資　料　編

1. 調査団氏名・所属

1. 調査団員氏名、所属

(1) 総　括	：村樫　裕康	外務省経済協力局無償資金協力課
(2) 業務主任	：西江　忠	中央開発（株）
(3) 機材計画Ⅰ	：三好　謙三	インテムコンサルティング（株）
(4) 機材計画Ⅱ	：道順　勲	中央開発（株）
(5) WID/社会分析	：福士　恵里香	インテムコンサルティング（株） （グローバルリンクマネージメント（株））
(6) 積　算	：福井　暁子	中央開発（株） （国内アサインのみ）

2. 調査日程

2. 調査日程

氏名 / 月日	団　長 村樫　裕康	業務主任 西江　　忠	機材計画　I 三好　謙三	機材計画　II 道順　　勲	WID/社会分析 福士恵里香
12-1(金)	成田発9時45分JAL741便マニラ着13時25分、JICA フィリピン事務所で打合せ				
2(土)	書類整理と今後の予定打ち合わせ				
3(日)	マニラ発11時、ダバオ12時40分着、現地調査予定打合せ				
4(月)	ダバオ 婦人職業訓練センター (縫製、食品加工、第一次計画) 現地調査 現地協議　ダバオ発19時40分マニラ着 21時15分				
5(火)	マラテ 婦人職業訓練センター（マニラ市内）調査（縫製、食品加工、玩具）				
6(水)	社会福祉事業省にて要請機材、設置場所、数量等の協議、Ms. Laigo長官表敬				
7(木)	（午前）TESDA 視察、（午後）ミニッツについて社会福祉事業省と協議				
8(金)	社会福祉事業省(DSWD)でミニッツの協議、JICA事務所に協議結果報告、 ミニッツに署名				
9(土)	村樫団長帰国	書類整理			
10(日)		書類整理	書類整理	マニラ-セブ移動、セブ市内訓練所現地視察（第７地域）	書類整理
11(月)		DSWDにて質疑及び機材内容確認	訓練所現地調査、第１地域、ラオアグ（縫製）、ビガン(陶芸)	訓練所現地調査、第８地域、マアシン（食品加工）、マタロム（陶芸）	ILO訪問と資料収集
12(火)		DSWDにて質疑及び機材内容確認、資料収集	訓練所現地調査、第１地域とCAR、バンガール(機織り)、サン・フェルナンド(食品加工)、バギオ(食品加工・玩具)、ベンゲテ(機織り)	訓練所現地調査、第８地域、オルモック（縫製）、タクロバン（縫製）	PATAMABA訪問,ホームワーカ宅訪問、UNIDOで資料収集
13(水)		資料収集	訓練所現地調査、第１地域及び第３地域、ダグパン(食品加工)、ウルダネタ(玩具)、タルラク(縫製)	タクロバン-マニラ移動、資料収集	労働省婦人少年局訪問
14(木)		訓練所現地調査、第４地域、サンタクルス(縫製、食品加工)、ルセナ(縫製)	訓練所現地調査、第３地域、カバナツアン(食品加工)、アンジェレス(縫製・陶芸)	DSWDにて資料収集	ILS訪問、NCRFW, AUSAID等各機関にて資料収集
15(金)		訓練所現地調査、第４地域、カラバン(縫製)、バドレガルシア(縫製)	訓練所現地調査、第３地域、イバ（食品加工）	DSWDにて資料収集	訓練センター視察(NCR)、卒業生宅訪問
16(土)		訓練所現地調査、第４地域、リサル(縫製)、トリアス・カビテ(食品加工)、GMAカビテ(縫製)	訓練所現地調査、第３地域、サパンパライ(食品加工)	資料整理	資料整理
17(日)		団内打合せ、資料整理			
18(月)		社会福祉事業省にて協議・打合せ、資料収集			
19(火)		社会福祉事業省にて協議・打ち合わせ、 日本大使館及びJICA事務所に現地調査結果報告			
20(水)		フィリピン織物研究所で機織り機の視察 午後、マニラ-成田移動（帰国）			

3.　相手国関係者リスト

3. 相手国関係者リスト (1/3)

機関名	氏 名	所 属
在 フィリピン日本大使館	Dr. Yoda Norihiko	一等書記官
	田村 桂介	二等書記官
JICA フィリピン事務所	橋本 明彦	所 長
	力石 寿朗	次 長
	岩崎 英二	所 員
	井上 鈴鹿	所 員
	吉川 俊典	所 員
	大久保恭子	所 員
社会福祉事業省 (DSWD)	Ms. Lina B. Laigo	Secretary, DSWD
	Ms. Luvimin Custodio	Assistant Secretary, DSWD
	Ms. Belinda C. Manahan	Assistant Secretary, DSWD
	Ms. Gloria Mallare	Assistant Secretary, DSWD
	Ms. Gloria B. Galvez	Director for Women's Welfare, DSWD
	Ms. Milagros Orticio	Social Welfare Officer V, DSWD
	Ms. Irene de Ocampo	Social Welfare Officer IV, DSWD
	Ms. Gina Gonzalez	Social Welfare Officer III, DSWD
	Ms. Marietta Ll anos Latonio	Social Welfare Officer III, Center Head, Cebu Center
	Mr. Dominador A. Capon	Project Evaluation Officer II, Cebu Center
	Ms. Estera A. Versosa	Assistant Field Director Region VII
	Ms. Hermima Lim Cabahug	Social Welfare Specialist on Women Welfare
	Ms. Ofelia O. Barca	Center Head, Matalom Center, Region VIII
	Ms. Virgie R. Kaimo	Women Welfare, Matalom Center
	Ms. Peria S. Dy	Social Welfare Specialist, Center Manager, Tacloban
	Ms. Rowena Torres	Women Welfare Worker, Field Office VIII
	Ms. Aida Domingo	Field Director, Field Office VIII
	Ms. Vice Aquino	Regional Information Officer, Field Office VIII
	Mr. Leopoldo C. Arano	Field Office VIII, Tacloban City
	Ms. Rosario Ebron	Center Head, Lucena
	Ms. Sylvia Sanjuan	Trainer, Lucena
	Ms. Roxan Castllo	Women Welfare Worker, Lucena
	Mr. Marvin Tiama	Project Evaluation Office, Lucena
	Ms. Norliza Labitigan	DSWD Coordinator, Lucena
	Mr. Eunesto Moatecillo	DSWD Coordinator, Laguna
	Ms. Leonor Angeles	Social Welfare Officer I, Rizal
	Ms. Marilyn Maravilla	DSWD Coordinator for Rizal
	Ms. Prisca Rauelo	Center Head, Cavite (GEN)
	Mr. Ramon Reogo	Project Evaluation Officer, Cavite (GEN)
	Ms. Susan Almenoras	Women Welfare Worker, Cavite(GEN)
	Ms. Solorro Agbulos	Trainer, Cavite(GEN)
	Ms. Genna Macatiag	Women Welfare Worker, Cavite(GEN)
	Ms. Maura H. Dela Rosa	Social Welfare Staff, Cavite (GEM)
	Mr. Ramon S. Reogo	Project Evaluation Officer, Cavite (GEM)
	Mrs. Arlene B. Gonzaga	Center Manager, Cavite (GEM)
	Mrs. Hermana B. Revilla	Women Welfare Worker, Cavite(GEM)

3. 相手国関係者リスト (2/3)

機関名	氏 名	所 属
DSWD	Mrs. Myma F. Historillo	Trainer, Cavite(GEM)
	Ms. Teresita Umbao	Social Welfare & Development Officer, Calapan
	Ms. Purificalion Arriola	DSWD Provincial Coordinator, Calapan
	Ms. Wilma Polancos Galela	MSWDO, Calapan
	Ms. Maluisa Razads	Specialist on Women Welfare Program
	Ms. Cristeta A. Absolor	Regional Director
	Ms. Ma. Teresa D. Villanueva	Social Welfare Officer, Region I
	Ms. Bicuda Nolasco	Social Welfare Officer III, Region I
	Ms. Encamacion Torrano	Women Welfare Worker
	Mr. Rodrigo C. Valdez Jr	Rural Worker
	Mr. Eric Esteban	Trainer
	Ms. Cristela A. Absolor	Regional Director
	Ms. Janet P. Armas	Center Head
	Ms. Armi Flores	Trainer Toy Craft
	Ms. Clarissa O. Padio	Women Welfare Worker
	Ms. Shirley Cael	Trainer Foot Processing
	Ms. Corazon Suniga	Trainer Sewing Craft
	Mr. Porfiria Bemandez	Regional Director
	Ms. Elsa Santillan	City Social Welfare Officer
	Ms. Leila O. Natividad	Social Welfare Officer III
	Ms. Francisca V. Sangalang	Project Development Officer III
	Ms. Lorna M. Fernandez	Project Evaluation Officer II
	Ms. Shirley C. Quirong	Project Development Officer I
	Ms. Lydia G. Uson	Social Welfare Assistant
	Ms. Imeida I. Nate	Social Welfare Assistant
	Ms.Santiago P. Viray	Social Welfare Assistant
	Ms. Cesar B Florague	Social Welfare Assistant
	Ms. Luisa S. Legaspi	Social Welfare Assistant
	Ms. Farina D. Quinto	Social Welfare Assistant
	Ms. Imelda L. Macabulos	Cash Assistance Worker
	Ms. Vilma Lapitan	Center Head
	Ms. Cecilia Florague	Women Welfare Worker
	Ms. Elizabeth Sindayen	Trainer
	Ms. Marcelino Eugenio	Utility Worker
	Mr. Josephine Mangaoang	Project Evaluation Officer
	Ms. Corazon Briones	Regional Office Specialist
	Ms. Donna B. Dacayanan	Provincial Social Development Officer
	Ms. Loundes U. Delgado	Provincial Social Welfare Officer
	Ms. Felina Villajuan	Women Welfare Worker
	Ms. Amelia Alhambra	Trainer
	Ms. Ofelia Romero	Assistant Trainer
	Ms. Maribel M. Blanco	Center Head
	Ms. Agnesitaa Espiritu	Women Welfare Worker
	Ms. Dolor Aquino	Trainer
	Ms. Merlinda Aguilar	Center Head
	Ms. Loreta Spino	Women Welfare Worker

3. 相手国関係者リスト (3/3)

機関名	氏 名	所 属
DSWD	Ms. Meleria Marguey	Trainer
	Ms. Lucila Bautisk	Trainer
	Ms. Ciaarito R. Paran	Social Welfare Officer III
	Ms. Mary T. Timonela	Manpower Development Assistant
	Ms. Mary Frauas I. Corpa	Women Welfare Worker
	Ms. Viviene Marie Serrano	Women Welfare Worker
	Mr. Dandy C. Victa	Project Evaluation Officer I, NCR DSWD
地方政府機関		
	Dr. Roseleo A. Guerreo	Municipal Mayor, Matalom, Leyte
	Mr. Eufrocino M. Codilla	Mayor, Ormoc City
	Ms. Marietta S. Legaspi	City Social Welfare and Development Officer
	Ms. Romana F. Kuizoh	Provincial Social Welfare and Development Officer
	Mr. Marvin Tiama	Project Evaluation Officer, Lucena
	Mr. Zoilo V. Tolentino	Vice Mayor, Rizal
	Mr. Restituto Tabucanan	Provincial Administrator
	Mr. Alfonso Umali	Provincial Administrator
	Mr. Jaime Nuevas	Provincial Planning & Dev't Officer
	Ms. Florife Yuzon	Project Evaluation Officer
	Mr. Victor M. Reyes	Mayor, Padre Garcia
	Mr. Rafael Kasilag	Vice-Mayor
	Ms. Irene V. Taguiam	Sangguniang Bayan Municipal Council
	Mr. George B. Pinzon	Municipal Mayor
	Ms. Estela S. Caceres	PrivincialSocial Welfare Officer
	Mr. Eva Marine Sigson Medina	Mayor, Vigan
	Ms. Ladisla P. Felices	Supervising Social Welfare Officer III
	Mr. Florentino Selva	Social Welfare Assistant
	Ms. Lluminada de Villa	Social Welfare Assistant
	Mr. Fernand Flores	Municipal Planning Officer
	Ms. Veronica S. Maglalang	Women Welfare Worker
	Mr. Fernanda Palayon	Nutritionist
ILO	Mr. Edgar Cruz	Councilor for Social Service
PATAMABA	Mr. Albert Gatlabayan	Municipal Engineer
	Ms. Mawa Tedelos Sontos	Paralegal
	Ms. Glianam Conta	Auditor
	Ms. Evelyn A. Valonzo	Member
	Ms. Primar S. Jandeleza	Coordinator for Education
	Ms. Gertrudes S. Espino	National Secretary
UNIDO	Mr. Markku Kohonen	Country Director
	Mr. Paal I. Aavatsmark	Programme Officer
BWYW, DOLE	Mr. Romy Brillantes	Head of Research Division
ILS, DOLE	Ms. Milagros A. Balmes	
NCRFW	Ms. TEresita S. Castillo	Executive Director
AUSAID	Ms. Leah B. Leopando	Programme Officer

4.　フィリピン国の社会・経済事情

国名	フィリピン共和国
	Republic of the Philippines

一般指標					
政体	立憲共和制	*1	首都	マニラ	*1
元首	President Fidel Valdes RAMOS	*1	主要都市名	ｾﾌﾞ、ﾀﾞﾊﾞｵ、ｲﾛﾍﾞﾗ	*1
独立年月日	1946年07月04日	*1	経済活動可人口	24,000 千人 (1992年)	*5
人種(部族)構成	ﾏﾚｰ系が主体、他に中国系、ｽﾍﾟｲﾝ系	*1	義務教育年数	6 年間 (1994年)	*6
	、小数民族	*1	初等教育就学率	－ %	*5
言語・公用語	ﾋﾟﾘﾋﾟﾉ語、英語	*1	初等教育終了率	70.0 % (1990年)	*5
宗教	ﾛｰﾏｶﾄﾘｯｸ83%、ﾌﾟﾛﾃｽﾀﾝﾄ9%	*1	識字率	90.0 % (1992年)	*5
国連加盟	1945年10月	*2	人口密度	234.1246 人/Km2 (1994年)	*4
世銀・IMF加盟	1945年12月	*3	人口増加率	1.92 % (1994年)	*4
			平均寿命	平均65.13 男62.59 女67.79	*4
			5歳児未満死亡率	55 /1000 (1992年)	*5
面積	300.0 千Km2	*4	ｶﾛﾘｰ供給量	2,340.0 cal/日/人 (1990年)	*5
人口	69,808.93 千人 (1994年)	*4			

経済指標					
通貨単位	ペソ	*1	貿易量	(1992年)	*10
為替ﾚｰﾄ(1US$)	1US$= 26.214 (12月)	*6	輸出	9,790.0 百万ﾄﾞﾙ	*10
会計年度	1 月～ 12 月	*1	輸入	15,465.0 百万ﾄﾞﾙ	*10
国家予算	(1993年)	*7	輸入ｶﾊﾞｰ率	3.4 % (1992年)	*11
歳入	9,541.5 百万ﾄﾞﾙ	*7	主要輸出品目	電子製品、繊維、ココナツ油、銅	*1
歳出	10,012.8 百万ﾄﾞﾙ	*7	主要輸入品目	天然資源、資本財、石油製品	*1
国際収支	1,689.00 百万ﾄﾞﾙ (1992年)	*7	日本への輸出	2,333.0 百万ﾄﾞﾙ (1992年)	*12
ODA受取額	1,738.00 百万ﾄﾞﾙ (1992年)	*8	日本からの輸入	3,517.0 百万ﾄﾞﾙ (1992年)	*12
国内総生産(GDP)	54,068.00 百万ﾄﾞﾙ (1993年)	*9			
一人当たりGNP	850.0 ﾄﾞﾙ (1993年)	*9	外貨準備総額	5,987.0 百万ﾄﾞﾙ (1995年)	*6
GDP産業別構成	農業 22.0 % (1992年)	*10	対外債務残高	32,589.0 百万ﾄﾞﾙ (1992年)	*11
	鉱工業 33.0 % (1992年)		対外債務返済率	27.7 % (1992年)	*11
	ｻｰﾋﾞｽ業 45.0 % (1992年)		ｲﾝﾌﾚ率	7.8 % (1992年)	*8
産業別雇用	農業 45.0 % (1992年)	*5			
	鉱工業 16.0 % (1992年)				
	ｻｰﾋﾞｽ業 39.0 % (1992年)		国家開発計画	新中期開発計画1993～1998年	*13
経済成長率	－ % (1992年)	*8			

*16

気象(1919 年～ 1979 年平均) 場所：Manila (標高 14 m)													
月	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	平均/計
最高気温	30.0	31.0	33.0	34.0	34.0	33.0	31.0	31.0	31.0	31.0	31.0	30.0	31.6 ℃
最低気温	21.0	21.0	22.0	23.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	23.0	22.0	21.0	22.7 ℃
平均気温	25.5	26.0	27.5	29.0	29.4	28.4	27.7	27.3	27.7	27.2	26.9	25.9	27.4 ℃
降水量	23.0	13.0	18.0	33.0	130.0	254.0	432.0	422.0	356.0	193.0	145.0	66.0	2,085.0 mm
雨期/乾期						雨	雨	雨	雨	雨			

*1 The World Factbook(C.I.A)(1993)
*2 Unite Nations Information Center(FAX)(1994)
*3 Development Assistance Annual Report(1995)
*4 The World Fact Book(1995)
*5 Human Development Report(1994)
*6 International Financial Statistics(1995)
*7 International Financial Statistics Yearbook(1994)
*8 World Development Report(1994)
*9 World Tables(1995)
*10 World Tables(1994)
*11 World Debt Tables 1993-1994.(1993)
*12 世界の国一覧(外務省外務報道官編集)(1993)
*13 最新世界各国要覧(1995)
*16 World Weather Guide(1990)

国名	フィリピン共和国
	Republic of the Philippines

*14

我が国におけるＯＤＡの実績				（資金協力は約束額ベース、単位：億円）
項目＼年度	1989	1990	1991	1992
無償資金協力	2,043.46	2,382.47	2,515.30	2,699.97
技術協力	2,146.74	1,989.63	2,050.70	2,194.95
有償資金協力	5,161.42	5,676.39	7,364.47	5,852.05
総　額	9,351.62	10,048.49	11,930.47	10,746.97

*3

当該国に対する我が国ＯＤＡの実績				（支出純額、単位：百万ドル）
項目＼歴年	1993	1990	1991	1992
無償資金協力	87.19	61.98	63.43	73.32
技術協力	158.23	91.15	110.19	112.34
有償資金協力	512.96	493.31	285.36	845.01
総　額	758.38	646.44	458.98	1,030.67

*14

ＯＥＣＤ諸国の経済協力実績						（支出純額、単位：百万ドル）
	贈　与 (1)		有償資金協力 (2)	政府開発援助 (ODA) (1) + (2) = (3)	その他政府資金及び民間資金 (4)	経済協力総額 (3) + (4)
		技術協力				
二国間援助	610.50	428.00	928.10	1,538.60	284.50	1,823.10
(主要供与国)						
1. 日本	185.70	241.00	845.00	1,030.70	0.00	1,030.70
2. アメリカ	241.00	73.30	-12.00	229.00	175.00	404.00
3. ドイツ	40.40	31.40	34.70	75.10	29.10	104.20
4. フランス	15.00	3.60	28.60	43.60	12.40	56.00
多国間援助	64.10	39.80	112.80	176.90	436.80	613.70
(主要援助機関)						
1. ASDB	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
2. IDA	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
そ の 他	0.90	0.00	1.60	2.50	0.00	2.50
合　計	675.50	467.80	1,042.50	1,718.00	721.30	2,439.30

*15

援助受入窓口機関	
技術	国家経済開発庁→ＮＥＤＡ外国援助部
無償	ＮＥＤＡ
協力隊	

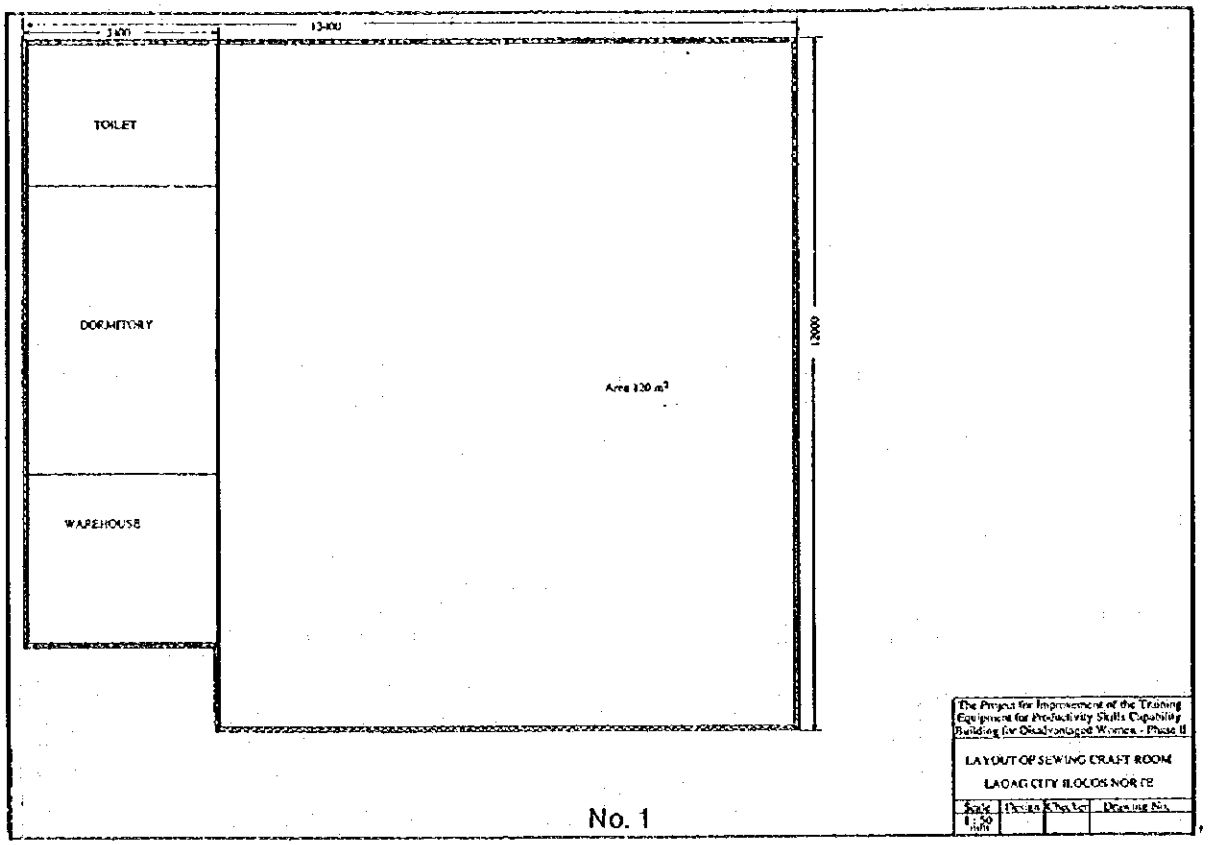
*14 Geographical Distribution of Financial Flows of Developing Countris(1994)
*15 国別協力情報(JICA)

5. 図 面

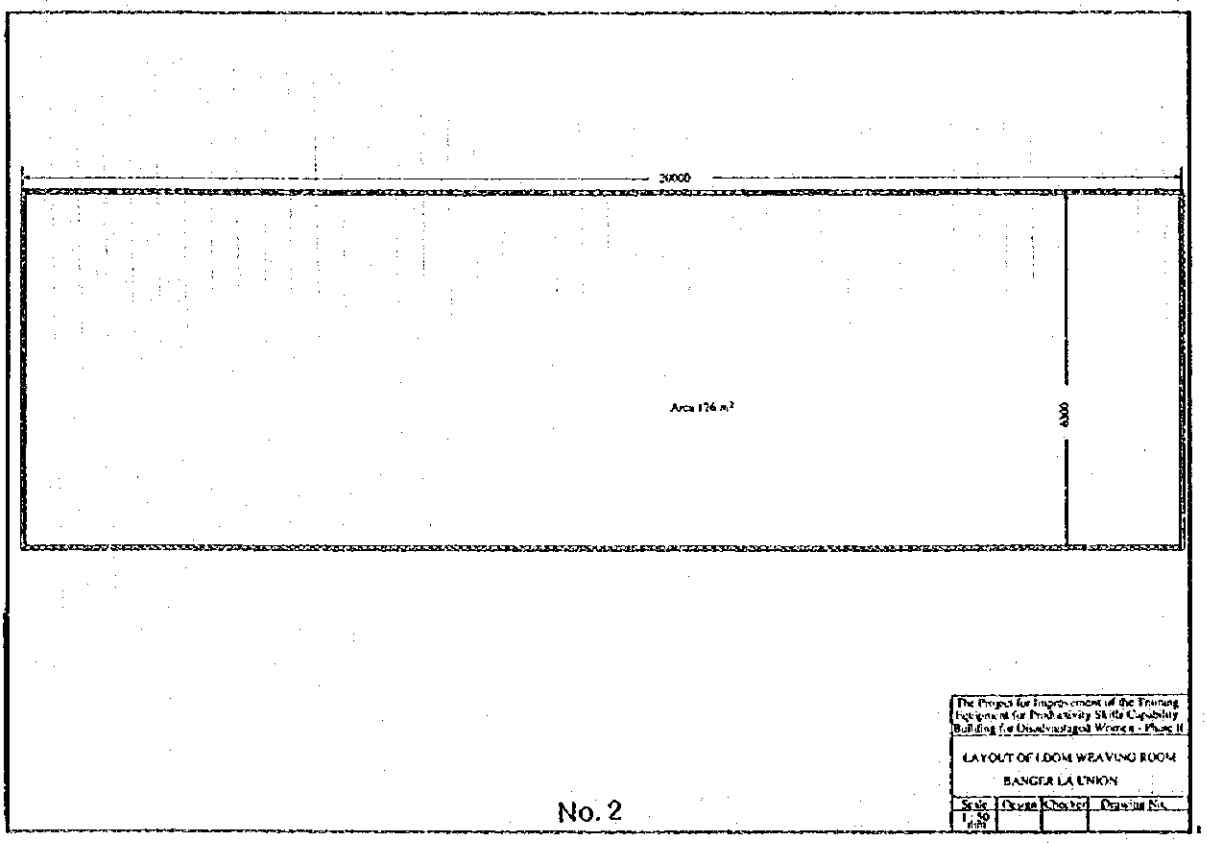
計画対象訓練所の建物（部屋）の平面図リスト

No.	行政区	州	訓練所住所（市、郡）	訓練分野	施設面積(m2)
1	I	Ilocos Norte	Laoag	縫　製	120
2		La Union	Bangar	機織り	126
3		La Union	San Fernand	食品加工	126
4		Pangasinan	Dagupan	食品加工	174
5	II	Nueva Viscaya	Bayombong	食品加工	150
6	III	Bulacan	Sapan Palay, San Jose del Monte	食品加工	140
7		Nueva Ecija	Cabanatuan	食品加工	99
8		Tarlac	Tarlac	縫　製	105
9		Zambales	Iba	食品加工	266
10	IV	Batangas	Poblacion, Padre Garcia	縫　製	84
11		Cavite	Tagaytay City	食品加工	136
12		Cavite	Tanza	縫　製	180
13F		Laguna	Sta. Cruz, Laguna	食品加工	118
13S				縫　製	118
14		Marinduque	Boac	縫　製	150
15		Mindoro Oriental	Libis, Calapan	食品加工	132
16		Quezon	Gulang-Gulang, Lucena	縫　製	160
17		Rizal	Municipal Hall, Cainta	縫　製	144
18		Romblon	Odiongan	縫　製	200
19	V	Catanduanes	Virac	機織り	200
20		Sorsogon	Poblacion Irosin, Sorsogon	機織り	128
21	VI	Antique	San Jose, Antique	縫　製	121
22		Guimaras	San Miguel, Jordan	縫　製	96
23	VII	Bohol	Tagbilaran	食品加工	225
24H		Cebu	Labangon, Cebu city	ホームエイドサービス	150
24S				縫　製	112
25		Cebu	Mandaue city	玩具製作	145
26		Negros Oriental	Bais city	食品加工	150
27		Negros Oriental	Dumaguet ,City	縫　製	160
28		Negros Oriental	Canlaon	食品加工	200
29	VIII	Leyte	Ormoc city	縫　製	163
30		Leyte	Tacloban city	縫　製	96
31		Northern Samar	Brgy. Dalakit, Catarman	縫　製	144
				食品加工	184
32		Southern Leyte	Bray-Asuncion, Maasin	食品加工	136
33	IX	Basilan	Isabela	食品加工	94.5
34		Zamboanga del Norte	Dapitan City	食品加工	129
35		Zamboanga del Norte	Liloy	縫　製	96
36		Zamboanga del Norte	Rizal	縫　製	130
37		Zamboanga del Sur	Ipil	縫　製	153
38		Zamboanga del Sur	Pagadian City	縫　製	166
39	X	Agusan Norte	Butuan City	縫　製	132
40		Surigao del Nort	Surigao	縫　製	230
41		Misamis Oriental	Ozamis city	縫　製	120
42	XI	Davao del Norte	Matina Davao City	玩具製作	350
43		Davao del Norte	Tagum	縫　製	160
44		Davao del Sur	Mati, Digos	縫　製	108
45		South Cotabato	Koronadal	縫　製	140
46	XII	Maguindanao	Cotabato city	機織り	168
47		North Cotabato	Kidapawan	食品加工	200
48	NCR	Metro Manila	A. Mabini St., Caloocan city	縫　製	605
49		Metro Manila	Barangay San Isidro, Paranaque	縫　製	86
50		Metro Manila	Dalandan, Valenzuela	縫　製	420
51	CAR	Abra	Bangued	機織り	168
52		Abra	Bucay	縫　製	200
53		Kalinga	Bulanaon, Tabuk	縫　製	100
54		Benguet	La Trinidad	機織り	168
55	NTCLWWD	Metro Manila	Malate	ホームエイドサービス	284

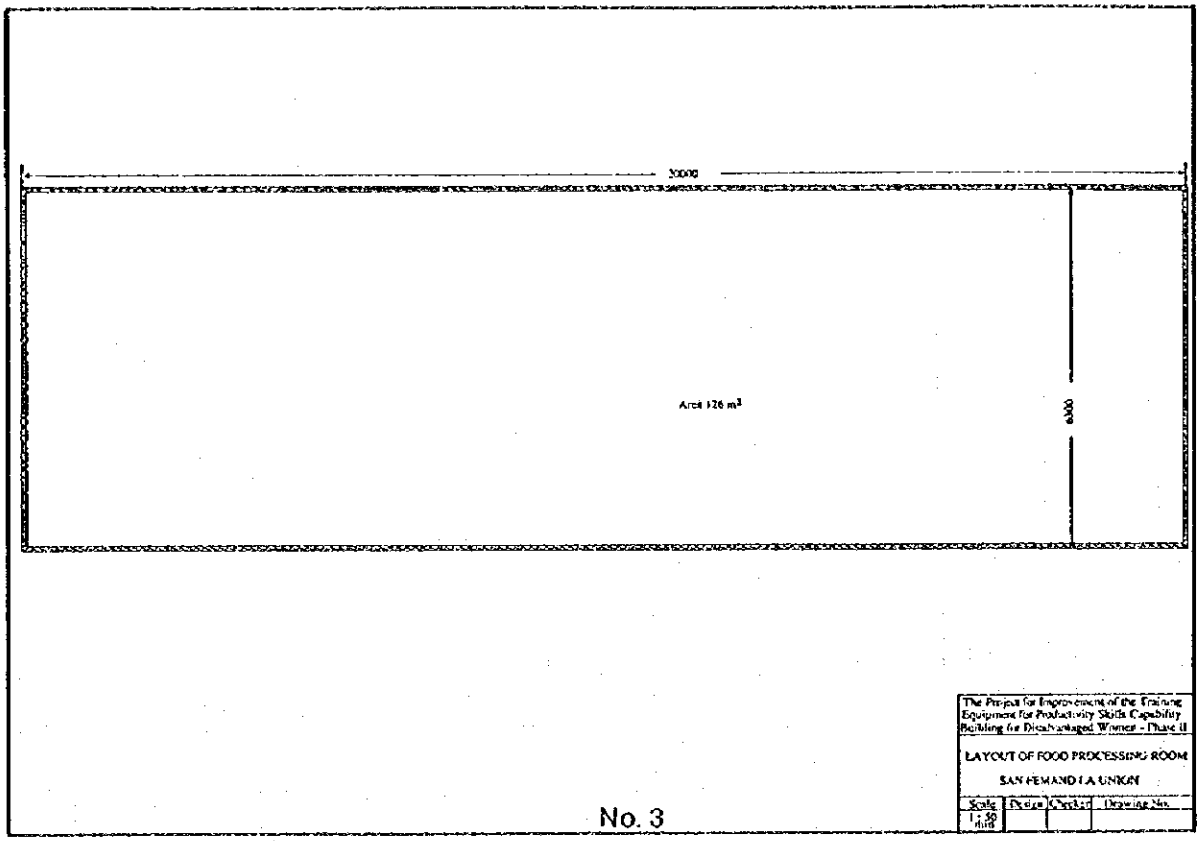
注）第一次計画で縫製用機材を整備した訓練所に追加機材を計画しているが、既存訓練所のスペースを工夫することによって機材配置が可能と考えられるためこの中には含まれていない。
（計画機材は、ミシン3機種、計4台のみ）

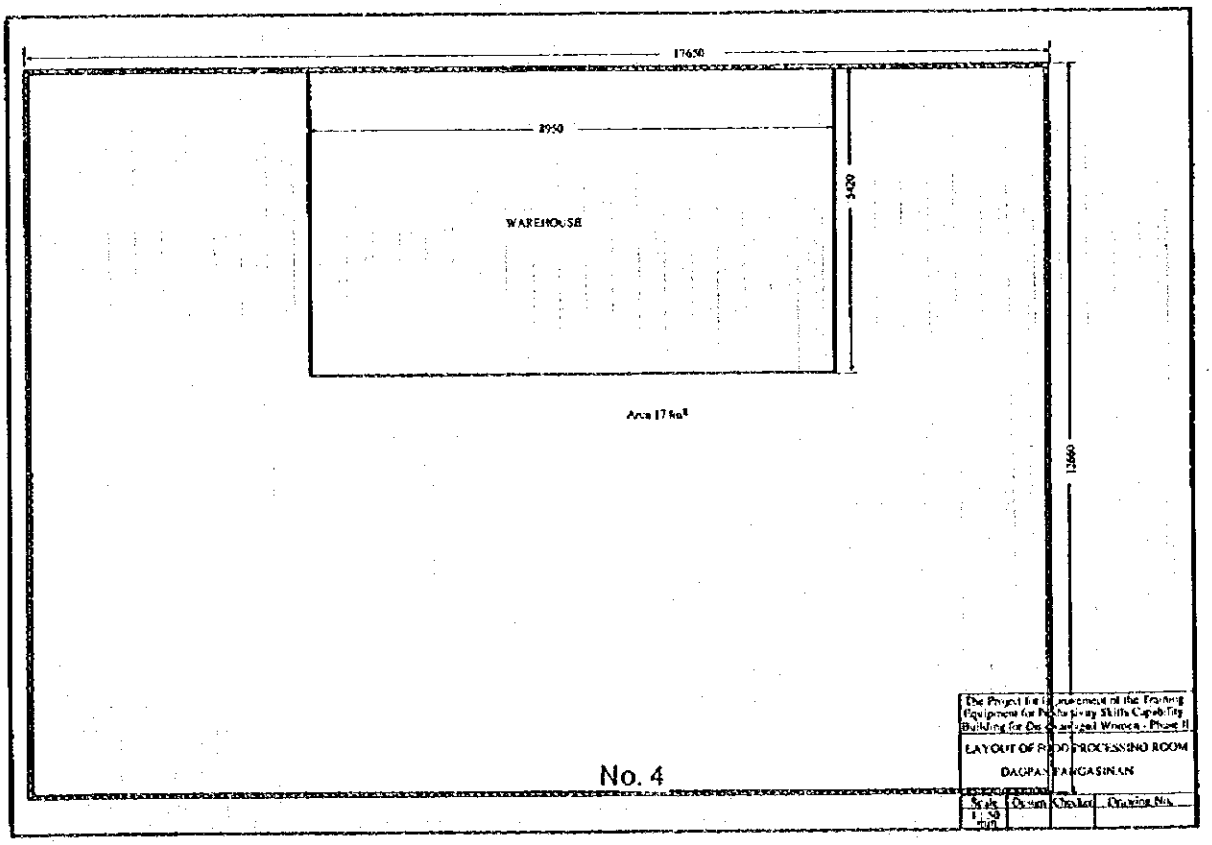

3400
13400
TOILET
DORMITORY
WAREHOUSE
Area 120 m²
12000
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM
LAOAG CITY ILOCOS NORTE
Scale
1/50
Drawn
Checked
Drawing No.

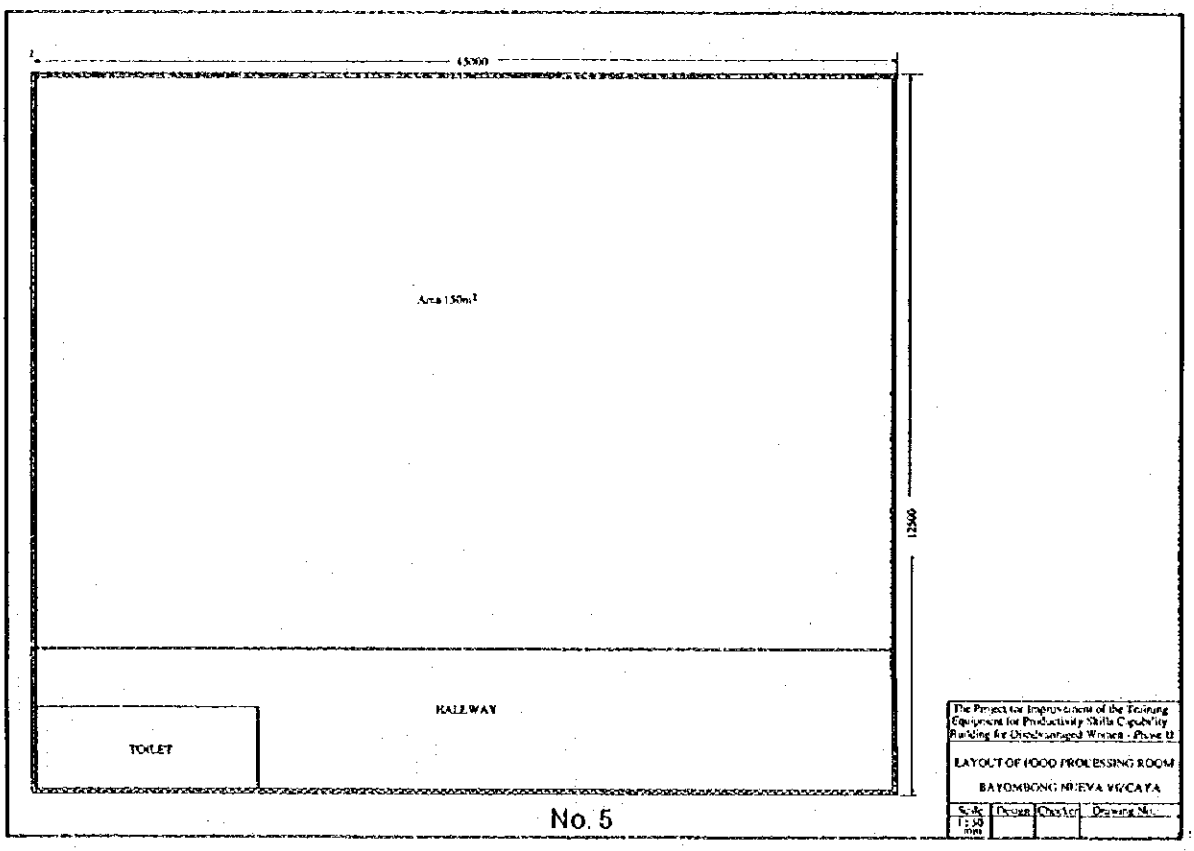
No. 1


30000
Area 126 m²
6300
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF LOOM WEAVING ROOM
BANGER LA UNION
Scale
1/50
Drawn
Checked
Drawing No.

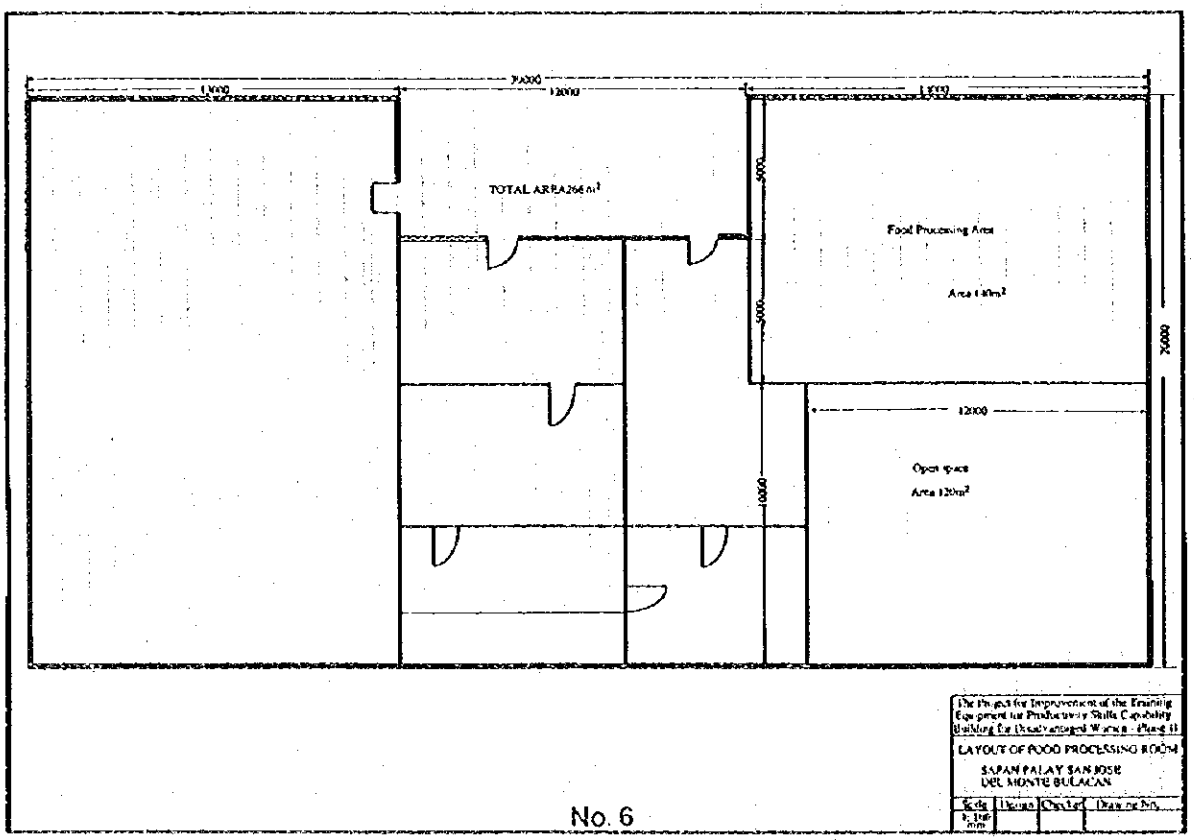
No. 2


20000
Area 126 m²
6300
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF FOOD PROCESSING ROOM
SAN FERNANDO LA UNION
Scale
Drawn
Checked
Drawing No.
No. 3

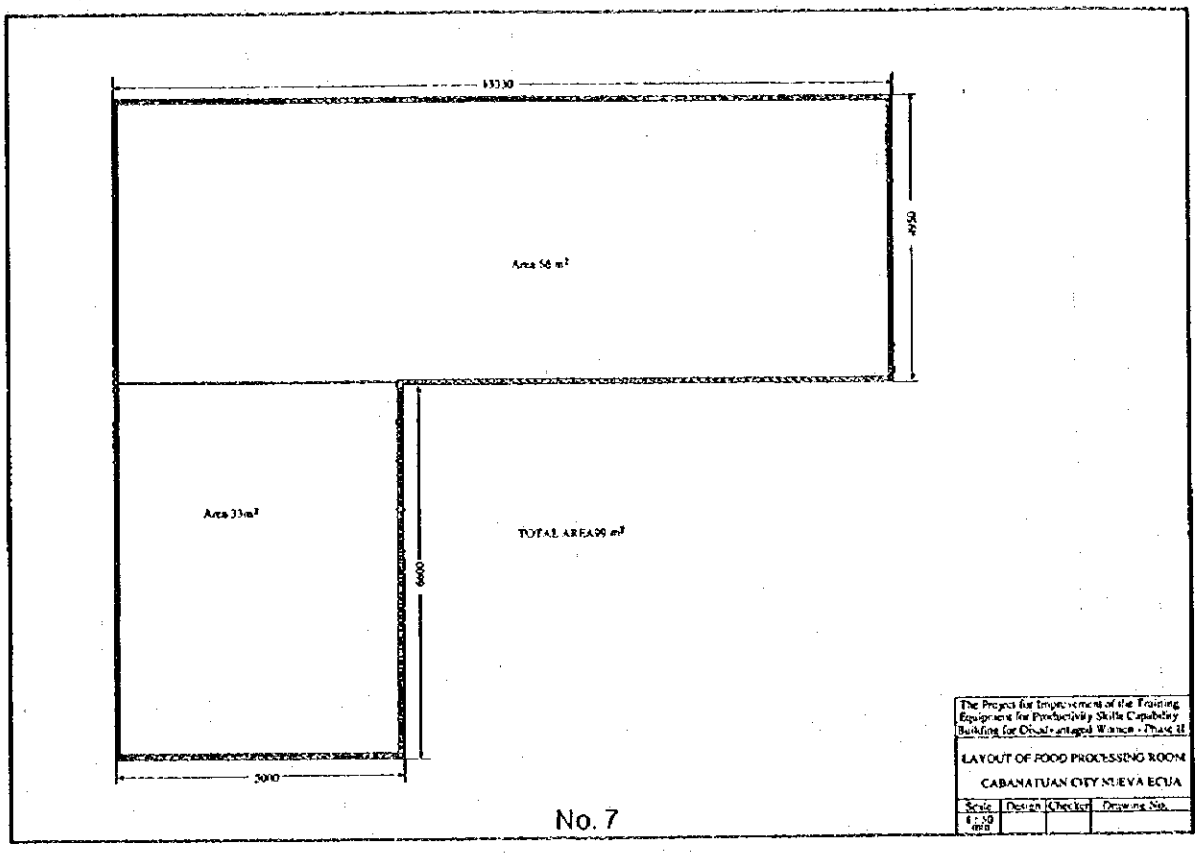

17650
8950
WAREHOUSE
3420
Area 17 ha²
12660
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF FOOD PROCESSING ROOM
DAGUPAN PANGASINAN
Scale
Drawn
Checked
Drawing No.
No. 4


15000
Area 150m²
12500
RAILWAY
TOILET
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF FOOD PROCESSING ROOM
BAYOMBONG NUEVA VIZCAYA
Scale
1:50
mm
Drawn
Checked
Drawing No.

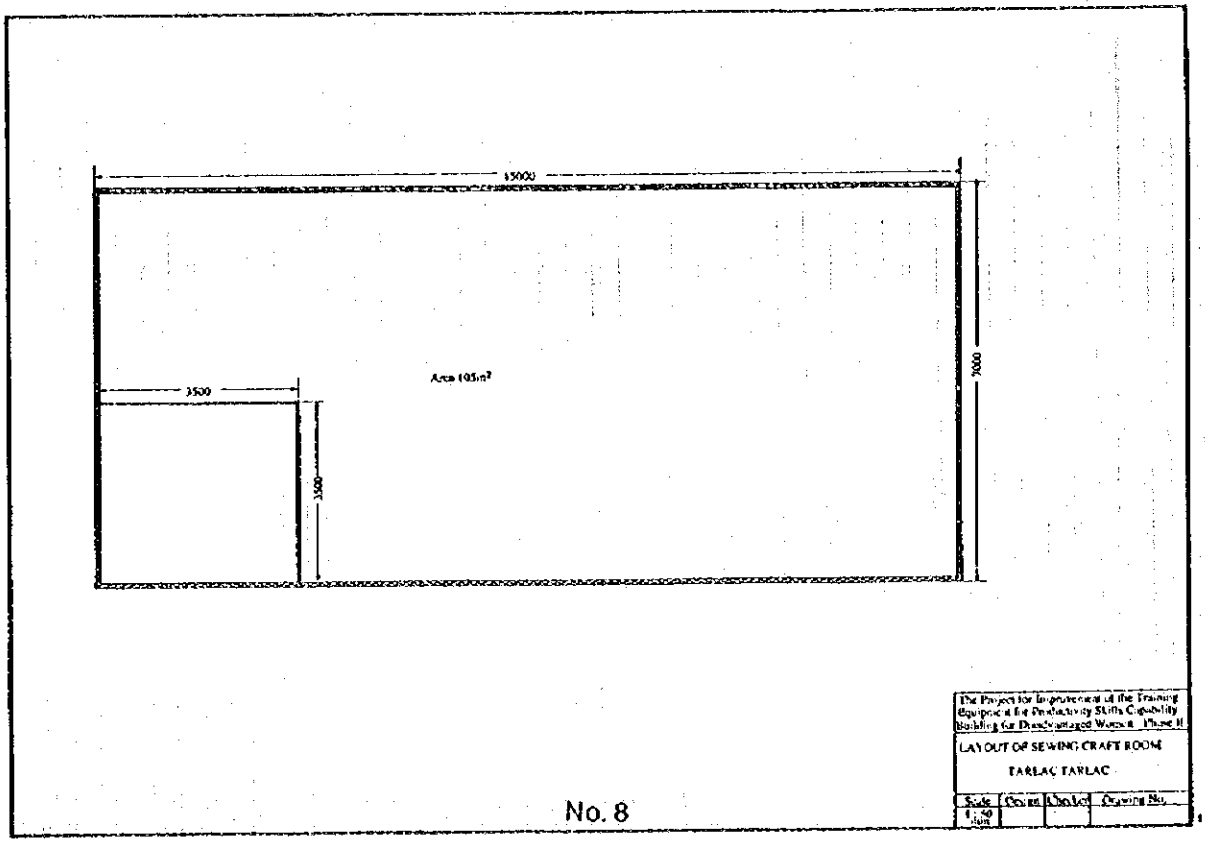
No. 5


30000
12000
TOTAL AREA266 m²
Food Processing Area
Area 140m²
5000
5000
25000
12000
Open space
Area 120m²
10000
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF FOOD PROCESSING ROOM
SAPAN PALAY SAN JOSE
DEL MONTE BULACAN
Scale
1:100
mm
Drawn
Checked
Drawing No.

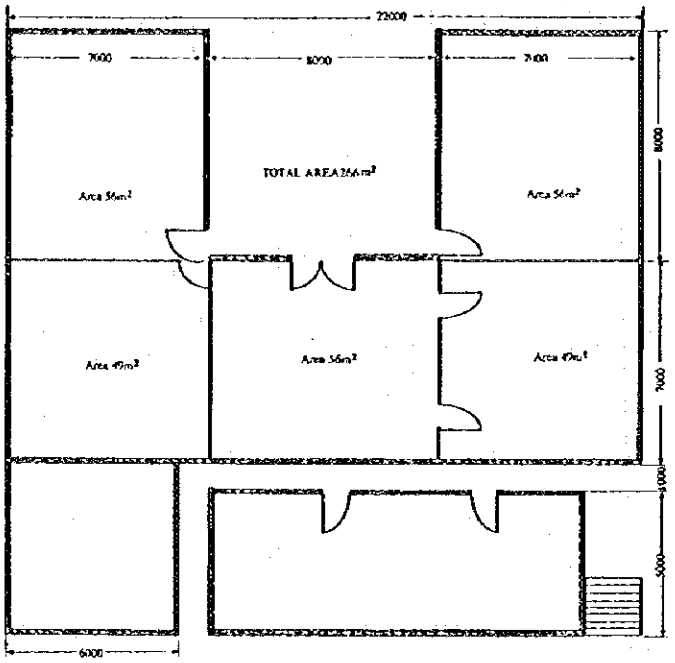
No. 6


13330
Area 56 m²
Area 33m²
TOTAL AREA 99 m²
6600
3000
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF FOOD PROCESSING ROOM
CABANATUAN CITY NUEVA ECIJA
Scale
Design
Checker
Drawing No.

No. 7


15000
Area 105m²
3500
3500
7000
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM
TARLAC TARLAC
Scale
Design
Checker
Drawing No.

No. 8



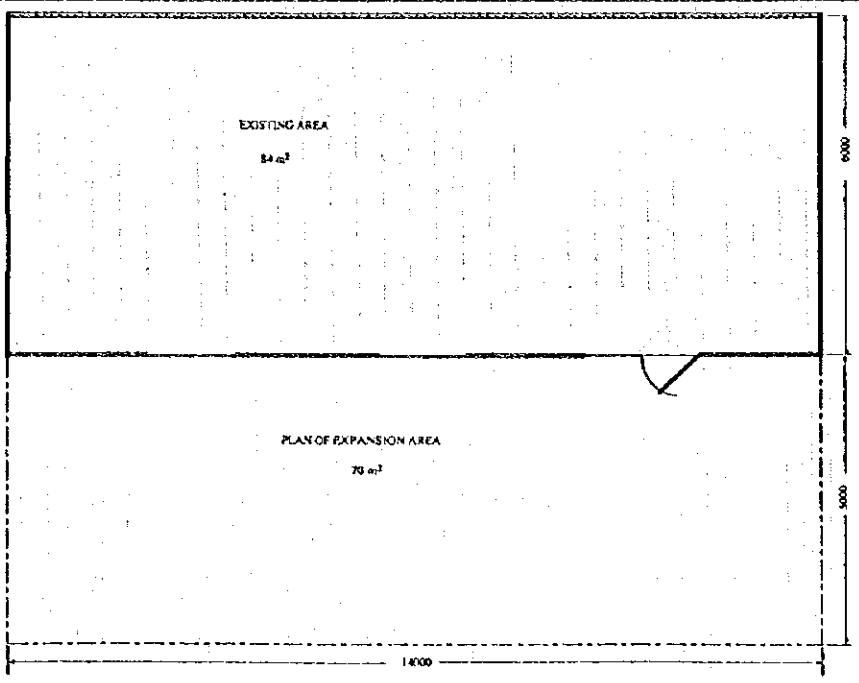
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II

LAYOUT OF FOOD PROCESSING ROOM

IBA ZAMBALES

Scale	Design	Checked	Drawing No.
1 : 100 (mm)			

No. 9



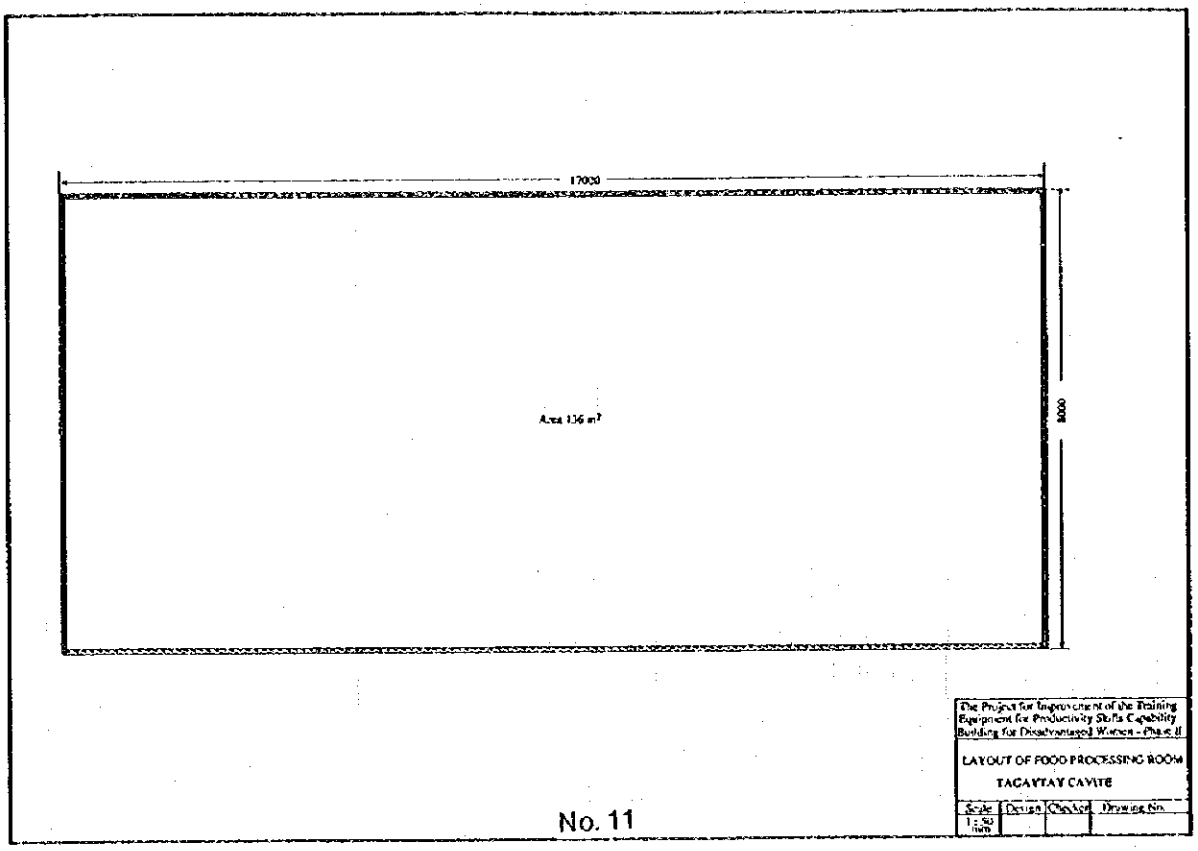
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II

LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM

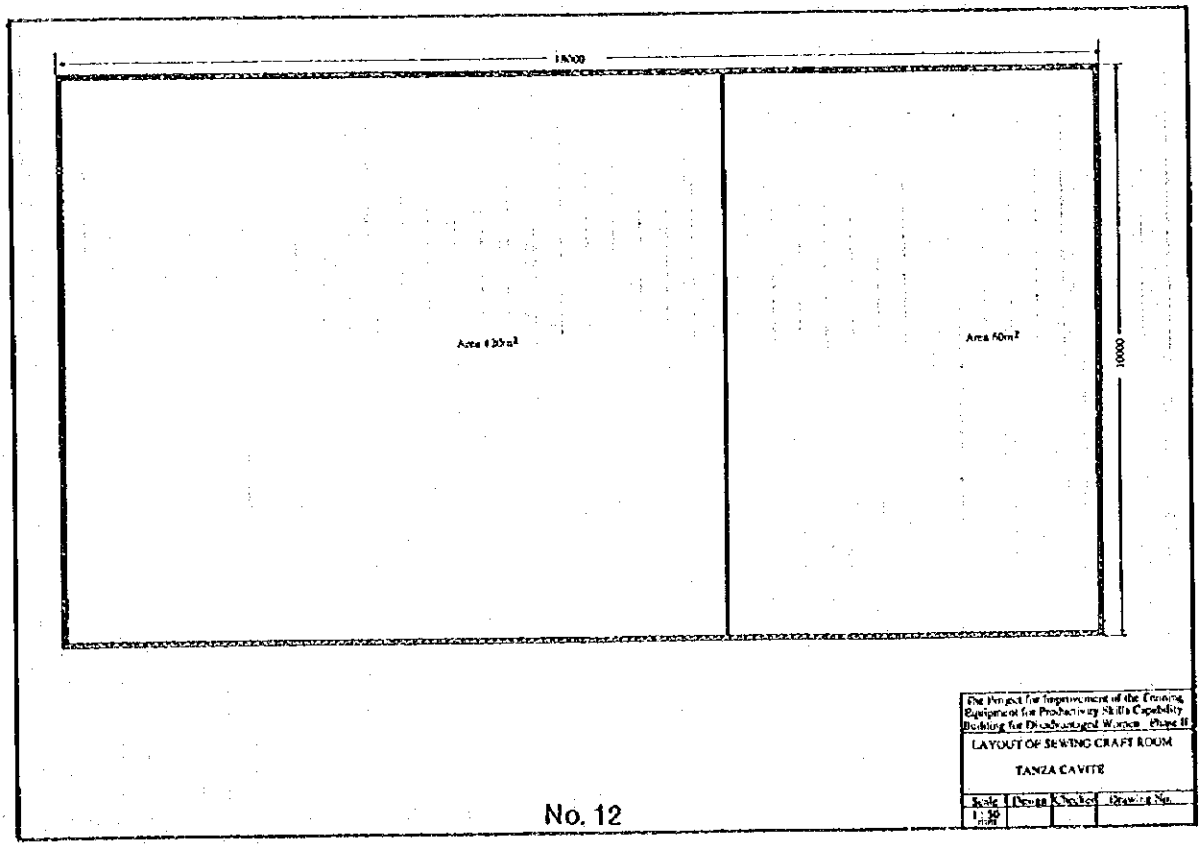
PADRE GARCIA BATANGAS

Scale	Design	Checked	Drawing No.
1 : 50 (mm)			

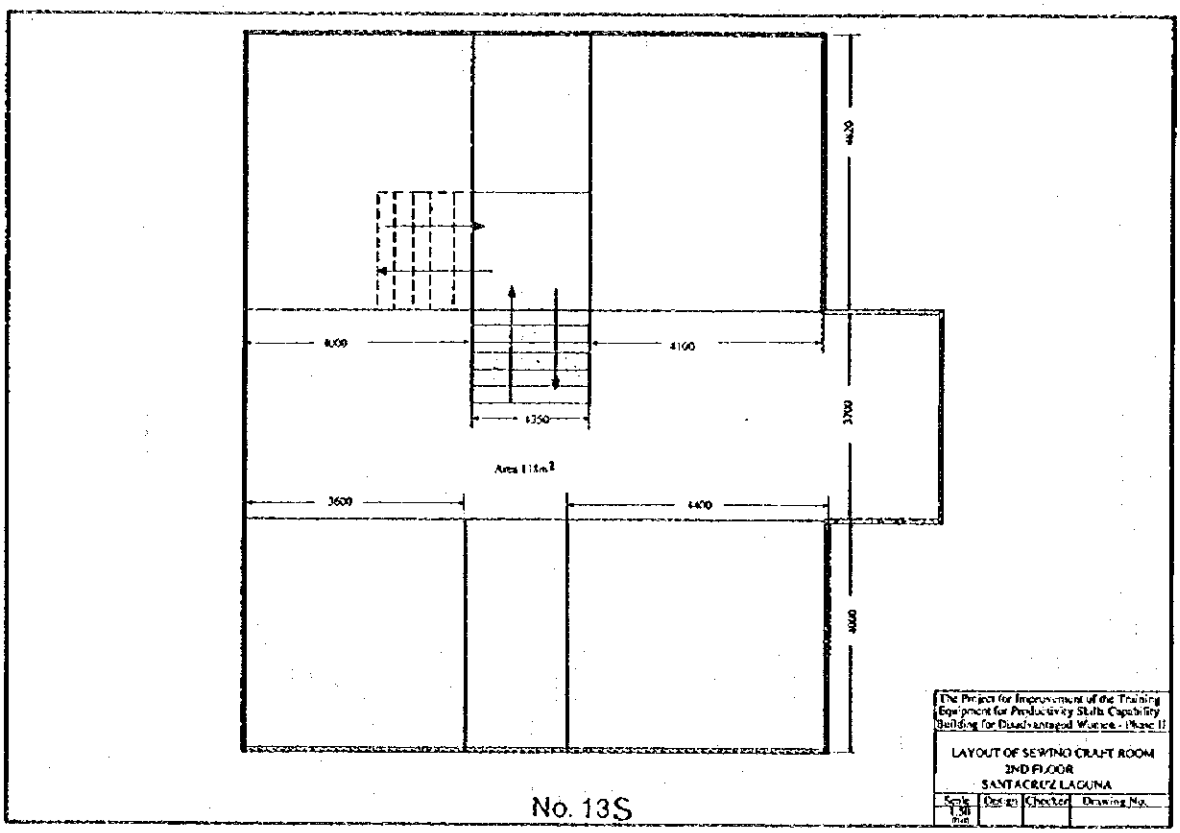
No. 10


17000
Area 136 m²
8000
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF FOOD PROCESSING ROOM
TAGAYTAY CAVITE
Scale
Design
Checker
Drawing No.

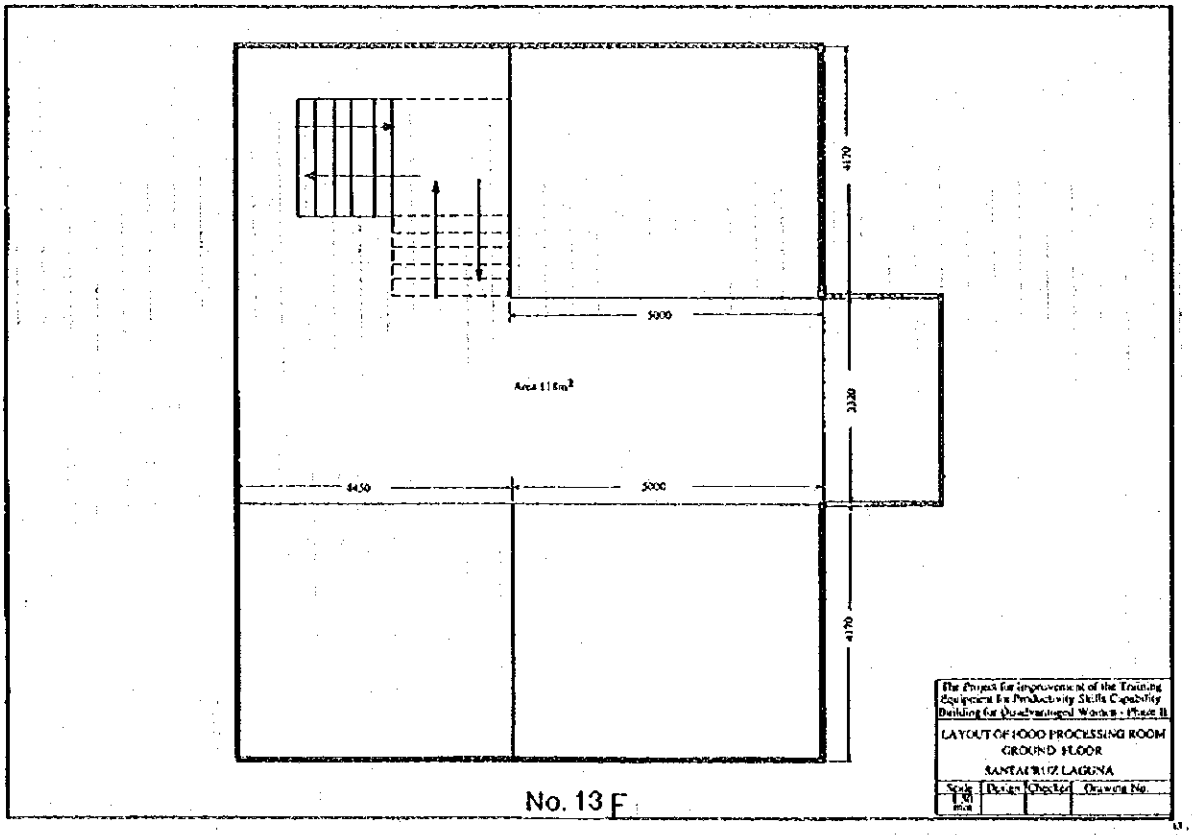
No. 11


18000
Area 130 m²
Area 50m²
10000
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM
TANZA CAVITE
Scale
Design
Checker
Drawing No.

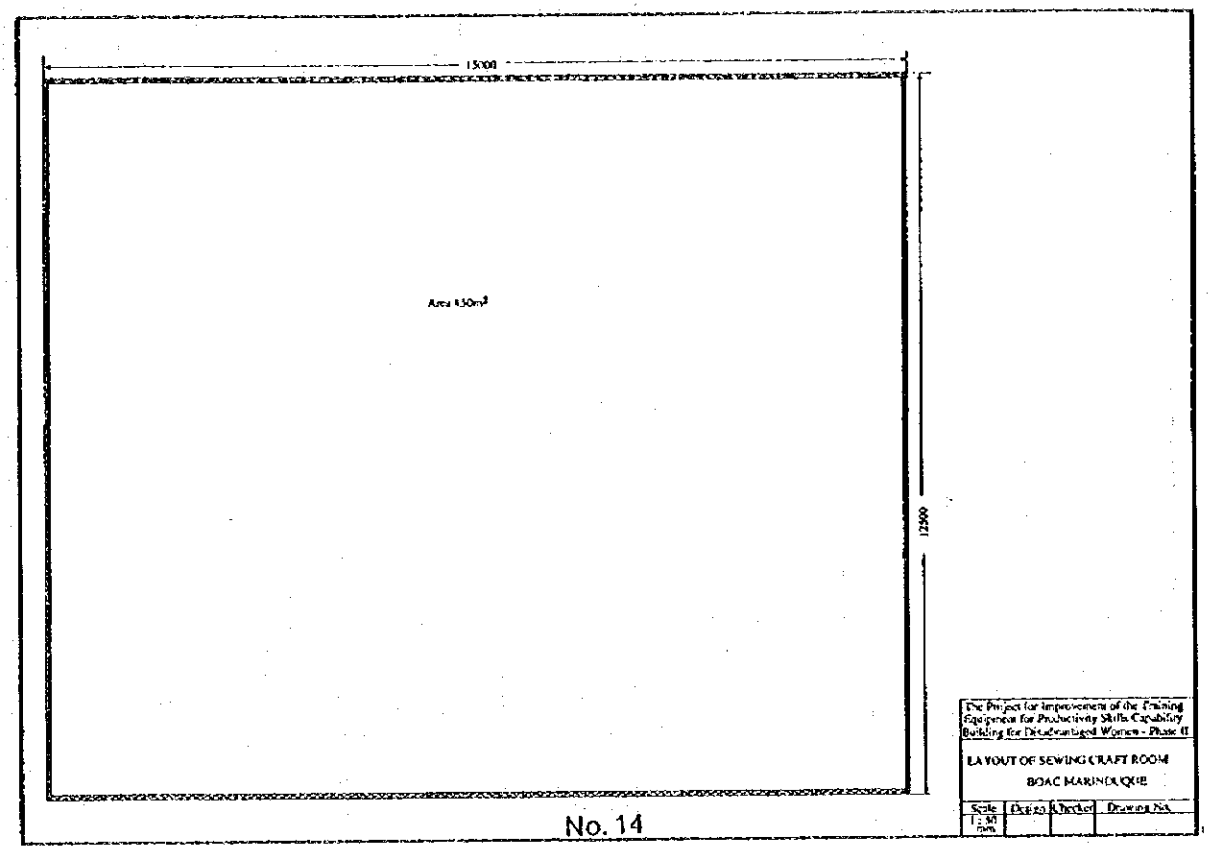
No. 12


4650
8000
4100
1350
3700
Area 115m²
3600
4400
4000
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM
2ND FLOOR
SANTA CRUZ LAGUNA
Scale 1:50 Unit
Design
Checker
Drawing No.

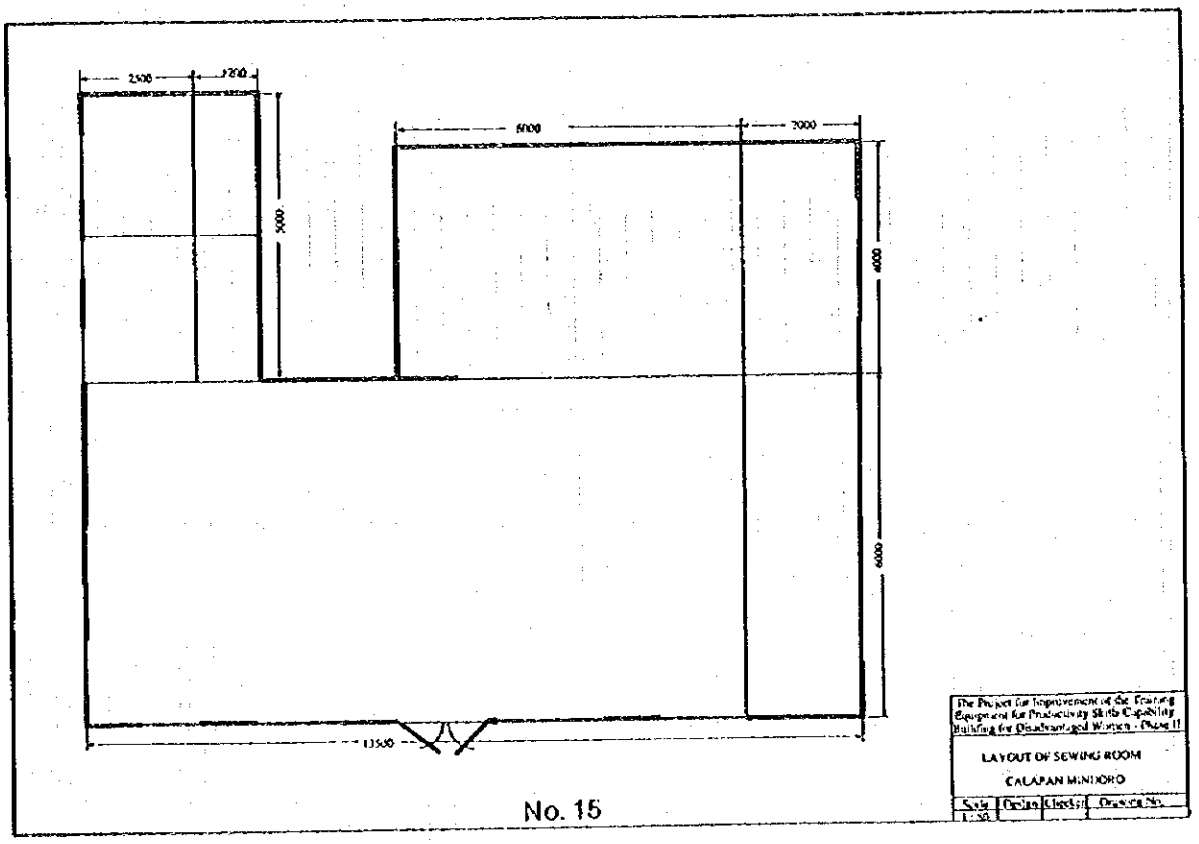
No. 13S


4170
5000
Area 116m²
3330
8450
5000
4170
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF FOOD PROCESSING ROOM
GROUND FLOOR
SANTA CRUZ LAGUNA
Scale 1:50 Unit
Design
Checker
Drawing No.

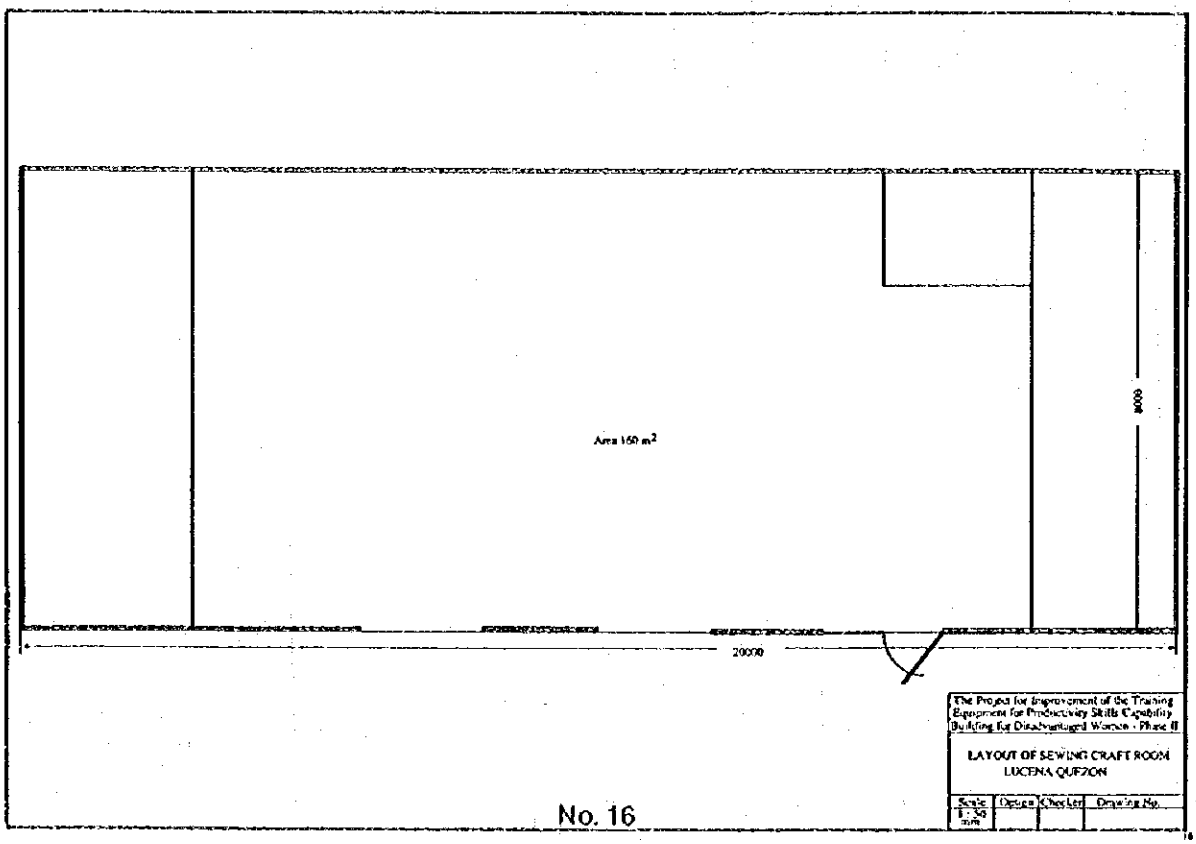
No. 13F


15000
Area 150m²
12500
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM
BOAC MARINDUQUE
Scale
Design
Checker
Drawing No.

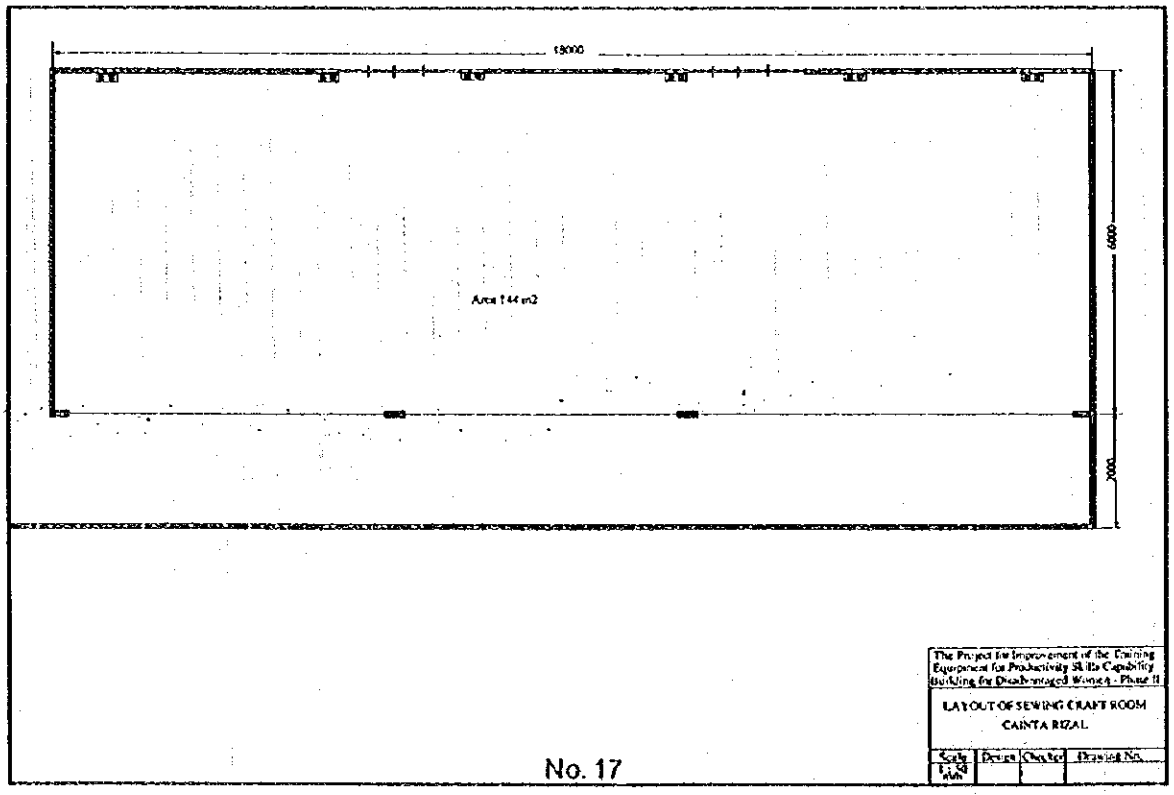
No. 14


2500
1200
5000
6000
7000
4000
6000
13500
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF SEWING ROOM
CALAPAN MINDORO
Scale
Design
Checker
Drawing No.

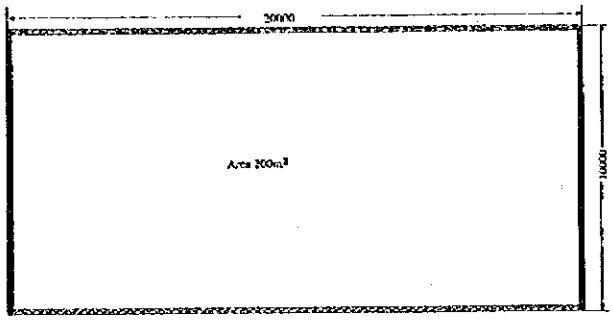
No. 15


Area 160 m2
8000
20000
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM
LUCENA QUEZON
Scale
Design
Checker
Drawing No.

No. 16


18000
Area 144 m2
6000
2000
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM
CAINTA RIZAL
Scale
Design
Checker
Drawing No.

No. 17



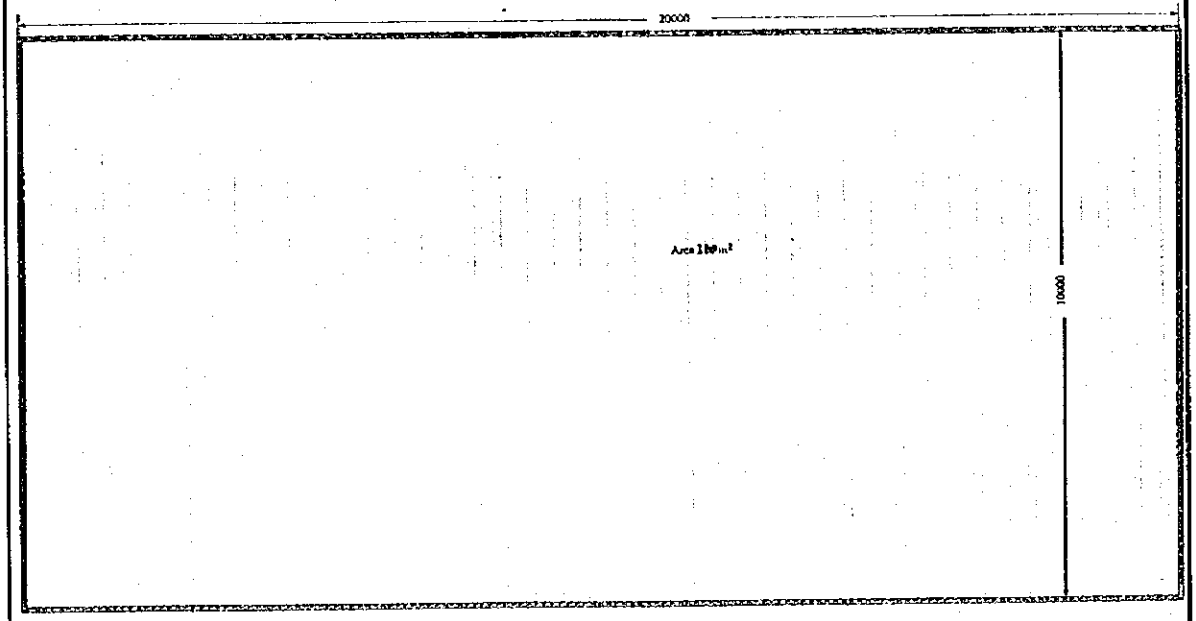
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II

LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM

ODIONGAN ROBLON

Scale	Design	Checked	Drawing No.
1 : 100 mm			

No. 18



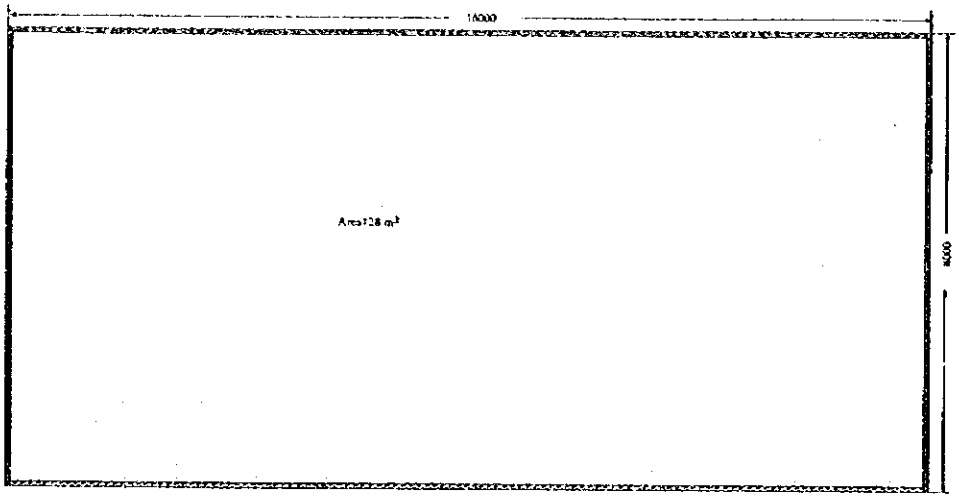
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II

LAYOUT OF LOOM WEAVING ROOM

VIRAC CATANDUANES

Scale	Design	Checked	Drawing No.
1 : 100 mm			

No. 19



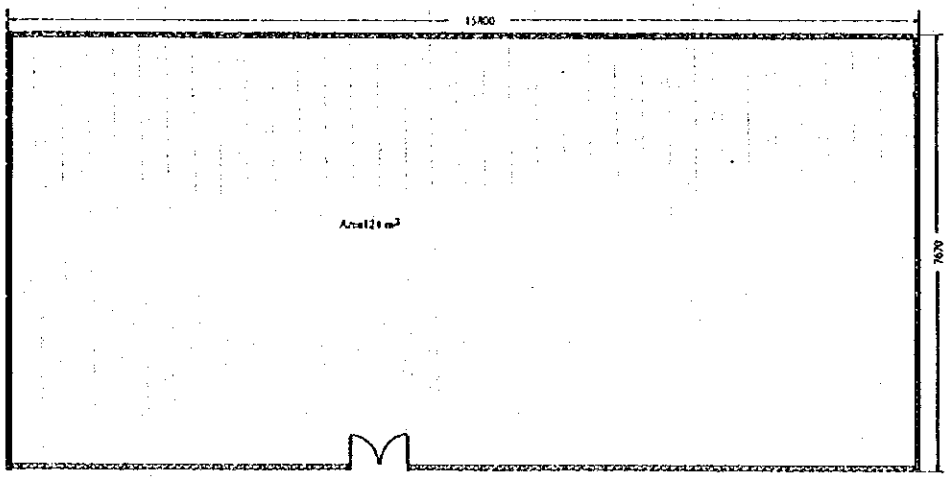
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II

LAYOUT OF FOOD PROCESSING ROOM

IROSIN SORSOGON

Scale	Design	Checker	Drawing No.
1:50 (mm)			

No. 20



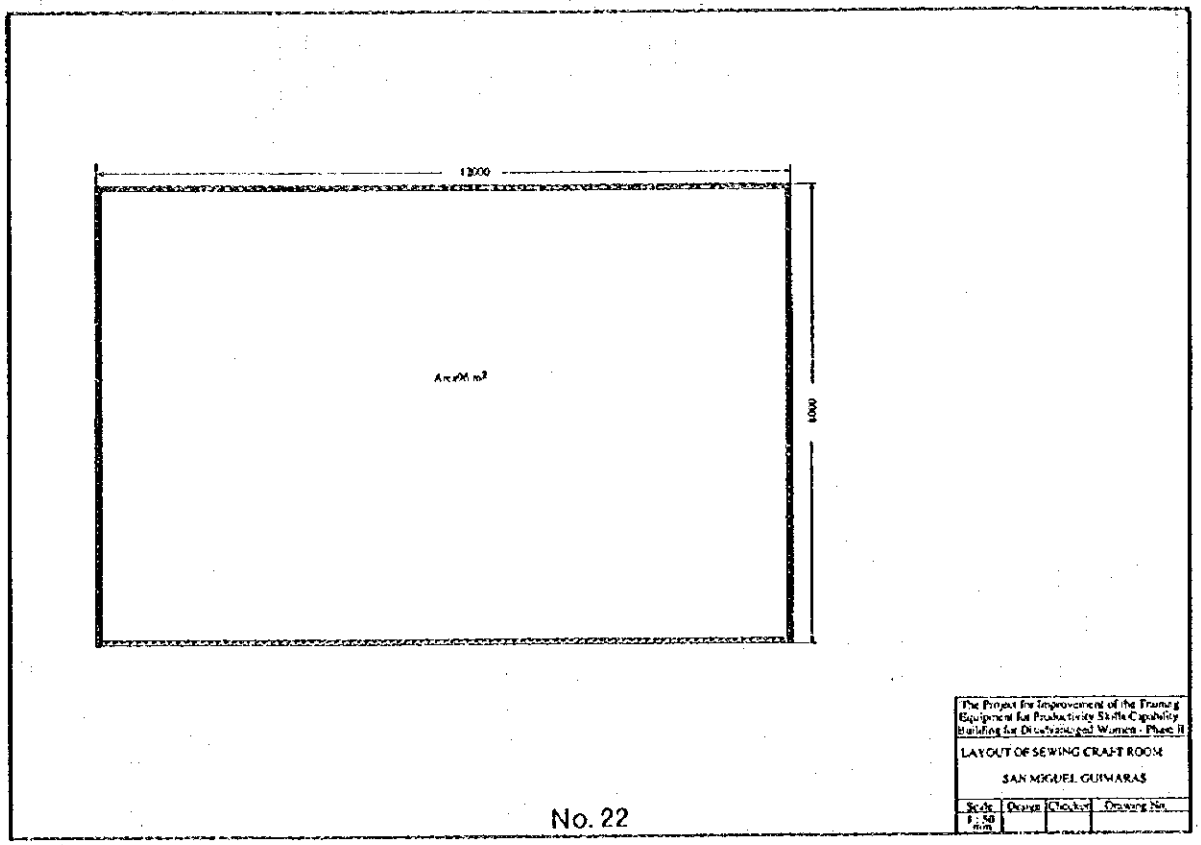
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II

LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM

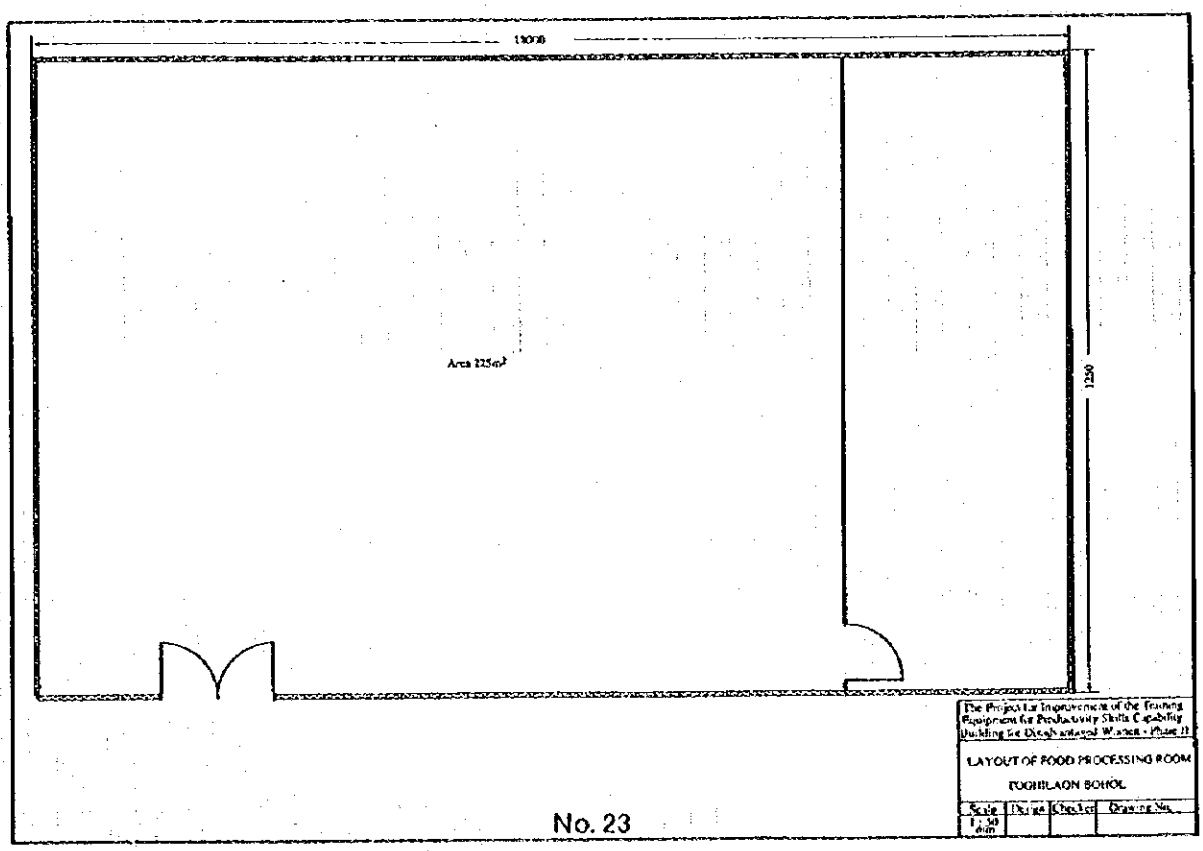
SAN JOSE ANTIQUE

Scale	Design	Checker	Drawing No.
1:50 (mm)			

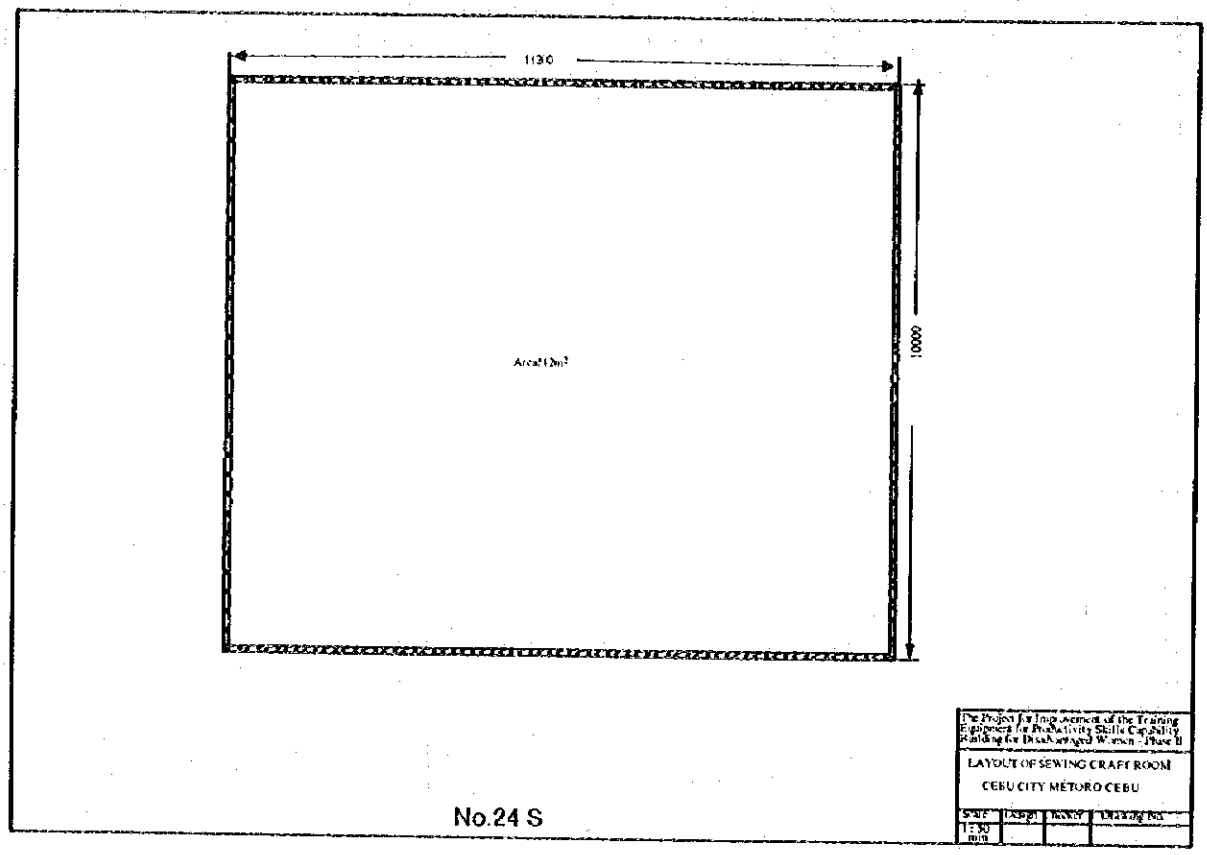
No. 21


12000
6000
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM
SAN MIGUEL GUIMARAS
Scale
Drawn
Checked
Drawing No.

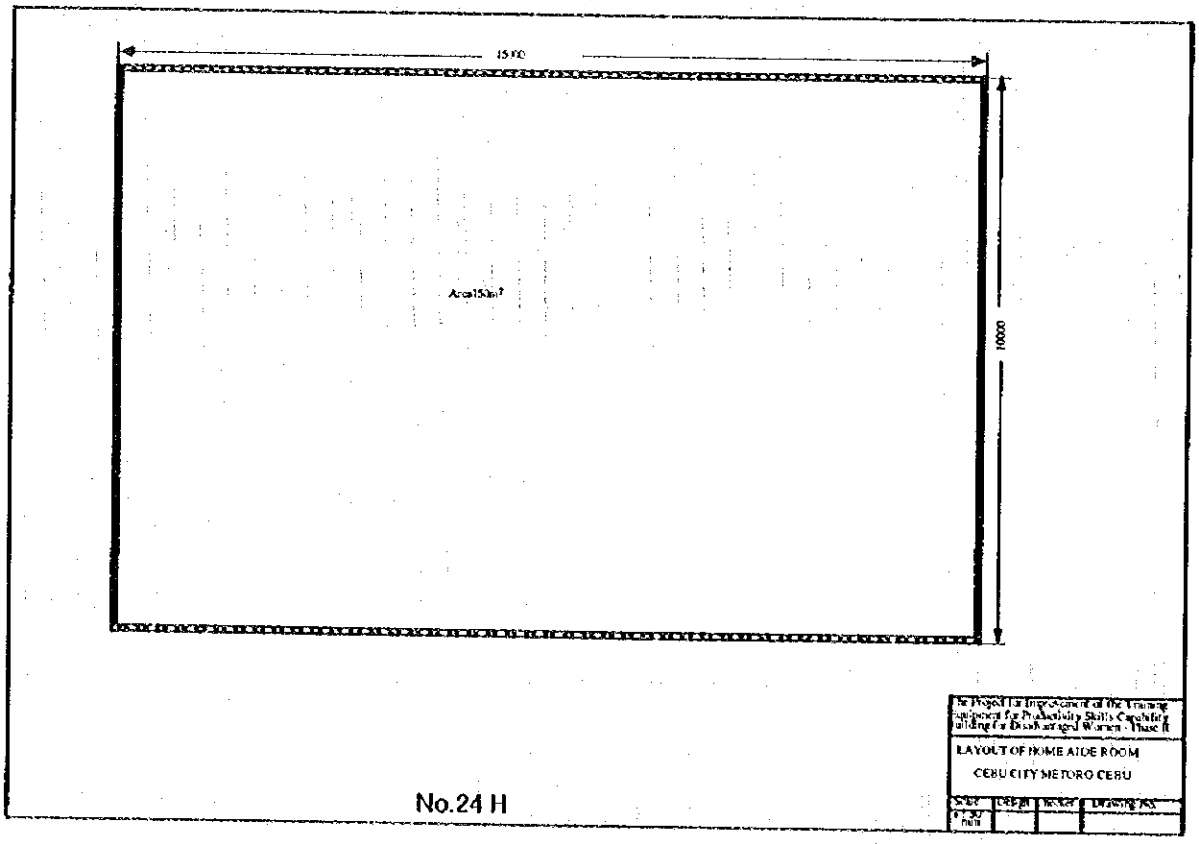
No. 22


Area 225m²
1250
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF FOOD PROCESSING ROOM
TOGBILAON BOHOL
Scale
Drawn
Checked
Drawing No.

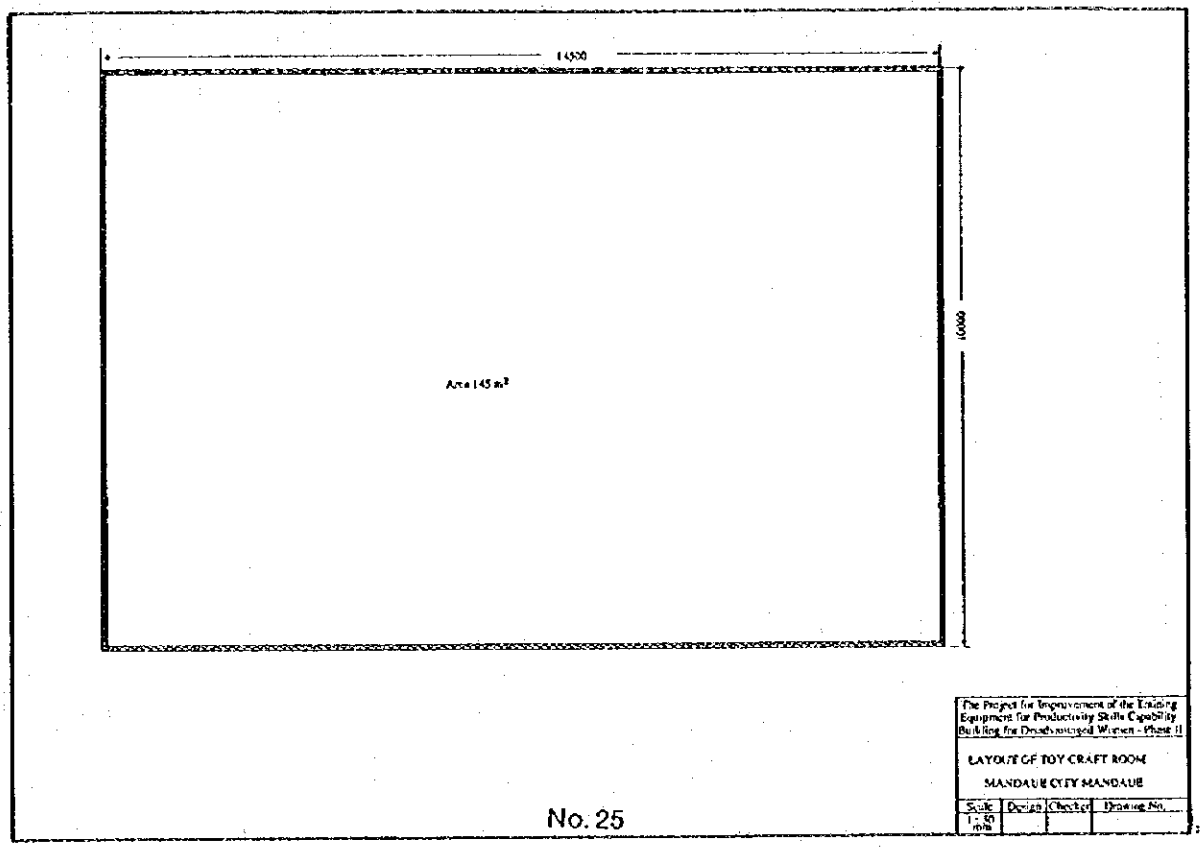
No. 23


11300
10000
Area112m²
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM
CEBU CITY METORO CEBU
Scale
1:50
Drawn
Checked
Drawing No.

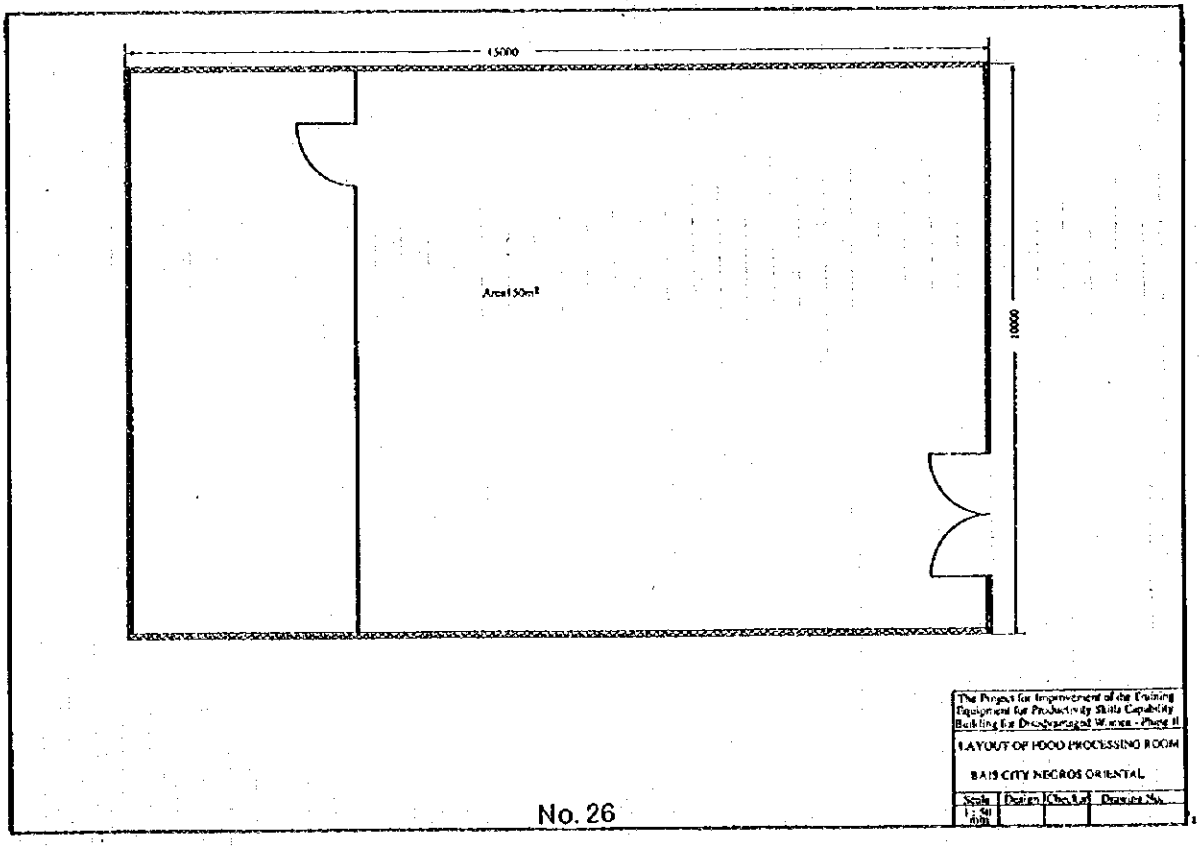
No.24 S


15100
10000
Area150m²
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF HOME AIDE ROOM
CEBU CITY METORO CEBU
Scale
Drawn
Checked
Drawing No.

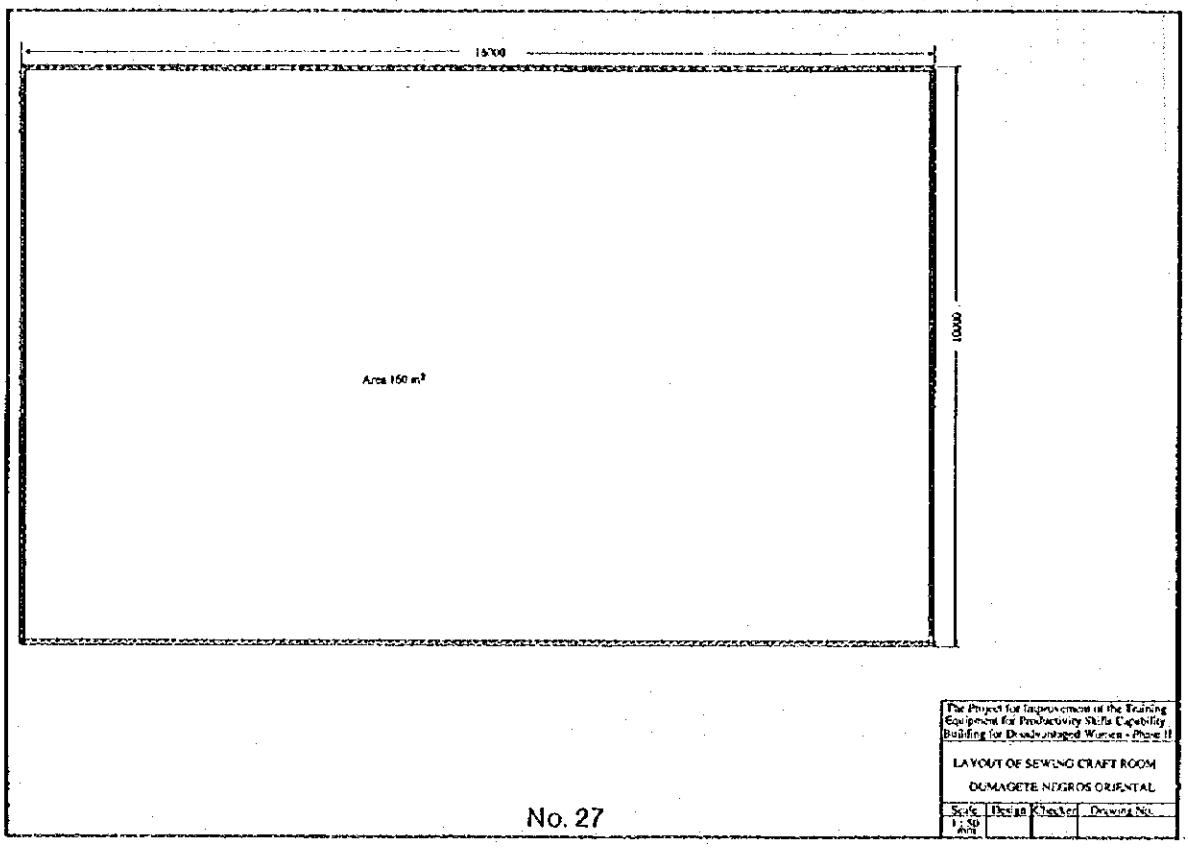
No.24 H


14500
10000
Area 145 m²
The Project for Improvement of the Existing Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF TOY CRAFT ROOM
MANDAUE CITY MANDAUE
Scale
Design
Checker
Drawing No.

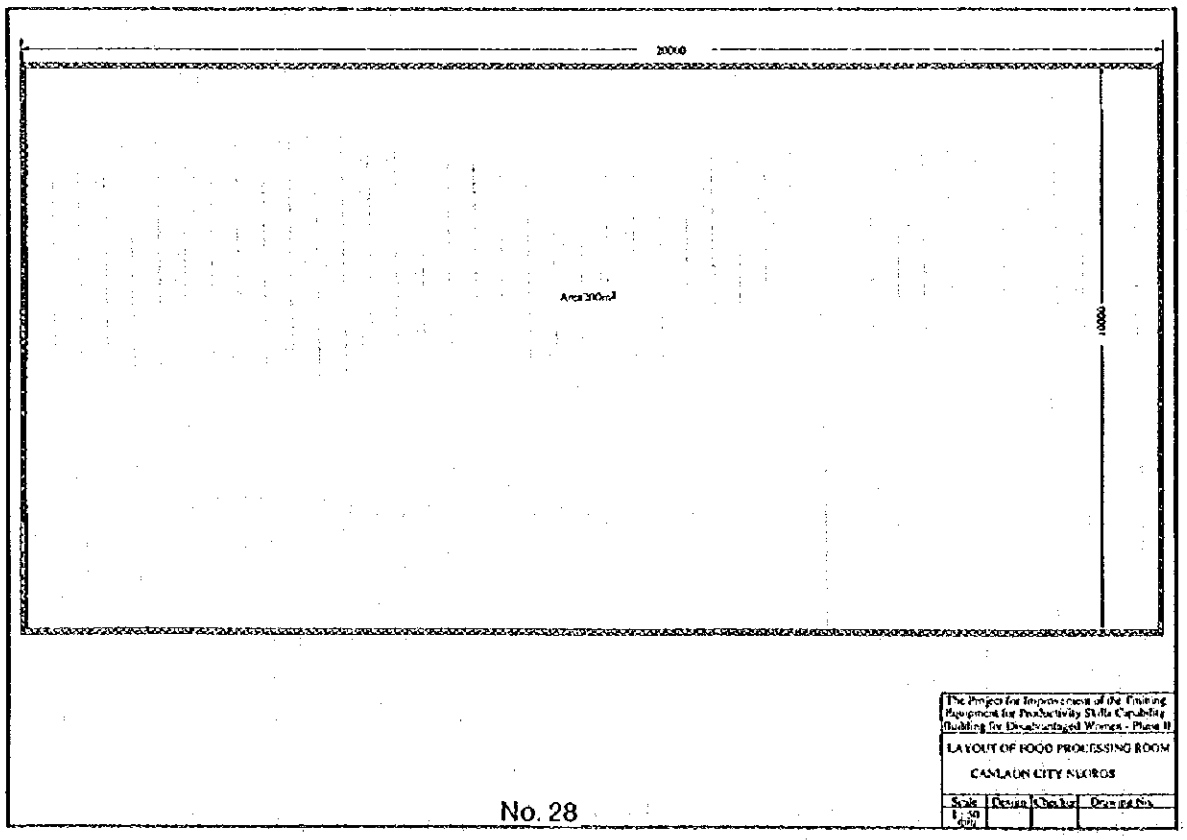
No. 25


15000
10000
Area 150m²
The Project for Improvement of the Existing Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF FOOD PROCESSING ROOM
BAIS CITY NEGROS ORIENTAL
Scale
Design
Checker
Drawing No.

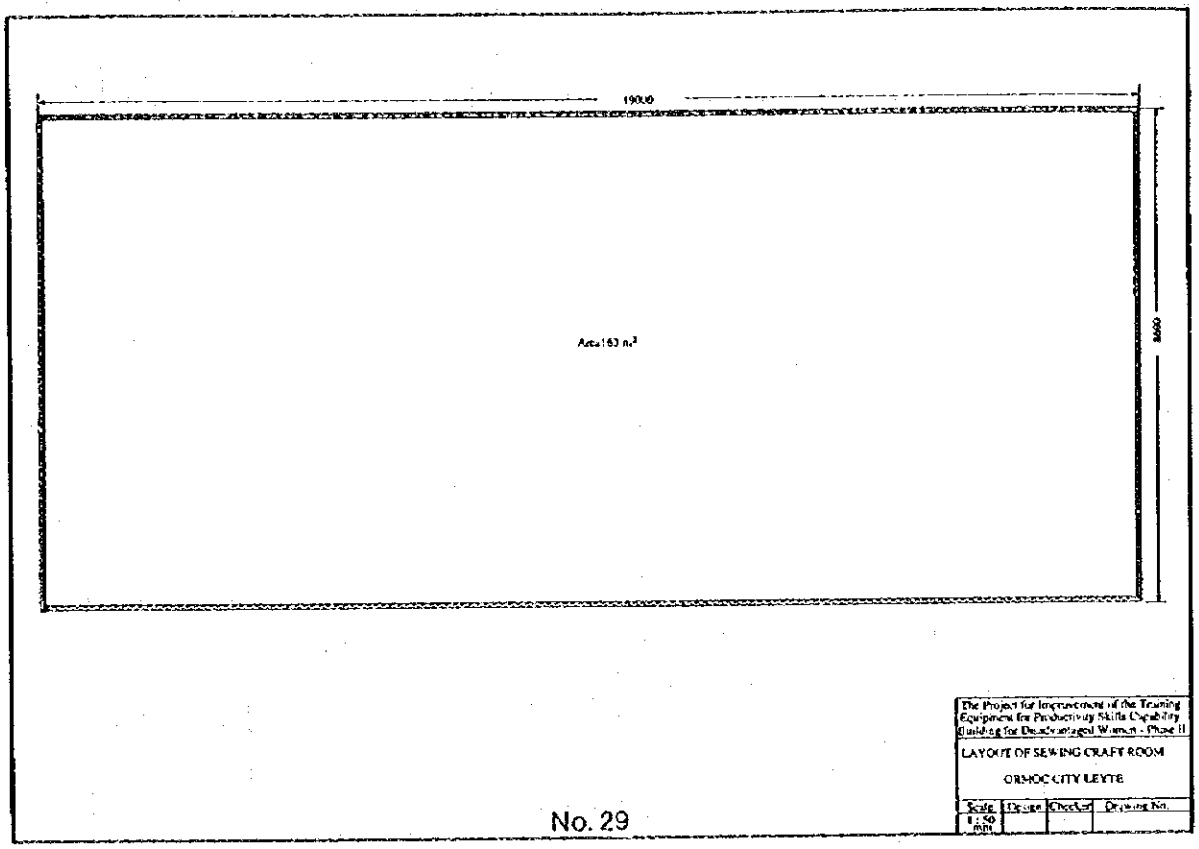
No. 26


15700
10000
Area 150 m²
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM
DUMAGETE NEGROS ORIENTAL
Scale
Design
Checker
Drawing No.

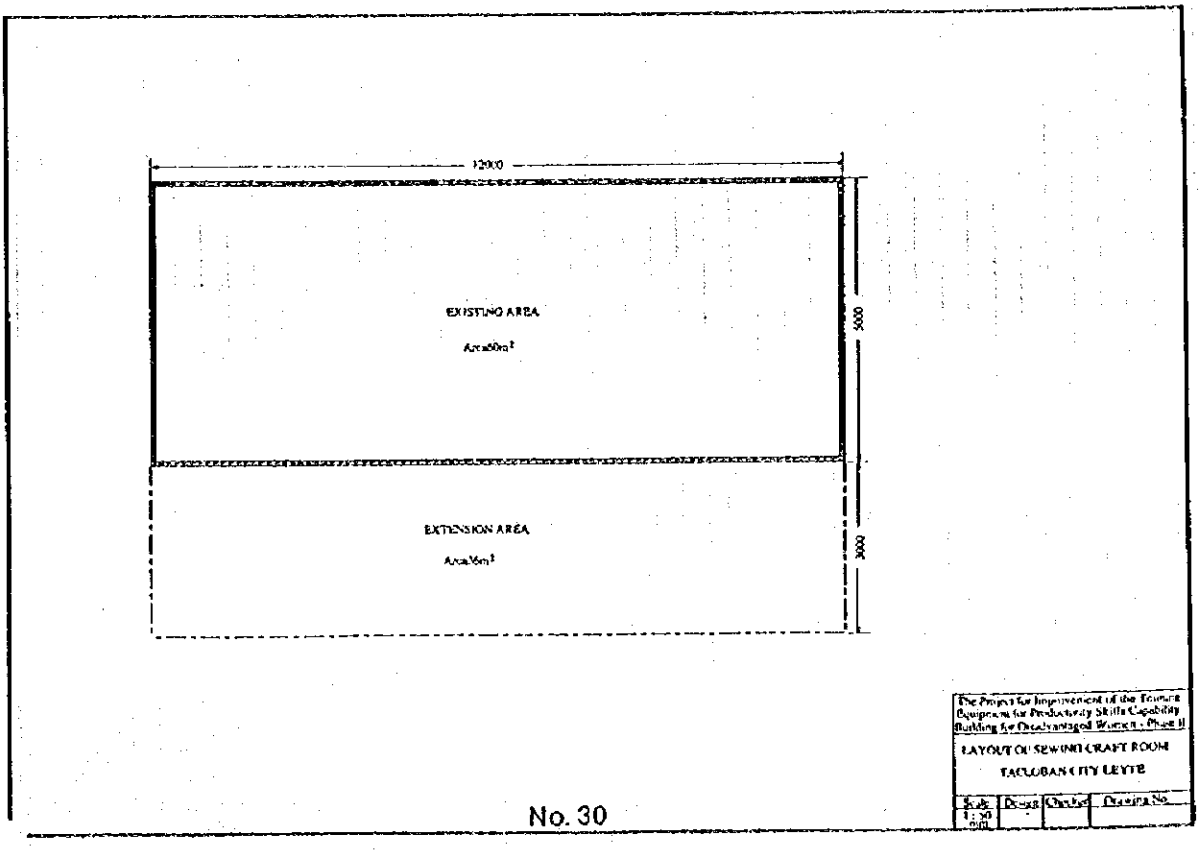
No. 27


20000
10000
Area 200m²
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF FOOD PROCESSING ROOM
CAMLAON CITY NEGROS
Scale
Design
Checker
Drawing No.

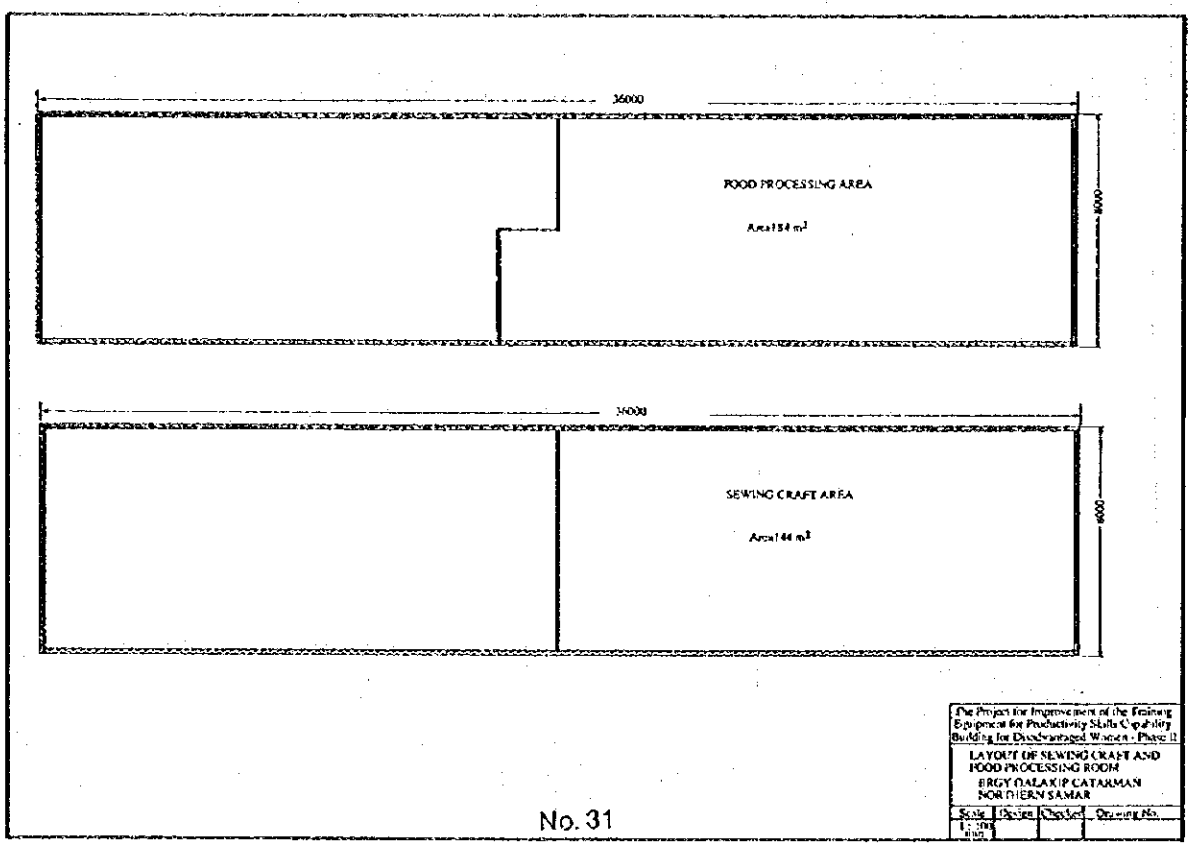
No. 28


19000
Area163 m²
8000
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM
ORMOC CITY LEYTE
Scale
1:50
mm
Design
Checker
Drawing No.

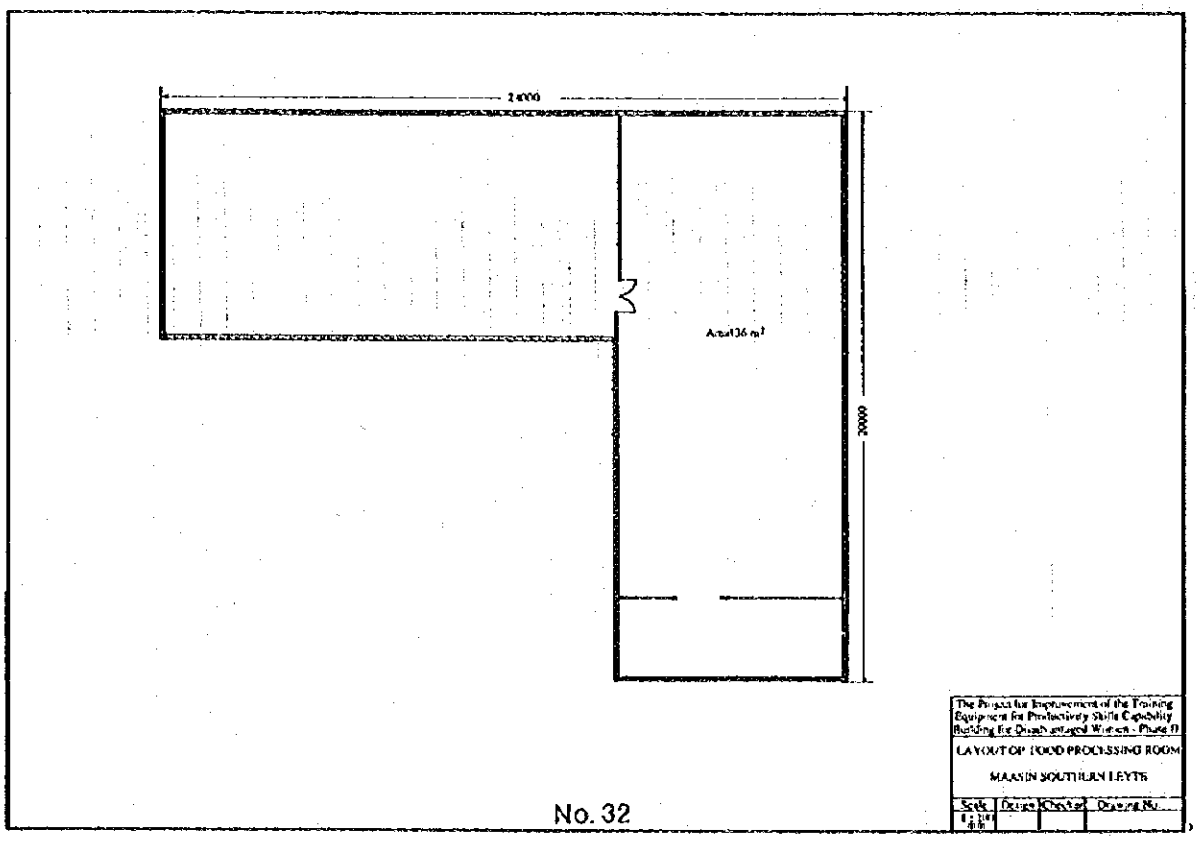
No. 29


12000
EXISTING AREA
Area60m²
5000
EXTENSION AREA
Area36m²
3000
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM
TACLOBAN CITY LEYTE
Scale
1:50
mm
Design
Checker
Drawing No.

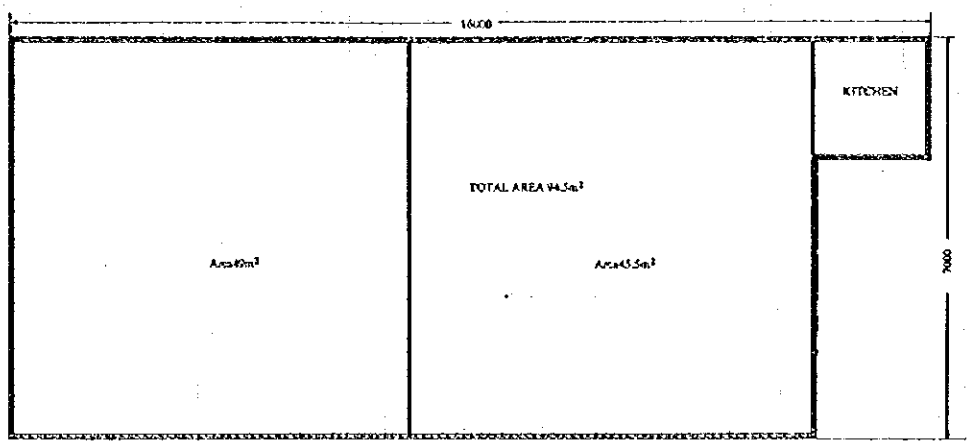
No. 30


36000
FOOD PROCESSING AREA
Area154 m²
6000
36000
SEWING CRAFT AREA
Area144 m²
6000
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF SEWING CRAFT AND FOOD PROCESSING ROOM
BRGY OALAX(P CATARMAN NORTHERN SAMAR
Scale
Drawn
Checked
Drawing No.

No. 31


24000
Area136 m²
20000
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF FOOD PROCESSING ROOM
MAASIN SOUTHERN LEYTE
Scale
Drawn
Checked
Drawing No.

No. 32



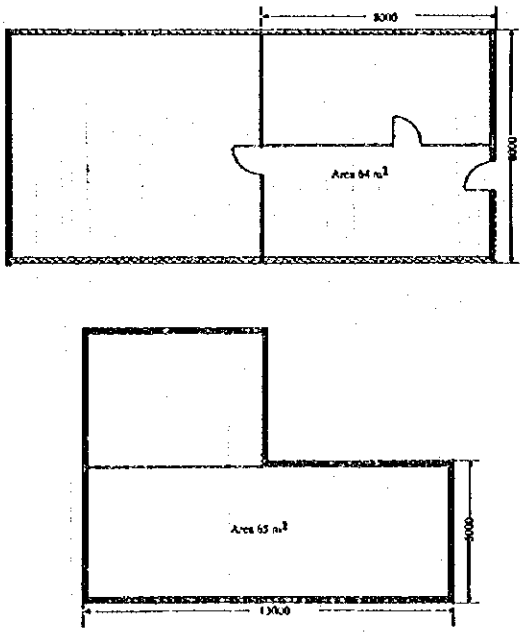
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II

LAYOUT OF FOOD PROCESSING ROOM

TABUK, ISABELA BASILAN

Scale	Design	Checker	Drawing No.
1 : 50			

No. 33



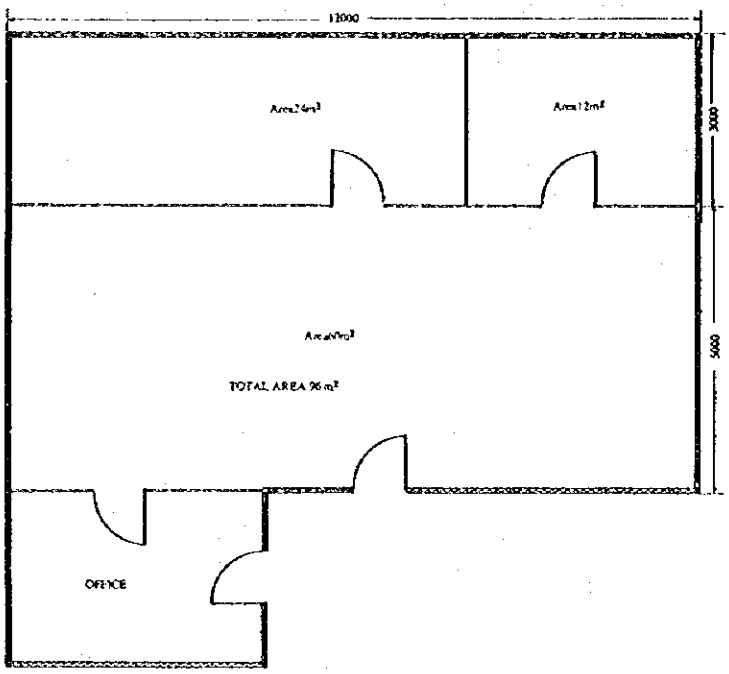
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II

LAYOUT OF FOOD PROCESSING ROOM

DAPITAN CITY ZAMBOANGA DEL NORTE

Scale	Design	Checker	Drawing No.
1 : 100			

No. 34



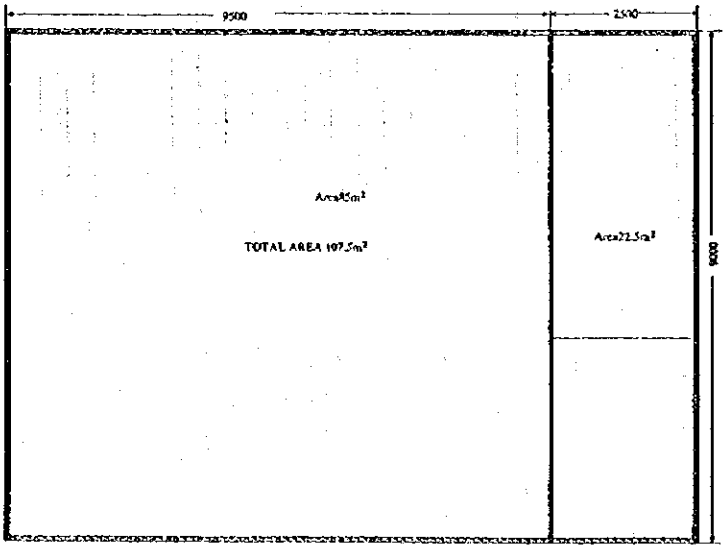
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - (Phase II)

LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM

LILOY ZAMBOANGA DEL NORTE

Scale	Design	Checked	Drawing No.
1 : 50 mm			

No. 35



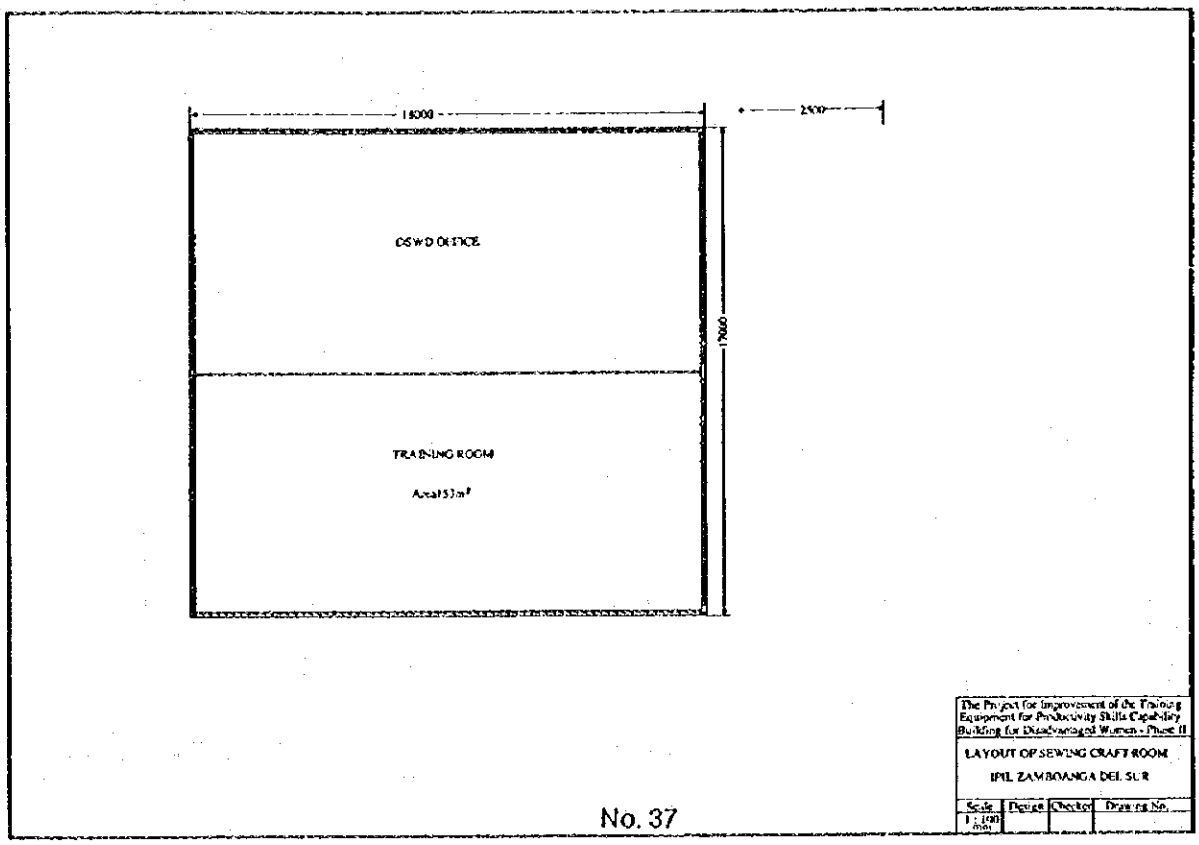
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - (Phase II)

LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM

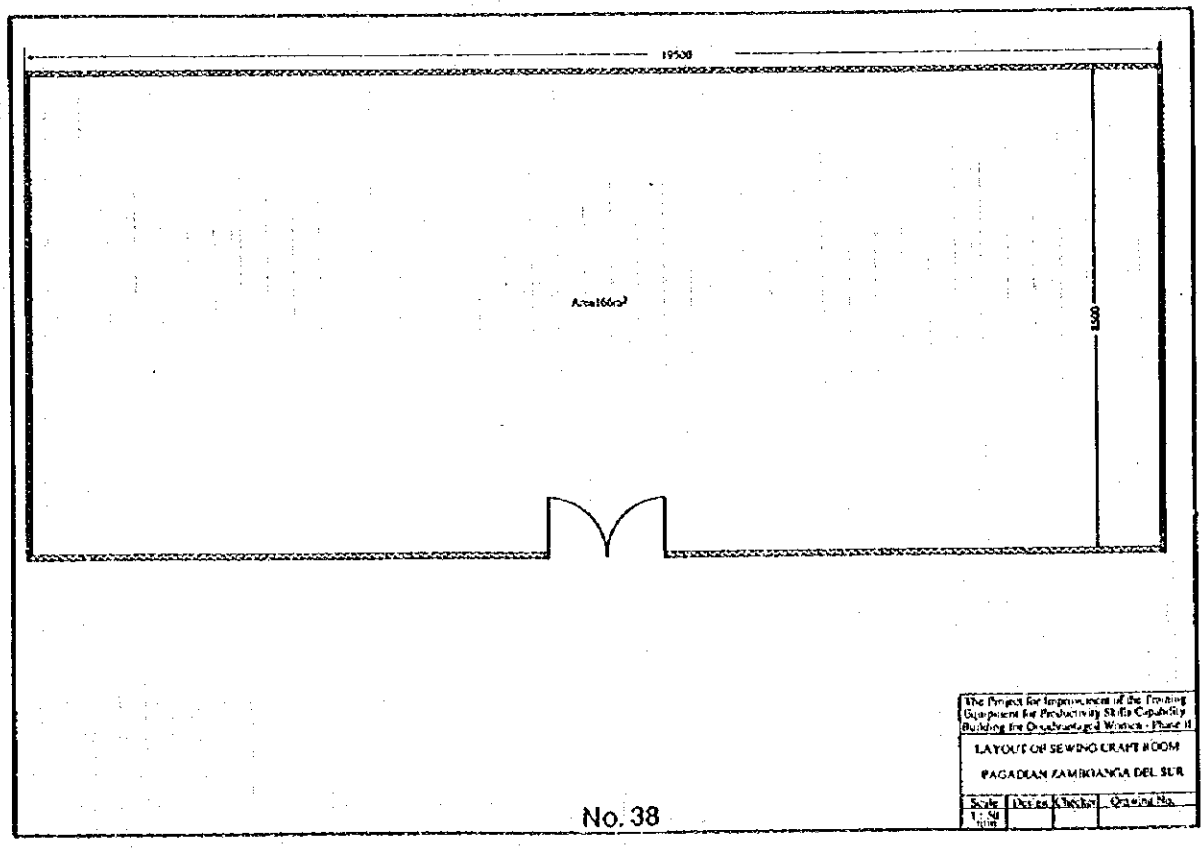
RIZAL ZAMBOANGA DEL NORTE

Scale	Design	Checked	Drawing No.
1 : 50 mm			

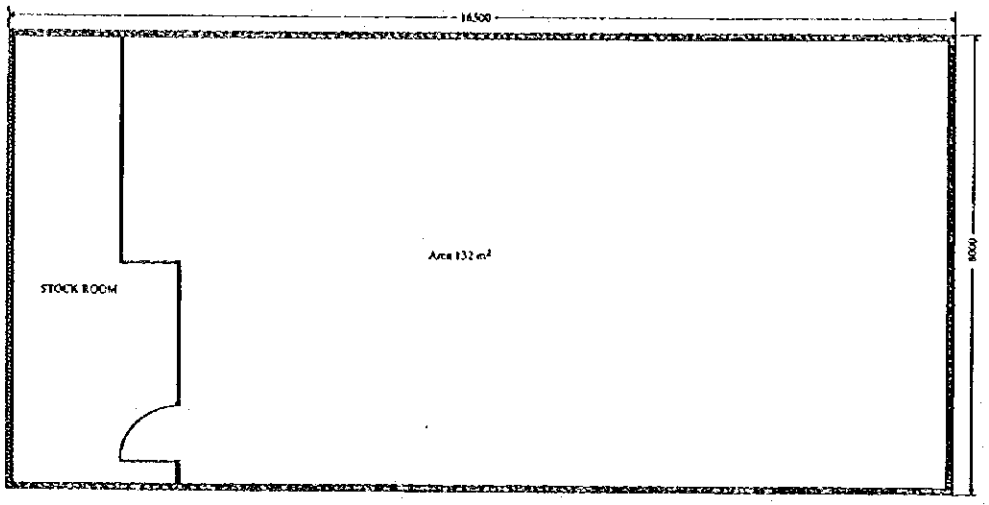
No. 36


18000
2500
DSWD OFFICE
17000
TRAINING ROOM
Area153m²
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM
IPIL ZAMBOANGA DEL SUR
Scale
Design
Checker
Drawing No.

No. 37


19500
Area166m²
8500
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM
PAGADIAN ZAMBOANGA DEL SUR
Scale
Design
Checker
Drawing No.

No. 38



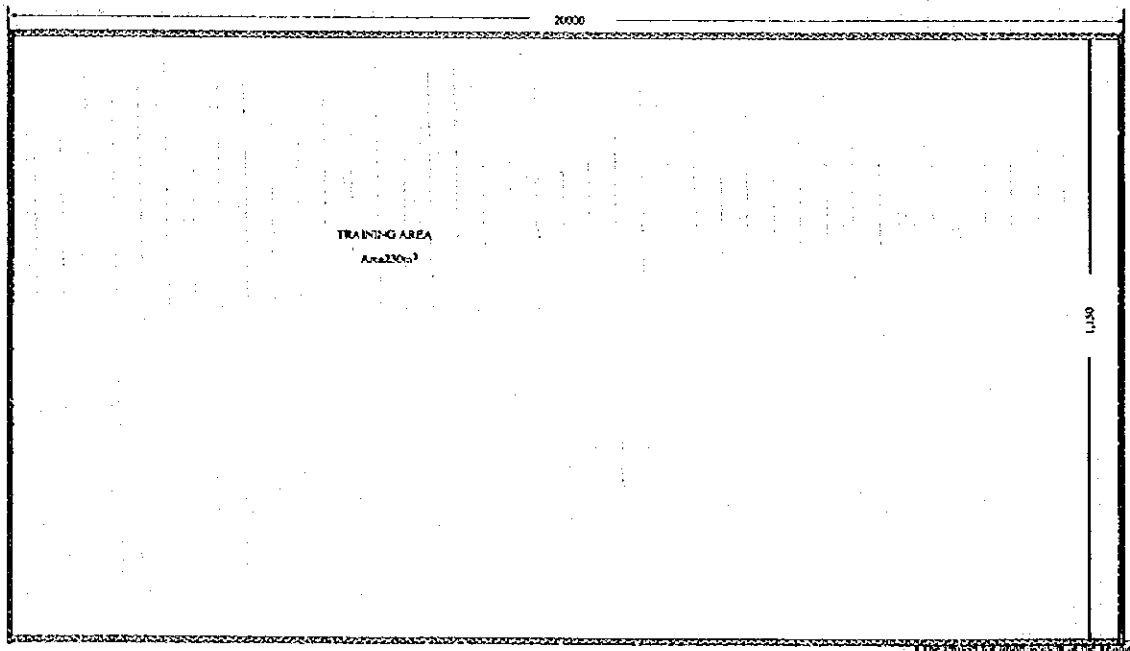
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II

LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM

BUTUAN CITY AGUSAN DEL NORTE

Scale	Design	Checker	Drawing No.
1 : 50 m/m			

No. 39



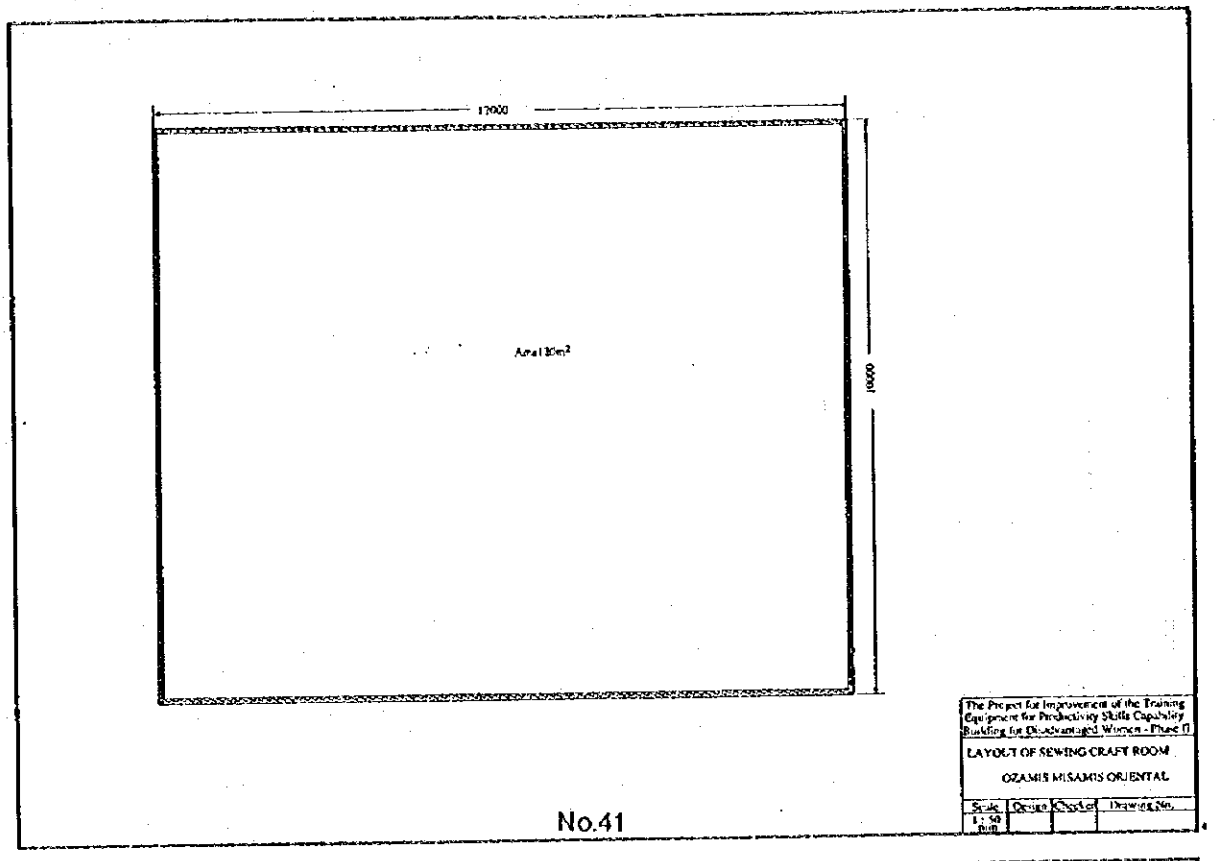
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II

LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM

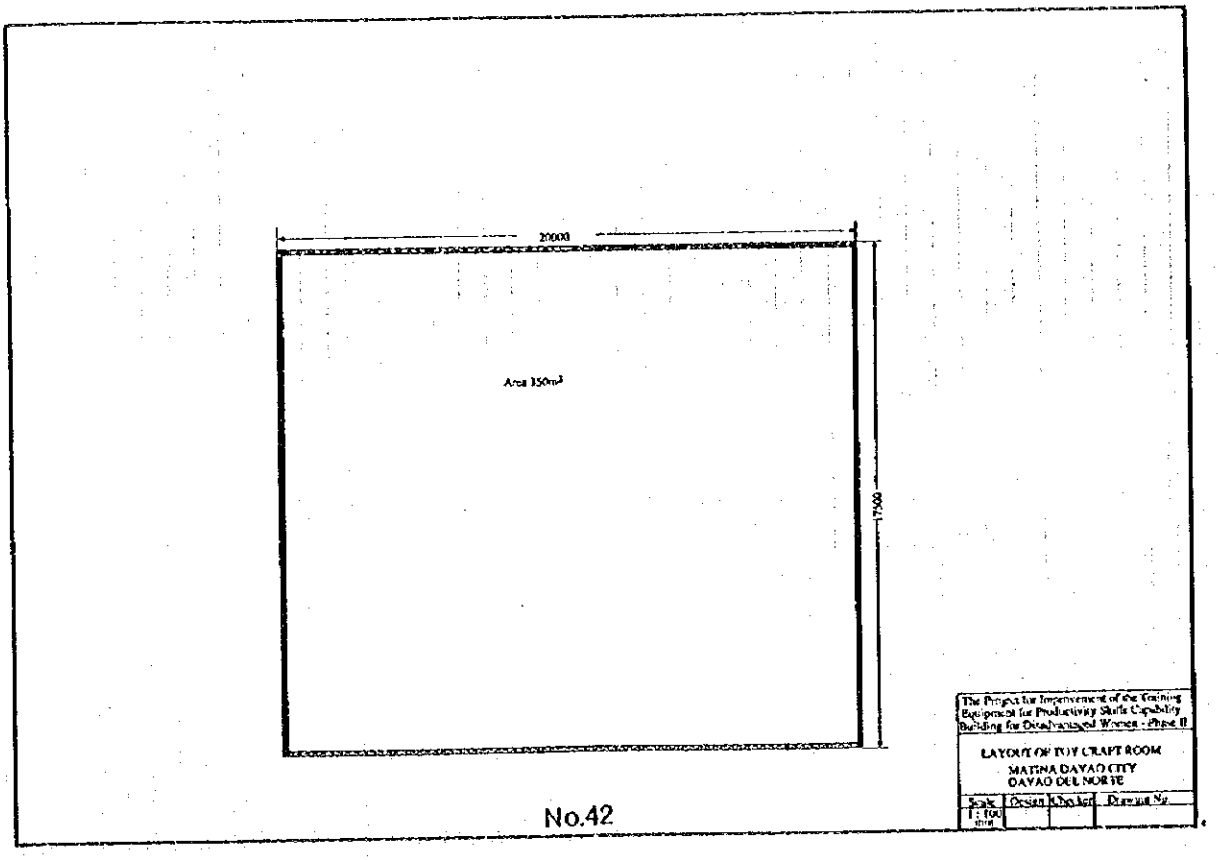
SURIGAO SURIGAO DEL NORTE

Scale	Design	Checker	Drawing No.
1 : 50 m/m			

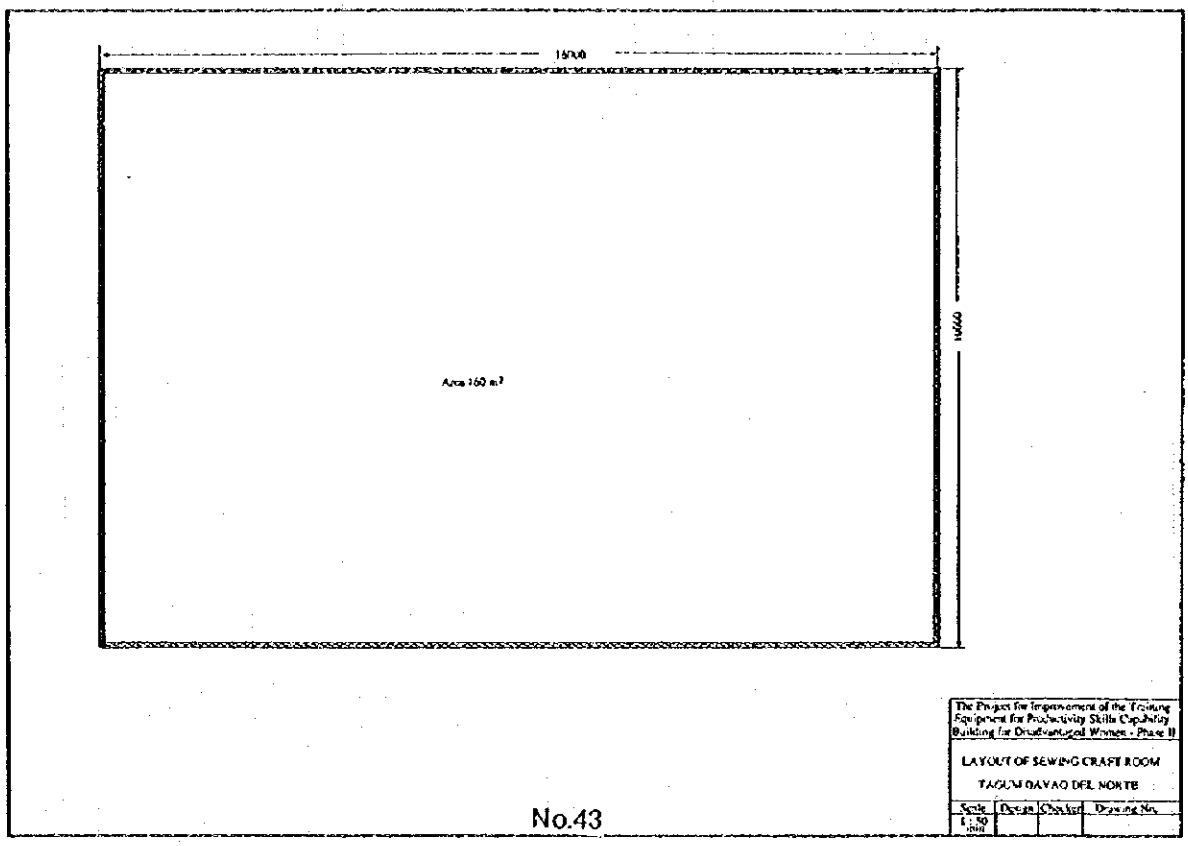
No.40


12000
10000
Area 120m²
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM
OZAMIS MISAMIS ORIENTAL
Scale
Design
Checker
Drawing No.
1 : 50 (mm)

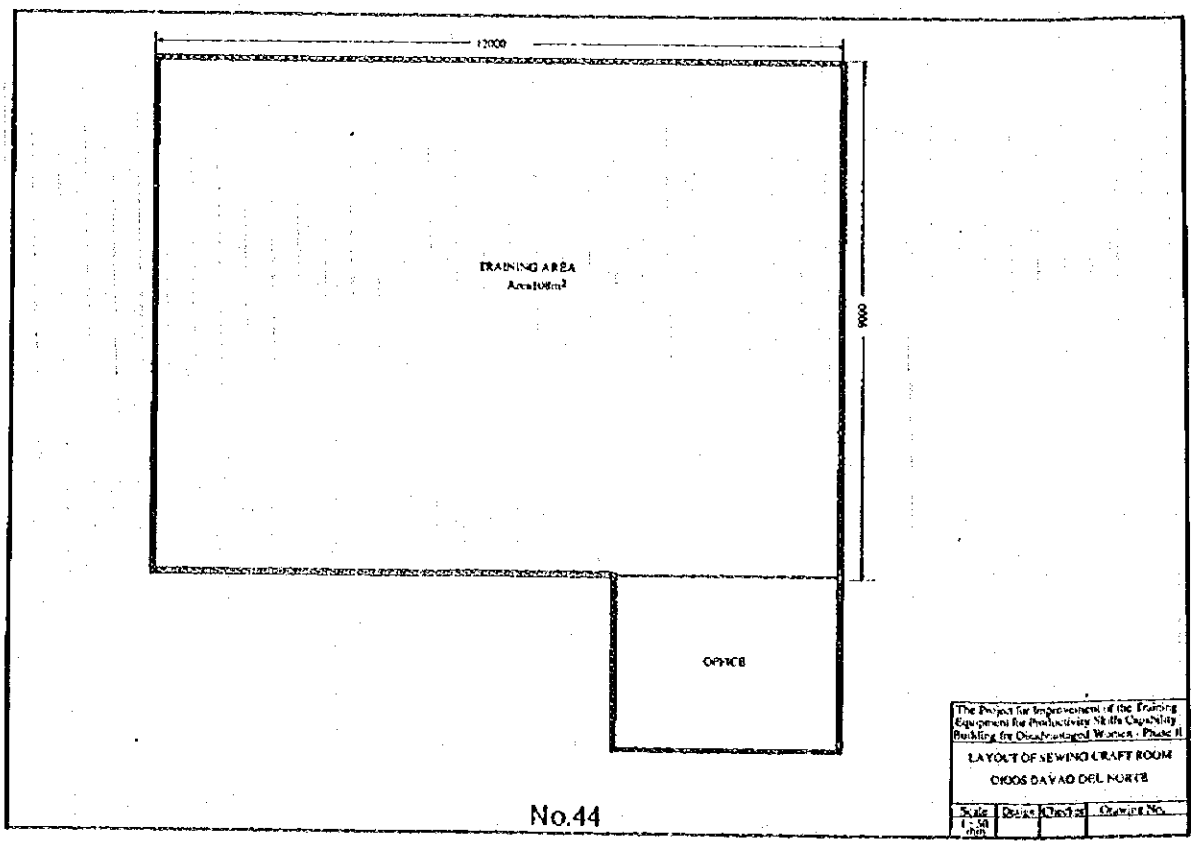
No.41


20000
17500
Area 350m²
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF TOY CRAFT ROOM
MATINA DAVAO CITY
DAVAO DEL NORTE
Scale
Design
Checker
Drawing No.
1 : 100 (mm)

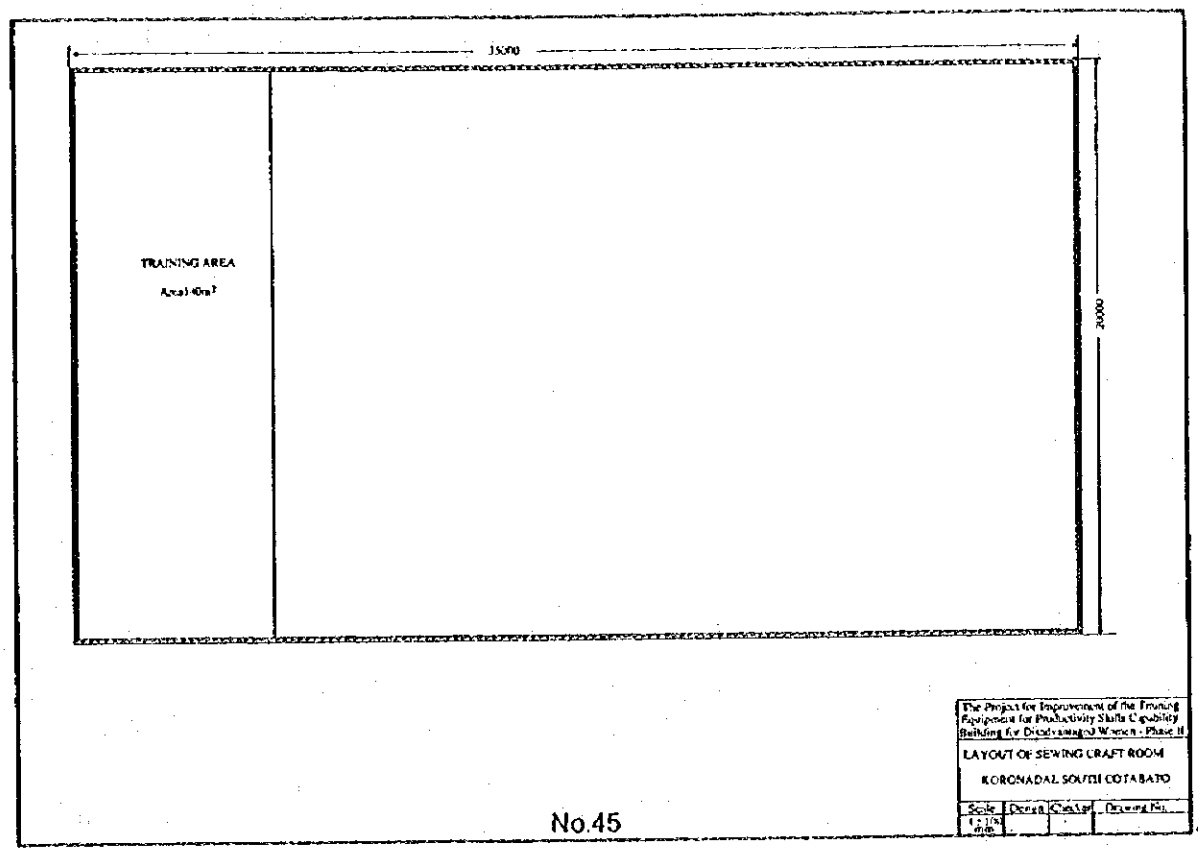
No.42


16000
10000
Area 160 m²
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM
TAGUM DAVAO DEL NORTE
Scale
Design
Checked
Drawing No.

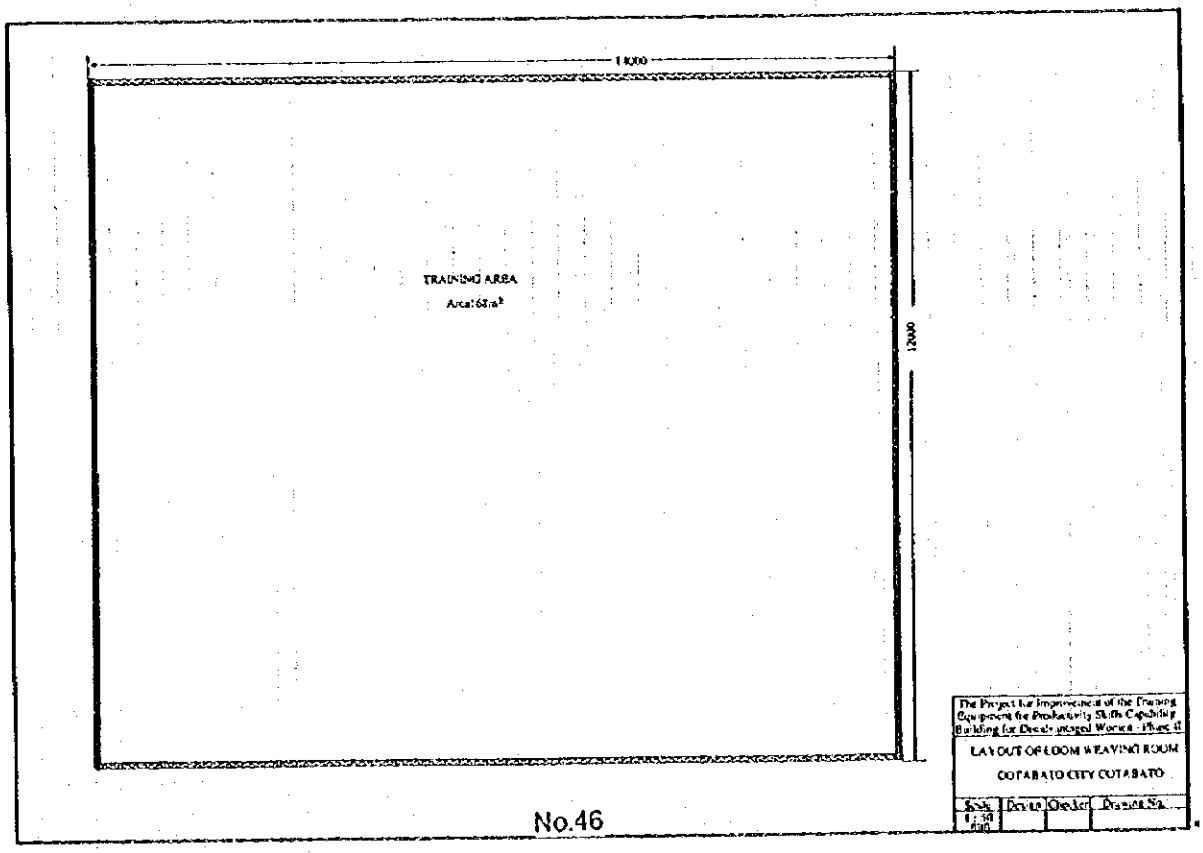
No.43


12000
9000
TRAINING AREA
Area108m²
OFFICE
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM
OHOS DAVAO DEL NORTE
Scale
Design
Checked
Drawing No.

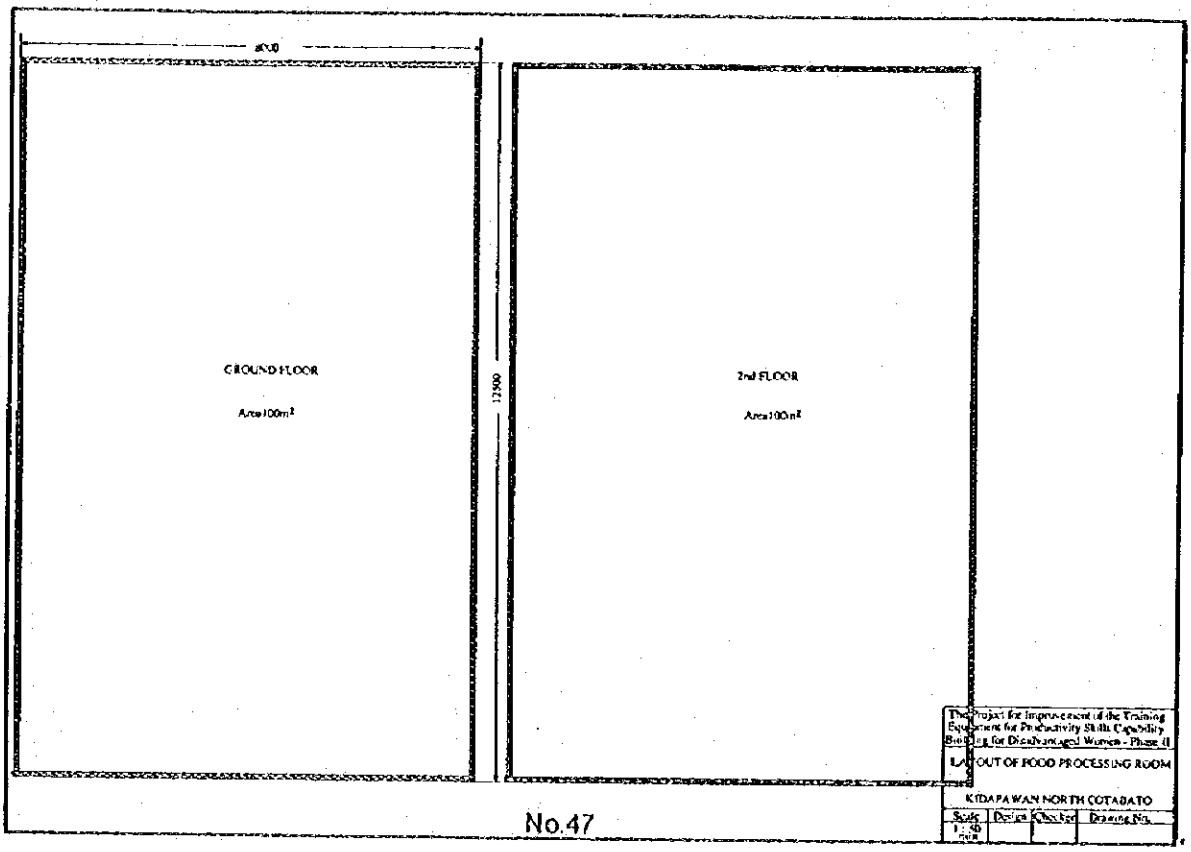
No.44


15000
TRAINING AREA
Area:140m²
20000
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM
KORONADAL SOUTH COTABATO
Scale
Drawn
Checker
Drawing No.

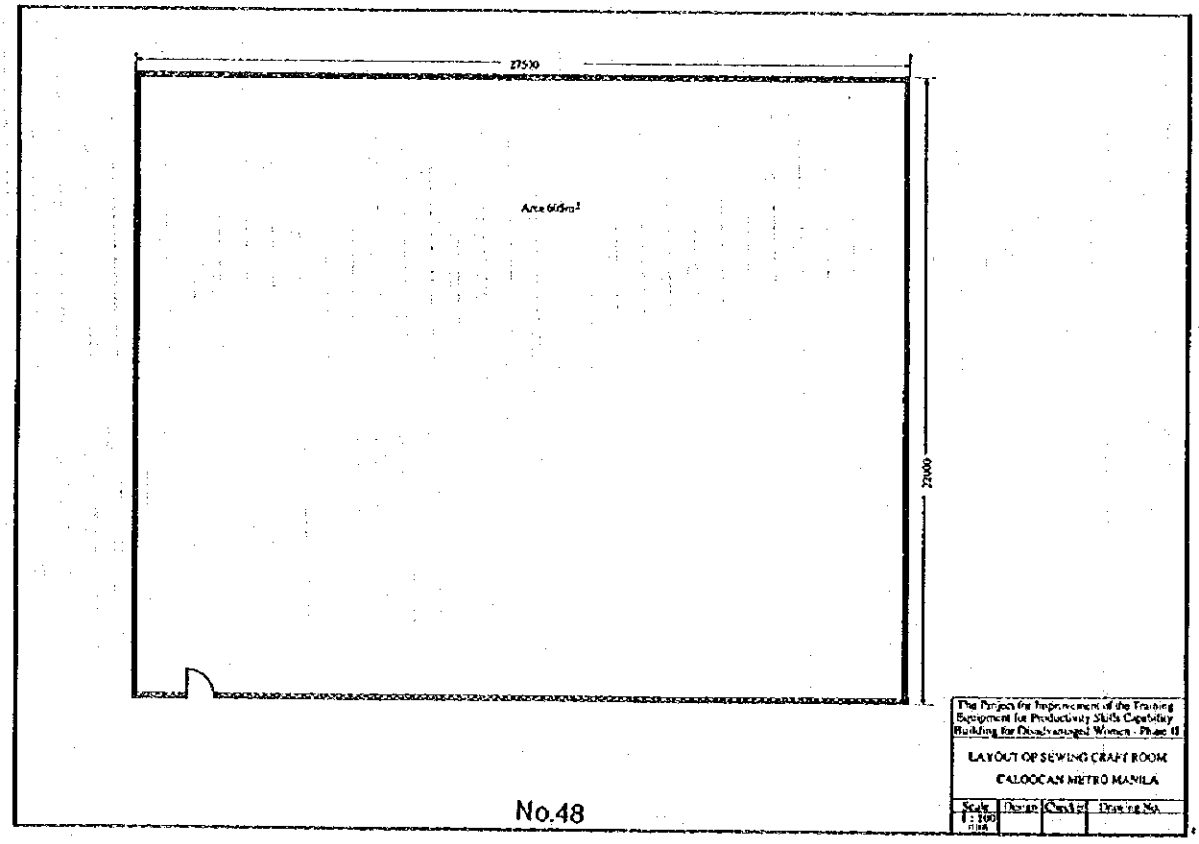
No.45


18000
TRAINING AREA
Area:68m²
12000
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF LOOM WEAVING ROOM
COTABATO CITY COTABATO
Scale
Drawn
Checker
Drawing No.

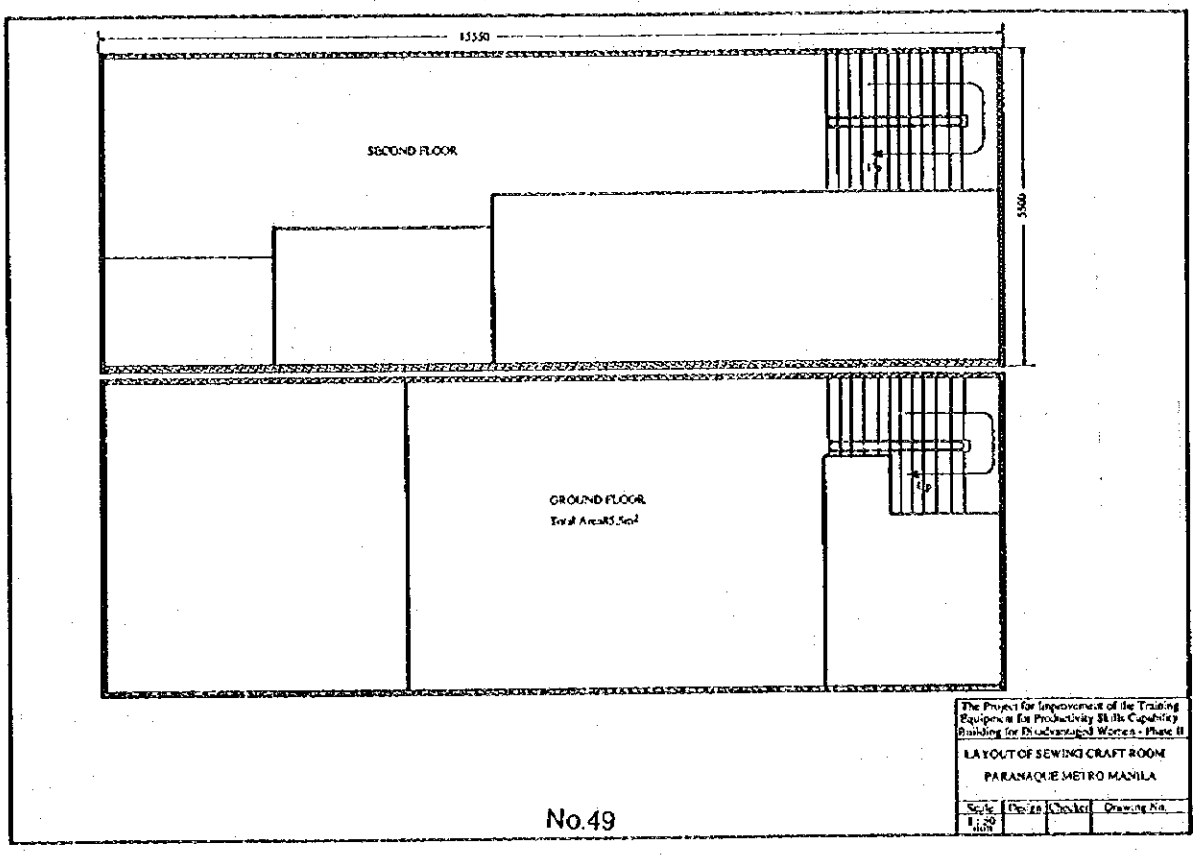
No.46


GROUND FLOOR
Area100m²
2nd FLOOR
Area100m²
12500
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF FOOD PROCESSING ROOM
KIDAPAWAN NORTH COTABATO
Scale
Design
Checked
Drawing No.

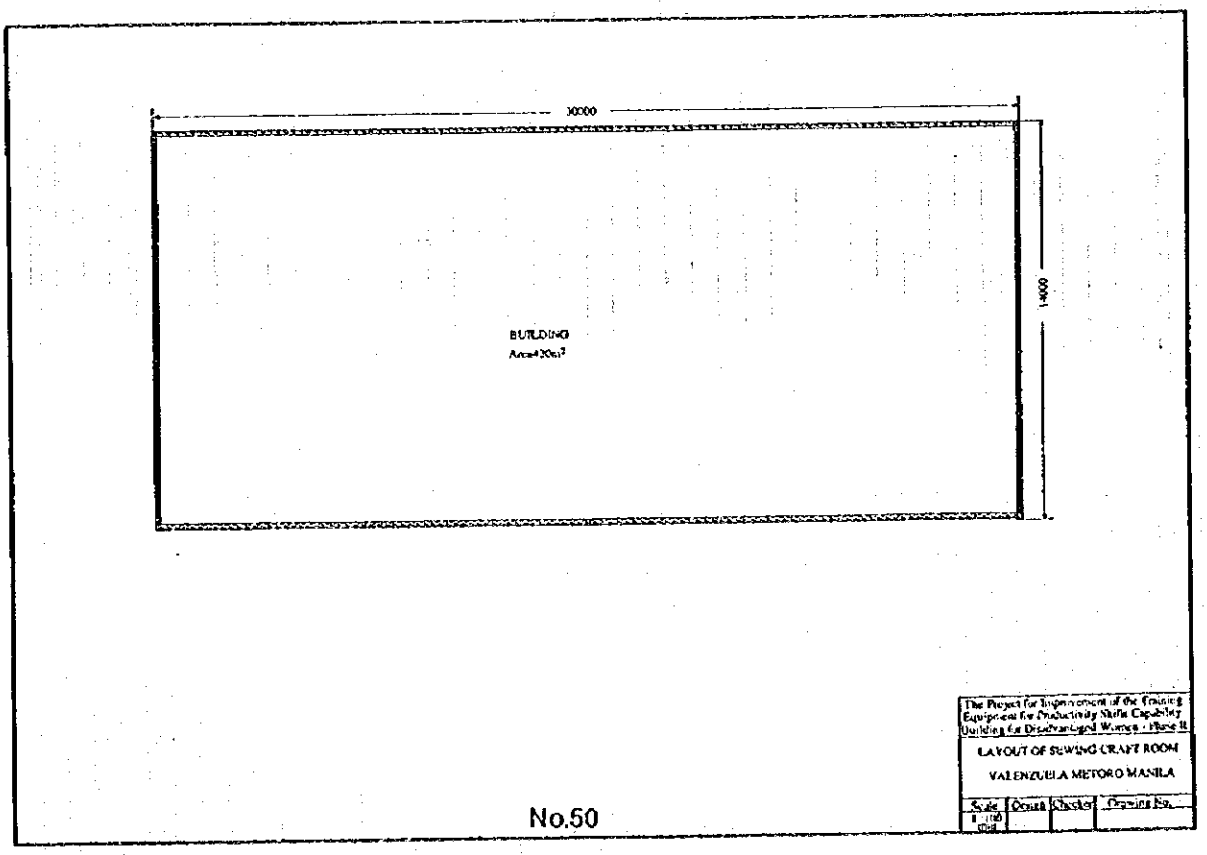
No.47


27500
Area 605m²
22000
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM
CALOOCAN METRO MANILA
Scale
Design
Checked
Drawing No.

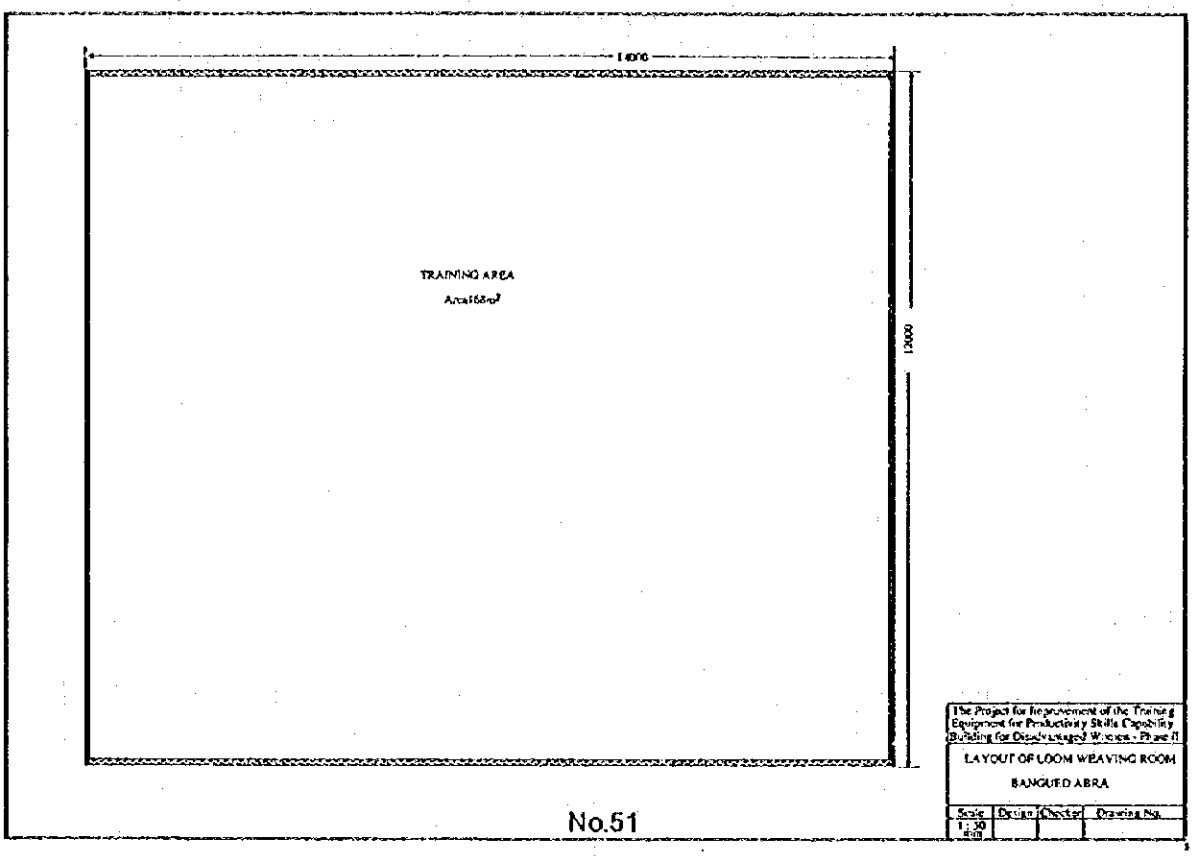
No.48


15550
SECOND FLOOR
5560
GROUND FLOOR
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM
PARANAQUE METRO MANILA
Scale
Design
Checker
Drawing No.

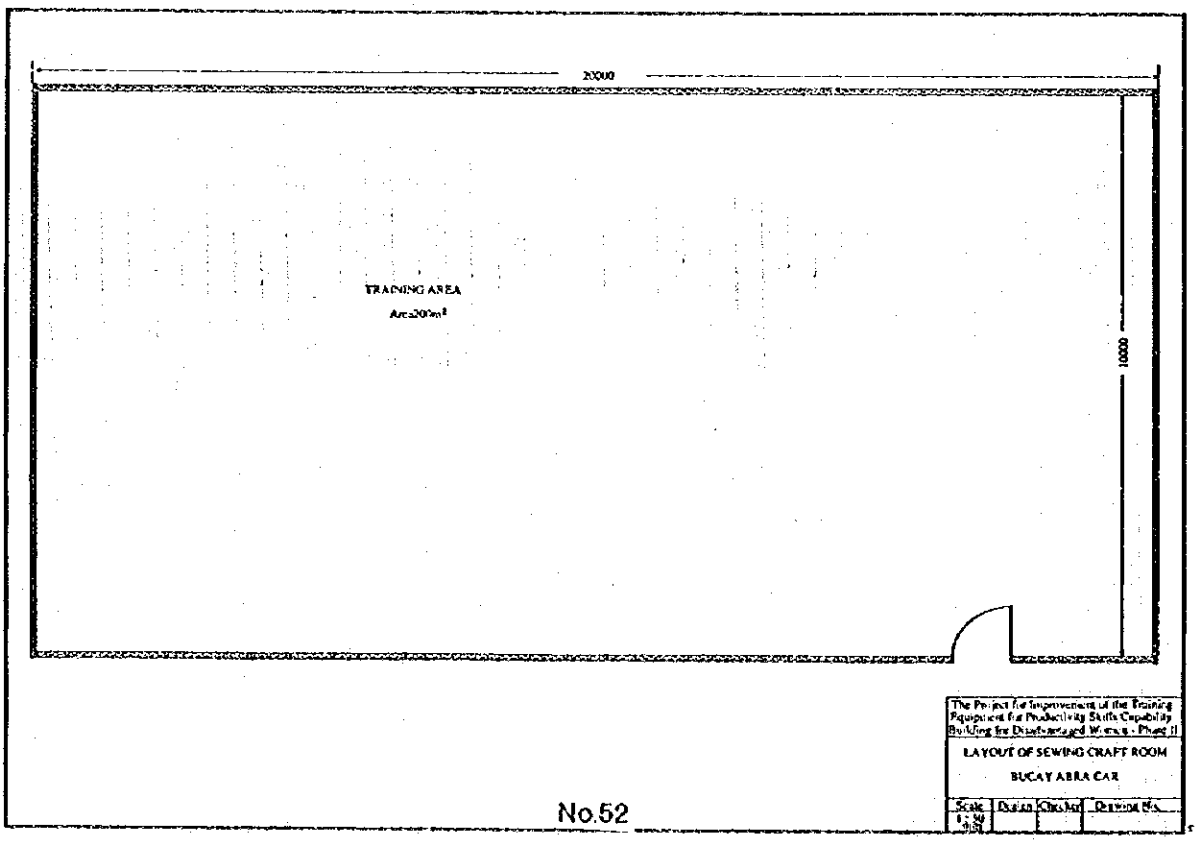
No.49


30000
14000
BUILDING
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM
VALENZUELA METORO MANILA
Scale
Design
Checker
Drawing No.

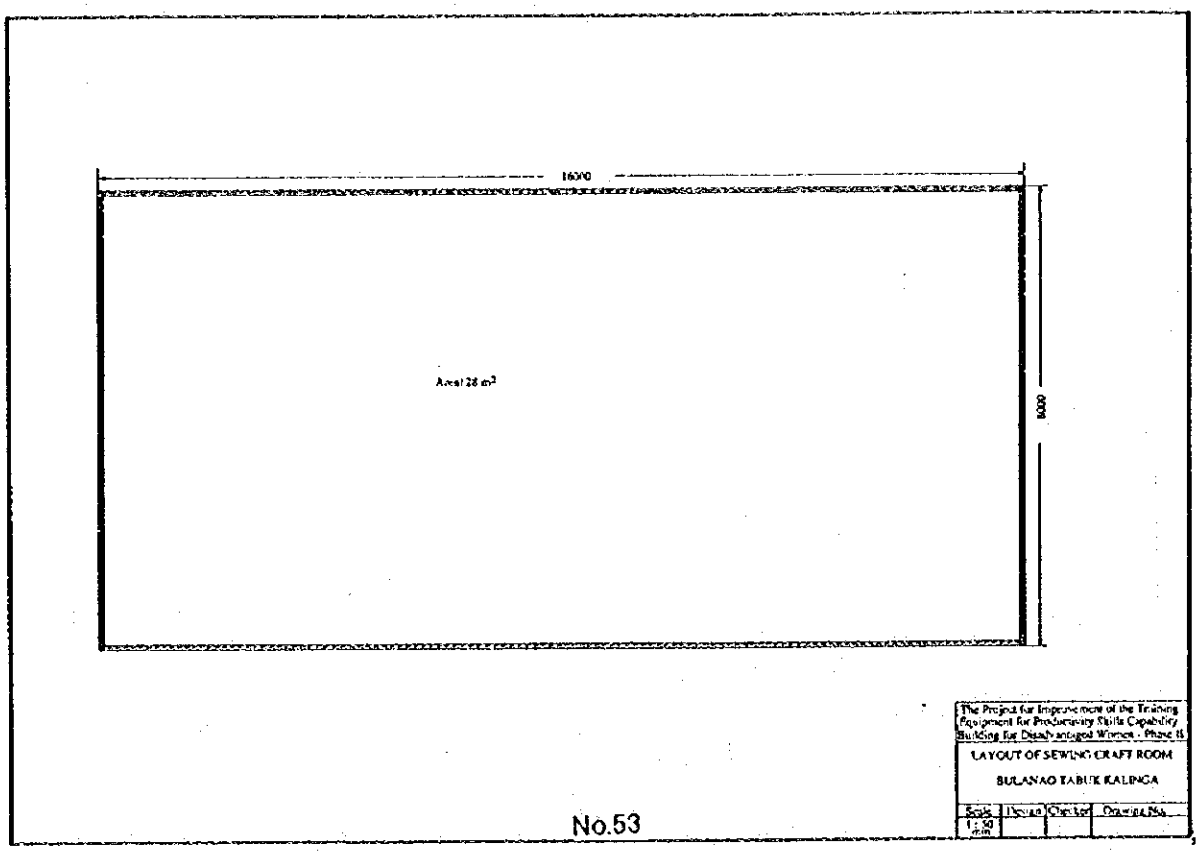
No.50


14000
12000
TRAINING AREA
Area168m²
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF LOOM WEAVING ROOM
BANGUED ABRA
Scale
1 : 50
unit
Design
Checker
Drawing No.

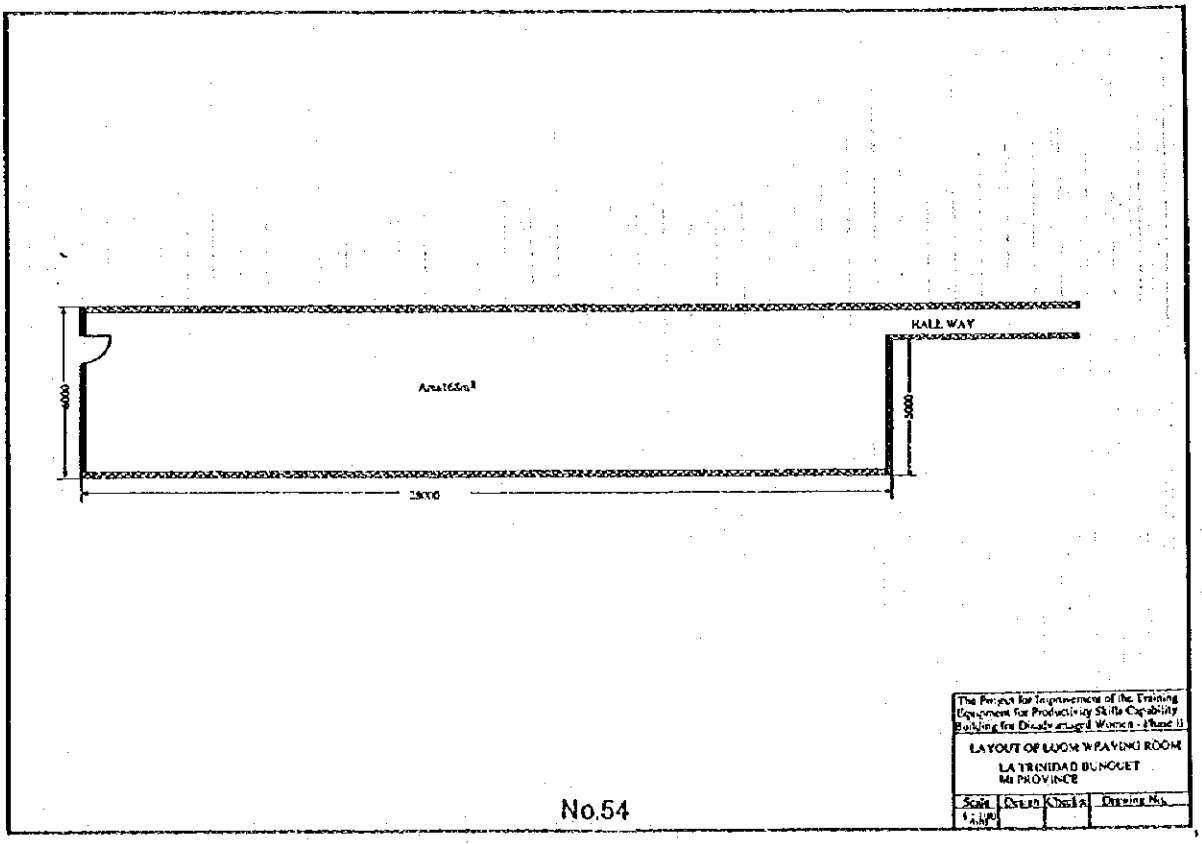
No.51


20000
10000
TRAINING AREA
Area200m²
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM
BUCAY ABRA CAR
Scale
1 : 50
unit
Design
Checker
Drawing No.

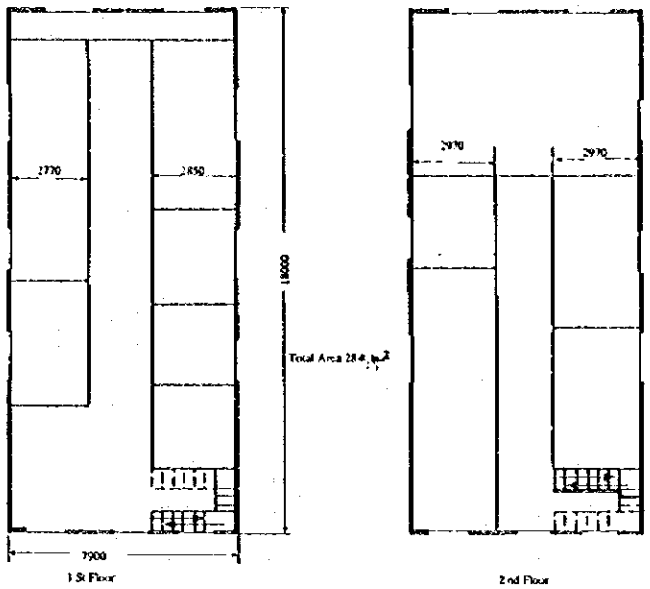
No.52


16000
Area 128 m²
8000
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF SEWING CRAFT ROOM
BULANAO TABUK KALINGA
Scale
Drawn
Checked
Drawing No.

No.53


HALL WAY
Area165m²
4000
5000
28000
The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II
LAYOUT OF LOOM WEAVING ROOM
LA TRINIDAD BUNGUET
Mt PROVINCE
Scale
Drawn
Checked
Drawing No.

No.54



The Project for Improvement of the Training Equipment for Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women - Phase II

LAYOUT OF HOME AIDS SERVICE HOUSE

MALATS

Scale	Design	Check	Drawing No.
1:250 mm			

No.55

6. 第一次計画の実施状況調査資料から

第一次計画の実施状況調査資料から

社会福祉事業省の民間委託調査、「プロジェクトの実施と影響の広がり（Extent of Implementation and Impact of the Project）」は1991年から1992年の訓練修了生の30%を対象にしたアンケート調査を実施している。その主なアンケート内容を次に示す。

訓練生の年齢

年齢	人数	%
17歳以下	29	1.3
18～19	103	4.6
20代	594	26.4
30代	725	32.3
40代	523	23.3
50代	243	10.8
60歳以上	29	1.3
合計	2,246	100.0

訓練生の婚姻状態

婚姻状態	人数	%
独身	531	23.6
既婚	1,557	69.3
未亡人	114	5.1
離婚	40	1.8
内縁関係	4	0.2
合計	2,246	100.0

訓練生の最終学歴

最終学歴	人数	%
初等学校中退	91	4.1
初等学校卒業	366	16.3
中等学校中退	369	16.4
中等学校卒業	666	29.7
大学中退	335	14.9
大学卒業	244	10.9
職業訓練所卒業	175	7.8
合計	2,246	100.1 *

注）フィリピンの学校制度は、初等教育6年、中等教育4年、
大学（高等教育）4年である。

社会福祉事業省の訓練コースに参加した理由

訓練コースに参加した理由	人数	%
収入を創出するための技術を得ること	1,871	67.84
個人として、または家業のために技術を得ること	668	24.22
社会性を身につけるために技術を得ること	53	1.92
家にいるのが退屈だから	47	1.70
技術をさらに向上するため	40	1.45
職を得るため	39	1.41
他の人に技術を教えるため	14	0.51
(卒業後の収入創出)プロジェクトから収入を得るため	8	0.29
知識を増やすため	7	0.25
海外に行くため	6	0.22
ローンを得るため	2	0.07
暇な時間を有効に利用するため	2	0.07
経済状況を向上させるため	1	0.04
合計	2,758	100.00

企業に就職した卒業生の収入

平均月収（ペソ）	人数	%
500以下	4	2.4
500～1,000	36	22.0
1,000～2,000	84	51.2
2,500～3,000	29	17.7
3,000～4,000	11	6.7
合計	164	100.0

企業に就職した卒業生の雇用形態

雇用形態	人数	%
正社員	50	30.5
契約社員	96	58.5
臨時社員	10	6.1
繁忙期のみ	1	0.6
不明	7	4.3
合計	164	100.0

給与の支払形態

支払形態	人数	%
出来高による	98	59.8
月ごとの支払い	14	8.5
日ごとの支払い	49	29.9
週ごとの支払い	3	1.8
合計	164	100.0

自立起業開業時の資本金（個人）

資本金（ペソ）	人数
500以下	142
500～1,000	160
1,501～2,000	149
2,001～2,500	23
2,501～3,000	245
3,501～4,000	53
5,001～6,000	62
7,001～8,000	3
10,000以上	4
合計	841

自立起業開業時の資本金（グループ）

資本金（ペソ）	グループ数
5,000以下	21
6,000～10,000	8
10,700～15,000	6
18,000～22,000	2
25,000～30,000	13
40,000	1
60,000	1
74,000	1
85,000	3
95,000～100,000	8
115,000	1
合計	65

自立起業による収入

月収（ペソ）	個人の場合	グループの場合（1人当たり）
500以下	353	17
500～1,000	306	35
1,501～2,000	107	7
2,001～3,000	32	3
3,001～3,500	23	3
4,001～4,500	9	-
5,001～6,000	2	-
7,001～8,000	4	-
9,001～10,000	1	-
10,000以上	1	2
合計	838	67

自立起業のケース例

● 3人の子供を持つある未亡人は、婦人職業訓練所のことを友人から聞いて興味を持ち、縫製コースに参加した。訓練修了後、5,000ペソを借り1992年より縫製のビジネスを始めたが、今では8人の従業員を雇うまでになった。この8人の従業員のうち、5人は社会福祉事業省の婦人職業訓練所で訓練を受け、3人は彼女自身が縫製技術を指導・訓練した女性である。現在は兄弟の家を間借りして商売をしているが、将来は自分の店をもつ夢を持っている。

● また、ある女性は4人の子どもを持つある女性は、3,000ペソの夫の給料だけでは子供の学費などを捻出することができずに困っていた。そのため彼女は食品加工のコースに通い、卒業後、1993年からコンビーフ作り等の事業を始めた。今では年間に10,000ペソほど稼いでおり、4人の子供のうち2人を大学に通わせている。

● ある女性は、縫製のコースを修了し、1993年に2,000ペソの資金で夫とスリッパ作りを始めた。子供は3人である。当初、夫は借りたお金で米を買いたいと主張し、商売には余り関心を示さなかった。しかし商売の利益で米が買えるようになったので夫はようやく理解を示し、自ら製品を売るようになった。その後夫は別の職場を見つけることができたので、今では商売の利益はそのまま貯蓄にまわしている。

事例研究

アニータ（Anita）は、1991年にサント・ニーニョ（Sto. Nino：マニラ市内）の訓練所を卒業後、5人のグループを作り、10,000ペソの開業資金をDSWDから借りて縫製の事業を始めた。10,000ペソの開業資金の使途は、5,000ペソの足踏みミシン1台、2,500ペソの裁縫机、その他布地代等である。開業資金が限られていたので、その配分には頭を悩ませた。最初の仕事としては、メンバーの1人が付添婦として病院に勤めていたため、病院のスタッフ用のユニフォームを受注することができた。そのため、開業資金として借りた10,000ペソは契約通り1年以内に返済することができた。メンバーの中では、チーフ、会計、原材料の購入係、市場開拓係など、役割を分担している。事業を初めて3年後の1994年、グループは運転資金として新たに50,000ペソを借りることに決めた。今度の返済期間は2年である。この資金で新たにミシン2台とエッジング・マシン1台、布地等を買い足した。共同の作業場は社会福祉事業省から無料で借りており、今回インタビューに応じてくれたメンバーの一人が、一家4人で作業場に住み込んでいる。縫製作業は、メンバーの素質により、刺繍、縁取り、ミシン掛け等、ある程度作業分担している。マニラでは衣料品の需要が大きいが、それだけ競争相手も多い。このグループは、市場で200ペソで売っている衣料品を180ペソで供給するなど、価格を抑えるという手段も取っていた。利益は出来高と仕事への貢献度によってチーフが分配する。月収は毎月の受注額により異なるが、1人平均3,000ペソから5,000ペソということであった。これは、所在がマニラ市内ということを考えても訓練所の卒業生の中でかなり高収入に属する。また、事業開始時のメンバーの1人は、得られた収入で自分のミシンを買い、それで新たな事業を始めるため出身地に帰っていったという。

なお、このグループはマルティプライアー（Multiplier：訓練所以外で技術を移転するトレイナー）として比較的仕事量が少ない時期（1～2月が多い）に近隣の希望者に裁縫の技術を教えており、1994年には40人、95年には20人の女性に技術を移転した。訓練生は無料でトレーニングが受けられ、トレイナーは訓練費として社会福祉事業省から1バッチにつき500ペソをえる。

7. 計画機材リスト

計画機材リスト

1-A. 縫製用機材（新規設置訓練所用）

品　名	概　略　仕　様	1センター当り数量	センター数	計
1.1 電動高速本縫直線ミシン				
(1) 本体	中厚物用 最高縫い速度：4500針/分以上	20	23	460
(2) ｽﾍﾟｱﾊﾟｰﾂ一式	ﾃｰﾌﾞﾙ、ｽﾀﾝﾄﾞ、椅子、針付 ホック、ボビン等	20	23	460
1.2 足踏み式本縫ミシン				
(1) 本体	最高縫い速度：800針/分以上（足踏） 最大縫い目長さ：5 mm	20	23	460
(2) ｽﾍﾟｱﾊﾟｰﾂ一式	ﾃｰﾌﾞﾙ、ｽﾀﾝﾄﾞ、椅子、針付 ホック、ボビン等	20	23	460
1.3 ボタン穴かがりミシン				
(1) 本体	最高縫い速度：3300針/分以上 縫い幅：2-6 mm	2	23	46
(2) ｽﾍﾟｱﾊﾟｰﾂ一式	ﾃｰﾌﾞﾙ、ｽﾀﾝﾄﾞ、椅子、針付 ホック、ボビン等	2	23	46
1.4 ボタン付けミシン				
(1) 本体	最高縫い速度：1500針/分以上 ボタンサイズ：8-20 mm	2	23	46
(2) ｽﾍﾟｱﾊﾟｰﾂ一式	ﾃｰﾌﾞﾙ、ｽﾀﾝﾄﾞ、椅子、針付 ネジ、針用ベアリング等	2	23	46
1.5 ふちかがりミシン				
(1) 本体	最高縫い速度：6000針/分以上 かがり幅：3.3 mm	3	23	69
(2) ｽﾍﾟｱﾊﾟｰﾂ一式	ﾃｰﾌﾞﾙ、ｽﾀﾝﾄﾞ、椅子、針付 ネジ等	3	23	69
1.6 ギャザーミシン				
(1) 本体	最高縫い速度：5000針/分以上	1	23	23
(2) ｽﾍﾟｱﾊﾟｰﾂ一式	ﾃｰﾌﾞﾙ、ｽﾀﾝﾄﾞ、椅子、針付 縫い板、ネジ等	1	23	23
1.7 ジグザグミシン				
(1) 本体	中厚物用 最高縫い速度：5000針/分以上 ジグザグピッチ：0-4 mm	2	23	46
(2) ｽﾍﾟｱﾊﾟｰﾂ一式	ﾃｰﾌﾞﾙ、ｽﾀﾝﾄﾞ、椅子、針付 ホック、ボビン等	2	23	46
1.8 スナップ付け機 （マニュアル操作）	ペダル操作、木製テーブル、 鉄製スタンド付	1	23	23
1.9 5本糸かがりミシン				
(1) 本体	中厚物用 最高縫い速度：6000針/分以上 最大縫い目長さ：3.3 mm	1	23	23
(2) ｽﾍﾟｱﾊﾟｰﾂ一式	ﾃｰﾌﾞﾙ、ｽﾀﾝﾄﾞ、椅子、針付 ホック、ボビン、等	1	23	23
1.10 洋裁道具セット				
(1) ハサミ	鉄製、長さ：約240 mm	25	23	575
(2) ピンキングハサミ	鉄製、長さ：約230 mm	25	23	575
(3) 型紙用ハサミ	鉄製、長さ：約240 mm	25	23	575
(4) 小ハサミ	鉄製、長さ：約105 mm	25	23	575
(5) ルレット	長さ：約100 mm、ﾊﾝﾄﾞﾙ部木製	25	23	575
(6) 鳥目	長さ：約100 mm、ﾊﾝﾄﾞﾙ部木製	25	23	575

品　名	概　略　仕　様	1センター当り数量	センター数	計
(7) 洋裁用バ(大)(小)	刀幅：9mm及び15mm、ﾊﾝﾄﾞﾙ部木製	25	23	575
(8) メウチ	長さ：約100 mm、ﾊﾝﾄﾞﾙ部木製	25	23	575
(9) ボビン	鉄製	25	23	575
(10) ヘラ	長さ：約115mm、牛骨製	25	23	575
(11) 針山	概寸 70x70mm、布製	25	23	575
(12) 定規	長さ：約150mm、ステンレス製	25	23	575
(13) 指ぬき(大)(小)	長針、小針用	25	23	575
(14) まち針	1セット80本	25	23	575
(15) チャコ	白色及びオレンジ色	25	23	575
(16) 針セット	1ケース30本（ケース付）	25	23	575
(17) メジャー	長さ：約1.5m、mm及びｲﾝﾁ表示	25	23	575
(18) ステッチ用定規	鉄製、mm及びｲﾝﾁ表示	25	23	575
(19) 糸切り用具	長さ：約80mm、鉄製	25	23	575
(20) 裁縫箱	裁縫道具セット収納用、木製	25	23	575
1.11 定規セット				
(1) 長尺	長さ：約1000mm、ステンレス製	25	23	575
(2) カーブ尺	長さ：約600mm、アルミニウム製	25	23	575
(3) 雲形定規	鉄製	25	23	575
(4) 角尺	長さ：約600mm、アルミニウム製	25	23	575
1.12 電気アイロン	1000W、ｽﾁｰﾑ及びﾄﾞﾗｲﾀｲﾌﾟ 測定範囲：約80～200℃	2	23	46
1.13 アイロン台	概寸　L1150xW350xH730mm 折り畳み式	2	23	46
1.14 作業机	概寸 L800xW900xH750mm 木製	4	23	92
1.15 椅子	概寸 W470xD470xH740mm 木製	25	23	575
1.16 鏡	概寸 W600xH1800mm 木枠	1	23	23
1.17 工具（ミシン用）	ペンチ、ドライバー、レンチ、 スパナー	1	23	23

計画機材リスト

1-B. 縫製用機材（一部整備済み訓練所用）

品名	概略仕様	センター名／数量							計
		Lucena	Marinduque	Antique	Tacloban	Rizal	Pagadian	Ipil	
1.1 電動高速本縫直線ミシン									
(1) 本体	中厚物用 最高縫い速度：4500針/分以上 ﾃｰﾌﾞﾙ、ｽﾀﾝﾄﾞ、椅子、針付	15	20	18	19	10	15	15	112
(2) ｽﾍﾟｱﾊﾟｰﾂ一式	ホック、ボビン等	15	20	18	19	10	15	15	112
1.2 足踏み式本縫ミシン									
(1) 本体	最高縫い速度：800針/分以上（足踏） 最大縫い目長さ：5 mm ﾃｰﾌﾞﾙ、ｽﾀﾝﾄﾞ、椅子、針付	20	10	8	---	10	5	5	58
(2) ｽﾍﾟｱﾊﾟｰﾂ一式	ホック、ボビン等	20	10	8	---	10	5	5	58
1.3 ボタン穴かがりミシン									
(1) 本体	最高縫い速度：3300針/分以上 縫い幅：2-6 mm ﾃｰﾌﾞﾙ、ｽﾀﾝﾄﾞ、椅子、針付	2	2	2	2	2	2	2	14
(2) ｽﾍﾟｱﾊﾟｰﾂ一式	ホック、ボビン等	2	2	2	2	2	2	2	14
1.4 ボタン付けミシン									
(1) 本体	最高縫い速度：1500針/分以上 ボタンサイズ：8-20 mm ﾃｰﾌﾞﾙ、ｽﾀﾝﾄﾞ、椅子、針付	2	2	2	2	2	2	2	14
(2) ｽﾍﾟｱﾊﾟｰﾂ一式	ネジ、針用ベアリング等	2	2	2	2	2	2	2	14
1.5 ふちかがりミシン									
(1) 本体	最高縫い速度：6000針/分以上 かがり幅：3.3 mm ﾃｰﾌﾞﾙ、ｽﾀﾝﾄﾞ、椅子、針付	3	3	2	3	3	2	2	18
(2) ｽﾍﾟｱﾊﾟｰﾂ一式	ネジ等	3	3	2	3	3	2	2	18
1.6 ギャザーミシン									
(1) 本体	最高縫い速度：5000針/分以上 ﾃｰﾌﾞﾙ、ｽﾀﾝﾄﾞ、椅子、針付	1	1	1	1	1	1	1	7
(2) ｽﾍﾟｱﾊﾟｰﾂ一式	縫い板、ネジ等	1	1	1	1	1	1	1	7
1.7 ジグザグミシン									
(1) 本体	中厚物用 最高縫い速度：5000針以上/分 ジグザグピッチ：0-4 mm ﾃｰﾌﾞﾙ、ｽﾀﾝﾄﾞ、椅子、針付	2	2	2	2	2	2	2	14
(2) ｽﾍﾟｱﾊﾟｰﾂ一式	ホック、ボビン等	2	2	2	2	2	2	2	14
1.8 スナップ付け機 （マニュアル操作）	ペダル操作、木製テーブル、 鉄製スタンド付	1	1	1	1	1	1	1	7
1.9 5本糸がかりミシン									
(1) 本体	中厚物用 最高縫い速度：6000針/分以上 最大縫い目長さ：3.3 mm ﾃｰﾌﾞﾙ、ｽﾀﾝﾄﾞ、椅子、針付	1	1	1	1	1	1	1	7
(2) ｽﾍﾟｱﾊﾟｰﾂ一式	ホック、ボビン、等	1	1	1	1	1	1	1	7
1.10 洋裁道具セット									
(1) ハサミ	鉄製、長さ：約240 mm	25	25	25	25	25	25	25	175
(2) ピンキングハサミ	鉄製、長さ：約230 mm	25	25	25	25	25	25	25	175
(3) 型紙用ハサミ	鉄製、長さ：約240 mm	25	25	25	25	25	25	25	175
(4) 小ハサミ	鉄製、長さ：約105 mm	25	25	25	25	25	25	25	175
(5) ルレット	長さ：約100 mm、ﾊﾝﾄﾞﾙ部木製	25	25	25	25	25	25	25	175
(6) 鳩目	長さ：約100 mm、ﾊﾝﾄﾞﾙ部木製	25	25	25	25	25	25	25	175

品　名	概　略　仕　様	センター名／数量							計
		Lucena	Marinduque	Antique	Tacloban	Rizal	Pagadian	Ipil	
(7) 洋裁用バ(大)(小)	刀幅：9mm及び15mm、ﾊﾝﾄﾞﾙ部木製	25	25	25	25	25	25	25	175
(8) メウチ	長さ：約100 mm、ﾊﾝﾄﾞﾙ部木製	25	25	25	25	25	25	25	175
(9) ボビン	鉄製	25	25	25	25	25	25	25	175
(10) ヘラ	長さ：約115mm、牛骨製	25	25	25	25	25	25	25	175
(11) 針山	概寸 70x70mm、布製	25	25	25	25	25	25	25	175
(12) 定規	長さ：約150mm、ステンレス製	25	25	25	25	25	25	25	175
(13) 指ぬき (大)(小)	長針、小針用	25	25	25	25	25	25	25	175
(14) まち針	１セット80本	25	25	25	25	25	25	25	175
(15) チャコ	白色及びオレンジ色	25	25	25	25	25	25	25	175
(16) 針セット	１ケース30本（ケース付）	25	25	25	25	25	25	25	175
(17) メジャー	長さ：約1.5m、mm及びｲﾝﾁ表示	25	25	25	25	25	25	25	175
(18) ステッチ用定規	鉄製、mm及びｲﾝﾁ表示	25	25	25	25	25	25	25	175
(19) 糸切り用具	長さ：約80mm、鉄製	25	25	25	25	25	25	25	175
(20) 裁縫箱	裁縫道具セット収納用、木製	25	25	25	25	25	25	25	175
1.11 定規セット									
(1) 長尺	長さ：約1000mm、ステンレス製	25	25	25	25	25	25	25	175
(2) カーブ尺	長さ：約600mm、アルミニウム製	25	25	25	25	25	25	25	175
(3) 雲形定規	鉄製	25	25	25	25	25	25	25	175
(4) 角尺	長さ：約600mm、アルミニウム製	25	25	25	25	25	25	25	175
1.12 電気アイロン	1000W、ｽﾁｰﾑ及びﾄﾞﾗｲﾀｲﾌﾟ 測定範囲：約80～200℃	2	2	2	2	2	2	2	14
1.13 アイロン台	概寸　L1150xW350xH730mm 折り畳み式	2	2	2	2	2	2	2	14
1.14 作業机	概寸 L800xW900xH750mm 木製	2	2	2	2	2	2	2	14
1.15 椅子	概寸 W470xD470xH740mm 木製	25	25	25	25	25	25	25	175
1.16 鏡	概寸 W600xH1800mm 木枠	1	1	1	1	1	1	1	7
1.17 工具（ミシン用）	ペンチ、ドライバー、レンチ、 スパナー	1	1	1	1	1	1	1	7

計画機材リスト

1-C. 縫製用機材（フェーズ1整備済訓練所用）

品　名	概　略　仕　様	1センター当り数量	センター数	計
1.1　ギャザーミシン				
(1) 本体	最高縫い速度：5000針/分以上 ﾃｰﾌﾞﾙ、ｽﾀﾝﾄﾞ、椅子、針付	1	16	16
(2) ｽﾍﾟｱﾊﾟｰﾂ一式	縫い板、ネジ等	1	16	16
1.2　ジグザグミシン				
(1) 本体	中厚物用 最高縫い速度：5000針/分以上 ジグザグピッチ：0-4 mm ﾃｰﾌﾞﾙ、ｽﾀﾝﾄﾞ、椅子、針付	2	16	32
(2) ｽﾍﾟｱﾊﾟｰﾂ一式	ホック、ボビン等	2	16	32
1.3　5本糸がかりミシン				
(1) 本体	中厚物用 最高縫い速度：6000針以上/分 最大縫い目長さ：3.3　mm ﾃｰﾌﾞﾙ、ｽﾀﾝﾄﾞ、椅子、針付	1	16	16
(2) ｽﾍﾟｱﾊﾟｰﾂ一式	ホック、ボビン、等	1	16	16

計画機材リスト

2.食品加工機材

品　名	概略仕様	1ｾﾝﾀｰ当り数量	センター数	計
2.1 冷蔵庫（発電機を含む）	容量：220ℓ以上 2ドア（冷凍、冷蔵庫別）	1	18	18
2.2 高圧釜	容量：14ℓ以上	2	18	36
2.3 圧力殺菌釜	構成：圧力計、安全弁、温度計 排気弁、内釜、バーナー	1	18	18
2.4 ガスオーブン	LPGガス使用、3バーナー	1	18	18
2.5 挽き肉器	能力：約100-150kg/h、300W 概寸 W210xL550xH300 mm	1	18	18
2.6 果肉採取器	能力：約150 kg/hr	1	18	18
2.7 フードカッター	能力：約5-10 kg/ｻｲｸﾙ、300W 概寸 W630xL520xH620	1	18	18
2.8 肉詰め器	容量：約9ℓ、手動式	1	18	18
2.9 燻製箱	ステンレス製、ラック4段付き	1	18	18
2.10 自動真空包装機	概寸 W380xL530xH370 mm 真空ﾎﾟﾝﾌﾟ排気ｽﾋﾟｰﾄﾞ：100ℓ/min	1	18	18
2.11 肉叩き器	概寸 W500xL180xH330 mm	1	18	18
2.12 搾汁器	容量：約18ℓ	1	18	18
2.13 ゼリー強度測定器	測定範囲：約100～1100 g	2	18	36
2.14 上皿自動秤				
(1) - 50 kg 用	測定精度：200 g	1	18	18
(2) - 100 kg 用	測定精度：500 g	1	18	18
(3) - 100 グラム用	測定精度：0.5 g	6	18	108
2.15 調理器具				
(1) フライ返し（穴あき・大）	ステンレス製	6	18	108
(2) フライ返し（穴あき・小）	ステンレス製	6	18	108
(3) フライ返し（穴なし）	ステンレス製	6	18	108
(4) 計量カップ	1/4, 1/2, 1/3及び1カップ ステンレス製	6	18	108
(5) 計量スプーン	1/8TSP,1/4TSP, 1/2TSP, 1TSP及び1スプーン ステンレス製	6	18	108
(6) フライパン	直径：約400mm、鉄製	6	18	108
(7) 中華鍋	直径：約600mm、鉄製	6	18	108
(8) 鍋（大）	容量：約6ℓ、ステンレス製	6	18	108
(9) 鍋（中）	容量：約2.8ℓ、ステンレス製	6	18	108
(10) 鍋（小）	容量：約1.5ℓ、ステンレス製	6	18	108
(11) ザル（大）	直径：約250mm、ステンレス製	6	18	108
(12) ザル（中）	直径：約200mm、ステンレス製	6	18	108
(13) ザル（小）	直径：約150mm、ステンレス製	6	18	108
(14) ボール（大）	直径：約270mm、ステンレス製	6	18	108
(15) ボール（中）	直径：約210mm、ステンレス製	6	18	108
(16) ボール（小）	直径：約150mm、ステンレス製	6	18	108
(17) ステンレスザル（大）	直径：約300mm、ステンレス製	6	18	108
(18) ステンレスザル（小）	直径：約200mm、ステンレス製	6	18	108
(19) 木柄杓（大）	長さ：約700mm	6	18	108

品　名	概　略　仕　様	1センター当り数量	センター数	計
(20) 木柄杓（小）	長さ：約600mm	6	18	108
(21) カバー付き角バット（大）	概寸 W482xD338xH80、ステンレス製	6	18	108
(22) カバー付き角バット（中）	概寸 W355xD270xH63、ステンレス製	6	18	108
(23) カバー付き角バット（小）	概寸 W297xD232xH50、ステンレス製	6	18	108
(24) 水切り角バット（大）	概寸 W480xD335xH45、ステンレス製	6	18	108
(25) 水切り角バット（中）	概寸 W355xD270xH40、ステンレス製	6	18	108
(26) 水切り角バット（小）	概寸 W325xD260xH40、ステンレス製	6	18	108
(27) 三段蒸し器	概寸 W260xD260xH350、アルミニウム製	2	18	36
(28) まな板（大）(中)(小)	プラスチック製	6	18	108
(29) 肉切り包丁	長さ：約230mm、ステンレス製	6	18	108
(30) 調理用包丁（大）	長さ：約270mm、ステンレス製、柄は木製	6	18	108
(31) 調理用包丁（中）	長さ：約240mm、ステンレス製、柄は木製	6	18	108
(32) 調理用包丁（小）	長さ：約210mm、ステンレス製、柄は木製	6	18	108
(33) 皮むき器	概寸：W60xL130mm、ｽﾃﾝﾚｽ製、柄は木製	6	18	108
(34) 骨切り包丁	刃長さ約160mm、モリブデン鋼	6	18	108
(35) 果物ナイフ	刃長さ約120mm、ステンレス製、柄は木製	6	18	108
(36) ＰＨﾒｰﾀｰ（ﾃﾞｼﾞﾀﾙ式）	概寸 L140xW30xT15 mm	4	18	72
(37) ジョウゴ（中）	直径：約180mm、ステンレス製	6	18	108
(38) 泡立て器（大）	直径：約330mm、ステンレス製	6	18	108
(39) 泡立て器（小）	直径：約240mm、ステンレス製	6	18	108
(40) 調理トング（大）	直径：約400mm、ステンレス製	6	18	108
(41) 調理トング（小）	直径：約240mm、ステンレス製	6	18	108
(42) 楕円型皿（大）	長さ：約510mm、ステンレス製	6	18	108
(43) 楕円型皿（中）	長さ：約310mm、ステンレス製	6	18	108
(44) 楕円型皿（小）	長さ：約205mm、ステンレス製	6	18	108
(45) ビン洗いブラシ	ステンレス製	6	18	108
(46) 食器一式　Aセット				
- 楕円型皿（大）	陶製	6	18	108
- 楕円型皿（中）	陶製	6	18	108
- 楕円型皿（小）	陶製	6	18	108
- ベーカー皿	陶製	6	18	108
- スープ皿	陶製	6	18	108
- パン皿	陶製	6	18	108
- サラダ皿	陶製	6	18	108
- ベリー皿	陶製	6	18	108
- 平皿	陶製	6	18	108
- ケーキ皿	陶製	6	18	108
- ミルクカップ	陶製	6	18	108
- コーヒーカップ	陶製	6	18	108
(47) 食器一式　Bセット				
- ナイフ	ステンレス製	6	18	108
- フォーク	ステンレス製	6	18	108
- デザート用ナイフ	ステンレス製	6	18	108
- デザート用スプーン	ステンレス製	6	18	108
- スープ用スプーン	ステンレス製	6	18	108
- バターナイフ	ステンレス製	6	18	108
2.16 ミキサー	受け容器の容量：800cc	2	18	36
2.17 調理タイマー	アラーム付マニュアル操作	6	18	108
2.18 製麺器	卓上式、手動式、麺直径：約2.2mm	6	18	108
2.19 密閉機	シール幅：約300mm	1	18	18
2.20 粉砕機	能力：約150kg/hr、豆及びﾋﾟｰﾅｯﾂに使用	1	18	18
2.21 スライサー	能力：1800枚/hr 以上 概寸 W280xD130xH90mm	1	18	18
2.22 温度計	測定範囲：10-110℃	1	18	18
2.23 ハンドレフラトメーター	測定範囲：0-90%、測定精度：0.2%	1	18	18

品　名	概略仕様	1センター当り数量	センター数	計
2.24 塩分計	測定範囲：0-90%、測定精度：0.1%	1	18	18
2.25 移動式ソーラー乾燥機	概寸 W900xD1760xH1600	1	18	18
2.26 A) 講義用机 (木製)	概寸 L1800xW900xH750	2	18	36
B) 作業机（ステンレス製）	概寸 L1800xW900xH800	2	18	36
2.27 椅子	概寸 W465xD465xH735	20	18	360
2.28 肉用温度計	測定範囲：0-100 ℃、約50x150mm	2	18	36
2.29 サービスワゴン	ステンレス製、概寸 L760xW460xH970 mm	2	18	36
2.30 保存容器	容量：約100 ℓ 及び10 ℓ 以上	6	18	108
2.31 簡易浄水器	蛇口取り付け型	2	18	36
2.32 工具	ペンチ、スパナ	1	18	18

計画機材リスト

4. ホームエイドサービス

品　名	概　略　仕　様	1ｾﾝﾀｰ当り数量	センター数	計
4.1 角形テーブル（4人掛け）	概寸 L900xW900xH760、木製	5	2	10
椅子（4脚）	肘掛けなし、概寸 L450xW450xH450 mm	20	2	40
4.2 壁掛け扇風機	直径：約16ｲﾝﾁ、回転式、220V/60Hz	2	2	4
4.3 ごみ箱（大）	容量：120ℓ以上	1	2	2
4.4 タオルラック	ｽﾁｰﾙﾊﾟｲﾌﾟ製、概寸 W700xD1000xH1500 mm	2	2	4
4.5 消火器（練習用）	径：約15cm、高さ：約45cm	2	2	4
4.6 流し台	ｼﾝｸ：ステンレス製 概寸 W1600xD560xH800 mm	1	2	2
4.7 調理レンジ	ｶﾞｽｵｰﾌﾞﾝ2機、電気ﾊﾞｰﾅｰ2機	2	2	4
4.8 冷蔵庫（発電機含む）	容量：220ℓ以上（冷凍庫、冷蔵庫別）	1	2	2
4.9 デモンストレーションテーブル（鏡、黒板、ホワイトボード）	ﾃｰﾌﾞﾙ：L1800xW900 mm 黒板：L1800xH900 mm	1	2	2
4.10 長テーブル（10人掛け、椅子付き）	概寸 W2100xD760xH760 mm、10人掛け	1	2	2
4.11 換気扇	自動シャッター付、AC220V, 50/60Hz	2	2	4
4.12 計量カップ	1000, 500, 200cc　各1個	2	2	4
4.13 計量スプーン	15, 7.5, 5, 2, 1cc ｽﾌﾟｰﾝ、　へら付き	2	2	4
4.14 規定食計	最大測定容量：1kg、最小：10g	2	2	4
4.15 料理包丁	長さ：約270, 240, 210mm 各1本 ステンレス製（柄は木製）	2	2	4
4.16 皮むき器	ステンレス製	2	2	4
4.17 骨切り包丁	長さ：約180mm、ステンレス製（柄は木製）	2	2	4
4.18 おろし器	概寸約135x143mm、ステンレス製	2	2	4
4.19 こし器	概寸：D210xH58mm、ステンレス製	2	2	4
4.20 すり鉢・すりこぎ	直径：約210 mm	2	2	4
4.21 まな板	概寸：L420xW210mm、プラスチック製	2	2	4
4.22 お盆	概寸 L410xW240xH20mm、ステンレス製	2	2	4
4.23 木製スプーン	ﾊﾝﾄﾞﾙ部長さ：約300mm、木製	2	2	4
4.24 玉杓子	ﾊﾝﾄﾞﾙ部長さ：約270mm、ステンレス製	2	2	4
4.25 ゴム製ヘラ	幅：約120mm、長さ：約200mm	2	2	4
4.26 回転式泡立て器	長さ：約275mm、金属製（ﾌﾟﾗｽﾁｯｸ部分あり）	2	2	4
4.27 小麦粉用ふるい	概寸：D100mmxH130mm、ステンレス製	2	2	4
4.28 ザル	直径：約150mm、ステンレス製	2	2	4
4.29 フライ返し	長さ：約375mm、ステンレス製	2	2	4
4.30 料理バサミ	長さ：約300mm、ステンレス製	2	2	4
4.31 ナベ（2個セット）	容量：約3ℓ及び4.7ℓ以上、ステンレス製	2	2	4
4.32 蒸し器	概寸：D270xH110mmx3段、ｽﾃﾝﾚｽ製	2	2	4
4.33 蓋付きフライパン	直径：約100mm、ｽﾃﾝﾚｽ製	2	2	4
4.34 皿（大、中、小）	大：約360x240mm, 中：約310x210mm 小：約255x180mm、ステンレス製	2	2	4
4.35 食器用缶	概寸D180xH140mm、ステンレス製	2	2	4
4.36 缶切り	鉄製	2	2	4
4.37 肉叩き	長さ：約250mm、ステンレス製	2	2	4
4.38 調理バサミ	長さ：約210mm、ステンレス製	2	2	4
4.39 ボールセット（4種類）	容量：1, 2, 3, 4ℓ各1個	2	2	4
4.40 茶こし	概寸：D62xH29mm、ステンレス製	2	2	4
4.41 こし器	概寸：D100xH100mm、ステンレス製	2	2	4
4.42 パイ皿セット（3種類）	直径：約147, 210, 235mm、ステンレス製	2	2	4

品　名	概略仕様	1ｾﾝﾀｰ当り数量	センター数	計
4.43 ケーキ型枠セット	概寸：D229xH38mm、ステンレス製	2	2	4
4.44 角形パン	概寸 310x310xH25mm、ステンレス製	2	2	4
4.45 角バット	概寸 200x140xH15mm、ステンレス製	2	2	4
4.46 深鍋	概寸：D100xH1000mm、ステンレス製	2	2	4
4.47 マフィン用型枠	概寸：230x166mm、鉄製	2	2	4
4.48 ケーキ皿	概寸 D210xH80mm、ステンレス製	2	2	4
4.49 アイスボックス	概寸 D195xH195mm、ステンレス製	2	2	4
4.50 クッキー型	約250x280mm、テフロンシート	2	2	4
4.51 ｶｽﾀｰﾄﾞｶｯﾌﾟｾｯﾄ（6種類）	ステンレス製	2	2	4
4.52 ブレンダー	170W/AC220V、ステンレス製刃	2	2	4
4.53 コーヒーメーカー	550W, AC220V, 50/60Hz, 4人分	2	2	4
4.54 高圧ナベ	容量：約8ℓ以上、アルミ製	2	2	4
4.55 電動ミキサー	ｽﾋﾟｰﾄﾞ3段階切替式付、175W	1	2	2
4.56 電動泡立て器	ハンディタイプ、75W	1	2	2
4.57 多目的温度計	測定範囲：10～110℃	2	2	4
4.58 調理用タイマー	アラーム付、最大計測時間：1時間	2	2	4
4.59 めん棒	長さ：約450mm、木製	2	2	4
4.60 こし器	概寸 D155xH155mm、ステンレス製	2	2	4
4.61 栓抜き（栓及びコルク抜）	ステンレス製	2	2	4
4.62 食器一式（1ﾀﾞｰｽｾｯﾄ）	ワイングラス　3種	2	2	4
ワイングラス、金属製食器	金属製食器セット　9種			
陶器セット	陶器セット　5種			
4.63 ベッド、シーツ、毛布、枕カバー	ベッド1台（概寸L1900xW910xH450）、枕2ヶ			
ベッドカバー一式	シーツ2枚、枕カバー2つ、ベッドカバー2枚	1	2	2
4.64 トースター	二枚焼き、220V	1	2	2
4.65 ｺｰﾋｰｾｯﾄ（ｺｰﾋｰﾎﾟｯﾄ、砂糖入れ、	ﾎﾟｯﾄ付容量：900cc以上、ステンレス製	2	2	4
ﾐﾙｸﾎﾟｯﾄ、トレー）				
4.66 バーベキュウセット	概寸 L800xW500xH700mm	1	2	2
4.67 ラック	4段、総ステンレス製、	2	2	4
	概寸 L1820xW450xH1600mm			
4.68 ヤカン（紅茶用）	容量：約4ℓ以上、ステンレス製	2	2	4
4.69 アイロン	1000W, AC220V、発熱範囲：80-220℃	1	2	2
4.70 アイロン台	折り畳み式、概寸 L1150xW350xH730mm	1	2	2
4.71 洗濯機	タンク容量：約4.5ℓ以上、AC220V	1	2	2
4.72 掃除機	1000W, AC220V、タンク容量：約35ℓ以上	1	2	2
4.73 床磨き器	ﾌﾞﾗｼｻｲｽﾞ：直径約8インチ、	1	2	2
	延長コード：約10m			
4.74 簡易浄水器	蛇口取り付け型、フィルター交換式	1	2	2
4.75 オーブン電子レンジ	電子ﾚﾝｼﾞ出力：500W	1	2	2
4.76 インターホン（1ペア）	DC12V、3局用	1	2	2
4.77 ソファー	3点ｾｯﾄ	1	2	2
4.78 サイドテーブル	概寸 L1200xW600xH400mm	1	2	2
4.79 ベビーベッド	概寸 L1350xW790xH1330mm、ﾍﾞｯﾄﾞﾏｯﾄ付き	1	2	2
4.80 ベビーカー	折り畳み式、ｼｰﾄﾎﾞﾃﾞｨ取り外し式、保護ｶﾊﾞｰ付	1	2	2
4.81 ベビー用入浴設備	概寸 L800xW500xH450mm、ポリエステル製	2	2	4
4.82 楽器（オルガン）	足踏み式	1	2	2
4.83 緊急医療キット	ケース付き	2	2	4
4.84 工具	ペンチ、スパナー	1	2	2

計画機材リスト

5-A 機織り用機材

品　名	概　略　仕　様	1センター当り数量	センター数	計
5.1a 機織り機	カウンターバランス型、椅子付	10	3	30
5.2a アクセサリー				
糸	木綿等	500	3	1,500
5.3a 工具・アクセサリー		10	3	30
(1) ハサミ（中）				
(2) 糸巻き				
(3) 糸車				
(4) シャトル				
(5) 整型台				
(6) 綜こう				
(7) おさ				
5.4a 糸巻き機	木製、直径：約500mm	2	3	6
5.5a 作業机	概寸 L1800xW900xH750mm、木製	2	3	6
5.6a 椅子	概寸 W470xD470xH740mm、木製	20	3	60
5.7a 収納キャビネット	概寸 L1800xW700xH1800mm	2	3	6
5.8a 足踏み式本縫ミシン				
(1) 本体	最高縫い速度：800針/分以上（足踏） 最大縫い目長さ：5mm ﾃｰﾌﾞﾙ、ｽﾀﾝﾄﾞ、椅子、針付	4	3	12
(2) スペアパーツ一式	ボビン、ホック等	4	3	12
5.9a 電動高速本縫直線ミシン				
(1) 本体	中厚物用 最高縫い速度：4500針/分以上 ﾃｰﾌﾞﾙ、ｽﾀﾝﾄﾞ、椅子、針	2	3	6
(2) スペアパーツ一式	ボビン、ホック等	2	3	6
5.10a ふちかがりミシン				
(1) 本体	最高縫い速度：6000針/分以上 最大かがり幅：3.3mm ﾃｰﾌﾞﾙ、ｽﾀﾝﾄﾞ、椅子、針付	2	3	6
(2) スペアパーツ一式	ネジ、バネ等	2	3	6
5.11a ジグザグミシン				
(1) 本体	中厚物用 最高縫い速度：5200針/分以上 ジグザグ幅：0-5mm ジグザグピッチ：0-4mm ﾃｰﾌﾞﾙ、ｽﾀﾝﾄﾞ、椅子、針付	2	3	6
(2) スペアパーツ一式	ボビン、ホック等	2	3	6

計画機材リスト

5-B 機織り用機材

品　名	概略仕様	1センター当り数量	センター数	計
5.1b 機織り機 (ジャックタイプ型)	ジャックタイプ型、椅子付き	10	3	0
5.2b アクセサリー				
糸	木綿等	500	3	1,500
染料	染色用	100	3	300
5.3b 工具・アクセサリー		10	3	30
(1) ハサミ (中)				
(2) 糸巻き				
(3) 糸車				
(4) シャトル				
(5) 整型台				
(6) 綜こう				
(7) おさ				
5.4b 糸巻き機	木製、直径：約500mm	2	3	6
5.5b 作業机	概寸 L1800xW900xH750mm、木製	2	3	6
5.6b 椅子	概寸 W470xD470xH740mm、木製	20	3	60
5.7b 収納キャビネット	概寸 L1800xW700xH1800mm	2	3	6
5.8b 動力式ロータリープレス機	織り物プレス用	1	3	3
5.9b 足踏み式本縫ミシン				
(1) 本体	最高縫い速度：800針/分以上（足踏） 最大縫い目長さ：5mm ﾃｰﾌﾞﾙ、ｽﾀﾝﾄﾞ、椅子、針付	4	3	12
(2) スペアパーツ一式	ボビン、ホック等	4	3	12
5.10b 電動高速本縫直線ミシン				
(1) 本体	中厚物用 最高縫い速度：4500針/分以上 ﾃｰﾌﾞﾙ、ｽﾀﾝﾄﾞ、椅子、針付	2	3	6
(2) スペアパーツ一式	ボビン、ホック等	2	3	6
5.11b ふちかがりミシン				
(1) 本体	最高縫い速度：6000針/分以上 最大かがり幅：3.3mm ﾃｰﾌﾞﾙ、ｽﾀﾝﾄﾞ、椅子、針付	2	3	6
(2) スペアパーツ一式	ネジ、バネ等	2	3	6
5.12b ジグザグミシン				
(1) 本体	中厚物用 最高縫い速度：5200針/分以上 ジグザグ幅：0-5mm ジグザグピッチ：0-4mm ﾃｰﾌﾞﾙ、ｽﾀﾝﾄﾞ、椅子、針付	2	3	6
(2) スペアパーツ一式	ボビン、ホック等	2	3	6

計画機材リスト

6. 事務用機材

品　名	概　略　仕　様	1センター当り数量	センター数	計
6.1 コピー機	卓上型、最大複写サイズ：A3	1	55	55
6.2 電動タイプライター	48キー、96文字、最大印字幅：約300mm	1	55	55
6.3 手動タイプライター	46キー、92文字、最大印字幅：約300mm	1	55	55
6.4 スライドプロジェクター	35mm及びハーフサイズ、ｵｰﾄﾌｫｰｶｽ	1	55	55
6.5 オーバーヘッドプロジェクター	ﾎﾟｰﾀﾌﾞﾙﾀｲﾌﾟ、ｽﾃｰｼﾞｻｲｽﾞ：約290x290mm	1	55	55
6.6 フラッシュ内蔵型カメラ及び三脚	ズームレンズ付き	1	55	55

計画機材リスト

3. 玩具用機材

品　名	概　略　仕　様	1センター当り数量	センター数	計
3.1 足踏み式本縫いミシン				
(1) 本体	最高縫い速度：800針/分以上（足踏） 最大縫い目長さ：5mm ﾃｰﾌﾞ、ﾙｽﾀﾝﾄﾞ、椅子、針付	20	2	40
(2) スペアパーツ一式	ホック、ボビン等	20	2	40
3.2 縁かがりミシン				
(1) 本体	最高縫い速度：6000針/分以上 かがり幅：3.3mm ﾃｰﾌﾞ、ﾙｽﾀﾝﾄﾞ、椅子、針付	1	2	2
(2) スペアパーツ一式	ネジ等	1	2	2
3.3 洋裁道具セット				
(1) ハサミ	長さ：約240mm、鉄製	20	2	40
(2) ピンキングハサミ	長さ：約230mm、鉄製	20	2	40
(3) 小ハサミ	長さ：約170mm、ステンレス製	20	2	40
(4) ルレット	長さ：約100mm、ﾊﾝﾄﾞﾙ部木製	20	2	40
(5) 鳩目	長さ：約130mm、ﾊﾝﾄﾞﾙ部木製	20	2	40
(6) 洋裁用ノミ (大) (小)	刀幅：9及び15mm、ﾊﾝﾄﾞﾙ部木製	20	2	40
(7) メウチ	長さ：約100mm、ﾊﾝﾄﾞﾙ部木製	20	2	40
(8) ボビン	鉄製	20	2	40
(9) ヘラ	長さ：約115mm、牛骨製	20	2	40
(10) 針山	概寸 70x70mm、布製	20	2	40
(11) 定規	長さ：約150mm、ステンレス製	20	2	40
(12) 指ぬき (大) (小)	小針、長針用	20	2	40
(13) まち針	1セット80本	20	2	40
(14) チャコ	白色及びオレンジ色	20	2	40
(15) 針セット	1セット30本入（ケース付き）	20	2	40
(16) メジャー	長さ：約1.5m、mm及びｲﾝﾁ表示	20	2	40
(17) ステッチ用定規	鉄製	20	2	40
(18) 糸切り用具	長さ：約80mm、鉄製	20	2	40
(19) 裁縫箱	裁縫道具セット収納用、木製	20	2	40
3.4 上皿自動秤				
(1) 100 g	測定精度：0.5g	2	2	4
(2) 1 kg	測定精度：50g	1	2	2
(3) 12 kg	測定精度：50g	1	2	2
3.5 直定規	長さ：約1000mm、ステンレス製	20	2	40
3.6 カーブ定規（ステンレス製）	長さ：約600mm、アルミニウム製	20	2	40
3.7 パントグラフ	長さ：約590mm、マグネット付き木製	20	2	40
3.8 糸とおし	長さ：約200mm、やっとこ型	20	2	40
3.9 のり付け機	60W、最高溶融温度：約180℃	20	2	40
3.10 作業台	概寸 L1800xW900xH750mm、木製	4	2	8
3.11 電気アイロン	1000W、ｽﾁｰﾑ及びﾄﾞﾗｲﾀｲﾌﾟ、 温度：約80～200℃	2	2	4
3.12 アイロン台	概寸 L1200xW350xH750mm、折り畳み式	2	2	4
3.13 椅子	概寸 W470xD470xH740mm、木製	20	2	40
3.14 工具	ペンチ、レンチ、スパナ、ドライバー	1	2	2

8. 参考資料リスト

資料8 参考資料リスト

No.	書 名	発行機関	発行年
1	1995 Philippine Statistical Yearbook	National Statistical Coordination Board	1995
2	Integrated Survey of Households Bulletin(Series No. 81)	National Statistics Office	1995
3	National Physical Framework Plan, 1993-2022	National Economic And Development Authority	1992
4	Philippine Development Report, 1987-1992	National Economic And Development Authority	1993
5	The President's 1994 Socio-Economic Report	National Economic And Development Authority	1995
6	Development Diplomacy and Technology Transfer	University of Philippines	1994
7	Journal of Philippine Development, No. 38,1994	Philippine Institute for Development Studies	1994
8	National Handbook on Land and Other Physical Resources	National Economic And Development Authority	1991
9	1992 Social and Economic Trends in Region I	National Statistical Coordination Board	1992
10	1992 Social and Economic Trends in Region V	National Statistical Coordination Board	1992
11	1992 Social and Economic Trends in Region VIII	National Statistical Coordination Board	1992
12	1992 Social and Economic Trends in Region IX	National Statistical Coordination Board	1992
13	1992 Social and Economic Trends in Region XII	National Statistical Coordination Board	1992
14	Philippine Standard Commodity Classification Rev. 2, 1993	National Statistical Coordination Board	1993
15	Industry Trends, June 1995	National Statistics Office	1995
16	Social Development in the Philippines : Vision, Challenges and Imperatives	National Economic And Development Authority	1995
17	1994 Manpower Factbook	Technical Education and Skills Development Authority	1995
18	Gender and Development Making the Bureaucracy Gender-Responsive	UNIFEM and NCRFW	1994
19	Philippine Country Report on Women 1986-1995, Executive Summary	National Commission on the Role of Filipino Women	
20	Sex and Gender in Philippine Society	National Commission on the Role of Filipino Women	1994
21	Women in Agriculture, the Philippine Case	National Commission on the Role of Filipino Women	1994
22	Guidelines for Developing and Implementing Gender-Responsive Programs and Projects	National Commission on the Role of Filipino Women	1993
23	The Women's Budget Philippines 1995-1996	National Commission on the Role of Filipino Women	1995
24	Asean Women, A Statistical Factbook	National Commission on the Role of Filipino Women	1995
25	Philippine Country Report on Women 1986-1995	National Commission on the Role of Filipino Women	1995
26	Study on Women's Participation for Sustainable Development in the Cordillera	National Commission on the Role of Filipino Women	1994
27	Filipino Women Issues and Trends	National Commission on the Role of Filipino Women	1995
28	Statistics on the Filipino Women	National Commission on the Role of Filipino Women	1992
29	Annual Report 1991, 1992, 1993 and 1994	Department of Social Welfare and Development	
30	Guidelines in the Operation of the Productivity Skills Capability Building for Disadvantaged Women	Department of Social Welfare & Development	
31	Guidelines for the Implementation of the Special Project for " Women in Especially Difficult Circumstances"	Department of Social Welfare & Development