Chapter 2 Development Plan for the Industrial Indices

Chapter 2 Development Plan for the Industrial Indices

Introduction

The purpose of this chapter is to describe the current state of progress which the IIC has achieved so far, with the support from JICA through the Study on the Development of Industrial Statistics in the Kingdom of Thailand, and a guideline for the farther development of the Industrial Indices of the IIC.

This plan covers various aspects of the Industrial Indices. In **2.1**, the meaning of index and the formula for index calculation are tersely explained. In **2.2**, items of the Industrial Indices are presented in accordance with the production process in the manufacturing sector, and the procedures to compile the Industrial Indices are explained as a monthly working cycle. Then, **2.3** presents a mid-term perspective of the development by describing the following important factors which determine the statistical substance of the Industrial Indices: the scale of the "Current Survey of Production", the computer system, the number of index items, and the relationship with relevant experts or organizations. And, in the following five sections (**2.4** - **2.8**), the specific matters that constitute the basis of the Industrial Indices are explained.

While this plan describes mainly the principles for future development of the Industrial Indices, the "Industrial Indices Manual" explains technical aspects of the Industrial Indices. Therefore, the plan can be well understood by referring to the related explanations in the manual.

2.1 What is Index?

2.1.1 Definition of Index

There are a variety of indices in use today, such as the Consumer Price Index, the Wholesale Price Index, and the Index of Industrial Production, but their basic meaning is very simple.

"Index" is the information which indicates the relative largeness among the same kind of statistical figures in form of a ratio. For example, an indicator showing what percentage the income level of a household is higher/lower than the others, or what percentage the production quantity of automobile in a country increased/decreased compared to the past, is called "index".

The index can be used for comparison between different periods and/or between different places/areas. In general, however, it is used for time-series comparison by setting the "baseline period" and calculating the ratio of the other periods to the baseline period, assuming that the figure in the baseline period is 100 (Figure 2.1.1).

Major advantages of the index are as follows: a) it is very useful for comparison; b) it can easily aggregate the figures measured by different units.



Unit: cars Feb Mar Mav Jun Jan Apr 25,147 Actual record 28.845 30,156 26,468 29,452 31,515 Index (Jan = 100)100.0 104.5 91.8 87.2 102.1 109.3 120 Index on the production of passenger car 110 100 90 80 Jan Feb Mar Apr May Jun

<Changes of production quantity of passenger car in a country>

2.1.2 Index Calculation Method: the Laspeyres Formula

(1) Need for general index

To understand a big picture of industrial production in a country/region, it is not enough to merely look at the change in production of an individual commodity, for hundreds of commodities are produced in the country/region. Instead, an index which can indicate a general trend of production should be created by aggregating the figures representing each of selected commodities produced in the country/region.

The most important issues when creating such a "general" index are as follows: a) how to aggregate production quantities measured by different units, b) how to remove the effect of price variation from the change in the nominal value of production.

- (2) Calculation of the general index
 - a) How to aggregate production quantities measured by different units

The simplest way to aggregate production quantities by different units is to convert each quantity to a monetary value (in Baht for example) by multiplying the quantity by the unit price for each selected commodity.

*Production value = Production quantity * Unit price*

Once the different units are converted into the monetary-value, they can be easily summed up. After calculating the total value of the selected commodities in every selected period including the base period, the general index in terms of value can be obtained.

b) How to remove the effect of price variation from the change in the nominal value of production

The method mentioned in above a) is still not sufficient to grasp the general trend of production in terms of "quantity", because the unit price can vary during any period and affect the change in production value.

In general, this problem can be solved by applying the unit price of the baseline period to each selected period. If the unit price is fixed, it is neutral to the change in each period, while the production quantity can be converted to the value. In other words, using the fixed unit price enables the handling of the quantity in form of value.

(3) The Laspeyres formula and the Paasche formula

The method for the general index mentioned in above (2)-b) can be expressed by the formula shown below.

$$Q_t^L = \frac{\sum_{i=1}^{n} p_{i0} q_{it}}{\sum_{i=1}^{n} p_{i0} q_{i0}} \times 100 \quad \dots [1]$$

Q: General index, q: Quantity, p: Price,

0: Base period, t: Compared period,

i: Selected commodities (i = 1, 2, 3, ..., n)

The formula [1], which uses the fixed price of the baseline period (= p_{i0}), is called the "Laspeyres formula". It is the most common method for the general index in terms of quantity.

On the other hand, there is a method called the "Paasche formula", which uses the unit price of the compared period $(= p_{it})$ as shown by the formula [2].

$$Q_{t}^{P} = \frac{\sum_{i=1}^{n} p_{it} q_{it}}{\sum_{i=1}^{n} p_{it} q_{i0}} \times 100 \quad \dots \quad [2]$$

What is the statistical difference between the index based on the Laspeyres formula (Q_t^L) and that based on the Paasche formula (Q_t^P) ? It can be clarified by calculating the ratio of any selected period t to the previous period t-1.

In case of the Laspeyres formula, the ratio is

$$Q_{t}^{L}/Q_{t-1}^{L} = \frac{\sum_{i=1}^{n} p_{i0}q_{it}}{\sum_{i=1}^{n} p_{i0}q_{i0}} / \frac{\sum_{i=1}^{n} p_{i0}q_{it-1}}{\sum_{i=1}^{n} p_{i0}q_{i0}} = \frac{\sum_{i=1}^{n} p_{i0}q_{it}}{\sum_{i=1}^{n} p_{i0}q_{it-1}},$$

where both quantities at t and t-1 are converted to the value using the fixed price of the baseline period, and therefore, the meaning of index becomes very definitive.

On the other hand, in case of the Paasche formula, the ratio is

$$Q_{t}^{P} / Q_{t-1}^{P} = \frac{\sum_{i=1}^{n} p_{it} q_{it}}{\sum_{i=1}^{n} p_{it} q_{i0}} / \frac{\sum_{i=1}^{n} p_{it-1} q_{it-1}}{\sum_{i=1}^{n} p_{it-1} q_{i0}},$$

and it cannot be simplified further. Thus, the Paasche formula converts the quantity of each period using a different price, which means the effect of price variation is reflected in the index.

After all, the Laspeyres formula is more appropriate than the Paasche formula for usual analysis of a trend using the index in terms of quantity. That is the reason why JICA proposes the IIC to adopt the Laspeyres formula for the Industrial Indices of Thailand.

2.2 Basic Explanations on the "Industrial Indices"

2.2.1 Principles of the Industrial Indices

(1) Target of the Industrial Indices

The primary purpose of the "Industrial Indices" is to provide a set of common indicator as a yardstick for evaluating the business conditions.

They must cover the following three main aspects of the industrial activity in order to determine the overall state of manufacturing sector of a country/region, as shown in Figure 2.2.1.

- Production: Trend on the supply side
- Shipment: Trend on the demand side
- Inventory: Gap between supply and demand



(Revised figures, 1995 average = 100, seasonally adjusted.)





2. The shaded area means the recession period.



- (2) Critical factors for the Industrial Indices
 - a) Promptness and timeliness

Since the business condition can change rapidly and drastically, the Industrial Indices should be provided promptly and timely at short intervals. This is the main reason why their dissemination cycle is monthly in principle.

b) Reliability

In order to ensure the reliability of the Industrial Indices, the following four requirements must be met.

- 1) To cover leading or important industries in a country/region as measured by share in GDP, share in total employment and other relevant criteria.
- 2) To survey major manufacturing establishments (factories) in each of the selected industries.
- 3) To provide a reasonable evaluation on the current condition of the manufacturing sector base on appropriate analyses.
- 4) To provide usual information for forecasting the business condition.
- c) Comparability

Classifications of commodity and industry for the Industrial Indices should coincide with relevant economic indicators such as GDP, trade, labor and so on. That enables diverse analysis by comparing a variety of statistics.

d) Continuity

Once compilation and dissemination of the Industrial Indices start, it should not be discontinued unless clearly justified. Discontinuity harms not only the reliability of the Industrial Indices but also the credibility of the government, and it takes a long time to restore it.

In other words, to avoid overburdening the statistical department with excessive workloads, the scale and range of statistical work should be adjusted according to the government's mid-term manpower plan and budget.

2.2.2 Production Process and Index Items

(1) Production process of the manufacturing sector

According to the *Report of 1996 Listing of Industrial & business Establishments: Whole Kingdom* by the National Statistical Office (NSO), there are 157,363 manufacturing establishments in Thailand, which supply a wide range of commodities by consuming diverse raw materials and operating equipment.

Figure 2.2.2 shows the general production process in the manufacturing sector. The most products are shipped to those who demand them, while a portion of them remains in inventory at the establishments. Products shipped can be divided broadly into two types: production goods which are put into production again as the raw material; and finished goods which are supplied to end uses. Among finished goods, some are separated from the production process consumed by the households, and the remaining ones are used for fixed capital formation including investment in equipment and construction. Both production goods and finished goods may be exported if they are demanded in a foreign country.

The Industrial Indices is an organic package of indices which indicate the current conditions of the production process mentioned above, from many viewpoints including the production, the shipment and the inventory. Figure 2.2.2 Production Process of the Manufacturing Sector



(2) Elements of the Industrial Indices providing comprehensive information on the manufacturing sector

As the Industrial Indices should give overall information on the condition of manufacturing sector, they should cover the important factors of the production process. In other words, a set of indicators which consists of the Industrial Indices should basically correspond to the main activities such as production, shipment, inventory and so on shown in Figure 2.2.2.

In general, the Industrial Indices are expected to include the following index items.

a) Basic indices

First of all, the Industrial Indices should provide the indices concerning the production, the shipment and the inventory as basic ones.

1) Production Index

Purpose: To indicate the production trend of the manufactured goods.

Calculation: $\frac{q_{it}}{2} \otimes 100$

 q_{i0}

q: Quantity (of production),

0: Baseline period, t: Compared period,

i: Selected commodities (i = 1, 2, 3, ..., n)

Interpretation: A rise in this index means that the supply of the goods is activated.

2) Shipment Index

Purpose: To indicate the trend of demand for the manufactured goods.

Calculation: Same as the Production Index.

Interpretation: A rise in this index means that the demand for the goods is increasing.

- 3) Finished-goods Inventory Index
 - Purpose: To indicate the trend of the stock level of manufactured goods that has not been shipped from the establishments yet.

Calculation: Same as the Production Index.

Interpretation: A rise in this index provides two perspectives as follows:

- If the rise occurs because the shipment is not increasing rapidly compared to production, that suggests a future business downturn.

--- Unintended surge in inventory.

- If the rise occurs because the establishments are increasing the stock of products with expectation that demand will grow rapidly before long, that suggests a future business recovery.
 --- Intended surge in inventory.
- 4) Inventory Ratio Index
 - Purpose: To indicate if the current supply-demand relation of a product is becoming tight, by calculation the ratio of the finished-goods inventory to the shipment.
 - Calculation: $\frac{q_{it}^{I}/q_{it}^{s}}{q_{i0}^{I}/q_{i0}^{s}} \times 100 = \frac{r_{it}}{r_{i0}} \times 100$ $q^{I}: \text{ Quantity of inventory, } q^{S}: \text{ Quantity of shipment,}$

r : Ratio of inventory to shipment

Interpretation: A rise in this index means that the supply-demand relation is getting eased in the market.

b) Other indices

Other index items are designed to primarily concern with the production capacity, raw materials or labor input. The providers of the Industrial Indices should select necessary items among them by taking into account the needs of the statistical users and the limitation of resources including manpower and the budget.

1) Production Capacity Index

Purpose: To indicate the capacity level of the equipment for production of the manufactured goods.

Calculation: Same as the Production Index.

Interpretation: A rise in this index means that the production capacity is strengthened.

2) Capacity Utilization Index

Purpose: To indicate to what extent the capacity of equipment is utilized to produce the manufactured goods.

Calculation:
$$\frac{q_{it}^{P} / q_{it}^{C}}{q_{i0}^{P} / q_{i0}^{C}} \times 100 = \frac{cu_{it}}{cu_{i0}} \times 100$$
$$q^{P}: \text{ Quantity of production,} \qquad q^{C}: \text{ Quantity of capacity,}$$
$$cu: \text{ Capacity utilization ratio}$$

Interpretation: A rise in this index means that the given capacity of equipment is more utilized to produce more manufactured goods, and increasing of the capacity is necessary.

3) Labor Input Index

Purpose: To indicate the level of labor input to produce the manufactured goods.

Calculation: Same as the Production Index.

Interpretation: A rise in this index means that the labor input is reinforced.

4) Labor Productivity Index

Purpose: To indicate the level of efficiency of labor input to production of the manufactured goods.

Calculation: $\frac{v_{il}^{P} / l_{it}}{v_{i0}^{P} / l_{i0}} \times 100 = \frac{lp_{it}}{lp_{i0}} \times 100$ $v^{P}: \text{ Value of production, } l: \text{ Labor input,}$ lp: Labor productivity

Interpretation: A rise in this index means that the efficiency of labor improves.

5) Raw Material Consumption Index

Purpose: To indicate the trend of consumption of raw materials for the manufacturing.

Calculation: Same as the Production Index.

Interpretation: A rise in this index means the establishments are increasing the production of manufactured goods by putting more raw materials into production.

6) Raw Material Inventory Index

Purpose: To indicate the trend of the stock level of raw materials for manufactured goods that have not been used for production.

Calculation: Same as the Production Index.

Interpretation: A rise in this index provides two perspectives as follows:

- If the rise occurs because production of manufactured goods is not increasing rapidly compared to the purchase of raw materials, that suggests a future business downturn.

--- Unintended increasing in inventory.

- If the rise occurs because the establishments are increasing their stock of raw materials with expectation that production of manufactured goods will grow rapidly before long, that suggests a future business recovery.

--- Intended increasing in inventory.

7) Raw Material Inventory Ratio Index

Purpose: To indicate if the stock of raw materials is becoming tight or not, by calculation the ratio of the inventory to the consumption of raw materials.

Calculation: $\frac{q_{ii}^{RI} / q_{ii}^{RC}}{q_{i0}^{RI} / q_{i0}^{RC}} \times 100 = \frac{rm_{ii}}{rm_{i0}} \times 100$ $q^{RI}: \text{ Quantity of raw-material-inventory,}$ $q^{RC}: \text{ Quantity of raw-material-consumption,}$

rm: Ratio of inventory to consumption of raw material

Interpretation: A rise in this index means that the current stock of raw materials is increasing compared to the necessary amount for production.

2.2.3 Procedures to Compile the Industrial Indices: the "Current Survey of Production" in a Monthly Working Cycle

(1) The "Current Survey of Production"

The Industrial Indices are to be compiled through the so-called "Current Survey of Production", which attempts to identify the current (=latest) and actual state of industrial activities such as production, shipment including domestic sales and exports, inventory, production capacity, labor input, etc.

(2) Procedures of the Current Survey of Production General procedures of the Current survey of Production are as shown in Figure 2.2.3.



Figure 2.2.3 General Procedures of the Current Survey of Production

a) Execution of a questionnaire survey

First of all, the provider of the Industrial Indices conducts a survey using the questionnaire. The questionnaire is distributed to selected establishments and collected, containing data and information related to industrial activities.

Generally speaking, the collection rate of the questionnaire should be over 80% in order to secure the statistical reliability of the Industrial Indices. To hire enumerators for collection is one of the effective ways to achieve a high collection rate. At the same time, it is desirable to limit the number of questions to the minimum to facilitate response without making the respondent feel burdensome.

b) Examination and editing of collected questionnaires

After collecting the questionnaires of the Current Survey of Production, the figures in each questionnaire should be examined whether they contain an apparent conflict or error. If found, the examiner should ask the respondent to correct the entry in question.

The figures that are found to be incorrect must be replaced with correct ones on the original questionnaires. This work is called "editing" of the questionnaire. c) Data input into the computer system

The corrected figures are entered to the database of the computer system for processing.

(The computer system enables the providers of the Industrial Indices to handle a variety of tasks, as listed below, very efficiently. To do this, however, they must understand not only how to operate the system but also how to make accurate statistics. If those who do not know well of the theory behind the Industrial Indices and the basic rules of statistical work carry out the subsequent works, the computer system will produce misleading indices mechanically, deviating from the statistical principles.)

d) Completion of the "absolute figures" required for index calculation

The Industrial Indices are made from the actual total of production, shipment, inventory, etc. for each of the selected commodities. For example, the Production Index is calculated from the total production quantity of a selected commodity, and the Inventory Ratio Index is from the total quantity of shipment and finished goods inventory. These totaled figures for each commodity are called "absolute figures", distinguished from the "index".

If the absolute figures do not reflect the actual situation in the market, the resultant Industrial Indices will become unreliable. In order to ensure the accuracy of the absolute figures, it is especially important to cover the "major" establishments in terms of market share or production scale for each commodity. In case the figures of some major establishments are missing, they need to be tentatively supplemented with estimated figures to complete the "absolute figures" required for index calculation.

e) Index calculation and tabulation of the calculation results

Once the absolute figures of all kinds of data item have been completed in the database covering all the major establishments, the computer system is ready to calculate the Industrial Indices. The calculation should be based on the Laspeyres formula as proposed in **2.1.2**. (The method of index calculation is explained more in detail in **2.5**.)

After the calculation, the results should be tabulated into a prescribed form every time so that they can be thoroughly inspected.

f) Analysis on the factors of remarkable changes in index trends

Production, shipment and inventory data always fluctuate due to the changes in underlying economic conditions. The provider of the Industrial Indices should watch the trends of the indices continuously and account for the factors that cause significant changes in the index trends. This analysis is important in order to explain the current situation in the manufacturing sector to the statistical users.

g) Dissemination of the Industrial Indices

At last, the Industrial Indices should be disseminated to statistical users with some comments/explanations on the current situation in the manufacturing sector.

Principal media for dissemination today are booklet (official report) and the Web site. (Details of the dissemination are explained in **2.7**.)

(3) Monthly working cycle for the Industrial Indices

The Industrial Indices should be disseminated periodically to the statistical users. Since the original purpose of the Industrial Indices is to indicate the "current situation (=latest short-term trend)" of the manufacturing sector, the indices should be disseminated promptly after examination and calculation.

In general, such shot-term statistics as the Industrial Indices have no use if provided lagging by several months behind the survey. (For example, few need January data available in July.) Thus, "promptness" is the most important factor of the Industrial Indices.

In order to secure promptness, it is desirable to repeat the procedures for the Industrial Indices in a monthly cycle, keeping the lag of dissemination less than two months.

A preferable time schedule of the monthly working cycle is shown in Figure 2.2.4. In case the provider of the Industrial Indices compiles the indices of August, he/she should

- 1) Distribute the questionnaire of August to the respondents on August 15th;
- 2) Collect the questionnaires by September 15th;
- 3) Carry out the examination/editing of the questionnaires, input the data into the computer system, and complete the absolute figures by September 25th;
- 4) Perform the index calculation and the analysis on the calculation results, arrange the results into an official monthly report, and finally, disseminate the report to statistical users at the end of September.

Note that this time schedule is intended for publication of the "preliminary figure", which may include some estimated data. It should be re-calculated to the "revised figure" in the next month, which is completely based on the actual data without any estimation.

However, if it is very difficult to repeat the above-mentioned working cycle for some reasons, such as the lack of manpower or delay in collection of the questionnaire, the time schedule should be adjusted to be suitable for the actual situation. For example, the time schedule shown in Figure 2.2.5 takes two weeks longer than the Figure 2.2.4 to execute the monthly working cycle. Of course, the provider of the Industrial Indices must pay attention so that the promptness of dissemination is not affected, when adjusting the time schedule.

Figure 2.2.4 Monthly Working Cycle for the Industrial Indices (Preferable Time Schedule)





Figure 2.2.5 Monthly Working Cycle for the Industrial Indices (Adjusted Time Schedule)

2.3 Perspective of Development of the Industrial Indices

2.3.1 Expansion of the Current Survey of Production

The IIC should follow the three stages shown in Table 2.3.1 when expanding the scale of the Current Survey of Production for the Industrial Indices.

Stages	Number of establishments and Industry (*1) to be surveyed	Names of indices to be disseminated
1st stage	 377 establishments The core 10 industries (*2) Coverage (*3) = 30% 	Preliminary Indicators
2nd stage	 1,266 establishments 34 industries Coverage = 70% 	Reference Indices
3rd stage	 2,200 establishments 63 industries Coverage = over 80% 	Industrial Indices

Table 2.3.1 Three Stages for the Current Survey of Production

*1 "Industry" means the classification at the 4-digit level of the International Standard of Industrial Classification (ISIC).

- *2 "The core 10 industries" include the followings:
 - 1) Processing and preserving of fish and fish products (ISIC 1512)
 - 2) Manufacture of malt and liquors (1553)
 - 3) Preparation and spinning of textile fibers and weaving of textiles (1711)
 - 4) Manufacture of knitted and crocheted fabrics and articles (1730)
 - 5) Manufacturing of weaving apparel, except fur apparel (1810)
 - 6) Manufacture of refined petroleum products (2320)
 - 7) Manufacture of cement, lime and plaster (2694)
 - 8) Manufacture of electric valves, tubes and other electric components (3210)
 - 9) Manufacture of TV, radio, sound or video recording (3230)
 - 10) Manufacture of motor vehicles (3410)
- *3 "Coverage" means the percentage of value-added of the selected industries to the total valueadded of the manufacturing sector.

<Current Situation>

The IIC has already satisfied the requirements for the 1st stage, as it has achieved a continuous high questionnaire collection rate and started to disseminate the monthly

report of the *Preliminary Indicators* since May 2000. In addition, the IIC has launched the expanded survey covering 1,266 establishments in selected 34 industries including the core 10 industries, which means the IIC is in transition to the 2nd stage at present.

<Future Development>

The 3rd stage is the final destination where the IIC will compile the full-scale Industrial Indices that covers most of the industries (63 industries) in the Thai manufacturing sector, handling 2,200 establishments.

It is expected to take at least one year to satisfy the requirements for the 2nd stage though it depends on many factors such as manpower, budget, cooperativeness of selected establishments, etc. In any case, from the year 2000 to 2001, it will be the important period for the IIC to set up necessary system and constitution for the 2nd stage and to steady them.

When shifting over from the "Preliminary Indicators" to the "Reference Indices" or from the "Reference Indices" to the "Industrial Indices", it should be carefully noted that statistical continuity is not secured at the general index level, since the number of selected industry is different among each index series.

2.3.2 Introduction of the New Computer System with Full Functions

In order to process enormous amounts of data obtained from many establishments, a customized computer system which supports each procedure of the Current Survey of Production (refer to Figure 2.2.3) should be introduced into the monthly working cycle.

<Current Situation>

Until the end of 1999, the IIC utilized the pilot system developed by the JICA Study Team in the Phase I, however, it is only a tentative system to handle the previous "core 9 industries". Accordingly, in the Phase II, the new computer system has been developed with the entire functions as described below, by expanding the pilot system.

- a) Expansion of the capacity
- 1) Number of establishments and industries

The computer system needs to be able to deal with at least 2,000 establishments and 60 industries, both of which have been planned for the 3rd stage of the Current survey of Production (Table 2.3.1).

2) Multi-user control

It should be the Client-Server system that enables the multi-user control in order to cope with the growing number of users.

- b) Addition of the functions for accurate absolute figures
 - 1) Warning message to questionable figures

The system should warn to the absolute figures that deviate significantly from those of the previous month or the same month of the previous year.

2) Automatic estimation of missing figures

When the actual data of some establishments are missing, the system needs to estimate tentative figures to fill in the blanks in the database based on the following methods:

- Applying actual figures of the previous month.
- Applying actual figures of the same month of the previous year.
- Applying the figures estimated by multiplying the growth rate of the other establishments.

However, it should be noted that in principle, the automatic estimation is to be taken only for compilation of the "preliminary figures" for dissemination, and that the "revised figures" should be completed with the actual figures without any proper reason for using the automatic estimation.

3) Output of the calculation results

The system should output the details of calculation results of the absolute figures in prescribed forms for inspection.

- c) Addition of the functions for reliable Industrial Indices
 - 1) Adoption of a preferable calculation method

As explained in **2.1.2**, the Industrial Indices should be calculated based on the Laspeyres formula.

At the same time, when applying the Laspeyres formula, the "weighted average method" is preferable to the "total value addition method", as explained in **2.5**.

2) Definition of the "continuous respondents" for the calculation base

The Industrial Indices have to be calculated based on a fixed number of establishments in order to remove the errors due to the fluctuation of the

questionnaire collection rate. Therefore, the system needs to pick up the establishments that have responded continuously and to define them as the calculation base of the indices.

3) Selection of the commodities to be indexed

Some of the commodities selected for the Current survey of Production might not have any actual figures from the respondents because they are not produced in Thailand. As it is impossible to make the indices for the commodities with no data, the system should be able to select the commodities to be indexed from those registered in the master file in it.

It would be desirable that the system can define the indexed commodities for each index item such as the Production Index, Shipment Index, etc.

4) Output of the calculation results

The system should output the calculation results of the Industrial Indices in prescribed forms for inspection and analyses. The output should include not only the results of index calculation but also such useful information for the analyses as the contribution degree/ratio, growth rates and so on.

It would be more useful if the system automatically makes the charts and the tables for the monthly report.

d) Addition of the functions for security control

1) Authority control

In the computer system, the authorities for data input, modification of data in the database, fixing the data files for index calculation should be separately controlled.

2) Version control of the data files

In the computer system, a variety of data files are generated every month. In order to update them accurately, the system should be capable of version control of all data files.

<Future Development>

As the new computer system possesses all of the basic functions required for compilation of the Industrial Indices, it would not be necessary for the IIC to expand/modify it soon, as long as the IIC executes the regular common works for the Industrial Indices without increasing of index items to be calculated by the system.

2.3.3 Selection of Index items

As presented in **2.2.2**, there are many items consisting of the Industrial Indices. Needless to say, it is most desirable to compile and disseminate all of the items, but that might not be feasible within given manpower and budget constrains. In general, it could not be productive to enforce an overall compilation of the Industrial Indices, even resulting in quality deterioration or in discontinuation of compilation at last.

Accordingly, it is necessary to select particular index items within available resources, based on the priorities shown in Table 2.3.2.

Index items		Priorities for index items (*)				
	index nems	A A				
a) B	asic indices					
	1) Production Index					
	2) Shipment Index					
	3) Finished-goods Inventory Index					
	4) Inventory Ratio Index					
b) (b) Other indices					
	1) Production Capacity Index					
	2) Capacity Utilization Index					
	3) Labor Input Index					
	4) Labor Productivity Index					
	5) Raw Material Consumption Index					
	6) Raw Material Inventory Index					
	7) Raw Material Inventory Ratio Index					

Table 2.3.2 Priorities for Index Selection

* The meanings of A, B and C are as follows:

A: Very important and indispensable for evaluating the current condition of the manufacturing sector.

B: Necessary to be included in the index selection for overall evaluation of condition, if enough resources are assured.

C: Necessary only in case there are not any other reliable indicators of the same purpose.

Note: : Index that can be calculated by the new computer system of the IIC.

: Index that cannot be calculated by the new computer system of the IIC.

a) Priority A

It means a very important and indispensable index for evaluating the current condition of the manufacturing sector, to which the four basic indices --- the

Production Index, the Shipment Index, the Finished-goods Inventory Index and the Inventory Ratio Index --- belong.

b) Priority B

Index of priority B should be selected if sufficient resources (manpower and budget) are secured.

The Production Capacity Index, the Capacity Utilization Index, the Raw Material Consumption Index, the Raw Material Inventory Index and the Raw Material Inventory Ratio Index belong to this category.

c) Priority C

Index of priority C can be selected only in the absence of other reliable indicators for the same purpose.

The Labor Input Index and the Labor Productivity Index belong to this category.

<Current Situation>

At present, the IIC can compile all of the basic indices, which correspond to the priority A, by using the new computer system, and in addition it can calculate the Capacity Utilization Index included in the priority B and the Labor Productivity Index in the priority C (see the " " in Table 2.3.2).

<Future Development>

For the time being, the IIC should concentrate on these current six indices due to the following reasons.

First of all, as for the indices that are related to raw materials, it is virtually infeasible to calculate the general index accurately due to the lack of basic data for the weight in Thailand.

Secondly, there are some fundamental problems with the Capacity Utilization Index and the Labor Productivity Index, as mentioned below, which will take a considerable time to be settled. Therefore, it is not practical to increase the item of index in such a situation, with the restriction of manpower and budget.

As for the Capacity Utilization Index, the questionnaire of the Current Survey of Production asks for the capacity of each commodity, since it has been unknown which commodity can represent the exact capacity of each selected industry in Thailand. Therefore, in order to make the Capacity Utilization Index reliable, it is necessary to find out the appropriate commodities for measurement of the capacity by examining the actual answers in each collected questionnaire.

On the other hand, for calculation of the Labor Productivity Index, the gross production value is used instead of the value-added, and when integrating the index, the weight is based on the gross production value instead of the value-added. In these points, the index is different from the original concept of labor productivity which is defined as "value-added per labor input". Accordingly, the IIC should, prior to dissemination, correctly understand its statistical properties and account for its usefulness to the public. This can be accomplished, among other ways, by comparing them with other data of similar nature, such as labor productivity that can be determined from the quarterly "GDP" announced by the NESDB and the "number of employees" obtained from the NSO's quarterly labor force surveys, or with the labor productivity index which the MOLS calculates once a year from "Production Index" provided by the BOT and the "number of employees" by the MOLS. From the viewpoint of needs and convenience of statistical users, it is not desirable to change the definition of the index after the start of dissemination. Therefore, the IIC should refrain from disseminating the present Labor Productivity Index until its usefulness is properly proved through the comparison as proposed above.

As a conclusion, the IIC should preferably refrain from increasing the index items as long as it has not completely reached to the 2nd stage of the Current Survey of Production, realistically taking into account the above-mentioned matters.

2.3.4 Institutional Relationship for Advice and Support

<Current Situation --- Regular meeting of the Working Group>

The Working Group (WG) was originally set up in 1999 during the Phase I, and its meeting had been held by the IIC at every proper time, inviting the BOT, the NESDB, the NSO, the MOC, and the Division II of the OIE, to discuss important issues concerning the design of the Current Survey of Production, etc. Since November 1999, it has been held monthly regular meetings with the same members to inspect the monthly report of the *Preliminary Indicators*.

The WG should continue monthly regular meeting in the future based on the outline shown in Table 2.3.3.

Table 2.3.3 Outline of the Working Group

Purpose:	To inspect the monthly report of the Industrial Indices.
Issue:	- General condition of the manufacturing sector in Thailand
	- Contribution ratios by industry
	- Trends of production, shipment and inventory in the selected industries
	(including the comparison of the indices between the IIC and the BOT.)
Member:	- The IIC (chair organization)
	- Long-term experts from the JICA
	- Bank of Thailand
	- National Economic and Social Development Board
	- National Statistical Office
	- Ministry of Commerce
	- Division II of the OIE
Frequency:	Monthly

<Future Development --- Advisory Committee for Development of Index >

In the process of the development of full-scale Industrial Indices, the IIC should build a closer relationship with relevant statistical organizations and experts, which will bring the following benefits:

- 1) It enables the IIC to receive technical advice and support from the outside of the ministry as the need arises.
- 2) It urges the IIC to utilize existing information/statistics and know-how of other organizations to make the Industrial indices more precise and exact.
- 3) It promotes the Industrial Indices of the IIC to the public through various connections from the related organizations.

As explained in the following five sections (**2.4-2.8**), there are several important issues remaining in the development process of the Industrial Indices, but in such a situation, the IIC does not have any permanent advisors except for the long-term experts from the JICA at present. On the other hand, attendants at the monthly regular meetings of the WG are often very interested in such basic matters as the method of index calculation, the weight for index integration, etc., which suggests the need for other opportunities than the WG meetings.

Consequently, the IIC should set up the Advisory Committee that considers the basic issues with regard to the development of the Industrial Indices and provides effective and realistic advice about how to deal with the issues, as shown in Table 2.3.4.

In order to organize the Advisory Committee, first of all, the member organizations of the Working Group should pick up the candidates of member of the Advisory Committee (AC) taking into account the requirements for the member. Then, the IIC should interview the candidates individually and consider their propriety. It is desirable that the member of the committee includes those who are able to provide technical support for the IIC and willing to work together if asked by the IIC.

The IIC should designate a chairperson after the appointment of the members. The chairperson is required to understand the intention of the IIC for the development of the Industrial Indices and try to direct the discussion appropriately for concrete measures to advance the development.

Meetings of the AC should be held quarterly or every six months at least.

Purpose:	To confer on the basic issues with regard to the development of the Industrial Indices and provides effective and realistic advice about how to deal with the issues.
Issue:	 Modification of design of the Current Survey of Production Selection of industry and commodity Selection of establishments to be surveyed Questionnaire design Development of the Industrial Indices Revision of the base period and linkage of index Preparation of the weight Introducing the seasonal adjustment
Member:	 IIC staff Expert of the index theory Expert of the industrial statistics Expert of industrial/commodity classifications Government officials of the industrial policy, trade policy, and relevant statistics such as Input-output Table, National Accounts, etc. Representatives from the member organizations of the Working Group
Frequency:	Quarterly, or every six months

Table 2.3.4 Outline of the Advisory Committee

2.3.5 Mid-term Schedule for Development of the Industrial Indices

Based on the concepts discussed above, the mid-term schedule covering 2000 to 2005 for development of the Industrial Indices is as shown in Figure 2.3.1. The perspective of the development in the near future is summarized in this schedule.

(However, it should be noted that the schedule is based on the assumption that the budget and the manpower of the IIC will be adequately secured, and that it might be modified according to change of the circumstances.)

a) In 2000-2001: 1st stage of the Current Survey of Production

During the period, the IIC is expected to compile and disseminate the *Preliminary Indicators* based on the 377 establishments that belong to the core 10 industries by using the new computer system.

Concurrently, additional 889 establishments that belong to other 24 industries are to be selected for the Current Survey of Production.

In addition, the IIC needs to calculate six items of index --- Production Index, Shipment Index, Finished-goods Inventory Index, Inventory Ratio Index, Capacity Utilization Index, and Labor Productivity Index, and at the same time, it should evaluate the accuracy and reliability of those six items. Then, it is required to disseminate the selected proper items as the *Preliminary Indicators*.

b) In 2002-2004: 2nd stage of the Current Survey of Production

During this period, the IIC is expected to compile and disseminate the *Reference Indices* based on the 1,266 establishments that belong to the 34 industries by using the new computer system.

Concurrently, additional 930 establishments that belong to other 29 industries are to be selected for the Current Survey of Production.

In addition, the IIC is required to continuously calculate the same six items of index and might consider increasing of items with lots of needs from the statistical users. If it decides to add any indices to the original six, the new computer system should be expanded so that it can calculate the additional indices.

In order to reach to the 2nd stage within this term, an adequate budget and manpower should be secured, and continuously high rate of questionnaire collection will be a prerequisite to it.

c) In 2005 and after: 3rd stage of the Current Survey of Production

During the period, the IIC is required to compile and disseminate the *Industrial Indices* based on around 2,200 establishments that belong to 63 industries by using the new computer system.

It might calculate some additional indices as well as the original six.

2005 and after	urvey of 3rd stage of the Current Survey of Production	Industrial Indices	id 0.900.40 ho continued			63 to ho continuid			ecessary)	mputer system	Additional items	Labor Productivity Index
2002-2004	2nd stage of the Current S Production	Reference Indices	1,266 to be continue	Additional 930	<2,200 in total>	34 to be continued	Additional 29	<63 in total>	Expansion of functions (if n	calculation using the new co		l apacity Utilization Index and
2000-2001	1st stage of the Current Survey of Production	Preliminary Indicators	3777	Additional 889	<1,266 in total>	Core 10	Additional 24	<34 in total>	• Introducing the new system	Index		Basic indices, C
	Dissemination	of Indices		Number of Establishment			Number of Industry		Computer	System		Index Items

Figure 2.3.1 Mid-term Schedule for Development of the Industrial Indices

Note: This schedule is on the assumption that the budget and the manpower of the IIC will be proprely assured.

<6 items>

<6 items or more>

In the following 2.4 - 2.8, the way to handle specific matters that constitute the basis of the Industrial Indices is explained. All of them represent the issues that need to be appropriately resolved in the near future by the IIC which has just started the development of the industrial statistics, in order to continue the compilation and dissemination of the statistics.

2.4 Revision of the Baseline Period and Linkage of Index

- (1) Revision of the baseline period
 - a) Reasons for revision of the baseline period

The baseline period of the Industrial Indices needs to be revised periodically due to the following reasons.

1) Removal of bias

As explained in **2.1.2**-(3), the IIC should adopt the Laspeyres formula for the Industrial Indices, as shown below.

$$Q_{t}^{L} = \frac{\sum_{i=1}^{n} p_{i0} q_{it}}{\sum_{i=1}^{n} p_{i0} q_{i0}} \times 100$$

Q: General index, q: Quantity, p: Price,

0: Baseline period, t: Compared period,

i: Selected commodities (i = 1, 2, 3, ..., n)

The most remarkable characteristic of the Laspeyres formula is to multiply the quantity by the unit price in the baseline period, which enables the analyst to aggregate many commodities measured by different units without being affected by price variation of each commodity.

However, it is by no means free from a bias originated from the changes in relative price among the commodities.

In general, the relative price of a growing commodity decreases due to the expansion of scale and, whereas that of a stagnating commodity increases or becomes rigid. If both commodities are evaluated on the basis of the fixed price in the baseline period, the growing commodity is overestimated causing an upward bias, and the stagnating commodity is underestimated. (But, this does not necessarily mean that the Paasche formula is preferable, because it may create the contrary bias to the Laspeyres formula.)

If the baseline period is fixed too long, the bias from the changes in relative price becomes excessive. Therefore, the baseline period needs to be periodically revised.

2) Selection of the latest major commodities

It is very difficult, if not impossible, to cover all of the commodities produced in Thailand given the current limitation of manpower and budget. That is a main reason why the IIC selects the "major" commodities which represent the general trend in the manufacturing sector.

The major commodity varies according to the change in industrial structure, technological advancement, or development of new products. Therefore, it is necessary to examine how far each commodity accounts for the general trend and to reconsider the commodity selection for the Industrial Indices at an appropriate timing.

If any significant change is found in the representative commodities of Thailand, the commodity selection needs to be revised in order to exclude the ones that are no longer major commodity and to include those that have become major commodities lately.

Addition of new commodities requires the revision of the baseline period so that all the selected commodities for the Industrial Indices are calculated by an identical baseline period.

b) Guidelines on the revision of the baseline period

1) Cycle of revision

The baseline period should be revised considering the changes in economic conditions, especially taking into account the relative price and the representative commodities as mentioned above. While the economic condition is constantly changing, it is difficult to revise the baseline period so often, because it takes a lot of time and effort.

In Japan, for example, the revision of the baseline period has been executed every sixth year (five-year-cycle), within which the statistical reliability of the Industrial indices is not ruined and the works for the revision can be finished with given resources.

There will not be any serious problem if Thailand takes five-year-cycle like Japan for the revision. However, in case an extraordinary circumstance such as the currency crisis arises at the time for the revision, the baseline period should be tentatively established in a normal period.

2) Monthly average

The Industrial Indices of the IIC is a monthly statistics, so the baseline period should be a month. It should be noted, however, the baseline period has to be a particular month, e.g., "January 2000", but it can be monthly average in a year.

The monthly average is preferable in some cases, because it can smooth out the seasonal changes, which is an important advantage before introduction of the seasonal adjustment.

3) Coincidence with other important statistics

In order to secure the consistency among related statistics as a whole the baseline period of the Industrial Indices should be coincided with the compilation period (year) of other important statistics of Thailand. For instance, Thai Input-Output Table by the NESDB is compiled every sixth year, of which the latest version is 1995 published in 2000.

(2) Linkage of indices based on different baseline periods

Supposing that there are two index series (A and B) based on different baseline periods as shown below, they cannot be observed continuously without linking to each other by some method.

Aug 1999	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan 2000	Feb
	105.3	102.9	108.7	106.1 (a)		

(Index series-A --- Baseline period: 1990)

(Index series-B --- Baseline period: 1995)

Aug 1999	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan 2000	Feb
				97.7 (b)	100.5	

The old index series-A (the baseline period is 1990) ends in December 1999 with 106.1. On the other hand, the new index series-B (the baseline period is 1995) starts from January 2000 with 100.5, but traces back to December 1999 (= 97.7). Thus, the two series are overlapping in December 1999, and this is a very important point for the linkage of indices.

The ratio of the series-B to the series-A as of December 1999 is calculated as follows:

B/A = 97.7/106.1 = 0.921 --- (c)

By multiplying the whole series-A by the above-calculated ratio (c), the figures of both series are identical with each other in December 1999, and the series-A is linked with B as one continuous index series, as shown below.

(Index series-A after multiplied by the ratio (c))

Aug 1999	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan 2000	Feb
	97.0	94.8	100.1	97.7		

(Index series-B)

Aug 1999	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan 2000	Feb
				97.7	100.5	

If some industries are newly added to the index calculation at the same time as revision of the baseline period, it is not appropriate to apply the linkage method as it is explained above, because the share of "weight" remarkably changes among selected industries. (As for the "weight", refer to **2.5** and **2.6**). Accordingly, in this case, the old index series need to be re-calculated based on the new weight in advance of the linkage.

The method explained here is the most convenient one for the linkage of indices, but if it is applied to a relatively long period, say ten years or more, statistical discrepancies might be accumulated. Therefore, the limitation of the method should carefully be considered when making an analysis on the long-term change in the Industrial Indices.

2.5 Methods of Index Integration for the "Index of Manufacturing"

(1) Individual index and General index

From the viewpoint of the "categories of industrial classification", the Industrial Indices can be distinguished into two types: the individual index and the general index.

The individual index indicates the trend of each selected "commodity", which is the most detailed category of industrial classification. On the other hand, the general

index indicates the trend of a broader category such as a particular "industry" or "all manufacturing".

The general index is derived from integration of the individual indices for different commodities (Figure 2.5.1).

Figure 2.5.1 Industrial Classification and Index Integration



Figure 2.5.2 shows the changes in the real GDP and the Production Index of Japan in the past. The Production Index of "integrated circuit (IC)", which is an individual index, fluctuates very widely compared with the real GDP. On the other hand, the index of "all manufacturing" varies in a narrower range tracing similarly to the real GDP. That means the general index is indispensable when attempting to evaluate the whole business condition in a country/region.

Figure 2.5.2 Changes in the Real GDP and the Production Index of Japan



(Growth rate to the previous quarter, %, seasonally adjusted)

(2) Categories for index integration

The IIC's Industrial Indices have four categories for index integration as shown in Table 2.5.1. They are based on the "International Standard of Industrial Classification (ISIC, Revision 3)" to assure the comparability with relevant data in other countries. The most detailed category is "commodity" while the most inclusive is "all manufacturing", and between them, there are two intermediate categories: "ISIC 4-digit" and "2-digit".

The index that corresponds to the "all manufacturing" should be called "Index of Manufacturing" from now on, as it is the most general one.

Sources: Ministry of International Trade and Industry of Japan, Yearbook of Indices of Industrial Production 1997: 1990 Base Year.
 Economic Planning Agency of Japan, Annual Report on National Accounts 1998: 1990 Base Year.
Table 2.5.1	Categories for In	dex Integration
-------------	-------------------	-----------------

Categories	Names of corresponding index	
All manufacturing ISIC 2-digit (*1) ISIC 4-digit (*2)	Index of Manufacturing Index of 2-digit Index of 4-digit	Index integration
Commodity	Individual index	

*1 In the ISIC, category of the 2-digit is called "division".

*2 In the ISIC, category of the 4-digit is called "class".

In the following section, the method of index integration to derive the Index of Manufacturing is described.

(3) Two methods of index integration

There are following two methods applicable to the Index of Manufacturing.

a) Total Value Addition Method

The Total Value Addition Method calculates the Index of Manufacturing faithfully to the Laspeyres formula. Firstly it multiplies the quantity by the unit price of the baseline period for each commodity, and then it totals all the values of commodities.

b) Weighted Average Method

On the other hand, the Weighted Average Method calculates the individual index of quantity basis for each commodity first, and then aggregates the individual indices using the "weight" of each commodity.

Formulas used in the two methods are as shown below. While the Total Value Addition Method can be expressed by the Laspeyres formula itself, the Weighted Average Method is transformed from the Laspeyres formula, which means that the results obtained from both methods are theoretically identical to each other.



In the formula of the Weighted Average Method, $\frac{p_{i0}q_{i0}}{\sum_{i=1}^{n} p_{i0}q_{i0}}$ stands for the share of

each commodity in terms of value in the baseline period, which is called "weight" and can be expressed by $\frac{w_{i0}}{\sum_{i=1}^{n} w_{i0}}$. The " $w_{i0} (= p_{i0}q_{i0})$ " is called "standard value for the

weight" as it is the basic value for the calculation of weight. On the other hand, $\left(\frac{q_{it}}{q_{i0}} \times 100\right)$ is the "individual index" as it is the ratio of the quantity of each

commodity at the comparative period to that in the baseline period.

(4) Adoption of the Weighted Average Method

While the calculation results from the Total Value Addition Method and the Weighted Average Method are theoretically identical to each other, there are differences between them in some points as shown in Table 2.5.2.

Table 2.5.2	Comparison of the "Total Value Addition Method" and the
	"Weighted Average Method"

	Total Value Addition Method	Weighted Average Method
Data required	 Quantity in the baseline period Quantity in the comparable period Unit price in the baseline period 	 Quantity in the baseline period Quantity in the comparable period Weight in the baseline period
Theoretical basis	- The Laspeyres formula	- The Laspeyres formula
Formula	$Q_{t} = \frac{\sum_{i=1}^{n} p_{i0} q_{it}}{\sum_{i=1}^{n} p_{i0} q_{i0}} \times 100$	$Q_{t} = \sum_{i=1}^{n} \left(\frac{p_{i0}q_{i0}}{\sum_{i=1}^{n} p_{i0}q_{i0}} \times \left(\frac{q_{it}}{q_{i0}} \times 100 \right) \right)$
Characteristics	 Very faithful to the Laspeyres formula. Calculation process is a little complicated compared with the Weighted Average Method. 	 Calculation process is simpler than the Total Value Addition Method. Therefore, more suitable for the actual use for index compilation.
Application to the computer system	- Adopted for the pilot computer system developed in the Phase I.	- Adopted for the new computer system developed in the Phase II.

The advantage of the Weighted Average Method is that its calculation process is simpler than the Total Value Addition Method and, therefore, it is more suitable for the actual use for index compilation. Accordingly, the Weighted Average Method has been adopted for the new computer system from a practical point of view.

2.6 Preparation of the Weight

(1) Kinds of weight in accordance with the index items

To calculate the Index of Manufacturing for each index item based on the Weighted Average Method, the weight in the baseline period is necessary as explained in **2.5**. Kinds of weight are different in accordance with the index items and they should be prepared based on the weighting standards shown in Table 2.6.1.

	Index items	Weighting standards			
a) Basic indices					
	1) Production Index	a) Value-added			
		b) Gross production value			
	2) Shipment Index	Shipment value			
	3) Finished-goods Inventory Index	Finished-goods inventory value			
	4) Inventory Ratio Index Finished-goods inventory value				
b) (Other indices				
	1) Production Capacity Index	Estimated value-added based on			
		capacity (*1)			
	2) Capacity Utilization Index	Value-added			
	3) Labor Input Index	(*2)			
	4) Labor Productivity Index	Value-added			
	5) Raw Material Consumption Index	Raw material consumption value			
	6) Raw Material Inventory Index	Raw material inventory value			
	7) Raw Material Inventory Ratio Index	Raw material inventory value			

Table 2.6.1 Weighting Standards by Index Items

*1 Estimated value-added based on capacity

= (Value-added per unit by commodity) * (Capacity by commodity)

*2 Weight is not necessary for the Labor Input Index since the unit of labor input is identical for all selected commodities (= man-hours).

(2) How to calculate the weight

The weight should reflect the relative largeness among selected commodities in the total value of the weighting standard. To secure that, the weight calculation is required to follow the basic procedures shown in Figure 2.6.1.





a) Preparation of the standard value for the weight by industry

The "standard value" means the basic figure in terms of value for weight calculation (see 2.5-(3)).

In general, the point of time for the standard value should be the same as the baseline period of the Industrial Indices. Accordingly, the standard value should be re-calculated at the same time when the baseline period is revised.

Firstly, the standard value by "industry" at the ISIC 4-digit (= "class") is to be prepared according to the following procedures.

1) Obtaining the data sources

In Thailand, the standard value by industry can be obtained from two sources shown in Table 2.6.2.

The Industrial Census and the Thai Input-Output Tables have advantages and disadvantages respectively. For example, the Industrial Census is based on the ISIC but its frequency (publication cycle) is unknown. On the other hand, the Input-Output Table is periodically published but there is a long lag of five years before publication. The IIC should use both of them so that it could figure out more precise standard value.

 Table 2.6.2
 Data Sources for the Standard Value by Industry

Sources	Frequency	Remarks
Industrial Census	Unknown	- Based on the ISIC.
(NSO)		- Covering all the weighting
		standards.
		- Published not periodically.
Thai Input-Output Table	Every six years	- Based on the TSIC (*).
(NESDB)		- Only the gross production
		value and the value-added.
		- Five-year-lag.

* Thai Standard of Industrial Classification.

2) Extracting the value of each selected industry

The standard value of the industries selected for the Industrial Indices is extracted from the data sources.

3) Adjusting the value

The value of non-selected industries is distributed to the selected industries based on the Expanded Weight Method, which is explained in the next part b).

b) Preparation of the standard value for the weight by commodity

Secondly, the standard value by "commodity" is to be prepared according to the following process.

1) Calculating the value of each selected commodity

The standard value for the commodities selected for the Industrial Indices are calculated based on the formula below. (The following calculation needs to be executed on production, shipment and inventory, as the Production Index, Shipment Index and the Finished-goods Inventory Index require different kinds of weight respectively.)

Standard value = Quantity * Unit price --- [3]

The unit price should be as of the baseline period and can be derived from the quantity and the value of shipment obtained by the IIC's Current Survey of Production based on the formula below.

Unit price = Shipment value / Shipment quantity

2) Summing up the value by commodity in the same industry

After calculating the standard value by commodity using the formula [3], the value of the commodities which are classified into the same industry (= ISIC 4-digit) is summed up.

3) Adjusting the value based on the Expanded Weight Method

The total value of a selected industry that is calculated in above 2) is usually smaller than the actual value of the industry that is extracted in above a)-2), because all the existing commodities in the industry are not selected by the Industrial Indices.

Accordingly, the total value from 2) should be expanded so as to be the same as the actual value from a)-2) to ensure a fair relative largeness among the selected industries.

Such an adjustment is to be performed as explained in Figure 2.6.2, where the total value of a selected industry is multiplied by a constant "expansion ratio". This way, the value of non-selected commodities can be distributed proportionally to the selected commodities.

If the expansion is not executed, the total weight of an industry that has more selected commodities will be excessively estimated to the other industries, ruining the statistical consistency of actual relative largeness.

Figure 2.6.2 Expansion of the Standard Value by Commodity in a Selected Industry



c) Calculation of the weight

Finally, once the standard value for all selected commodities completed, the weight can be obtained easily by calculating the share (percentage) of each commodity to the grand total of the standard value.

The grand total is to be 10,000 when calculating the share.

2.7 Dissemination of the Industrial Indices

(1) Preliminary figure, revised figure and annual revision

a) Preliminary and revised figures

The Industrial Indices are to be disseminated at the end of every month according to a monthly working cycle shown in Figure 2.2.4 in **2.2.3**. The Industrial Indices include two kinds of index figures: the "preliminary figure" and the "revised figure".

The preliminary figures for a surveyed month is calculated from the absolute figures obtained by 15th day of the subsequent month, and after that, it is re-calculated to obtain the revised figures two months after the survey month.

Usually there is a discrepancy between them, because the preliminary figure includes some estimated figures to compensate for missing figures that have not been obtained within the period questionnaire collection.

b) Annual revision

Once the Industrial Indices for twelve months in a year have been obtained, the annual revision is to be carried out. First of all, the absolute figures for the twelvemonth period are examined and revised as required. Then, the indices for the twelve-month period are re-calculated based on the modified figures, and the final figures of the Industrial Indices are obtained.

(When the IIC provides the seasonally adjusted indices, the index of seasonal factor should be re-calculated based on the permanently fixed original figures in order to revise the seasonally adjusted indices in the past.)

In Japan, the annual revision is carried out when calculating the index of March every year. It is recommended that the similar scheduling is followed in Thailand.

(2) Procedures for Dissemination

Once dissemination of the Industrial Indices starts, the procedure shown in Figure 2.7.1 should be regularly implemented every month, before releasing the indices.

a) Procedures inside the IIC/OIE See Figure 2.7.2. 1) Regular meeting for inspecting the indices within the IIC

By four days before the dissemination date,

- The IIC staff who is responsible for each selected industry/commodity submits reports on the trend in a particular survey month and the significant factor of change in the statistics (the absolute figures and the indices).
- Attendants including the director of the IIC inspect the accuracy of the reports.
- After the inspection, the statistics should be corrected in case of any errors.



Figure 2.7.1 Procedures for Dissemination

Figure 2.7.2 Procedures before Dissemination inside the IIC/OIE



(1) Approval by the Director of IIC

The Director of IIC should approve the dissemination of index, after final inspection, by the monthly regular meeting of the Working Group.

(2) Regular meeting of the Working Group (WG)

By two days before the dissemination date, the following issues should be discussed at the WG (see Table 2.3.3 in 2.3.4), and the Industrial Indices of the IIC and the Manufacturing Production Index (MPI) of the BOT should be compared, as shown in Annex 1.

- General condition of the manufacturing sector in Thailand
- Contribution ratios by industry
- Trends of production, shipment and inventory in the selected industries

Report to the Director General of the OIE (3)

By the dissemination date, the Director and the section leaders of the IIC should report on the Industrial Indices for dissemination and the general condition of the Thai manufacturing sector to the Director General of the OIE.

(4) Dissemination of the Industrial Indices

After approval by the Director of IIC, the Industrial Indices are disseminated to the public and relevant governmental organizations (mainly the members of the WG) through several media on the pre-announced date.

(The dissemination media are explained in the next part (3).)

b) Submission of the summary of index to the Cabinet Council, etc.

Summary of the index for dissemination should be submitted to the important meeting including the Cabinet Council, after reported to the Director General of the OIE.

- (3) Media and contents for dissemination
 - a) Media for dissemination
 - 1) Reports

- Monthly report
- Annual report (after the annual revision)

2) Web site of the OIE/MOI

This should be revised every month concurrently with the publication of the monthly report.

- b) Contents for dissemination
 - 1) Remarks on the Industrial Indices

Simple explanatory notes on the Industrial Indices including such related information as the contact address, etc.

2) Summary of the Industrial Indices

Explanatory notes in detail including the following items:

- 1. Baseline period
- 2. Industrial classification

- 3. Selected industries
- 4. Selected commodities
- 5. Surveyed establishments and the basis of index calculation
- 6. Formulas for index calculation
- 7. The "Index of Manufacturing" (general index)
- 8. Attentions for comparison with the MPI of the BOT
- General condition of industrial production in Thailand Comments on the general trend in the Thai manufacturing sector based on the Index of Manufacturing.
- Contribution ratios by industry to the Index of Manufacturing Ranking the selected industries in order of the contribution ratio to the Index of Manufacturing so that the remarkably growing/stagnating industries are clarified.
- 5) Production, shipment and inventory trends in the selected industries Charts and comments on the trend of each selected industry. The charts should show change in all of the items index including the basic indices.
- 6) Others (tables of the details of indices)
 - 1. Indices by industry and commodity
 - 2. Index of Manufacturing

As for the samples of these contents, see Annex 2. The relationship between the media and the contents is as shown in Table 2.7.1.

	Monthly	report	Annual	Home
	Complete	Leaflet	report	page
1) Remarks				
2) Summary				
3) General condition				
4) Contribution ratios				
5) Trends in industries				
6) Others				

Table 2.7.1	Contents by	Media
	••••••	

- (4) Key recipients of the monthly report
 - a) Ministry of Industry
 - 1) Office of Permanent Secretary
 - Office of Cane and Sugar Board
 - Foreign Relations Division
 - Office of Planning and Cooperation
 - 2) Department of Mineral Resources
 - Mineral Fuels Division
 - Technical and Planning Division
 - Petroleum Industry Division
 - 3) Department of Industrial Works
 - Policy and Planning Group
 - One-stop Service Center
 - 4) Department of Industrial Promotion
 - Bureau of Industrial Promotion Policy and Planning
 - Bureau of Industrial Promotion Administrator
 - 5) Thai Industrial Standards Institute
 - International Relations Division
 - Promotion and Training Division
 - b) Relevant governmental agencies
 - 1) National Economic and Social Development Board
 - National Accounts Division
 - Economic Analysis and Project Division
 - 2) Bank of Thailand
 - Economic Research Department
 - 3) Ministry of Commerce
 - Bureau of Trade and Economic Indices

- 4) National Statistical Office
 - Economic Statistics Division
- c) Cooperative establishments

2.8 Seasonal Adjustment

(1) Change factors of time series

In general, change of economic time series including the Industrial Indices consists of the following 4 factors (Figure 2.8.1).

- 1) Trend factor
- 2) Cyclical factor
- 3) Seasonal factor
- 4) Irregular factor

"Trend factor" means a continuous upward or downward effect to the original time series.

"Cyclical factor" means a variation repeated every 5-10 years, which roughly corresponds to the business cycle.

"Seasonal factor" is a regular change repeated every year.

And "irregular factor" is an unexpected fluctuation which arises in a very short period. It can be thought to be a residual element after the above-mentioned three factors are accounted for.

When performing analysis of the economic time series, the most popular way is to extract or remove these four factors from the original time series, which is often called "time series decomposition".

(2) Importance of seasonal adjustment

The Industrial Indices can be used in many ways as one of the key measures for economic analyses. Particularly, it is adopted very often to study on the short-term economic trend on a monthly or quarterly base.

To remove the seasonal factor, which is repeated in one-year-cycle, from the original series is convenient in many cases for the study on the short-term economic trend. In other words, when evaluating the short-term economic changes, very plain

and indisputable change factor should be adjusted in advance in order to focus on peculiar change factor in each period.

For example, in Thailand, production usually drops in April as there are more holidays in the month. In this case, the matter is to what extent the production decreases compared with the same month of other years.



Figure 2.8.1 Change Factors of Time Series

- (3) Methods of seasonal adjustment
 - a) Major methods

Among various ways for the seasonal adjustment, major methods are as follows.

1) Comparison with the same month of the previous year

The simplest and most frequently used technique used for time series analysis including the seasonal factor is to compare with the same month of the previous year.

Before the IIC introduces an official method for seasonal adjustment, this way should be adopted for its analytical works.

2) Dummy variable

In case of a regression analysis using quarterly or monthly time series, the dummy variable is often used to remove the influence of the seasonal factor.

For example, when estimating "consumption" by "disposable income", there might be some difference in the pattern of seasonal change between them. In this case, by adding the dummy to the regression as an endogenous (independent) variable, the seasonal factor in both of consumption and disposable income can be absorbed into the dummy and the precise relationship between them can be determined.

3) Moving average

The basic concept of applying the moving average is very simple, namely, "the seasonal factor can be removed by averaging the data for one year (4 quarters or 12 months)".

This method is designed to extract the mid-term or long-term trend out of the original time series.

While the moving average itself is very simple to calculate, it forms an important element of the international standard method for seasonal adjustment "X-12-ARIMA", which is explained in the next part.

b) X-12-ARIMA

The X-12-ARIMA was developed by the United States Census Bureau in the middle of the 1990's and has been modified/improved continuously. It is based on the originally developed method named "X-11," which was disseminated in the 1960's and is still major application for the seasonal adjustment in the world.

Major characteristics of the X-11 are as follows: 1) many options for selecting the order of calculation according to the purpose of seasonal adjustment; and 2) automatic selection of the order of calculation based on the statistical criteria which is built in the method.

The X-11 is a basic part of the X-12-ARIMA, which mainly implements the moving average, as shown in Figure 2.8.2. The two methods differ in that the X-12-ARIMA has "prior adjustment" and "latter examination" in addition to the X-11.

To execute only the X-11 among the programs of the X-12-ARIMA means that the seasonal adjustment based on moving average is adapted to the original series without the prior adjustment and the latter examination.

Figure 2.8.2 Program Composition of the X-12-ARIMA



(4) Introduction of the official method of seasonal adjustment to the IIC

In the future, the IIC should adopt the X-12-ARIMA as the official method of the seasonal adjustment of its Industrial Indices, since it is becoming the international standard.

Necessary programs and detail explanations can be downloaded for free from the following Internet site of the U.S. Census Bureau.

http://www.census.gov/srd/www/x12a/

However, in order to perform seasonal adjustment, there must be the time series data for at least five years. Therefore, from now on, the IIC should concentrate on collection of the time series data for two years, and after that, it should implement the experimental calculation of seasonal adjustment using the X-12-ARIMA as well as the X-11 (it would be better to start with the X-11 first) for two years. And, once the IIC is sure to implement the seasonal adjustment successfully by itself, it can begin to disseminate the seasonally adjusted index to the general public.

Annex 1 Comparison with the MPI of the Bank of Thailand

Annex 1 Comparison with the Manufacturing Production Index (MPI) of the Bank of Thailand: A Sample of Comparative Study

(1) Canned seafood (ISIC 1512)

- Since May, the trends of the IIC's Production Index and the BOT's MPI have been remarkably different (Chart 1).
- The MPI is estimated by using the trade statistics (export amount) from the MOC.
 - Basically, "export" is defined as "<u>shipment</u> for overseas". So, the MPI is considered to represent the trend of <u>shipment</u> of the canned seafood, if the MPI is estimated without taking into account the lag of shipment behind production.
 - Actually, the changes of the IIC's Production Index and the MPI have been similar to each other (Case Study, Chart A).
- On the other hand, the IIC's Production Index is calculated from the actual production figures reported by the selected establishments. In addition, the IIC's indices on production, shipment and finished-goods inventory are changing consistently as a set of indicator (Case Study, Chart B), and that is a basis for accuracy of the IIC.
- According to the annual cyclical trend of production in the Canned Seafood Industry, the IIC's Production Index is forecasted to increase in September.
- (2) Spinning & Synthetic fibers (1711)
 - Since January, the trends of the IIC's Production Index and the BOT's MPI have been remarkably different (Chart 1).
 - This discrepancy might be attributed to the difference in the establishment selection. The number of common establishment between the IIC and the BOT is only 5 (Table 4).
- (3) Garment (1810)
 - In April, the IIC's Production Index steeply decreased compared to the BOT's MPI (Chart 1).

- Some major establishments replied to the IIC that the decline in April was reasonable because of more holidays in the month (Chart 4).
- (4) Others
 - As for the other six industries than those above-mentioned, trends of the IIC's Production Index and the BOT's MPI have been similar since January.
 - The IIC's "Index of Manufacturing Production" (general index of production) based on the common 9 industries has been almost coincident with the BOT (Chart 3).

Table 1: Comparison of the Production Index between the IIC and the BOT

Nov. 09, 1999

	1999							
Canned seafood	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG
IIC/MOI	100.0	103.2	137.3	121.2	123.3	113.3	102.4	104.2
BOT	100.0	109.4	130.1	117.8	106.6	116.0	123.6	135.0
Beer	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG
IIC/MOI	100.0	101.2	118.0	121.1	89.6	100.7	105.4	100.3
BOT	100.0	99.0	119.4	131.6	94.3	105.4	113.9	106.0
Spinning &			1417	4.55	X # A X7	TTINT	TT 1	ALIC
Synthetic fibers	JAN	FEB	<u>MAR</u>	APR	MAY 110.6	JUN 110.0		AUG
IIC/MOI	100.0	98.2	113.3	98.0	110.6	110.2	111.3	115.0
BOT	100.0	92.4	95.5	94.0	95.5	96.3	95.0	94.0
		· · · · ·						
Garment	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG
IIC/MOI	100.0	90.1	98.1	83.4	92.1	93.4	96.1	95.0
BOT	100.0	95.4	97.8	96.4	96.8	95.1	95.7	96.1
		·				1		
				•			2	
Petroleum	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG
IIC/MOI	100.0	95.6	105.7	111.1	111.3	105.4	102.8	103.9
BOT	100.0	95.2	108.8	105.2	108.1	99.8	103.9	105.9
Cement	IAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG
	100.0	98.2	109.7	94.5	103.7	113.2	113.1	115.6
BOT	100.0	98.6	107.5	93.7	103.9	112.9	114.6	114.1
Integrated								
circuit	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG
IIC/MOI	100.0	112.7	153.3	120.2	139.7	171.0	147.9	152.5
BOT	100.0	110.8	138.3	110.1	123.1	154.5	137.6	139.4
Television	ΙΔΝ	FFR	MAR	APR	MAY	IUN	JUL.	AUG
	100.0	118.7	115.1	104.1	109.6	117.6	127.7	118.0
BOT	100.0	93.6	113.1	84.4	107.1	117.2	126.8	128.3
	100.0	20.0	110.0					
Automobiles	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG
IIC/MOI	100.0	120.4	138.6	129.9	158.4	168.0	180.2	194.8
BOT	100.0	119.5	127.4	117.8	148.3	165.6	178.7	184.3

January 1999 = 100, Not seasonally adjusted.

Note : The IIC's August figures are preliminary.





Chart 1: Comparison of the Production Index between the IIC and the BOT



- 1. In 1999.
- 2. January 1999 = 100, not seasonally adjusted.
- 3. The IIC's August figures are preliminary.

Table 2: Tentative "Index of Manufacturing" by the IIC Based on the Selected 9 Industries

	1999	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG
Production		100.0	104.3	116.8	107.6	116.9	122.6	125.0	127.0
Shipment		100.0	107.8	118.3	108.7	114.9	125.2	131.2	127.5
Finished-goods Inventory		100.0	96.8	97.3	97.6	103.8	103.7	98.9	97.2
Inventory Ratio		100.0	92.5	84.8	92.6	94.4	90.3	83.8	82.3

January 1999 = 100, Not seasonally adjusted.

Note : August figures are preliminary.



Table 3: Comparison of the Tentative "Index of Manufacturing Production" with the BOT's MPI

January 1999 = 100, Not seasonally adjusted.

1999	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG
Index of Manuf. Production (IIC)	100.0	104.3	116.8	107.6	116.9	122.6	125.0	127.0
BOT's MPI	100.0	101.9	113.3	104.8	113.2	119.2	124.0	125.8

Notes : 1. The August figure of the Index of Manufacturing Production is preliminary.

2. The BOT's MPI is based on the common 9 industries to the IIC.





Table 4: Difference in Establishment Selection between the IIC and the BOT in Each Industry for the Monthly Production Survey

Common selected industries between the IIC & the BOT	Number establis	of selected hment	Number of common establishment
(at the ISIC 4-digit level)	IIC	BOT	
1512: Canned seafood	40	(*)	
1553: Beer	8	8	8
1711: Spinning & Synthetic fibers	40	24	5
1810: Garment	166	(*)	
2320: Petroleum	6	7	4
2694: Cement	13	9	9
3210: Integrated circuit	18	5	2
3230: Television	18	12	4
3410: Automobiles	15	14	9

* The BOT estimates the production of the "Canned seafood (1512)" and the "Garment (1810)" based on such relevant statistics as Trade Statistics (export amount).

Chart 4: Number of Holiday and Working Day from January to August, 1999



Case Study: Production, Shipment and Inventory of "Canned Seafood Industry" --- Comparison with the BOT's MPI ---

Year 1999	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG
Production Index, IIC	100.0	103.2	137.3	121.2	123.3	113.3	102.4	104.2
Production Index, BOT	100.0	109.4	130.1	117.8	106.6	116.0	123.6	135.0
Shipment Index, IIC	100.0	111.7	144.1	136.2	113.0	123.9	120.0	121.7
Inventory Index, IIC	100.0	102.4	121.6	115.9	152.4	158.5	149.4	132.0

Table: Change of the Indices

Note: January 1999 = 100, Not seasonally adjusted. The IIC's August figures are preliminary.





Chart B: Change of Production, Shipment and Inventory of the IIC



Annex 2 Monthly Report of the "Preliminary Indicators" (in English/Thai)



Monthly Report of Industrial Indices

March 1999 to March 2000

May 2000

Industrial Information Center, Office of Industrial Economics, Ministry of Industry

PREFACE

This report is a part of the 'Development of Industrial Statistics' project—cooperation between Office of Industrial Economics (OIE), Ministry of Industry and the Japan International Cooperation Agency (JICA) to speedily disseminate reliable statistics and indices. Since January 1999, OIE has surveyed statistical data of production, shipment and inventory of ten main industries. OIE also compiles and disseminates the Indices of Industrial Production, Shipment, Finished goods Inventory and Inventory Ratio.

The economic and social structure have changed; therefore, to understand the economic situation and trends, statistical data has become important. To improve the reliability of statistical data, OIE plans to expand the current survey from ten industries to thirty-seven industries this year.

"Statistic on Thai Industries" is a major source of economic information. We hope that this will help users grasp our economy and trends of individual industries.

P. M.L.

(Padetpai Meekun-iam) Director General

A2 - 2

CONTENTS

REMARK	8 1
SUMMAR	Y OF THE INDUSTRIAL INDICES (PRELIMINARY INDICATORS(PI)) 2
1.	Base period
2.	Industrial classification
3.	Selected industries for the Preliminary Indicators
4.	Selected commodities for the Preliminary Indicators
5.	Survey establishments and calculation basis of index
б.	Formulas for index calculation
7.	Tentative composite index
8.	Attentions for comparison with the "MPI" of the BOT
GENERAL	CONDITION OF THE INDUSTRIAL PRODUCTION
IN THAIL.	AND
INDUSTR THE COM	IES WHICH MAINLY CONTRIBUTED TO THE CHANGE IN POSITE INDEX
TREND OF	F PRODUCTION, SHIPMENT AND INVENTORY IN CTED 10 INDUSTRIES
ISIC	1512: Processing and preserving of fish and fish products
	1553: Manufacture of malt liquors and malt
	1711: Preparation and spinning of textile fibers; weaving of textiles
	1730: Manufacture of knitted and crocheted fabrics and articles
	1810: Manufacture of wearing apparel, except fur apparel
	2320: Manufacture of refined petroleum products
	2694: Manufacture of cement, lime and plaster
	3210: Manufacture of electronic valves and tubes and other electronic components
	3230: Manufacture of TV, radio, sound or video recording and associated goods
	3410: Manufacture of motor vehicles
ANNEX 1:	INDICES BY INDUSTRY AND COMMODITY20
ANNEX 2:	INDEX OF MANUFACTURING BASED ON THE SELECTED 10 INDUSTRIES

REMARKS

1

- 1. This book contains the indices called "*Preliminary Indicators (PI)*" on industrial production, shipment and inventory in Thailand, which are based on the data obtained by the Monthly Current Survey of Production executed by the Industrial Information Center (IIC) of the Ministry of Industry (MOI) since January 1999.
- 2. The indices in this book should be treated as preliminary ones towards full-scale industrial indices, taking into consideration that the coverage of the Current Survey of Production is not enough at present in terms of the number of selected industry and establishment.
- 3. The indices include the Production Index, the Shipment Index, the Finished-goods Inventory Index, and the Inventory Ratio Index. Each index item is calculated at the both levels of "commodity" and "industry". In addition, the integrated index, which is called "Index of Manufacturing", is calculated based on the selected 10 major industries in Thailand.
- 4. The base period of index is January 1999, and the indices are not seasonally adjusted.
- 5. This book will be published every month, containing the preliminary figures of the latest survey month and the revised figures of the previous survey months.
- 6. Please contact the following division; Industrial Information Center (IIC), Office of Industrial Economics, Ministry of Industry Rama VI Road, Rajathevee, Bangkok 10400, Thailand Telephone: 02-202-4349-57; Fax: 02-202-4346, 4356 Home page: <u>http://www.oie.go.th</u>
- 7. For Citation, please write :

Monthly Report of industrial indices (Preliminary Indicators), Industrial Information Center, Office of Industrial Economics, Bangkok

<Publication Schedule> The next report will be on June 9, 2000.

SUMMARY OF THE "PRELIMINARY INDICATORS (PI)"

2

1. Base period

The base period of the "Preliminary Indicators (PI)" is January 1999 when the Current Survey of Production by the IIC started.

2. Industrial classification

Industrial classification is based on the 4-digit ("Class" level) of the International Standard Industrial Classification (ISIC), revision 3.

3. Selected industries for the PI

10 industries shown in Table 1 were selected as they are major ones in the manufacturing sector of Thailand according to the share in total production value and total employment. The 10 industries cover around 30% of the total value-added of manufacturing sector.

Selected industries based on the ISIC 4-digit classification	Coverage, %	
1512: Processing and preserving of fish and fish products		
1553: Manufacture of malt liquors and malt	2.53	
1711: Preparation and spinning of textile fibers; weaving of textiles	2.69	
1730: Manufacture of knitted and crocheted fabrics and articles	0.37	
1810: Manufacture of wearing apparel, except fur apparel	2.37	
2320: Manufacture of refined petroleum products		
2694: Manufacture of cement, lime and plaster	1.97	
3210: Manufacture of electronic valves and tubes and other electronic components	2.34	
3230: Manufacture of TV, radio, sound or video recording and associated goods	2.30	
3410: Manufacture of motor vehicles	10.43	
TOTAL of the selected industries	30.59	

Table 1: Selected Industries for the PI and Coverage

Note: Coverage is calculated based on the results of *1997 Industrial Census* by the National Statistical Office (NSO).

4. Selected commodities for the PI

49 commodities were selected for index as shown in Table 2.

Table 2: Selected Commodities for the PI

Selected industries (ISIC 4-digit)	Selected commodities			
1512: Processing and preserving of fish and	1) Canned tuna			
fish products	2) Canned sardine			
1553: Manufacture of malt liquors and malt	3) Beer			
Selected industries (ISIC 4-digit)	Selected commodities			
--	-------------------------------------			
1711: Preparation and spinning of textile	4) Pure cotton varn			
fibers; weaving of textiles	5) Mixed cotton yarn			
	6) Pure polyester			
	7) Mixed polyester			
	8) Other pure synthetic fibers			
	9) Other mixed synthetic fibers			
1730: Manufacture of knitted and crocheted	10) Men's knitted outwears			
fabrics and articles	11) Men's knitted under wears			
	12) Men's knitted other wears			
	13) Women's knitted outwears			
	14) Women's knitted under wears			
1810: Manufacture of wearing apparel, except	15) Men's woven outwears			
fur apparel	16) Men's woven other wears			
	17) Women's woven outwears			
	18) Women's woven under wears			
2320: Manufacture of refined petroleum	19) Octane 87			
products	20) Octane 91			
	21) Octane 95 up			
	22) High speed diesel oil			
	23) Low speed diesel oil			
	24) Jet fuel			
	25) Kerosene			
	26) Light fuel oil			
	27) Medium fuel oil			
	28) Heavy fuel oil-3			
	29) Heavy fuel oil-4			
	30) Heavy fuel oil-5			
	31) Liquefied petroleum gas (LPG)			
	32) Asphalt			
	33) Naphtha			
2694: Manufacture of cement, lime and	34) Portland cement			
plaster	35) Mixed cement			
	36) Other cement			
2010 14 0	37) Clinkers			
3210: Manufacture of electronic valves and	38) Cathode ray tubes for color TV			
tubes and other electronic components	39) Cathode ray tubes for computers			
	40) Transistors			
	41) Monolithic integrated circuits			
	42) Other Integrated circuits			

Table 2: Selected Commodities for the PI (continued)

3

Selected industries (ISIC 4-digit)	Selected commodities
3230: Manufacture of TV, radio, sound or	43) Color TV receivers 20 inches and less
video recording and associated goods	44) Color TV receivers 21 inches and more
	45) Video tape recorders (floor type)
3410: Manufacture of motor vehicles	46) Passenger car (engine capacity 1,800 cc and less)
	47) Passenger car (engine capacity 1801- 2,400 cc)
	48) Passenger car (engine capacity over
	2,400 cc) including Off-road passenger
	vehicle (OPV)
	49) 1-ton pick up truck (2WD, space cab)

Table 2: Selected Commodities for the PI (continued)

4

5. Survey establishments

Survey establishments were selected from the factory registration list of the MOI, in order of the number of employment in each selected industry to choose major ones in Thailand. The number of survey establishment and the share of survey establishments in the total employment by industry are shown in Table 3.

Table	3: Number of	survey	establishment and	share of survey
	establishment	ts in the	total employment	

Selected industries (ISIC 4-digit)	Number of survey establishment	Share in the total employment
1512: Processing and preserving of fish and fish products	40	60.6%
1553: Manufacture of malt liquors and malt	8	75.2%
1711: Preparation and spinning of textile fibers; weaving of textiles	54	34.6%
 1730: Manufacture of knitted and crocheted fabrics and articles 1810: Manufacture of wearing apparel, except fur apparel 	166	46.4%
2320: Manufacture of refined petroleum products	б	85.1%
2694: Manufacture of cement, lime and plaster	13	49.1%
3210: Manufacture of electronic valves and tubes and other electronic components	57	38.8%
3230: Manufacture of TV, radio, sound or video recording and associated goods	18	14.2%
3410: Manufacture of motor vehicles	15	56.2%
TOTAL	377	

6. Formulas for index and weights

The indices are calculated by the Laspeyres Formula using fixed weights as of the base period, as shown below.

5

Weight of commodity *i*

$$Q_{t} = \sum_{i=1}^{n} \left(\frac{\frac{w_{i0}}{\sum_{i=1}^{n} w_{i0}} \times \left(\frac{q_{it}}{q_{i0}} \times 100 \right) \right)}{\frac{1}{100} \times \left(\frac{q_{it}}{q_{i0}} \times 100 \right)} \right)$$

Q: "Index of Manufacturing" (= integrated index)

q : Quantity

w : Standard value for weight

0 : Base period

1

t : Compared period

i: Selected commodities (i = 1, 2, 3, ..., n)

In case of the Inventory Ratio Index, the individual index is calculated as follows.

$$R_{i} = \sum_{i=1}^{n} \left| \frac{w_{i0}}{\sum_{i=1}^{n} w_{i0}} \times \left(\frac{r_{ii}}{r_{i0}} \times 100 \right) \right|, \text{ where } \frac{r_{ii}}{r_{i0}} = \frac{q_{ii}^{I} / q_{ii}^{S}}{q_{i0}^{I} / q_{i0}^{S}}$$

r: Ratio of inventory to shipment

 q^{I} : Quantity of inventory

 q^{s} : Quantity of shipment

The weights are derived from the sectoral values of gross output, shipment and inventory in the *Report of the 1997 Industrial Census: Whole Kingdom* by the National Statistical Office (NSO).

Weighting standards according to index items are as shown in Table 4.

Index items	Weighting standards
Production Index	Gross production value
Shipment Index	Shipment value
Finished-goods Inventory Index	Finished-goods inventory value at the
Inventory Ratio Index	end of the base period

Table 4: Weighting Standards According to Index Items

Selected industries	Weights				
(ISIC 4-digit)	Production	Shipment	Inventory		
Processing and preserving of fish	1,091.3	1,090.8	2,237.3		
Malt liquors and malt	349.9	345.6	77.4		
Spinning of textile fibers	1,120.2	1,086.2	2,785.5		
Knitted fabrics and articles	76.5	75.9	100.8		
Wearing apparel	723.9	693.7	899.7		
Refined petroleum products	1,374.0	1,383.8	815.2		
Cement, lime and plaster	467.4	484.1	122.8		
Electronic valves and tubes, etc.	920.2	933.8	630.4		
TV, radio, sound or video, etc.	832.4	822.5	453.8		
Motor vehicles	3,044.3	3,083.6	1,877.1		
TOTAL	10,000.0	10,000.0	10,000.0		

The weights by industry are as shown in Table 5. Table 5: Weights by Industry

6

6. Attentions for comparison with the Manufacturing Production Index (MPI) of the Bank of Thailand (BOT)

Most of the selected 10 industries of the PI are basically common with those covered in the MPI of the BOT.

When comparing the PI with the MPI, the statistical users, who may find some discrepancy between them, need to pay attentions to the following points.

- 1) The selection of survey establishment is not always the same between the PI and the MPI, depending on products.
- 2) All the indices of the PI are calculated based on actual figures that were directly collected from the manufacturing establishments. On the other hand, some indices of the MPI are based on estimated figures from relevant information such as the trade statistics, etc.

General Condition of the Industrial Production in Thailand < Preliminary Figures of the " Preliminary Indicators (PI) " for March 2000 >

For March 2000, production, shipment and inventory index has increased from the previous month as a result of the changes in Automobile Industry, Spinning of textile fibers and TV-radio. It is expected that the production might increase in the coming period because the growth rate of shipment is higher than growth of stocks.

	March		
	Indices (*)	Growth rate to the previous month	
roduction	163.6	+11.3	
hipment	165.8	+11.8	
inished-goods Inventory	121.9	+4.3	
nventory Ratio	85.5	-2.4	

(*) Tentative index of Manufacturing based on the selected 10 industries.

<Changes of the Indices on Production, Shipment and Finished-goods Inventory>

	1999										2000		
Indices	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	JAN	FEB	MAR
Production	130.2	112.3	127.3	138.6	144.3	144.4	152.9	148.8	161,1	139.2	141.2	147.0	163.6
Shipment	129.2	118.8	125.9	140.3	145	142.8	158.9	148.9	151.5	165.3	138.2	148.3	165.8
Finished-goods Inventory	111.3	108.3	119.1	120.6	119.6	116.4	115.4	109.4	121.7	99.7	116.1	116.9	121.9
Inventory Ratio	91.9	93.8	101.5	98.8	95.1	91.4	86.6	83.6	87.8	78.5	92.8	87.6	85.5

Note : March 2000's figure is preliminary.



Industries which mainly contributed to the change in the Composite Index ----March 2000 ----

Top 4 industries which mainly effected to the change in the composite index	Contribution
(in terms of the contribution ratio)	rano(70)
Growth rate of Composite Production Index compared to the previous month	+11.3
1) ISIC 3410 : Manufacture of Motor Vehicles	+61.0
2) ISIC 1711 : Preparation and spinning of textiles fibers; weaving of textiles	+17.9
1) ISIC 2320 : Manufacture of refined petroleum products	-3,5
2) ISIC 3230 : Manufacture of TV, radio, sound or video recording and associated goods	-0.4
Growth rate of Composite Shipment Index compared to the previous month	+11.8
1) ISIC 3410 : Manufacture of Motor Vehicles	+58.9
2) ISIC 1711 : Preparation and spinning of textiles fibers; weaving of textiles	+15.2
1) ISIC 3230 : Manufacture of TV, radio, sound or video recording and associated goods	-3.1
Growth rate of Composite Finished Goods Inventory Index compared to the previous month	+4.3
1) ISIC 3410 : Manufacture of Motor Vehicles	+62.0
2) ISIC 3230 : Manufacture of TV, radio, sound or video recording and associated goods	+31.8
1) ISIC 2320 : Manufacture of refined petroleum products	-14.5
2) ISIC 1711 : Preparation and spinning of textiles fibers; weaving of textiles	-13.5

TRENDS OF PRODUCTION, SHIPMENT AND INVENTORY IN THE SELECTED 10 INDUSTRIES

- ISIC 1512: Processing and preserving of fish and fish products
- 1553: Manufacture of malt and liquors

1711: Preparation and spinning of textile fibers; weaving of textiles

1730: Manufacture of knitted and crocheted fabrics and articles

1810: Manufacture of wearing apparel, except fur apparel

2320: Manufacture of refined petroleum products

2694: Manufacture of cement, lime and plaster

3210: Manufacture of electric valves, tubes and other electronic components 3230: Manufacture of TV, radio, sound or video recording and associated goods

3410: Manufacture of motor vehicles

Year	2000												
ISIC :	1512										: Jan	1999 is the l	ase month
Indices					19	6	-					2000	
	MAR	APR	MAY	NUL	JUL	AUG	SEP	0CT	NON	DEC	JAN	FEB	MAR
Production	142.6	122.7	125.6	112.9	100.0	103.6	109.9	104.1	126.2	115.0	102.1	104.7	109.0
Shipment	150.9	139.9	118.3	120.3	117.9	123.6	134.0	137.5	156.4	127.3	118.3	130.0	130.1
Inventory	120.0	127.6	167.6	179.9	168.3	152.2	164.7	143.6	130.4	136.8	147.9	140.3	144.1
Inventory Ratio	79.8	90.8	140.9	148.6	141.8	122.7	122.7	104.6	84.9	107.4	124.9	109.5	112.0
Change from		-			19	66						2000	
Previous Month	MAR	APR	MAY	NUL	Tor	AUG	SEP	0CT	NON	DEC	JAN	FEB	MAR
Production	39.9	-14.0	2.4	-10.1	-11.4	3.6	6.1	-5.3	21.2		-11.2	2.5	4.1
Shipment	34.4	-7.3	-15.4	1.7	-2.0	4.8	8.4	2.6	13.7	-18.6	-7.1	6.6	0.1
Inventory	20.4	6.3	31.3	7.3	-6.4	-9.6	8.2	-12.8	-9.2	4.9	8.1	-5.1	2.7
Inventory Ratio	8.6-	13.8	55.2	5.5	4.6	-13.5	0.0	-14.8	-18.8	26.5	16.3	-12.3	2.3
200				F.	rend of the Indus	trial Indices							
175	and the second	A construction	Second Street States and			*							
dex dex			(
ni 81 81		7					V					*	
50			_					*					
MAR APR	AVM	AUT.	n n	L	ĐŊ	SEP	OCT	NON	DEC	IAN	FEB	MAR	
		oduction		Shipment		Inventory			tory Ratio	2000		month	
Sources: Industrial Information Center, Office	e of Industrial Ec	onomics									Notes :	1.Not seasons	lly adjusted.

10

Trend of Industrial Indices on "Processing and Preserving of Fish and Fish Products"

May 16,2000

2. March 2000 figures are preliminary

"srout
Ĩ
and
lt.
<u>ía</u>
IJ
0
Ľ
Ę.
Π
an
Z
-
5
Indices
3
Ë.
Ius
Ĩ
of
ġ
[ren
F and

Year

000
6 1

1553

ISIC:

Indices

-	r
hnd	
ĕ	
lse	
ã.	
the	
S.	
66	
19	
an	
	1

1999

					10	66						2000	<u></u>
	MAR	APR	MAY	NUL	JUL	AUG	SEP	0CT	NON	DEC	JAN	FEB	MAR
Production	112	711 T	<u>.16 7.</u>	3 101.	0 105.6	101.1	103.0	103.6	117.9	132.4	121.0	110.4	127.3
Shipment	117	.8 124	.6 92.	7 108.	1 110.7	111.1	110.3	1147	121.9	137.7	115.4	114.2	144.4
Inventory	76	3 79	.2 86.1	l 85.	3 94.6	71.8	74.4	45.8	60.0	57.8	124.4	122.0	48.8
Inventory Ratio	64	7 63	5 92.5) 78.	9 85.5	64.7	67.5	39.9	49.2	42.0	107.8	106.8	33.8
Change from					19	66						2000	
Previous Month	MAR	APR	MAY	NNr	TOL	AUG	SEP	OCT 0	NON	DEC	JAN	FEB	MAR
Production	16.	5 4	4 -22.4	10.	5 4.5	4.2	1.9	9.6	13.7	12,4	-8.6	-8.8	15.3
Shipment		4.5.	7 -25.6	16.	7 2.4	0.3	-0.7	4.0	6.3	12.9	-16.2	-1.0	26.4
Inventory	11.	9	8 8.7	0	0.11.0	-24.1	3.6	-38.5	30.9	-3.7	115.4	-1.9	-60.0
Inventory Ratio	13.	5 -1.	8 46.2	-15.	l 8.3	-24.3	4.3	-40.8	23.2	-14.7	157.0	-0.9	-68.4
130					Trend of the Ind	ustríal Indices							
125													
8 xə		M		89	310	120							
57	Second			// **									
50	×				×	X	A Strategy and the second s	and the second					
25		-		-			×		X			*×	
MAR	APR M	٨Y	ND	JUL	AUG	SEP	OCT	NON	DEC	JAN	FEB	MAR	
6 661	+	Production	Ť	Shipment) 3 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Inventory			ry Ratio	2000	I	nonth	

Sources: Industrial Information Center, Office of Industrial Economics

May 16,2000

2. March 2000 figures are preliminary

Notes : 1. Not seasonally adjusted.

<u>۲</u>
<u>ه</u>
.E
- 8
÷
ę.
- 2
â
1
ğ
1
- 5
Ψ
\sim
ç
Σ
2
÷
Ę
5
2

Notes : 1.Not seasonally adjusted.

Sources: Industrial Information Center, Office of Industrial Economics



Trend of Industrial Indices on "Preparation and Spinning of Textile Fibers and Weaving of Textiles"

12

May 16,2000

2. March 2000 figures are preliminary

Notes : 1.Not seasonally adjusted.

Sources: Industrial Information Center, Office of Industrial Economics



13

Trend of Industrial Indices on "Manufacture of knitted and crocheted fabrics and articles"

Year

May 16,2000

Year	2000												
ISIC :	1810	-									: Jan	1999 is the b	ase month
Indices					19	66						2000	
	MAR	APR	MAY	NUL	JUL	AUG	SEP	OCT	NON	DEC	JAN	FEB	MAR
Production	92.6	83.8	103.1	103.2	110.2	108.5	101.4	107.8	120.4	123.7	121.0	121.8	126.2
Shipment	82.5	89.7	101.0	99.5	114.6	106.0	105.1	108.1	130.0	138.3	123.0	124.8	130.9
Inventory	127.8	114.7	125.4	135.1	137.7	141.3	144.2	150.9	151.9	135.0	130.3	131.8	143.1
Inventory Ratio	153.9	121.2	124.4	137.5	120.7	132.1	135.9	138.2	116.3	96.2	107.3	109.6	111.5
Change from					199	6						2000	
Previous Month	MAR	APR	MAY	NUL	Tor	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	JAN	FEB	MAR
Production	0.7	-9.5	23.0	0.1	6.8	-1.5	-6.5	6.3	11.7	2.7	-2.2	0.7	3.6
Shipment	-8.3	8.7	12.6	-1.5	15.2	-7.5	-0.8	2.9	20.3	6.4	-11.1	1.5	4.9
Inventory	32.0	-10.3	9.3	T.T	1.9	2.6	2.1	4.6	0.7	-11.1	4°-	12	8.6
Inventory Ratio	44.0	-21.2	2.6	10.5	-12.2	9.4	2.9	1.7	-15.8	-17.3	11.5	2.1	1.7
175				Tre	nd of the Indus	trial Indices							
150 X				-			~3						[
125		×		¢X		×.	•*						
100									ł	*	×	×	
75									*				
30	-			-	-	_							
MAR APR	MAY	NUL	101	AU		SEP	OCT	VON	DEC	JAN	FEB	MAR	
1999	Produ	ction		Shipment		Inventory			sty Ratio	2000		month	
									1 3 1 1 1 1				
Sources: Industrial Information Center, Office	of Industrial Ec	onomics											;

Trend of Industrial Indices on "Manufacture of wearing apparel, except fur apparel"

May 16 ,2000

A2 - 17

14

Notes : 1. Not seasonally adjusted.

2.March 2000 figures are preliminary

2.March 2000 figures are preliminary

Notes : 1. Not seasonally adjusted.

Sources: Industrial Information Center, Office of Industrial Economics

May 16,2000



15

Trend of Industrial Indices on "Manufacture of refined petroleum products"

Year

A2 - 18

Year	2000												
ISIC :	2694										: Jan	1999 is the b	ase month
Indices					19	66						2000	
	MAR	APR	MAY	NUL	JUL	AUG	SEP	OCT	NON	DEC	JAN	FEB	MAR
Production	109.6	95.1	104.1	114.3	116.4	117.2	112.8	100.8.	79.7	87.1	105.3	1.60	122.3
Shipment	118.7	89.9	113.2	113.9	122.6	120.0	113.3	87.7	75.9	93.4	106.3	104.0	120.8
Inventory	89.8	92.7	81.3	74,1	69.7	75.7	72.1	91.5	97.7	91.1	90.6	86.5	89.6
Inventory Ratio	76.0	101.3	6.69	65.4	58.7	74.1	76.6	116.2	182.5	124.2	87.3	97.8	95.5
Change from					61	66						2000	
Previous Month	MAR	APR	MAY	NUL	Tin	AUG	SEP	0CT	VON	DEC	IAN	LER	AM
Production	13.3	-13.2	9.7	9.6	1.8	0.7	- 8.6	-10.6	-20.9	63	200	- 0 S-	V EL
Shipment	15.4	-24.3	25.9	0.6	7.6	-2.1	-5.6	-22.6	-13.5	23.1	13.8	-22	16.2
Inventory	-6.9	32	-12.3	-8.9	-5.9	8.6	4.8	26.9	6.8	-6.8	-0.2	4	9
Inventory Ratio	-25.8	33.3	-31.0	-6.4	-10.2	26.2	3.4	51.7	57.1	-31.9	-29.7	12.0	4 6-
200 200				Tre	nd of the Indus	strial Indices							i
175								X				A	
150													
							X		X	8			
		×	and the second		CANADA MATAZINA SALA ANA MANA MANA					×		X	
25			ĸ								-		
MAR APR	МАҮ	NUL	TOT	AU		SEP	oct	NON	DEC	NAL	FEB	MAR	
1999	Produ	tion		Shipment					ry Ratio	2000		month	
Sources: Industrial Information Center, Offi	ce of Industrial Ec	onomics									Matad	1	•

Trend of Industrial Indices on "Manufacture of cement,lime and plaster"

16

May 16 ,2000

A2 - 19

2. March 2000 figures are preliminary

Notes : 1. Not seasonaliy adjusted.

Notes : 1.Not seasonally adjusted 2. March 2000 figures are meliminar	ANNUAL PUON LIGHTER MY PLANTING
--	---------------------------------

Sources: Industrial Information Center, Office of Industrial Economics

May 16,2000



•

17

Trend of Industrial Indices on "Manufacture of electronic valves and tubes and other electronic components"

A2 - 20

id or video recording and associated goods"
adio,soun
"Manufacture of TV,ra
strial Indices on
Trend of Indu

Year

2000

	•	
	,	
	•	
	•	
	Ē	
	-	
	2.11	
	1.1	
	3	
	tho	
	÷ e	
	100.0	
	0.01	
	t+ +1	
	Pize I	
	۶.	

ISIC :	-	3230	Due to the exp	pansion of the	number of sele	cted products,	the Jan - Feb'	s index has ch	anged from the	previous repo	ort.	: Jan	1999 is the l	ase month
Indices						19	60						2000	
	-	MAR	APR	МАҮ	NUL	l	AUG	SEP	0CT	NON	DEC	JAN	FEB	MAR
Production		177.9	114.4	143.0	181.2	195.8	166.3	184.0	189.8	183.2	158.8	163.2	190.4	189.5
Shipment		175.9	127.0	155.2	193.2	191.0	169.4	180.2	191.4	181.5	169.6	156.9	192.1	185.5
Inventory		93.0	185.0	191.1	142.0	192.0	168.7	196.6	185.8	241.8	171.4	276.5	264.8	299.4
Inventory Ratio		67.2	144.9	134.8	93.6	113.6	105.5	121.2	105.0	140.7	115.4	176.7	145.0	160.2
Change fron	F					561	6						2000	
Previous Mon	ħ	MAR	APR	MAY	NUL	Tor	AUG	SEP	0CT	NOV	DEC	JAN	FEB	MAR
Production		36.8	-35.7	25.0	26.7	8.1	-15.1	10.6	3.2	-3.5	-13.3	2.8	16.7	-0.5
Shipment		27.9	-27.8	22.2	24.5	-1.1	-11.3	6.4	6.2	-5.2	-6.6	-7.5	22.4	4. 6-
Inventory		-10.0	98.9	3.3	-25.7	35.2	-12.1	16.5	-5.5	30.1	-29.1	61.3	4.2	13.1
Inventory Ratio		-29.3	115.6	-7.0	-30.6	21.4	-7.1	14.9	-13.4	34.0	-18.0	53.1	-17.0	10.5
		-			Ļ	end of the Indus	trial Indices							C-01
300													State of the second sec	
532 57 77												A State of the second se		
ebni 200 75 75 75	Commences of					and a subject of the second					X			
125		K		X								*	X	
75 50			*					×		ĸ				
MAR	APR	MAY	NUL		Y Y	g	SEP	oct	AON	DEC	IAN	FEB	MAR	
1999			buction		- Shipment			2 · · 			- 2000		month	
							·			ULY MALIN	_			-

Notes : 1.Not scasonally adjusted. 2.March 2000 figures are preliminary

Sources: Industrial Information Center, Office of Industrial Economics May 16,2000

18

Sources: Industrial Information Center, Office of Industrial Economics

May 16,2000



19

Trend of Industrial Indices on "Manufacture of motor vehicles"

ANNEX 1 : INDICES BY INDUSTRY AND COMMODITY

(January 1999 = 160, Not seasonally adjusted)		(*) Prelimina	ary figure											
ducts	Weight	6661										0000		
		Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sen	to C	New	L.	1.000	-	Ŧ
ISIC: 1512 Processing and preserving of fish and fash products		142.6	122.7	125.6	0.611	1000	2 201	10.00	1001	AUN	DEC.	URF (reb	Mar (*)
Canned tuna	916.3	149.3	122.4	126.2	112 7	67.7	101 7	105.6	1.001	2025	A.CIT.	1021	104.7	109.0
Camed sardine	175.0	107.4	124.6	122.3	113.5	114.2	113.8	0.CUL	114 9	6771	1.011	5.99.3	102.0	103.0
ISIC : 1553 Maoutacture of mail liquors and malt		112.7	117.7	616	101.0	105.6	1.101	U LUL	107.6	1.1.1	107.0	11/11	118.6	140.8
Beer	349.9	112.7	117.7	91.3	101.0	105.6	101.1	103.0	103.6	117.0	A 201	0.121	10.4	6.721
ISIC 1711: Preparation and spinning of textile thers; wearing of textiles		113,7	011	13.6	124.2	126.6	17.4	127.4	1 101	106.6	1170	0.121	110.4	5.121
Pure cotton yarı	505.5	109.5	91.4	106.1	110.3	113.8	117.3	119.7	1179	130.1	1176	1.001	0.01	0.051
Mixed cotton yara	115.8	128.4	176.8	149.7	151.8	130.8	135.0	153.6	154.9	147.7	0./11	1.021	6.601	6.611
Pure polyester	203.6	115.3	100.2	117.0	119.3	124.0	107.0	129.0	136.7	125.8	124.3	0111	10.67	0.962
Mixed polyester	111.5	116.5	92.5	102.8	104.7	106.4	115.0	107.7	106.5	105.8	94.7	1.05.1	0.001	9 104 6
Other synthetic fibers Other mixed swither's fibers	98.2	0.011	194.4	105.0	173.5	185.5	100.2	132.8	108.5	95.6	102.0	155.0	139.6	132.5
VIII 1730 Monufacture effortund and enclosed filteres ad a filter	82.0	104.2	90.6	125.6	149.6	162.1	142.3	152.7	137.1	148.6	130.8	130.3	132.6	142.0
Men's Anthrease and subverse and subversed addition and a line of the subverse of the subverse subverse subverse	C FC	I ENI	89.5	- 156	101.2	105.5	940	92.5	96.0	109.7	0:96	108.8	106.7	164
Men's knitted underwears	5./5 	102.6	94.2	94.9	93.6	102.1	8.06	84.4	94.5	106.4	74.7	103.3	103.0	107.9
Men's knitted other wears	0.0	2.001	110.4	119.6	124.5	129.6	112.0	127.2	125.2	135.6	134.1	141.0	138.7	157.4
Women's kniited outwears	n f	0.121	98.8 2	81.3	127.3	155.9	138.5	114.9	121.9	126.4	150.4	186.1	194.8	132.3
Women's knitted underwears	19.0	110.5		0.67	87.5	133.8	63.1	68.5	73.4	78.7	97.7	74.2	79.5	90.5
[SIC 1810: Manufacture of wearing annews] arrant for onwood	19.9	110.0	81.2	105.8	113.1	80.5	104.4	109.9	100.5	117.1	115.9	116.0	104.2	135.7
Meri's woven outwears	185.7	00.7	8.5	1 501	103.2	110.2	108.5	1014	107.8	120.4	123,7	121.0	121.8	126.2
Men't woven other wears	4.00	0.09	1.10	4.CUI	100.9	114.4	106.5	6.66	110.5	119.6	121.6	127.6	123.0	137.9
Women's woven outweats	1.926	00.00	4.40 1 CF	8.0	7.621	134.0	205.8	129.5	104.3	131.6	155.4	113.2	107.7	106.1
Women's underwears	507	010	1.21	2 901	0.52	0.101	107.0	101.8	105.1	125.4	129.9	115.5	110.9	106.9
ISIC 2328 : Manufacture of refined periokum products		108.7	114.6	110.0	0.221	123./	114.2	105.3	103.0	97.6	100.7	103.7	172.7	145.7
Octane 87	7.7	132.5	88.8	74 3	31.7	P.001	0.441	665	0.201	103.2	1246	97.2	106.2	102.0
Octane 91	125.7	106.5	0 051	10.8	2.001	470 L	0.021	1.001	- 201.	108.3	180.6	50'3	108.3	162.5
Octane 95 up	259.7	114.4	114.6	105.4	107.7	0.901	116.7	5.261 80.3	150.7	142.9	I43.4	129.6	135.5	117.0
Hich speed diesel oil	555.1	107.1	112.6	112.6	102.9	88.6	93.4	200	879	0'L0T	81 5	C./0	6.EUI	5.04
Low speed diesel oil	5.3	41.2	52.6	105.6	26.3	73.8	90.6	92.5	58.7	141.6	48.8	112.6	117.0	2.12
	138.5	123.8	141.0	156.5	149.1	169.5	128.3	154.8	126.0	134.3	117.8	102.8	102.5	119.6
reveaue Y iofit find ail	2.8	25.1	73.1	9.3	17.0	56.5	31.8	4.9	62.2	18.4	23.2	62.6	81.7	29.0
Medium fiel of	6.67	102.5	94.4	84.2	122.0	111.0	78.3	95.5	93.3	94.8	86.8	69.8	70.2	67.5
Heavy fuel oil-3	1.11	98.8	100.0	98.6	96.2	107.9	91.9	99.3	85.2	104.4	90.2	104.2	88.3	6.59
Heavy fuel oil-4	1.01	1.17	C.461	/8.8	113.9	61.1	109.2	76.0	161.9	154.7	95.2	52.4	47.6	72.1
Heavy fuel oil-5	777	1.24	2.621	2.451	111.8	127.2	109.8	115.8	212.0	43.1	114.1	116.6	142.4	64.7
Liquefied petroleum ass (LPG)	38.0	7.211		1.4.1	58.0	42,6	43.6	64.0	57.6	47.0	73.6	58.1	56.2	62.1
Asphalt	2.00	4.001 1.1.1	136.8	154.0	164.0	165.0	i45.9	139.2	8.691	186.5	172.1	170.3	157.2	225.6
Nanittha	6.YI	4.011	110.9	66'3	107.3	103.5	128.2	97.4	84.7	71.3	60.4	69.7	5.7.5	86.7
KIC 2634: Manufacture of centeric lines and alcoretes	24.3	17.5	8.2	21.6	17.1	22.5	27.5	34.6	-72.8	64.2	80.5	89.1	83.7	102.7
Portiand cement	215.0	107.0	257	104.1	1143	116.4	117.2	112.8	100.8	19,7 V	87.1	E 201	1.66	122.3
Mixed cement	0 211	100.0	r, ≠k	110.8	7.661	131.4	129.5	119.3	90.9	68.7	82.2	102.4	89.2	109.5
Other cement	6.011	105.0	88.9	92.4	75.1	76.3	76.9	95.2	98.2	76.3	92.5	0.66	101.6	126.3
Clinkers	1.0	1.12	7.621	261.6	240.4	236.8	327.7	297.6	364.6	326.5	378.4	484.6	561.0	641.6
	1 7.761	114.6	100.4	97.4	109.2	121.8	123.9	110.1	109.2	91.1	79.4	101.0	95.4	119.8

Source : Office of Industrial Economics, Mirnistry of Industry May 16, 2000

21

.

INDICES BY INDUSTRY AND COMMODITY

1. PRODUCTION INDEX

A2 - 24

DUSTRY AND COMMODITY	
SUCINI YE SE	
INDICE	

1. PRODUCTION INDEX (January 1999 = 100, Not seasonally adjusted)

(January 1999 = 100, Not seasonally adjusted)		(*) Prelimina	iry figure											
ducts	Weight	6661										0001		
		Mar	Ant	Mav	Įma	Inl	4.00	5			,	0007		
		A DESCRIPTION OF A	L.				ânu	<u>aci</u> 0	CG	NOV	Dec	Jan	Feb	Mar (*)
ANC 3-10 MERDIACTORE OF CREEKOMS VENSES AND TUDES AND OTHER ELECTRONIC COMPON	ents ,	141.0	111.7	122.5	145.2	140.0	143.9	161.4	136.2	1523	15 7 21	144.2	1.52	1 Martine 1
Cathode ray tubes for celor TV	118.8	106.7	103.9	101.2	127.8	141.7	154.7	150.8	157 5	157 5	1 1 1 1	154 7	120.1	
Cathode tay tubes for computers	106.2	153.6	108.3	135.2	132.3	153.0	153.7	201.5	160.3	167.2	1.001	1.70.8	1.461	C #01
Transistors	123.0	119.9	101.3	124.5	133.1	136.2	131.6	130.7	120.4	130.8	130.6	148.4	136.0	137 5
Monolithic integrated circuits	293.3	151.9	125.2	132.2	161.6	158.1	163.2	167.5	129.8	172.9	1743	175.8	186.5	C 714
Other integrated circuits	279.0	148.6	106.8	115.7	145.5	116.8	120.8	157.9	131.6	132.1	156.8	144.0	142 g	1.72.1
1511. 4730: Manufacture of TV; radio, sound ar video recording and associated good	ls	177.9	114:4	143.0	181.2	195.8	166.3	184.0	189.8	183.3	140.0	1 1 2 2	1.10.1	1.0.1
Color TV receivers 20 inches and less	577.4	126.8	90.3	124.3	136.4	156.3	154.3	156.1	165.4	1710	138.0	160.5	1.071	201
Color TV receivers 21 inches and more	121.0	114.9	100.4	104.0	131.2	126.3	118.3	139.5	157.3	155.4	140.4	0.001 0.01	1.17.4	0.051
Video tape recorders (floor type)	134.0	455.2	231.3	258.7	419.0	428.7	2614	244.4	C VC2	1430	1.000	1.701	141.4	1/0.1
LSIC 3010; Manufacture of motor vehicles		0.681	136.0	1417	170 5	1003	1000		7:170	1-/ 67	1.902	180.1	282.0	224.4
Passenger car (engine capacity 1,800cc and less)	633.0	1707	148.0	107.7	1 170	r vor		2017	1117	237.0	177.0	183.9	198.1	231.4
Devention car (ancient connecter 1 001 - 2 400)	1 001			1.121	1,102	1.667	1.002	1.846	342.1	347.7	225.5	248.9	293.3	322.5
t asserge car (angline capacity 1, out - 2, 400 cc)	6.224	1.261	127.7	198.7	195.4	209.0	255.4	228.0	288,4	300.7	229.1	266.3	235.9	3131
rassenger car (engine capacity over 2,400 cc.) including OPV	107.3	71.2	108.4	79.9	109.8	127.4	133.7	124.6	137.0	133.7	86.4	127.6	132.1	E 0C1
1-ton pick up truck (2WD, space cab)	1,870.6	118.3	104.3	128.5	137.6	150.9	155.1	157.2	153.1	191,6	153.8	1461	160.8	187.4
														1.101

22

Source : Office of Industrial Economics, Ministry of Industry May 16, 2000

2. Shipment Index

(Janusry 1999 = 100, Not seasonally adjusted)		(*) Prelimina	iry figure											
Products	Weight	1999										2000		Γ
		Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	, un	He H	Mar /#)
ISIC : 1512 Processing and preserving of fah and fah products	100 Mar	156.9	139.9	118,3	120.3	1179	123.6	. 9 454	137 6	156.4	10401	101	150	
Canned tuna	948.5	158.4	143.2	119.9	121.8	119.9	127.1	138.3	142.2	164.7	1207	1101	1 301	130.1
Canned sardine	142.3	101.2	117.7	107.4	110.4	104.6	100.0	105.2	105.8	1 101		1.041	1.001	0.001
ISIC: 1553 Manufacture of malt liquous and malt		8211	124.6	92.7	108.1	110,7	111	103	1117	10101	4121	1.001	1.02	1./01
Beer	345.6	117.8	124.6	92.7	108.1	110.7	1111	110.3	114.7	171.0	1.1.1	4'CT1	1117	141
ISIC 1711 : Preparation and spinning of textile fibers; weaving of textiles		125.6	1053	1.753	- FULL	1367	110.202	0.631	1.111	C.121	1.101	+'CII	1.14.2	144.4
Pure cotton yam	550.7	113.6	95.0	120.1	119.8	F011	1703	175.0	1207	2001	g n z i	1:4:1	139.4	163.8
Mixed cotton yam	104.0	173.6	616	C 1.4.6	176.9	1510	145.4	0.011	7.671	1.421	7111	C.811	1.811	128.2
Pure polyester	206.1	145.1	135.0	140.8	140.5	174.8	1.671	1 906	1.002	7177	2.041	205.0	255.8	466.7
Mixed polyester	93.1	135.1	109.6	122.5	126.2	175.7	120.2	1.702	7.101	0.761	7.141.2	110.0	164.0	163.4
Other synthetic fibers	97.4	108.8	156.2	127.5	136.4	160.6	5.62	C.C21	0./61	116.4	0.001	9.CII	119.2	131.3
Other mixed synthetic fibers	35.0	79.5	68.5	87.7	95.9	79.5	98.6	94.5	685	26.0	28.6	9.567 9.24	5 28	108.2
ISIC 1730 - Manufacture of lamited and coochered (abres and articles		106.8	6.06	96.0	104.6	1111	615	940	1.96	111.3	118.3	106.8	113.6	124.6
Men's Knitted outwears	36.4	110.2	90.8	93.7	9 6.4	113.2	77.4	80.8	102.0	111.3	91.5	96.8	103.9	114.3
Men's kontectwears	3.8	1.601	117.3	113.6	110.9	120.8	124.8	117.3	135.8	95.8	145.7	131.8	106.8	152.5
Women's kinet wears	4.1	121.6	98.8	81.3	127.3	156.1	138.5	113.1	121.9	126.4	150.4	186.1	194.8	132.3
Women's Autor builded undername	11.4	67.3	65.3	69.0	75,3	132.0	63.1	68.8	71.9	81.5	127.9	68.9	76.0	83.2
	1.02	119.7	99.0	115.1	130.1	84.3	118.1	123.9	86.2	128.2	149.7	125.2	136.9	159.8
LOID 1014 : Manufacture of Weating appared, except for appared		82.5	89.7	101.0	99.5	114.6	106.0	1.201	108.1	130.0	138.3	123.0	124.8	130.9
	374.4	81.6	100.3	104.6	. 1.66	116.8	105.1	104.7	119.2	130.1	131.5	123.0	126.5	137.8
	9.0	112.5	117.8	89.3	91.8	94.0	135.1	132.5	118.2	132.6	162.1	94.4	124.7	122.6
	1.862	1.61	74.7	92.9	94.7	II0.3	107.0	104.5	92.8	131.5	150.4	125.9	109.4	114.9
W OTHER 5 HORE WEARS	52.1	96.8	83.1	117.7	123.2	123.6	102.8	107.0	101.9	121.9	123.5	114.3	188.9	162.1
		107.4	97.0	92.7	89.4	92.0	101.0	91.5	. 88.2	93.7	92.6	87.1	94.0	1.86
Ortane 61	ς.γ.	85.6	102.2	98.8	35.3	100.0	100.3	103.1	102.9	115.5	168.8	57.7	7.79	115.5
Octome 65 un	5.621	6.66	96.2	89.7	91.1	84.4	93.4	104.2	98.2	111.7	125.2	104.6	92.6	113.0
Utitute 5.3 up	265.5	104.2	93.3	84.1	81.1	80.6	100.4	70.8	72.7	77.3	76.8	71.9	74.5	76.1
I nur energy direct with	1.000	102.9	1.14	87.7	84.8	84.0	83.5	76.9	78.3	82.5	83.5	81.2	91.6	92.7
Let fine	4.1	8.04	6.67	59.9	565	101.1	122.4	121.9	157.2	141.9	6.66	141.0	159.8	192.3
Kerosene	0.rt1	407	8.201 0. 0	7.011	83.8	121.6	160.6	145.1	101.5	101.0	91.7	89.68	90.2	96.3
Light fuel oil	30.3	2.04	23.0	1.24	7.22	5.06	122.1	40.2	93.3	79.4	40.0	137.3	55.9	77.6
Medium firel oil	107.5	145 4	706	C.CUI	9.CI1	C.401	114.4	105.2	108.3	110.1	106.0	90.3	93.8	98.3
Heavy fuel oil-3	6.6	154.2	0.111	0.4c1	6.621	0.121	9.921	132.3	104.8	129.3	112.1	102.8	134.2	116.1
Heavy fuel oil-4	154	101 6	2002	7 111	6.021	01.0	1.421	88.0	235.3	167.6	111.8	82.4	52.9	78.8
Heavy fuel oil-5	73.6	166.7	C.95	C111	0.101	100.4	5.cut	104.9	88.0	81.7	112.2	88.3	81.9	91.6
Liquefied petroleum gas (LPG)	39.0	114.7	02.0	7.10	16.121	1.21	9.44 9. 10	7701	1.68	76.4	1.07	80.7	73.7	113.7
Asphalt	177	1041	1.00	1 10	04.0	7.203	95.5 100.0	93.1	109.3	132.7	119.0	108.5	135.7	148.2
Napotha	0.50	1.501	1.64	1.10	34.8	5.03	102,0	83.4	67.3	71.9	50.6	51.8	8.68	103.3
	N:C7	1.12	13.4	38.1	33.5	38.8	49.5	56.1	162.3	153.6	180.6	192.1	181.5	205.7
Providence of the second s	3 27 6	118.7	6 50 50	13.2	113.9	122.6	120.0	113.3	87.7	6.67	93.4	106.3	104.0	120.8
Mixed cement	5.517	5.021	C.18	7.611	125.9	140.9	135.1	123.1	86.0	75.5	86.4	105.6	99.2	113.2
Other commut	C.141	110.7	0.24	9.06	85.8	85.3	97.5	100.6	86.8	79.3	105.8	95.4	103.6	129.1
Clintere	1.0	83.4	110.3	240.7	231.4	234.4	301.0	309.9	327.4	303.2	360.8	392.1	511.7	586.1
CUMARIO	9'90	117.7	94.7	127.3	114.8	117.8	84.1	75.9	70.0	41.9	63.5	104.5	79.7	80.7

Source : Office of Industrial Economics, Ministry of Industry May 16, 2000

33

A2 - 26

-	
INDICES BY INDUSTRY AND COMMODITY	

2. Shipment Index

(January 1999 = 100, Not seasonally adjusted)		(*) Prelimina	ury figure											
Producis	Weight	6661	2									2000		
		Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feh	Mar (*)
15IC 3210: Manufacture of electronic valves and tuber and other electronic co	teponents	146.7	120.2	128.6	150.3	141.8	150.8	171.9	1513	161.7	180.2	Sec. 231	170.0	100
Cathode ray tubes for color TV	9.601	83.4	81.2	84.3	102.5	111.2	120.7	121.5	133.4	127.6	118.0	179.0	1407	
Cathode ray tubes for computers	101.4	237.7	146.4	180.4	174.6	218.8	242.8	284.8	258.7	238.4	3.43.5	2007	215.0	24-1 0 U U
Transistors	116.0	119.8	112.1	115.5	136.3	1.9.1	132.7	123.6	125.0	130.6	130.4	136.9	9181	0.4FU
Monolithic integrated circuits	276.0	135.6	129.3	138.9	154.9	161.2	162.4	174.1	135.5	178.2	180.8	177.5	187 5	A 11 C
Other integrated circuits	331.1	158.6	120.2	123.2	159.7	120.0	129.4	1691	146.7	1467	1 1 7 1	148 4	0 0 2 1	
 ISIC 3330: Manufacture of IV, radio, sound or video recording and associate. 	d goods	175.9	127.0	155.2	193.2	0.161	169.4	180.2	101 4	181.5	160.6	166.0	1011	174.0
Color TV receivers 20 inches and less	560.5	129.3	90.0	123.4	141.3	158.6	157.5	157.6	169.8	168.8	146.2	156.5	127.4	7 201
Color TV receivers 21 inches and more	119.2	139.5	118.3	120.8	148.8	148.1	140.6	149.6	183.7	182.6	203.9	155.4	172 6	0./01
Video tape recorders (floor type)	142.7	389.3	279.6	308.8	433.8	354.0	240.2	294.2	282.7	230.2	232.9	159.7	246.3	0.191
ISIC 3410: Manufacture of motor vehicles		128.6	134.4	144.1	174.4	1887	182.5	2171	192.7	5161	1 523	167.4	178.2	C.011
Passenger car (engine capacity 1,800cc and less)	649.1	100.3	98.7	119.1	142.9	180.6	160.2	226.6	184.4	167.0	217 8	1427	140.5	1001
Passenger car (engine capacity 1,801 - 2,400cc)	453.1	207.5	131.2	185.1	227.9	285.2	248.0	330.7	255.9	575	356.8	7.071	7'CHI	1.001
Passenger car (engine capacity over 2,400 cc.) including OPV	108.0	126.2	126.2	66.4	130.8	128.7	121.8	122.1	126.2	127.6	6 LL	1.204	1.122	0107
1-ton pick up truck (2WD, space cab)	1,873.5	119.4	148.0	147.3	174.9	171.7	6773	191.7	184.1	183.4	7357	142.4	100.5	0.10 0.10

Source : Office of Industrial Economics, Ministry of Industry May 16, 2000

INDICES BY INDUSTRY AND COMMODITY	
INDICES BY INDUSTR	XY AND COMMODITY
INDICES BY INDU	STE
INDICES BY IN	B
NDICES BY	Z
INDICES	ВΥ
	INDICES

25

3. Fizished - goods investory index

(January 1999 = 100, Not seasonally adjusted)		(*) Preliminar	/ figure											
Products	Weight	6661									ſ	2000		ſ
		Mar	Apr	May	Jua	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	lan	Feb	Mar (*)
ISIC: 1512 Processing and preserving of fish and fish products		120.0	127.6	167.6	6.671	168.3	522	1647	1416	P UE1	136.0		1 60	
Canned tuna	2,073.5	117.4	125.6	167.7	182.4	169.3	149.3	1603	138.5	174 5	121 5	140 4	0.101	
Canned sardine	163.8	I53.3	153.7	165.8	148.3	156.3	189.6	2003	207.8	204 6	0.500	1.747	C.1C1	0,101
ISIC +1555 Manufacture of malt liquors and malt		763	2.62	\$6.1	583	946	317	- F VL	9.107	0.702	6.502	01/17	2.94.2	500.2
Beer	77.4	76.3	79.2	86.1	85.3	94.6	71.8	74.4	45.8	009	57.8	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		8 96 9 97
ISIC 1711: Preparation and spinning of textile fibers; weaving of textiles		- 03.0	80.2	70.4	714	71.8	13.0	- Kn K	1.74 A.		0.12	4.44	0.771	46.8
Pure cotton yara	2,082.5	96.2	82.3	71.6	70.8	65.7	64.7	125	48.4	070	201	1.53	24.4	8.18
Mixed cotton yarn	74.0	95.3	27.0	10.6	24.0	48.4	9.7	1.77	011	46		1.00	C.05	40.5 2 2 2
Pure polyester	283.0	59.6	50.0	55.1	619	86.4	103.7	1.0 1.0	217	U.C.	77.0	74.0	10.2	10.8
Mixed polyester	80.0	98.9	75.1	63.1	509	55.0	65.0	C.41	C.40	1.5/	2.02	105.6	85.6 	81.1
Other synthetic fibers	212.5	105.2	121.9	102.4	114.1	126.5	130.8	1168	2.40	49.8 103 1	47.7	49.7 66.03	47.6	40.9
Other mixed synthetic fibers	53.6	85.9	75.6	68.3	55.8	55.6	48.7	46.7	544	1.01	600		8.00 6.00	8.U.8
 ISIC 1730 : Manufacture of kunteel and procheted fabrics and atteles 		1 122.7	109.6	137.3	143.1	156.4	152.1	177.8	192.0	206.5	129.4	198.4	1.061	9179
Ment's knifted outwears	51.3	88.5	106.5	133.2	132.7	119.9	156.7	220.6	230.3	239.6	108.1	171.6	184.1	190.9
Men's knifted underwears	5.6	152.7	122.0	123.3	142.5	135.7	91.6	110.5	69.4	139.8	102.1	88.8	154.5	154.7
Men s knutted other wears	2.9	121.7	6'86	81.3	127.3	137.1	138.6	115.0	122.0	126.4	150.4	186.2	195.1	132.3
Wonder's Kuttred ourwears	15.6	174.2	148.5	192.5	251.7	231.5	205.7	188.2	209.8	1.991	104.7	131.3	142.0	197.7
Women's Amitted Block Cars	25.4	153.7	90.4	121.2	99.7	190.7	125.1	107.0	138.6	168.2	191.0	319.2	238.9	308.4
15/C 1310 7 Manufacture of weating appared, except fur apparel		127.8	114.77	125.4	135.1	137.7	141.3	144.2	150.9	3 151.9	135.0	130.3	131.8	143.1
Men's woven outwears	574.0	136.7	130.1	137.9	144.1	162.1	154.1	153.3	144.3	124.9	106.3	114.9	109.3	127.4
MCBIT WOVED OTHER WEARS	70.6	106.5	95.9	6'06	5.66	106.6	112.8	121.0	115.7	111.2	106.2	105.5	98.4	96.8
WOMMALS WOVER DURWCARS	227.4	113.8	84.0	114.5	130.4	93.0	121.8	134.4	184.8	240.5	223.2	180.6	200.7	200.6
Wonten's underwears	27.7	112.5	98.1	44.1	81.1	78.6	108.4	96.3	98.7	89.4	79.0	8.66	117.1	116.4
		5-147 S	127,1	144.2	149,1	138.4	1.9.1	124.9	133.7	146.4	116.9	114.8	130,0	× 121.2
Containe 01	10.0	10/3	34.8	13.2	69.8	57.8	75.3	76.9	63.1	67.1	74.5	67.1	74.5	119.3
Octane 95 m	1.111	1.601	1.121	117.9	116.4	119.8	106.0	112.7	143.3	145.9	123.4	116.5	151.2	131.7
Hich speed diesel oil	100.1	4.621	102.0	164.2	141.9	186.5	183.3	145.2	194.8	256.5	156.6	123.5	183.2	179.8
Low speed diesel oil	6.8	86 T	64.7	0.041	1 'ncT	C 711	0.04	122.7	121.0	113.5	82.2	82.3	100.8	96.7
Jet fuel	94 5	1246	7.00	0.101	, 1.CO	2 801	126.6	1.001	5.07	109.3	83.4	92.1	106.4	75.3
Kerosene	4.8	21.8	80.8	38.1	1.001	15.7	65.4	1.551	81.4	108.3	107.3	0.86	82.3	86.3
Light fuel oil	12.6	94.2	121.3	62.3	174.8	7751	547	106.0	1.04	44.0	1.0.4	13.7	111.4	97.0
Medium fuel oil	62.2	173.5	267.3	208.7	216.4	134.2	117.4	133.3	144.2	158.3	1.261	5/11 2/11	1603	1.54
Heavy fuel oil-3	4.7	100.0	1.111	44.4	66.7	55.6	88.9	77.8	33,3	88.9	88.9	55.6	878	100 8
Heavy fuel oil-4	10.7	24.5	42.9	43.3	34.5	60.2	66.2	44.3	101.7	60.9	49.8	72.6	133.4	53.8
Heavy fuel oil-5	50.4	171.9	146.6	223.0	192.9	156.2	146.4	140.7	137.0	106.6	150.1	138.2	154.1	6 76
Liquenea peroteam gas (L.P.C.)	7.5	75.7	66.7	74.6	74.2	91.7	111.8	88.4	76.6	88.1	61.2	87.6	57.7	54.7
Aspliat	16.7	96.8	94.0	100.4	90.3	616	160.3	106.3	108.1	79.2	73.2	101.3	94.7	416
Naprita	4.2	2.1	2.9	3.5	2.8	2.5	2.2	1.4	111.6	113.3	115.5	5.7	3.0	5.1
Deviced and the state of the st		898	92.7	813	741	69.7	75.7	2.1	516	51.2	1.16	6.06	86.5	89.6
Mired comments	38.6	93.3	111.2	84.8	0.79	87.1	93.5	92.2	115.8	101.0	6'66	106.5	95.8	100.3
	18.8	80.7	78.7	101.3	77.0	72.4	75.0	64.7	96.7	6'06	57.8	66.3	59.2	52.2
	0.7	116.9	123.8	121.9	104.3	82.0	160.9	100.4	109.9	103.4	67.7	88.7	89.3	99.4
CURREIS	64.7	1-06	85.3	72.9	59.2	58.4	64.3	62.0	75.2	97.6	95.7	88.9	88.8	94.0

Source : Office of Industrial Economics, Ministry of Industry May 16, 2000

A2 - 28

3. Finished - goods inventory index

(January 1999 = 100, Not seasonally adjusted)		(*) Prelimina	try figure											
Products	Weight	6661										2000		Γ
		Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Ian	Feb	far (*)
 ISIC 3210: Manufacture of electronic valves and tubes and other electronic com- 	ponents	1.921	120.3	131.0	1527	164.0	162.2	6191	1155	Lupi	1868	140.6	176 2 1	
Cathode ray tubes for color TV	108.1	123.7	111.1	126.0	156.2	179.2	189.7	164.6	1563	168.4	107 5	0.774	1600	1 2 2 2
Cathode ray tubes for computers	41.9	154.7	180.4	264.8	356.5	352.8	231.0	240.8	653	107 9	2006	5.11	0.001	C/41
Transistors	78.5	97.4	82.1	109.0	6'16	115.7	1.901	133.2	112.2	1115	103.7	110.5	1.104 B	0.102
Monolithic integrated circuits	195.5	175.9	156.1	137.1	8.671	183.8	201.4	191.6	94.5	170.7	5 851	- PT4	186.0	N-171
Other integrated circuits	206.4	94.6	93.4	108.9	108.5	117.4	116.8	125.5	119.4	121 \$	140.0	1421	161 2	1.002
ISIC 3230: Manufacture of TV, radio, sound or video recording and associated g	goods:	0.56	(85.0	1.101	142.0	192.0	168.7	106.6	195.9	0 1 1 1	10.011	1./01	<u>6.101</u>	1.000
Color TV receivers 20 inches and less	240.4	136.2	181.6	261.8	7716	200 K	0 036	2111	2 2 2 2	5 00F	2.200	E D) 7	0°407	4.433.4
Color TV receivers 21 inches and more	04.7	1 67	1 13	2 1 2	2.177	0.400	0.504	1.410	C"#67	402.0	5./05	486.3	474.3	512.5
	7.00	1.20	/ 10	4.IC	C'7C	43.8	64.3	78.6	63.9	61.8	29.4	75.6	49.2	87.3
	118.1	29.8	291.4	159.9	52.5	86.3	47.2	52.4	62.8	47.5	9.3	11.6	12.4	37.1
A JOIL OF 10 Manual titre of mptor vehicles		1203	95.2	101.4	91.2	85.9	100.8	86.0	99.2	L'EST	583	1.66	110.8	127.6
Passenger car (engine capacity $1,800\infty$ and less)	403.3	107.6	86.2	80.8	98.9	92.1	125.0	137.7	166.1	226.0	88.2	84.4	173.3	118.0
Passenger car (engine capacity 1,801 - 2,400cc)	506.4	106.9	109.5	123.5	116.2	84.7	95.1	49.9	85.6	112.3	56.2	55.2	Y OY	0.011
Passenger car (engine capacity over 2,400 cc.) including OPV	123.8	97.4	76.3	82.4	51.5	51.7	64.3	64.5	71.8	608	8 8 8	2 6 9 S	5 23	2.7
1-ton pick up truck (2WD, space cab)	843.6	137.7	93.8	100.9	78.3	88.8	98.0	86.2	79.4	1531	41.1	138.0	5.20 126.2	7 0 2 1
												N.9.CT	C'DCT	0.001

Source : Office of Industrial Economics, Ministry of Industry May 16, 2000

27

(January 1999 = 100, Not seasonally adjusted)		(*) Prelimín	ary figure											
Products	Weight	1999										2000		Γ
		Mar	Apr	May	Jun (Įnt	Ane	Sen	ta O	Nov	Der.	Ian	r P	(m. (#)
ISIC : 1512 Processing and preserving of fish and fish products	A CONTRACTOR OF A CONTRACTOR A	8.62	> 90.8	140.9	143.6	141 8	179.7	244	103.6				1.00	
Canned tuna	2,073.5	74.1	87.7	139.9	149.7	141 2	117.4	115.0	110	7 76	101	12472	o Lo	0.21
Canned sardine	163.8	151.5	130.6	154.4	134.3	149.4	189.6	V OUC	106.2	0.01	+.101	0.011	7.16	0.0%
ISIC:: 1553 Manufacture of healt liquiors and matt		64.7	63.5	6:06	6-8L	. 25	64.7	2011 27 R 1	20.0	1.4V4	+'01	0.502	+·co7	6.002
Beer	77.4	64.7	63.5	92.9	78.9	85.5	647	67.5	30.0	C OF	0.01	101.0		
ISIC 1711 : Preparation and spinning of textile fibers; weaving of textiles		R0.5	1.61	5 C 2	570 3	1 4 4 2	20.7	2.10	1.1.5	47.4	D.774	10/.6	100.6	33.6
Pure cotton yarn	2.082.5	847	86.6	50.6	501	1.15	100	7 4	919	45.8	24.8	50.8	4.2	40.7
Mixed cotton yarn	74.0	54.0	9.55		3.64	1.00	n.uc	C.24	55.1 1	36.1	44.5 1	44.8	42.7	36.1
Pure polvester	0 282		0.10	/-+ ç		515	6.7	32.8	30.6	1.3	30.1	36.4	4:0	23
Mixed polvester	80.0		2.02	1.40	44.1	7.60	0.06	35.5	35.6	47.9	60.8	90.6	52.2	49.6
Other synthetic fibers	212.5	7.61	0.97	C.1C	47.9 22 c	44.4	54.1	45.6	39.4	41.7	45.1	42.9	40.0	31.2
Other mixed synthetic fibers	53.6	1081	110.4	1.00	0.00 6 9 9	1.8/	8.0CL	5.67	5/2	80.8	86.4	24.0	49.7	74.7
ISIC 1730 : Manufacture of knitted and conclused italincs and articles		123.9	126.5	150.9	1151	146.9	49.4	49.4	92.4	306.3 101 x	345.2	212.0	98.1	106.1
Mea's knitted outwears	51.3	80.3	117.3	142.1	137.7	106.0	202 5	273.1	7757	7152	1101	C 541	C 111	2011
Men's knitted underwears	5.6	140.0	104.1	108.5	128.5	112.3	73.4	94.2	51.1	146.0	1.07	474	7717	0.701
Men's knitted other wears	2.9	100.1	100.1	1001	100.0	87.8	100.1	101.6	100.1	100.0	100.0	1001	100.7	0.001
Women's kniitied outwears	15.6	258.9	227.3	279.1	334.3	175.5	325.9	273.5	291.8	244.1	81.8	190.6	186.8	1.750
Women's knitted underwears	25.4	128.3	91.4	105.3	76,7	226.1	105.9	86.3	127.4	1213	2 2 6 1	1 356	7 Y L	102.01
ISIC 1810 : Manufacture of wearing apparel, except fur apparel		6.621	121.2	124.4	137.5	120.7	132.1	135.9	138.3	E YIE	06.0	T.CCT	1104	7.621
Men's woven outwears	574.0	167.5	129.7	131.9	144.5	138.8	146.7	146.4	121.0	96.0	80.9	F 10	86.4	07 £
Mcn ¹ t woven other wears	70.6	94.7	81.4	101.8	108.1	113.4	83.5	91.4	6.79	83.8	65.5	111.7	78.9	0.67
Women's woven outwears	227.4	142.6	112.4	123.2	137.7	84,3	113.8	128.6	199.3	182.9	148.4	143.5	7 231	174.6
Women's underware	27.7	116.2	118.1	37.5	65.8	63.6	105.4	90.1	96.8	73.4	6.63	87.3	62.0	71.8
ADIC-2220 - NUARGINIZEOF ACTIMENT PERFORMING PRODUCTS		100.3	127.9	163.2	. 165.8	154.4	118.5	140.5	159.5	165.1	- 132.9 ·	133.6	149.3	129.8
	10.6	125.3	92.8	74.1	197.9	57.8	75.1	74.6	61.3	58.1	44.2	68.6	76.3	103.3
	117.7	109.2	125.8	131.4	127.7	142.0	113.5	108.2	i 46.0	130.7	98.6	111.4	163.3	116.5
Under 5 out	160.1	120.4	142.9	1551	175.1	231.5	182.6	205.1	268.1	331.6	204.0	171.8	245.8	236.3
I ow enable discal ail	8.962	81.7	105.4	163.1	177.1	134.0	108.6	159.5	154.5	137.7	98.5	101.4	110.0	104.3
Low speed utests out	6.9 7	95.5	82.8	219.9	138.7	89.3	113.4	86.7	44.9	77.0	83.6	65.3	66.6	39.1
Kerosene		5.4.2	120.0	110.0	221.4	155.1	72.5	91.7	80.1	107.2	117.0	109.4	91.2	89.6
Light fael oil	0't	7.40	20.1	41.4	62.8	83.1	53.6	106.3	49.0	53.9	433.2	10.0	1.99.1	125.0
Medium fael oil	12.0	C./6 C./1	1.021	2.00	150.8	128.7	56.6	101.6	108.4	127.1	124.5	130.2	170.5	94.7
Heary fuel oil-3	7.70	5,411	0.462	1.64	166.6	97.5	9.06	100.8	137.6	122:5	146.9	264.2	119.4	158.5
Heavy finel wil-4	101	04:0	84.9	43.1	51.7	68.3	68.9	88.3	14.2	53.0	79.5	67.5	156.4	127.9
Heaver fixel oil.	10.7	24.1	43.7	38.8	32.0	56.5	62.9	42.2	115.6	74.6	44.4	82.3	163.0	58.7
finitefiel network and DC)	50.4	1.501	141.9	364.5	158.2	216.7	146.5	137.7	153.8	139.6	214.2	171.3	209.1	82.9
A enhalter pretrotecture gas (Lar U)	2 I	66.0	71.5	75.9	67.6	84.7	119.8	95.0	70.1	66.4	51.4	80.8	42.6	36.9
Norther	[6.7	0.56	94.3	123.7	95.2	107.7	1.721	127.4	160.8	110.0	144.8	195.8	105.5	40.3
Napuua	4.2	7.7	21.7	9.3	8.4	6.4	4.5	2.5	68.8	73.8	64.0	3.0	1.8	0.7
Dout - 100-45 Manufacture of comont, unio and plansfer		76.0	101.3	69.9	654	58:7	74.4	76.6	116.2	182.5	124.2	87.3	37.6	
r outant concat	38.6	77.2	127.4	71.1	1.17	61.8	69.2	74.8	134.7	133.8	115.7	100.9	96.5	88.6
Mixed Ceticit	18.8	69.2	85.6	111.4	89.8	84.9	76.9	64.4	111.4	114.6	54.6	69.5	57.1	40.4
	0.7	140.2	112.2	50.7	45.0	35.0	53.5	32.4	33.6	34.1	18.8	22.6	17.5	17.0
CUINKers	64.7	76.6	90.1	57.2	51.6	49.6	76.4	81.7	107.4	233.1	150.8	85.1	1114	1164

Source : Office of Industrial Economics, Ministry of Industry May 16, 2000

A2 - 30

4. Inventory ratio index

(January 1999 = 100, Not seasonally adjusted)		(*) Prelimina	iry figure											
Products	Weight	1999										2000		
		Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Der	, zu	Fieh	Mar (*)
ISIC 3210: Manufacture of electronic valves and jubes and other electronic com	ponents	966	~ 103.7	106.7	105.7	117.8	1115	100 2 10	0.00	0.00			1000	
Cathode tay tubes for color TV	1 108.1	148.3	136.9	7 071	157.4	161.1	157.1	1355	N-40	0.011		C CAN	E'701	0.00
Cathoda ray tribes for committers	017					1.101	1.101	0.001	1.111	132.0	1.401	148.4	117.7	136.5
contribution to come the account	41.7	1.00	7777	146.7	204.1	161.2	95.2	84.5	36.8	43.2	64.3	28.2	129.0	58.8
LTansistors	78.5	81.3	73.2	94.4	71.8	1.79	82.3	107.8	8.68	85.4	79.5	80.8	94.9	97.1
Monolithic integrated circuits	195.5	129.8	120.7	98.7	112.3	í14.0	124.1	110.0	8.69	95.8	87.6	983	66 2	04 0
Other integrated circuits	206.4	59.6	T.TT	88.4	67.9	97.8	90.3	74.2	81.4	82.8	83.5	1 66	550	673
ISIC 3230: Manufacture of TV, radio, sound or video recording and associated (goods	67.2	144.9	134.8	93.6	113.6	105.5	12/12	105.0	140.7	P 511	176.7	145.0	1605
Color TV receivers 20 inches and less	240.4	105.4	201.7	212.1	156.8	190.8	171.3	199.3	173.4	242.0	210.2	310.7	1 096	772.7
Color TV receivers 21 inches and more	95.2	44.5	52.2	42.6	35,3	29.5	45.8	52.6	34 5	0.55	144		0.0	10.0
Video tape recorders (floor type)	118.1	<i>L.</i> 7	104.2	51.8	12.1	24.4	19.7	17.8	27.2	20.6	40	64	9	205
ISIC 3410: Manufacture of motor vehicles		93.8	73[7	715	51.3	41.9	553	40.8	515	0.18	78.6	2 8 2 Y 10 1	610	A PAR
Passenger car (engine capacity 1,800cc and less)	403.3	107.2	87.3	6.7.9	69.2	51.0	78.0	60.8	90.1	135.4	414	54.8	87.7	019
Passenger car (engine capacity i, 801 - 2,400cc)	506.4	51.5	83.5	66.7	51.0	29.7	38.3	15.1	755	40.8	15.8	212	30.5	110
Passenger car (engine capacity over 2,400 cc.) including OPV	123.8	77.1	60.4	124.0	39.4	40.2	52.8	52.8	56.9	64.4	115.0	107	503	8 8 L L
1-ton pick up truck (2WD, space cab)	843.6	115.3	63.4	68.5	44.8	51.7	55.1	44.9	43.1	83.5	175	690	4 20	2.27
											2.	4.0		2.27

ANNEX 2 : TENTATIVE COMPOSITE INDEX BASED ON THE SELECTED 10 INDUSTRIES

TENTATIVE INDEX OF MANUFUCTURING BASED ON THE SELECTED 10 INDUSTRIES

(Juanuary 1999 = 100, Not seasonally adjusted)		(P) Prelimin	ary figure											
	Weight (*1)	1999 Mar	Anr	Mav	μ	3	V		3	;		2000		
Composite Index based on the selected 10 industries						Several Se	Sinc	ach	D D	NON	Dec 1	Jan	Feb	Mar ()
Production Index	10000.0	130.2	112.3	1273	13851	144.2	144.4	1000						
Shipment Index	10000.0	129.2	118.8	125.9	140.3	145.0	142.8	6.821	148.5	1.101	15531	141.2	147.0	163.6
Finished-goods Inventory Index Inventory Daris Labor	10000.0	111.3	108.3	1.911	120.6	119.6	116.4	115.4	109.4	121.7	2.66	1.911	116.9	121.9
ISIC 1512: Processing and preserving of fish and fish products	1.0001	16.16	93.8	101.5	98.8	95.1	91.4	86.6	83.6	87.8	78.5	92.8	87.6	85.5
Production Index	1001 3	19201	1707	2 301	0 511	10001	1	1 2 2 2 2						
Shipment Index	1090.8	150.9	6.661	0.021	120.3	117.0	122.6	109.9	104.1	126.2	115.0	102.1	104.7	109.0
Finished-goods Inventory Index	2237.3	120.0	127.6	167.6	6.671	168.3	152.2	164.7	143.6	130.4	127.3	147.0	140.3	130.1
Inventory Ratio Index	2237.3	79.8	90.8	140.9	148.6	141.8	122.7	122.7	104.6	84.9	107.4	124.9	2.901	112.0
Not the second state of malt and liquors														
Production Index Shimment Index	349.9	112.7	117.7	91.3	0.101	105.6	101.1	103.0	103.6	117.9	132.4	121.0	110.4	127.3
Finished-goods Inventory Index	4.77	76.3	79.2	1.98	1.801	110.7	111.1	110.3	114.7	121.9	137.7	115.4	114.2	144.4
Inventory Ratio Index	77.4	64.7	63.5	92.9	78.9	\$55	64.7	67.5	30.0	0.00	8.7.6	124.4	122.0	48.8
ISIC 1711: Preparation and spinning of textile fibers and weaving of textiles										4.)r	2	0'/01	0.001	0.55
Production Index	1120.2	113.7	6.011	113.6	124.2	126.6	117.4	127.4	124.7	126.5	117.8	1243	100	126.6
Shipment Index Finished coorde Jacontons, Jackas	1086.2	125.6	105.3	134.1	130.4	126.7	122.6	152.0	147.0	135.2	120.8	134.1	139.4	163.8
Inventory Ratio Index	2785.5	80.5	2.08	7.8 77 8	71.4	2.17	72.0	60.5	54.1	51.9	57.5	59.9	54.3	51.9
ISIC 1730 : Manufacture of knitted and crocheted fabrics and articles							1,.00	7.#	41.0	45.8	24.8	50.8	44.2	40.7
Production Index	76.5	103.1	89.5	95.1	101.2	105.5	94.0	92.5	0.96	107 7	090	106 0	106.7	116.
Shipment Index Fisicled accords Investors Index	75.9	106.8	6.06	96.0	104.6	111.1	91.7	94.0	96.1	111.3	118.3	106.8	113.6	124.6
r nushed-goods investiony index Inventory Ratio Index	8,001	122.7	126.5	150.0	143.1	156.4	152.1	177.8	192.0	206.5	129.4	198.4	1.061	217.9
ISIC 1810: Manufacturing of wearing apparel, except fur apparel				1.000	1.121	2.011	101.1	17117	19/.8	191.4	111.7	190.6	174.0	178.9
Production Index	723.9	92.6	83.8	103.1	103.2	110.2	108.5	101.4	107.8	120.4	123.7	121.0	101 8	6 761
Shipment Index Finished-conde Investory Index	693.7	82.5	89.7	101.0	99.5	114.6	106.0	105.1	108.1	130.0	138.3	123.0	124.8	130.9
inventory Ratio Index	899.7	153.9	114.7	124.4	135.1	137.7	141.3	144.2	150.9	151.9	135.0	5.061	131.8	143.1
ISIC 2320: Manufacture of refined petroleum products					22.22	1.74	17771	1 6'001	12.001	110.51	¥6.2	107.3	109.6	111.5
Production Index	1374.0	108.7	114.6	112.2	108.6	105.4	104.6	6.66	102.01	103.2	1 40	c 10	6 901	V W I
Shipment Index	1383.8	107.4	97.0	92.7	89.4	92.0	101.0	91.5	88.2	93.7	92.6	87.1	540	0.201
Inventory Ratio Index	815.2	1003	1.721	144.2	149.1	154.4	119.7	124.9	133.7	146.4	116.9	114.8	130.0	121.2
ISIC 2694: Manufacture of cement, lime and plaster				4.001	0.701	1.1.1	C.011	140.0	C.6CI	165.1	132.9	133.6	149.3	129.8
Production Index	467.4	109.6	95.1	104.1	114.3	116.4	117.2	112.8	100.8	19.7	87 1	105.3	8	137 2
Snipment Index Finished-woods Inventory Index	484.1	118.7	89.9	113.2	113.9	122.6	120.0	113.3	87.7	75.9	93.4	106.3	104.0	120.8
Inventory Ratio Index	122.8	76.0	101.3	6.69	65.4	58.7	74.1	76.6	91.5	97.7	1.19	90.6	86.5	89.6
ISIC 3210: Manufacture of electric valves, tubes and other electric components										1 7 701	7.671	C.19	8./2	2
Production Index Skimment Tedax	920.2	141.0	111.7	122.5	145.2	140.0	143.9	161.4	136.2	152.3	162.3	156.8	156.4	174.0
Finished-poods Inventory Index	8.00K	1.041	120.2	128.6	150.3	141.8	150.8	171.9	151.3	161.7	180.2	184.2	178.9	201.7
Inventory Ratio Index	630.4	9.66	103.7	106.7	1.201	117.8	102.2	161.3	115.5	142.3	155.5	159.6	178.3	179.4
ISIC 3230: Manufacture of TV, radio, sound or video recording								1.001	0.70	10.64	e. S	100.3	102.5	96.6
Production Index	832.4	6771	114.4	143.0	181.2	195.8	166.3	184.0	189.8	183.2	158.8	163.2	190.4	180.5
Suppret Index	822.5	175.9	127.0	155.2	193.2	191.0	169.4	180.2	191.4	181.5	169.6	156.9	192.1	185.5
runsuer-goods inventory intex Inventory Ratio Index	453.8	93.0	185.0	1.161	142.0	192.0	168.7	196.6	185.8	241.8	171.4	276.5	264.8	299.4
ISIC 3410: Manufacture of motor vehicles				-	0.64	0.011	C.CUI	121.2	105.0	140.7	115.4	176.7	145.0	160.2
Production Index	3044.3	139.9	116.9	151.2	170.5	189.3	16.661	216.2	2111	237.6	0171	102.0	1 971	115
Stupment Index Finished - coorde Enventeers Index	3083.6	128.6	134.4	144.1	174.4	188.7	182.5	217.1	192.7	191.5	243.1	162.4	178.4	211.7
Inventory Ratio Index	1877.1	03.8	17.64	101.4	91.2	85.9	100.8	86.0	99.2	153.1	58.5	99.1	110.8	127.1
		1 2.77	-	1.01/	10.15	44.7	5.66	40.8	51.51	81.9	28.6	63.8	63.9	63.4

(*1) Weight is derived from the sectoral values of gross output, shipment and inventory in the report of the 1997 Industrial Census, National Statistical Office.

Source : Office of Industrial Economics, Ministry of Industry May 16, 2000

A2 - 33

30



รายงานรายเดือน **ดัชนีอุตสาหกรรม**

บีนาคม 2542 ถึง บีนาคม 2543

พฤษภาคม 2543

ศูนย์ข้อมูลอุตสาหกรรม, สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม, กระทรวงอุตสาหกรรม

คำนำ

เอกสาร "รายงานรายเดือนดัชนีอุตสาหกรรม" นี้ ได้จัดทำขึ้นเป็นส่วนหนึ่งของโครงการพัฒนาสถิติอุตสาหกรรม ซึ่งได้รับความร่วมมือทางด้านวิชาการจากองค์การความร่วมมือระหว่างประเทศของญี่ปุ่น (JICA) ตั้งแต่เดือนสิงหาคม 2541 เป็นต้นมา โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเผยแพร่ข้อมูลดัชนีของ 10 กลุ่มอุตสาหกรรมที่สำคัญเพื่อเป็นเครื่องซี้ภาวะ เศรษฐกิจอุตสาหกรรมของประเทศ ประกอบด้วยดัชนี 4 ชนิด ได้แก่

- 1. ดัชนีผลผลิตอุตสาหกรรม
- ดัชนีการส่งสินค้า
- ดัชนีสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง
- ดัชนี้อัตราส่วนสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง

นอกจากข้อมูลดัชนีอุตสาหกรรมข้างต้นแล้ว ศูนย์ข้อมูลอุตสาหกรรมยังได้ทำการวิเคราะห์สาเหตุการเปลี่ยน แปลงของภาวะการผลิต การจำหน่าย และการสำรองสินค้าของ 10 กลุ่มอุตสาหกรรม

ข้อมูลเหล่านี้สามารถใช้ประโยชน์ในการวิเคราะห์แนวโน้มการขยายตัวทางเศรษฐกิจ และ การลงทุนของภาค อุตสาหกรรมในอนาคต ซึ่งจะเป็นประโยชน์แก่ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมในการติดตามภาวะการณ์ในอุตสาหกรรมที่ เกี่ยวข้อง

เนื่องจากการจัดทำดัชนีอุตสาหกรรมดังกล่าวยังอยู่ในระยะเริ่มต้น รายงานดัชนีอุตสาหกรรมที่จัดทำขึ้นเผยแพร่ ในฉบับนี้จึงครอบคลุมเพียง 10 กลุ่มอุตสาหกรรม อย่างไรก็ตาม ศูนย์ข้อมูลอุตสาหกรรมมีเป้าหมายที่จะขยายจำนวน กลุ่มอุตสาหกรรมเป็น 37 กลุ่มอุตสาหกรรมภายในปี พ.ศ. 2543 นี้ ซึ่งสามารถจะครอบคลุมอุตสาหกรรมที่สำคัญได้ครบ และสมบูรณ์เพียงพอที่จะแสดงถึงภาวะอุตสาหกรรมได้อย่างแม่นยำทั้งในภาพรวม และในแต่ละสาขาอุตสาหกรรม

สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม หวังว่าเอกสาร "รายงานรายเดือนดัชนีอุตสาหกรรม" นี้จะเป็นประโยชน์แก่ผู้ ใช้ทั้งในภาครัฐและเอกชน และยินดีน้อมรับคำแนะนำและข้อวิจารณ์จากท่านเพื่อปรับปรุงผลงานให้ดียิ่งขึ้นในครั้งต่อไป

LA

(นายเผด็จภัย มีคุณเอี่ยม) ผู้อำนวยการสำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

สารบัญ

หมายเหตุ	
บทสรุป ดั	ชนีอุตสาหกรรม (ดัชนีชี้วัดเบื้องต้น)2
1.	เดือนที่ใช้เป็นฐาน
2.	การแบ่งกลุ่มอุตสาหกรรม
3.	อุตสาหกรรมที่คัดเลือกมาจัดทำดัชนีชี้วัดเปื้องต้น
4.	ผลิตภัณฑ์ที่คัดเลือกมาจัดทำดัชนีชี้วัดเปื้องต้น
5.	สถานประกอบการที่สำรวจและหลักการคำนวณดัชนี
6.	สูตรการคำนวณดัชนี และการถ่วงน้ำหนัก
7.	เปรียบเทียบกับดัชนีผลผลิตของธนาคารแห่งประเทศไทย
8.	ประโยชน์ของดัชนีอุตสาหกรรม
ภาวะโดยเ	ถั่วไปของอุตสาหกรรมการผลิตในประเทศไทย8
ลำดับของ	อุตสาหกรรมที่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงของดัชนีรวม9
แนวโน้มก'	ารผลิต การส่งสินค้า และสินค้าสำเร็จรูปคงคลังรายอุตสาหกรรม
ของ 10 อุต	าสาหกรรม10
ISIC	1512 : การแปรรูปและการเก็บถนอมสัตว์น้ำและผลิตภัณฑ์จากสัตว์น้ำ
	1553 : การผลิตสุราจากมอลด์
	1711 : การจัดเตรียมและการปั่นเส้นใยสิ่งทอ รวมทั้งการทอสิ่งทอ
	1730 : การผลิตผ้าและสิ่งของที่ได้จากการถักนิตติ้งและโครเซท์
	1810 : การผลิตเครื่องแต่งกายยกเว้นเครื่องแต่งกายที่ทำจากขนสัตว์
	2320 : การผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการกลั่นน้ำมันปีโตรเลียม
	2694 : การผลิตขึเมนต์ ปูนขาว และ ปูนปลาสเตอร์
	3210 : การผลิตหลอดอิเล็กทรอนิกส์ และส่วนประกอบอื่นๆ
	3230 : การผลิตเครื่องรับโทรทัศน์ และวิทยุ และสินค้าที่เกี่ยวข้อง
	3410 : การผลิตยานยนต์
ภาคผนวก	1 : ดัชนีรายอุตสาหกรรมและรายผลิตภัณฑ์21
ภาคผนวก	2 : ดัชนีรวมเปื้องต้น ของ 10 อุตสาหกรรม

หมายเหตุ

1

- เอกสารฉบับนี้ประกอบด้วยดัชนีผลผลิต ดัชนีการส่งสินค้า ดัชนีสินค้าสำเร็จรูปคงคลังและดัชนีอัตราส่วนสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง ของภาคอุตสาหกรรมในประเทศไทย ซึ่งรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจรายเดือนโดยศูนย์ข้อมูลอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม เริ่มตั้งแต่เดือนมกราคม พ.ศ. 2542
- คัชนีต่างๆดังที่ปรากฏในเอกสารฉบับนี้ถือว่าเป็นเพียงดัชนีชี้วัดเบื้องต้น เนื่องจากการสำรวจการผลิตขณะนี้ยังไม่สามารถครอบ คลุมจำนวนอุตสาหกรรมและสถานประกอบการได้เพียงพอ
- ดัชนีดังกล่าวได้แก่ ดัชนีผลผลิต ดัชนีการส่งสินค้า ดัชนีสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง และดัชนีอัตราส่วนสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง การคำนวณดัชนีจะคำนวณทั้งในระดับผลิตภัณฑ์และอุตสาหกรรม ดัชนีรวมเบื้องต้นนี้คำนวณจาก 10 อุตสาหกรรมที่เลือกมา
- 4. ระยะเวลาที่ใช้เป็นฐานคือเดือนมกราคม พ.ศ. 2542 และเป็นดัชนีที่ยังไม่มีการปรับผลกระทบของฤดูกาล (Seasonal Adjustment)
- 5. เอกสารนี้มีกำหนดออกทุกเดือน ประกอบด้วยตัวเลขเบื้องต้นของเดือนล่าสุด และตัวเลขแก้ไขของเดือนก่อน
- 6. สำหรับรายละเอียด กรุณาติดต่อ
 - ศูนย์ข้อมูลอุตสาหกรรม
 - สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม
 - ถนนพระรามที่ 6 เขตราชเทวี กรุงเทพ 10400
 - โทรศัพท์ 02-202-4349, 4357 โทรสาร 02-202-4346, 4356
 - Home page: http://www.oie.go.th
- สำหรับการอ้างอิง กรุณาอ้างถึง

"รายงานรายเดือน ดัชนีอุตสาหกรรม" (ม.ค.2542 – มี.ค. 2543) ศูนย์ข้อมูลอุตสาหกรรม, สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

กำหนดการเผยแพร่ ฉบับต่อไปวันศุกร์ที่ 9 มิถุนายน 2543

บทสรุป "ดัชนีชี้วัดเบื้องต้น"

1. ระยะเวลาที่ใช้เป็นฐาน

ระยะเวลาที่ใช้เป็นฐานการคำนวณดัชนีคือ เดือนมกราคม พ.ศ. 2542 ซึ่งเป็นเดือนเริ่มต้นการสำรวจของศูนย์ข้อมูลอุตสาหกรรม

- การแบ่งกลุ่มอุตสาหกรรม
 แบ่งกลุ่มอุตสาหกรรมโดยใช้รหัส ISIC (International Standard Industrial Classification) 4 หลัก
- จุตสาหกรรมที่เลือกมาสำรวจ

อุตสาหกรรมทั้ง 10 ในตารางที่ 1 เป็นอุตสาหกรรมหลักที่ถูกเลือกมาโดยพิจารณาจากส่วนแบ่งมูลค่าการผลิตและสัดส่วนการจ้าง งาน เมื่อรวมทั้ง 10 อุตสาหกรรมแล้วจะสามารถครอบคลุมมูลค่าเพิ่มประมาณร้อยละ 30 ของภาคการผลิตทั้งหมด

อุตสาหกรรมที่เลือกมาสำรวจ (ตามการจัดกลุ่มโดยรหัส ISIC 4หลัก)	สัดส่วนมูลค่าเพิ่ม (%)
1512 : การแปรรูปและการเก็บถนอมสัตว์น้ำและผลิตภัณฑ์จากสัตว์น้ำ	2.34
1553 : การผลิตสุราจากมอลต์	2.53
1711 : การจัดเตรียมและการปั่นเส้นใยสิ่งทอ รวมทั้งการทอสิ่งทอ	2.69
1730 : การผลิตผ้าและสิ่งของที่ได้จากการถักนิตติ้งและโครเซท์	0.37
1810 : การผลิตเครื่องแต่งกายยกเว้นเครื่องแต่งกายที่ทำจากขนสัตว์	2.37
2320 : การผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการกลั่นน้ำมันปีโตรเลียม	3.25
2694 : การผลิตซีเมนต์ ปูนขาว และ ปูนปลาสเตอร์	1.97
3210 : การผลิตหลอดอิเล็กทรอนิกส์ และส่วนประกอบอิเล็กทรอนิกส์อื่นๆ	2.34
3230 : การผลิตเครื่องรับโทรทัศน์ และวิทยุ และสินค้าที่เกี่ยวข้อง	2.30
3410 : การผลิตยานยนด์	10.43
รวท	30.59

ตารางที่ 1: อุตสาหกรรมที่เลือกมาจัดทำดัชนีซี้วัดเบื้องต้นและสัดส่วนมูลค่าเพิ่มต่อทั้งภาคอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: สัดส่วนมูลค่าเพิ่มคำนวณจากผลการสำมะโนอุตสาหกรรมของสำนักงานสถิติแห่งชาติประจำปี พ.ศ. 2540

ผลิตภัณฑ์ที่เลือกมาในการคำนวณดัชนี

ผลิตภัณฑ์ที่เลือกมาคำนวณมีทั้งสิ้น 49 รายการ

ตารางที่ 2 : ผลิตภัณฑ์ที่เลือกมาในการคำนวณดัชนีชี้วัดเบื้องต้น

อุตสาหกรรมที่เลือกมา	ผลิตภัณฑ์ที่เลือกมา		
1512 : การแปรรูปและการเก็บถนอมสัตว์น้ำและผลิตภัณฑ์จากสัตว์น้ำ	1) ปลาทูน่ากระป้อง		
	 ปลาซาร์ดีนกระป้อง 		
1553 : การผลิตสุราจากมอลต์	3) เปียร์		

	~	
1	1	
	ъ	
٠	~	

		୍ କ୍ କ୍	a a	a	a	V 44	~ ଶ	່ຍ	
ดารางท	2.	຺ຏຨຓຠຠຑຑ	พเลจกม	กไทการ	ເອບຄາຍ	ดฬา <i>เพ่</i>	വയിച	ເຄ.າ ຫາ ເ	(((()))
61 10 14 H	. ,	PR 01 P 10 10 10 P0 P1	1001010104		111100 0 0 000	инни	961917		(2122)

อุตสาหกรรมที่เลือกมา	ผลิตภัณฑ์ที่เลือกมา
1711 : การจัดเตรียมและการปั่นเส้นใยสิ่งทอ รวมทั้งการทอสิ่งทอ	4) ด้ายฝ้ายบริสุทธิ์
	5) ด้ายฝ้ายผสม
	 โพลีเอสเตอร์บริสุทธิ์
	7) โพลีเอสเตอร์ผสม
	8) ใยสังเคราะห์บริสุทธิ์อื่นๆ
	9) ใยสังเคราะห์ผสมอื่นๆ
1730 : การผลิตผ้าและสิ่งของที่ได้จากการถักนิตติ้งและโครเขท์	10) เครื่องแต่งกายชายชั้นนอกแบบถัก
	11) เครื่องแต่งกายชายชั้นในแบบถัก
	12) เครื่องแต่งกายชายแบบถักอื่นๆ
	13) เครื่องแต่งกายหญิงชั้นนอกแบบถัก
	14) เครื่องแต่งกายหญิงชั้นในแบบถัก
1810 : การผลิตเครื่องแต่งกายยกเว้นเครื่องแต่งกายที่ทำจากขนสัตว์	15) เครื่องแต่งกายชายชั้นนอกแบบทอ
	16) เครื่องแต่งกายชายแบบทออื่นๆ
	17) เครื่องแต่งกายหญิงชั้นนอกแบบทอ
	18) เครื่องแต่งกายหญิงชั้นในแบบทอ
2320 : การผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม	19) ออกเทน 87
	20) ออกเทน 91
	21) ออกเทน 95
	22) น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว
	23) น้ำมันดีเซลหมุนช้า
	24) น้ำมันเครื่องบิน
	25) น้ำมันก๊าด
	26) น้ำมันเตาชนิดที่ 1
	27) น้ำมันเตาชนิดที่ 2
	28) น้ำมันเตาชนิดที่ 3
	29) น้ำมันเตาชนิดที่ 4
	30) น้ำมันเตาชนิดที่ 5
	31) ก๊าซหุงต้ม
	32) ยางมะตอย
	33) แนฟทา

อุตสาหกรรมที่เลือกมา	ผลิตภัณฑ์ที่เลือกมา
2694 : การผลิตซีเมนด์ ปูนขาว และ ปูนปลาสเตอร์	34) ซีเมนด์ปอร์ตแลนด์
	35) ซีเมนต์ผสม
	36) ซีเมนด์อื่นๆ
	37) ปูนเม็ด
3210 : การผลิตหลอดอิเลคโทรนิคส์ และส่วนประกอบอิเลคโทรนิคส์อื่นๆ	38) Cathode ray tubes สำหรับโทร
	ทัศน์สี
	39) Cathode ray tubes สำหรับ
	คอมพิวเตอร์และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง
	40) Transistors
	41) แผงวงจรไฟฟ้าชนิด Monolithic
· · ·	42) แผงวงจรไฟฟ้าชนิดอื่นๆ
3230 : การผลิตเครื่องรับโทรทัศน์ และวิทยุ และสินค้าที่เกี่ยวข้อง	43) โทรทัศน์สี ขนาดจอเล็กกว่าหรือเท่า
	กับ 20นิ้ว
	44) โทรทัศน์สี ขนาดจอเท่ากับ 21 นิ้ว
	หรือมากกว่า 21 นิ้ว ขึ้นไป
	45) เครื่องเล่นและอัดวีดีโอเทป(ชนิด
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	ธรรมดา)
3410 : การประกอบยานยนต์ *	46) รถยนต์นั่ง (ความจุกระบอกสูบไม่
	เกิน 1,800 cc.)
	47) รถยนต์นั่ง (ความจุกระบอกสูบตั้ง
	แต่ 1,801 ถึง 2,400cc)
	48) รถยนต์นั่ง (ความจุกระบอกสูบมาก
	กว่า 2,400 cc.) และรถยนต์นั่ง
	ตรวจการ
	49) รถปิคอัพน้ำหนักบรรทุก 1 ตัน (ขับ
	เคลื่อน 2 ล้อ, Space cab)

ตารางที่ 2 : ผลิตภัณฑ์ที่เลือกมาในการคำนวณดัชนีชี้วัดเบื้องต้น (ต่อ)

ะ * ขอบข่ายของขนาดผลิตภัณฑ์ได้มีการเปลี่ยนแปลงไปจากรายงานฉบับก่อน ทั้งนี้เพื่อให้สามารถสะท้อนภาพรวมของกลุ่มอุตสาหกรรมได้ดียิ่งขึ้น

5. สถานประกอบการที่สำรวจ

เลือกจากฐานข้อมูลการจดทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามจำนวนลูกจ้างในแต่ละอุตสาหกรรมจำนวนสถาน ประกอบการที่สำรวจ และสัดส่วนการจ้างงานของสถานประกอบการต่อการจ้างงานรวมรายอุตสาหกรรม แสดงในตารางที่ 3

ตารางที่ 3 จำนวนสถานประกอบการที่สำรวจ และสัดส่วนการจ้างงานของสถานประกอบการต่อการจ้างงานรวมราย อุตสาหกรรม

and an part in the part	สถานประกอบการที่สำรวจ			
ยุ่มสามกรรมหลาวรา	จำนวน	สัดส่วนการจ้างงาน		
1512 : การแปรรูปและการเก็บถนอมสัตว์น้ำและผลิตภัณฑ์จากสัตว์น้ำ	40	60.6%		
1553 : การผลิตสุราจากมอลต์	8	75.2%		
1711 : การจัดเตรียมและการบึ่นเส้นใยสิ่งทอ รวมทั้งการทอสิ่งทอ	54	34.6%		
1730 : การผลิตผ้าและสิ่งของที่ได้จากการถักนิตติ้งและโครเซท์		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
1810 : การผลิตเครื่องแต่งกายยกเว้นเครื่องแต่งกายที่ทำจากขนสัตว์	166	46.4%		
2320 : การผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการกลั่นน้ำมันบีโตรเลียม	6	85.1%		
2694 : การผลิตซีเมนด์ ปูนขาว และ ปูนปลาสเตอร์	13	49.1%		
3210 : การผลิตหลอดอิเล็กทรอนิกส์และส่วนประกอบอิเล็กทรอนิกส์อื่นๆ	57	38.8%		
3230 : การผลิตเครื่องรับโทรทัศน์ และวิทยุ และสินค้าที่เกี่ยวข้อง	18	14.2%		
3410 : การผลิตยานยนต์	15	56.2%		
รวม	377			

6. สูตรการคำนวณดัชนี และการถ่วงน้ำหนัก

สูตร Laspeyres คำนวณโดยใช้ Fixed weight ณ เดือนฐาน



- Q: ดัชนี
- q : ปริมาณ
- พ : น้ำหนักมาตรฐาน
- 0 : เดือนฐาน
- t : เดือนที่เปรียบเทียบ
- *i* : ผลิตภัณฑ์ที่เลือกมา (*i* = 1, 2, 3, ..., *n*)
้สำหรับดัชนีอัตราส่วนสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง ดัชนีแต่ละตัวถูกคำนวณโดยใช้สูตรดังนี้

$$R_{t} = \sum_{i=1}^{n} \left(\frac{w_{i0}}{\sum_{i=1}^{n} w_{i0}} \times \left(\frac{r_{it}}{r_{i0}} \times 100 \right) \right), \text{ for } \frac{r_{it}}{r_{i0}} = \frac{q_{it}^{I} / q_{it}^{S}}{q_{i0}^{I} / q_{i0}^{S}}$$

r : อัตราส่วนของปริมาณสินค้าคงคลังต่อปริมาณการส่งสินค้า

q¹ : ปริมาณของสินค้าคงคลัง

 q^{s} : ปริมาณการส่งสินค้า

น้ำหนักที่ใช้ในการคำนวณนำมาจากค่ารวมของผลผลิต, การส่งสินค้า, สินค้าคงคลัง ตามรายงานสำมะโนอุตสาหกรรม ทั่วประเทศ ประจำปี 2540, สำนักงานสถิติแห่งชาติ

มาตรฐานการถ่วงน้ำหนักตามประเภทของดัชนี แสดงตามตารางที่ 4.

12 13 13 14 . 64 1913 3 60	Irii 1321.40 k in riim in deprimentand r
ประเภทของดัชนี	มาตรฐานการถ่วงน้ำหนัก
ดัชนีผลผลิต	มูลค่าผลผลิตโดยรวม
ดัชนีการส่งสินค้า	มูลค่าการส่งสินค้า
ด้ชนีสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง	มูลค่าสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง ณ วันสิ้นเดือนของเดือนฐาน

ตารางที่ 4: มาตรฐานการถ่วงน้ำหนักตามประเภทของดัชนี

การถ่วงน้ำหนักตามประเภทของอุตสาหกรรมแสดงในตารางที่ 5

ดัชนี้อัตราส่วนสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง

ตารางที่ 5 : การถ่วงน้ำหนักตามประเภทของอุตสาหกรรม

อุตสาหกรรมที่เลือกมา		น้ำหนัก	
(ISIC 4 หลัก)	ผลผลิต	การส่งสินค้า	สินค้าคงคลัง
- การแปรรูปและการเก็บถนอมสัตว์น้ำและผลิตภัณฑ์จากสัตว์น้ำ	1,091.3	1,090.8	2,237.3
- การผลิตสุราจากมอลด์	349.9	345.6	77.4
- การจัดเตรียมและการปั่นเส้นใยสิ่งทอ รวมทั้งการทอสิ่งทอ	1,120.2	1,086.2	2,785.5
- การผลิตผ้าและสิ่งของที่ได้จากการถักนิตติ้งและโครเซท์	76.5	75.9	100.8
- การผลิตเครื่องแต่งกายยกเว้นเครื่องแต่งกายที่ทำจากขนสัตว์	723.9	693.7	899.7
- การผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม	1,374.0	1,383.8	815.2
- การผลิตซีเมนด์ ปูนขาว และ ปูนปลาสเตอร์	467.4	484.1	122.8
- การผลิตหลอดอิเล็กทรอนิกส์และส่วนประกอบอิเล็กทรอนิกส์อื่นๆ	920.2	933.8	630.4
- การผลิตเครื่องรับโทรทัศน์ และวิทยุ และสินค้าที่เกี่ยวข้อง	832.4	822.5	453.8
- การผลิตยานยนต์	3,044.3	3,083.6	1,877.1
3021	10,000.0	10,000.0	10,000.0

7. เปรียบเทียบกับดัชนีผลผลิตของธนาคารแห่งประเทศไทย

ตัชนีผลผลิตซึ่งจัดทำโดยธนาคารแห่งประเทศไทยครอบคลุมทั้ง 10 อุตสาหกรรมของดัชนีอุตสาหกรรม ที่จัดทำโดยศูนย์ ข้อมูลอุตสาหกรรม ผู้ใช้ข้อมูลอาจพบข้อแตกต่างระหว่างดัชนีจากทั้งสองแหล่ง เนื่องจาก

- 1. การเลือกโรงงานที่สำรวจจะแตกต่างกันขึ้นอยู่กับสินค้าที่สำรวจ
- ดัชนีอุตสาหกรรมของศูนย์ข้อมูลอุตสาหกรรม คำนวณจากข้อมูลจริงซึ่งได้จากทางโรงงานโดยตรง ในขณะที่ดัชนีบางตัว ของดัชนีผลผลิตจากธนาคารแห่งประเทศไทยใช้ข้อมูลจากการประมาณตัวเลขที่เกี่ยวข้อง เช่น ประมาณการจากสถิติ การนำเข้า – ส่งออก ของกรมศุลกากร ฯลฯ

8. ประโยชน์ของดัชนีอุตสาหกรรม

<u>ด้ชนีผลผลิต (</u> Production Index)

- ใช้แสดงการขยายตัว -- หดตัวของการผลิตสินค้าอุตสาหกรรมเป็นรายผลิตภัณฑ์ รายสาขา
- ใช้ประกอบการประเมินภาวะเศรษฐกิจโดยรวม
- ใช้วิเคราะห์ความสัมพันธ์ระหว่างแบบแผนการเปลี่ยนแปลงของการผลิตในอุตสาหกรรมหนึ่งเทียบกับอีก
 อุตสาหกรรมหนึ่ง หรือระหว่างดัชนีผลผลิต (โดยรวมหรือแยกกลุ่ม) กับเครื่องชี้ภาวะเศรษฐกิจอื่นๆ

<u>ดัชนีการส่งสินค้า</u> (Shipment Index)

- ใช้แสดงทิศทางของระดับการขนส่งสืนค้าภายในประเทศและระหว่างประเทศ

<u>ด้ชนีสินค้าสำเว็จรูปคงคลัง</u> (Finished Goods Inventory Index)

- ใช้แสดงทิศทางหรือระดับการเพิ่มขึ้น - ลดลงของการสำรองสินค้าเพื่อมิให้สินค้าขาดตลาด

<u>ดัชนีอัตราส่วนสินค้าสำเร็จรูปคงคลังต่อการส่งสินค้า</u> (Inventory Ratio Index)

ใช้วัดระดับการเปลี่ยนแปลงของสินค้าคงคลังเมื่อเทียบกับการส่งสินค้า หรือเพื่อชี้ทิศทางการสำรอง
 สินค้าให้สอดคล้องกับภาวะตลาด

สถานการณ์ทั่วไปของอุตสาหกรรมการผลิตในประเทศไทย (ดัวเลขดัชนีของเดือนมีนาคม 2543 เป็นข้อมูลเบื้องต้น)

ในเดือนมีนาคม 2543 ดัชนีผลผลิตอุตสาหกรรม ดัชนีการส่งสินค้า และดัชนีสินค้าสำเร็จ รูปคงคลัง เพิ่มขึ้นเล็กน้อยเมื่อเทียบกับเดือนก่อน ซึ่งส่วนใหญ่เป็นผลกระทบจากการขยายตัวของอุต สาหกรรมการผลิตยานยนต์ อุตสาหกรรมการปั่นเส้นใยสิ่งทอ และอุตสาหกรรมเครื่องรับโทรทัศน์ คาดว่าการผลิตจะยังคงขยายตัวเพิ่มขึ้นเพราะการขยายตัวของปริมาณการจำหน่ายเพิ่มสูงกว่า ปริมาณสต๊อกสินค้า

1 - 1		มีนาคม
	ดัชนี (*)	อัตราการเปลี่ยนแปลง เมื่อเทียบกับเดือนก่อน
ดัชนี้ผลผลิต	163.6	+11.3
ด์ชนีการส่งสินค้า	165.8	+11.8
ดัชนีสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง	121.9	+4.3
ดัชนีอัตราส่วนสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง	85.5	-2.4

(มกราคม 2542 = 100 และเป็นดัชนีที่ยังไม่ได้ปรับผลกระทบของฤดูกาล)

(*) เป็นดัชนีรวมเบื้องต้นของ 10 อุตสาหกรรม

การเปลี่ยนแปลงของดัชนีผลผลิต.ดัชนีการส่งสินค้าและดัชนีสินค้าส่ำเร็จรูปคงคลัง

(มกราคม 2542 =100 และเป็นดัชนีที่ยังไม่ได้ปรับผลกระทบของฤดูกาล)

	2542										2543	
ดัชนี	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ศ.ก.	W.U.	ธ.ก.	ม.ค.	ก.พ. มี.ค.
หลผลิตอุตสาหยรรม	130.2	112.3	127.3	138.6	144.3	144.4	152.9	148.8	161.1	139.2	141.2	147.0 163.6
การส่งสินค้า	129.2	118.8	125.9	140.3	145.0	142.8	1 58.9	148.9	151.5	165.3	138.2	148.3 165.8
สินค้าสำเร็จรูปคงคลัง	111.3	108.3	119.1	120.6	119.6	116.4	115.4	109.4	121.7	99.7	116.1	116.9 121.9
อัตราส่วนสินค้าสำเร็จรูปดงคลัง 	91.9	93.8	101.5	98.8	95.1	91.4	86.6	83.6	87.8	78.5	92.8	87.6 85,5

หมายเหตุ : ตัวเลขคัชนีเคือนมีนาคม 2543 เป็นช้อมูลเบื้องต้น



สำคับของอุตสาหกรรมที่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงของคัชนีรวม

9

4 อันดับของอุตสาหกรรมที่มีผลกระทบต่อการเปลี่ยนแปลงของคัชนีรวม	contribution
(ในรูปของ contribution ratio)	ratio(%)
อัตราการเปลี่ยนแปลงของดัชนีรวมผลผลิตอุตสาหกรรมเมื่อเทียบกับเดือนก่อน	+11.3
1) ISIC 3410 : การผลิตยานยนต์	+61.0
2) ISIC 1711 : การจัดเตรียมและการปั่นเส้นใยสิ่งทอ รวมทั้งการทอสิ่งทอ	+17.9
1) ISIC 2320 : การผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการกลั่นน้ำมันปีโตรเลียม	-3.5
2) ISIC 3230 : การผลิตเครื่องรับ โทรทัศน์ และวิทยุ และสินค้าที่เกี่ยวข้อง	-0.4
	1///////
์ตราการเปลี่ยนแปลงของดัชนีรวมการส่งสินค้า เมื่อเทียบกับเดือนก่อน	+11.8
1) ISIC 3410 : การผลิตยานยนต์	+58.9
2) ISIC 1711 : การจัดเตรียมและการปั่นเส้นใยสิ่งทอ รวมทั้งการทอสิ่งทอ	+15.2
1) ISIC 3230 : การผลิตเครื่องรับ โทรทัศน์ และวิทยุ และสินค้าที่เกี่ยวข้อง	-3.1
ตราการเปลี่ยนแปลงของดัชนีรวมสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง เมื่อเทียบกับเดือนก่อน	+4.3
1) ISIC 3410 : การผลิตยานยนต์	+62.0
2) ISIC 3230 : การผลิตเครื่องรับ โทรทัศน์ และวิทยุ และสินก้าที่เกี่ยวข้อง	+31.8
1) ISIC 2320 : การผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการกลั่นน้ำมันปีโตรเลียม	- 14.5

----- มีนาคม 2543 -----

A2 - 45

แนวโน้มการผลิต การส่งสินค้า และสินค้าคงคลังในแต่ละอุตสาหกรรมที่เลือกมา 10 อุตสาหกรรม

ISIC 1512: การแปรรูปและการเก็บถนอมสัตว์น้ำและผลิตภัณฑ์จากสัตว์น้ำ 1553: การผลิตสุราจากมอลต์

1711: การจัดเตรียมและการปั่นเส้นใยสิ่งทอ รวมทั้งการทอสิ่งทอ 1710: การจัดเตรียมและการปั่นเส้นใยสิ่งทอ รวมทั้งการทอสิ่งทอ 1810: การผลิตเครื่องแต่งกายยกเว้นเครื่องแต่งกายที่ทำจากขนสัตว์ 2320: การผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม 2694: การผลิตทีเมนต์ ปูนขาว และ ปูนปลาสเตอร์ 3210: การผลิตหลอดอิเล็กทรอนิกส์ และส่วนประกอบอิเล็กทรอนิกส์อื่นๆ

3410: การหลิตยานยนต์

3230: การผลิตเครื่องรับ โทรทัศน์ และวิทยุ และสินค้าที่เกี่ยวข้อง

ดัชนีอุตสาหกรรมของการแปรรูปแ	ละการเด้บตน	อมสัตว์น้ำแล	ะหลิดภัณฑ์	จากสัตว์น้ำ									
<u>6</u>	2543	ŗ											
ISIC :	1512			X							4 NU	ราคม 2542 เป็	ทเลือนฐาน
ดชน					254	2						2543	
	3 .9.	(31.81.	W.A.	â.e.	ŋ.n.	ñ.n.	n.v.	9. n .	M.B.	ñ.A.	N.N.	n.w.	â. a.
ผลผลิตอุตสาหกรรม	142.6	122.7	125.6	112.9	100.0	103.6	109.9	104.1	126.2	115.0	102.1	104.7	109.0
การส่งสินค้า	150.9	139.9	118.3	120.3	117.9	123.6	134.0	137.5	156.4	127.3	118.3	130.0	130.1
สินค้าสำเร็งรูปคงคลัง	120.0	127.6	167.6	179.9	168.3	152.2	164.7	143.6	130.4	136.8	147.9	140.3	144.1
อัตราส ่วนสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง	79.8	90.8	140.9	148.6	141.8	122.7	122.7	104.6	84.9	107.4	124.9	109.5	112.0
การเปลี่ยนแปลง					254	5						2543	
้น่อเทียบจากเดือนก้อน	й.n.	[31.8.	M.A.	Å. B.	ŋ.ñ.	đ.n.	ມ.ຍ.	ศ.ค.	M.U.	5.R.	N.N.	n.n.	а. _В .
ผลหลิตอุลสาหกรรม	39.9	-14.0	2.4	-10.1	-11.4	3.6	6.1	-5.3	21.2	-8.9	-11.2	2.5	4.1
การส่งสินค้า	34.4	-7.3	-15.4	1.7	-2.0	4.8	8.4	2.6	13.7	-18.6	-7.1	9.9	0.1
สินศ้าสำรีจรูปคงคลัง	20.4	6.3	31.3	7.3	-6.4	9.6-	8.2	-12.8	-9.2	4.9	8.1	-5.1	2.7
อัตราส่วนสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง	8.6-	13.8	55.2	5.5	-4.6	-13.5	0.0	-14.8	-18.8	26.5	16.3	-12.3	2.3
	แนวโน้มดัชนี้เ	ษตาหกรรม						ISIC 1512	ะ การแปรรูปแห	ระการเก็บเฉนอง	เส้ตว์น้ำแฉะผลิ เ	เภัณฑ์จากชัตว์า	
260						ตัชนีผลผลิต							an a
175						ด้ชนีผอผ ผลิตปลาชาร์จี	ลิตอาหารทะเลก นกระป้องเพิ่มขึ้	เระป้องในเดือน นคามคำสั่งชื้อ เ	มีนาคม 2543 เพื่ เต่เมื่อเทียบกับเง่	ไม่ซึ้นร้อยละ 4. สื่อนเดียวกันขอ	เนื้อเทียบกับเดื งปีก่อนลดลงรัย	อนก่อนหน้า เนื้ ชละ 23.5	องจากการ
Protection of the sector	×				* P	ด้รนิการส่งสิน	พ้า						
Real Providence					7	គ័មជំការឥ	ังสินค้าอาหารท	ะเลกระป้องในเง	ลือนมีนาคม 25-	43 เมื่อเกียบกับเ	เคือนก่อน แทบจ	ះ ងៃរំណីកា នរៅតីម	uulas
X						เนื้องจากความ	ด้องการบริโภศ	บองประเทศคู่ด้า	ងៃរដំការឃៅតឹមរ	แปลงมากนั้ก แ	ละเมื่อเทียบกับเ	ลือนเดียวกันขอ	เป็ก่อนลด
51						ลงร้อยละ 13.8							
50 b	-		1	-		ดัชนิสินด้าลำเ	รึจรูปคงคลัง						
นี้.ค. เม.ย. พ.ค. นิ.ย.	ก.ค. ส.ค.	ก.บ. ต.ค. 1	W.U. F.A.	11. n.w.	й.я. 1	ด้ชนิสินค้	าสำเร็จรูปคงคลัง	เกตาหารทะเดกระ	ะป้องเดือนบึนาง	คม 2543 เพิ่มขึ	้นร้อยกะ 2.7 ณี	อเทียบกับเดือน	า่อน เนื่อง

หื่มา : ศูนย์ข้อมูลอุลสาหกรรม สำนักงานเศรษฐกิจอุตสากรรม

16 WEIHATAN 2543

หมายเหลู : 1. เป็นลัชนีที่ยังไม่ได้ปรับผลกระทบของคูลกาล 2. ดัชนีเดือนมีนาคม 2543 เป็นตัวเลขเบื้องต้น

้จากการเพิ่มที่นของปริมาณการผลิตมากกว่าการเพิ่มขึ้นของปริมาณการจำหน่าย และเมื่อเหียบกับเพื่อนเดียวกันของปีก่อน

เพิ่มขึ้นร้อยละ 20.0

เลือน

2543

2542 เ ---- สมสัตอุลสาหารรม ----- หมินสำสิทธุสาหารรม

-ชี-กรส่งสินด้า

1

9	2543												
ISIC :	1553										3n *	าราคม 2542 เป็	หเดือนฐาน
ስሄዬ					254	2						2543	
	มี.ค.	(% ,B,	M.R.	1. e.	n.n.	a.n.	n.u.	R.A.	W.B.	B.A.	м. п.	n.w.	มี.ค.
ผลผลิตอุคสาหกรรม	112.7	117.7	91.3	101.0	105.6	101.1	103.0	103.6	117.9	132.4	121.0	110.4	127.3
การส่งสินค้า	117.8	124.6	92.7	108.1	110.7	111.1	110.3	114.7	121.9	137.7	115.4	114.2	144.4
สินค้าสำเร็จรูปคงคลัง	76.3	79.2	86.1	85.3	94.6	71.8	74.4	45.8	60.09	57.8	124.4	122.0	48.8
อัตราส่วนสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง	64.7	63.5	92.9	78.9	85.5	64.7	67.5	39.9	49.2	42.0	107.8	106.8	33.8
การเปลี่ยนแปลง					254	2						2543	
เมื่อเทียบจากเคือนก่อน	ม .ก.	(J.B.	M.R.	. 8.8.	n.n.	đ.A.	n.u.	ต.ค.	W.8.	5.A.	ມ.ຄ.	ñ.w.	นี.ค
งถุผลิตอุคสาหกรรม	16.5	4.4	-22.4	10.6	4.5	4.2	1.9	0.6	13.7	12.4	-8.6	-8.8	15.3
กรส่งสินค้า	-1.4	5.7	-25.6	16.7	2.4	0.3	-0.7	4.0	6.3	12.9	-16.2	-1.0	26.4
สันค้าสำเร็จรูปคงคลัง	11.9	3.8	8.7	-0.9	11.0	-24.1	3.6	-38.5	30.9	-3.7	115.4	-1.9	-60.0
วัตราส่วนสินค้าสำเร็งรูปคงคอัง	13.5	-1.8	46.2	-15.1	8.3	-24.3	4.3	-40.8	23.2	-14.7	157.0	- 0.9	-68.4
50	แนวโน้มดัชนี่อุ	หรรมหารค				ดัชบิผลผลิด คัชบิผลผลิด		ISIC 1553:	การผลิตสุราจา	กมอลท์			
135					80. 4	ในเดือนมี	นาคม 2543 ดัช	นี้ผลผลิตเริ่มเพิ่	ปตูงขึ้นหลังจาก	ที่ใด้ลดดิดต่อกั	นมาถึง 2 เดือน	โดยเพิ่มขึ้นร้อย	ଜ ୪ 15. 3
				Ì		ຜື່ອເກີຍນກັນເລື້ອາ ເ	นก่อนและเพิ่มชึ	นร้อยสะ 13.0 นี่ เ	นื้อเพียากับเคือ รั	แลียวกันในปีก่	อน เนื่อจจากผู้เ	ผลิตอะด้องเร่งท	ัตเพื่ อ
D THAN	∢×					ด้ารองสินค้าไว้จ	ำหน่ายในเดือน	นษายน ซึ่งจะเ	ป็นช่วงเทศกาล	สงกรานด์			
75	n			Server and a server		ศัษนิการส่งสินค้					-		, , ,
××	k	N				รามด้องเ	กรเบียร์ในเสื้อเ	เป็นาคมได้เพิ่ม	มากขึ้นเช่นกัน	สงผลให้คัชนีก	ารส่งสินค้าเมื่อเ	เพียบกับเดือนกุม	เกาพันธ์เพิ่ม
2		×	7		•	ซึ่นร้อบละ 26.4	และเพิ่มขึ้นร้อย	ละ 22.6 เมื่อเท็ย	ชบกับเลื้อนเลี้ย	ภันในปีก่อน 			
25	-	-			7	ดัชนิตินด้าเก้าเร็จ	รูปคงคลัง						
มี.ค. เม.ข. พ.ค. มี.ข. f	า.ค. ส.ค. ก.	.ย. ค.ค. พ.	.u. 5.a. 1	I.A. R.W.	ĩ.a.	ปริมาณสิน	เค้าสำรองลดระ	ด้บลงมากเมื่อเข็	า้ยบกับเดือนก่อ	น โดยดัชนีสินเ	ศ้าสำเร็จรูปคงค	เล้งลดดงดึงร้อยเ	az 60.0
2542 – – – มอมถิตลุกสาหกรรม		้ การส่งสินผ้า	<u>2</u>	543 เพื่อ	n	เนื่องจากปริมาณ	ถารจำหน่ายใต้	แขายตัวมากกว่า	บโรมาณการผลิเ	ล และเมื่อเทียบ	กับเสื้อนเดียวกั	นของปีก่อนดัชา	เ้ ลคลงร้อย
		∼ อัตราส่วนสินค้าส่ 	าเรื่อรูปคงคลัง			ละ 36.0							

ที่มา : ศูนย์ข้อมูลถุดสาหกรรม สำนักงานเศรษฐกิจอุดสากรรม 16 WQMNAW 2543

หมายหตุ : 1. เป็นดัรนี้ที่ยังไม่ได้ปรับผลกระทบของกุลูกาล 2. คัชนีเดือนมีนาคม 2543 เป็นตัวเลขเมื่องดัน

A2 - 48

ด้ชนี้อุตสาหกรรมของการผลิตสุราจากมอลต์

	2543												
ISIC :	1711										ла *	าราคม 2542 เนื้	หเร็ตอน
94 a 94 a					52	42						2543	
	ц. жи	ta.e.	ů, N	นิ.ย.	9.9	a.n.	p.e.	n.n.	W.EL.	5 .A.	и.п.	J.W.	ũ.n.
ผลผลิตอุตสาหกรรม	113.7	110.9	113.6	124.2	126.6	117.4	127.4	124.7	126.5	117.8	124.3	110.0	136.6
กรส่งสินค้า	125.6	105.3	134.1	130.4	126.7	122.6	152.0	147.0	135.2	120.8	134.1	139.4	163.8
สินค้าสำเร็จรูปคงคลัง	93.0	80.2	70.4	71.4	71.5	72.0	60.5	54.1	51.9	57.5	59.9	54.3	51.9
อัตราส่วนสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง	80.5	7.67	57.8	57.9	57.7	60.7	44.2	41.0	45.8	54.8	50.8	44.2	40.7
การเปลี่ยนแปลง					52	42						2543	
เมื่อเทียบจากเคือนก้อน เมื่อเทียบจากเคือนก้อน	r. r.	1 1 .8.	M.A.	<mark>й.</mark> в.	n.a.	ส.ค.	n.a.	n.n.	n.u.	5.A.	1.n.	n.w.	ũ.n.
ผลผลิดอุตสาหกรรม	15.4	-2.5	2.4	9.3	1.9	-7.3	8.5	-2.1	1.4	-6.9	5.5	-11.5	24.2
การส่งสินค้า	18.8	-16.2	27.4	-2.8	-2.8	-3.2	24.0	-3.3	-8.0	-10.7	11.0	4.0	17.5
สินค้าสำเร็จรูปคงคลัง	-2.2	-13.8	-12.2	1.4	0.1	0.7	-16.0.	-10.6	-4.1	10.8	4.2	<u>-9.3</u>	4.4
อัตราส่วนสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง	-13.7	-1.0	-27.5	0.2	-0.3	5.2	-27.2	-7.2	11.7	19.7	-7.3	-13.0	-7.9
	แนวโน้มคัชนีอุด	เสาหกรรม						ISIC 1711 n	กรจัดเครียมแข	ะการปั้นเส้นใชล์	้เรกอรวมทั้งกา	รทอสิงทอ	
175						ด้ชนิตลดลิต	प द	ិថ្ម ច	ء گرو 3	2 T -3	به - ع	ہم - : ر	
					•	ตรนผลผล เพิ่มมากขึ้น โคยเ ด้รนึการส่งสินเ	ลเดือนมีนาคม 25 มหาะในส่วนของ รั้า	43 มิการเปลียนแร ด้ายฝ้าชพสม และ	ปละเพิ่มชินร้อยร เมื่อเทียบกับเดือ	ะ 24.2 เมื่อเทียาดี เคียวกันของปีก่อ	มเคือนค่อน เนื่อง น ค้รนี่มีกำเพิ่มขึ้	หากบิคำสังชิอภา น 20.2	ulubsenne I
4 15 X X X X X X X X X X X X X X X X X X	**			A water and the second se		ดัชนึการส เพิ่มชั้น และ เมื่อเ ในประเทศเพิ่มซึ่	ังสินค้าเดือนมีนา ภียบกับเดือนเดีย แ	กม 2543 เพิ่มขึ้น เก็นของปีก่อนเพิ่ม	ร้อยละ 17.6 เมื่อเ เซิ้นร้อยละ 30.4	ที่ชบกับเดือนก่อน เนื่องจากความส้อ	เนื่องจากความดั งการบริโภคของเ	งงการของผลาคภ หลาคค่างประเทศ	ยในประเทศ เละหลาคภาย
0 มี.ค. เม.ย. พ.ค. มี.ย. 2542 — – – – – – – – – – – – – – – – – – –	n.n. n.	ช. ค.ค. พ - การส่งสินศัก	1.8. 1.9. 1	ป.ค. ก.พ. 1543 เดือน	- F.H	ด้ชนิสินค้าสำเร็ ดัชนิสินค้ ดียากันของปีก่อ	จรูปคงคลัง เช่าเรื่อรบคงคลังเ น เนื้อรงกาปรีมาเ	ลือนมีนาคม 2543 ผการจำหน่ายขยา	ลคลงร้อยละ 4. เต้าเพิ่มขึ้นมากก	เ เมื่อเพื่อหนึ่งเคือ ว่าปริมาณการผลิ	นก่อน และอดดง ล ทำให้ปริมาณอื่	ร้อยละ 44.2 เมื่อเข ในค้าคงคลังกคลง	โยบกับเดือน ด้วย

พื่มา : สูนซ์ชื่อบูลอุคสาหกรรม สำนักงานเศรษฐกิจอุคสากรรม 16 พฤษภาคม 2543

5

ด้หนีอุตสาหกรรมของการจัดเครียมและการปั้นสันโยทอ รวมทั้งการทอสิ่งทอ

หมายเหลุ : เ. เป็นดัชน์ที่ยังไม่ได้ปรับผลกระทบของฤดูกาล 2. ดัชนีเดือนมีนากม 2543 เป็นดังเกิดงเนื้องดัน

.

	2543												
ISIC :	1730										*	กราคม 2542 ม่	ในเดือนฐาน
184 184					254	2						2543	
	ũ.e.	IM.8.	ж. п .	a.e.	U.	ñ.A.	n.u.	A.A.	W.E.	Б. ค.	น.ค.	n.w.	นี.ค.
หลผลิตอุตสาหกรรม	103.1	89.5	95.1	101.2	105.5	94.0	92.5	96.0	107.7	96.0	108.8	106.7	116.4
ທາງສ່າສົນຄ້າ	106.8	9.06	96.0	104.6	111.1	91.7	94.0	96.1	111.3	118.3	106.8	113.6	124.6
สินค้าสำเร็จรูปคงคลัง	122.7	109.6	137.3	143.1	156.4	152.1	177.8	192.0	206.5	129.4	198.4	1.061	217.9
อัตราส่วนสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง	123.9	126.5	150.9	151.1	146.9	187.1	211.2	197.8	191.4	111.7	190.6	174.0	178.9
การเปลี่ยนแปลง					254	2						2543	
เมื่อเทียบจากเลือนก่อน	1.9. 1.9.	. 8.6	М.А.	â.e.	n.n.	đ.n.	A.U.	Я. А.	W.E.	Б.A.	1.R.	n.w.	n .n.
ผลผลิตอุตสาหกรรม	8.4	-13.2	6.3	6.4	4.2	-10.9	-1.6	3.8	12.2	-10.9	13.3	-1.9	9.1
การส่งสินค้า	11.3	-14.9	5.6	9.0	6.2	-17.5	2.5	2.2	15.8	6.3	-9.7	6.4	9.7
สินค้าสำเร็จรูปคงคลัง	-5.9	-10.7	25.3	4.2	9.3	-2.7	16.9	8.0	7.6	-37.3	53.3	4.2	14.6
อัตราส่วนสินค้ำสำเร็จรูปคงคดัง	-13.2	2.1	19.3	0.1	-2.8	27.4	12.9	-6.3	-3.2	41.6	70.6	-8.7	2.8
	แนวโน้มศัชนีอ	กรรมนเยษ						ISIC 1730	การผลิตผ้าและ	<u>ະ</u> ຄື່າ ພອນກີ່ ໄດ້ບາກ	การอักนิตคิ้งแอ	ાજા	
250						ด้ชนิผฉผลิต							Citer an an agus
200		X		X		์ ดัชนีผลผ เดือนเลียวกันข _ั ย	เสิตเคือนมีนาคม องปีก่อน เนื้องจ	ป 2543 เพิ่มขึ้นรั ากอตสาหกรรม	้อยละ 9.1 เมื่อเ สิ่งหอมีการขย	ที่ยบกับเดือนก่อ ายด้วอย่างต่อเนื้อ	น และเพิ่มขึ้นร้	ยชละ 12.9 เมื่อเ ษรกิจที่มีแบวโ	ที่ชบกับ มัลสั้น
150				T		ประกอบด้านปี1	นการผลิตเพื่อกา ะ.	รส่งขอกเพื่อทด	แหนดลาคในเ	វែះ អេក		2	
8			•			ดัชนีการส	นเ เงสินค้าเดือนมีน	เาคม 2543 เพิ่มขึ	นี้นร้อชละ 9.7 เ	มื่อเทียบกับเด <u>็</u> อ,	เก่อนและเพิ่มชื่	ันรั้อยละ 16.7 ม	ไขเทียบดับ
~						เดือนเดียวกันชเ	องปีก่อน เนื้องจ	ากความด้องกา:	รบริโภคฝ้าถักเ์	ไเพิ่ม ขึ้น			
	-	¹ 			T	ดัชนีสินค้าถ้าเร็	จรูปคงคลัง						
มี.ค. เม.ะ. พ.ค. มี.ย.	ກ. ຄ. ສ.ຄ. ຄ	1.U. R.A. W.	.u. 1.a. 11.1	ค. ก.พ. มี.	G	ดัชนิสินค้า	เส้าเร็จรูปคงคลัง	แด้อนมีนาคม 25	543 เพิ่มที่นร้อย	รสะ 14.6 เมื่อเพีย	บกับเดือนก่อน	และเพิ่มขึ้นร้อเ	เละ 77.6
25421 — — และเลิตอุลสาหาราม ถิ่มส์เร็านี้จรูปสอดร์	*	 การส่งสินศัก อัตราส่วนสินค้าส่ 	25. ในรัขรูปคงคลัง	43 เดือน		เนื้อเทียบกับเลือ มากขึ้น	านเคียวกันของปี	ก่อน เนื้องจากเ	ปริมาณการพลิง	ตนีมากกว่าปริมา	ณการจำหน่ายท่	้ำให้มีปริมาณส์	นคำสะสม
นี่มา : ศูนย์ข้อมูจอุตสาหกรรม สำนักงานเศรษฐติจอุเ	นระบบรรม									Angru H	(ต : 1. เป็นดัชนี้ที่	ยังไม่ได้ปรึ่าได้ เป็น	32 1114038 0611

14

ดัษนี้อุตสาหกรรมของการผลิตผ้าและสิ่งของที่ได้จากการฉักนิตติ้งและโครเหท์

16 พฤษภาคม 2543

หมายเหตุ : 1. เป็นตั้ชนีที่ยังไม่ได้ปรีบผลกระทบของคุลกาล 2. ตั้ชนีเดือนมีนากบ 2543 เป็นด้าเลงเบื้องด้น

	2543												
ISIC :	1810										* nr	เราคม 2542 เป็	นเดือนฐาน
няя					254	3						2543	
	4. 1.	1 1 .E.	н.п.	20. 20. 20.	n.n.	đ.A.	ຍ.ຍ.	R.A.	W.B.	t .A.	้ยังส	n.m.	มี.ค.
ผลผลิตอุตสาหกรรม	92.6	83.8	103.1	103.2	110.2	108.5	101.4	107.8	120.4	123.7	121.0	121.8	126.2
การส่งสินค้า	82.5	89.7	101.0	5.99	114.6	106.0	105.1	108.1	130.0	138.3	123.0	124.8	130.9
สินท้าสำเร็จรูปคงคลัง	127.8	114.7	125.4	135.1	137.7	141.3	144.2	150.9	151.9	135.0	130.3	131.8	143.1
อัตราส่วนสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง	153.9	121.2	124.4	137.5	120.7	132.1	135.9	138.2	116.3	96.2	107.3	109.6	111.5
การเปลี่ยนแปลง		5			254	5						2543	
้น่อเทียบจากเดือนก่อน	a; Bi	131.8.	W.A.	ື່ມ.ຕ.	ñ.ñ.	đ.A.	n.u.	ต.ค.	m.e.	5 .A.	и.я.	n.m.	Å.R.
ผลผลิตอุตสาหกรรม	0.7	-9.5	23.0	0.1	6.8	-1.5	-6.5	6.3	11.7	2.7	-2.2	0.7	3.6
การส่งสินศ้า	-8.3	8.7	12.6	-1.5	15.2	-7.5	-0.8	2.9	20.3	6.4	-11.1	1.5	4.9
สินค้าสำเร็จรูป่คงคลัง	32.0	-10.3	9.3	7.7	1,9	2.6	2.1	4.6	0.7	-11.1	-3.5	1.2	8.6
อัตราส่วนสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง	44.0	-21.2	2.6	10.5	-12.2	9.4	2.9	1.7	-15.8	-17.3	11.5	2.1	1.7
175	แนวโน้มดัชนีด	หรรบหนอง				สัชนีพลิผลิต		ISIC 1810	การผลิตเครื่อง	แต่งกาธอกเว้นแ	กรืองแห่งกายที่	ก้างากขนสัตว์	
150 ×	5. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1.	and the second se				ด้ชนีผลผลิ	ัฑเสียนมีนาคม	2543 เพิ่มขึ้นร้อ	ยละ 3.6 เมื่อเร	เขากับเดือนก่อา	แน้องจากมีคำร่	้หรือที่เพิ่มมากขึ	นในส่วน
						ของเครื่องแต่งก ของปีก่อนเนื่องจ	เยษายรั้นนอกจ มาครัประกอบภา	ากประเทศแคน ⁻ เรเสื้อผ้าสำเร็จร	เคาและสหรัฐอ ปเพิ่มสัดส่วนก	เมริกาและเพิ่มซึ่ ารส่งออกเพื่อทเ	ในร้อยละ 36.3 เ ลแทนตลาดภาย	นื้อเทียบกับเคือน ในประเทศ	เดียวกัน
ILEN Sel				×	X	ด้รนึการส่งสินต้	, –	7					
						ดัชนึการส่ง	เสินค้าเดือนนึบ	าคม 2543 เพิ่มนี้	นร้อยละ 4.9 เนื้	อเทียบกับเดือน	ก่อน และเพิ่มสั้	แร้อยละ 58.7 เมื่	อเทียบกับ
6						ดื่อนเดียวกันขอ	งปีก่อน เนื้องจา	กมีปริมาณลำสั่ง	เรื่อเห็มขึ้นจาก	ล่างประเทศโดย	เมแรรโรเพตเ	เหนาดาและสหร่	เรือนเริกา
20	-					กัชนี้สินค้าสำเร็จ	รูปคงคลัง						
มี.ค. เม.ย. พ.ค. นี.ย.	ก.ค. ส.ค.	<u> </u>	M.U. D.A.	N.A. D.W.	มี.ค.	ศักรินทัก	สำเร็จรูปคงคลัง	เคือนมีนาคม 25	543 เพิ่มชื้นร้อย	กะ 8.6 เมื่อเทียา	แก้บเดือนก่อนเ	นี้องจากการสดีอ	กสินค้าเพื่อ
2542!		 คารส่งสินด้า อัตราส่วนสินดี 	าสำเร็จรูบ่คงคลัง	2543 เดือน		ำหน่ายในเดือน	เมษาชนซึ่งปีวัน	หยุดค่อนช้างมา	เค และเพิ่มชื้นร	้อยละ 12.0 เมื่อ	เพียบกับเสื้อนเร็	า้ยวกันของปีก่อา	

15

ดัชนีอุตสาหกรรมของการผลิตเครื่องแต่งกายยกเว้นเครื่องแต่งกายที่ทำจากขนสัตว์

ที่มา : ศูนย์ข้อมูลอุคสาหกรรม สำนักงานเศรษฐกิจอุคสากรรม 16 พฤษภาคม 2543

หมายเหลุ : 1. เป็นดัชนีที่ยังไม่ใต้ปรับผลกระทบของฤลูกาล 2. ดัชนิเดือนมีมาคม 2543 เป็นตัวเลขเชื่องดัน

តើខារ
เปิโตร
แน้ามั
າรຄອ້າ
ສ້ານກາ
ณฑ์ที่ไ
หลิดภั
รผลิตเ
naan
10253
พธาห
ด้ชนอ

7.7

2543

ISIC :	2320										*	กราคม 2542 เรื่	ปั้นเดือนฐาน
A84					254	3						2543	
	и. Э	131,81.	M.R.	ม. มี	n.n.	ä.n.	n.u.	n.n.	W.J.	5.A.	2 1.A.	n.n.	นี.ค.
ผลผลิตอุตสาหกรรม	108.7	114.6	112.2	108.6	105.4	104.6	6.66	102.0	103.2	94.7	97.2	106.2	102.0
การส่งสินค้า	107.4	97.0	92.7	89.4	92.0	101.0	91.5	88.2	93.7	92.6	87.1	94.0	98.1
ตินค้าสำเร็จรูปคงคลัง	111.9	127.1	144.2	149.1	138.4	119.7	124.9	133.7	146.4	116.9	114.8	130.0	121.2
อัตราส่วนสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง	100.3	127.9	163.2	165.8	154.4	118.5	140.5	159.5	165.1	132.9	133.6	149.3	129.8
การเปลี่ยนแปลง					Lat.								
서 서 서 서 10,000 10	G T		e 13	¢								2543	τ

การเปลยหแปลง					254	2				-103000-5-3		2543		
เมื่อเทียบจากเดือนก่อน	ä.n.	13 1 .8.	м.п.	17°. 17°.	n.n.	ã.ĥ.	n.u.	R.A.	M.U.	f.a.	и.п.	n.n.	ñ.e.	
ผลผลิคอุตสาหกรรม	11.1	5.4	-2.1	-3.2	-2.9	-0.8	4.5	2.1	1.2	-8.2	2.6	9.3	4.0	
การส่งสินค้า	21.1	-9.7	4.4	-3.6	2.9	9.6	-9.4	-3.6	6.2	-1.2	-5.9	7.9	4,4	
สินศ้าสำเร็จรูปคงคลัง	-10.0	13.6	13.5	3.4	-7.2	-13.5	4.3	7.0	9.5	-20.2	-1.8	13.2	-6.8	
อัตราส่วนสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง	-31.4	27.5	27.6	1.6	-6.9	-23.3	18.6	13.5	3.5	-19.5	0.5	11.8	-13.1	
	ע ק ק							ISIC 2320	ะ การผลิตผลิต.	กัณฑ์ที่ได้จากก	ารกลั่นน้ำมันปีโ	กรเลียม		



เช้น ต้นทุนการผลิตจึงพื้นมากขึ้น ดังนั้นปริมาณการผลิตจึงลดลง และเมื่อเทียบกับเดือนเดียวกันของปีก่อน ดังนี้ผลผลิคลคลง ร้อยละ ศัชนิหลุณลิษณิลเคลี่อนนี้นาคมลดสงร้อยกะ 4.0 เมื่อเทียบกับเพื่อนค่อนเนื้องอากผลของค่าเงินบาทที่อ่อนลง ทำให้น้ำมันคิยมีราคาสูง ด้ชนิพถหลิด 6.2

ดัชนีการส่งสินค้า

ศัษนิการส่งสินค้าเพิ่มขึ้นร้อยตะ 4.4 เนื่องจากให้ร่วงฤลูร้อน ปริมาณความต้องการใช้น้ำมันเพิ่มสูงขึ้น เพื่อใช้ในการขนส่งสิน ด้านปรรูปเกษตร เห็นใจเทียบกับเดือนเดือวกันของปีก่อน ดัชนีลตลงร้อยละ 8.7 เนื้องจากราคาน้ำมัน:พื้นสูงขึ้นมาก ด้ชนี้สินค้าสำเร็จรูปคงคลัง

ดัชนีสินค้าตจดลังลคลงรัชชละ 6.8 เมื่อเขียบกับเพื่อนก่อน เพราะว่าปริมาณการผลิตพิ้มขึ้นน้อยกว่าปริมาณการจำหน่าย คั้งนั้น จึงนำสินด้าดงกลังออกมาให้ โดยเฉพาะในช่วงฤลูร้อน แต่เมื่อเพียบกับเดือนเดียวกันของปีก่อน คัทบีเพิ่มขึ้นร้อยละ 8.4 หมายเหลุ : 1. เป็นลัชนีที่ยังไม่ได้ปรับผลกระทบของกุลูกาส

2. ศัชนิเดือนมีนาคม 2543 เป็นด้วงกพบขึ้องดับ

ที่มา : ศูนย์ข้อมูลอุศสาหกรรม สำนักงานเศรษฐกิจอุคสากรรม

16 WILDTAIN 2543

ดัชนีอุตสาหกรรมของการผลิตปูน	รีเมนต์ ปูนขา	ว และปูนปลา	สเคอร์										
	2543												
ISIC :	2694										* Nf	าราคม 2542 เป็	ันเดือนฐาน
ñ¥1					25,	42						2543	
	1.9 1.9	131.B.	W.A.		n.n.	đ.a.	ŋ.8.	9.R.	M.E.	5.9.	31.P.	n.n.	â.n.
ผลผลิทอุตสาหกรรม	109.6	95.1	104.1	114.3	116.4	117.2	112.8	100.8	79.7	87.1	105.3	1.66	122.3
การส่งสินค้า	118.7	89.9	113.2	113.9	122.6	120.0	113.3	87.7	75.9	93.4	106.3	104.0	120.8
ตินค้าสำเร็จรูปคงคลัง	89.8	92.7	81.3	74.1	69.7	75.7	72.1	91.5	97.7	91.1	90.9	86.5	89.6
อัตราส่วนสืบค้าสำเร็จรูปคงคลัง	76.0	101.3	6.69	65.4	58.7	74.1	76.6	116.2	182.5	124.2	87.3	97.8	95.5
การเปลี่ยนแปลง					254	13						2543	
เมื่อเทียบจากเดือนก้อน	й.я. И.Я.	131.E	М.А.	<u></u> .e.	ñ.ñ.	a.a.	n.e.	Я. Я .	M.B.	£.9.	31.A.	n.n.	มี.ค.
ผลผลิตอุตสาหกรรม	13.3	-13.2	9.5	9.6	1.8	0.7	-3.8	-10.6	-20.9	9.3	20.9	-5.9	23.4
การส่งสินค้า	15.4	-24.3	25.9	0.6	7.6	-2.1	-5.6	-22.6	-13.5	23.1	13.8	-2.2	16.2
สินค้าสำเร็จรูป่คงกลัง	-6.9	3.2	-12.3	-8.9	-5.9	8.6	-4.8	26.9	6.8	-6.8	-0.2	4.8	3.6
อัตราส่วนสินค้าสำเร็งรูปคงคลัง	-25.8	33.3	-31.0	-6.4	-10.2	26.2	3.4	51.7	57.1	-31.9	-29.7	12.0	-2.4
	แนวโน้มคัชนีอุ	ตสาหกรรม						ISIC 2694	: การผลิตซึเมา	ต์ ปูนขาว และ1	ในปลาสเตอร์		
200			×			ดัชนีพลผลิต					3		
01						ต้ชนีพลเ	เลิดในเดือนบ ีน ⁻	เคม 2543 เพิ่มขึ	โนร้อยละ 23.4	ជើចកើបក្វាកើខ	้นก่อนทั้งนี้เป็น	ากการส่งออกไ	Jč
100						ประเทศสหรัฐเ	อเมริกา กลุ่มประ ั	ะเทศในอเมริกาใ	ได้ ปังคลาเทศ ค	ไร้ลังกา และพม่า	า และเมื่อเทียบก่	ับเลื้อนเลี้ยวกับ	luïlnou
		Z			•	้ด้ชนิผลผลิคเพิ่	มขึ้นร้อยละ 11	ŝ					
		K			X	์ ดัชนีการส่งสิน	ع ر						
75 X X						เนื้องกา	าปริมาณกามด้	องการในตลาดด	ำงประเทศยังค	งเพิ่มสูงขึ้น ส่งเ	ผลให้คัชนึการส่	งสินค้าเพิ่มขึ้นร้	DUAS 16.2
50						ណីមកើមបាក័យកើត	อนก่อน แค่เพิ่มข์	้นเพียงร้อยละ 1	.7 เนื้อเทียบกัง	เดือนเดียวกันข	องปีก่อน		1- * A
25	-	-	1		T	ด้ชนิสินค้าสำเร	ัจรูปคงคลัง						a an
มี.ค. เม.ช. พ.ค. มี.ย.	n.n. n.n. 1	ດ.ຍ. ຫຼາ. ⊻ 		u.e. n.w.	1.n.	ดัชนีสิน	ด้าสำเร็จรูปคงค	ดังเพิ่มขึ้นเพียงริ	้อยละ 3.6 เมื่อ	เทียบกับเดือนก่ะ	จนและเมื่อเพียบ	กับเคือนเดียวกั	นของปีก่อน
2542! 🔶 ผมหลิดอุลสาหกรรม		— การส่งสินค้า — อัตราส่วนสินค้า	12 สำเร็จรูบ่คงคลัง	เร43 เดือน		ពហរទះ យរីវិកា	รเปลี่ยนแปลง						

ที่มา : ศูนย์ชื่อมูลอุดสาหกรรม สำนักงานเสรษฐกิจอุดสากรรม 16 พฤมภาคม 2543

	2543												
ISIC :	3210										ſť *	กราคม 2542 เป็	นเดือนฐาน
ดัชนี					254	5						2543	
	e. E.	11	M.A.	n.e.	ŋ.a.	â.n.	n.ຍ.	ต.ค.	"W.B.	Б.A.	N.A.	n.w.	<u></u> й,ค.
ผลผลิตอุตสาหกรรม	141.0	111.7	122.5	145.2	140.0	143.9	161.4	136.2	152.3	162.3	156.8	156.4	174.0
การส่งตินค้า	146.7	120.2	128.6	150.3	141.8	150.8	171.9	151.3	161.7	180.2	184.2	178.9	201.7
สินค้าสำรัจรูปคงคลัง	129.1	120.3	131.0	152.1	164.0	162.2	161.3	115.5	142.3	155.5	159.6	178.3	179.4
อัตราส่วนสิ้นก้ำสำเร็จรูปคงคลัง	9.66	103.7	106.7	105.7	117.8	111.5	100.7	82.0	93.0	96.6	100.3	102.5	96.6
ดารเปลี่ยนเปลง					254	2						2543	
เนื้อเพียบจากเดือนก่อน	¢.	[31.E .	M.S.	3.E.	ŋ. ŋ .	ส.ค.	ຄ.ຍ.	ค.ค.	W.8.	5.9.	1.A.	n.m.	1.9 1.9
ผลผลิตอุตสาหกรรม	27.4	-20.8	9.7	18.5	-3.6	2.8	12.2	-15.6	11.8	6.6	-3.4	-0.3	11.3
การส่งสินก้า	25.6	-18.1	7.0	16.9	-5.7	6.3	14.0	-12.0	6.9	11.4	2.2	-2.9	12.7
สินค้าสำเร็จรูปคงคลัง	15.9	-6.8	8.9	16.1	7.8	-1.1	-0.6	-28.4	23.2	9.3	2.6	11.7	0.6
อัตราส่วนสินก้าสำเร็จรูปคงคลัง	-2.4	4.1	2.9	6.0-	11.4	-5.3	<i>L</i> .9-	-18.6	13.4	3.9	3.8	2.2	5.8
275	แนวโน้มดัชบิจ	อสาหยรรม				C U S		ISIC 3210	การผลิตหลอด	อิเล็กทรอนิกส์แ	azdzudszaou	เอิเล็กหรอนิกส์อื่ <i>่</i>	ę.
250					<u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>	a thurman							i de son
200 200						ศัชนิศลหลิด โอยละ 23.4 เนื่อง	ในเคือนมีนาคมย่ งากลำสั่งชื่องากเ	ชื่อเทืยบกับเดือนเ ด้างประเทศเพิ่มขึ้	า่อนเพิ่มสูงขึ้นร้อ นได้แก่ สหภาพเ	ชละ 11.3 และเมื่ โรป : สหรัฐอเมร์	อเทียบกับเสือนเล็เ วิกา. อื่าไน จึงขีดอ	ชาลันของปีก่อนบี ซ้ำให้มีการผลิฒลี่	ำเพิ่มศูจารีน เนาออีก
کرا چہ	4	de la companya de la comp				ัชนึการส่งสินค้			-	2	*		
الله المراجع ال						ด้ชนิการส่งอื่ เฉพละ 37 5 เปิ้องจ	ในค้าในเคือนปันา บาล ปริงาองอาร <i>สั</i>	สมเนื้อเพื่อเพิ่มห์ เรื้อการโรงเรร	ื่อนก่อนเพิ่มขึ้นรั เร้าเอ้เนื้อ เรื่อย	้อชละ 12.7 และเ	นี้ยเหียบกับเคือนเ	ศียวกันของปีก่อนเ *	พิ่มสูงชั้น
100 × × × ×			and the second	*		ocommerce h 20	Multimediaต่างๆ	านของสารคอร์ รั	า แกะนาย เพยง ไจ้าเป็นจะค้องใช้	ชนส่วนประกอบ ชื่นส่วนประกอบ	พองการ เชอนเตอ อิเล็กทรอนิภสัมีผ	เรเนต , ความคนคว ลทำให้ความต้องก	ทางดำน ารเชิ่มสูง
50						้ เชนีสินค้าสำเร็จ	รูปคงคลัง						
มี.ค. เม.ย. พ.ค. บิ.ย. 2542 - ค.ศษติลอุลสาหารรม 2542 - ค.ศษติลอุลสาหารรม	fi.fi. fi.fi.	า.ย. ต.ค. 	พ.ช. ธ.ก. ธ.ริปกงคลัง	น.ค. ก.พ. 2543 เดิ	ณิ.ม. เมื่อน	ศัชนิสินค้าสำ เสคงให้เห็นว่าผู้ป	เรื่อรูปคงคลังในเด่ ระกอบคารสินส้า	้อนมีนาคมเพิ่มซึ่ ไว้มากขึ้นเพื่อรอ	้นเล็กน้อย และเมื่ เร็บกับความค้อง	้อเทียนกับเคือนเดื การที่มีแนวโน้มตุ	งีชวกันของปีค่อน รูงขึ้นในอนาคต	มีค่าเพิ่มสูงชั้นร้อยเ	ັ 0. ອີ ສີ
ที่มา : ศูนซ์ช้อมูลอุดสาหกรรม สำนักงานศรรษฐกิจคุ 16 พฤษภาคม 2543	ศตากรม									linal la fi	ซุ : 1. เป็นคัชนีที่ย์ 2. ดัชนีเดิล	ห้น้ำได้ปรับหลกระ นก็นาดาระ	เทมของฤลูกาล เต้าเค่าเรื่องด้า

18

ด้ชนี่อุตสาหกรรมของการผลิตหลอดอิเล็กทรอนิกส์และส่วนประกอบอิเล็คทรอนิกส์

A2 - 54

ดัชนีอุตสาหกรรมของการผลิตเครื่	้องรับโทรทัศา	น์และวิทยุ และ	ะสินค้าที่เกี่ยว	ท้อง									
 	2543												
ISIC :	3230	(ศัชนีเดือน ม.เ	คค.พ. 43 เปลี่	ขนแปลงไปจา	เกราชงานฉบั	บก่อน เนื้องจา	กมีการเปลี่ยนเ	เปลงขอบข่าย	เองหลิดภัณฑ์	ที่นำมาตำนวณ	() * Mf	าราคม 2542 เป็	นเรือนฐาน
942					25	42						2543	
	ту жу	131. 8.	M. R.	n.a.	9.9	đ.n.	9.8.	ต.ค.	M.E.	É.P.	и. А .	n.n.	й. ^{р.}
ผลผลิตอุตสาหกรรม	177.9	114,4	143.0	181.2	195.8	166.3	184.0	189.8	183.2	158.8	163.2	190.4	189.5
การส่งสินค้า	175.9	127.0	155.2	193.2	191.0	169.4	180.2	191.4	181.5	169.6	156.9	192.1	185.5
สินค้าสำเร็จรูปคงคลัง	93.0	185.0	1.191.1	142.0	192.0	168.7	196.6	185.8	241.8	171.4	276.5	264.8	299.4
อัตราส่วนสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง	67.2	144.9	134.8	93.6	113.6	105.5	121.2	105.0	140.7	115.4	176.7	145.0	160.2
การเปลี่ยนแปลง					254	8						2543	
เมื่อเทียบจากเดือนก่อน	ũ. n.	131.8 .	M.A.	й. ч.	n.a.	đ.A.	n.e.	9.R	M.E.	£.A.	π.n.	n.w.	ñ.e.
ผลผลิตอุคสาหกรรม	36.8	-35.7	25.0	26.7	8.1	-15.1	10.6	3.2	-3.5	-13.3	2.8	16.7	-0.5
กรส่งสินค้า	27.9	-27.8	22.2	24.5	-1.1	-11.3	6.4	6.2	-5.2	-6.6	-7.5	22.4	-3.4
สินค้าสำเร็จรูปคงคลัง	-10.0	98.9	3.3	-25.7	35.2	-12.1	16.5	-5.5	30.1	-29.1	61.3	4.2	13.1
อัตราส่วนสินค้าสำรีจรูปคงคลัง	-29.3	115.6	-7.0	-30.6	21.4	-7.1	14.9	-13.4	34.0	-18.0	53.1	-17.9	10.5
-	แนวโน้มดัชนี	อุทสาหกรรม						ISIC 3230 :	การผลิตเครื่อง	เร้บโทรพัศน์และ	ะวิทยุ และสินค้	ที่เกี่ยวข้อง	
300 -		9				ด้ชนิผลหลิท							
270				A A		ด้ชนีผลหลิ	ดในเดือนบึนารม	เมื่อเทียบด้บเลื้อน เ	ก่อนสดลงร้อยสะ	ะ 0.4 เนื้องจากปร	มานการสั่งชื่อจา	กประเทศญี่ปุ่นใต้	าคลง แต่เมื่อ
240			K			រវេទិយាកិចាក់បាត់	้อนเดียวกันของปี	ก้อนพบว่าเพิ่มขึ้น	เรื้อยกะ 6.5 เนื้อง	ากประเทศกูด้าม	มีการ สังสันคันพื้น	ทั้น	*****
210	K				1	ด้ชนิการส่งสินเ	Υ.						<u> </u>
					x	ด้รนิการส่ง	เส้นด้ำในเดือนมีห	าคมเมื่อเทียบดับ	ตื้อนก่อนสตกงร์	ិទមតិន 3.4 ម្តៅរឿចា	เทียบกับเดือนเดีย	วกันของปีที่แล้วเข้	เม่งั้นร้อยละ
						ร.ร เนื้องจากประ	เทศญี่ปุ่นซึ่งเป็นป	้ระเทสลู่ด้ารายให	ญ่มีการสั่งชื่อสึง	เค้าเพิ่มขึ้นโดยเลา	หาะวิศโด และที่วี	สีที่มีขนาดดั้งแต่ 2	<u></u> เนิ้วขึ้นไป
	- Herringer	X	×			ดัชนีสินค้าสำเร็	จรูปคงคลัง						
× 09						ด้รนิสินค้า	สำเร็จรูปคงคลังไป	แคือหมืนาดหมี่ย	เกียบดับเดือนก่ะ	านเพิ่มขึ้นร้อยละ	เ3.1 เนื้องจากปรี	เมาณสินค้าที่จำหา	กอมีจำนวน
30				-		ปริมาณการหลิด เ	ផេរាំខាហិទារកិខារ	เกับเดือนเดียวกัน	ของปีก่อนเพิ่มสู	ที่นดึงร้อยสะ 22	2.1 เนื้องจากความ	เด้องการที่เพิ่มสูง ร่	้นของ
ปี.ค. เม.ย. พ.ค. มิ.ย.	ก.ศ. ส.ศ.	fi.U. M.A.	W.U. 5.A.	ນ.ค. ก.พ.	n N N	บ่ระเหศฤต้า โดย	เฉพาะ โทรทัศน์ที่	มิงนาดต่ำกว่า 20	ว้า จึงมีผลทำให้	ได้ประกอบการมีก	าารสำรองสินด้าไ	สำนปริมาสที่มาก	
2542			 แด้า นสับค้าสำเร็งรปรงค		ดื่อน								i in a subsection of the subsection of the
				- k									novenit

19

หื่มา : ศูนย์ชื่อมูลอุตสาหกรรม สำนักงานเศรษฐกิจอุตสากรรษ 16 พฤษภาคม 2543

หมายเหตุ : 1. เป็นคัชนีที่ธังไม่ใต้ปรับผลกระทบของฤลูกาล

2. สัชนีเคือนมีนาคม 2543 เป็นตัวเลขเบื้องดัน

	3410	(ดิชนิเดิกน 11	P-DW 43 13	ัตนเปลง ไข่ดา	กราหงานอนั้ง	ากคน เนื่องจาก	านการเปลี่ยนเ	112341911111	บควะกิดกัณฑา	ที่รับขาคำขาด	0 N * 110	ราคม 2542 (1	นเดือนราน
643 1												C L	7
	e. B	(3).8.	M.A.	â.e.	n.n.	1. U.A.	n.u.	9.A.	M.R.	5.9,	N. R.	0.M.	ũ.n.
หลพลิตอุลสาหกรรม	139.9	116.9	151.2	170.5	189.3	199.9	216.2	211.1	237.6	177.0	183.9	198.1	231.4
ເ ກຣສ່າສົນຄ້າ	128.6	134.4	144.1	174.4	188.7	182.5	217.1	192.7	191.5	243.1	162,4	178.4	211.7
สินค้าสำเร็จรูปคงคลัง	120.3	95.2	101.4	91.2	85.9	100.8	86.0	99.2	153.1	58.5	1.66	110.8	127.1
อัตราส่วนสินค้าสำเร็จรูปคงคลัง	93.8	73.7	71.5	51.3	44.9	55.3	40.8	51.5	81.9	28.6	63.8	63.9	63.4
การหปลี่ยนแปลง					254	2						2543	
เมื่อเกี่ยบจากเดือนก่อน	1. 1. 1. 1.	13.2.	W.A.	a .e.	n.n.	a.n.	n.u.	ค.ค.	W.8.	5.a.	N.R.	n.n.	й. ค.
ผลผลิตอุตสาหกรรม	18.9	-16.4	29.3	12.8	11.0	5.6	8.2	-2.4	12.6	-25.5	3.9	7.7	16.8
การส่งสินค้า	10.8	4.5	7.2	21.0	8.2	-3.3	19.0	-11.2	-0.6	26.9	-33.2	9.9	18.7
สินศ้าสำเร็จรูปคงคลัง	12.7	-20.9	6.5	-10.1	-5.8	17.3	-14.7	15.3	54.3	-61.8	69.4	11.8	14.7
อัตราส่วนสินท้าสำเร็จรูปคงคลัง	-18.4	-21.4	-3.0	-28.3	-12.5	23.2	-26.2	26.2	59.0	-65.1	123.1	0.2	-0.8
260	แนวโน้มคัชนี	อิตสาหกรรม			Γ	ตัรนีผฉผลิต		ISIC 3410	ะ การผลิตยานย	Ĩą,			
230						เนื้องจากกา 2543 เพิ่มขึ้นร้อยเ	รส่งออกไปยังต่า ละ 16.8 เมื่อเทีย	ษประเทศและปริ บกับเสือนก่อน เ	มาณความส้องกา: เละเพิ่มขึ้นร้อยละ	รในประเทศเพิ่มน 65.4 เมื่อเทียบกั	ากขึ้น ส่งหลไห้คั บเดือนเดียวกันขอ	ัชนีผถหลิดในเด็ งปีก่อน	นที่นาคม
170						ด้ชนึการส่งสินค่	5						
1146 110 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8				***		เช่นกับกับร์ ได้มีการส่งเสริมก ต่อนร้าระยาวขึ้น	เชนีผลผลิต ดัชเ กรขายอย่างต่อเนื่ ส่งผลให้ปริมาณ	วิการส่งสินค้าในเ ไอง และเพิ่มแรง การจำหน่ายภาย์	ตือนมีนาคมเพิ่มรี ยูงใจให้ลูกด้ามาก ไนประเทศเทิ่มชั้น	้นรับยกะ 18.4 เป๋ ซึ้น โดยเฉพาะก เนอกจากนั้นดำเ	ไอเทียบกับเคือนก่ เรเสนออัตราคอก เช่าซื้อจากค่างประ	ยน เนื่องจากผู้ผล่ เปี้ยค่ำ และให้ระ เทศกี่ยังคงเพิ่มขึ้ง	วิตแต่ละค่าย ยะเวลาการ เอย่างห่อ
20			X	- 1 i	T	เนื้อง แต่เมื่อเพื่อเ	เกับเคือนเดีย ว กัน	เรองปีก่อนดังนี้เ	ารส่งสินค้าเพิ่มขึ้	1150085 64.6			
มี.ค. เม.ย. พ.ค. มิ.ย. 2542	n.a. (1.a. 	ก.ย. ต.ค. - กรส่งสินด้า	₩.೮. Ђ.ค. ♪	เ.ค. ก.พ. 1 543 เดือน	œ.	ดัชนิซินดิ้าด้าเริ่าเรื่ ดัชนิตินด้าเ	อรูปคงคลัง ไวเร็จรูปคงคลังเท่	นี้นขึ้นร้อยละ 14. ค.ศ.ศ	7 เมื่อเทียบกับเคีย ะั	านก่อน เนื้องจาก: * •	ปริมาณการหลิดเพื่	ដំរាម័ងអាកកាំៗ៤ទិ	វោណារទ
	4984	←	กตัวเรื่อรูปคงคถึง 			านหายหลายหน้า	รมาฉสนคำสะถ	Tumuru Haum	มชน 5.6% เมอเท	ยบกบเสอนเดยวเ	นชองปกอน		

ที่มา : ศูนย์ข้อยูลจุลสาหกรรม สำนักงานเสรษฐกิจอุตสากรรม 16 พฤษภาคม 2543

20

ด้ชนีอุตสาหกรรมของการผลิตยานยนต์

หมายเหลู : 1. เป็นดัชนีที่ยังไม่ใต้ปรีบผลกระทบของฤลูกาล 2. สัชนีเดือนมีบาคม 2543 เป็นตัวเลขเบื้องดับ

A2 - 56

ภาคหนวก 1 : ดัชนีรายอุตสาหกรรมและรายผลิตภัณฑ์

(มกราคน 2542 = 100 เหละเป็นพืชนี้ที่อังในใต้ปรับหลกระหบของฤดูกาย)	(*) ตัวเฉษณี้องค่	.7												
หดิดภัณฑ์	น้ำหนัก	2542									2	2543		
		<u>1</u> 3.a.	CH.U.	м.п.	<u>â.</u> t.	A.A.	a.a.	n.u.	R.A.	M.U.	1.A.	и.в.	A.M.	Ũ.R. (*)
(SIC 1512: ตารแข้รฐานกระการต่อมลาดจะมีการ์ช่ายตรสลิตภัณฑ์จากสัตวรับง		142.6	122.7	125.6	1(2.9	100.0	103.6	109.9	1.04.1	126.2	115.0	1.02.1	104.7	0.601
ปลาญนำเกระบัติจง	916.3	149.3	122.4	126.2	112.7	97.2	101.7	105.6	102.1	127.9	116.1	99.3	102.0	103.0
ปลาชาร์ดีนคระป้อง	175.0	107.4	124.6	122.3	113.5	114.2	113.8	132.3	114.8	117.1	109.0	117.1	118.6	140.8
ISICIES: DIMENDIAL INC.		112.7	117.7	513	101.0	105.6	1.101	103.0	103.6	1179	132.4	121.0	110.4	E 441
ŵơś	349.9	112.7	117.7	91.3	101.0	105.6	101.1	103.0	103.6	117.9	132.4	121.0	110.4	127.3
(AIC 1711 - การจัดตรีอยุเละการป้นเส้นใชกธรรมสังการคอลิรกอ		113.7	110.9	113.6	124.2	. 126.6	1174	1274	124.7	126.5	117.8	124.3	110.0	136.6
ด้ายสำขารกุทธ์	505.5	109.5	91.4	106.1	110.3	113.8	117.3	119.7	117.9	130.1	117.6	120.1	109.9	119.9
ด้ายพังธน	115.8	128.4	176.8	149.7	151.8	130.8	135.0	153.6	154.9	142.2	132.9	152.7	79.0	259.0
ងៃពីរចនាអាចរំបនិក្នុងនើ	203.6	115.3	100.2	117.0	119.3	124.0	107.0	129.0	136.7	125.8	124.3	111.9	109.5	125.8
ไพถีเอสเรอร์หสม	111.5	116.5	92.5	102.8	104.7	106.4	115.0	107.7	106.5	105.8	94.7	105.1	100.0	104.6
ใต้สังหรายหับวิจุทธิอื่นๆ	98.2	119.9	194.4	105.0	173.5	185.5	100.2	132.8	108.5	95.6	102.0	155.0	139.6	132.5
ไซสังเคราะพัพชมบินๆ	85.6	104.2	90.6	125.6	149.6	162.1	142.3	152.7	137.1	148.6	130.8	130.3	132.6	142.0
ะ ISIC (179) เกรหลัดค้นและฮีร์ชเองที่ได้จากการกักนิดดีจะเกะไ ด้ระห กั		1.501	89.5	1.69	101.2	105.5	94,0	92.5	.0'96	£'201	96.0	108.8	106.7	116.4
เครื่องแห่งกายราชรณยกแบบเฉ้ก	37.3	102.6	94.2	94.9	93.6	102.1	90.8	84.4	94.5	106.4	74.7	103.3	103.0	107.9
เครื่องแห่งกาชชาชชนในแบบอิล	3.0 .0	135.2	110.4	119.6	124.5	129.6	112.0	127.2	125.2	135.6	134.1	141.0	138.7	157.4
<u>គេទី</u> ខែនគោចទាពយបរាធ័ពខឹងក្	4.3	121.6	98.8	81.3	127.3	155.9	138.5	i14.9	121,9	126,4	150.4	186.1	194.8	132.3
នេះទី២១៧នេំ។ពាក់អាស៊ី-ទ័ណីរដេទាក់ដោយព័ត	11.3	74.0	<i>1.11</i>	. 73.6	87.5	133.8	63.1	68.5	73.4	78.7	97.7	74.2	79.5	90.5
เครื่องแค่งกาอหญิงชั้นในแบบกัก	19.9	110.6	81.2	105.8	113.1	80.5	104.4	109.9	100.5	117.1	115.9	116.0	104.2	135.7
ารประเทศ		92.6	83.8	163.1	103.2	110.2	108.5	101.4	107.8	120.4	123.7	121.0	121.8	126.2
គេទី១ ៧ គេទ័លា របច់ាងចំងាំងឧតណរបរភាស	385.2	6.9	91.5	105.4	106.9	114.4	106.5	6'66	110.5	119.6	121.6	127.6	123.0	137.9
เหรืองแต่งลาหยายแบบทออื่นๆ	9.2	80.0	89.4	75.8	129.7	134.0	205.8	129.5	104.3	131.6	155.4	113.2	107.7	106.1
កេរីចុងគេកំណុខកម្លិទ័រវីដល់ពយ្រភាខ	276.7	81.9	72.7	99.8	93.6	101.0	107.0	101.8	105.1	125.4	129.9	115.5	110.9	106.9
ទេវិចុងឆ្កោះអេលិទ្ធទ័របំរើដយេបាវាឲ	52.7	98.8	84.6	108.6	122.0	123.7	114.2	105.3	103.0	97.6	100.7	103.7	172.7	145.7
IGIC 2528 การหลือหนีวิตภัณฑ์ที่ที่จรากการหนึ่นเป็นมีมีได้ระดีอน		108.7	114.6	112.2	108.6	105.1	104.6	6.66	102.0	103.2	94.7	7,46	106.2	102.0
BBRINU 27	7.7	132.5	88.8	74.3	31.7	87.2	123.0	106.7	87.9	108.3	180.6	90.3	108.3	162.5
16 MAIU00	125.7	106.5	139.9	112.8	120.3	114.2	133.8	132.3	130.7	142.9	143.4	129.6	135.5	117.0
Dentry 95	259.7	114.4	114.6	105.4	107.7	109.0	116.2	80.3	104.6	104.0	81.9	87.5	103.3	90.3
น้ำมันดีเชอกะมุนเร็ว	555.1	107.1	112.6	112.6	102.9	88.6	93.4	90.7	87.9	87.0	81.6	91.6	104.8	97.8
น้ำมันสีเชสหนุนช้า	5.3	41.2	52.6	105.6	26.3	73.8	90.6	92.5	58.7	141.6	48.8	112.6	112.0	141.7
น้ำมนเครือจบัน	138.5	123.8	141.0	156.5	149.1	169.5	128.3	154.8	126.0	134.3	117.8	102.8	102.5	119.6
น้ำนนกัสส 	2.8	25.1	73.1	9.3	17.0	56.5	31.8	4.9	62.2	18.4	23.2	62.6	81.7	29.0
HINURAN I	29.9	102.5	94.4	84.2	122.0	111.0	78.3	95.5	93.3	94.8	86.8	8.69	70.2	67.5
น้ำนในเลาชนัดที่ 2 รู้	111.9	98.8	100.0	98.6	96.2	107.9	91.9	99.3	85.2	104.4	90.2	104.2	88.3	93.9
12 11/14/18/18/13 3	10.1	<i>T.11</i>	134.5	78.8	113.9	61.1	109.2	76.0	161.9	154.7	95.2	52.4	47.6	72.1
น้ำมันเคาชนิดที่ 4	17.2	92.1	123.9	139.2	111.8	127.2	109.8	115.8	212.0	43,1	114.1	116.6	142.4	64.7
ឋិរយ៍អនុោទមិតថា 5 	27.7	112.2	64.7	74.1	58.0	42.6	43.6	64.0	57.6	47.0	73.6	58.1	56.2	62.1
1120213	38.9	155.9	136.8	154.0	164.0	165.0	145.9	139.2	169.8	186.8	172.1	170.3	197.2	225.6
20M2TAIR	19.3	115.4	110.9	99.3	107.3	103.5	128.2	97.4	84.7	71.3	60.4	69.7	97.5	86.7
เนนหาก	24.3	17.5	8.2	21.6	17.I	22.5	27.5	34.6	72.8	64.2	80.5	89.1	83.7	102.7
ารเราะระหร. อารสอัตตินหลังในพรามมะ ปุ่นข้อสติดที่		9.601	95.L	104.1	114.3	116.4	117.2	112.8	100.8	7.67	1/28	105.3	1.00	122.3
ទីរងរាងទំរងវិនានេងអំ	215.9	107.8	94.3	110.8	135.2	131.4	129.5	119.3	90.9	68.7	82.2	102.4	89.2	109.5
<u> </u>	113.8	108.0	88.9	92.4	75.1	76.3	76.9	95.2	98.2	76.3	92.5	0.60	101.6	126.3
รัญนาติอินาร	5.1	92.1	129.2	261.6	240.4	236.8	327.7	297.6	364.6	326.5	378.4	484.6	561.0	641.6
រ្យុងយើត	132.7	114.6	100.4	97.4	109.2	121.8	123.9	110.1	109.2	91.1	79.4	101.0	95.4	119.8

.

นิ้มา : ศูนต์ข้อมูลอุลสาหกรรม สำนักงามเครษฐกิจอุลสาหกรรม 16 ศฤษภาคม 2543

22

ด้ชนี่อุณาหกรรมรายสามส์

1. ด้ชนีพถหอิด

5
32
œ
ç
25
5
22
G.
È
5
5
2
ir.
ŝ
F
9
õ.
νZ
3
-

1. ดัชนีผฉผลิต

(มกราคม 2542 = 100 เณะเข็นดัชนีที่ยังในโล้คั่งใช้แหลกระทบของฤดูกาล)	(*) ตัวเลขเบี้คงด้า	_												
หลิดภัณฑ์	น่าหนัก	2542									8	543		
	·	<u>û</u> .a.	121,6,	M.A.	1 .u.	A.A.	đ.A.	n.u.	A .A.	W.U.	5 .9.	м.н.	ñ. N.	й. (•)
ารมะ เวรศะหารหลัดคาลตอดิสตรโทรวัตร เพราะร่วมประกษออิตครั้งรวมร้องสี่งๆ		141.0	Z TI L	122.5	145.2 4	140.0	143.9	161.4	136,2	152.3	162.3	156.8	1564	174.0
Cathode ray tubes firmin imryintia	118.8	106.7	103.9	101.2	127.8	141.7	154.7	150.8	157.5	157.5	150.1	154.7	159.1	184.9
Cathode ray tubes สำหรับคอมพิวเตอร์และอุปครณ์ที่เกี่ยวข้อง	106.2	153.6	108.3	135.2	132.3	153.0	153.7	201.5	160.3	167.2	194.3	149.8	128.7	88.1
Transistor	123.0	119.9	101.3	124.5	133.1	136.2	131.6	130.7	120.4	130.8	130.6	148.4	136.9	132.3
11443495 2 H A T B LA Monte ithic	293.3	151.9	125.2	132.2	161.6	158.1	163.2	167.5	129.8	172.9	174.3	175.8	186.5	214.3
แหงวงอรให้ดีารบิดอื่นๆ	279.0	148.6	106.8	115.7	145.5	116.8	120.8	157.9	131.6	132.1	156.8	144.0	142.8	178.1
rskC3D34. การหลัดเครื่องวันโรรหัดม และวิณุ หละสำคัญการ์ลง		177.9	1144	143.0	181.2	-195.8	1663	184.0	189.8	183.2	158.8	163.2	190.4	189.5
โทรทัศน์กี ชนาดจุลเกิดหรือเท่ากับ 20นิว	577.4	126.8	90.3	124.3	136.4	156.3	154.3	156.1	165.4	171.9	138.0	160.5	179.4	185.5
โทรทัศน์สี ขนาดจอเท่ากับ 21 นิ้ว หรือมากคว่า 21 นิ้ว ขึ้น ไป	121.0	114.9	100.4	104.0	131.2	126.3	118.3	139.5	157.3	155.4	169.4	150.8	141.4	170.2
เหรืองเก่นและอัตวีสี โอเทนไ (ชนิตธรรมคา)	134.0	455.2	231.3	258.7	419.0	428.7	261.4	344.4	324.2	257.1	238.7	186.1	282.0	224.4
tsic stures and an and a second and		139.9	116.9	151.2	170.5	189.3	6.661	216.2	241.1	237.6	177.0	183.9	1.861	231.4
รถชนส์นั่ง (ความจุกระบอกสูบสังเห 1.501 ถึง 1.800 cc.)	633.9	179.7	148.0	197.7	261.1	299.7	305.1	398.1	342.1	347.7	225.5	248.9	293.3	322.5
รลยนด์นั้ง (ความลูกระบอกสูบสังเด่ 2,001 ถึง 2,400cc)	432.5	192.1	127.7	198.7	195.4	209.0	255.4	228.0	288.4	300.7	229.1	266.3	235.9	313.1
รเกษะธรรมชั้นครามการ	107.3	71.2	108.4	79.9	109.8	127.4	133.7	124.6	137.0	133.7	86.4	127.6	132.1	129.3
รถปีคตัพนำหนักบรรทุก 1 ลัน (จับเคลื่อน 2 ถือ, Space cab)	1,870.6	118.3	104.3	128.5	137.6	150.9	155.1	157.2	153.1	191.6	153.8	146.1	160.8	187.4

ที่มา : ศูนย์ชื่อมูลอุลสาหกรรม สำนักงามหร่มฐกิจจุกสำหกรรม 16 พฤษภาคม 2543

ศัชนิอุตถาหกรรมรายสาขา แอะรายผลิตภัณฑ์

2. ดัชนีการส่งสินค้า

(+) Zomenčin užel
) និះហារអាវានភាពការក្នុង)
กก เอะกับดังนี้ที่จึงในได้ปรับแล
2542 =

(มกราคม 2542 = 100 เมะเป็นสัชนีที่ชีงให้สัปรับผลกระวามของฤลูการ)	งหรู้แขงอะห์ (*)	ĥu												
หลิตภัณฑ์	น้ำหนัก	2542									[]	543		
		มี.ค.	'R'fE1	N.N.	<u>1</u> 8.a.	n.n.	đ.A.	A.U.	A. A.	М.Ц.	\$.R.	и.е.	0.11.	й.я. (*)
ISIC ISI2 การแปรรูปและการเห็นจรกรมส์ตร์หันและเกิดกันตร์คาสัตร์ไม่ไ		150.9	139.9	· 148.3	120.3	67.0	123.6	134.0	127.5	156.4	12261	118.2	120.0	1201
ปลาทุน่ากระป้อง	948.5	158.4	143.2	119.9	121.8	119.9	127.1	138.3	142.2	164.7	1207	1001	135.1	7 221
ปลาษาร์ตินกระบัตอง	142.3	101.2	117.7	107.4	110.4	104.6	100.0	105.2	105.8	101	1117	1.041	0,60	10.001
ISIC 1533 TRIPHGRATIMORE		1178	124.6	1.92.7	108,1	110.7	1111	1163	114.7	10101	1277	115.4	144 1	1.101
បើពន៍	345.6	117.8	124.6	92.7	108.1	110.7	111.1	110.3	114.7	121.9	137.7	115.4	114.7	144.4
ISIC 1711 : การซึลตรัชบและลารปันถึงในกรรมทั้งการกอนิเทษ		125.6	105.3	1341	1304	1267	122.6	152.0	1470	135.0	120.8	UNU	110.4	1.2.2
ส้ายสืบหาริถุทธ์	550.7	113.6	95,0	120.1	119.8	119.4	129.3	125.0	129.2	124.2	111.2	118.5	118.1	178.7
ด้ายผ้ายหระม	104.0	173.6	61.6	227.2	176.9	153.9	145.4	232.0	235.1	227.2	190.2	205.0	255.8	466.7
โหลีเอสเตอร์ปริสุทธิ์	206.1	145.1	135.0	140.8	140.5	124.8	115.2	204.1	181.2	152.6	141.2	116.6	164.0	163.4
โหนีเอณตอร์หระ	93.1	135.1	109.6	122.5	126.2	125.7	120.2	125.5	137.6	119.4	105.6	115.9	119.2	1313
ไซซันตราะห่บริฤพธิ์อื่นๆ	97.4	108.8	156.2	127.5	136,4	160.6	86.7	155.2	122.0	116.2	105.9	233.9	122.5	108.2
ไชสันคราะทัพสนอีนๆ	35.0	79.5	68.5	87.7	95.9	79.5	98.6	94.5	58.9	26.0	28.8	43.8	83.6	68.5
ISIC 1750, หนาตรัสด์ และวิณีษณฑ์ ให้จุกทางก็แนลล์ และวัดนาษท		106.8	6'06	96.0	104.6	1411	91.7	94.0	96.1	111.3	118.3	106.8	113.6	124.6
គេទី ទី៤គេទំនាំរ ទ ់នាំរងខាត់ដែលតិតរោយព័ត៌ព	36.4	110.2	90.8	93.7	96,4	113.2	77.4	80.8	102.0	111.3	91.5	96.8	103,9	114.3
เครือจแตงลายชายชน เป็นหนายอก 4	3.0	1.00.1	117.3	113.6	110.9	120.8	124.8	117.3	135.8	95.8	145.7	131.8	106.8	152.5
ំកែរិចឧរគ្រេះទារចម្លាយព្រល្អរាល	4.1	121.6	98.8	81.3	127.3	156.1	138.5	113.1	121.9	126.4	150.4	186.1	194.8	132.3
เครือจนคงกายหญ่งชนนอดแบบภูล	11.4	67.3	65,3	69.0	75.3	132.0	63.1	68.8	71.9	81.5	127.9	68.9	76.0	83.2
IA264(A4A)1914(24A)1914(24A)1914(24A)	20.1	119.7	99.0	115.1	130.1	84.3	118.1	123.9	86.2	128.2	149.7	125.2	136.9	159.8
SIC (410: 013403440 10001 Auto 3440 1440 1440 1440 1440 1440 1440 1440		82.5	89.7	0.101	90.5	114.6	105.0	105.L	1.801	130.0	138.3	123.0	124.8	130.9
เครืองแลงกายราชชั้นนอกแบบราช ไ	374.4	81.6	100.3	104.6	6.7	116.8	105.1	104.7	119.2	130.1	131.5	123.0	126.5	137.8
เครือนเคริกาชราชเป็นวิชาชา ได้ จั้	9.6	112.5	117.8	89.3	91.8	94.0	135.1	132.5	118.2	132.6	162.1	94.4	124.7	122.6
เครือจนเสจกายพญจรนนอดเยบมทอ	258.1	1.61	74.7	92.9	94.7	110.3	107.0	104.5	92.8	131.5	150.4	125.9	109.4	114.9
	52.1	96.8	83.1	117.7	123.2	123.6	102.8	107.0	101.9	121.9	123.5	114.3	188.9	162.1
actual		107.4	0.76	92.7	\$9.4	92.6	0.101	91.5	88.2	93.7	92.6	1.78	94.0	1.86
680/111/1 87	7.5	85.6	102.2	98.8	35.3	100.0	100.3	103.1	102.9	115.5	168.8	57.7	97.7	115.5
19 NUMBER OF STREET	125.3	6.66	96.2	89.7	91.1	84.4	93.4	104.2	98.2	111.7	125.2	104.6	92.6	113.0
000001114 55 	265.5	104.2	93.3	84.1	81.1	80.6	100.4	70.8	72.7	77.3	76.8	71.9	74.5	76.1
E CHIMMUSIUMON N	1.000	102.9	2.72	87.7	84.8	84.0	83.5	76.9	78.3	82.5	83.5	81.2	91.6	92.7
เป็นที่มีสายคนาม เริ่านาร์ชาวราการ์	4.1	90.8	79.9	59.9	59.9	101.1	122.4	121.9	157.2	141.9	6.66	141.0	159.8	192.3
11111111111111111111111111111111111111	145.0	112.4	102.8	110.2	83.8	121.6	160.6	145.1	101.5	101.0	91.7	89.6	90.2	96.3
	2.7	40.2	93.8	92.1	52.7	30.5	122.1	40.2	93.3	79.4	40.0	137.3	55.9	77.6
	2.06	10/./	7.06	103.5	115.9	104.5	114.4	105.2	108.3	110.1	106.0	90.3	93.8	98.3
	C./UI	145.4	111.6	134.3	129.9	137.6	129.6	132.3	104.8	129.3	112.1	102.8	134.2	116.1
	7.6	8.4Ci	2.061	105.2	128.9	81.3	129.1	88.0	235.3	167.6	111.8	82.4	52.9	78.8
	15,4	101.6	98.3	111.5	107.8	105.4	1053	104.9	88.0	81.7	112.2	88.3	81.9	91.6
	9.57	166.7	103.5	61.2	121.9	72.1	99.9	102.2	89.1	76.4	70.1	80.7	73.7	113.7
1944481	39.0	114.7	93.4	98.3	109.7	108.2	93.3	93.1	109.3	132.7	119.0	108.5	I35.7	148.2
UNUXABC .	17.7	104.1	7.66	81.1	94.8	85.3	102.0	83.4	67.3	71.9	50.6	51.8	89.8	103.3
LWNU)	25.0	27.7	13.4	38.1	33.5	38.8	49.5	56.1	162.3	153.6	180.6	192.1	181.5	205.7
ISEC 2694: mtsr.@wsituterightstrausztitutiatates?		118.7	89.9	113.2	113.9	122.6	120.0	113.3	2:13	75.9	93.4	106.3	104.0	120.8
ซีเมนต์ปอร์ตแลนด์	273.5	120.9	87,3	119.2	125.9	140.9	135.1	123,1	86.0	75.5	86.4	105.6	99.2	113.2
Silvaganu 	147.3	116.7	92.0	9.09	85.8	85.3	97.5	100.6	86.8	79.3	105.8	95.4	103.6	129.1
ชเนนตอินๆ	6.7	83.4	110.3	240.7	231.4	234.4	301.0	309.9	327.4	303.2	360.8	392.1	511.7	586.1
ปุนเบีล	56.6	117.7	94.7	127.3	114,8	117.8	84.1	75.9	70.0	41.9	63.5	104.5	7.67	80.7

ที่มา : ชุมต์ขึ้อมูลกรรมรูกิจอุคสาหกรรม สำนักงานกรรมรูดิจอุตราหกรรม 16 พฤษกาณ 2543

ดัชนี่อุตสาหกรรมรายสาขา และรายหลิดภัณฑ์

25

2. ลัชนีการส่งสินค้า

(มกราคน 2542 = 106 และเป็นพัชนี้ที่ยังในให้ปรับหลุกระกามของจุลูลาล)	(*) หัวเฉาเบื้องด้	. 2												
หลิตภัณฑ์	น่าหนัก	2542									2	2543		Γ
		Ú.A.	11.0.	н,А,	û.e.	n.n.	a.n.	n.e.	8. 9 .	M.O.	ъ.я.	11.91.	0.11.	ມີ.ຄ. (*)
นระเราสะเห็น และเด็ดหมอดออิเลหนี้หระนำให้หลัง และส่วนหรืะกอบอิเลก์ให้ ระดิษที่อิ่งๆ		146.7	1282	128.6	150.3	141.8	150.8	6721	351.3	161.7	180.7	184.0	0 3/1	7.100
Cathode ray tubes ทั่วหรับ โทรทัศน์สี	109.6	83.4	81.2	84.3	102.5	111.2	120.7	121.5	133.4	127.6	118.0	178.8	L UP1	7 44 7
Cattede ray tubes สำหรับคอมพิวเตอร์และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	101.4	237.7	146.4	186.4	174.6	218.8	242.8	284.8	258.7	238.4	343.5	399.7	315.9	142.0
Transistor	116.0	119.8	112.1	115.5	136.3	119.1	132.7	123.6	125.0	130.6	130.4	136.9	131.6	130.8
Sintipicous Martin Monolithic	276.0	135.6	129.3	138.9	154.9	161.2	162.4	174.1	135.5	178.2	180.8	177.5	187.5	214.4
រពេរ ករច ទ ា់២អំព័រទ រោគខឹរកទ្	331.1	158.6	120.2	123.2	159.7	120.0	129.4	1.691	146.7	146.7	167.7	158.5	158.9	192.0
LSIC 3234. การผลิพราร์ สารันโทรทั้งเป็นระรักกุ และสินค์ที่ได้กิจรัฐง		175.9	127.0	1552	193,2	191.0	169.4	1802	191.4	131.5	169.6	156.9	192.1	185.5
ไทรทัสน์สี ชนาดของถึกหรือเทากับ 20นิว * * * * * *	560.5	129.3	0.06	123.4	141.3	158.6	157.5	157.6	169.8	168.8	146.2	156.5	182.4	187.6
เทรทศนดี ขนาดจอเทากับ 21 นิว หรือมากกว่า 21 นิว ชันไป ชั้น 1	119.2	139.5	118.3	120.8	148.8	148.1	140.6	149.6	183.7	182.6	203.9	155.4	172.9	181.0
IRTO4RHIIR20A3R[0171] (912A33232AA1)	142.7	389.3	279.6	308.8	433.8	354.0	240.2	294.2	282.7	230.2	232.9	159.7	246.3	180.9
[Suc 3418: f)] areado frigitism		128.6	[34.4	144.1	174.4	188.7	182.5	217.1	192.7	191.5	243.1	1624	178.3	211.7
รยชนตนง (ความจุกระบอกสู้บติ้งเค. 1,501 ถึง 1,800 cc.)	649.1	100.3	98.7	119.1	142.9	180.6	160.2	226.6	184.4	167.0	212.8	148.7	149.2	190.7
รอยนหนัง (ความจุกระบอกสูบหังแต่ 2,001 อึง 2,400cc) - 2.	453.1	207.5	131.2	185.1	227.9	285.2	248.0	330.7	255.9	275.3	356.8	263.7	227.7	288.7
soorasisessans	108.0	126.2	126.2	66.4	130.8	128.7	121.8	122.1	126.2	127.6	77.2	147.6	108.5	81.8
รถปัสอัหน้าหนักบรรทุก 1 สัน (พัมเหลือน 2 สัย, Space cab)	1,873.5	119.4	148.0	147.3	174.9	171.7	177.9	191.7	1.84.1	183.4	235.7	143.5	180.5	207.9
												The second		

ที่มา : ศูนต์ขัญญะกรมรูกิจจุลสาหกรรม สำนักงานเกรมรูกิจจุกสาหกรรม 16 พฤษภาพม 2343

ด้ชนีลุกสาทกรรมรายสาขา และรายผลิตภัณฑ์

.ม.ศักริกษักสำเร็จรูปคงกลัง (มกราคม 2542 = 100 เฉละเป็นศัพริที่สิ่งในได้ปรับหลกระทบชอ

(มกราคม 2542 = 100 เณะเป็นคัชนีที่ชังในชิย์ใรับผลกระทบของฤดูกาล)	(*) ผัวเลขเปลรค่	, z												
พติหภัณห์	น้ำพนัก	2542										2543	ļ	Γ
		1.n.	си, В ,	й,ñ,	<u>ñ</u> .c.	0.6.	ถ.ค.	n.v.	A.A.	М.£.	5 .A.	ы.n.	n.w.	й. А. (*)
TSEC 1512: อารหย่รรูปแอะอารทั้บอนอสสักวิหีวัฒอะเดืองกัณฑ์จากสักวิหิว		120.0	127.6	167.6	5'64 I	158,3	152.2	164.7	143.6	130.4	136.8	147.9	140.3	144.1
<u>ប</u> ត់កម្ពុជាកទេ <u>ហ</u> រិចត	2,073.5	117.4	125.6	167.7	182.4	169.3	149.3	160.3	138.5	124.5	131.5	142.4	1313	1213
ปลาชาร์พื้นกระปัตง	163.8	153.3	153.7	165.8	148.3	156.3	189.6	220.3	207.8	204.6	203.9	2176	754.8	206.2
1SIC15531 IN HURIDAN		76.3	2.62	86.1	85.3	94.6	71.8	74.4	45.8	60.0	57.8	124.4	122.0	48.8
រប់ចន៍	77.4	76.3	79.2	86.1	85.3	94.6	71.8	74.4	45.8	60.0	57.8	124.4	122.0	48.8
- ISIC 1711 - ค.เรล็ดตรีสนเฉรากรานั้นเส้นใช้ทธรรมที่มกรรดฉิงสอ		0.56	802	70.4	414	71.5	72.0	60.5	54.1	515	57.5	59.9	543	613
ศ้ายมีเอบริกุทธ์	2,082.5	96.2	82.3	71.6	70.8	65.7	64.7	53.1	45.4	44.9	49.5	53.1	50.5	46.3
ด้ายที่เอหกาม	74.0	95.3	27.0	10.6	24.0	48.4	5.7	76.1	71.9	3.0	57.2	74.6	10.2	10.8
โพลีเอสเคอร์บริกุทธิ	283.0	59.6	50.0	55.1	61.9	86.4	103.7	72.5	64.5	73.1	85.8	105.6	85.6	1.18
โหนึ่งอสเตอร์ผสน	80.0	98.9	75.1	63.I	60.5	55.9	65.0	57.2	54.2	49.8	47.7	49.7	47.6	40.9
ใชสังคราะทับริสุทธิชีนๆ	212.5	105.2	121.9	102.4	114.1	126.5	130.8	116.8	118.8	103.1	91.4	55.9	60.8	80.8
ไซสังเคราะห์หลายชิ้นๆ	53.6	85.9	75.6	68.3	55.8	55.6	48.7	46.7	54.4	7.97	99.3	92.9	82.0	72.7
ISIC 1730 . DTREAM INCREMENT MAY INTERIOR SQUARE ACCORT		122.7	109.6	137.3	143.L	156.4	[52.1	177.8	192.0	206.5	129.4	198.4	1901	217.9
ទៅទី១4(សុសាឧទភាវទទ័ពរដល់១៣)ព័ត្ ភ្លូ	51.3	88.5	106.5	133.2	132.7	119.9	156.7	220.6	230.3	239.6	108.1	i71.6	184.1	190.9
គេវីខិសមេអំណារ២មកហ្វីរា ដែរយោព័ក	5.6	152.7	122.0	123.3	142.5	135.7	91.6	110.5	69.4	139.8	102.1	88.8	154.5	154.7
រុគនីខុងទេការ២២ាថយេរាល័លខ្លីដក្	2.9	121.7	98.9	81.3	127.3	137.1	138.6	115.0	122.0	126.4	150.4	186.2	195.1	132.3
เครืองเต่งกายหญิงชั้นนอลแบบอัต	15.6	174.2	148.5	192.5	251.7	231.5	205.7	188.2	209.8	199.1	104.7	131.3	142.0	197.7
គេរិចងទេជទេវិការចអញ្ចឹទទ័រ វិរាលេរាប់ព័ក	25.4	153.7	90.4	121.2	7.66	190.7	125.1	107.0	138.6	168.2	191.0	319.2	238,9	308.4
- ISIC 1819 - การคลิตเครื่องแห่งกายอกเร็กษรร้องแห่งกากรี่ต่าด หลายกัด 1		127.8	114.7	125,4	135.1	137.7	141.3	J44.2	150.9	151.9	135.0	130.3	131.8	1631
เครือจแห่งกายชาธธันนอกแบบทอ	574.0	136.7	130.1	137.9	144.1	162.1	154.1	153.3	144.3	124.9	106.3	114.9	109.3	127.4
គេទី៦ងគេ។ពារសាល់អាចសិងក្ម រ	70.6	106.5	95.9	90.9	9 9.3	106.6	112.8	121.0	115.7	111.2	106.2	105.5	98.4	96.8
เครื่องแคงการหนึ่งชั้นนอกแนนที่ 	227.4	113.8	84.0	114.5	130.4	93.0	121.8	134.4	184.8	240.5	223.2	180.6	200.7	200.6
เลรีองแดงกายหญ่งชั้นในแบบหอ	27.7	112.5	98.1	44.1	81.1	78.6	108.4	96.3	98.7	89.4	79.0	8.66	117.1	116.4
้ไปปี 2120 การหลัดหลัดสัตร์ที่มีให้สากการกล้านข่ามันปีโครมสีและ	Reversion of the second se	9.111	127.1	144.2	1691	138.4	119.7	124.9	133:7	146.4	116.9	114.8	130.0	121.2
000tm14 87	10.6	107.3	94.8	73.2	8.69	57.8	75.3	76.9	63.1	67.1	74.5	67.1	74.5	119.3
880mm 91	117.7	109.1	121.1	117.5	116.4	8.611	106.0	112.7	143.3	145.9	123.4	116.5	151.2	131.7
Bennyu 95	160.1	125.4	133.4	164.2	141.9	186.5	183.3	145.2	194.8	256.5	156.6	123.5	183.2	179.8
น้ำเน็นดีเซลหมุนเร็ว	254.8	84.0	102.9	143.0	150.1	112.5	9.06	122.7	121.0	113.5	82.2	82.3	100.8	96.7
น้ำมันติเจรตหมุนร้า	8.9	86.7	66.2	131.8	83.1	90.3	138.8	105.7	70.5	109.3	83.4	92.1	106.4	75.3
น้ำมันเครื่องบิเร	94.5	124.6	123.4	121.2	185.5	188.6	116.4	133.1	81.4	108.3	107.3	98.0	82.3	86.3
ulaindie L	4.8	21.8	80.8	38.1	33.1	75.2	65.4	42.8	45.7	42.8	173.4	13.7	111.4	97.0
เป็นหมายาตรที่ I	12.6	94.2	121.3	62.3	174.8	I34.4	64.7	106.9	117.4	139.9	132.1	117.5	160.0	93.1
1141418114112 2	62.2	173.5	267.3	208.7	216.4	134.2	117.4	133.3	144.2	158.3	164.7	271.6	160.3	184.1
น้ำมันเดาหนัดที่ 3	4.7	100.0	111.1	44.4	66.7	53.6	88.9	77.8	33.3	88.9	88.9	55.6	82.8	100.8
นำบันเตาชนิคที่ 4	10.7	24.5	42.9	43.3	34.5	60.2	66.2	44.3	101.7	60.9	49.8	72.6	133.4	53.8
น้ำมันเหล้าชันครั้ง 5	50.4	171.9	146.6	223.0	192.5	156.2	146.4	140.7	137.0	106.6	150.1	138.2	154.1	94.2
សិទមកម្មជា	7.5	75.7	66.7	74.6	74.2	91.7	111.8.	83.4	76.6	88.1	61.2	87.6	57.7	54.7
R Juli 19	16.7	96.8	94.0	100.4	90.3	91.9	160.3	106.3	1.08.1	79.2	73.2	101.3	94.7	41.6
LISANTI)	4.2	2.1	2.9	3.5	2.8	2.5	2.2	1.4	111.6	113.3	115.5	5.7	3.0	1.5
(SIC 2694: ATMARS AND UNA LIDE (JULIA AND A STATE OF A		89.8	92.7	813	74.1	69.7	75.7	72.1	91.6	1.76	1 16	5'06	86.5	89.6
ชังมาเต่าโดรดแถนดุ	38.6	93.3	111.2	84.8	0.72	87.1	93.5	92.2	115.8	101.0	6.66	106.5	95.8	100.3
ទីបែរជនិងការរ ្លាក់ ស្ន	18.8	80.7	7.8.7	101.3	77.0	72.4	75.0	64.7	96.7	90.9	57.8	66.3	59.2	52.2
ระเบนตอนว	0.7	116.9	123.8	121.9	104.3	82.0	160.9	100.4	109.9	103.4	67.7	88.7	89.3	99.4
ปูนเมิด	64.7	90.1	85.3	72.9	59.2	58.4	64.3	62.0	75.2	97.6	95.7	88.9	88.8	070

A2 - 62

าชผลิตภัณฑ์
110257
ราชสาร
HU22H
ดัชนีอุตสา

૩. નૅષ્પ્રેસૈપહોતૈનાર્ડઘટ્ટપંત્ર્યત્વર્હર

(มกราคม 2542 = 160 เธระที่ในสัชรีที่ซึ่งให้ให้ปรับผุดกระทบของฤดูกาอ) (*) ด้วนถนเปี้ยงดัม

អធិតារ។	น้ำหนัก	2542							ويتباعد ويتعليه ويتعاديه		5	543		
		ũ.a.	10.2	M.A.	ầ. ช.	n.a.	a.n.	0.0.	9. п.	М.И.	D.N.	и.a.	л.N.	Й.П. (*)
ารระ(2.1218: อารพลัดการสงชิมสกใหรรัดเช่าสะเร่าระประกอบสินตภ์ทรมิกส์ซึ่งเร _{ื่อ}		1,021	120.3	131.0	152.1	. 164.0	162.2	161.3	1155	142 3	15551	159.6	178.2	170.1
Cathode ray tubes a 1 H Stu I m She H S	108.1	123.7	111.1	126.0	156.2	179.2	189.7	164.6	156.3	168.4	192.5	191.2	165.6	197.5
Cathode ray tubes สำหรับคอมพิวเลตร์และอุปครณ์ที่เกี่ยวจัดง	41.9	I54.7	180.4	264.8	356.5	352.8	231.0	240.8	95.3	102.9	220.8	112.8	407.4	201.0
Transistur	78.5	97.4	82.1	109.0	6.79	115.7	109.1	133.2	112.2	111.5	103.7	110.5	124.8	127.0
IIN TASS THAT BUG Monolithic	195.5	175.9	156.1	137.1	173.8	183.8	201.4	191.6	5.46	170.7	158.3	174.4	186.0	203.4
แผงวงชร ใช้ที่ใรชนิตอินๆ	206.4	94.6	93.4	108.9	108.5	117.4	116.8	125.5	119,4	121.5	140.0	157.1	151.3	162.9
ไรโC 3239" การหลัดเครื่องไปก้าวหักน์ แกะโทษ และถึงค์เพิ่มก็กระ้อง		0 66	185.0	1.161	142.0	192.0	168.7	196.6	185.8	241.8	171.4	276.5	264.8	200.0
โหรหัสน์สี ขนาดจอเฉ็กหรือเท่ากับ 20นิ้ว	240.4	136.2	181.6	261.8	221.6	302.6	269.8	314.1	294.5	408.6	307.3	486.3	474.3	512.5
โพรพัศน์ที่ ขนาดจอเท่ากับ 21 นิ้ว หรือมากกว่า 21 นิ้ว ชิ้น ไป	95.2	62.1	61.7	51.4	52.5	43.8	64.3	78.6	63.9	61.8	29.4	75.6	49.2	87.3
អេទីចងពេរបលេខច័ងទីវិតីខែហារ] (។ជំពុនរូវនយគារ)	118.1	29.8	291.4	159.9	52.5	86.3	47.2	52.4	62.8	47.5	9.3	11.6	12.4	37.1
ISIC MIGTORMORDMENN		120,3	95.2	101.4	91.2	85.9	100.8	86.0	2.00	1.53.1	58.5	99.1	110.8	1251
รถชนต้นจี (ความขุกระบอกสุบตั้งแต่ 1,501 ฉึง 1,800 cc.)	403.3	107.6	86.2	80.8	98.9	92.1	125.0	137.7	166.1	226.0	88.2	84.4	123.3	118.0
รอยนสุนัง (สวานจุกระบอกศูบดังแล 2,001 ถึง 2,400cc)	506.4	106.9	109.5	123.5	116.2	84.7	95.1	49.9	85.6	112.3	56.2	55.8	69.4	90.6
รถอบเพิ่มังตรวลลาร	123.8	97.4	76.3	82.4	51.5	51.7	64.3	64.5	71.8	82.2	88.8	59.2	65.3	5.16
รถปิกอัทน้ำหนักบรรรกุก 1 สัน (ขับเหลือน 2 ถั่อ, Space cab)	843.6	137.7	93,8	100.9	78.3	88.8	98.0	86.2	79.4	153.1	41.1	138.0	136.3	158.6

ที่มา : ศูนด์ชื่อนุลอุศสาหกรรม สำนักงานเกรษฐกิจอุกสาหกรรม 16 ทางภารม 2543

ดัชนีอุตสาหกรรมรายสาขา และรายผลิตภัณฑ์

สัชนีอัตราส่วนสินด้าสำเร็จรูปคงคลัง

(มกราคม 2542 = 100 และเป็นสัชนีที่ตั้งให้สีที่ไร้บผลกระทบของฤดูกาล)	(*) ตัวเฉษเนื้องหั	มัน												
ภัณฑ์	น้ำหนัก	2542									2	543		
		Ū.a.	ial.U.	W .R.	<u>1</u> ,г.	n.ñ.	đ.n.	fi.0.	A.A.	W.U.	B.A.	u.e.	n. M .	й.я. (*)
ารระการประชาวที่ส่วารให้และด้าวขึ้นตรเข้าสังหัวการสาชสาชสาชสาชาวที่สามัน		8.07	808	140.9	148.6	141.8	122.7	122.7	104.6	84.9	107.4	124.9	109.5	112.0
ปลาทุนาระบัยง	2,073.5	14.1	87.7	139.9	149.7	141.2	117.4	115.9	97.4	75.6	101.4	118.6	97.2	98.3
ปลาษาร์ตุ้นกระบ้อง	163.8	151.5	130.6	154.4	134.3	149.4	189.6	209.4	196.3	202.4	183.4	205.0	265.4	285.9
LSLC [553 : attribution in the second s		64.7	63.5	92.9	18.9	85.5	64.7	67.5	39.9	49.2	42,0	107.8	106.8	33.8
វិងវិ	77.4	64.7	63.5	92.9	78.9	85.5	64.7	67.5	39.9	49.2	42.0	107.8	106.8	33.8
(133C 1111 ; ธรรษัตตร์ทนแระการประสังโฆสตรรมกังกรรทดฝั่งกล		80.5	2.62	578	57.9	57.7	60.7	44.2	41.0	45.8	54,8	50.8,	44.2	40,7
ด้ายฝ้ายปริสุทธ์	2,082.5	84.7	86.6	59.6	59.1	55.1	50.0	42.5	35.1	36.1	44.5	44.8	42.7	36.1
ค้ายพรรม	74.0	54.9	43.8	4.7	13.5	31.5	6.7	32.8	30.6	1.3	30.1	36.4	4.0	2.3
រែអធិខេតគេទវ់បនិញហន៍	283.0	41.1	37.0	39.1	44.1	69.2	90.06	35.5	35.6	47.9	60.8	90.6	52.2	49.6
កែតិចេនផ្តែលទ័ពជា	80.0	73.2	68.5	51.5	47.9	44.4	54.1	45.6	39.4	41.7	45.1	42.9	40.0	31.2
ใชสังเคราะห์บริสุทธิ์อื่นๆ	212.5	96.7	78.0	80.4	83.6	78.7	150. 8	75.3	97.3	88.8	86.4	24.0	49.7	74.7
ใยสังเคราะท์หสมอื่มๆ	53.6	108.1	110.4	611	58.2	70.0	49.4	49.4	92.4	306.3	345.2	212.0	98.1	106.1
155C (150) สารหลัดดังกละสิรรษรที่ให้จับการนักษัตติมกร โครงชช		123.9	126.5	150.9	1.151	146.9	187,1	211.2	197.8	191,4	1117	190.6	174,0	178.9
เครื่องแห่งภาชราชรั้นนอณแบบถึก	51.3	80.3	117.3	142.1	137.7	106.0	202.5	273.1	225.7	215.3	118.1	177.2	177.2	167.0
เหรือจะเจ่งภายราชรั้น วินเบบถึก	5.6	140.0	104.1	108.5	128.5	112.3	73.4	94.2	51.1	146.0	70.1	67.4	144.7	101.5
<u>មេទី</u> ទំ ង វេគាំបានៗខណ្ឌតិពិទីឯទុ	2.9	100.1	100.1	100.1	100.0	87.8	100.1	101.6	100.1	100.0	100.0	100.1	100.2	100.0
เครื่องแค่งดายหญิงชั้นนอกแบบนัก	15.6	258.9	227.3	279.1	334.3	175.5	325.9	273.5	291.8	244.1	81.8	190.6	186.8	237.7
เครื่องแต่งภาชหญิงชั้นในแบบเด็ก	25.4	128.3	91.4	105.3	76.7	226.1	105.9	86.3	127.4	131.3	127.5	255.1	174.4	193.0
154C 1848 : การช่วงครร้องกรรชาชอกที่ในสร้องตรรณรสรรรรษที่นาจเกริมเรียร์		1539	121.2	-124,4	137.5	120.7	132.1	135.9	138.2	116.3	96.2	E 107.3	109.6	111.5
สร้องแลงกายรวอร้านอกแบบทอ	574.0	167.5	129.7	131.9	144.5	138.8	146.7	146.4	121.0	96.0	80.9	93,4	86.4	92.5
เหรื่องแค่งกายชาชุงบบทออื่นๆ	70.6	94.7	81.4	101.8	108.1	113.4	83.5	91.4	6.76	83.8	65.5	111.7	78.9	79.0
เหรื่องแห่งกายหญิงชั้นนอกแรบหอ	227.4	142.6	112.4	123.2	137.7	84.3	113.8	128.6	199,3	182.9	148.4	143.5	183.4	174.6
เตรื่องแต่งกายหญิงชั้นในแบบทอ	27.7	116.2	118.1	37.5	65.8	63.6	105.4	90.1	96.8	73.4	63.9	87.3	62.0	71.8
- ISEC 2338 : บารหลัดเหลือพัฒชาที่ที่สิยากการกลังนไวลับกิโครฉลังน		100.3	127.9	163.2	165.8	154.4	185	140.5	1595	165.1	132,9	133.6	1493	129.8
obrimu 87	10.6	125.3	92.8	74.1	197.9	57.8	75.1	74.6	61.3	58.1	44.2	68.6	76.3	103.3
Beninku 91	117.7	109.2	125.8	131.4	127.7	142.0	113.5	108.2	146.0	130.7	98.6	111.4	163.3	116.5
96 HUHH 95	160.1	120.4	142.9	195.1	175.1	231.5	182.6	205.1	268.1	331.6	204.0	171.8	245.8	236.3
น้ำมันดีเรกหมุนเร็ว	254.8	81.7	105.4	163.1	177.1	134.0	108.6	159.5	154.5	137.7	98.5	101.4	110.0	104.3
น้ำมันพื้นชอกมุนช้า	8.9	95.5	82.8	219.9	138.7	89.3	113.4	86.7	44.9	77.0	83.6	65.3	66.6	39.1
น้ำมันเครื่องบิน	5.45	110.9	120.0	110.0	221.4	155.1	72.5	61.7	80.1	107.2	117.0	109.4	91.2	89.6
น้ำมันกำห	4.8	54.2	86.1	41.4	62.8	83.1	53.6	106.3	49.0	53.9	433.2	10.0	1.99.1	125.0
น่ามันเหาชนิดที่ 1	12.6	87.5	126.1	60.2	150.8	128.7	56.6	101.6	108.4	127.1	124.5	130.2	170.5	94.7
นำมันเคารนิคที่ 2	62.2	119.3	239.6	155.4	166.6	97.5	90.6	100.8	137.6	122.5	146.9	264.2	119.4	158.5
น้ำมันเคารนิศที่ 3	4.7	64.6	84.9	43.I	51.7	68.3	68.9	88.3	14.2	53.0	2.67	67.5	156.4	127.9
น้ำมันเพาชนิดที่ 4	10.7	24.1	43.7	38.8	32.0	56.5	62.9	42.2	115.6	74.6	44.4	82.3	163.0	58.7
น้ำมันเคารานิดที่ 5	50.4	103.1	141.9	364.5	158.2	216.7	146.5	137.7	153.8	139.6	214.2	171.3	209.1	82.9
ถ้าชหุงต้ม	7.5	66.0	71.5	75.9	67.6	84.7	119.8	95.0	70.1	66.4	51.4	80.8	42.6	36.9
alsh2#86	16.7	93.0	94.3	123.7	95.2	107.7	157.1	127.4	160.8	110.0	144.8	195.8	105.5	40.3
เหน่าม	4.2	7.7	21.7	9.3	8.4	6,4	4.5	2.5	68.8	73.8	64.0	3.0	1.8	0.7
โรโต 2694 การเลื้อริสัยนตร์ ปูนพาว และ ปูหนโยสิทธิร์		76.0	1013	6.69	65.4	58.7	74.1	76.6	116.2	182.5	124.2	87.3	816	95.5
ขึ้นหน้าปอร์ดแลนด์	38.6	77.2	127.4	71.1	1.77	61.8	69.2	74.8	134.7	133.8	115.7	100.9	96.5	88.6
ទីងេមទំអការ	18.8	69.2	85.6	111.4	89.8	84.9	76.9	64.4	111.4	114.6	54,6	69.5	57.3	40.4
ชั่นนพ์อื่นๆ 	0.7	140.2	112.2	50.7	45.0	35.0	53.5	32.4	33.6	34.1	18.8	22.6	17.5	17.0
្នុំអង្កើត	64.7	76.6	90.1	57.2	51.6	49.6	76.4	81.7	107.4	233.1	150.8	85.1	111.4	116.4

28

ซึ่มา : ผูนซ์ชื่อมูลอุคสาหกรรม สำหักงานเศรษฐมิจษุคสาหกรรม

3 m m m
-
ŭ.
1
~
-
0.00
-
77
-
33
10 A
100
-
_
P
<u> </u>
_
- 1 -2
50
1
V
(re
~~
100
1
65
~
-02
62°
فعورا
204
200
~US

(มกราคม 2542 = 100 เตะเป็รเด้รนที่ยังใน ได้ปรับหลกระทบของอุดูกาล)	(*) ตัวเฉขเบื้องตั้ง	1												
Auf	น้ำหนัก	2542										243		
		<u>ů</u> .n.	LUL.D.	N.R.	ມ .ຍ.	Ĥ.R.	દ્ય.શ.	n.ŭ.	A.R.	M.B.	Б.A.	U. A.	n. M .	นี.ค. (*)
า 1810 มาเขา การณีตรรดลอยแลงทรรดลอย และส่วนประกระเดิมส์ที่หวามีหมีรับรา		97.6	103.7	106.7	105.7	117.8	111.5	100.7	82.0	93.0	9.96	1003	102.5	96.6
Cathode ray tubes ते?Mรับ โทรทัศน์สี	108.1	148.3	136.9	149.4	152.4	161.1	157.1	135.5	117.1	132.0	163.1	148.4	117.7	136.5
Cathode ray tubes สำหรับคอมพื่วเตอร์และอุปครณ์ที่เกี่ยวชัดจ	41.9	65.1	123.2	146.7	204.1	161.2	95.2	84.5	36.8	43.2	64.3	28.2	129.0	58.8
Transistor	78.5	81.3	73.2	94.4	71.8	97.1	82.3	107.8	8.68	85.4	79.5	80.8	94.9	57.1
แผงวงขรไฟฟ้าหนิด Monolithic	195.5	129.8	120.7	98.7	112.3	114.0	124.1	110.0	8.69	95.8	87.6	98.3	565	94.9
1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.	206.4	59.6	17.7	88.4	67.9	97.8	90.3	74.2	81.4	82.8	83.5	99.1	95.3	84.9
ISIC 3298: การสลัดษรีขรริทโกรพัฒน์ และวิทฤ เยรสิมพัวที่พืชรรับครีมีห้า เราะ เราะ เราะ เราะ เราะ เราะ เราะ เรา		67.2	144.9	134 8	93.6	413.6	105.5	121.2	405.0	140.7	115.4	176.7	145.0	160.2
โพรทัศป์สี ชนาคลอเก็กหรือเท่ากับ 20นิว	240.4	105.4	201.7	212.I	156.8	190.8	171.3	199.3	173.4	242.0	210.2	310.7	260.1	273.2
โหรทัศน์สี ขนาลจอเท่ากับ 21 นิ้ว หรือมากคว่า 21 นิ้ว ขึ้นใป	95.2	44.5	52.2	42.6	35.3	29.5	45.8	52.6	34.8	33.9	14.4	3.8	6.6	18.3
เครื่องเล่นและอัตวิศีโอเทป (ชนิตธรรมคา)	118.1	7.7	104.2	51.8	12.1	24.4	19.7	17.8	22.2	20.6	4.0	7.2	5.0	20.5
GIC 3498-012940601400946		93.8	73.7	J.T.5	51.3	44.9	55.3	40.8	515	81.9	28.6	63.8	63.9	63.4
รถตนต์นั้ง (กวานจุกระบอกสุบหังเหล่ 1,501 ถึง 1,800 cc.)	403.3	107.2	87.3	67.9	69.2	51.0	78.0	60.8	90.1	135.4	41.4	56.8	82.7	61.9
รอยนต์นั่ง (หวานจุกระบอกชุบตั้งเหล่ 2,001 ถึง 2,400cc)	506.4	51.5	83.5	66.7	51.0	29.7	38.3	15.1	33.4	40.8	15.8	21.2	30.5	31.4
30zu#148738673	123.8	1.77	60.4	124.0	39.4	40.2	52.8	52.8	56.9	64.4	115.0	40.1	60.2	111.8
รถปีคลัทน้ำหนักบรรรทุก 1 สัน (ขับเคลื่อน 2 สัย, Space cab)	843.6	115.3	63.4	68.5	44.8	51.7	55.1	44,9	43.1	83.5	17.5	96.2	75.5	76.3

ภาคผนวก 2 : ดัชนีรวมเบื้องดั่นของ 10 อุตสาหกรรม

ดัชนีรวมของ 10 อุตสาหกรรม

(มกราคน 2542 = 100 และที่นค้ารให้อังในให้ปรับผลกระทบของจุลูกาล)		(*) หัวเลขเบื้อง	ทัน											
หลิดภัณฑ์	กันหน่	2542										2543		
		ũ.a.	131.0.	N. A.	<u>ũ.</u> e.	n.e.	đ.A.	A.B.	R. FL	76'E	3 .9.	<u>и</u> .	0.16	19 (E)
				\$										
คั่งนี้ผรณกิจ	10000.0	130.2	112.3	127.3	138.6	144.3	144.4	152.9	148.8	161 2	14051	6 LY L	147.0	1636
ศักรรสงสนค้า	10000.0	129.2	118.8	125.9	140.3	145.0	142.8	158.9	148.9	151.5	1653	6 82.1	1483	165.0
ด้ษมีสับสำเร็จรูปคุณค์จ ระรัฐรูปคุณค์จ	10000.0	111.3	108.3	119.1	120.6	9.911	116.4	115.4	109.4	121.7	2'66	116.1	116.9	121.9
ศรนอดราสวนสนศาสากักรัชรูปครดถึง	10000.0	91.9	93.8	101.5	98.8	95.1	91.4	86.6	83.6	87.8	78.5	92.8	87.6	85.5
ISIC 1512: การแปรรูปและการเท็บกหอนเพื่าว่น่าและหลิดภัณฑ์จากชัดวันำ														
ด้รนี้ผลหกิด	1091.3	142.6	122.7	125.6	112.9	100.0	103.6	1000	1 101	136.2	114.0	1001	104 7	0.001
ด้รนิการส่งสินด้า	1090.8	150.9	139.9	118.3	120.3	1179	123.6	0 751	1375	156.6	2461	5 911	130.0	1.201
ด้ษรมีสินสำเร้าเรื่อรูปคุงคลัง	2237.3	120.0	127.6	167.6	179.9	1683	157.7	164.7	7 2 7 1	+'DCT	0 753	COLL	1.0.1	1-051
ตั้ชนียัตราส่วนสินค้ำสำเร็จรู _ไ ดงคลัง	2237.3	79.8	90.8	140.9	148.6	141 8	1.201	1.701	104.6	4.001	\$ LOT	6./4I	140.5	144.1
ISIC 1553 : การหลิดสุรามออด์						2		T	1 0'LOT	6.10	+	124.2	C.201	0.211
ด้านี้ผลหกิล	349.9	112.7	117.7	613	10101	10561	1 101	10201	100 6	117.0	1001			
ด้ธนีตารส่งสินด้า	345.6	117.8	124.6	92.7	108.1	110.7	1111	0.001	0.01	6/11	4.761 4.761	0.121	110.4	127.3
ศัษน์ที่เส้นเรื่อรูปคงคลัง	77.4	76.3	79.2	86.1	853	946	3 12	2.011	44.2	50 0 F	1.161	4.011	7:411	144.4
ต้นมีขัตราส่วนสิ้นค้าสำเร็จรูปคงลลัง	77.4	64.7	63.5	92.9	78.9	85.5	64.7	67.5	39.9	49.7	0.12	107 8	105.8	40.0
ISIC [711 : การจัดเตรียมและการปั้นสั้นใช้ทธรามทั้งการทธสิ่งทอ												D: / D:	0.001	9.57
พัชนี่สถุมกิต	1120.2	113.7	110.9	113.6	124.2	126.6	117.4	127.4	124.7	1265	117.8	. 2 701	110.0	136.6
ด้ชนิการส่งสินค้า	1086.2	125.6	105.3	134.1	130.4	126.7	122.6	152.0	147.0	135.2	120.8	1 751	130.4	0.021
ด้ชนิสินส์าสำเร็จรูปลงคลัง	2785.5	93.0	80.2	70.4	71.4	71.5	72.0	60.5	54.1	51.9	57.5	56.6	543	\$ 15 5
ศัชนิอัตราส่วนสินค้าถ้าเร็จรูปคงคลัง	2785.5	80.5	19.7	57.8	57.9	57.7	60.7	44.2	41.0	45.8	54.8	50.8	44.2	40.7
ISIC 1730 : ธารหลิดผ้นเละสิ่งของที่ใต้จากการถักบิดลื่นเกะโครเษก์													4	
ศักนิยกหริด	76.5	103.1	89.5	95.1	101.2	105.5	94.0	92.5	0.96	107.7	0.96	108.8	106.7	116.4
ดัฐนึ่งการส่งสิ้นค้า	75.9	106.8	6.06	96.0	104.6	111.1	91.7	94.0	96.1	111.3	1183	106.8	113.6	1346
ดัชนีสำสำเร็จรูปคงครั้ง	100.8	122.7	109.6	137.3	143.I	156.4	152.1	177.8	192.0	206.5	129.4	198.4	1 6 061	017.0
ศักษณ์จะมีสำนักให้เส้นเรียรูปคงคถัง	100.8	123.9	126.5	150.9	151.1	146.9	187.1	211.2	197.8	191.4	111.7	190.6	174.0	0 8/1
ISIC 1810 : การผลิตเครื่องแต่งกาธยกเว้นเครื่องแต่งกาซที่ทำจากขนฉัตว์														
ด้รับใหกหลิด	723.9	92.6	83.8	103.1	103.2	110.2	108.5	101.4	107.8	120.4	123.7	121.0	121.8	126.7
ดัชนิลารสงสันห์1 ร.ร.ร.ร.ร.ร.ร.ร.ร.ร.ร.ร.ร.ร.ร.ร.ร.ร.ร.	693.7	82.5	89.7	101.0	99.5	114.6	106.0	105.1	108.1	130.0	138.3	123.0	124.8	130.9
aburatistissijaaseesa variteiteesa	899.7	127.8	114.7	125.4	135.1	137.7	141.3	144.2	150.9	151.9	135.0	130.3	131.8	143.1
สราชราชราชราชราชราชราชราชราชราชราชราชราชร	899.7	153.9	121.2	124.4	137.5	120.7	132.1	135.9	138.2	116.3	96.2	107.3	109.6	111.5
ISIC 2320 : การผลตศตติสมณฑฑรโต้อากการกลันนำหนันใตรเลือน														
ทั้งรู้ในการที่ค รุงศ	1374.0	108.7	114.6	112.2	108.6	I05.4	104.6	6.66	102.0	103.2	94.7	97.2	106.2	102.0
6914015 สังชันดี1 รัฐรัฐรัฐรัฐ	1383.8	107.4	97.0	92.7	89.4	92.0	101.0	91.5	88.2	93.7	92.6	87.1	94.0	98.1
ទំនាវិតាំងតំនៅ នេទន្តរៀតទេតន័ស 	815.2	9.111	127.1	144.2	149.1	138.4	119.7	124.9	133.7	145.4	116.9	114.8	130.0	121.2
ตัรนี่อัตราถ่วนสินร้ำสำเร็จรูปทั้งหลัง	815.2	100.3	127.9	163.2	165.8	154.4	118.5	140.5	159.5	165.1	132.9	133.6	149.3	129.8
ISSC 2694: การผลิตชัฒนต์ ปู่นาวร และ ปุ่นปอาสตคลร์														
គ័របើ#ពកពិគុ	467.4	109.6	95.1	104.1	114.3	116.4	117.2	112,8	100.8	12.67	87.1	105.3	1 66	1223
ค้รนิการส่งสินค้า	484.1	118.7	89.9	113.2	113.9	122.6	120.0	113.3	87.7	75.9	93.4	106.3	104.0	120.8
គំនា ជីវិអនីនៅទើងភ្នាំ២១ឆកិទ	122.8	8.68	92.7	81.3	74.1	69.7	75.7	72.1	91.5	97.7	91.1	90.9	86.5	89.6
ด้านโอตราสามสันด้าสำเร็ญรูปคงคลัง	122.8	76.0	101.3	6.69	65.4	58.7	74.1	75.6	116.2	182.5	124.2	87.3	97.8	95.5

ที่มา : ศูนต์ชื่อบุลลุสภาหกรรม สำนักงานเศรษฐกิจธุตสาหกรรม 16 พฤษภาคม 2543

ดัชนีรวมของ 10 อุตสาหกรรม

(นกราคม 2542 = 106 และเป็นคัชนีที่อังในได้ปรับผลกระทบของฤลูการ)		า้ลังอนิเษณะได้ (*)												
អនិគរាយទា	น้ำหนัก	2542										2543		
		<u>1</u> 1.A.	L1.8.	M.A.	û.a.	ñ.A.	đ.A.	n.u.	0.6.	M .0.	5.9.	Ц.А.	1.1	ũ.n. (*)
ISIC 3216: การหลิตหลอดอิเอกโทรปลส์ และส่วนประกอบอิเอกโทรปิคล์ซึ่งเๆ												-		
ดัชนี่หณะเลิด	920.2	141.0	111.7	122.5	145.2	140.0	143.9	161.4	136.2	152.3	162.3	156.8	156.4	174.0
ดัชนีการส่งสินด้า	933.8	146.7	120.2	128.6	150.3	141.8	150.8	171.9	151.3	161.7	180.2	184.2	178.9	201.7
ดัชนีสินศักริษัตรฎปตรดธัง	630.4	129.1	120.3	131.6	152.1	164.0	162.2	161.3	115.5	I42.3	155.5	159.6	178.3	179.4
ดัฐนี้อัตราส่วนสิ้นค้าสัมรีตรูปคงหลัง	630.4	9.66	103.7	106.7	105.7	117.8	111.5	100.7	82.0	93.0	96.6	100.3	102.5	96.6
ISIC 3230: การผลิตเครื่องรับโทรทัศน์ และวิทยู และสินค้าที่เกี่ยวข้อง														
ดัชนีหลุกกิด	832.4	6.771	114.4	143.0	181.2	195.8	166.3	184.0	189.8	183.2	158.8	163.2	190.4	189.5
ดัษนึการส่งสินค้า	822.5	175.9	127.0	155.2	193.2	0.191	169.4	180.2	191.4	181.5	169.6	156.9	192.1	185.5
គ័មជំនាំងគំនៅទទន្ធរៀ ង រគតិទ	453.8	93.0	185.0	191.1	I42.0	192.0	168.7	196.6	185,8	241.8	171.4	276.5	264.8	299.4
คัรนีอัตราส่วนสินดีาสำรีาเร็จรูปคงกลัง	453.8	67.2	144.9	134.8	93.6	113.6	105.5	121.2	105.0	140.7	115.4	176.7	145.0	160.2
ISIC 3410: การผลิตอานชนต์														
ด้ระใหญหธิด	3044.3	139.9	116.9	151.2	170.5	189.3	6.661	216.2	211.1	237.6	177.0	183.9	198.1	2314
ศัษน์การทั่งสินศัย	3083.6	128.6	134.4	144.1	174.4	188.7	182.5	217.1	192.7	191.5	1.642	162.4	178.4	2117
ด้ษนสินตำสำเร็จรูปดงหลัง	1877.1	120.3	95.2	101.4	91.2	85.9	100.8	86.0	99.2	153.1	58.5	99.1	110.8	127.1
ตัชบีอัตราส่วนสินศึรสำเร็จรูปคงคลัง	1877.1	93.8	73.7	71.5	51.3	44.9	55.3	40.8	51.5	819	28.6	63.8	63.9	63.4

(*) น้ำหนักที่ใช้ต่างมาจากบุลค่าที่มงองแต่ถะอุตสาหกรรมขรงผลการทำมะโนคุลสาหกรรมของสำนัดงามสธิติแห่งราติประจำปี 2540

ที่บา : ศูปย์ชื่อนูลอุลสาหกรรม สำนักงานเศรษฐกิจอุลสาหกรรม 16 พฤษภาคม 2543

32

.