

工場の写真集

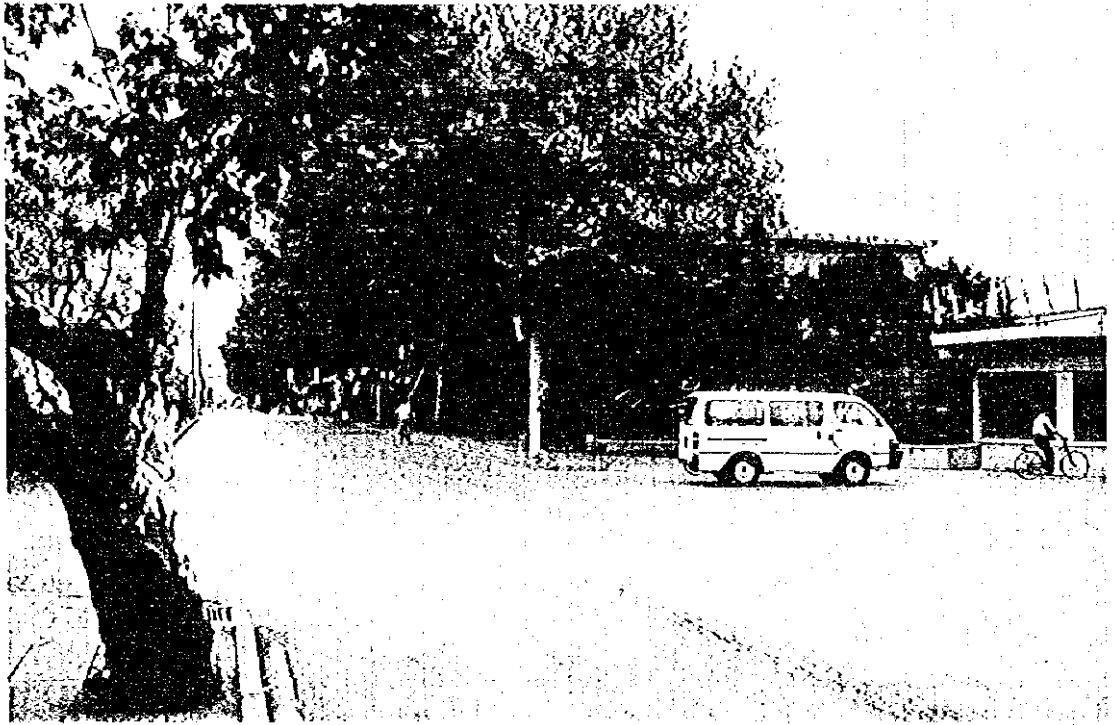


写真1. 工場を二分する公道



写真2. 工場正門

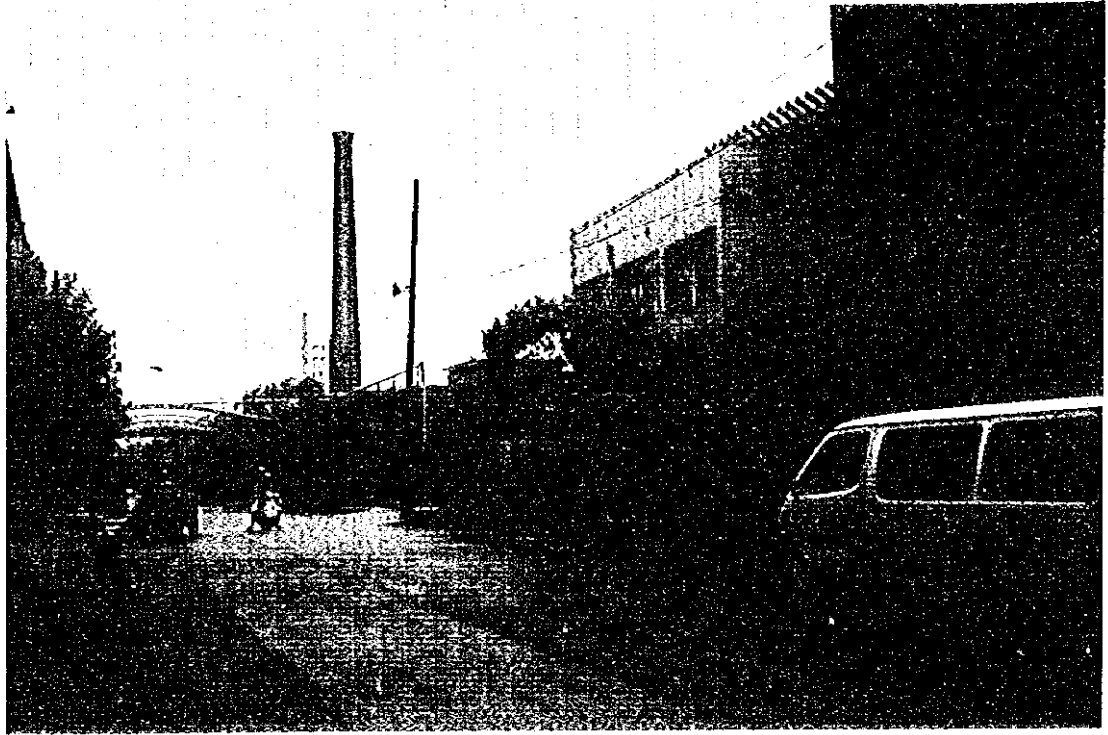


写真3. 第3製鋼前から見た工場中央道路。

ここにライフラインが通っており、レイアウトA案だと、その移設が必要となる。

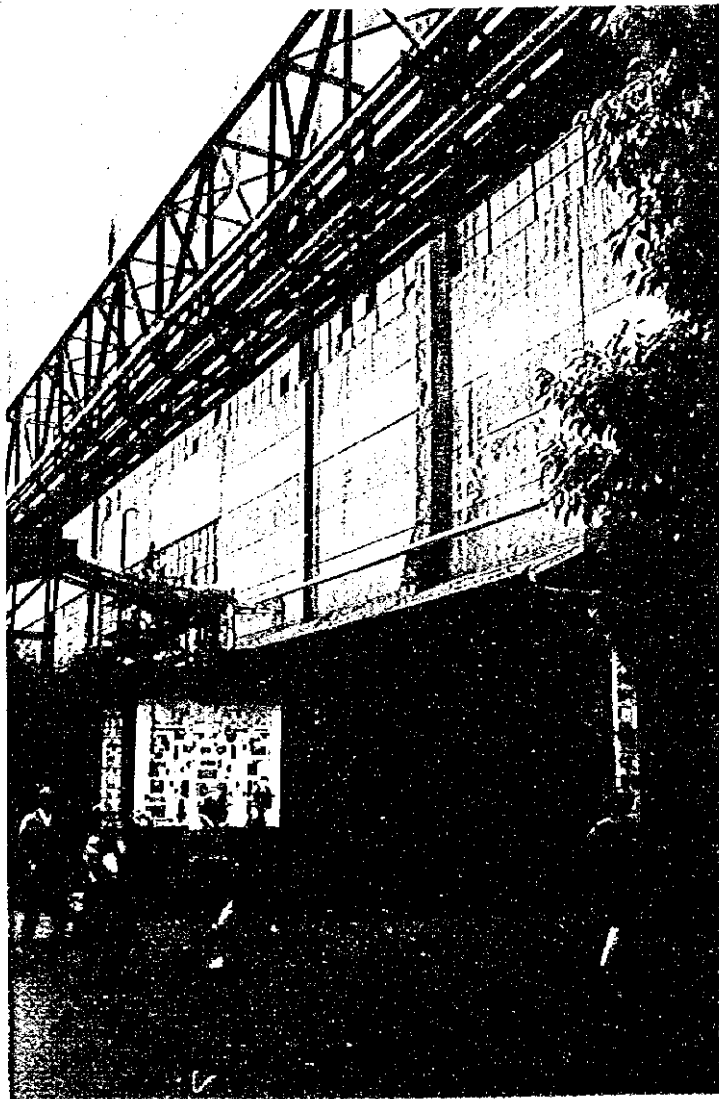


写真4. 第3製鋼
工場入口

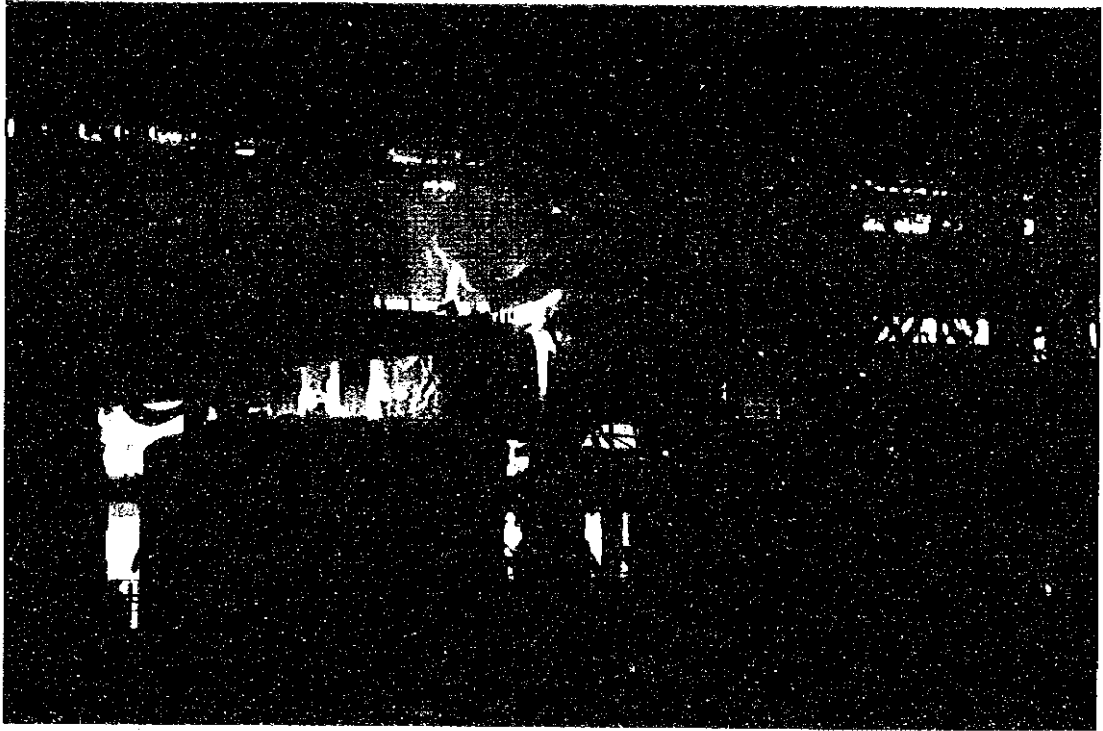


写真5. 7号電気炉状況



写真6. 手前6号、
奥7号の各
電気炉

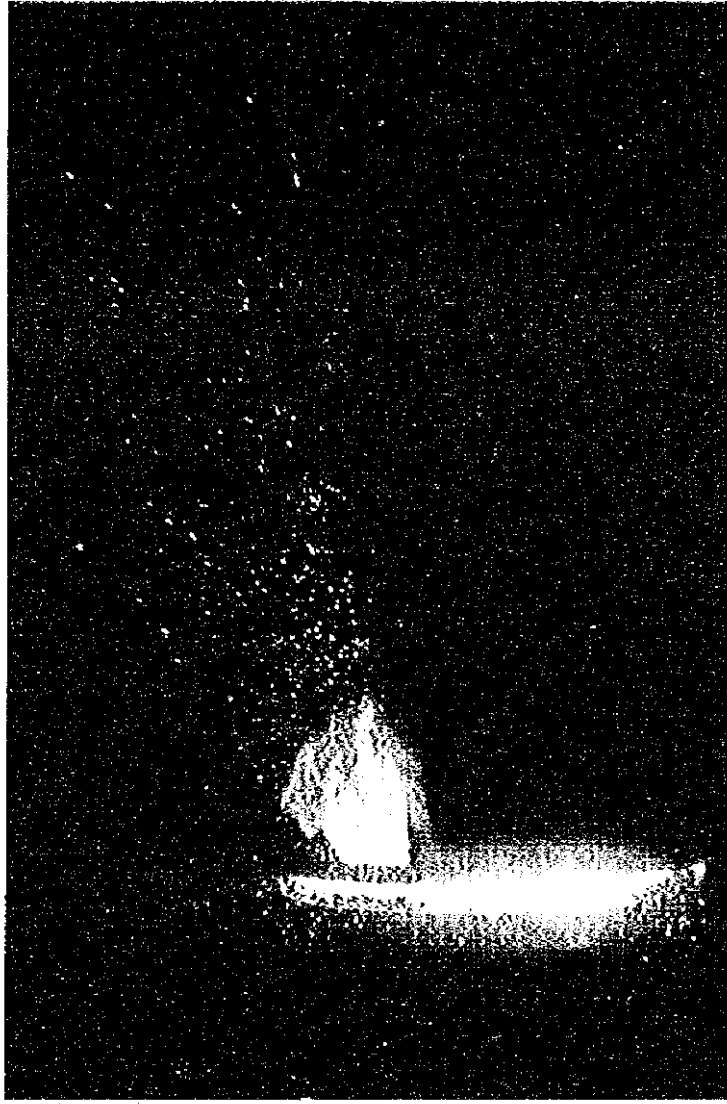


写真7. とりべ精錬
炉状況

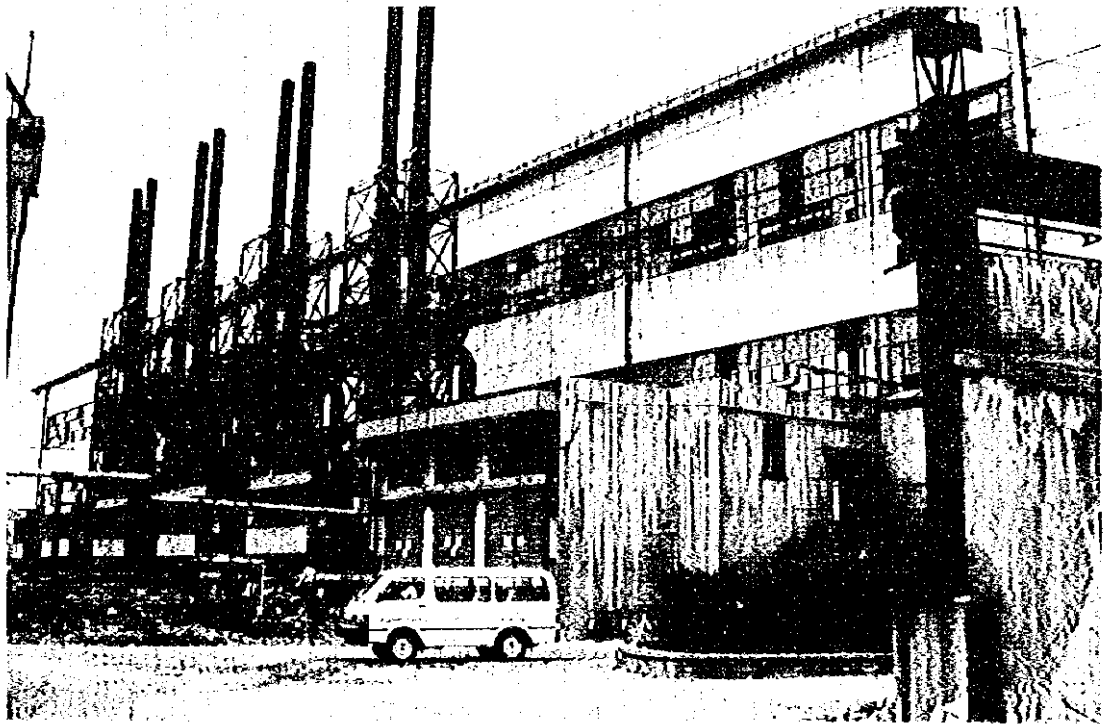


写真8. 均熱炉工場外観

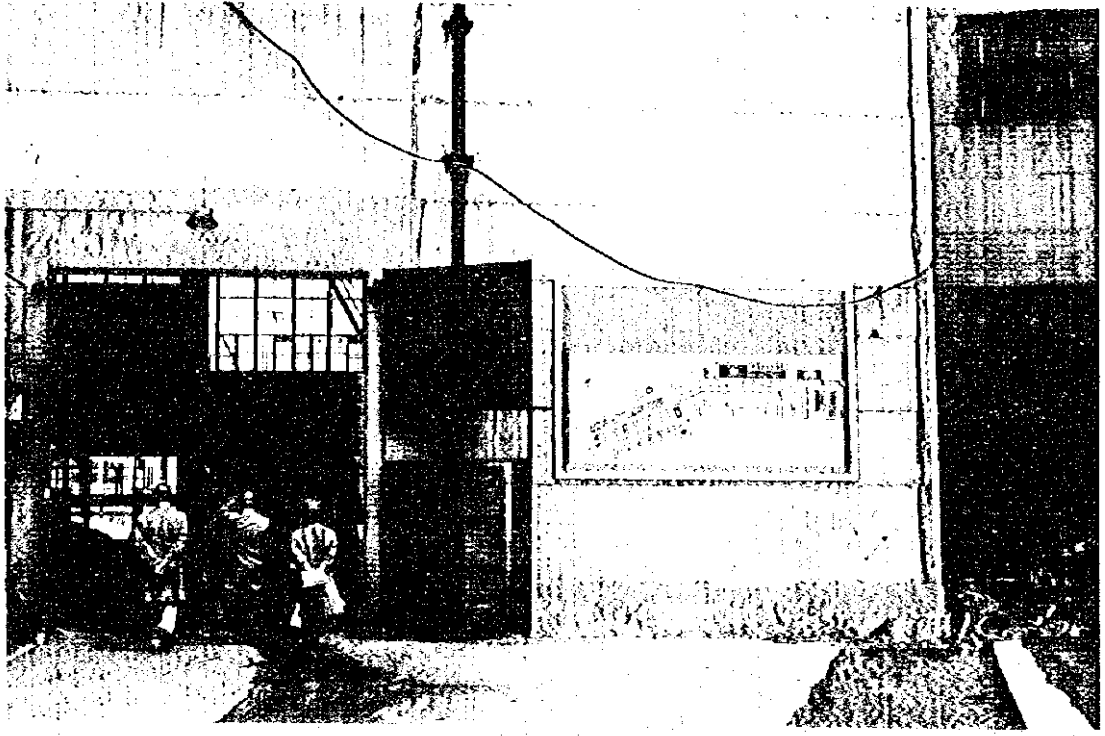


写真9. 750 庄延工場入口

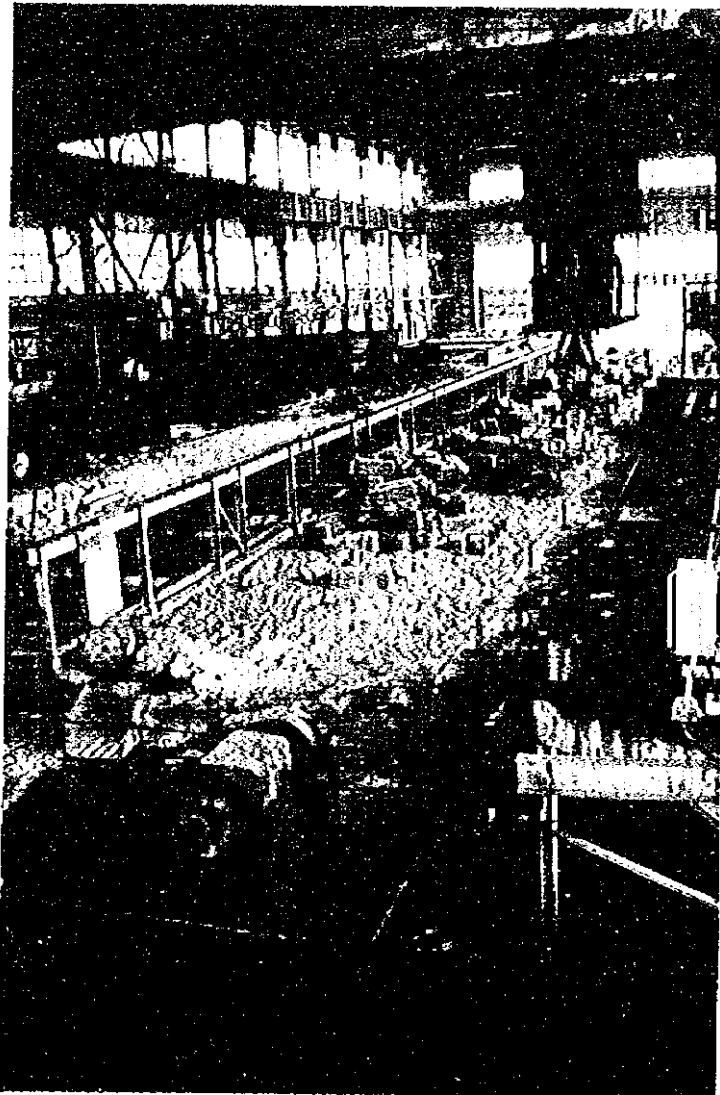


写真10. 均熱炉から
取出された鋼塊が運ば
れる。手前転回装置。



写真11. 鋼塊は750 圧
延テーブルに置かれる。

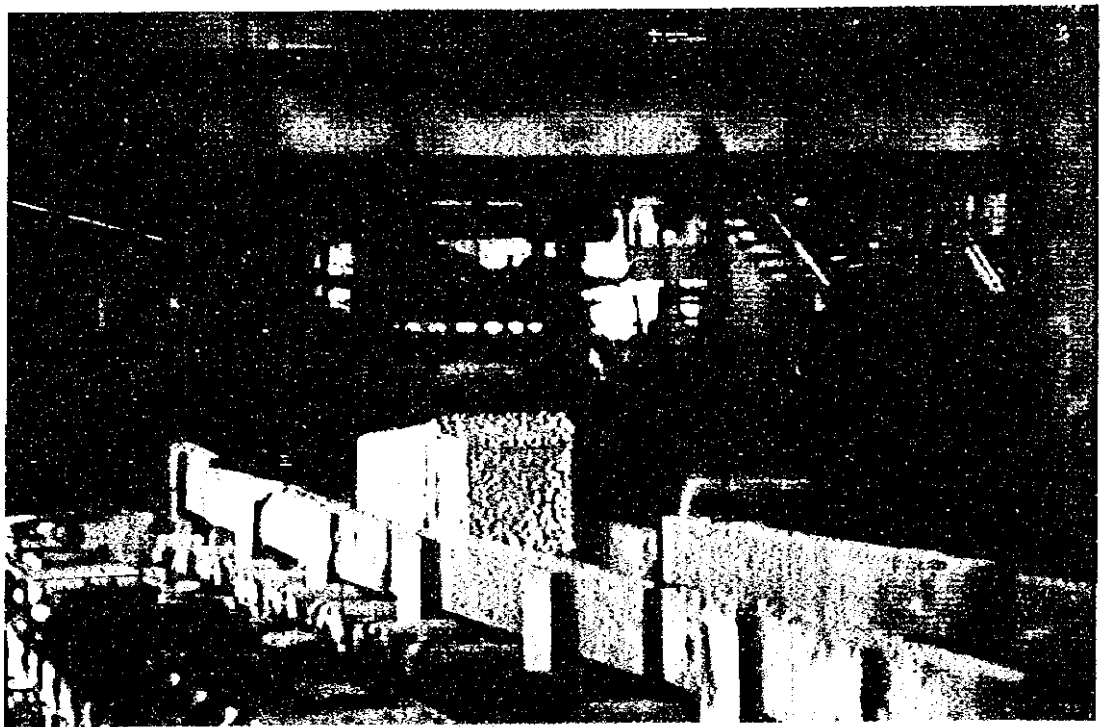


写真12. 750 圧延機入口



写真13. 750 圧延機

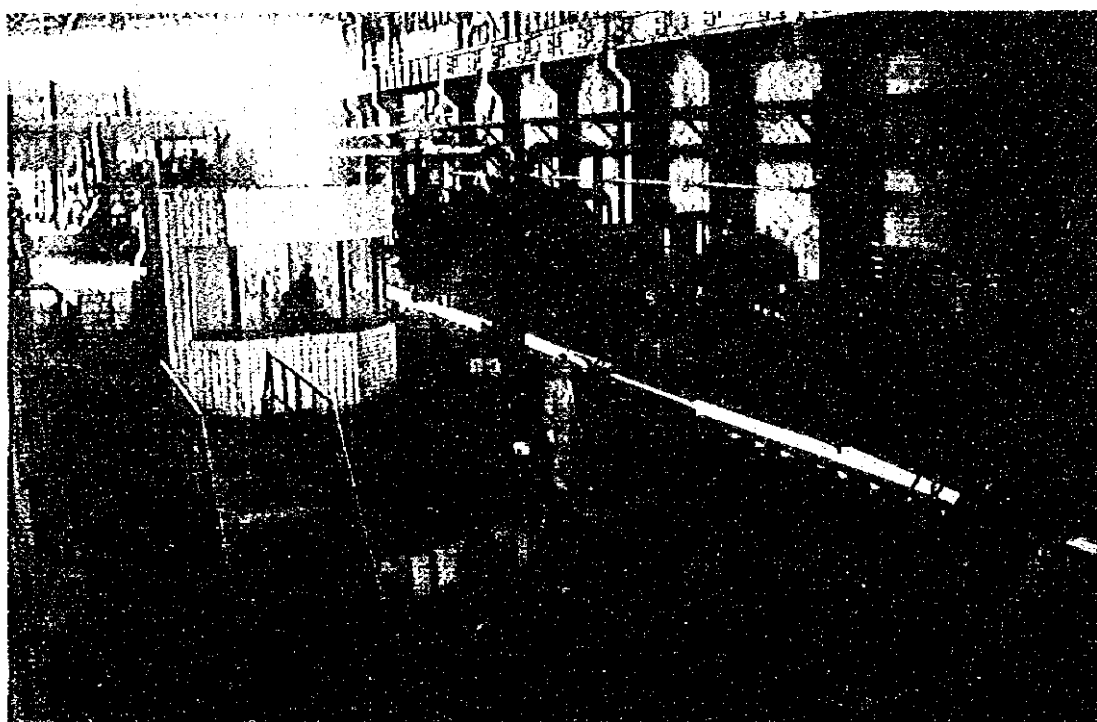


写真14. ビレット切断機と手前左側が650 圧延に送られるテーブル。

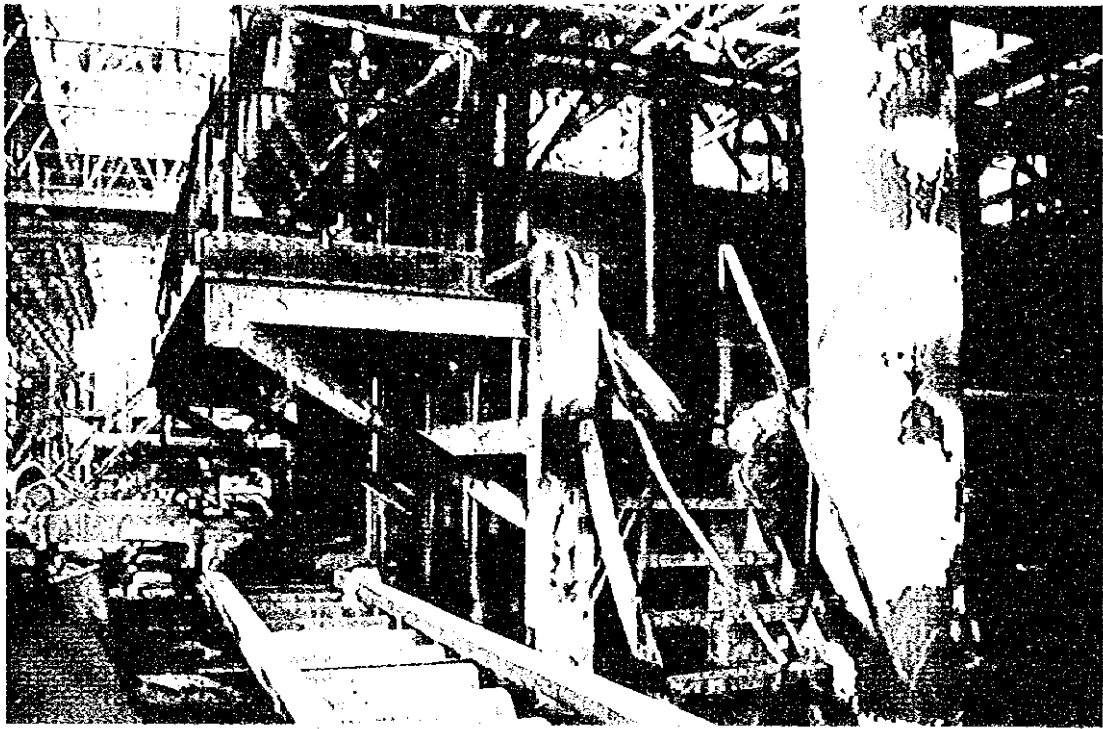


写真15. 650 圧延用連続加熱炉出口(停止中)

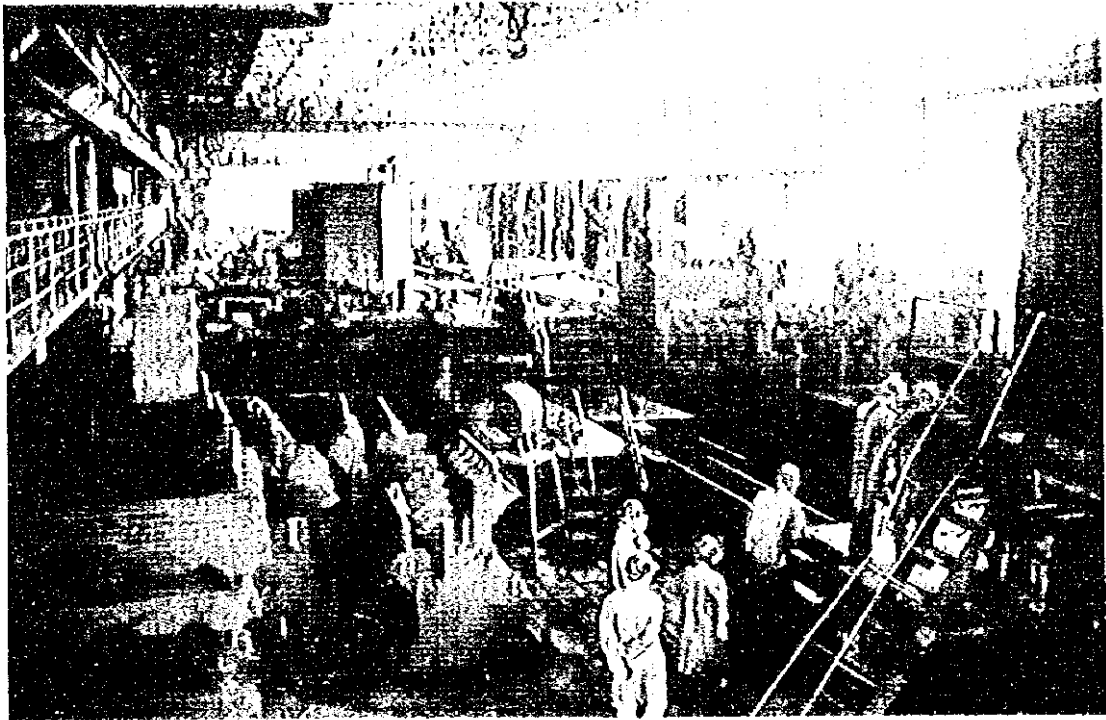


写真16. 650 圧延No. 1およびNo. 3圧延機(停止中)

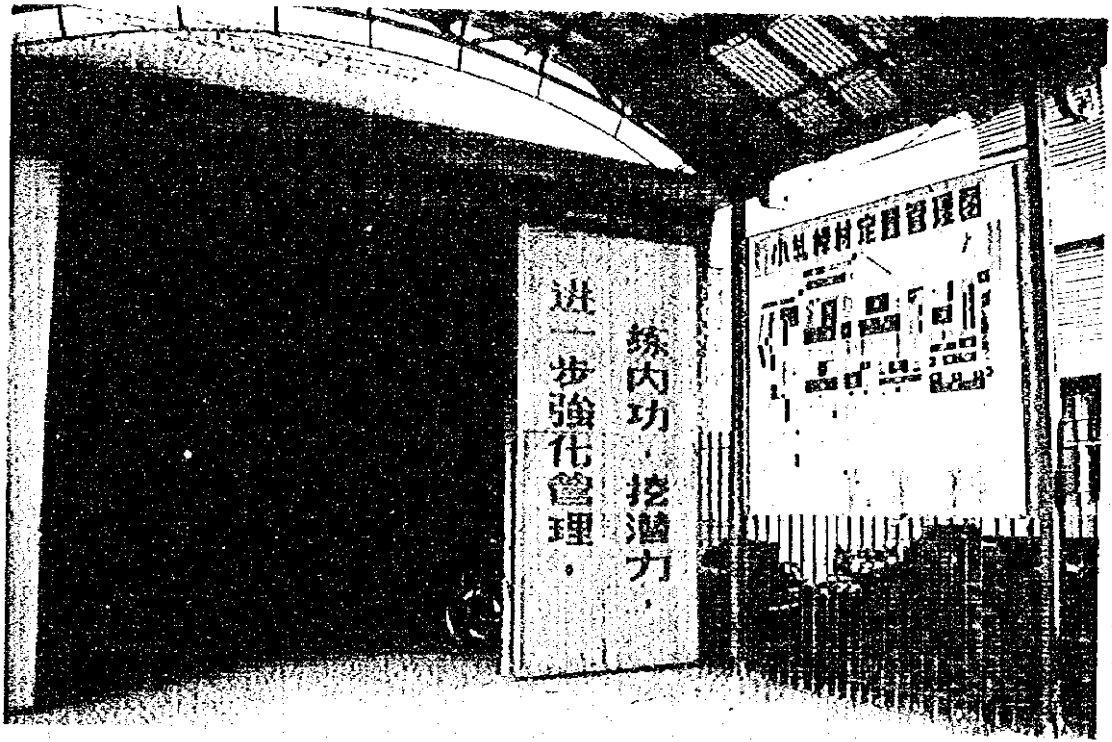


写真17. 4 庄工場入口



写真18. 4 庄祖ロール 2基

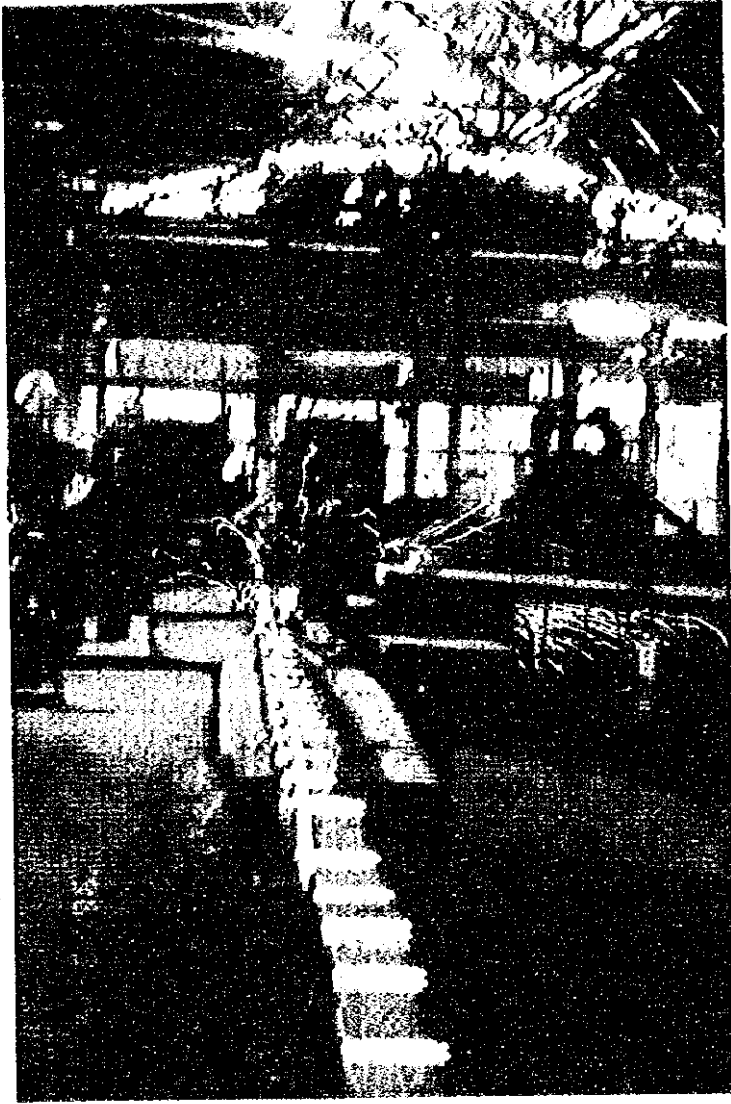


写真19. 4 圧熱鋸機

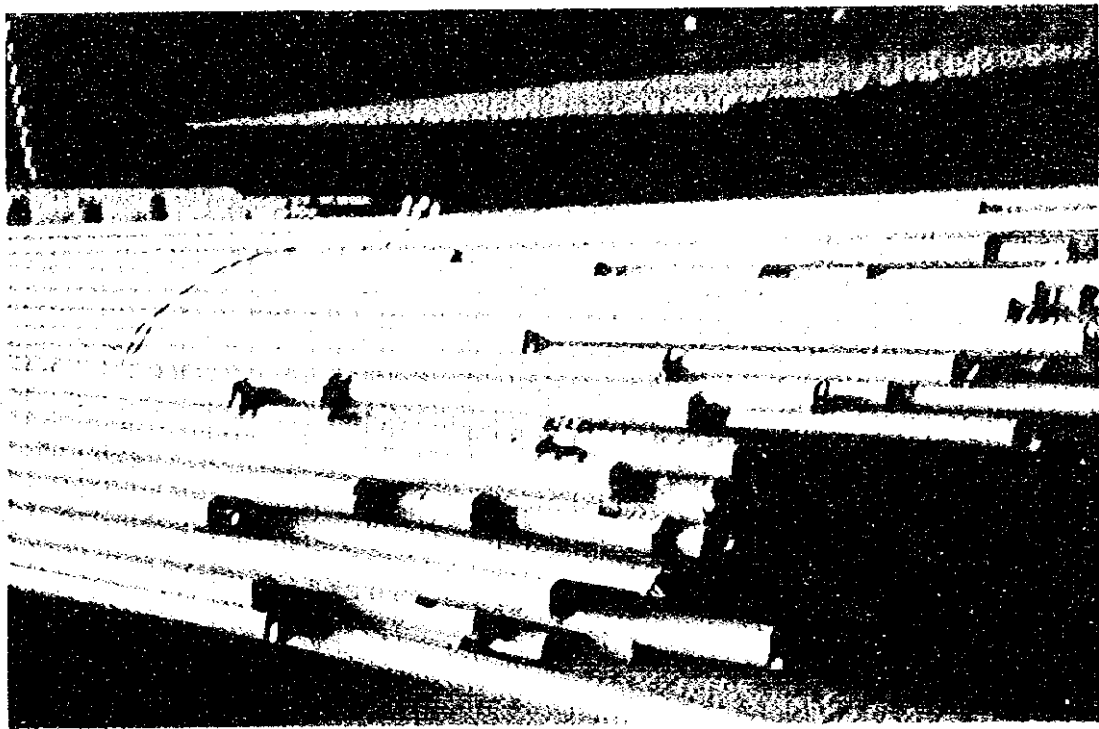


写真20. 4 圧冷却床と製品



写真21. 鍛造工場入口



写真22. スチーム・ハンマー2 基の状況

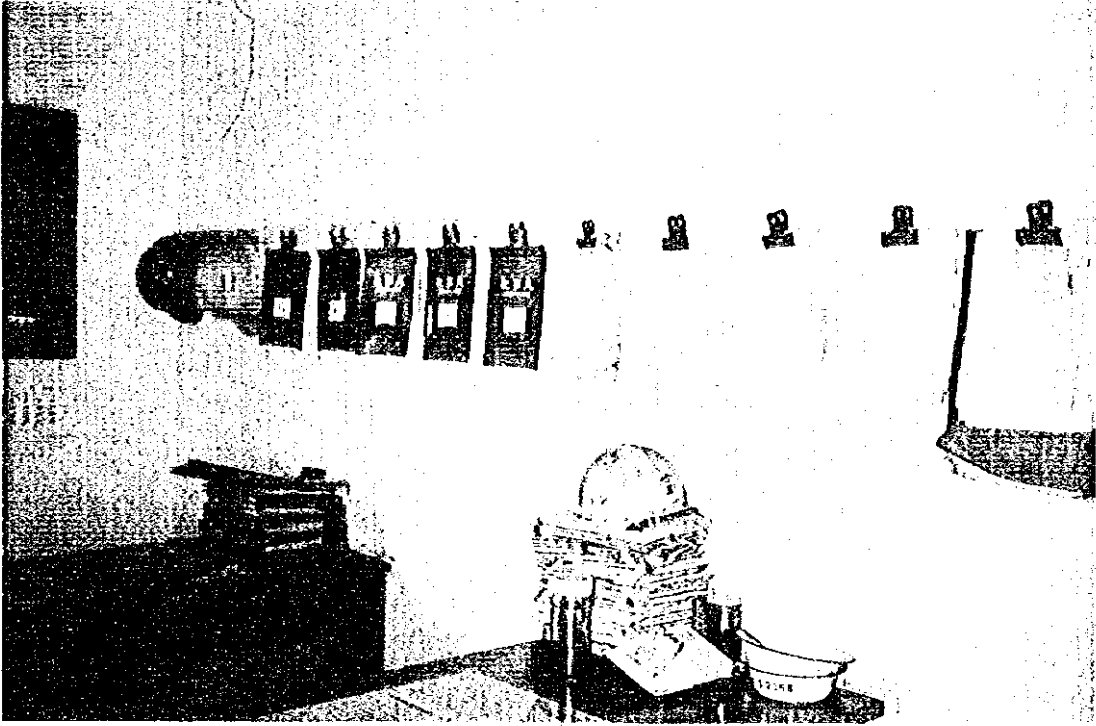


写真23. 製造仕様書保管状況



写真24. 図書保管状況

一九六六年公司方針、目標

公司方針，加快机制转换，加强内部管
 加速后劲发展，追求效益最大化。

公司奋斗目标

1. 钢36万吨，比上年增6.5%，力争38万吨。
 2. 钢材38万吨，比上年增33.8%，力争40万吨。
 3. 工业总产值6.5亿元，比上年增2.3%，力争
 8亿元。工业增加值3.1亿元，比上年增2.7%，力
 争3.35亿元。
 4. 全部销售收入13亿元，比上年增13%，力争
 15亿元。外贸供货额5000万元。两项资金控制争
 在14亿元内。

5. 实现利润8000万元，比上年增30%，其中
 利润30%为奋斗目标。
 6. 实现技术改造，6000M³，翻砂机二季度
 出图，大电炉上半年调试出红条，大电炉及
 轧钢技术改造。
 7. 实现“双001”
 8. 在提高效益的前提下，全公司实行五天工作
 制，分配奖金5000M³，人均收入超万元。

理· 加速后劲发展，追求

公司奋斗目标

1. 钢36万吨，比上年增6.5%，力争38万吨。
 2. 钢材38万吨，比上年增33.8%，力争40万吨
 3. 工业总产值6.5亿元，比上年增2.3%，力争
 8亿元。工业增加值3.1亿元，比上年增2.7%，力
 争3.35亿元。
 4. 全部销售收入13亿元，比上年增13%，力争
 15亿元。外贸供货额5000万元。两项资金控制争
 在14亿元内。

5
 利润
 6
 出
 其
 7
 8
 制

2

750均熱计划表 90年3月11日

顺位	钢种	炉号	支数	时间
6	CC70	100	10	17:15 ~ 18:55
2	CC70	101	10	17:20 ~ 18:00
3	CC70	102	10	17:25 ~ 18:00
5	CC70	103	10	17:30 ~ 18:00
7	CC70	104	10	17:35 ~ 18:00
4	CC70	105	10	17:40 ~ 18:55

写真27. 職場の黒板に表示された生産数量

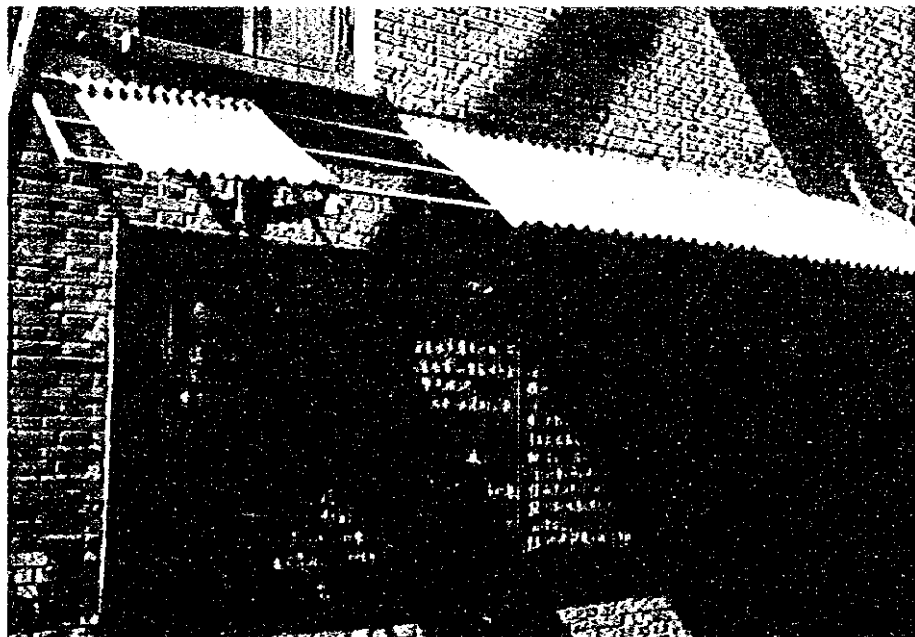


写真28. 安全標語の掲示状況



写真29. 安全標語001の
揭示(650庄延工場)

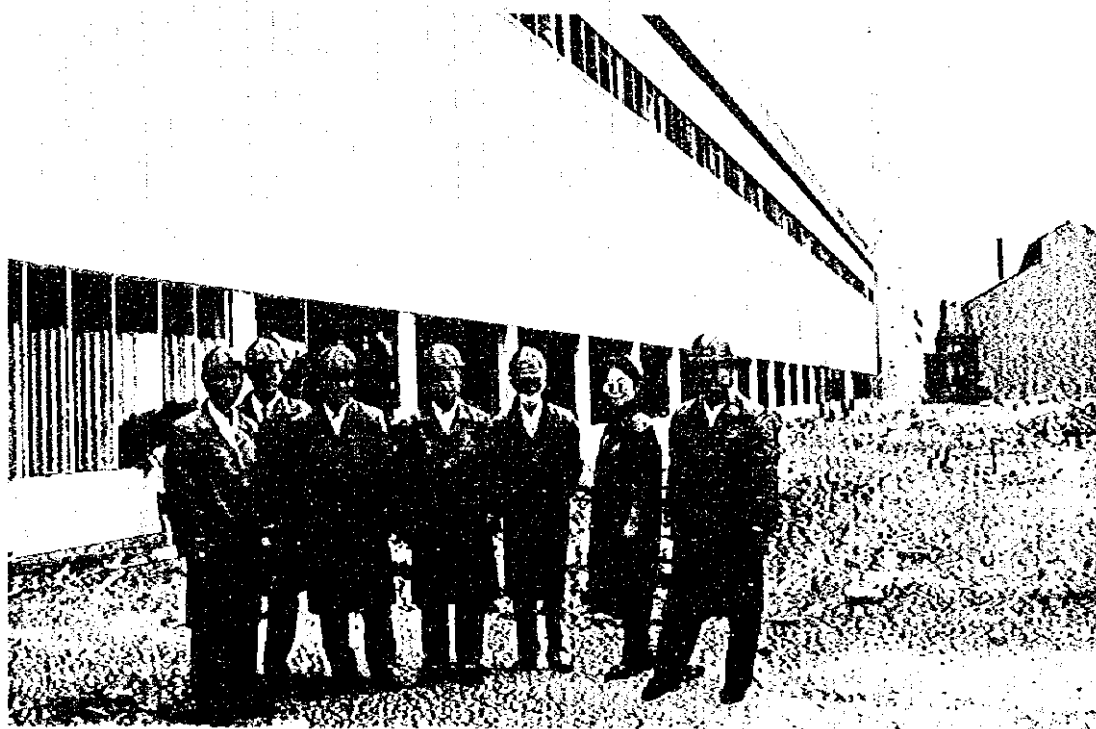


写真30. 新鋼管工場の長さ250m巾80mの建屋



写真31. 建屋内には大型・中型の機器が入荷していた。

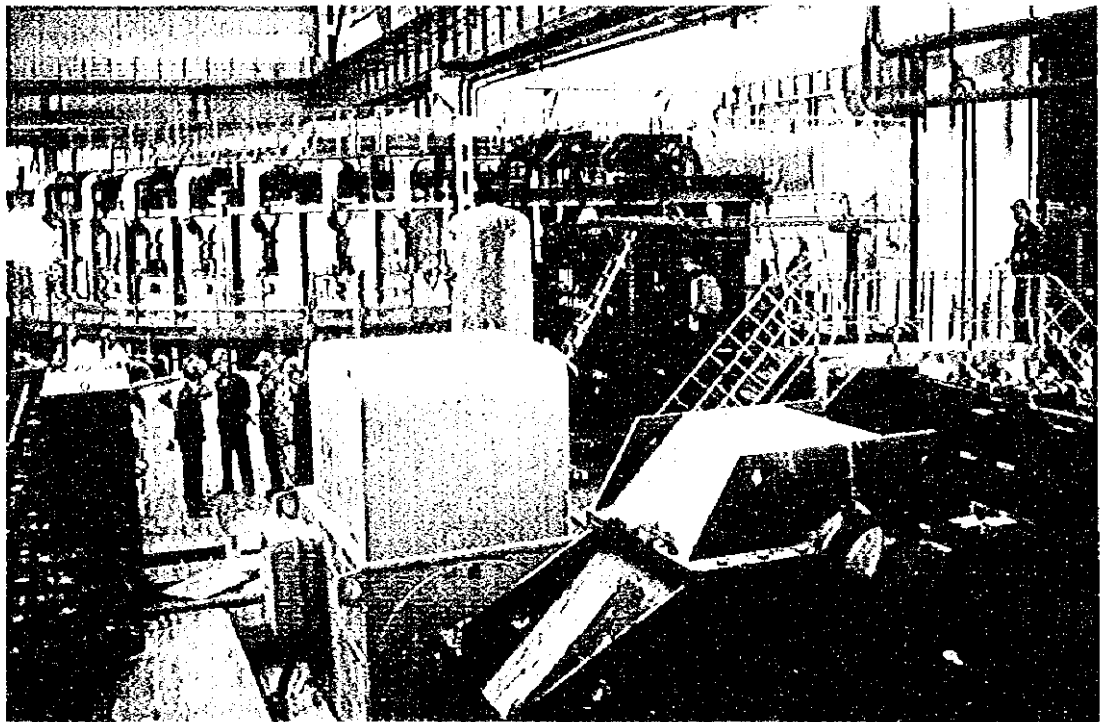


写真32. 新鋼管工場・環形加熱炉と手前が穿孔機

1. The first part of the document discusses the importance of maintaining accurate records of all transactions and activities. It emphasizes that proper record-keeping is essential for transparency and accountability, particularly in financial matters. This section also outlines the various methods and tools available for tracking and reporting data, ensuring that all information is up-to-date and easily accessible.

2. The second part of the document focuses on the role of technology in modern record-keeping. It highlights how digital solutions can significantly improve efficiency and reduce the risk of human error. Key points include the use of cloud-based storage for secure data access, automated reporting tools to streamline data analysis, and the implementation of robust security protocols to protect sensitive information from unauthorized access.

3. The third part of the document addresses the legal and regulatory requirements that govern record-keeping practices. It provides a comprehensive overview of the relevant laws and standards, ensuring that all operations comply with the highest levels of integrity and compliance. This section also discusses the consequences of non-compliance and offers practical advice on how to stay current with changing regulations.

4. The fourth part of the document explores the benefits of effective record-keeping for organizational performance. It explains how well-maintained records can facilitate better decision-making, improve operational efficiency, and enhance the overall reputation of the organization. Additionally, it discusses how accurate records can be used for strategic planning and to identify areas for improvement and innovation.

5. The fifth and final part of the document provides a summary of the key takeaways and offers a call to action for all stakeholders. It encourages a culture of transparency and accountability, where every individual is responsible for maintaining the integrity of the organization's records. The document concludes by emphasizing that proper record-keeping is not just a task, but a fundamental part of responsible business practice.

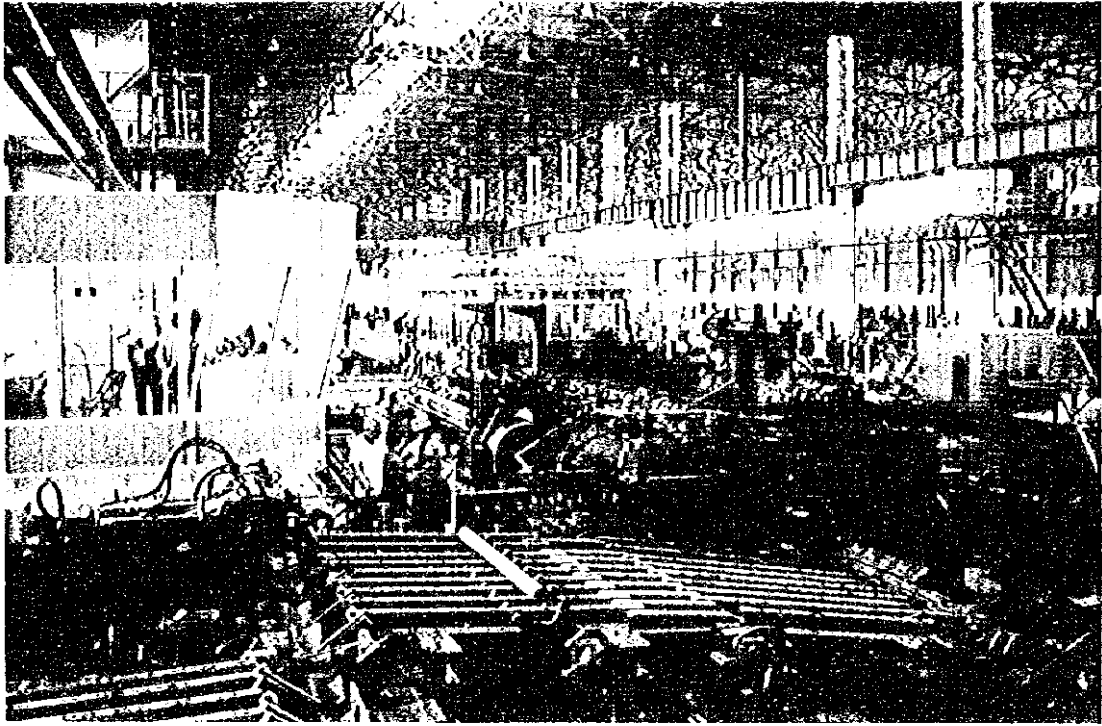
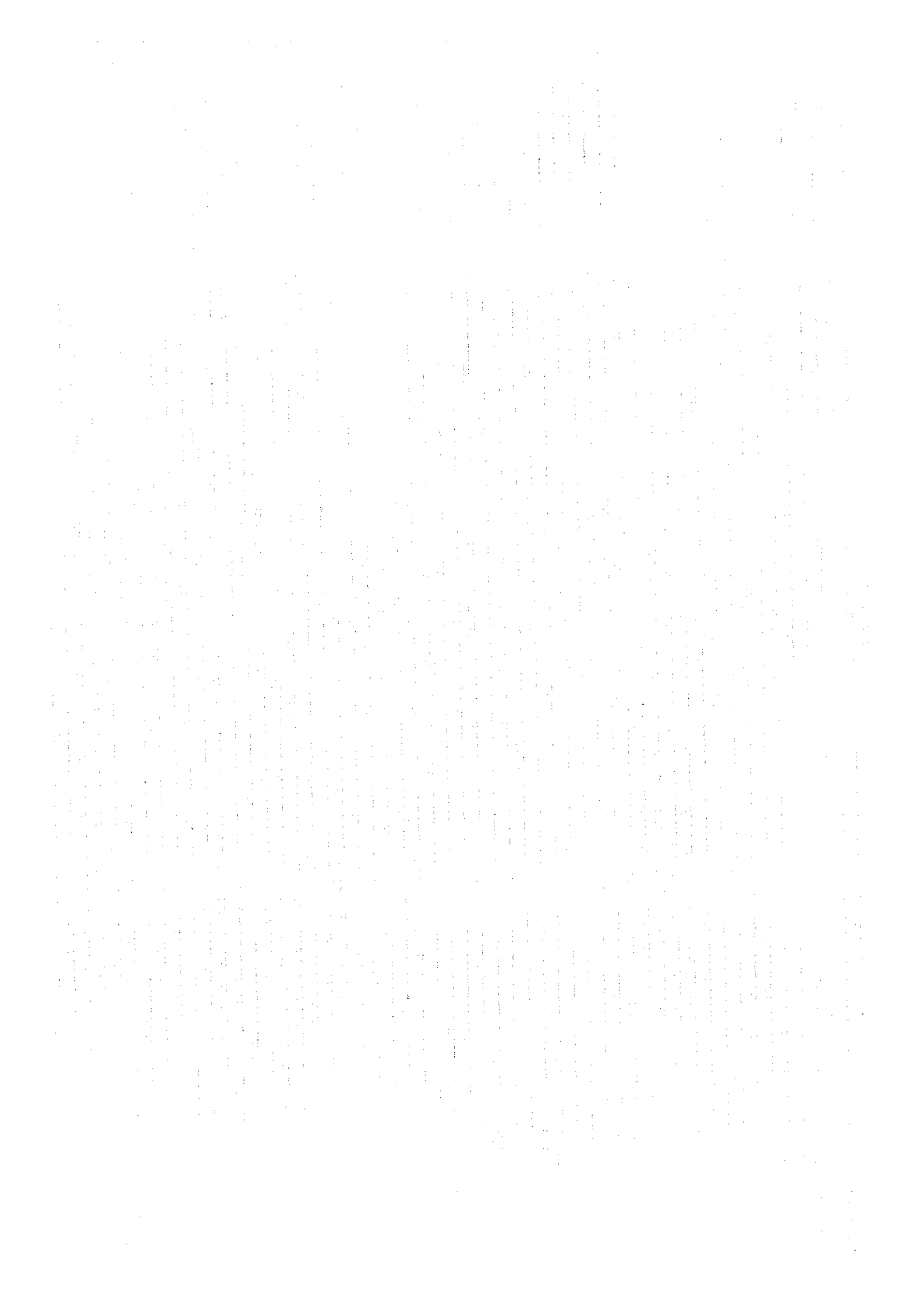


写真33. 新鋼管工場で左・定心機、奥・管圧延機



JICA