herramientas básicas	1
MA-44	Kit de herramientas básicas	1
MA-45	Kit de herramientas básicas	1
MA-46	Kit de herramientas básicas	1
MA-47	Kit de herramientas básicas	1
MA-48	Kit de herramientas básicas	1
MA-49	Kit de herramientas básicas	1
MA-50	Kit de herramientas básicas	1
MA-51	Kit de herramientas básicas	1
MA-52	Kit de herramientas básicas	1
MA-53	Kit de herramientas básicas	1
MA-54	Kit de herramientas básicas	1
MA-55	Kit de herramientas básicas	1
MA-56	Kit de herramientas básicas	1
MA-57	Kit de herramientas básicas	1
MA-58	Kit de herramientas básicas	1
MA-59	Kit de herramientas básicas	1
MA-60	Kit de herramientas básicas	1
MA-61	Kit de herramientas básicas	1
MA-62	Kit de herramientas básicas	1
MA-63	Kit de herramientas básicas	1
MA-64	Kit de herramientas básicas	1
MA-65	Kit de herramientas básicas	1
MA-66	Kit de herramientas básicas	1
MA-67	Kit de herramientas básicas	1
MA-68	Kit de herramientas básicas	1
MA-69	Kit de herramientas básicas	1
MA-70	Kit de herramientas básicas	1
MA-71	Kit de herramientas básicas	1
MA-72	Kit de herramientas básicas	1
MA-73	Kit de herramientas básicas	1
MA-74	Kit de herramientas básicas	1
MA-75	Kit de herramientas básicas	1
MA-76	Kit de herramientas básicas	1
MA-77	Kit de herramientas básicas	1
MA-78	Kit de herramientas básicas	1
MA-79	Kit de herramientas básicas	1
MA-80	Kit de herramientas básicas	1
MA-81	Kit de herramientas básicas	1
MA-82	Kit de herramientas básicas	1
MA-83	Kit de herramientas básicas	1
MA-84	Kit de herramientas básicas	1
MA-85	Kit de herramientas básicas	1
MA-86	Kit de herramientas básicas	1
MA-87	Kit de herramientas básicas	1
MA-88	Kit de herramientas básicas	1
MA-89	Kit de herramientas básicas	1
MA-90	Kit de herramientas básicas	1
MA-91	Kit de herramientas básicas	1
MA-92	Kit de herramientas básicas	1
MA-93	Kit de herramientas básicas	1
MA-94	Kit de herramientas básicas	1
MA-95	Kit de herramientas básicas	1
MA-96	Kit de herramientas básicas	1
MA-97	Kit de herramientas básicas	1
MA-98	Kit de herramientas básicas	1
MA-99	Kit de herramientas básicas	1
MA-100	Kit de herramientas básicas	1

Equipos existentes

Código	Nombre del equipo	Cantidad
C-01	Equipo de medición	1
C-02	Equipo de medición	1
C-03	Equipo de medición	1
C-04	Equipo de medición	1
C-05	Equipo de medición	1
C-06	Equipo de medición	1
C-07	Equipo de medición	1
C-08	Equipo de medición	1
C-09	Equipo de medición	1
C-10	Equipo de medición	1
C-11	Equipo de medición	1
C-12	Equipo de medición	1
C-13	Equipo de medición	1
C-14	Equipo de medición	1
C-15	Equipo de medición	1
C-16	Equipo de medición	1
C-17	Equipo de medición	1
C-18	Equipo de medición	1
C-19	Equipo de medición	1
C-20	Equipo de medición	1

3.1 自動車整備 訓練室 機材配置図 (現有+計画機材)

ESCALA 1/75

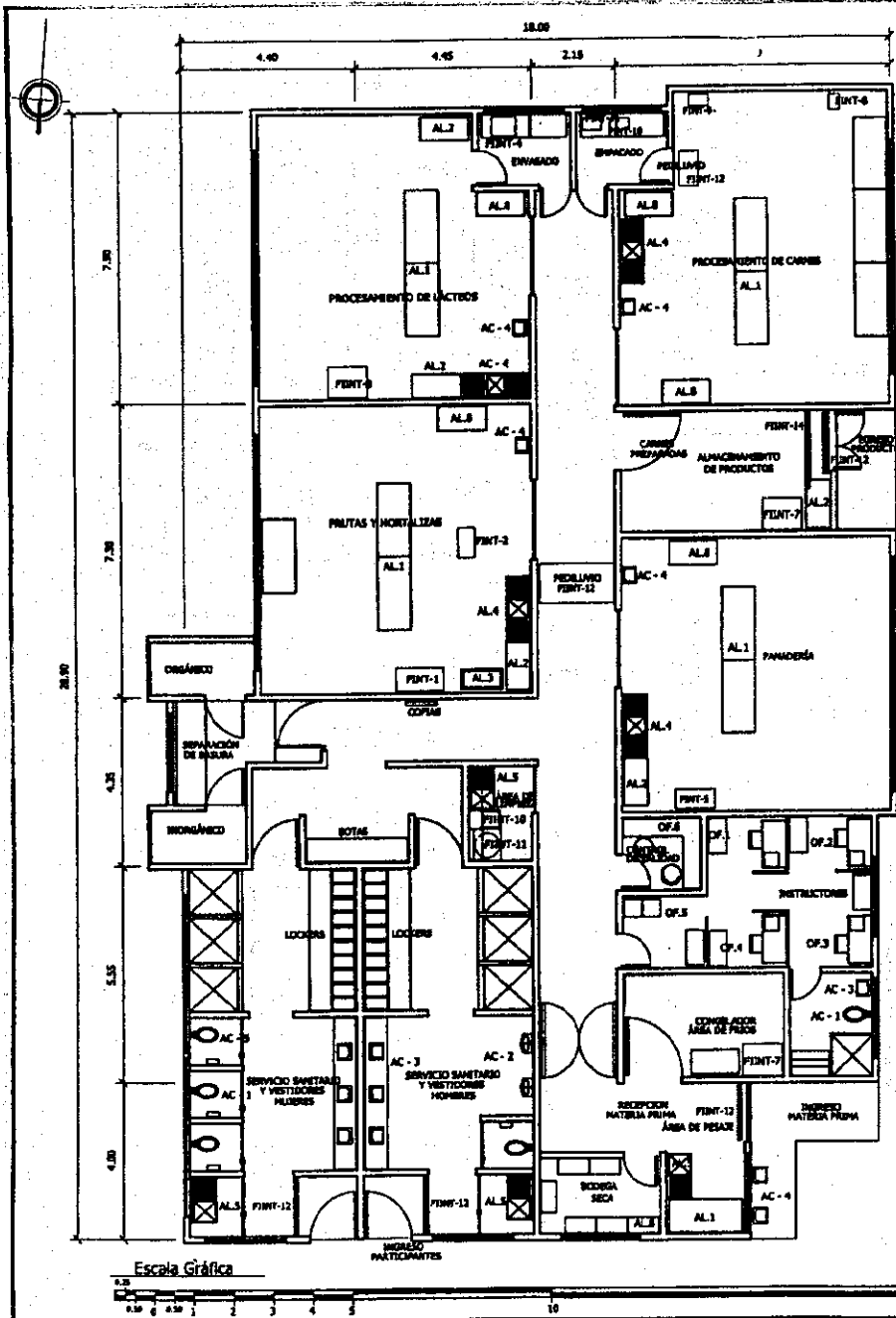
CLIENTE:
INGENIERO PEDRO CANALES C.

INSTITUTO TECNICO DE CAPACITACION Y PRODUCTIVIDAD
DEPARTAMENTO DE DISEÑO E INFRAESTRUCTURA

PROYECTO:
ケツアルテナンゴ 訓練センター 自動車整備 訓練室

PLANO DE:
3.1 機材配置図 (現有+計画機材)

FECHA AUTORIZACION: 10/10/2010
AUTORIZADO: ING. A. DE
DISEÑADO: ING. E. DE
DIBUJADO: ING. A. DE
REVISADO: ING. A. DE
APROBADO: ING. A. DE



現有家具類	
No. TALLERES	
AL-1	MESA DE PREPARACIÓN DE ALIMENTOS
AL-2	MESA DE PREPARACIÓN DE ALIMENTOS
AL-3	TANQUE DE LAVADO
AL-4	LAVABASTOS DE DOBLE HOJA
AL-5	LAVABASTOS DE SIMPLE HOJA
AL-6	MUEBLE PARA GUARDAR ACCESORIOS
AL-7	ESTANTERÍA
No. OFICINA	
OF-1	ARCHIVO COMPLETO
OF-2	SECRETARIO
OF-3	ROBOT COLGANTE
OF-4	SILLA TIPO SECRETARIAL
OF-5	BANCO ALTO DE TRABAJO
OF-6	MUEBLE FIJO
No. ACCESORIOS S.	
AC-1	INODORO TIPO CONTINIO O SIMILAR
AC-2	URINAL TIPO WASHROOM O SIMILAR
AC-3	LAVATORIO NIFTUMO O SIMILAR
	LAVAMANOS DE PEDAL
	PORTABASTOS LÍQUIDO
	PORTAPAPEL PARA SECADO DE MANOS
	SABONERO CON TAPADERA (PARA AMB. CON PIE)
AC-4	PORTAPAPEL

現有機材		
No.	FRUTAS Y HORTALIZAS	CANT.
FINT-1	SELLADOR ELÉCTRICO	1
FINT-2	MÁQUINA PARA VACÍO	1
No. LÁCTEOS		
FINT-3	HOMOGENIZADOR	1
FINT-4	EMPAISADORA	1
No. PANADERÍA		
FINT-5	HORNO ROTATORIO	1
FINT-6	CORTADORA DE GRIETA	1
No. PROCESAMIENTO DE CARNES		
FINT-7	CONGELADOR DE MATERIA PRIMA	1
FINT-8	TANQUE DE COCCIÓN	1
FINT-9	HOLADERA PARA JAMÓN	1
No. GENERAL		
FINT-10	COMPRESOR MÓVIL	1
FINT-11	LAVADORA-SECADORA	1
FINT-12	CORTINA DE AIRE	1
FINT-13	ESFUMA DE PIEDRILLO	1
FINT-14	CAPTURADOR DE INSECTOS	1

3.2 食品加工 訓練室 機材配置図 (現有機材)

GARENTE:
INGENIERO PEDRO CANARIAS C.

JICA

INSTITUTO TECNICO DE CAPACITACION Y PRODUCTIVIDAD
DEPARTAMENTO DE DISEÑO E INFRAESTRUCTURA

JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY

REVISIONES:

FECHA	FECHA	FECHA

Intecap

INSTITUTO TÉCNICO DE CAPACITACIÓN Y PRODUCTIVIDAD
DEPARTAMENTO DE DISEÑO E INFRAESTRUCTURA

PROYECTO:
ケツアルテナンゴ 訓練センター
食品加工 訓練室

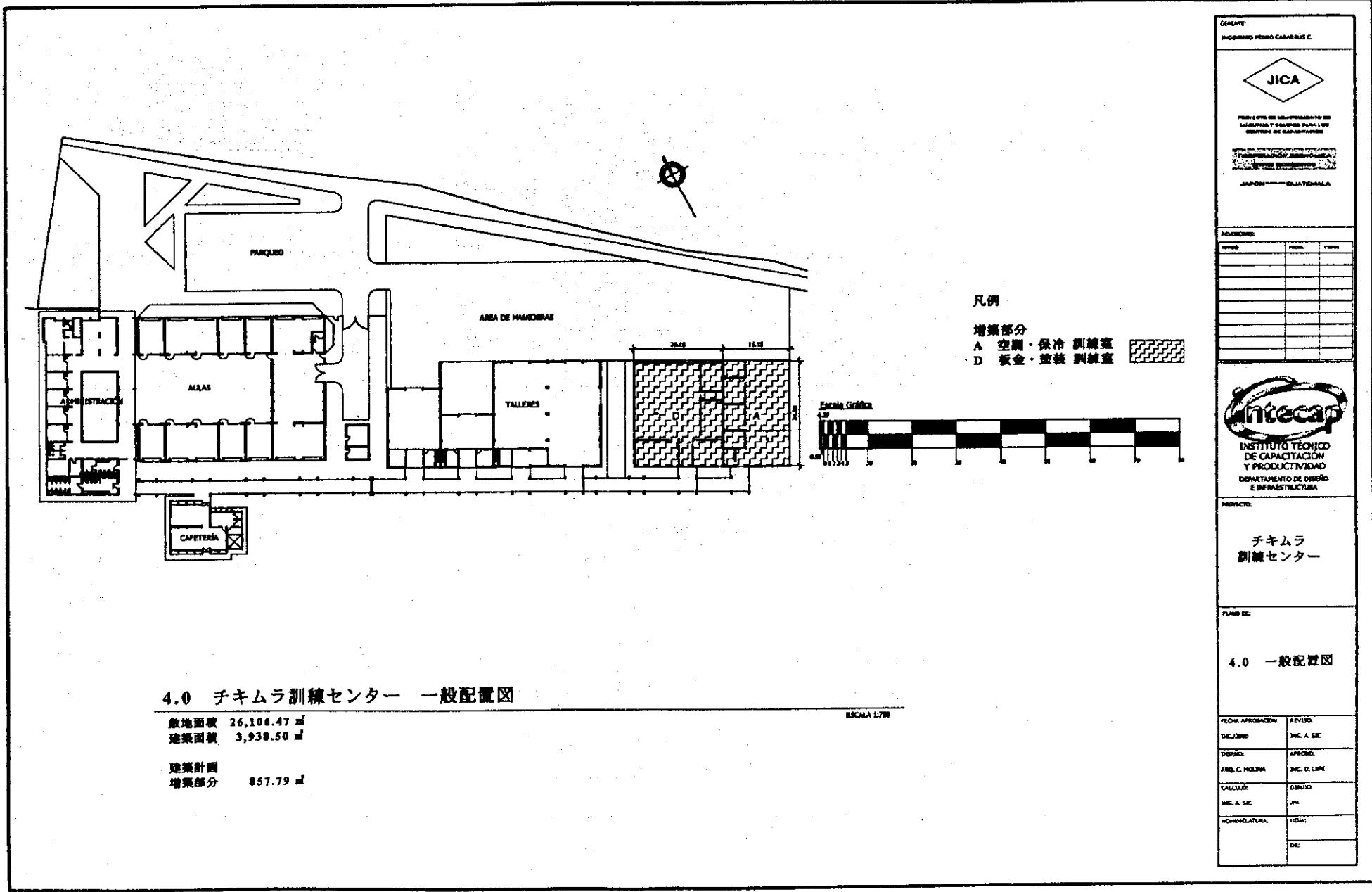
PLANO DE:
3.2 機材配置図 (現有機材)

FECHA APROBACIÓN:	REVISOR:
NOV/79	ING. A. SIC
FECHA:	APROB.
ING. C. FERRAZ	ING. D. LIPP
ING. A. SIC	INGEN.
INGENIA. J. A.	
INGENIA. J. A.	



グアテマラ国職業訓練センター機材整備計画

4. チキムラ訓練センター



4.0 チキムラ訓練センター 一般配置図

敷地面積 26,106.47 m²
 建築面積 3,938.50 m²
 建築計画
 増築部分 857.79 m²

ESCALA 1:700

CELEBRE
 INGENIERO PEDRO CABRERA C.

JICA

PROYECTO DE MEJORAMIENTO DE LA CALIDAD Y CALIDAD PARA LOS SERVICIOS DE MANEJO DE
 INSTITUCIONES EDUCATIVAS
 CENTRO EDUCACIONAL
 JAPAN - GUATEMALA

REVISIONES

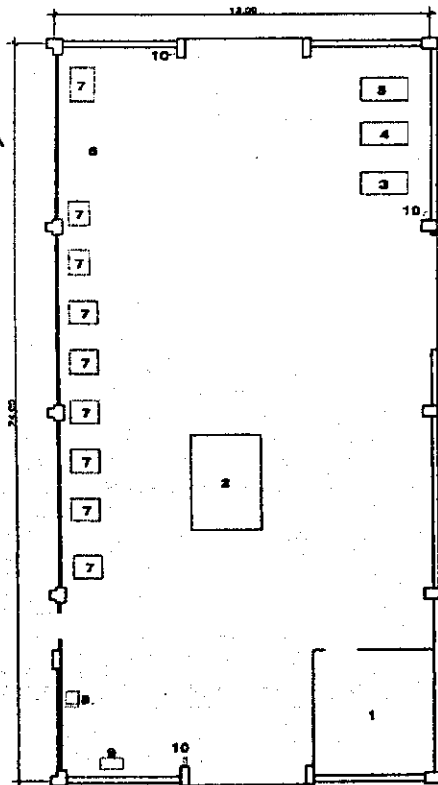
NO.	FECHA	FECHA

Intecap
 INSTITUTO TÉCNICO DE CAPACITACION Y PRODUCTIVIDAD
 DEPARTAMENTO DE DISEÑO E INFRAESTRUCTURA

PROYECTO:
 チキムラ
 訓練センター

PLANO DE:
 4.0 一般配置図

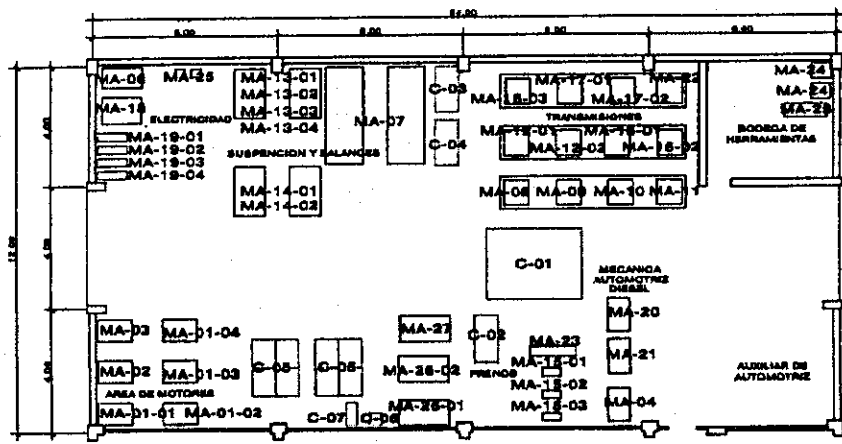
FECHA APROBACION:	REVISOR:
DI: JMB	ING. A. SIC
DISEÑO:	APROBADO:
ING. C. HOLMA	ING. D. LIFE
CALCULO:	DIBUJO:
ING. A. SIC	JM
HOJAS:	TOTAL:
DE:	DE:



現有機材

LISTADO DE EQUIPO EXISTENTE

No.	Descripción
1	Área de almacenamiento y oficina
2	Área de almacenamiento
3	Área de almacenamiento y oficina
4	Área de almacenamiento y oficina
5	Área de almacenamiento y oficina
6	Área de almacenamiento y oficina
7	Área de almacenamiento y oficina
8	Área de almacenamiento y oficina
9	Área de almacenamiento y oficina
10	Área de almacenamiento y oficina



Cód. No.	Descripción	Existencia
MA-01-01	Motor de arranque	
MA-01-02	Motor de arranque	
MA-01-03	Motor de arranque	
MA-01-04	Motor de arranque	
MA-02	Motor de arranque	
MA-03	Motor de arranque	
MA-04	Motor de arranque	
MA-05	Motor de arranque	
MA-06	Motor de arranque	
MA-07	Motor de arranque	
MA-08	Motor de arranque	
MA-09	Motor de arranque	
MA-10	Motor de arranque	
MA-11	Motor de arranque	
MA-12	Motor de arranque	
MA-13	Motor de arranque	
MA-14	Motor de arranque	
MA-15	Motor de arranque	
MA-16	Motor de arranque	
MA-17	Motor de arranque	
MA-18	Motor de arranque	
MA-19	Motor de arranque	
MA-20	Motor de arranque	
MA-21	Motor de arranque	
MA-22	Motor de arranque	
MA-23	Motor de arranque	
MA-24	Motor de arranque	
MA-25	Motor de arranque	
MA-26	Motor de arranque	
MA-27	Motor de arranque	

Cód. No.	Descripción	Existencia
MA-19-01	Motor de arranque	
MA-19-02	Motor de arranque	
MA-19-03	Motor de arranque	
MA-19-04	Motor de arranque	
MA-20	Motor de arranque	
MA-21	Motor de arranque	
MA-22	Motor de arranque	
MA-23	Motor de arranque	
MA-24	Motor de arranque	
MA-25	Motor de arranque	
MA-26	Motor de arranque	
MA-27	Motor de arranque	

現有機材

Cód. No.	Descripción	Existencia
1-01	Motor de arranque	
1-02	Motor de arranque	
1-03	Motor de arranque	
1-04	Motor de arranque	
1-05	Motor de arranque	
1-06	Motor de arranque	
1-07	Motor de arranque	
1-08	Motor de arranque	

4.1 自動車整備 訓練室 機材配置図 (現有+計画機材)

GENERAL:
INGENIERO PEDRO CABALLER C

JICA

PROYECTO DE MEJORAMIENTO DE
MATERIALES Y EQUIPOS PARA LOS
MANTENIMIENTO DE VEHICULOS

JAPON - GUATEMALA

REVISIONES:

FECHA	FECHA	FECHA

Intecap

INSTITUTO TÉCNICO
DE CAPACITACIÓN
Y PRODUCTIVIDAD

DEPARTAMENTO DE DISEÑO
E INFRAESTRUCTURA

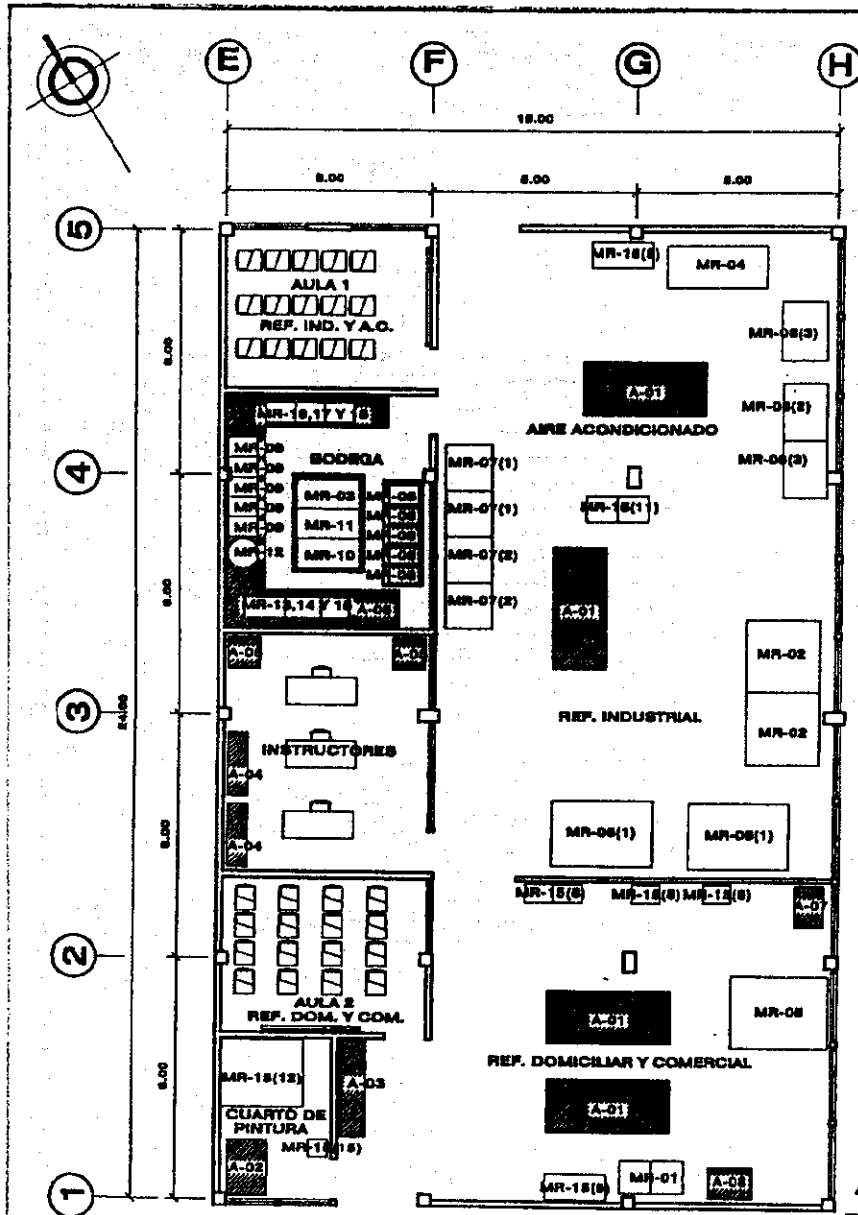
PROYECTO:

チキムラ
訓練センター
自動車整備 訓練室

PLANO NO:

4.1 機材配置図
(現有+計画機材)

FECHA REVISIÓN	FECHA
REV. 01	REV. 01
REV. 02	REV. 02
REV. 03	REV. 03
REV. 04	REV. 04
REV. 05	REV. 05
REV. 06	REV. 06
REV. 07	REV. 07
REV. 08	REV. 08
REV. 09	REV. 09
REV. 10	REV. 10



Code No.	計画機材名	数量
MR-01	冷蔵庫、家庭用	2
MR-02	冷蔵庫、(産業用、フレンチドア型)	2
MR-03	フリージマニホールドセット	3
MR-04	基本冷凍・空調システム	1
MR-05	商業用冷凍庫システム (冷凍ショーケース)	1
MR-06	空調システム 実習装置	2
MR-07	空調システム 実習装置(水ポンプ型) (水冷)	1
MR-08	空調システム 実習装置(ドクトップ型) (空冷)	1
MR-09	家庭用エアコン 外付型	2
MR-10	家庭用エアコン 内付型	2
MR-11	ガス機器セット	3
MR-12	真空ポンプ	5
MR-13	ガス配管切断機	3
MR-14	配管機	3
MR-15	フロウガスポンプ	3
MR-16	マルチメーター	3
MR-17	クランプ式電圧計	3
MR-18	電気行商器セット	3
MR-19-01	部品洗浄機	2
MR-19-02	管ねじ切り機(管径15~80mm)	2
MR-19-03	管切断機(鉛筆)	2
MR-19-04	管上り切機(穴あけ径13mm)	2
MR-19-05	内蔵クワイター (鉛石255mm、無塵装置付)	2
MR-19-06	ホータフルライナター (鉛石100mm, 6.5KW)	2
MR-19-07	プロパン配管・真空・真空装置	2
MR-19-08	配管作業用 凝縮プース(折りたたみ式)	2
MR-19-09	海軍折曲機	2
MR-19-10	海軍折曲機	2
MR-19-11	空気圧機	2
MR-20	配管実習用工具セット	3
MR-21	冷凍・空調装置用コンプレッサーカットモデル	1
MR-22	冷凍・空調装置用コンプレッサーカットモデル	1
MR-23	冷凍・空調装置用カットモデル展示パネル	1
MR-24	冷凍・空調装置用コンプレッサーカットモデル	1
MR-25	百層温度制御実習装置用PLC	4
MR-26	コントロールボックス	4
MR-27	PLC用負荷実習装置	4

現有機材		
A-01	BANOS DE TRABAJO	4
A-02	EXTRACTOR	1
A-03	LOCKER	2
A-04	LETRERO	2
A-05	ARCHIVO	2
A-06	ESTANTES	2
A-07	TALADRO DE COLUMNA	1
A-08	ESMERA DE PIEDRAL	1

4.2 空調・保冷 訓練室 機材配置図 (現有+計画機材)

Escala 1:125

Escala Gráfica



CLIENTE:
INGENIERO PEDRO CABANAS C.

JICA

INSTITUTO TECNICO DE CAPACITACION Y PRODUCTIVIDAD

DEPARTAMENTO DE DISEÑO E INFRAESTRUCTURA

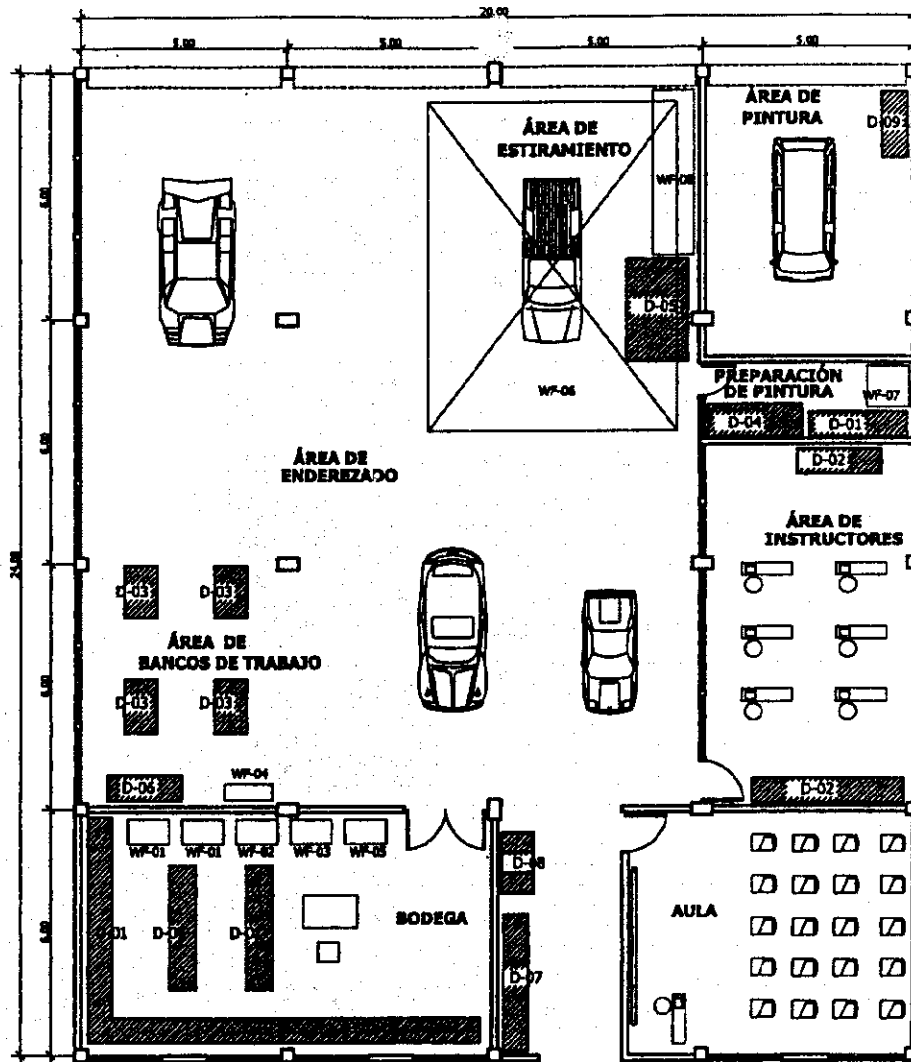
PROYECTO:
チキムラ
訓練センター
空調・保冷 訓練室

PLANO DE:
4.2 機材配置図
(現有+計画機材)

FECHA APROBACION:	FECHA:
DISEÑO:	ING. A. M.
REVISOR:	ING. A. M.
ING. S. M.	ING. S. L.
ING. A. M.	ING. A. M.
ING. S. M.	ING. S. L.

Código No.	計画機材名	数量
WF-01	天板アーク溶接機	2
WF-02	TIG溶接機	1
WF-03	スポット溶接機	1
WF-04	プラスチック溶接機	1
WF-05	UV溶接機	1
WF-06	フロアーラック実フレーム修正システム	1
WF-07	塗装用測定システム	4
WF-08	車体洗車ボンプ装置 (1.0トン)	1

	現有機材	CANT.
D-01	ESTANTERIA	4
D-02	LIBRERIA/ARCHIVO	2
D-03	BANCO DE TRABAJO	4
D-04	MESA DE TRABAJO PARA PINTURA	1
	D-04.1 AGITADOR	1
	D-04.2 DOSIFICADOR	1
D-05	DOZER	1
D-06	COMPRESOR	1
D-07	LOCKERS	5
D-08	PILA	1
D-09	EXTRACTOR	1



CLIENTE:
INGENIERO PEDRO CABRILLO C.

JICA

PROYECTO DE REHABILITACION DE
MOLINO Y GRUPO PARA LA
CONSTRUCCION DE OBRAS DE
INFRAESTRUCTURA

INSTITUCION EJECUTORA:
COMISIÓN Ejecutiva OTC

JAPON — GUATEMALA

RESPONSABLE:

Nombre:	Fecha:	Firma:

Intecap

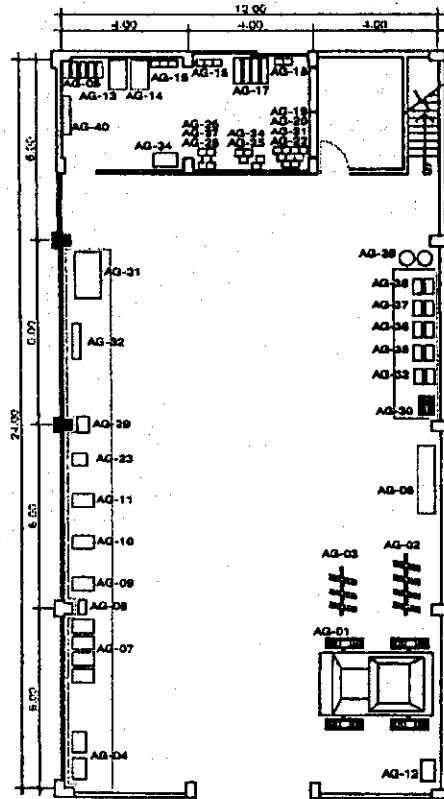
INSTITUTO TÉCNICO
DE CAPACITACIÓN
Y PRODUCTIVIDAD
DEPARTAMENTO DE DISEÑO
E INFRAESTRUCTURA

PROYECTO:
チキムラ
訓練センター
板金・塗装 訓練室

PLANO NO:
4.3 機材配置図
(現有+計画機材)

ELABORADO:	REVISADO:
ING. J. LAM	ING. A. DE
PROYECTO:	PROYECTO:
ING. C. FELISA	ING. G. LAM
PROYECTO:	PROYECTO:
ING. C. FELISA	ING. G. LAM
PROYECTO:	PROYECTO:
ING. C. FELISA	ING. G. LAM

4.3 板金・塗装 訓練室 機材配置図 (現有+計画機材)



Code No.	計画機材名	数量
AG-01	トラクター	1
AG-02	ディスクプラウ (トラクター用フックアタッチメント)	1
AG-03	ディスクハロウ (トラクター用フックアタッチメント)	1
AG-04	チェーンブロック、クレーン付	2
AG-05	ブレーキジャッキ	8
AG-06	減圧システム調整機	1
AG-07	分解・組立・作動実習用トラクターエンジン	4
AG-08	ディーゼルエンジン圧力計	1
AG-09-01	内測マイクロメーター、5-25mm	5
AG-09-02	内測マイクロメーター、25-50mm	5
AG-09-03	内測マイクロメーター、50-75mm	5
AG-10	アルタメータ調整モデル	1
AG-11	エンジンスターター調整モデル	1
AG-12	高圧・高圧検測機	1
AG-13	電動用工具セット	1
AG-14	携帯用工具セット	5
AG-15	プルステスト	5
AG-16	バルブスプリングリフター	5
AG-17	シリコナーゲージ	5
AG-18	シリコナーライナーブロー	5
AG-19	ピストンリングツール	5
AG-20	ピストンリングコンプレッサー	5
AG-21	ラジエーターキャップテスト	5
AG-22	バッテリー電圧計	5
AG-23	トータラ電機	1
AG-24	ホルトアンペリメーター	5
AG-25	デジタル回転計	5
AG-26	トルクレンチ	5
AG-27	マイクロメーターセット	5
AG-28	減圧テスト	5
AG-29	ソックス	5
AG-30	パイプレンチ	5
AG-31	ダンプダイスセット	5
AG-32	ステップリングホイールブロー	5
AG-33	グラブサグイドツール	5
AG-34	フィルターレンチ	5
AG-35	圧力調整機	2
AG-36	調整調整機	2
AG-37	方向調整機	2
AG-38	調整調整機	2
AG-39	調整シリコナー	2
AG-40	リリーフバルブ調整工具セット	5

4.4 農業機械 訓練室 機材配置図 (計画機材)

GARANTE: INGENIERO PEDRO CARRALÉS C.

JICA

PROGRAMA DE COOPERACION DE INVESTIGACION Y ASISTENCIA PARA LOS GOBIERNO DE CALABARZON

COOPERACION TECNICA ENTRE GOBIERNO JAPONI Y GOBIERNO FILIPINO

JAPON ——— MALAYSIA

REVISORES:

FECHA	REVISOR	REVISION

Intecap
INSTITUTO TÉCNICO DE CAPACITACIÓN Y PRODUCTIVIDAD
DEPARTAMENTO DE DISEÑO E INFRAESTRUCTURA

PROYECTO:

**チキムラ
訓練センター
農業機械 訓練室**

PLANO DE:

**4.4 機材配置図
(計画機材のみ、
現有機材は無し)**

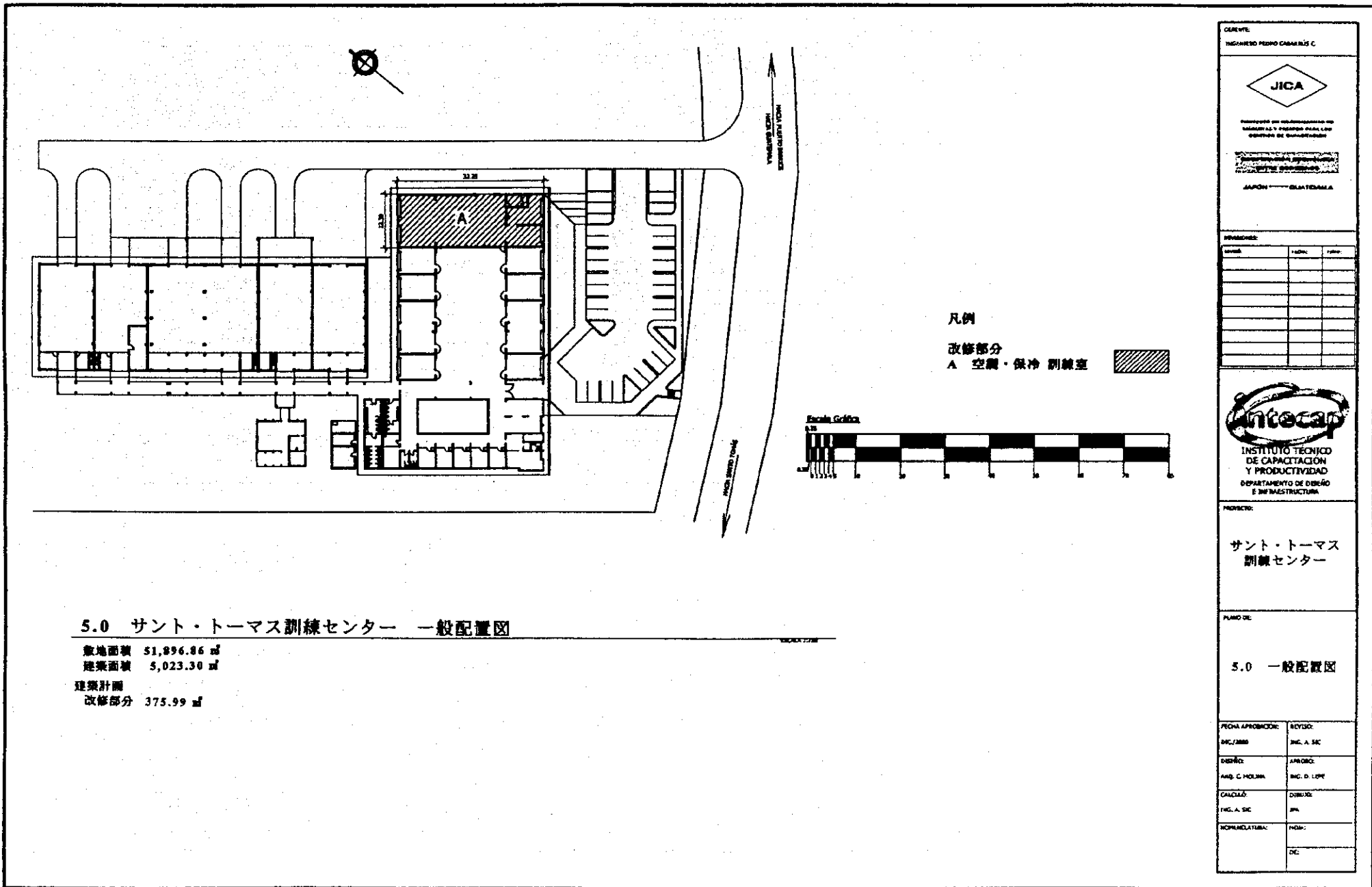
FECHA/REVISION	APROBADO
REV. 001	ING. A. BC

ESCALA: 1/10



グアテマラ国職業訓練センター機材整備計画

5. サント・トーマス訓練センター



5.0 サント・トーマス訓練センター 一般配置図

敷地面積 51,896.86 m²
 建築面積 5,023.30 m²
 建築計画
 改修部分 375.99 m²

CLIENTE:
 INGENIERO PEDRO CAMARILIS C.

JICA

COMITÉ DE COLABORACIÓN DE ASISTENCIA TÉCNICA Y FORMACIÓN PARA LOS SECTORES DE MANEJO DE AGUAS Y ENERGÍA

JAPÓN - GUATEMALA

PROYECTO:

UNIDAD	FECHA	ELABORADO

Intecap

INSTITUTO TÉCNICO DE CAPACITACIÓN Y PRODUCTIVIDAD
 DEPARTAMENTO DE DISEÑO E INFRAESTRUCTURA

PROYECTO:
 サント・トーマス
 訓練センター

PLANO DE:
 5.0 一般配置図

FECHA APROBACIÓN:	REVIZO:
ING./MBS	ING. A. SIC
DISEÑO:	APROBADO:
ING. C. MOLINA	ING. D. LOPE
CALCULO:	DIBUJO:
ING. A. SIC	IPA
NOPI/CLAYTON:	INDIA:
	DEC:

JICA

