

(3) - a) 学文教材種別多言十四画・多読読書

学号 自動車工学

専門 田 嶋 七

記入年月日 1994年 5月 1日

科目・細目、教材の種類、数量	1992												1993												1994																							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12												
派遣期間																																																
自動車工学 I・OHP シート (350枚作成済)	ハンド帳附												ハンディンダ												子付の簡易現視												サブリング											
自動車工学 I・II 講義動画十画	自動車工学 I を成信指導中であったか詳細の指導内容は指導員の指導技法であり各指導員に委ねたいという意見がたつたので様子を見る。																																															
自動車工学実習 I・II 講義動画十画 (カラー印刷済)	自動車工学 I を成信指導中であったか詳細の指導内容は指導員の指導技法であり各指導員に委ねたいという意見がたつたので様子を見る。																																															
自動車工学 II・OHP シート (500 枚制作中)	修正、シート採取付け																																															
自動車工学 I 実習用ジョブシート (150枚)	整理 中																																															
自動車工学 II 実習用ジョブシート (120枚)	作 成																																															
実習用教材	選定 申請												購入												購入 (電子機料 印刷委託)												購入											
パート III 教科書	Legal Aspects of Motor Trade 作成 Commercial Practice Management 作成																																															
製図用モデル (25個) 及び指導書	製図の題 (17個)												一部製作 (8個)												指導書の作成												印刷											

(3)-b) 教材開発実績票

自動車工学科

専門家: 田嶋 豊七

1994年 5月1日現在

使用年度	教科書・教材名(枚数)	作成年月	C/Pの関与状況
一年次	自動車工学I・講義実施計画(100枚) デラ刷り済。	90.12完成	ホームは専門家が委員を作り作成、Mr. K. Wanyoikeが編集した。
一年次	自動車工学実習I・講義実施計画(87枚) デラ刷り済	90.12完成	ホームは専門家が委員を作り作成、Mr. J. Muiga が編集した。
一年次	自動車工学実習I・ノート(150枚) デラ刷り済。	修正中。(80%) 93.12完成	ホームは専門家が委員を作り作成、Mr. J. Muiga が編集した。
一年次	自動車工学I・II OHPシート(600枚)。	93.1完成。	Mr. K. Wanyoike, Mr. J. Muigaが作成し、フレームを取り付け、整理中。
一年次	自動車工学I・スライドシート(480枚)。	93.8完成。	専門家の指導の元に、Mr. K. Wanyoike, Mr. J. Muiga が作成した。
一年次	自動車工学実習I・実習用教材(30品・200点)清掃済。	92.10完了。	C/Pと共同で教材の選定を行なった。
二年次	自動車工学II 講義実施計画作成中。	協議の結果Scheme of work に変更しデプロマで実施。	
二年次	自動車実習II 講義実施計画作成中。	協議の結果Scheme of work に変更しデプロマで実施。	
二年次	自動車工学科I、II訓練計画書作成済。	製本済。 92.6完成。	専門家の指導の元で各カウンターパートが作成し、タイプ打ちを行い製本した。
二年次	自動車工学実習II、ノート(120枚)	修正中。 93.12完成	専門家の指導の元にカウンターパートが編集済。
二年次	自動車工学II・OHPシート(500枚)	作成済。 93.1完成。	専門家の指導の元でカウンターパートが作成。
三年次	Commercial Practice & Management Notes(174ページ)	製本済。 93.6完成。	専門家の指導の元でカウンターパートが作成。
三年次	Legal Aspects Motor Trade Notes(27ページ)	製本済。 93.5完成。	専門家の指導の元でカウンターパートが作成。
三年次	製図用モデルの作成(25個)	作成中。90% 94.12完成。	専門家の指導の元でMr. Kausiが作成。金属製のモデル3個を除き完成。
ディプロマ	ディプロマ用訓練計画(YEAR TER RUN PLAN)	94.5完成。	専門家の指導の元で全講師が作成。
ディプロマ	ディプロマ用授業計画(SHCEME OF WORK Farst Term)	94.6完成予定	専門家の指導の元で全講師が作成。

(1) - 2. 専門家活動計画・実績表 (プロジェクト延長2年間)

学科名: 機械工学科

専門家名: 平出 良夫

記入月日: 平成6年5月1日

活動項目	1993												1994												備考	
	年	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		12
派遣期間																										
訓練計画作成・変更	計画	*77ニヤンポートII 総合訓練計画書77年 *77ニヤンポートII 総合訓練計画書77年												*77ニヤンポートII 総合訓練計画書77年・新77年 *77ニヤンポートII 総合訓練計画書77年・新77年												最終的に機械科学 科案内として一冊 の案内書にする。
供与機材計画・申請	計画	92年度供与機材引取り 93年度供与機材申請 92年度供与機材引取り 93年度供与機材申請												93年度供与機材引取り 94年度供与機材申請 94年度供与機材申請												94年度供与機材 は補75品のみ。
機材保守管理指導 (メ77、77ニト)	計画	93年度I 93年度I												93年度II 93年度II												メ77: 機材管理 77ニト: 機材検査
機械工学学生実習	計画																									学生の授業補佐・ アドバイザー
カウンクパーパート技 術指導 (機械実習)	計画																									学生に対する 実習指導
カウンクパーパート技 術指導 (数値制御)	計画																									学生に対する 実習指導
短期専門家派遣	計画	CNC旋盤 (3か月)												CNC旋盤 (2か月)												各自能力がバラバラ なので数人指導
カウンクパーパート 日本研修	計画	92年度集団コース(メ)												93年度集団生産機械指導員コース(メ77)												プログラム・加工 応用
	実績	*77ニヤンポートII: 1学期 *77ニヤンポートII: 2学期 *77ニヤンポートII: 3学期												*77ニヤンポートII: 1学期 *77ニヤンポートII: 2学期 *77ニヤンポートII: 3学期												Bonding System 定着率を確保。
	計画	*77ニヤンポートII: 1学期 *77ニヤンポートII: 2学期 *77ニヤンポートII: 3学期												*77ニヤンポートII: 1学期 *77ニヤンポートII: 2学期 *77ニヤンポートII: 3学期												二・三期生 (MET 90, MET 91) 四期生 (MET 92) 五期生 (MET 93)
訓練実施期間	実績	*77ニヤンポートII: 1学期 *77ニヤンポートII: 2学期 *77ニヤンポートII: 3学期												*77ニヤンポートII: 1学期 *77ニヤンポートII: 2学期 *77ニヤンポートII: 3学期												二・三期生 (MET 90, MET 91) 四期生 (MET 92) 五期生 (MET 93)

項 目	カウンターパート氏名					
	Mwaa	Ruto	Ithiami	Ngarariga	Owino	Mwangi
1. 学科運営						
・ 訓練計画およびカリキュラム作成	B	B	A	B	B	B
授業運営および教材作成	B	B	B	B	B	B
学外実習運営および助言	C	C	C	C	C	C
定例学科会議の開催	B		A			
学生の管理・指導	B	B	B	B	B	B
資材・機材保守管理	C	B	B	C	C	B
機械工場管理	C				C	
溶接工場管理	C	C				
機械実験室管理	C		C	C		
熱・流体実験室管理	D					D
2. カウンターパート教育・指導						
普通旋盤実技・実習	B	B	B	B	A	C
万能フライス盤実技・実習	C	C	C	C	A	D
立てフライス盤実技・実習	C	C	C	C	A	D
形削り盤実技・実習	C	B	B	B	A	C
ボール盤実技・実習	B	B	B	B	A	C
円筒研削盤実技・実習	C	C	C	C	B	D
平面研削盤実技・実習	C	C	C	C	B	D
ガス溶接実技・実習	D	A	C	C	B	C
アーク溶接実技・実習	D	A	C	C	B	C
精密測定実技・実習	B	B	B	B	B	C
ボイラー実験・実習	E	E	E	E	E	B
破壊実験・実習	B	B	B	B	B	C
非破壊実験・実習	B	A	B	C	C	C
NCプログラミング	B	B	B	C	C	E
NC旋盤実技・実習	B	C	B	C	C	E
熱・流体力学演習・実験	E	E	E	E	E	E
3. 日本研修			93年度	94年度	94年度	95年度
90年度 JICA 個別 (溶接工学)		A				
91年度 JICA 集団 (生産機械)		A				
92年度 JICA 集団 (生産機械)	A					

達成度 A: ~80% B: 80~60% C: 60~40% D: 40~20% E: 20%~

(2)-c) カウンタパーターへの技術移転状況 平成6年5月1日
 (機械工学科) A: 完了 B: ほぼ完了 C: 現在移転中

番号	氏名	年齢	記置年月日 (退職した場合は退職年月)	学歴	教授指導力	実務指導力	教材作成力	機材操作力	機材保守力
1	Mathew N. Muraguri アシスタントレクチャラー、副校長代行	37	1988年7月14日	B.Sc in Mechanical Engineering (Nairobi University)	A	B	B	B	
2	Mutinda A. Mwaa レクチャラー、学科長代行	27	1991年1月16日	B.Sc in Mechanical Engineering (Nairobi University)	B	C	C	C	B
3	Henry M. Ithiami レクチャラー	30	1992年1月20日	B.Sc in Production Technology (Moi University)	A	C	C	C	B
4	James M. Ngarariga レクチャラー	29	1992年2月3日	B.Sc in Mechanical Engineering (Nairobi University)	A	C	C	C	B
5	Joseph K. Ruto アシスタントレクチャラー	36	1989年9月20日	H.N.D Part I in Mechanical Engineering (Welding & Fabrication) (Mombasa Polytechnic)	A	A	B	A	B
6	Zakayo O. Owino アシスタントレクチャラー	32	1992年3月1日	H.N.D in Mechanical Engineering (Kenya Polytechnic) Diploma Technical Education (KTTC)	A	A	C	A	B
7	Mwangi M. Kamau アシスタントレクチャラー	33	1994年2月21日	H.N.D in Mechanical Engineering (Plant Option) Kenya Polytechnic	A	B	C	C	C
8	George Mwanja マニスト	38	1990年4月3日	Final Proficiency Certificate (D.I.T)				A	A
9	Benjamin M. Mathenge マニスト	33	1989年6月26日	Final Proficiency Certificate (D.I.T)				A	B
10	Zablon O. Mogaambi ストアマン	33	1990年9月24日	Government Proficiency Exam. for Ciltical Officers.					
11	Jacob D. O. Mung'oma アシスタントレクチャラー	39	1989年10月4日 1992年4月10日退官	H.N.D Part I in Mechanical Engineer- ing (Plant Option) (Kenya Polytechnic)					
12	Andrew M. Musembi アシスタントレクチャラー	40	1989年11月1日 1991年12月1日退官	Technician Part II (Plant Option, Refrigeration & Air Conditioning)					
13	Douglas Nyakundi テクニシャン	37	1989年9月4日 1991年8月1日退官	Technician Part II in Mechanical Engineering (Kenya Polytechnic)					

能力=自立の程度

(3)-2. 教材開発計画・実績表 (プロジェクト延長2分年)

活動項目	年 月	1993												1994												備考
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
派遣期間																										
機械工学実験 テキスト	計画																									
	実績																									
機械工学実習 テキスト	計画																									
	実績																									
工作機械保守管理簿	計画																									
	実績																									
主要機材定期管理簿	計画																									
	実績																									
機材分類・整理簿	計画																									
	実績																									
数値制御工作機操 指図書	計画																									
	実績																									
実験・実習補助教材	計画																									
	実績																									

学科名: 機械工学科

専門教官: 平出 貞夫

記入月日: 平成6年5月1日

(3)-b) 教材作成状況表

1994年5月1日現在

機械工学科 平出 貞夫

No	対象者	教材名(進捗状況・ページ)	形式	完成年月	C/Pの作成関与の有無・状況
1	機械科教師	機械工学実験テキスト (50%, 150ページ)	実験用冊子	94年12月	原稿・校正共に専門家とC/P
2	機械科教師	機械工学実習テキスト (50%, 100ページ)	実習用冊子	94年12月	原稿・校正共に専門家とC/P
8	機械科教師	数値制御工作機械指導書 (20%, 20ページ)	実習用冊子	94年12月	原稿・校正共に専門家のみ
5	機械科技官	工作機械保守管理簿 (80%, 50ページ)	管理簿	94年 9月	原稿・校正共に専門家のみ
6	機械科技官	主要機材定期管理簿 (90%, 25ページ)	管理簿	92年 9月	原稿・校正共に専門家のみ
7	機械科技官	機材分類・整理簿 (90%, 100ページ)	管理簿	92年10月	原稿・校正共に専門家のみ
3	機械系学生	工作機械切削条件表 (100%, 25枚)	補助教材	92年 9月	原稿・校正共に専門家のみ
4	機械系学生	OHPシート (100%, 200枚)	補助教材	92年 9月	原稿・校正共に専門家とC/P
9	機械系学生	機械実習用スライド (30%, 60枚)	補助教材	94年12月	原稿・校正共に専門家とC/P
10	機械系学生	機械実習用モデル (30%, 25個)	補助教材	94年12月	原稿・校正共に専門家とC/P
11	機械系学生	機械実験用モデル (20%, 5個)	補助教材	94年12月	原稿・校正共に専門家とC/P
12	機械系学生	機材名表示版 (50%, 50枚)	補助教材	94年12月	原稿・校正共に専門家のみ

(4)-a) 機械材工等系主要器具と機械材活用状況

1994年 5月 1日現在

評価基準 活用度 A:非常に有効に活用されている B:活用されている C:あまり活用されていない
 保守能力 A:積極的に管理している B:ある程度管理している C:管理していない
 操作能力 A:操作方法を確実に習得し応用が可能である B:基本操作法を習得している C:操作できない

Classification : Main equipment (MMe)				Location : Mechanical Workshop (MW)		No. 1	
No.	DESCRIPTION	MODEL No. (MANUFACTURER)	SERIAL No.	活用度	カック-パート の 保守能力	カック-パート の 操作能力	備 考
1-01	CENTRE LATHE (650 mm)	MS-650 (MORI SEIKI)	17710	A	A	A	
1-02	CENTRE LATHE (650 mm)	MS-650 (MORI SEIKI)	17680	A	A	A	
1-03	CENTRE LATHE (650 mm)	MS-650 (MORI SEIKI)	17682	A	A	A	
1-04	CENTRE LATHE (650 mm)	MS-650 (MORI SEIKI)	17709	A	A	A	
1-05	CENTRE LATHE (650 mm)	MS-650 (MORI SEIKI)	17681	A	A	A	
1-06	CENTRE LATHE (650 mm)	MS-650 (MORI SEIKI)	17710	A	A	A	
1-07	CENTRE LATHE (650 mm)	MS-650 (MORI SEIKI)	17707	A	A	A	
1-08	CENTRE LATHE (650 mm)	MS-650 (MORI SEIKI)	17679	A	A	A	
1-09	CENTRE LATHE (650 mm)	MS-650 (MORI SEIKI)	17700	A	A	A	
1-10	CENTRE LATHE (650 mm)	MS-650 (MORI SEIKI)	17695	A	A	A	
2-01	CENTRE LATHE (1000 mm)	MR-1000 (MORI SEIKI)	5087	B	A	A	
2-02	CENTRE LATHE (1000 mm)	MR-1000 (MORI SEIKI)	5088	B	A	A	
2-03	CENTRE LATHE (1000 mm)	MR-1000 (MORI SEIKI)	5083	B	A	A	
2-04	CENTRE LATHE (1000 mm)	MR-1000 (MORI SEIKI)	5084	B	A	A	
2-05	CENTRE LATHE (1000 mm)	MR-1000 (MORI SEIKI)	5086	B	A	A	
3-01	CNC LATHE	M-4x1000 (YAMAZAKI)	72786	A	B	B	
3-02	CNC LATHE	M-4x1000 (YAMAZAKI)	72794	A	B	B	
4	CENTERING MACHINE	CDM-75 (KONGO)		A	B	A	
5	UNIVERSAL MILLING MACHINE	SPU-CII (SHIZUOKA)	68004	A	A	A	
6-01	VERTICAL MILLING MACHINE	2MF (HIRAOKA)	F-2160	A	A	A	
6-02	VERTICAL MILLING MACHINE	2MF (HIRAOKA)	F-2158	A	A	A	
6-03	VERTICAL MILLING MACHINE	2MF (HIRAOKA)	F-2157	A	A	A	
6-04	VERTICAL MILLING MACHINE	2MF (HIRAOKA)	F-2159	A	A	A	
7	DRILL GRINDING MACHINE	DG-50B (FUJITA)	3032	C	B	B	
8	UNIVERSAL CYLINDRICAL GRINDING MACHINE	UGK-750-H (KONDO)	11184	C	B	B	
9	CEMENTED CARBIDE TOOL GRINDING MACHINE	DW-315 (WAIDA)	6454	C	B	B	
10	SURFACE GRINDING MACHINE	NSG-6H (NICCO)	B4301	A	B	A	
11	UNIVERSAL TOOL & CUTTER GRINDING MACHINE	KUG-500 (KOIDE)	51126	C	B	C	
12-01	DOUBLE HEAD BENCH GRINDING MACHINE	GR-31 (HITACHI)	285006	A	A	A	
12-02	DOUBLE HEAD BENCH GRINDING MACHINE	GR-31 (HITACHI)	285007	A	A	A	
12-03	DOUBLE HEAD BENCH GRINDING MACHINE	GR-31 (HITACHI)	285005	A	A	A	
13-01	SHAPING MACHINE	SUD-550 (UCHIDA)	88B4649	A	A	A	
13-02	SHAPING MACHINE	SUD-550 (UCHIDA)	84A4602	A	A	A	
13-03	SHAPING MACHINE	SUD-550 (UCHIDA)	88B4648	A	A	A	
13-04	SHAPING MACHINE	SUD-550 (UCHIDA)	87E4645	A	A	A	
14	BUTT WELDING MACHINE	BBW-535 (India)	1066	B	B	B	
15	VERTICAL BAND SAWING MACHINE	TYP BAS 450 WB (BANOS GE)	009003-G	B	B	B	
16-01	UPRIGHT DRILLING MACHINE	KRTG 540 (KIRA)	56193	A	A	A	
16-02	UPRIGHT DRILLING MACHINE	KRTG 540 (KIRA)	56194	A	A	A	
17-01	BENCH DRILLING MACHINE	B13 (HITACHI)	280206	A	A	A	
17-02	BENCH DRILLING MACHINE	B13 (HITACHI)	280136	A	A	A	
18	POWER HACK SAWING MACHINE	KILSER250 (MURAHASHI)	1083	A	A	A	
19	HORIZONTAL BAND SAWING MACHINE	H-250SA (AMADA)	356886	B	B	B	
20	HIGH SPEED CUTTING MACHINE	KO (MIZUHO)	008	A	A	A	
21	PIPE THREADING MACHINE	RFX N100A (RFX)	380593	A	A	A	

建機・自
動車科よ
り一台を
移動。

22	PIPE BENDER	TB-HS-1S (TAIYO)		A	A	A	
23	HAND-LEVER SHEAR	(MORIMITSU)		A	A	A	
24	TREADLE GUILLOTINE	(MORIMITSU)		A	A	A	
25	UNIVERSAL BENDING MACHINE	H-800 (NOGUCHI PRESS)		C	B	B	
26	BENDING ROLLER	13M-4 (NOGUCHI PRESS)		C	B	B	

Classification : Main equipment (MMe) Location : Boiler room (MB) No. 2

No.	DESCRIPTION	MODEL No. (MANUFACTURER)	SERIAL No.	活用度	メンテナンス の 保守能力	メンテナンス の 操作能力	備 考
1	BOILER, STEAM TURBINE & GENERATOR EXPERIMENT	AVB-204 (AZUMA ELECTRIC CO.)	34611	C	C	C	
2	ELECTRIC FURNACE	TL-5 (THERMAL)	587017	B	B	B	
3	ELECTRIC FURNACE	IBM-4 (THERMAL)	1087015	B	B	B	
4	WATER QUENCHING TANK	QB-55 (THERMAL)	270044	B	B	B	
5	OIL QUENCHING TANK	MQO-55 (THERMAL)	270044	B	B	B	

Classification : Main equipment (MMe) Location : Tool store (MT) No. 4

No.	DESCRIPTION	MODEL No. (MANUFACTURER)	SERIAL No.	活用度	メンテナンス の 保守能力	メンテナンス の 操作能力	備 考
1-01	PORTABLE ELECTRIC DRILL	BU-SH3 (HITACHI)	180213	A	A	A	
1-02	PORTABLE ELECTRIC DRILL	BU-SH3 (HITACHI)	180265	A	A	A	
1-03	PORTABLE ELECTRIC DRILL	BU-SH3 (HITACHI)	670676	A	A	A	
2-01	PORTABLE ELECTRIC DRILL	LUB-7 (HITACHI)	180341	A	A	A	
2-02	PORTABLE ELECTRIC DRILL	LUB-7 (HITACHI)	280327	A	A	A	
2-03	PORTABLE ELECTRIC DRILL	LUB-7 (HITACHI)	280328	A	A	A	
3-01	PORTABLE ELECTRIC GRINDER	GP-10 (HITACHI)	280035	B	A	A	
3-02	PORTABLE ELECTRIC GRINDER	GP-10 (HITACHI)	D70036	B	A	A	
3-03	PORTABLE ELECTRIC GRINDER	GP-10 (HITACHI)	N70071	B	A	A	
4-01	PORTABLE DISK GRINDER	PDH-125 (HITACHI)	280244	A	A	A	
4-02	PORTABLE DISK GRINDER	PDH-125 (HITACHI)	280251	A	A	A	
4-03	PORTABLE DISK GRINDER	PDH-125 (HITACHI)	280276	A	A	A	
4-04	PORTABLE DISK GRINDER	PDH-125 (HITACHI)	280288	A	A	A	
5	PORTABLE WELDING MACHINE	(NORDIKA)		A	C	A	
6	PORTABLE SPOT WELDER	F-M1, (SPOTMATIC)	850926	A	B	A	
7	ROTARY HAMMER	8035NB, (MAKITA)	134541E	B	B	A	
8	CIRCULAR SAW	5900B, (MAKITA)	600374E	B	B	A	
9	PORTABLE ENGRAVER	72, (BURGESS)		A	A	A	

Classification : Main equipment (MMe) Location : Office (MO) No. 5

No.	DESCRIPTION	MODEL No. (MANUFACTURER)	SERIAL No.	活用度	メンテナンス の 保守能力	メンテナンス の 操作能力	備 考
1	DRAWING UNIT	(MEOL.T, ASTAB)		A	A	A	
2	COMPUTER SYSTEM	P286 (PROSIDIE)		A	B	C	

Classification : Main equipment (MMe) Location : Lecture room (ML) No. 9

No.	DESCRIPTION	MODEL No. (MANUFACTURER)	SERIAL No.	活用度	メンテナンス の 保守能力	メンテナンス の 操作能力	備 考
1	SLIDE PROJECTOR	HP-2450LV (EJMO)	52091	B	B	B	
2	WHITE SCREEN	(EJMO)		B	B	B	

Classification : Main equipment (MMe)	Location : Cylinder room (WC)	No. 6
---------------------------------------	-------------------------------	-------

No.	DESCRIPTION	MODEL No. (MANUFACTURER)	SERIAL No.	活用度	メンテナンス の 保守能力	メンテナンス の 操作能力	備 考
1-01	OXYGEN GAS CYLINDER	(EAO) (on use)		A	A	A	
1-02	OXYGEN GAS CYLINDER	(EAO) (on use)		A	A	A	
1-03	OXYGEN GAS CYLINDER	(EAO) (on use)		A	A	A	
1-04	OXYGEN GAS CYLINDER	(EAO) (on use)		A	A	A	
1-05	OXYGEN GAS CYLINDER	(EAO) (stand by)		A	A	A	
1-06	OXYGEN GAS CYLINDER	(EAO) (stand by)		A	A	A	
1-07	OXYGEN GAS CYLINDER	(EAO) (stand by)		A	A	A	
1-08	OXYGEN GAS CYLINDER	(EAO) (stand by)		A	A	A	
2-01	ACETYLENE GAS CYLINDER	(EAO) (on use)		A	A	A	
2-02	ACETYLENE GAS CYLINDER	(EAO) (on use)		A	A	A	
2-03	ACETYLENE GAS CYLINDER	(EAO) (stand by)		A	A	A	
2-04	ACETYLENE GAS CYLINDER	(EAO) (stand by)		A	A	A	

Classification : Main equipment (MMe)	Location : Gas welding workshop (WG)	No. 7
---------------------------------------	--------------------------------------	-------

No.	DESCRIPTION	MODEL No. (MANUFACTURER)	SERIAL No.	活用度	メンテナンス の 保守能力	メンテナンス の 操作能力	備 考
1	LEVER SHEAR	SA-6 (KONGO)		B	B	A	
2	HIGH SPEED CUT OFF MACHINE	HCW-1617 (SHOWA)	012613	A	A	A	
3	AIR PLASMA CUTTING MACHINE	Tradecut 10 (mJUREX)	C-19072/90	A	A	B	
4	TIG WELDER WITH ALCON GAS CYLINDER	Tradestig DC145S (mJUREX)	90-K-7206	B	A	B	
5	MIG (CO ₂ GAS-SHIELDED) WELDER WITH CO ₂ GAS CYLINDER	Dyna Auto Xs (DAIHEN)	P9375 YDA 1986912	A	A	A	
6	WIRE FEEDER FOR MIG (CO ₂ GAS -SHIELDED) WELDER	CM-231 (DAIHEN)	U2310 YDA 1986921	A	A	A	
7							

Classification : Main equipment (MMe)	Location : Arc welding workshop (WA)	No. 8
---------------------------------------	--------------------------------------	-------

No.	DESCRIPTION	MODEL No. (MANUFACTURER)	SERIAL No.	活用度	メンテナンス の 保守能力	メンテナンス の 操作能力	備 考
1-1	A. C. ARC WELDING MACHINE	KR-300 (DAIHEN) P8257Y	A19868201	A	A	A	
1-2	A. C. ARC WELDING MACHINE	KR-300 (DAIHEN) P8257Y	A19868202	A	A	A	
1-3	A. C. ARC WELDING MACHINE	KR-300 (DAIHEN) P8257Y	A19868203	A	A	A	
1-4	A. C. ARC WELDING MACHINE	KR-300 (DAIHEN) P8257Y	A19868204	A	A	A	
1-5	A. C. ARC WELDING MACHINE	KR-300 (DAIHEN) P8257Y	A19868205	A	A	A	
1-6	A. C. ARC WELDING MACHINE	KR-300 (DAIHEN) P8257Y	A19868206	A	A	A	
1-7	A. C. ARC WELDING MACHINE	KR-300 (DAIHEN) P8257Y	A19868207	A	A	A	
1-8	A. C. ARC WELDING MACHINE	KR-300 (DAIHEN) P8257Y	A19868208	A	A	A	
1-9	A. C. ARC WELDING MACHINE	KR-300 (DAIHEN) P8257Y	A19868209	A	A	A	
1-10	A. C. ARC WELDING MACHINE	KR-300 (DAIHEN) P8257Y	A19868210	A	A	A	
2	BENDING TESTER			A	A	A	
3	ELECTRODE DRYER	S-2 (KITAHAMA WORKS)	6749	C	B	C	

Classification : Main equipment (MMe)	Location :Destructive Laboratory (LD)	No.
---------------------------------------	---------------------------------------	-----

No.	DESCRIPTION	MODEL No. (MANUFACTURER)	SERIAL No.	活用度	カウンタ-パート の 保守能力	カウンタ-パート の 操作能力	備 考
1	UNIVERSAL TESTING MACHINE	FTA-50R (FUJII SEIKI)	20701				
2	CHARPY IMPACT TESTING MACHINE	FSC-30 (FUJII SEIKI)	1024	A	B	B	
3	BRINELL HARDNESS TESTER	B03 (IMAI SEIKI)	4199	A	B	A	
4	ROCKWELL HARDNESS TESTER	3R (IMAI SEIKI)	4196	A	B	B	
5	SHORE HARDNESS TESTER	D (IMAI SEIKI)	4184	A	B	B	
6	METALLOGRAPHIC POLISHER	5627-56 (MARUMOTO)	221365	B	B	B	
6-1	TRANSFORMER	8888 (MARUMOTO)	321584	B	B	B	
7	METALLURGICAL MICROSCOPE	MG (OLYMPUS)	504301	C	C	C	
8	ELECTRIC FURNACE	ISUZU SEISAKUSHO	80257177	C	C	C	
8-1	TRANSFORMER	TOKYO SEIDEN	7613	C	C	C	物理科より移動。

Classification : Main equipment (MMe)	Location : Non-destructive lab. (LN)	No.
---------------------------------------	--------------------------------------	-----

1	X-RAY RADIOGRAPHIC EQUIPMENT WITH X-RADIATION BOX	130G-B (RIGAKU)	IR 1029-1	C	C	C	
1-1	X-RAY IONIZATION CHAMBER SURVEY METER	ICS-301 (Aloka)	76R453	C	C	C	
2-1	FOCUSING BORESCOPE	MK- II (OLYMPUS)	737704	B	C	C	
2-2	COLD LIGHT SUPPLY	ILK-4 (OLYMPUS)	7814907	B	C	C	
3	PROFILE PROJECTOR	PV-500 (MITUTOYO)	80009	B	B	B	
4	AUTOCOLLIMATOR	6D (NIPPON KOGAKU)	20733	B	B	C	
4-1	TRANSFORMER	SN (NIPPON KOGAKU)	15025E	B	B	A	
5	TOOLMAKERS MICROSCOPE	TM-100 (MITUTOYO)	80091	C	B	B	
6	SURFACE ROUGHNESS TESTER	178-001 (MITUTOYO)	802173	C	B	C	
6-1	DETECTOR FOR SURFTEST 402	178-207 (MITUTOYO)	712028	C	B	C	
6-2	SURFTEST PRINTER SIP-2	178-802 (MITUTOYO)	70265	C	B	C	
7-1	ULTRASONIC FLAW DETECTOR	UFD-308 (TETSU)	5463	C	C	C	
7-2	ULTRASONIC FLAW DETECTOR	UFD-308 (TETSU)	5464	C	C	C	
8-1	MAGNETIC FLOW DETECTOR	Um-3CF (DENSHIJIKI)	3213134	C	C	C	
8-2	MAGNETIC FLOW DETECTOR	Um-3CF (DENSHIJIKI)	3213135	C	C	C	
9-1	SYSTEM P Mark II MODEL G main unit	A08B-0035-B001 (FANUC)	8030658	A	B	B	
9-2	PPR	A13B-0117-B003, FANUC	8030968	A	B	B	
9-3	X-Y PLOTTER	A86L-0001-0153, FANUC	8110017	A	B	B	
9-4	TRANSFORMER (07157)	A80L-0001-0414 (KOWA)	3536	A	B	B	
9-5	SYSTEM P Mark II MODEL G main unit	A08B-0035-B001 (FANUC)	8023852	A	B	B	
9-6	PPR	A13B-0117-B003, FANUC	8030967	A	B	B	
9-7	X-Y PLOTTER	A86L-0001-0153, FANUC	8110039	A	B	B	
9-8	TRANSFORMER (07157)	A80L-0001-0414 (KOWA)	3537	A	B	B	

(4) -b) 訓練用主要消耗機材の調達状況

1994年 5月1日現在

- A : ケニア政府予算によりケニアで購入
 B : プロジェクト予算によりケニアで購入
 C : 専門家の携行機材等として日本で購入

Consumables	Quantity	Unit cost	Total cost	Remark	調達状況
CNC KNURLING TOOL 1/KF-CNC (R), 25X25	2	¥177,000	¥354,000		C
BITE HOLDER PCLNR, 2525M12	4	¥ 9,350	¥ 37,400		C
BITE HOLDER PDJNR, 2525M15	2	¥ 9,350	¥ 18,700		C
BITE HOLDER DGHR, 2525M-EB2R	2	¥ 21,850	¥ 43,700		C
BITE HOLDER DGHR, 2525M-EB5R	2	¥ 21,850	¥ 43,700		C
CARBIDE TIP DGJ50CE	20	¥ 21,850	¥43,7000		C
			¥580,500		1989. 4
TOP SOFT JOW SBS 07	8	¥ 9,800	¥ 78,400		C
			¥ 78,400		1989. 6
GALVANIZED SHEET 4f X 8f X 0.8mm X 6m	8	495Ksh	3,960Ksh	UNIVERSAL AUTO & MACHINERY TOOLS LIMITED P. O. BOX 40995, NAIROBI TEL: 542052/542053	B
ANGLE 3/4" X 3/4" X 1/8" X 6m	2	130Ksh	260Ksh		B
ANGLE 1" X 1" X 1/4" X 6m	2	270Ksh	540Ksh		B
ANGLE 2" X 2" X 1/4" X 6m	4	485Ksh	1,940Ksh		B
STEEL PLATE 2" X 1/4" X 6m	2	295Ksh	590Ksh		B
ROUND BAR φ 1/4" X 6m	3	48Ksh	144Ksh		B
ROUND BAR φ 1/2" X 6m	3	165Ksh	495Ksh		B
ROUND BAR φ 1" X 6m	1	715Ksh	715Ksh		B
			8,644Ksh		1989. 7
EMERY PAPER 50m	2	650Ksh	1,300Ksh		AQUVA AGENCIES LTD. HEAD OFFICE: OFF ENTERPRISE ROAD P. O. BOX 44067, NAIROBI TEL: 540012/18/20/21/22 BRANCH: LUSAKA ROAD TEL: 541185/6/7, 558990
STEEL RULE 30cm	20	75Ksh	1,500Ksh	A	
STEEL RULE 50cm	20	152Ksh	3,040Ksh	A	
INDUSTRIAL SOAP 4kg	20	250Ksh	5,000Ksh	A	
			10,840Ksh	1989. 10	
FILE HANDLE (WOOD)	300	3.3Ksh	3,300Ksh	INTERFIELD HARDWARE ENTERPRISES	A
WASTE CLOTH	1	220Ksh	220Ksh		A
BRUSH 2 inch	20	28Ksh	560Ksh		A
			4,080Ksh	1989. 10	
OXYGEN GAS	8	310Ksh	2,480Ksh	EAST AFRICAN OXYGEN LTD. KITUI ROAD P. O. BOX 18196, NAIROBI TEL: 555055-367-578-238	A
ACETYLENE GAS	4	1,750Ksh	7,000Ksh		A
			9,480Ksh	1990. 1	
ANGLE 1" X 1" X 1/4" X 6m	10	144Ksh	1,440Ksh	COMIARD LIMITED CHANGAMWE ROAD P. O. BOX 46233, NAIROBI TEL: 554500/554403 /554256/555395	B
ANGLE 1 1/2" X 1 1/2" X 1/4" X 6m	10	210Ksh	2,100Ksh		B
ANGLE 2" X 2" X 1/4" X 6m	30	475Ksh	14,250Ksh		B
ANGLE 3" X 3" X 1/4" X 6m	4	800Ksh	3,200Ksh		B
STEEL PLATE 1" X 1/8" X 6m	5	166Ksh	830Ksh		B
SQUARE PIPE 1" X 1" X 1/8" X 6m	5	387Ksh	1,935Ksh		B
SQUARE PIPE 2" X 2" X 1/8" X 6m	10	700Ksh	7,000Ksh		B
SQUARE PIPE 3" X 3" X 1/8" X 6m	4	1,429Ksh	5,716Ksh		B
ROUND BAR φ 22mm X 6m	3	42.5Ksh/Kg	127.5Ksh		B
ROUND BAR φ 32mm X 6m	3	42.5Ksh/Kg	127.5Ksh		B
ROUND BAR φ 65mm X 1m	1	5,450Ksh	5,450Ksh		B
ROUND BAR φ 75mm X 1m	1	5,450Ksh	5,450Ksh		B
ROUND BAR φ 105mm X 1m	1	5,437Ksh	5,437Ksh		B
ROUND BAR (ALUMINIUM) φ 25mm X 1m	1	450Ksh	450Ksh		B
ROUND BAR (STAINLESS) φ 25mm X 1m	1	938Ksh	938Ksh		B
TIMBER 2" X 2" X 10feet	1	60Ksh	60Ksh		B
			62,548Ksh		1990. 2

ROUND BAR (CAST IRON)	φ 25mm X 1m	1	750Ksh	750Ksh	COMIARD LIMITED CHANGAMWE ROAD P. O. BOX 46233, NAIROBI TEL: 554500/554403 /554256/555395	B	
ROUND BAR (BRASS)	φ 25mm X 1m	1	445Ksh	445Ksh		B	
ROUND BAR (COPPER)	φ 25mm X 1m	1	558Ksh	558Ksh		B	
ROUND BAR (HIGH CARBON STEEL)	φ 25mm X 1m	1	750Ksh	750Ksh		B	
ROUND BAR (HIGH SPEED STEEL)	φ 25mm X 1m	1	235Ksh	235Ksh		B	
SQUARE PIPE	1" X 1" X 1/8" X 6m	15	387Ksh	5,805Ksh		B	
SQUARE PIPE	2" X 2" X 1/8" X 6m	2	700Ksh	1,400Ksh		B	
PLUMBING PIPE	φ 1" X 6m	20	542.4Ksh	10,848Ksh		B	
GALVANIZED SHEET	4feet X 8feet X 0.8mm	30	1,200Ksh	36,000Ksh		B	
GALVANIZED SHEET	4feet X 8feet X 1mm	5	1,200Ksh	6,000Ksh		B	
PLYWOOD	4feet X 8feet X 8mm	5	580Ksh	2,900Ksh		B	
ELECTRIC WIRE (THREE PHASE)	50m	1	2,275Ksh	2,275Ksh		B	
				62,548Ksh		1990. 2	
STEEL PLATE	55mm X 6mm X 6m	5	318Ksh	1,590Ksh		AQUVA AGENCIES LTD. HEAD OFFICE: OFF ENTERPRISE ROAD P. O. BOX 44067, NAIROBI TEL: 540012/18/20/21/22 BRANCH: LUSAKA ROAD TEL: 541185/6/7, 558990	A
STEEL PLATE	110mm X 12mm X 6m	1	1,000Ksh	1,000Ksh			A
ROUND BAR	φ 22mm X 6m	1	580Ksh/Kg	1,160Ksh	A		
ROUND BAR	φ 32mm X 6m	1	1400Ksh/Kg	2,800Ksh	A		
ROUND BAR	φ 42mm X 1m	1	2,600Ksh	2,600Ksh	A		
ROUND BAR	φ 55mm X 1m	1	7,000Ksh	7,000Ksh	A		
				16,150Ksh	1990. 3		
STEEL SHEET	4feet X 8feet X 2mm	3	1,558Ksh	4,674Ksh	COMIARD LIMITED CHANGAMWE ROAD P. O. BOX 46233, NAIROBI TEL: 554500/554403 /554256/555395	B	
SQUARE PIPE	1" X 1" X 1/8" X 6m	18	387Ksh	6,966Ksh		B	
SQUARE PIPE	2" X 2" X 1/8" X 6m	1	700Ksh	700Ksh		B	
				12,340Ksh	1990. 5		
ANGLE	1 1/2" X 1 1/2" X 1/4" X 6m	50	214Ksh	10,700Ksh	COMIARD LIMITED CHANGAMWE ROAD P. O. BOX 46233, NAIROBI TEL: 554500/554403 /554256/555395	B	
ANGLE	2" X 2" X 1/4" X 6m	20	475Ksh	9,500Ksh		B	
ROUND BAR	φ 1 1/2" X 6m	10	240Ksh	2,400Ksh		B	
SQUARE BAR	1" X 1" X 1/8" X 6m	1	481Ksh	481Ksh		B	
SQUARE PIPE	1" X 1" X 1/8" X 6m	10	387Ksh	3,870Ksh		B	
SQUARE PIPE	2" X 2" X 1/8" X 6m	10	942Ksh	9,420Ksh		B	
CHANNEL	2" X 1" X 6mm X 6m	30	540Ksh	16,200Ksh		B	
STEEL PLATE	4feet X 8feet X 2mm	20	1,200Ksh	24,000Ksh		B	
STEEL PLATE	4feet X 8feet X 6mm	1	3,200Ksh	3,200Ksh		B	
STEEL PLATE	4feet X 8feet X 10mm	1	7,200Ksh	7,200Ksh		B	
GALVANIZED SHEET	3feet X 6feet X 0.8mm	20	630Ksh	12,600Ksh		B	
				99,571Ksh		1991. 8	
BEARING	No. 30322	2	130Ksh	260Ksh		GENERAL EQUIPMENT CORP LTD. KIRINYAGA ROAD	A
				260Ksh	1991. 8		
MACHINE OIL	1 OOL	1	35Ksh/ℓ	3,500Ksh	COMIARD LIMITED CHANGAMWE ROAD P. O. BOX 46233, NAIROBI TEL: 554500/554403 /554256/555395	A	
COOLANT	1 OOL	1	17Ksh/ℓ	1,700Ksh		A	
WASTE CLOTH	50 roll	50	87.5Ksh	4,375Ksh		A	
TINNER	4 L	5	182.4Ksh	912Ksh		A	
PAINT BRUSH		20	27Ksh	540Ksh		A	
ELECTOROD	2.5mm	100	58Ksh	5,800Ksh		A	
ELECTOROD	3.2mm	100	58Ksh	5,800Ksh		A	
				22,627Ksh		1990. 9	
TOP SOFT JAW	SBS 07	2	¥9,800	¥19,600 ¥19,600		C	
					1990.10		
PAINT (NYS GREEN)	1 gallon	5	515Ksh	2,575Ksh 2,575Ksh	MANUARI LIMITED P. O. BOX 53027, NAIROBI	A	
					1990.11		
FLANGE for NC LATHE		2	¥59,300	¥118,600		C	
MOTOR		2	¥12,700	¥25,400		C	
FLOPPY DISC		20	¥500	¥10,000		C	
ARBOR FOR FACE MILL CUTTER		4	¥27,300	¥109,200		C	
	T50-FMA31.75-30						
ARBOR FOR FACE MILL CUTTER		4	¥30,900	¥123,600		C	
	T50-FMA50.8-30			¥386,800		C	
						1991. 1	

REAGENT BOTTLE		2	125Ksh	250Ksh	CHEMICALS & SCHOOL SUPPLIES LIMITED P. O. BOX 60630, NAIROBI TEL: 220414/220171/ 211519/339002 Tom Mboya Street	B
BEAKER	200cc	1	85Ksh	85Ksh		B
BEAKER	400cc	1	95Ksh	95Ksh		B
PETRI DISH GLASS	φ 100	2	75Ksh	150Ksh		B
GLASS STIRRING ROD		2	20Ksh	40Ksh		B
NITRIC ACID	1 litter	1	260Ksh	260Ksh		B
ETHYL ALCOHOL	1 litter	2	648Ksh	648Ksh		B
PLASTIC PINCETTE		2	15Ksh	30Ksh		B
PLASTIC MEASURING CYLINDER	10cc	1	70Ksh	70Ksh		B
PLASTIC MEASURING CYLINDER	100cc	1	130Ksh	130Ksh		B
DESICCATOR	6"	1	1,500Ksh	1,500Ksh		B
				2,933Ksh		1992. 6
STEEL SQUARE BAR	4"X 4"X 3 m	1	25,056Ksh	25,056Ksh		UNITED AUTO TOOLS LTD. P. O. BOX 18594, NAIROBI
				25,056Ksh		
TAPER SHANK DRILL BIT	φ 13.5 mm	2	1,170	2,340	UNITED AUTO TOOLS LTD. P. O. BOX 18594, NAIROBI TEL: 555241/555251/ 541790/559829 Dai-Es-Salaam Road	B
TAPER SHANK DRILL BIT	φ 15.0 mm	5	1,215	6,075		B
TAPER SHANK DRILL BIT	φ 18.5 mm	2	1,620	3,240		B
TAPER SHANK DRILL BIT	φ 22.5 mm	2	2,524.5	5,049		B
TAPER SHANK DRILL BIT	φ 25.0 mm	5	2,790	13,950		B
TAPER SHANK DRILL BIT	φ 25.5 mm	2	3,118	6,236		B
TAPER SHANK DRILL BIT	φ 28.5 mm	2	4,320	8,640		B
TAPER SHANK DRILL BIT	φ 29.5 mm	2	4,500	9,000		B
TAPER SHANK DRILL BIT	φ 31.0 mm	2	5,040	10,080		B
TAPER SHANK DRILL BIT	φ 32.5 mm	1	5,265	5,265		B
TAPER SHANK DRILL BIT	φ 33.5 mm	1	5,400	5,400		B
TAPER SHANK DRILL BIT	φ 34.0 mm	5	5,400	27,000		B
TAPER SHANK DRILL BIT	φ 43.0 mm	1	9,675	9,675		B
TAPER SHANK DRILL BIT	φ 44.0 mm	1	10,350	10,350		B
TAPER SHANK DRILL BIT	φ 45.0 mm	1	11,025	11,025		B
LATHE CARRIER	2 1/2"	2	2,450	4,900		B
COTTON ROLL		100	180	18,000		B
HAND CLEANER		10	540	5,400		B
				161,625		1992. 9
MILD STEEL ROUND BAR	φ 2" X 6 m	1	10,400	10,400		PAN AFRICAN SYNDICATE (NAIROBI) LTD. P. O. BOX 18549, NAIROBI TEL: 540620/540621/ 540622/553568/552303/ 553728/552355 Athi River Road
MILD STEEL ROUND BAR	φ 1 1/2" X 6 m	2	5,600	11,200	B	
MILD STEEL ROUND BAR	φ 1 1/4" X 6 m	2	4,520	9,040	B	
MILD STEEL ROUND BAR	φ 2 1/4" X 6 m	1	12,080	12,080	B	
SOLDERING WIRE	φ 2 mm	10	550	5,500	B	
HIGH SPEED STEEL HACKSAW BLADE		400	80	32,000	B	
POP RIVETS	1/8 x 1/2	200	3.50	700	B	
POP RIVETS	3/16 x 1/2	200	4.50	900	B	
EMERY CLOTH	2" COURSE	5	2,240	11,200	B	
EMERY CLOTH	2" MEDIUM	5	2,240	11,200	B	
EMERY CLOTH	2" FINE	5	2,240	11,200	B	
WELDING ROD	φ 2.5 mm	20	225	4,500	B	
WELDING ROD	φ 3.2 mm	20	225	4,500	B	
BRAZING ROD	φ 1.5 mm	10	770	7,700	B	
BRAZING ROD	φ 1/8 mm	10	770	7,700	B	
MUTTON CLOTH		20	300	6,000	B	
THINNER	25litter	1	120	2,825	B	
				148,645	1993. 3	
MILD STEEL FLAT BARS	100 X 6m	1			NOTOR COMPONENTS & ACCESSORIES LTD. P. O. BOX 74229, NAIROBI TEL: 750654/750655	B
MILD STEEL FLAT BARS	100 X 6m	1				B
MILD STEEL FLAT BARS	100 X 6m	1				B
CAST IRON WELDING ROD	φ 2.5 mm	2				B
PARTING OFF TOOL		5				1993. 3
VERNIER CALIPER	Metric, 200 mm	5	15,000	75,000	UNITED AUTO TOOLS LTD. P. O. BOX 18594, NAIROBI TEL: 555241/555251/ 541790/559829 Dai-Es-Salaam Road	B
MAGNETIC STAND FOR DIAL INDICATOR		5	6,000	30,000		B
DRILL BIT	φ 10.0 mm	10	300	3,000		B
DRILL BIT	φ 14.5 mm	10	900	9,000		B
DRILL BIT	φ 20.0 mm	10	1,350	13,500		B
DRILL BIT	φ 34.0 mm	7	4,400	30,800		B
DRILL SLEEVE	2 X 4	8	3,200	25,600		B
OIL STONE	Rectangular Block	12	450	5,400		B
MILD STEEL ROUND BAR	φ 2 1/2 X 6 m	2	37,000	74,000		B
				266,300		1993. 5

Consumables	Quantity	Unit cost	Total cost	Remark	調達状況
ELECTRODE HOLDER FOR ARK WELDER	1	950	950	ORIENTAL GENERAL STORES P.O. BOX 46430, NAIROBI TEL: 530194/5/6 STREET DIVISION TEL: 558422/541877 January 11th, 1994	B
WORK LEAD HOLDER FOR ARK WELDER	1	1,100	1,100		B
TAPE MEASURE	1	45	45		B
HANDLE FOR HAND FILE	50	20	1,000		B
WASTE CLOTH	100	150	15,000		B
SOLDERING IRON	20				B
Brush	50	21	1,050	ORIENTAL GENERAL STORES P.O. BOX 46430, NAIROBI TEL: 530194/5/6 STREET DIVISION TEL: 558422/541877 March 30th, 1994	B
Brush	50	35	1,750		B
Padlock	120	90	10,800		B
Mild-Steel Round Bar	2	1,150	2,300		B
Mild Steel Round Bar	2	1,700	3,400		B
Mild Steel flat bar	2	400	800		B
Channel	3	7,500	22,500		B
Welded net	10m	563/m	5,630		B
Paint (4 litter)	5	1,383.06	6,000.30		B
Oil paint (4 litter)	50	1,416	70,800		B
Thinner (4 litter)	10	1,073.035	10,730.35		B
Brush for Grinder	10	308.7	3,087		B
Gate Valve (Bronze valve)	1	450	450		B
Gate Valve (Bronze valve)	1	525	525		B
Rubber sheet (1m width)	125Kg	180/Kg	22,500		B
Rubber sheet (1m width)	125Kg	180/Kg	22,500		B
Anchor bolt	120 set	90	10,800		B
Water hose pipe	10m	430	4,300		B
Plastic paint (4Litter)	20	1,163.48	23,269.60		B
Nylon solid roll	10m	1,463/Kg	13,167		AQUVA AGENCIES LTD. P.O. BOX 44067, NAIROBI TEL: 540020/1/2 March 30th, 1994
Nylon solid roll	20m	1,463/Kg	80,977	B	
Galvanized Sheet	10	2,100	21,000	B	
Galvanized Sheet	10	2,300	23,000	B	
Mild Steel Round Bar	2	125/Kg	44,700	B	
Esso Nuto 32 (20LX 5)	5 (100)	62.27	6,227	LUBESCHEM (KENYA) LIMITED P.O. BOX 73385, NAIROBI (ESSO DEPOT) TEL: 740994 March 30th, 1994	B
Esso Nuto 68 (20LX 2)	2 (40)	57.67	2,307		B
Esso Kutwell 40 (20LX 4)	4 (80)	135.46	10,837		B

(1) 専門家活動計画・実績表 学科名 電気工学科 専門家名 宮森和彦 記入年月日 1994年 5月 1日

活動項目	1992												1993												1994																							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12												
派遣期間																																																
訓練計画作成・変更	シカゴ把握 Technician/Diploma 各コースの年間訓練計画作成及び見直し																																															
供与機材選定・設置	91年度供与機材の設置												92年度供与機材の設置												93年度供与機材の設置												94年度供与機材の設置											
学科運営指導													92年度供与機材の選定												93年度供与機材の選定												94年度供与機材の選定											
教材開発・指導	Technician/Diploma 各コースの教材作成及び見直し																																															
カンファレント教育・指導	日本研修												日本研修												日本研修												日本研修											
カンファレント日本研修派遣準備	派遣準備												派遣準備												派遣準備												派遣準備											
訓練実施期間	(備考)第1学期:1~3月、第2学期:4~7月、第3学期:9~12月																																															

(1) 技術移転計画・実績表 学科名 電気工学科 専門家名 宮森和彦 記入年月日 1994年 5月 1日

カンテクト 氏名	1992												1993												1994												
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
科目・細目、 理論・実技 の区別/機材名																																					
派遣期間																																					
Charo (H.O.D.)																																					
Charo/ Okongo																																					
Kamau/ Okongo																																					
Okeeno/ Mwangi																																					
Kamau/ Nyamu																																					
Kairu/ Mwangi																																					

(2)-b) 訓練細目別技術移転状況

EVALUATION OF THE TECHNICAL TRANSFER
ELECTRICAL DEPARTMENT

MAY 1994

Page 1/3

NAME OF COUNTERPART TOPICS	CH AR	KA MA	OK EE	OK ON	HW AN	EL IZ	NY AN	KA IR	
DEPARTMENTAL MANAGEMENT									
Course Management	A		A						
Assesment	A		A						
ELECTRICAL PRINCIPLE EXPERIMENT									
Training Program		A	A	A			A	A	
Class management		A	A	A			A	A	
Teaching Aid		B	A	A			B	D	
Idea of current flow		A	A	A			A	A	
Resistors		A	A	A			A	A	
Circuit theory		A	A	A			A	A	
Electrical power		A	A	A			A	A	
Cells		A	A	A			A	A	
Magnets		B	A	A			B	D	
Electrostatics		B	A	A			B	B	
Instruments & Measure		A	A	A			A	A	
Generation of AC e.m.f.		A	A	A			A	A	
AC circuit		A	A	A			A	A	
Power and power factor		A	A	A			A	A	
Electronics		A	A	A			B	B	
Machine		A	A	A			A	A	
Three-phase supply		A	A	A			A	A	
Indicating instruments		A	A	A			A	A	
Transducers		B	B	B			C	C	
DC transients		A	A	A			B	B	
Network theorems		A	A	A			B	B	
Transformers		A	A	A			A	A	
INSTALLATION TECHNOLOGY WORKSHOP									
Training program			A		B				
Class management			A		B				
Teaching aid			A		C				
Safety			A		A				
Cable joints and terminations			A		B				
Lighting circuits			A		B				
Power circuits			A		B				
Conduit work			A		B				
Bell and alarm circuits			A		B				
Protection and earthing			A		C				
Installation and maintenance of mortors and generators			A		C				

EVALUATION OF THE TECHNICAL TRANSFER
ELECTRICAL DEPARTMENT

MAY 1984
Page 2/3

NAME OF COUNTERPART TOPICS	CH AR	KA MA	OK EE	OK ON	MW AN	EL IZ	NY AM	KA IR
Installation and control of domestic appliances			A		B			
Battery charging			A		B			
Installation testing			A		B			
Motor and starter testing			A		B			
Class management			A		B			
Fault location			A		B			
Instrument			A		A			
Electric heating			A		A			
Lamps and lamp circuits			A		A			
Switch gear			A		B			
Bell, alarm and communication circuits			A		B			
Cable jointing			A		A			
Wiring systems			A		A			
ELECTRICAL POWER EQUIPMENT LABORATORY								
Training program		B						A
Class management		B						A
Teaching aid		B						A
DC machines		A						A
Rectifiers		A						A
Transformers		A						A
Induction motors		A						A
Small AC motors		A						A
Synchronous machines		A						A
Voltage regulation		A						A
Motor control		A						A
Power electronics		B						A
POWER ELECTRONICS AND CONTROL ENGINEERING LAB.								
Training program				A			A	
Class management				A			A	
Teaching aid				A			A	
Semiconductor theory				A			A	
Diodes				A			A	
Semiconductor rectifier				A			A	
Transistors				A			A	
Thyristors				A			A	
Converter circuits				A			B	
Inverter circuits				A			B	
DC to DC converter				A			B	

EVALUATION OF THE TECHNICAL TRANSFER
ELECTRICAL DEPARTMENT

MAY 1994
Page 3/3

NAME OF COUNTERPART TOPICS	CH AR	KA MA	OK EE	OK ON	MW AN	EL IZ	NY AM	KA IR	
DC motor control				A			B		
Induction motor control				A			B		
The concept of block diagrams				A			A		
Differential equipment				A			B		
Steady state performance criteria				A			B		

Note: Degree of Technical Transfer

A: 100% ~ 80%
B: ~ 60%
C: ~ 40%
D: ~ 20%
E: ~ 0%

CHAR: MR.CHARO Head of Department/Senior Lecturer

KAMA: MR.KAMAU Lecturer

OKEE: MR.OKEENO Assistant Lecturer

OKON: MR.OKONGO Assistant Lecturer

MWAN: MR.MWANGI Laboratory Technician

ELIZ: MS.NYAMBURA Assistant Instructor

She has transferred to our department in April, 1993. Then, she has had maternity leave. I could not do any technical transfer.

NYAM: MR.NYAMU Assistant Lecturer

KAIR: MR.KAIRU Assistant Lecturer

(2)-c) カウンターパートへの技術移転状況

(電気工学科)

番号	氏名	年齢	記属年月日及び 退職年月日	学歴	教科指導能力	実技指導能力	教材作成能力	機材操作能力	機材保守能力
1	Charo Johnson K. チャロ	41	1990年4月	Mombasa Poly H.N.D. 1979	A	A	A	A	A
2	Kamau Stanley M. カマウ	33	1990年4月	Kenya Poly H.N.D.	A	A	B	A	B
3	Okeeno Adero J. オケエノ	33	1989年12月	Kenya Poly Diploma 1986	A	A	A	A	A
4	Okongo Moses O. オコンゴ	30	1990年4月	J. Kenyatta Col Tech. III 1988	A	A	A	A	A
5	Nyamu James M. ニヤム	28	1993年5月	Mombasa Poly H.N.D. 1991	A	A	A	A	B
6	Kairu Wambugu カイル	32	1993年5月	Mombasa Poly H.N.D. 1991	A	A	B	A	A

記入方法 調査時点での評価を行った結果

A: 技術移転は完了し充分能力を有している

B: ほぼ技術移転完了した

C: 現在技術移転を行っている

一能力=自立の程度

(3) 教材開発計画・実績表 学科名 電気工学科 専門家名 宮森和彦 記入年月日 1994年 5月 1日

科目・細目	1992												1993												1994												
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
教材の種類・数量																																					
派遣期間																																					
OHPシート																																					
全教科																																					
実験指導書																																					
実技指導書																																					
スライド(実技指導用)																																					
ビデオ教材																																					

(3) -b) 教材開発状況表

電気工学科

1994年5月

科目名	教科書・教材名	作成年月	C/Pの作成関与の有無・状況
一年次共通	OHP sheet for Part I	作成中	C/Pが、専門家の助言のもとに作成中。 Diplomaプログラムに沿って見直しが必要。
一年次 電気理論	電気基礎実験指導書	1992年 3月一部 完成	資料収集は、C/Pと専門家が共同で行い、部分的に完成した。 Diplomaプログラムに沿って見直しが必要となる。
一年次 電気工事	電気配線実習指導書	1992年 3月一部 完成	資料収集は、C/Pと専門家が共同で行い、部分的に完成した。 Diplomaプログラムに沿って見直しが必要となる。
一年次 電気工事	電気配線実習用ビデオ	ほぼ完了	1992年1月より作成している。
二年次共通	OHP sheet for Part II	作成中	C/Pが、作成中。
二年次 電気理論	電気基礎実験指導書	作成中	C/Pと専門家が共同で作成中である。 Diplomaプログラムに沿って見直しが必要となる。
二年次 電気工事	電気配線実習指導書	作成中	C/Pと専門家が共同で作成中である。 Diplomaプログラムに沿って見直しが必要となる。
二年次 電気工事	電気配線実習用ビデオ	ほぼ完了	短期専門家の協力ではほぼ完成

(4)- a) 供与機材の活用・保守管理状況

UTILIZATION OF THE EQUIPMENT

MAY 1994

Electrical Department

Page 1/9

Item No.	Name of Equipment	Q'ty	Fre- quency	Mainte- nance	Mastery of C/P	Remark
P-001-1	Training Low Tension Switch Board (Star Delta Starter)	1	B	A	A	
P-001-2	Training Low Tension Switch Board (Liquid Control)	1	B	A	A	
P-001-3	Training Low Tension Switch Board (Reverse Control)	1	B	A	A	
P-001-4	Training Low Tension Switch Board (Sequence Trainer)	1	B	A	A	
P-002	Training Distribution Board	1	C	A	B	
P-003	Training Wiring Panel	5	A	A	A	
P-004	Insulation Puncture Tester	1	B	A	B	
P-005-1	DC Power supply	5	A	A	A	
P-005-2	Automatic Voltage Regulator	2	B	A	A	
P-006	Sequence Circuit Trainer	6	A	A	A	
P-007	Fire Alarm Trainer	1	B	A	B	
P-008	Leakage Trainer	1	C	A	B	
P-009	Testing Transformer	1	C	A	A	
P-010	Testing Transformer	1	C	A	A	
P-011	Induction Voltage Regulator	2	C	A	B	
P-012	Oil Circuit Trainer	1	C	A	B	
P-013	Rectifier	1	B	A	A	
P-014	Rectifier	1	B	A	A	
P-015	Portable Wheatstone Bridge	6	C	A	B	
P-016	Universal Bridge	4	C	A	B	
P-017	Double Bridge	4	C	A	B	
P-018	Universal Bridge	2	C	A	B	
P-019	Oil Filter	1	C	A	C	
P-020	Servo Control Motor	1	C	A	C	
P-021	Balance Tester	1	C	A	C	
P-022	Electric Dynamometer	2	B	A	A	
P-023-1	AC meter (1 phase)	1	C	A	C	
P-023-2	AC meter (3 phase)	1	C	A	C	

NOTE

Frequency

A : Most utilized, B : Utilized, C : Under utilized

Maintenance

A : Well maintained, B : Maintained, C : Not maintained

Mastery of C/P

A : Well mastered and applicable, B : Mastered, C : Not yet

UTILIZATION OF THE EQUIPMENT

MAY 1994

Page 2/9

Electrical Department

Item No.	Name of Equipment	Q'ty	Fre- quency	Mainte- nance	Mastery of C/P	Remark
P-024-1	AC Voltmeter	2	A	A	A	
P-024-2	DC Voltmeter	2	A	A	A	
P-025-1	DC Ammeter	2	A	A	A	
P-025-2	AC Ammeter	2	A	A	A	
P-025-3	AC Milliammeter	2	C	A	A	
P-026-1	Wattmeter 1/5A	2	B	A	A	
P-026-2	Wattmeter 5/25A	2	B	A	A	
P-027-1	Condenser Motor	4	B	A	A	
P-027-2	Repulsion Motor	4	B	A	A	
P-027-3	Split Motor	4	B	A	A	
P-028-1	Squirrel Motor 5.5kw	2	B	A	A	
P-028-2	Squirrel Motor 2.2kw	2	B	A	A	
P-028-3	Squirrel Motor 7.5kw	2	B	A	A	
P-029-1	Motor Generator Set	2	B	A	A	
P-029-2	Motor Generator Set	2	B	A	A	
P-029-3	Motor Generator Set	2	B	A	A	
P-030-1	Transformer 1 phase	9	B	A	A	
P-030-2	Transformer 3 phase	2	C	A	A	
P-031	Leakage Checker	1	C	A	C	
P-032	Lux meter	4	C	A	A	
P-033	Air Con. Trainer	1	C	A	B	
P-034	Slide Reactor	1	C	A	B	
P-035	3 phase Load Bank	1	C	A	B	
P-036	Drying Oven	1	C	A	B	
P-037	Water pump	1	C	A	B	
P-038	Oven Toaster	3	C	A	B	
P-039	Electric Cooker	3	C	A	B	
P-040	Electric Table Fan	3	B	A	A	
P-041	Washing Machine	3	B	A	A	
P-042	Refrigerator	3	C	A	B	
P-043	Vacuum Cleaner	3	B	A	B	
P-044	Air Conditioner	3	C	A	B	
P-045-1	Coil Winding Machine	2	C	A	C	
P-045-2	Coil Winding Machine	1	C	A	C	
P-046	Pipe Thread Machine	5	C	A	B	
P-047	Hydraulic Punching Machine	4	C	A	C	
P-048	Foot Shearing Machine	1	-	-	-	Trans-
P-049	Hand Lever Shear	1	-	-	-	fared to
P-050	High Speed Cutter	1	-	-	-	ME Dep.
P-051	Hydraulic Pipe Bender	2	C	A	C	
P-052	Motor Control Trainer	1	C	A	B	

NOTE

Frequency

A : Most utilized, B : Utilized, C : Under utilized

Maintenance

A : Well maintained, B : Maintained, C : Not maintained

Mastery of C/P

A : Well mastered and applicable, B : Mastered, C : Not yet

UTILIZATION OF THE EQUIPMENT

MAY 1994

Electrical Department

Page 3/9

Item No.	Name of Equipment	Q'ty	Fre- quency	Mainte- nance	Mastery of C/P	Remark
P-053	Relay Sequence Control Trainer	2	A	A	A	
P-054	Contactless Sequence Trainer	2	A	A	A	
P-055	Electronic Control Trainer	2	C	A	C	
P-056	Cut Core	50	C	A	B	
P-057	Cut Core	50	C	A	B	
P-058	Cut Core	50	C	A	B	
P-059	Flux Meter	2	C	A	B	
P-060	Grinder	2	A	A	A	
P-061	Bench Drill	2	A	A	A	
P-062	Electric Drill	4	A	A	A	
P-063	Work Table	10	A	A	A	
P-064	Work Table	3	A	A	A	
P-065	Rack	3	A	A	A	
P-066	Rack	3	A	A	A	
P-067	Rack	3	A	A	A	
P-068	Table	1	A	A	A	
P-069	Phase Detector	2	C	A	A	
P-001M	Slide Resistor	10	A	A	A	
P-002M	Current Transformer	2	C	A	B	
P-003M	Volt Slider	10	C	A	A	
P-004M	Storage Battery	6	C	A	B	
P-005M-1	DC Ammeter	10	A	A	A	
P-005M-2	DC Ammeter	10	A	A	A	
P-005M-3	Digital Multimeter	5	C	A	A	
P-006M-1	DC Voltmeter	10	A	A	A	
P-006M-2	DC Voltmeter	10	A	A	A	
P-006M-3	Digital Multimeter	5	C	A	A	
P-007M-1	AC Ammeter	5	B	A	A	
P-007M-2	AC Ammeter	5	B	A	A	
P-008M-1	AC Voltmeter	5	B	A	A	
P-008M-2	AC Voltmeter	5	B	A	A	
P-009M	AC Milliammeter	5	C	A	A	
P-010M	Multi Meter	40	A	A	A	
P-011M	Galvanometer	2	C	A	A	
P-012M	Insulation Tester	10	A	A	A	
P-013M	Frequency Counter	2	C	A	C	
P-014M	Fachometer	6	C	A	B	
P-015M	Stop Watch	5	C	A	A	
P-016M	Universal Tester	2	B	A	A	

NOTE

Frequency

A : Most utilized, B : Utilized, C : Under utilized

Maintenance

A : Well maintained, B : Maintained, C : Not maintained

Mastery of C/P

A : Well mastered and applicable, B : Mastered, C : Not yet

UTILIZATION OF THE EQUIPMENT

MAY 1994

Electrical Department

Page 4/9

Item No.	Name of Equipment	Q'ty	Fre- quency	Mainte- nance	Mastery of C/P	Remark
P-017M	DC Potentiometer	5	C	A	B	
P-018M	Power Factor Meter	2	B	A	B	
P-019M	Kilowatt-hour Meter	6	C	A	A	
P-020M	Thermometer	6	C	A	A	
P-021M	Hygrometer	6	C	A	A	
P-022M	Panel AC Ammeter	20	C	A	A	
P-023M	Panel AC Voltmeter	20	C	A	A	
P-024M	Panel DC Ammeter	20	C	A	A	
P-025M	Panel DC Voltmeter	20	C	A	A	
P-026M	Panel AC Wattmeter	20	C	A	A	
P-027M	AC Voltmeter	2	C	A	A	
P-028M	AC Milliammeter	2	C	A	A	
P-029M	Earth Tester	2	C	A	B	
P-030M	Luxmeter	4	C	A	A	
P-031M	Sound Level	5	C	A	B	
P-032M	DC Motor Starter	6	C	A	A	
P-033M	Rheostat	6	C	A	A	
P-034M	Field Rheostat	6	C	A	A	
P-035M	Decade Resistance Box	1	B	A	B	
P-036M	Current Transformer	5	C	A	B	
P-037M	External Multiplier	3	C	A	B	
P-038M	Detector	30	A	A	A	
P-039M	Shunt	6	C	A	B	
P-040M	Mica Condenser	5	C	A	B	
P-041M	Magnet Contactor	6	C	A	A	
P-042M	Timer Relay	10	C	A	A	
P-043M	Over Current Relay	10	C	A	A	
P-044M	Earth Leakage Relay	6	C	A	B	
P-045M	Paper Cutter	2	A	A	A	
P-046M	Relay Tester	2	C	A	C	
P-047M	Magnetic Relay	15	C	A	A	
P-048M	Sleeve Driver	10	C	A	C	
P-049M	Pilot Lump	10	C	A	A	
P-050M-1	Power Condenser	15	B	A	A	
P-050M-2	Power Condenser	15	B	A	A	
P-050M-3	Power Condenser	15	B	A	A	
P-051M	Bell	5	C	A	A	
P-052M	Cord Reel	5	A	A	A	
P-053M	2P Knife Switch	20	B	A	A	
P-054M	3P Knife Switch	20	B	A	A	
P-055M	Star-Delta Switch	10	B	A	A	
P-056M	Push Button Switch	10	B	A	A	

NOTE

Frequency

A : Most utilized, B : Utilized, C : Under utilized

Maintenance

A : Well maintained, B : Maintained, C : Not maintained

Mastery of C/P

A : Well mastered and applicable, B : Mastered, C : Not yet

UTILIZATION OF THE EQUIPMENT

MAY 1994

Electrical Department

Page 5/9

Item No.	Name of Equipment	Q'ty	Pre- quency	Mainte- nance	Mastery of C/P	Remark
P-057M	Decade Resistance Box	5	B	A	B	
P-058M	Magnet Switch	10	C	A	A	
P-059M	Enclosure Switch	10	C	A	A	
P-060M-1	Timer(Electric)	3	C	A	A	
P-060M-2	Timer(Motor)	3	C	A	B	
P-061M	Phase Detector	5	C	A	A	
P-062M	Remote Control Relay	10	C	A	C	
P-063M	Leakage Relay	10	C	A	B	
P-064M	Circuit Breaker	10	C	A	A	
P-065M	Fire Alarm	5	C	A	C	
P-066M	Floatless Switch	5	C	A	C	
P-067M	No Fuse Breaker	10	C	A	A	
P-068M	Pressure Switch	3	C	A	C	
P-069M	Micro Switch	30	C	A	B	
P-070M	Neon Tube Apparatus	2	B	A	B	
P-071M	Remote Control Trans.	30	C	A	C	
P-072M	Remote Control Switch	30	C	A	C	
P-073M	Remote Control Switch	20	C	A	C	
P-074M	Rolling Tower	4	B	A	B	
P-075M	Decade Inductance	1	C	A	B	
P-076M	Decade Capacitance	1	C	A	B	
P-077M	Standard Inductor	1	C	A	B	
P-078M	Multimeter	5	B	A	A	
P-079M	Flux Meter	2	C	A	B	
P-080M	Earth Leakage Breaker	2	C	A	A	
P-081M	Lux Meter	5	C	A	A	
P-082M	Bar Magnet	10	B	A	A	
P-083M	Electro Magnet Coil	5	B	A	A	
P-084M	Magnet Compas	20	B	A	A	
P-001T	Side Cutter Plier	40	A	A	A	
P-002T	Radio Plier	20	A	A	A	
P-003T	Nipper	40	B	A	A	
P-004T	Cable Joint Tool	40	B	A	A	
P-005T	Plier(Nut wrench)	20	B	A	A	
P-006T	Plastic Nipper	2	B	A	A	1 broken
P-007T	Spanner Set	6	B	A	A	4 ME
P-008T	Hexagonal Wrench Set	2	B	A	A	
P-009T	Driver Set + & -	40	A	A	A	
P-010T	Air Driver	1	C	A	C	
P-011T	Box Wrench Set	3	B	A	A	
P-012T	Box Driver	10	C	A	A	8 ME
P-013T	Surface Plate	2	-	-	-	ME

NOTE

Frequency

A : Most utilized, B : Utilized, C : Under utilized

Maintenance

A : Well maintained, B : Maintained, C : Not maintained

Mastery of C/P

A : Well mastered and applicable, B : Mastered, C : Not yet

UTILIZATION OF THE EQUIPMENT

MAY 1994

Electrical Department

Page 6/9

Item No.	Name of Equipment	Q'ty	Fre- quency	Mainte- nance	Mastery of C/P	Remark
P-014T	Swage Block	1	-	-	-	ME
P-015T	Chisel Set	1	C	A	A	
P-016T	Center Punch	6	C	A	A	
P-017T	Hammer	20	A	A	A	
P-018T	Metal Saw(Hack Saw)	10	A	A	A	
P-019T	Tinners Scissors Set	4	C	A	A	
P-020T	Knife for Electrician	40	A	A	A	
P-021T	Knife	20	B	A	A	
P-022T	File Set	10	A	A	A	
P-023T	Auger	5	B	A	A	
P-024T	Eret Saw Set	5	C	A	B	
P-025T	Electric Planer	1	B	A	A	
P-026T	Compass	6	C	A	A	
P-027T	Calculator	40	A	A	A	
P-028T	Tension Meter	1	C	A	C	
P-029T	Torque Meter	1	C	A	C	
P-030T	Vernier Caliper	10	B	A	A	
P-031T	Micrometer Set	3	C	A	B	
P-032T	Folding Rule	20	B	A	A	
P-033T	Torch Lamp	5	C	A	B	
P-034T	Soldering Iron Set	2	C	A	A	
P-035T	Elec. Soldering Iron	20	B	A	A	
P-036T	Bolt Clipper	2	C	A	A	
P-037T	Ring Auger	4	B	A	A	
P-038T	Sack for Electrician	40	C	A	A	
P-039T	Pipe Vise	10	A	A	A	
P-040T	Free Reamer	10	C	A	A	9 ME
P-041T	Pipe Bender	10	C	A	B	
P-042T	Plier	4	B	A	A	
P-043T	Wire Stripper	12	B	A	A	
P-044T	Surface Gauge	2	-	-	-	ME
P-045T	Marking Off Pin	20	B	A	A	15 ME
P-046T	V-Block	2	-	-	-	ME
P-047T	Tap Set	5	-	-	-	ME
P-048T	Dies Set	5	-	-	-	ME
P-049T	Tap Handle	5	-	-	-	ME
P-050T	Dies Handle	3	-	-	-	ME
P-051T	Scale Holder	2	C	A	C	
P-052T	Squre	4	B	A	A	2 ME
P-053T	Bench Vise	4	B	A	A	
P-054T	Oil Gun	10	B	A	A	
P-055T	Fire Pot for Solder	2	C	A	C	

NOTE

Frequency

A : Most utilized, B : Utilized, C : Under utilized

Maintenance

A : Well maintained, B : Maintained, C : Not maintained

Mastery of C/P

A : Well mastered and applicable, B : Mastered, C : Not yet

UTILIZATION OF THE EQUIPMENT

MAY 1994

Page 7/9

Electrical Department

Item No.	Name of Equipment	Q'ty	Fre- quency	Mainte- nance	Mastery of C/P	Remark
P-056T	Grease Pump	3	C	A	B	
P-057T	Pipe Wrench	4	B	A	A	
P-058T	Pipe Cutter	7	C	A	A	
P-059T	Ladder	4	B	A	A	
P-060T	Step Ladder	4	A	A	A	
P-061T	Chain Block	1	-	-	-	CP
P-062T	Steel Wire	2	-	-	-	CP } 建築現場
P-063T	Scissors	2	A	A	A	工事用
P-064T	Pulley Puller	2	-	-	-	CP } 移動
P-065T	Box Block	5	-	-	-	ME
P-066T	Punch	1	B	A	B	
P-067T	Wooden Hammer	20	C	A	A	既成工事
P-068T	Scraper	10	-	-	-	ME } 作業移動
P-069T	Oil Stone Set	4	B	A	A	
P-070T	Offset Wrench Set	3	B	A	A	
P-071T	Socket Wrench Set	2	B	A	A	
P-072T	Screw Clamp	4	B	A	A	2 ME
P-073T	Wire Brush	5	C	A	A	
P-074T	Cable Cutter	2	C	A	A	
P-075T	Auger Bit	10	B	A	A	
P-076T	Bushhammer	2	C	A	A	
P-077T	Ratchet Brace	5	B	A	A	
P-078T	Impact Driver	1	C	A	B	
P-079T	PVC Pipe Cutter	2	C	A	A	
P-080T	Hand Wrench	1	-	-	-	CP
P-081T	Insulated Plier	10	A	A	A	
P-082T	Spanner Set	10	B	A	A	
P-083T	Screw Driver	10	C	A	A	
P-084T	Screw Pitch Gauge	2	C	A	A	
P-085T	Thickness Gauge	2	C	A	A	
P-086T	Gap Gauge for Motor	1	C	A	B	
P-087T	Dial Indicator	2	-	-	-	ME
P-088T	Straight Scale Set	5	A	A	A	
P-089T	Steel Tape Measuring	10	A	A	A	
P-090T	Convex Rule	10	B	A	A	
P-091T	Incline Precision Level	1	C	B	C	
P-092T	Precision Level	1	C	B	C	
P-093T	Repair Tools for Refri	2	C	B	C	
P-094T	Repair Tools for Air C	1	C	B	C	
P/A-001	Cut Rice Maker	1	B	A	A	
P/A-002	Cut Electric Iron	1	B	A	A	
P/A-003	Cut Electric Toaster	1	B	A	A	

NOTE

Frequency

A : Most utilized, B : Utilized, C : Under utilized

Maintenance

A : Well maintained, B : Maintained, C : Not maintained

Mastery of C/P

A : Well mastered and applicable, B : Mastered, C : Not yet

UTILIZATION OF THE EQUIPMENT

MAY 1994

Electrical Department

Page 8/9

Item No.	Name of Equipment	Q'ty	Fre- quency	Mainte- nance	Mastery of C/P	Remark
P/A-004	Cut Refrigerator	1	B	A	A	
P/A-005	Cut Electric Washer	1	B	A	A	
P/A-006	Cut Cleaner	1	B	A	A	
P/A-007	Electrical Specimen Bo	1	B	A	A	
P/A-008	Wiring Specimen Board	1	B	A	A	
P/A-009	Cut Transformer Single	1	B	A	A	
P/A-009	Cut Transformer Three	1	B	A	A	
P/A-010	Cut Motor(KCM-101DS)	1	B	A	A	
P/A-011	Cut Motor(KCM-102DS)	1	B	A	A	
P/A-012	Cut Motor(KCM-104DS)	1	B	A	A	
P/A-013	Cut Closed Compressor	1	B	A	A	
P/A-014	Cut Cooling Tower Mode	1	B	A	A	
P/A-015	Cut Fancoil Model	1	B	A	A	
P/A-016	Cut Pump Model	1	B	A	A	
P/A-017	Cut Engine Model(KCF-1	1	-	-	-	M.V } 物理工
P/A-018	Cut Engine Model(KCF-2	1	-	-	-	M.V } 物理工
P/A-019	Induction Motor	1	B	A	A	
P/A-020	DC Motor	1	B	A	A	
P/A-021	Automatic Factor Contr	1	B	A	A	
P0-001	Standard Cell	5	C	A	A	P-085M
P0-002	DC Ammeter	2	C	A	A	P-086M
P0-003	DC Ammeter	2	C	A	B	P-087M
P1-001	3φ PWM Inverter Traine	1	C	A	B	
P1-002	Coil Winding Machine	3	C	A	C	
P1-003	Strobo Scope	1	C	A	C	CS
P1-004	Crimping Tool	4	C	A	B	CS
P1-005	Condenser Demonstrator	5	C	A	C	CS
P1-006	Dissectable Transforme	5	C	A	C	CS
P1-007	Electromagnetic Force	5	C	A	C	CS 物理実験
P1-008	Fleming's Law Demonstr	5	C	A	C	CS 物理実験
P1-009	Water Calorimeter	5	C	A	C	CS
P1-010	Magnetic Field of Coil	1	C	A	C	CS
P1-011	Hand Generator	1	C	A	C	CS
P1-012	Conversion of Energy D	1	C	A	C	CS
P1-013	Rotating Magnetic Fiel	1	C	A	C	CS
P1-014	Generator for AC & DC	1	C	A	C	CS
P1-015	Magnetic Circuit Train	1	C	A	C	CS
P1-016	Electrostatic Generato	1	C	A	C	CS
P1-L01	Transformer Trainer	1	B	A	A	P-088M
P1-L02	Plan Printing Machine	1	B	A	B	P-071
P1-L03	Electrical Machine Tut	1	B	A	A	
P2-001	Universal Simulation U	1	C	A	B	

NOTE

Frequency

A : Most utilized, B : Utilized, C : Under utilized

Maintenance

A : Well maintained, B : Maintained, C : Not maintained

Mastery of C/P

A : Well mastered and applicable, B : Mastered, C : Not yet

UTILIZATION OF THE EQUIPMENT

MAY 1994

Electrical Department

Page 9/9

Item No.	Name of Equipment	Q'ty	Fre- quency	Mainte- nance	Mastery of C/P	Remark
P2-002	Micro Hi Corder HIOKI:	1	B	A	A	
P2-003	Hygro/Thermograph SATO	1	A	A	A	
P2-004	Earth Leakage Circuit	50	A	A	A	
P2-005	Computer system with 1	1	A	A	A	
P2-006	Printer EPSON:VP-1600P	1	A	A	A	
P2-007	Cut-Sheet Feeder	1	C	A	A	
P2-008	Printer Cable	1	A	A	A	
P2-009	Mouse	5	A	A	A	
P2-010	Automatic Voltage Regu	1	A	A	A	
P2-011	Uninterrupted Power Su	1	A	A	A	
P2-L01	Electrical Machine Tut	1	B	A	A	
P2-L02	Transformer Trainer	1	B	A	A	

NOTE

Frequency

A : Most utilized, B : Utilized, C : Under utilized

Maintenance

A : Well maintained, B : Maintained, C : Not maintained

Mastery of C/P

A : Well mastered and applicable, B : Mastered, C : Not yet

(4) -b) PURCHASE OF THE CONSUMABLE MATERIALS AND EQUIPMENT

Electrical Department

Page 1/5

MAY 1994

No.	Item	Q'ty	Value	Date	Budget
1	Aluminium Sheet 8'x4'x2mm	1pc	1,200	03/01/91	A
2	Araldite Adhesive medium	5set	1,000	03/01/91	A
3	Measuring Tape 2m	10pcs	450	03/01/91	A
4	First Aid Kit Box	1pc	2,200	03/01/91	A
5	Four Way Inspection Box 20mm	20pcs	900	03/01/91	A
6	Three Way Inspection Box 20mm	20pcs	880	03/01/91	A
7	One Way Inspection Box 20mm	20pcs	740	03/01/91	A
8	Four Way Indicator Box	6pcs	5,162	03/01/91	A
9	Bell Bush	24pcs	2,280	03/01/91	A
10	Two Way Angle Inspection Box	20pcs	960	03/01/91	A
11	Gimlet	10pcs	165	03/01/91	A
12	PVC Cable 10mm ² (100m)	1roll	13,400	21/02/91	A
13	Stock & Pie Set	10pcs	12,500	22/02/91	A
14	Steel Inspection 2way	20pcs	1,800	28/02/91	A
15	Steel Inspection 1way	20pcs	1,800	28/02/91	A
16	Insulation Oil for Transformer	1tin	1,200	28/02/91	A
17	Insulation Varnish	4liter	2,880	28/02/91	A
18	Twin Twisted Bell Wire	2roll	2,160	28/02/91	A
19	Heavy Gauge Plastic Conduit	40pcs	3,200	28/02/91	A
20	Steel Inspection Box 4way	20pcs	1,800	28/02/91	A
21	Steel Inspection Box 3way	20pcs	1,800	28/02/91	A
22	Polyester Insulated Copper Wire	50kg	2,800	28/02/91	A
23	Steel Flexible Conduit 20mm	10m	960	28/02/91	A
24	Bush(male/female) for above	30pcs	4,800	28/02/91	A
25	Cotton Tape 20mm Wire	1roll	180	28/02/91	A
26	Plastic Sheet	1roll	1,000	28/02/91	A
27	Fumbler Switch	40pcs	1,000	28/02/91	A
28	Switch Patresses	50pcs	1,900	28/02/91	A
29	Plastic Sheet 3mm thickness	1roll	3,600	28/02/91	A
30	Plumline & Bob	10pcs	2,000	28/02/91	A
31	Galvanized Sheet	2pcs	5,040	28/02/91	A
32	Taphenar Sheet 1.5mm	1pc	5,600	28/02/91	A
33	Cotton Twin	2roll	200	28/02/91	A
34	Insulation Sleeve	10m	700	28/02/91	A
35	Angle Steel Inspection Box 2wa	20pcs	1,800	28/02/91	A
36	Running Coupler Steel 20mm	20pcs	280	28/02/91	A
37	Plastic Inspection box 4way	20pcs	540	28/02/91	A
38	Plastic Inspection box 3way	20pcs	440	28/02/91	A
39	Plastic Inspection box 2way	20pcs	360	28/02/91	A
40	Plastic Inspection box 1way	20pcs	320	28/02/91	A
41	Plastic Running Coupler 20mm	20pcs	100	28/02/91	A
42	Battery Dry Cell Size D	1doz	180	28/02/91	A
43	Battery Dry Cell Size "AA"	2doz	320	28/02/91	A
44	Gimlet	10pcs	1,000	28/02/91	A

PURCHASE OF THE CONSUMABLE MATERIALS AND EQUIPMENT

Electrical Department

Page 2/5

MAY 1994

No.	Item	Q'ty	Value	Date	Budget
45	Bell Push Button	50pcs	9,000	28/02/91	A
46	First Aid Kit (complete)	1pc	1,000	28/02/91	A
47	Plastic Space Saddle 20mm	20pcs	320	28/02/91	A
48	Bending Spring 25mm ϕ	2pcs	1,800	28/02/91	A
49	Bending Spring 32mm ϕ	2pcs	3,000	28/02/91	A
50	Bakelite Sheet 6mm thickness	1roll	14,600	28/02/91	A
51	Insulated Paper	1roll	1,400	28/02/91	A
52	Bell Indicator	10pcs	28,000	28/02/91	A
53	Steel Conduit 20mmx6m	50pcs	32,500	28/02/91	A
54	Polyster Insulating Copper Wir	50kg	32,400	28/02/91	A
55	Polyster Insulating Copper Wir	50kg	28,000	28/02/91	A
56	Insulated Cable 1.5mm ² (Red)	9roll	8,370	04/02/91	A
57	(Black)	6roll	5,580	04/02/91	A
58	(Yello/Green)	6roll	5,580	04/02/91	A
59	Insulated Cable 2.5mm ² (Red)	3roll	3,900	04/02/91	A
60	(Black)	3roll	3,900	04/02/91	A
61	(Yello/Green)	3roll	3,900	04/02/91	A
62	Insulated Cable 4.0mm ² (Red)	1roll	2,000	04/02/91	A
63	(Black)	1roll	2,000	04/02/91	A
64	(Yello/Green)	1roll	2,000	04/02/91	A
65	PVC Cable 2.5mm ² (100m)	9roll	46,300	04/02/91	A
66	Cooker Control Unit	10pcs	21,000	04/02/91	A
67	Insulated Cable 6.0mm ² (Red)	1roll	2,900	04/02/91	A
68	(Black)	1roll	2,900	04/02/91	A
69	(Yello/Green)	1roll	2,900	04/02/91	A
70	PVC Cable 1.0mm ² Twin core/Ear	3roll	4,950	04/02/91	A
71	PVC Cable 1.5mm ² Twin core/Ear	1roll	2,100	04/02/91	A
72	PVC Cable 1.0mm ² Single core/E	3roll	6,300	04/02/91	A
73	PVC Cable 1.5mm ² Single core/E	1roll	2,600	04/02/91	A
74	PVC Cable 2.5mm ² Twin core/Ear	3roll	9,600	04/02/91	A
75	PVC Cable 4.0mm ² Twin core/Ear	1roll	6,500	04/02/91	A
76	PVC Cable 6.0mm ² Twin core/Ear	1roll	8,005	04/02/91	A
77	PVC Cable 10.0mm ²	25m	6,250	04/02/91	A
78	4 Drawer Filing Cabinet	2pcs	15,240	06/03/91	B
79	2 Drawer Stationary Cabinet	1pc	4,290	06/03/91	B
80	Solar Power Calculator FX85N	20pcs	20,425	01/02/91	B
81	White Board on Caster Stand	2pcs	19,000	01/02/91	B
82	Drawing Table with Drafting an	1pc	30,500	01/02/91	B
83	Drawing Board with Drafting He	1pc	2,600	01/02/91	B
84	Circle Template 840633	25pcs	12,375	01/02/91	B
85	Lettering Guide 300 2.5mm	25pcs	9,875	01/02/91	B
86	3.5mm	25pcs	9,750	01/02/91	B
87	5.0mm	25pcs	11,000	01/02/91	B
88	7.0mm	25pcs	12,000	01/02/91	B

PURCHASE OF THE CONSUMABLE MATERIALS AND EQUIPMENT

Electrical Department

Page 3/5

MAY 1994

No.	Item	Q'ty	Value	Date	Budget
89	Template for Electrical Symbol	4pcs	9,875	01/02/91	B
90	Sprit Level 24"	10pcs	6,000	19/02/91	B
91	Hack Saw Flame	10pcs	5,500	19/02/91	B
92	Junior Hack Saw	10pcs	1,000	19/02/91	B
93	Center Punch	10pcs	750	19/02/91	B
94	Center Sink	10pcs	750	19/02/91	B
95	Flexible Cable (Yellow)	1roll	380	10/04/91	A
96	(Red)	1roll	380	10/04/91	A
97	0.5mm ² Cable (Red)	1roll	630	10/04/91	A
98	(Black)	1roll	630	10/04/91	A
99	(Yellow)	1roll	630	10/04/91	A
100	Insulated Cable 1.0mm ² (Red)	3roll	1,770	10/04/91	A
101	(Black)	3roll	1,770	10/04/91	A
102	(Yellow/Green)	3roll	1,770	10/04/91	A
103	PVC Cable 1.0mm ² Single Core	3roll	2,400	21/03/91	A
104	PVC Cable 1.5mm ² Single Core	3roll	2,520	21/03/91	A
105	Insulated Mineral Cable 1.5-2.	2m	2,000	21/03/91	A
106	Wooden Round Block	50pcs	350	21/03/91	A
107	Soldering Stick	10kg	6,900	09/05/91	A
108	Soldering Flux	5liter	2,000	09/05/91	A
109	Soldering Stone Flux	5pcs	875	09/05/91	A
110	Galvanized Steel Coupler 20mm	50pcs	700	09/05/91	A
111	PVC Coupler 20mm	50pcs	350	09/05/91	A
112	PVC Male/Female Bush	50pcs	1,000	09/05/91	A
113	Brass Male/Female Bush 20mm	50pcs	1,250	09/05/91	A
114	Floodlight (Thorn Cut off 500/	1pc	6,400	09/05/91	A
115	Flourescent Fitting	1pc	5,100	09/05/91	A
116	Aluminium Sheet Gauge 20	1pc	5,040	09/05/91	A
117	PVC Cable 16mm ² Single Core(Re	1roll	8,000	08/05/91	A
118	(Black)	1roll	8,000	08/05/91	A
119	300W Halogen Lamp Bulb	5pcs	3,250	08/05/91	A
120	500W Halogen Lamp Bulb	5pcs	3,125	08/05/91	A
121	Cable Lugs 10mm	6doz	4,920	08/05/91	A
122	Floodlight (1000W/P22)	1pc	19,600	14/06/91	A
123	Flourescent Fittings	1pc	13,800	14/06/91	A
124	Floodlight (Thorn 250/400W 50m	1pc	40,000	18/06/91	A
125	Wood Screw 1/2"	1pkt	32	02/07/91	A
126	5/8"	1pkt	35	02/07/91	A
127	Floodlight (Thorn Beta Fine)	1pc	13,000	19/09/91	A
128	Floodlight (Thorn 1500mbt)	1pc	56,000	19/09/91	A
129	Flourescent Fitting	1pc	37,900	19/09/91	A
130	Flourescent Fitting	1pc	12,500	19/09/91	A
131	Multisocket 2plags	1pc	260	14/10/91	A
132	Transparent/Code	1pkt	562	14/10/91	A

PURCHASE OF THE CONSUMABLE MATERIALS AND EQUIPMENT

Electrical Department

Page 4/5

MAY 1994

No.	Item	Q'ty	Value	Date	Budget
133	Wood Screw 3/4"	1pkt	38	14/10/91	A
134	5/8"	1pkt	40	14/10/91	A
135	Bulb Holder & Bulb 2.5V	30pcs	505	14/10/91	A
136	Coloured Bulb	28pcs	504	14/10/91	A
137	Battery Holder	26pcs	312	14/10/91	A
138	Insulated Stepple	1pkt	40	14/10/91	A
139	Element	1pc	450	14/10/91	A
140	Drawing Pen Set	20pcs	26,000	20/01/92	B
141	Circle Template	20pcs	4,600	20/01/92	B
142	Lettering Stencil 2mm	20pcs	6,800	20/01/92	B
143	3mm	20pcs	6,800	20/01/92	B
144	4mm	20pcs	6,800	20/01/92	B
145	5mm	20pcs	5,200	20/01/92	B
146	Drawing Board size A1	16pcs	20,160	23/03/92	B
147	13A Cartridge Fuse	100pcs	2,800	26/05/93	A
148	Plastic Circular Box 20mm ϕ 4w	50pcs	3,000	26/05/93	A
149	Plastic Conduit H/D 20mm ϕ	50pcs	9,500	26/05/93	A
150	Steel Circular Box 20mm ϕ "Tee"	40pcs	5,000	26/05/93	A
151	Galvanized Running Coupler 20m	20pcs	900	26/05/93	A
152	Switch Box	50pcs	2,800	26/05/93	A
153	Round Block	50pcs	1,500	26/05/93	A
154	Plastic Circular Box 20mm ϕ En	50pcs	2,250	26/05/93	A
155	Plastic Circular Box 20mm ϕ Te	50pcs	2,500	26/05/93	A
156	Plastic Running Coupler 20mm ϕ	20pcs	200	26/05/93	A
157	5A Moulded Case 2 way flash Sw	17pcs	9,520	26/05/93	A
158	5A Moulded Case Inter flash Sw	3pcs	9,900	26/05/93	A
159	Steel Circular Box 20mm ϕ 4way	40pcs	8,000	26/05/93	A
160	Switch	50pcs	4,250	26/05/93	A
161	Switch Box	50pcs	2,800	08/06/93	A
162	Round Blocks	50pcs	1,500	08/06/93	A
163	Circular Plastic Box (End Box)	50pcs	2,250	08/06/93	A
164	Plastic Circular Box Tee (3 way)	50pcs	2,500	08/06/93	A
165	Plastic Couplers	20pcs	200	08/06/93	A
166	Plastic Patresses	50pcs	4,250	08/06/93	A
167	5A Moulded Case 2 Way Switch	17pcs	9,520	08/06/93	A
168	5A Moulded Case Inter Flash Sw	3pcs	9,900	08/06/93	A
169	Steel Circular Box 20mm ϕ (End	40pcs	8,000	08/06/93	A
170	Steel Circular Box 20mm ϕ (4 wa	40pcs	8,000	08/06/93	A
171	Plastic Conduits 20mm	50pcs	9,500	09/06/93	A
172	Steel Circular Box 20mm Tee	40pcs	8,000	09/06/93	A
173	Galvanized Running Coupler	40pcs	900	09/06/93	A
174	13A Cartridge Fuse	20pcs	2,800	09/06/93	A
175	Plastic Circular Box 4 Way	50pcs	3,000	09/06/93	A
176	Insulated Cable 2.5mm Red	1roll	2,800	03/03/94	A

PURCHASE OF THE CONSUMABLE MATERIALS AND EQUIPMENT

Electrical Department

Page 5/5

MAY 1994

No.	Item	Q'ty	Value	Date	Budget
177	-ditto- Black	1roll	2,800	03/03/94	A
178	-ditto- Y/Green	1roll	2,800	03/03/94	A
179	-ditto- 4.0mm ² Red	1roll	3,540	03/03/94	A
180	-ditto- Black	1roll	3,540	03/03/94	A
181	-ditto- Y/Green	1roll	3,540	03/03/94	A
182	PVC Cable 2.5mm ² 2 Core/Earth	2rolls	16,400	03/03/94	A
183	PVC Sheathed Cable 2 Core/Eart	40 mts	23,120	03/03/94	A
184	Insulated Cable 6mm ² Red	1roll	6,000	03/03/94	A
185	-ditto- Yellow	1roll	6,000	03/03/94	A
186	PVC Cable 1.5mm ² 2 Core/Earth	2rolls	10,800	03/03/94	A
187	PVC Cable 1.0mm ² 2 Core/Earth	2rolls	10,800	03/03/94	A
188	Insulated Cable 10mm ² Red	2rolls	19,770	03/03/94	A
189	Insulated Cable 1.5mm ² Red	2rolls	5,000	21/03/94	A
190	-ditto- Black	2rolls	5,000	21/03/94	A
191	-ditto- Y/Green	2rolls	5,000	21/03/94	A
192	Insulated Cable 1.0mm ² Red	3rolls	5,880	21/03/94	A
193	-ditto- Black	3rolls	5,880	21/03/94	A
194	PVC Cable 1.5mm ² Single Core	5rolls	7,500	21/03/94	A
195	PVC Cable 1.5mm ² 2 Core/Earth	3rolls	18,600	21/03/94	A
196	PVC Cable 1.0mm ² 2 Core/Earth	5rolls	7,100	21/03/94	A
197	Armoured Cable 10mm ² 2 Core/Ea	40 mts	24,600	21/03/94	A
198	Dust Coat	10pcs	7,800	25/03/94	B

NOTE:

A: Purchased in Kenya with Kenya budget.
 B: Purchased in Kenya with JICA fund.

活動項目	1989	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	
学科学習指導	123 456 789 101112 初版R/Oに沿って配 置されたR/Oの職 業内容及び技術 能力を把握し、技術 移転項目を設定した	123 456 789 101112 学科長の業務内容が 学科学習指導であること から、学科長を中心 に業務の処理の仕 方を指導し、実施す るよう指導した	123 456 789 1011 業務処理のための各 種様式を作成した。 機軸式を活用した ついて指導した	123 456 789 101112 同左	123 456 789 101112 同左	123 456 789 101112 指導作成、勤務状 態管理、機軸管理、 等が中心で、いいな いのの学科長を中心 に指導している。	123 456 789 101112	123 456 789 10112	123 456 789 1011
教材開発/指導	無償供与機材を有効 に使用するために実 験項目を設定し、実 験項目の前処理を突 実施した	定型化でできる学生指 導項目について、教 材開発を行ない、教 材開発を向上するこ とを原動力とした。教材開発 の原動力とした。	教材作成を展開した が、コンピュータの 利用が、作成者個人 の作業に留まらず、 共有作業となら せてきた。	同左	同左	教材の開発は指導者 と学習者に一定水準 の教育環境を提供す るため、内容がよ ければ非常に効果的 である。いかに優れた 教材を開発するか、こ について教材開発指 導を入念に実施した			
カウンタパート 教育/指導	カウンタパート(カ ンパ)の適性と能力に 応じた指導計画を策 定し、学科長に指導 責任を委ねた。学科 長に指導責任を委 ねた。	カウンタパートの理 解を促すための第一 歩として、カウンタ パートの指導方法を 原動力とした。	電子パート技術者と 現職の指導員とを 連携させ、電子機 器の指導方法を、結 果と指導員に共有す るよう指導した。結 果として指導員に 指導力が増した。	同左	同左	本年から一週単位 でカウンタパート指 導を作成し、実施 している。カウンタ パートの参加率を上 げようとしている。			
カウンタパート、第3国 研修準備	カウンタパートの現 在と近い将来に必要 となる技術教育を行 なうカウンタパート 以外の研修と併せて 実施した	カウンタパート技術 の進歩に伴って、外 国研修の必要性が 高まっている。この ため、技術移転を 促進するための、外 国研修の準備を進 めた。	外部研修受講が必 要な項目が明確にな ってきた。そして、 外部研修が効果的 となるよう、カウン タパートの技術移 転を進めた。	同左	同左	カウンタパートが実 施されると、外部 研修の必要となる 研修の内容と外部 研修の準備を進 めている。			
学生訓練実施期間	本年9月からパート 1の授業が開始され た	本年度6月にパート 1の国家試験が実施 された	パート2国家試験実 施	パート3国家試験実 施	第一期卒業				本年9月にパート 1-開始予定

(2) 技術移転計画・実績表

1994年5月1日現在

学科名 電子工学 専門家名 金子正彦

科目・細目・理論 実技の区別/機材名	1989	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996
派遣期間 (変更)	自 1989/03		これ以後任期延長					
学科運営	運営データの収集・修正・分析・評価	校正 基本案作成	事務様式整備 電子産業調査 教育環境改善の推進	電子産業調査 研究計画		技協供与機材協議 電子産業調査 機材管理		
	シミュレーション	授業計画の作成	授業計画の作成					
専門教科理論			理論指導書の作成 効果的授業の展開			テレビジョン技術		
専門教科実習			民生電子機器の保守及び修理実習 産業電子機器の保守及び修理実習 実験指導書の作成 効果的実験の展開			P.C.B作成技能研修、設計 マイクロプロセッサの応用研修 マイクロプロセッサの応用研修 マイクロプロセッサの応用研修		

(2) - b) 訓練細目別技術移転状況評価表

学科名 電子工学 専門家名 金子正彦

1994年5月1現在

項目	カウンターパート氏名					
	Stephen Nyagah	Samuel Mbugua	James Magwaro	Joseph Wambugu	Elijah Soi	
1. 学科運営						
運営基本案作成	B		B			
ディプロマ調査/分析	B	B	B	B	B	
事務様式整備	B					
電子産業調査	B		B			
教育環境改善の推進	B		B			
実験室の整備	B	B	B	B	B	
授業関係資料整備	B	B	B	B	B	
2. 専門教科/理論						
電子工学理論指導書作成		B		B		
測定技術理論指導書作成		B			B	
ラジオTV理論指導書作成	A		B	B		
シフト制御理論指導書作成		B	B			
マイクロエレクトロニクス理論指導書			A		B	
3. 専門教科/実習						
基本機材の理解と活用	A	A	A	A	A	
応用機材の理解と活用	B	B	B	B	B	
機材の複合使用実験	B	B	B	B	B	
民生電子機器保守と修理	C	C	C	B	C	
産業電子機器保守と修理	C	C	C	B	C	
電子工学実験指導書作成		B		B		
測定技術実験指導書作成		B			B	
ラジオTV実験指導書作成	B		B	B		
シフト制御実験指導書作成		B	B			
マイクロエレクトロニクス実験指導書			B		B	

様式 (2) - c) カウンタパーターへの技術移転状況 (電子工学科)

1994年5月1日現在

番号	氏名	年齢	配属 及び退職した 場合、退職年月 日 (D/M, Y)	学歴	教科指導能力	実技指導能力	教材作成能力	教材操作能力	機材保守能力
1	ステファアン・ニヤガ	43	配属 /04,90 退職	ケニアポリテクニク、に留学中 HND取得のため	A	B	B	B	C
2	ジェームス・マングロ	33	配属 /12,91 退職	HND, Telecommunication at Kenya Polytechnic	A	B	B	B	C
3	ジョセフ・ワング	37	配属 /09,89 退職	Diploma in Technical Teacher at KTTC on	B	B	B	B	C
4	エリジヤ・ソイ	33	配属 /06,92 退職	大卒 カタ	A	B	B	B	C
6	サミュエル・ンブグア	29	配属 /04,93 退職	HND in Electronics at Kenya Poly technic on 11/1991	B	B	B	B	C

記入方法 調査時点での調査を行った結果

A: 技術移転は完了し充分能力を有している

B: ほぼ技術移転完了した

C: 現在技術移転を行っている

一能力=自立の程度

様式 (電子工学 科) カウンターパートへの技術移転状況 1994年5月1日現在

番号	氏名	年齢	配属年月日 及び退職した場 合は、退職年月 日 (D/M, Y)	学歴	教科指導能力	実技指導能力	教材作成能力	機材操作能力	機材保守能力
7	ルーシ. マチャリア		配属 退職 02/06,92	シモエレクトロニクス理工大 テクニシャン・ト3					
8	チャールズ. オビンボ		配属 退職 02/04,90	大卒 ロンドン キー					
9	パトリック. ムイガイ		配属 退職 /08,93	大卒 モイ大					
10	ラファエル. マチャリア		配属 死亡 27/08,92	大卒 ナイロビ大					
11	エリック. マロバ		配属 退職 11/10,91	大卒 ナイロビ大					
12	サミュエル. ビトック		配属 退職 /03,90 /04,94	大卒 ナイロビ大 中退					

記入方法 調査時点での調査を行った結果

A: 技術移転は完了し充分能力を有している

B: ほぼ技術移転完了した

C: 現在技術移転を行っている

—能力=自立の程度

(3)-b) 教材作成状況表

学科名 電子工学

専門家名 金子正彦

1994年5月1日現在

科目	教科名、教材名	作成年月日	C/Pの作成 関与の有無	状況
学科運営 視聴覚補助教材 を含む	予算計画指針書	199 4年4 月	有	指針書の作成は、カウンターパートが学科運営を行なうために作成するものである。主に、学科長が業務管理、開発、等を行なう場合に業務を定型化して、業務の生産性を高めると共に、学科運営方針のプレゼンテーションが効果的になるようにするものである。具体的には、定型フォーム、フローチャート、グラフ、OHP、スライド、模型、デモンストレーションビデオ、等であり、このようなコミュニケーションのための道具は、全ての技術移転項目で採用している。しかしながら、完成度が低いためにすぐに陳腐なものになってしまう傾向があるのも事実で、保存して再利用するほどの価値ある作品とするには、さらに実践を積み必要がある。
	職員配置指針書			
	資機材購入指針書			
	組織整備指針書			
	学科案内指針書			
学科運営 視聴覚補助教材 を含む	ブリッジ 学科訓練計画指針書	199 4年4 月	有	カウンターパートが授業計画を行なうための指針書である。テクニシャンコースについては技術協力が終了するので、現在までに作成したものを再編成している最中であり、本年中に終了する予定である。同時に、ディプロマコースについても作成しており、50%程度終了している。これまでに3回、違ったコースについて訓練計画を作成していることになるが、基本的な手順は初期に採用したテクニシャンコースの作成手順に準拠している。なお、計画は必要に応じて更新を行ない、作成日はその都度新しくなっている。なお、ここに示した作成日は更新中における日付けである。
	ディプロマ 学科訓練計画指針書			
	ブリッジ 年間訓練指針書			
	ディプロマ 年間訓練計画指針書			
	ブリッジ 学期別訓練計画指針書			
	ディプロマ 学期別訓練計画指針書			
	訓練生評価指針書			
	シラバス評価指針書			
専門教科/理論 視聴覚補助教材 を含む	電子工学理論書	199 4年4 月	有	電子学科で授業を行なっている科目について教師が作成した指導要領を集めて編集し、授業指導書を作成する。ほとんどの指導書は手書きである。テレビジョン技術と測定技術については、専門家を作成してタイプ入力している。魅力的な教材とするためには外観の見栄えも大切なので、コンピューターを用いた編集の手法をカウンターパートに指導している。
	測定法理論書			
	ラジオ、TV技術理論書			
	システム制御技術理論書			
専門教科/実習 視聴覚補助教材 を含む	電子工学実験書	199 4年4 月	有	電子学科で授業を行なっている科目について教師が作成した指導要領を集めて編集し、実技指導書を作成する。ほとんどの指導書は手書きである。テレビジョン技術と測定技術については、専門家を作成してタイプ入力している。魅力的な教材とするためには外観の見栄えも大切なので、コンピューターを用いた編集の手法をカウンターパートに指導している。図表については、コンピューターを用いた場合ある程度熟練が必要なので、作製ソフトウェアの利用率は低い状態である。
	測定法実験書			
	ラジオ、TV技術実験書			
	電子装置のピコメータ作成作業分析指針書			
	電子装置分解、組立作業指針書			

(4-a) 供与機材の活用保守管理状況

(ページ 1)

学科名 電子工学

専門家名 金子 正彦

1994年5月1日現在

評価基準 活用度 A:非常に有効に活用されている B:活用されている C:あまり活用されていない
 保守能力 A:積極的に管理する B:消極的に管理する C:管理していない
 操作能力 A:操作方法を確実に修得し、応用が可能である B:基本操作法を修得している
 C:操作できない

機材名	数量	活用度	カウンタートの 保守能力	カウンタートの 操作能力	備考
E-001	電子回路実験装置、山菱	2	B	B	A
E-002	パルス回路実験装置、山菱	2	B	B	A
E-003	半導体応用実験装置	2	B	B	A
E-005	論理回路実験装置	2	B	B	A
E-006	プリント基板エッチング装置、KYONAN	2	B	B	A
E-007	交流安定化電源、山菱	10	B	B	A
E-008-1	整流器、山菱	1	B	B	B
E-008-2	整流器、山菱	1	B	B	B
E-009	カラーパターン発生器、リーダー	2	B	B	A
E-010	掃引マーカ発生器、リーダー	3	C	B	B
E-011	低周波信号発生器、菊水	20	C	B	B
E-012	恒温槽、島津理科	1	C	B	A
E-013	ビデオ/テレビジョンセット、日立	2	B	B	A
E-014	FM-AM信号発生器、菊水	4	C	B	B
E-017	標準信号発生器、リーダー	4	C	B	B
E-018	直流安定化電源、ケンウッド	10	B	B	A
E-019	2現象オシロスコープ、岩通	20	B	B	A
E-020	4現象オシロスコープ、ケンウッド	6	B	B	A
E-021	インダクタ型可変抵抗器、山菱	2	B	B	A
E-022	インダクター、山菱	4	B	B	A
E-025	信号減衰器、多摩川	4	B	B	B
E-026	高域信号フィルター、NF回路設計	1	B	B	B
E-027	低域信号可変フィルター、NF回路設計	1	C	B	B
E-029	カーブトレーサー、岩通	1	C	B	B
E-030	周波数カウンター、岩通	5	B	B	B
E-037	歪率計、リーダー	2	B	B	A
E-040-1	テレビジョン受信器、日立	20	B	B	A
E-041-2	据置型メガホン、トーア	1	B	B	A
E-042	コンポーネントステレオセット、ソニー	2	B	B	A
E-044	1ボードコンピューター、昭和電業社	5	B	B	B
E-047	デジタル実験装置、昭和電業社	5	B	B	B
E-048	1ボードコンピューター、昭和電業社	5	B	B	B
E-049	A-D変換実験装置、山菱	2	B	B	B
E-050	D-A変換実験装置、山菱	2	B	B	B
E-006M	オーディオテスター、リーダー	5	B	B	A
E-025M	音圧レベル計、横河	2	B	B	A
E-034M	オーディオ位相計、リーダー	1	B	B	A
E-019T	マイクロメーターセット、MITUTOYO	10	B	B	B
E-025T	タップセット、SKC	5	B	B	B
09	水位制御実験装置、昭和電業社	1	C	B	B
12	高周波増幅器、ヒルフトカゴ	4	B	B	A
13	低周波増幅器、国洋	4	B	B	A
14-1	外部リレー、70ハンズ	1	C	B	B
14-2	トランジスタセレクター、70ハンズ	1	B	B	B
15-1	Qメーター、目黒電波	1	C	B	B
15-2	補助コイルセット、目黒電波	1	B	B	B
16-1	パーソナルコンピューター、NEC	5	B	B	A
16-2	プリンター、NEC	5	B	B	A
16-3	交流安定化電源、松永製作所	5	B	B	A
17	AM変復調実験装置、大和製作所	1	B	B	A
18	FM変復調実験装置、大和製作所	1	B	B	A
YATSU-01	IBM-ATコンピュータセット、70ハンズ	2	B	B	A
YATSU-10	Z80用ソフトウェア PC8800用、システム	1	B	B	C
YATSU-11	NC用ソフトウェア PC9800用	1	B	B	C
YATSU-16	カセットライター付プリンター、エプソン	1	B	B	A
C-7	IBM-ATコンピュータ、70ハンズ	5	B	B	A
C-7-5	プリンター、エプソン	5	B	B	A
K-4	電話FAX、松下	3	C	B	A
K-6	ビデオカメラレコーダー、ソニー	4	B	B	A
K-10	電話モデム、ヘイズ	3	C	B	B

(4-1b) 訓練用主要消耗品機材の調達状況

学科名 電子工学 専門家名 金 正彦

1994年5月1現在

訓練用主要消耗機材	金 額	調達状況 (A、B、C 別)
文房具		A
プリンターリボン		BC
フロッピーディスク		B
半田		B
リチウム電池		B
プリント基板		BC
プリント基板処理剤		B

- A: ケニア政府予算によりケニアで購入
- B: プロジェクト予算によりケニアで購入
- C: 専門家の携行機材として日本で購入

(1) 専門家の活動計画・実績表

派遣業種：理数科教育 専門家名：馬場卓也 記入年月日：1994年5月1日

活動項目	1991			1992			1993			1994														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
派遣期間	自 1991年6月																							
1. 学科運営	学科会議、役割分担 月間運営計画作成、モニター、役割分担																							
2. ディプロマ・コースの準備 (計画作成)	指導要領和訳、読み合わせ 読み合わせ、年間計画、学期計画、授業計画																							
3. ディプロマ・コースの準備 (供与機材)	H3申請・1 H3現地・2 H4申請 H3本部・H5申請 H4現地 H4本部 H5現地																							
4. 日本研修 (カウンタート)	マギリ氏 ニョク氏																							
5. ケニアの教育システムの研究	技術教育について 小学校指導要領和訳 学校見学 ディプロマ指導要領和訳 教育の歴史について 技術教育について																							

* 1993年1月より、共通学科は理数科と一般教養科に分かれた。
 * 1994年末の現地調査分が納入されれば、ディプロマ用の約9割の機材が確保できる。
 (注釈) * 1 予算申請の略。 * 2 供与機材費の内、現地調達分の略。 * 3 供与機材費の内、本邦購入分の略。

(2)-a) 技術移転計画・実績表

派遣業種：理数科教育 専門家名：馬場卓也 記入年月日：1994年5月1日

訓練項目	対象	1991			1992			1993			1994								
		7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
派遣期間	***	自 1991年6月																	
1. 学科運営 (数学、物理)	マギリ ニヨタ ワイテ ジョロゲ	電気、電子 コース数学 指導要領読み合わせ																	
2. 物理	マギリ ニヨタ ワイテ ジョロゲ	実験準備 技術移転、他学科の教師を含め有効利用 実験カード(原稿、タイプ、製本) 教科書用情報収集、作成 器具の購入計画 参考図巻購入 実験室整理																	
3. 数学	マギリ ニヨタ ワイテ ジョロゲ	指導要領読み合わせ 教科書用情報収集 数学の補強																	
4. 視聴覚教材	マギリ ニヨタ ワイテ ジョロゲ	コンピュータ OHPの整理 コンピュータ コンピュータ スライド、写真、ビデオ ビデオ(圧力) 物理スライド CAI作成																	
5. 授業法	マギリ ニヨタ ワイテ ジョロゲ	学力診断テスト(第一回) 学力診断テスト(第二回) 学力診断テスト(第三回) ビデオ ビデオ 授業評価																	
2、3 物理、数学の教科書を作成中である。また、物理実験カードは、短期専門家のお陰で、ずいぶん作成することができた。																			

(2)-b) 訓練細目別技術移転状況 (NO. 1)

派遣業種: 理数科教育 専門家名: 馬場卓也 記入年月日: 1994年 5月 1日

項 目	カウンターパート氏名				備考
	ジョン・マサ	ミジ・ニコ	ハリー・ワグ	スティーブ・ジョ	
1 数学					
学	代数	A	A	A	A
	幾何	A	A	A	B
	解析	A	A	A	A
	確率・統計	B	B	B	B
	コンピューター	B	B	B	B
物理					
科	静力学	A	A	A	**
	動力学	A	A	A	**
	熱	A	A	A	**
	電磁気学	B	B	B	**
	流体力学	B	C	C	**
	材料	B	C	C	**
2 物理実験					
物 理 実 験	実験器具管理・活用	B	B	B	**
	実験実施	C	C	B	**
	実験カード、マニュアル作成	B	B	B	**
	消耗品管理・購入	C	C	C	**
	学科間の調整	C	C	C	**

ジョログ氏は経済学部卒で、数学だけを担当する。ディプロマ開始と同時に、社会科へ移動する。

物理実験室は、倉庫管理係が常駐し、器具の管理をしている。

物理実験は、他学科の教師で物理を教えている3名を含め、1か月に一度の会議を設け調整を行っている。

A・・・技術を習得して応用もできる。

D・・・少しは知っている。

B・・・一人でも何とかできる。

E・・・全然知らない。

C・・・助力が必要。

訓練科目別技術移転状況 (NO. 2)

派遣業種：理数科教育 専門家名：馬場卓也 記入年月日：1994年 5月 1日

項目	カウンターパート氏名				備考	
	ジョナ・ワグ	ミラフ・ニョク	ハンリー・ワグ	スティーブン・ジョワ		
3 教材作成					視覚分野の専門家が来て指導してくれたお陰で、教材の作成の初歩は理解できた。 教科書作成は当初予定になかったが、ケニア側の要請により含める。	
	OHP	B	B	B		B
	紙教材	C	C	C		C
	コンピューター	B	B	B		B
	スライド	D	D	D		D
	写真	C	C	C		C
	ビデオ	E	B	C		D
	教科書	C	B	C		D
問題集	B	B	B	D		
4 授業設計	授業計画				学力診断テストは、かなりケニア側で行えるようになってきた。	
	年間授業計画	A	A	A		B
	学期授業計画	A	A	A		B
	授業計画	B	B	B		B
	教授法					
	授業評価用紙作成	C	C	C		C
	学力診断テスト作成	C	C	B		C
分析方法、統計処理	C	D	C	C		
モデルティーチング・ビデオ	C	C	C	C		

- A・・・技術を習得して応用もできる。
 B・・・一人でも何とかできる。
 C・・・助力が必要。

- D・・・少しは知っている。
 E・・・全然知らない。

(2)-c) カウンタートパートへの技術移転

理数学科

番号	氏名	年齢	配属年月日 及び退職した場合は 退職年月日	学歴	教科指導能力	実技指導能力	教材作成能力	機材操作能力	機材保守能力	備考
1	John B. Magiri	38	配属 1989. 9 退職	マックギル大学 教育学士、物理学専攻	A	A	C	B	C	病気のため半年ほど、 技術移転の対象からは ずれていた。
2	Milan M. Nyota	35	配属 1989. 9 退職	ケニヤッタ大学 教育学士、物理学専攻	A	B	B	B	C	1月より半年間、日本 研修中。
3	Henry K. Waite	33	配属 1990. 1 退職	ケニヤッタ大学 教育学士、化学専攻	A	B	B	B	C	
4	Steven Njoroge	29	配属 1993. 1 退職	ナイロビ大学 文学士、経済学専攻	A	*	C	*	*	来学期より一般教養科 に移る。

調査時点で評価を行った結果

A：技術移転は完了し十分能力を有している。

B：ほぼ技術移転は完了した。

C：現在技術移転を行っている。

—能力=自立の程度

(3)ーa) 教材開発計画 - 実績表

派遣業種：理数科教育 専門家名：岸塚卓也 記入年月日：1994年5月1日

活動項目	細目	1991			1992			1993			1994		
		7 8 9	10 11 12	1 2 3	4 5 6	7 8 9	10 11 12	1 2 3	4 5 6	7 8 9	10 11 12		
派遣期間	* * *	自 1991年6月											
1. 数学	問題集 教科書 数学教材	草稿 タイプ 校正 試行 準備 情報収集 草稿、タイプ 最終稿 評価 作成											
2. 物理	実験カード 実験書 教科書	草稿 タイプ 情報収集 草稿、タイプ 製本 評価											
3. 指導算教材	OHP スライド ビデオ 写真 紙教材 コンピュータグラフィック	作成 整理 計画作成 原稿 計画作成 作成 整理 不足分作成 撮影、編集 教材作成 作成 事務のコンピュータ-化 CAI											
4. 教授法	行研セミナー 学力診断テスト	第一回目 準備、原稿 第二回目 撮影、編集 第三回目											

(3)-b) 教材作成状況表 (NO. 1)

派遣業種: 理数科教育 専門名家: 馬場卓也 記入年月日: 1994年 5月1日

項目	教材名	作成年月日	カクパトの作成関与の有無・状況
数学	教科書	1993年10月～1995年6月(予定)	・タイプが7割ほど終わった。後は見直しと、校正をしなければならない。
	問題集	1992年1月～1994年9月(予定)	・第二稿が完成し、現在C/Pが授業で試用している。
	国家試験ファイル	1991年10月～1992年2月(完了)	・専門家が始めて、その後、C/Pが継続し、完成した。
	OHPシート	1991年9月～1994年9月(予定)	・他の視聴覚教材を重点的に行ったので、計画ほど進んでいない。
	数学教具・モデル	1992年1月～1994年9月(予定)	・数学に興味を持たせるために、現在、専門家が利用している。
	コンピューター・プログラム	1993年6月～1994年12月(予定)	・コンピューターを使いグラフを書かせるプログラムの作成。C/Pも作成。
物理実験	教科書	1993年10月～1995年6月(予定)	・タイプが8割ほど終わった。後は見直しと、校正をしなければならない。
	国家試験ファイル	1991年10月～1992年2月(完了)	・専門家が始めて、その後C/Pが継続し、完成した。
	実験器具管理カード	1993年4月～1993年6月(完了)	・各器具を写真に撮り、器具管理をしやすいようにする。撮影したのは、C/Pである。
	使用書	1993年1月～1993年10月(完了)	・使用書をコピーし、整理した。C/Pの関与はわずか。新しい機材の分を付け足していかなければならない。
	実験カード	1993年1月～1994年9月(予定)	・C/Pが中心に作成したものと、短期専門家の協力でできたものがある。
	スライド	1993年4月～1994年12月(予定)	・現在作成しているものはなし。
	写真、ストロボ写真	1993年4月～1994年12月(予定)	・計画、撮影共に専門家とC/Pが共同で行う。
	絵図	1993年9月～1994年9月(予定)	・現在作成しているものはなし。
	ビデオ	1993年4月～1994年12月(予定)	・現在C/Pが2本目を作成中である。
コンピューター・プログラム	1991年8月～1994年12月(予定)	・プログラムの見本として、専門家が作成した。	
教授法	学力診断テスト	1991年9月	・数学の問題は専門家が、物理の問題はマギリ氏が作成した。
	モティーナグ・ビデオ	1993年5月～1994年9月(予定)	・C/Pが作成しているのに、専門家がアドバイスを与える。

教材作成状況表 (NO. 2)

派遣業種：理数科教育 専門家名：馬場卓也 記入年月日：1994年 6月1 日

(参考資料)

項 目	教材名	作成年月日	カウンターパートの作成関与の有無・状況
参考資料	小学校指導要領の和訳 (数学)	1991年11月～1992 年4 月 (完成)	・不明な点については、カウンターパートに尋ね、 作成した。
	ディプロマ指導要領の和 訳 (数学、物理)	1992年9 月～1992 年12月 (完成)	・不明な点については、カウンターパートに尋ね、 作成した。

(4-a) 主要供与機材活用状況 (NO. 1)

派遣業種: 理数科教育 専門家名: 馬場卓也 記入年月日 1994年 5月1日

(カウンターパートに対する評価基準)

活用度 A: 有効に活用されている。 B: 活用されている。 C: 活用されていない。
 保守能力 A: 積極的に管理する。 B: 消極的に管理する。 C: 管理していない。
 操作能力 A: 基本を習得し応用が可能である。 B: 基本操作を習得している。 C: 操作できない。

物理実験器具

番号	機材名 (日本名)	機材名 (英語名)	数量	活用度	保守能力	操作能力
1	温度計	thermometer	15	A	A	A
2	振り子	simple pendulum	10	A	A	A
3	振り子	pendulum experiment set	4	A	A	A
4	滑車	pulley set	10	A	A	A
5	ストップウォッチ (アナログ式)	stop watch	5	A	A	A
6	ストップウォッチ (デジタル式)	digital stop watch	5	A	A	A
7	ビーカー	beaker	74	A	A	A
8	試験管	test tube	30	B	A	A
9	ガスバーナー	gas burner	10	***	***	***
10	静電気実験セット	electrostatic experiment set	5	A	A	A
11	線形拡張計	linear expansion tester	5	A	A	A
12	熱伝導キット	Ingenhouse's heat conductivity demonstrator	3	A	A	A
13	力学の基礎実験キット	dynamic experiment apparatus set	5	A	A	A
14	鏡面ものさし	mirror scale	5	B	A	A
15	バネ巻き機	spring winding apparatus	5	C	A	C
16	バネばかり	spring balance	5	A	A	A
17	はかり	analytical balance	3	C	A	C
18	気圧計	fortin's barometer	2	A	A	B
19	ボルトとナット	bolts, nuts	2	機械科へ移す。		
20	フラスコ	erlenmeyer flask	5	B	A	A
21	フラスコ	round bottom flask	5	B	A	A
22	天びんばかり	table balance	4	A	A	A
23	解析ばかり	analytical balance	2	C	A	C
24	はかり	scale spring balance	2	A	A	A
25	試験管ケース	test tube rack	2	A	A	A
26	シリンダ	graduated cylinder	4	A	A	A
27	ロート	funnel	4	A	A	A
28	注射器	injector	4	A	A	A
29	三脚	tripod (内8個、視聴覚室へ移す。)	10	A	A	A
30	石棉付き金網	wire gauze	15	A	A	A
31	サーモ・カップル	thermo couple	3	C	A	C
32	炉	electric crucible furnace	1	C	A	C
33	はさみ	crucible tongs	5	C	A	C
34	ガスライター	electronic gas lighter	2	***	A	***

主要供与機材活用状況 (NO. 2)

派遣業種: 理数科教育 専門家名: 馬場卓也 記入年月日: 1994年 5月1日

番号	機材名 (日本語)	機材名 (英語)	数量	活用度	保守能力	操作能力
35	クランプ	viso	2	A	A	A
36	プリズム	biprism	5	B	A	B
37	球面計	spherometer	2	C	A	C
38	光学実験機器	optical bench	1	B	A	B
39	遠心分離機	electric cetrifuge	2	C	A	C
40	熱量計	calorie measuring instrument set	2	A	A	A
41	炉	electric muffle furnace	1	機械科へ移す。		
42	加速度実験セット	falling body acceleration apparatus	2	A	A	A
43	ジュール熱実験器具	Joule's heat testing apparatus	1	A	A	A
44	太陽光エネルギー実験セット	solar system experiment set	1	B	A	A
45	磁石	bar magnet	5	A	A	A
46	磁石	U-shaped magnet	5	A	A	A
47	ピンセット	file set	2	B	A	A
48	方位磁石	magnet compass	30	A	A	A
49	磁界セット	experiment kit formation of magnetic field	1	B	A	B
50	ゴムひも	rubber string	1	B	A	A
51	おもり	plumb bob	10	B	A	A
52	顕微鏡	microscope	2	B	A	B
53	電磁石	electromagnet set	5	A	A	A
54	電圧計	AC voltmeter	1	C	A	B
55	光度計	luxmeter	2	B	A	A
56	炎色反応実験セット	spectra kit	1	B	A	A
57	光学実験セット	optics kit	1	B	A	A
58	磁束計	electronic fluxmeter	1	B	A	B
59	アンプ	strain amplifier	2	C	A	C
60	ペンレコーダー	multi pen recorder (内1個、機械科へ移す。)	2	B	A	B
61	変速器	stepless speed change device	1	C	A	C
62	ギア変速器	worm gear reduction device	1	C	A	C
63	ギア付きポンプ	geared pump	1	C	A	C
64	送風機	small type blower	1	C	A	C
65	三角定規、コンパス	set square and compass set	1	製図室に移す。		
66	三次元モデル	one angle triangle projection method demonstrator	1	B	A	B
67	ギアデモ機	gear demonstration apparatus, gear cutting, shifted gear drawing instrument	1	機械科へ移す。		
68	クランクモデル	quadric crank chain demonstrator	1	機械科へ移す。		
69	回転運動・伝達説明器	rotational motor trans. demonstrator	1	B	A	B
71	合金と金属の標本	metal and alloy specimens	2	B	A	A

主要供与機材活用状況 (NO. 3)

派遣業種: 理数科教育 専門家名: 馬場卓也 記入年月日 1994年 5月1日

番号	機材名 (日本語)	機材名 (英語)	数量	活用度	保守能力	操作能力
72	タコメーター	strobo tachometer	1	B	A	B
73	角モーメント・キット	angular momentum kit	2	B	A	A
74	ニュートンの法則のデモ機	demonstrator of Newton's law of motion	1	B	A	A
75	ヤング・モジュール	Young's modulus apparatus Ewing's pattern	1	B	A	B
76	金属の熱伸長デモ機	bimetal demonstrator	1	B	A	A
77	気体法則のデモ機	apparatus to demonstrate law of gas	1	B	A	A
78	テーブル	worktable for workshop (内2つ、機械科へ移す。)	18	A	A	***
79	ラック	rack for classroom	6	A	A	***
80	流し台付きテーブル	experiment table with sink	1	機械科と交換する。		
81	バルブ	valve	4	機械科へ移す。		
82	直流電圧計	DC voltmeter	22	A	A	A
83	直流電流計	DC ammeter	26	A	A	A
84	交流電圧計	AC voltmeter	14	A	A	A
85	交流電流計	AC ammeter	21	A	A	A
86	検流計	galvanometer	2	A	A	A
87	電力計	wattmeter	4	B	A	C
88	光度計	luxmeter	8	B	A	A
89	蓄電池	battery	12	A	A	A
90	可変抵抗器	slide resistor	5	A	A	A
91	スライダック	volts slider	5	A	A	A
92	手動発電機	hand generator	2	A	A	A
93	発電機 (交流と直流)	generator for AC & DC	1	A	A	B
94	変圧器	dissectible transformer	5	A	A	A
95	電磁気デモ機	electromagnetic force demonstrator	5	B	A	B
96	フレミングの法則のデモ機	Fleming's law demonstrator	5	B	A	A
97	コンデンサー・デモ機	parallel plates condenser demonstrator	5	B	A	B
98	コイルの磁場 (OHP用)	magnetic field of coil for OHP	1	B	A	B
99	回転磁界	rotating magnetic field	1	A	A	A
100	電磁石	electromagnet coil	5	A	A	A
101	棒磁石	bar magnet	10	A	A	A
102	方位磁石	magnet compass	20	A	A	A
103	磁場のトレーニング機	magnetic circuit training apparatus	1	C	A	C
104	静電気発電機	Van de Graff Electrostatic Generator	1	A	A	B
105	エネルギー変換デモ機	demonstrator for conversion of energy	1	A	A	A
106	ストロボ	strobo scope	1	B	A	B
107	温度計	thermometer	6	A	A	A
108	熱量計	water calorimeter	5	A	A	A

主要供与機材活用状況 (NO. 4)

派遣業種: 理数科教育 専門家名: 馬場卓也 記入年月日 1994年5月1日

番号	機材名 (日本名)	機材名 (英語)	数量	活用度	保守能力	操作能力
109	ボイルの法則実験器	Boyle's law apparatus	2	B	A	B
110	シャルルの法則実験器	Charles's law apparatus	2	B	A	B
111	共鳴実験器	resonance apparatus	2	A	A	A
112	共鳴管	resonance tube	2	A	A	A
113	オシロスコープ	oscilloscope	1	A	A	B
114	抵抗	resistor	100	A	A	A
115	抵抗箱	resistance box	1	A	A	A
116	原子モデル	atom model	1	A	A	A
117	顕微鏡	microscope	1	B	A	B
118	スライドグラス入れ	slide box	1	B	A	A
119	メトロノーム	metronome	1	B	A	A
120	電池入れ	cell holder	10	A	A	A
121	電球受け	bulb holder	5	A	A	A
122	ものさし	meter ruler	5	A	A	A
123	テスター	multimeter	1	A	A	A
124	音叉	tuning fork	2	A	A	A
125	電流回路モデル	OHP model for electric circuit	1	B	A	B
126	電界・電流モデル	OHP model for electric field & current	1	C	A	C
127	電池の起電力と内部抵抗モデル	OHP model for EMF & internal resistance	1	C	A	C
128	超電導実験器	apparatus for superconductivity	1	C	A	C
129	慣性実験器	ballistics cart	1	C	A	C
130	ジャイロスコープ	rotating platform experiencing precession	1	B	A	A
131	表面及び界面張力測定器	Dunoy surface and interfacial tension	1	C	A	C
132	弾性・非弾性ゴム球セット	elastic, nonelastic rubber ball sets	1	B	A	A
133	水波投影装置	ripple tank	2	B	A	B
134	光線反射・屈折試験器	reflection & refraction apparatus	1	B	A	A
135	波動説明器	wave motion demonstrator	1	B	A	B
136	偏光板	polarization discs	1	B	A	A
137	共鳴音叉	tuning fork with resonance box	1	A	A	A
138	色アクリル反射板	colourful acrylic reflector	1	C	A	A
139	形状可変プラスチック	formable plastic pellet	5	C	A	C
140	形状記憶合金	shape memory alloy spring	1	C	A	C
141	ストロボ	digital stroboscope	1	C	A	C
142	太陽電池	amorphous silicon solar cell	1	C	A	A
143	コンピューター一式	computer set	1	A	A	A
144	煙箱	smoke cell	1	C	A	C
145	てこ (教師用)	lever simple form	1	C	A	A
146	てこ (生徒用)	lever kit	5	C	A	A

主要供与機材活用状況 (NO. 5)

派遣業種: 理数科教育 専門名家: 馬場卓也 記入年月日 1994年 5月1日

(カウンターパートに対する評価基準)

活用度 A: 有効に活用されている。 B: 活用されている。 C: 活用されていない。
 保守能力 A: 積極的に管理する。 B: 消極的に管理する。 C: 管理していない。
 操作能力 A: 基本を習得し応用が可能である。 B: 基本操作を習得している。 C: 操作できない。

物理実験器具

番号	機材名 (日本名)	機材名 (英語名)	数量	活用度	保守能力	操作能力
147	バネばかり	spring balance(-1000g)	5	C	A	A
148	力の演示実験用板	force board	1	C	B	B
149	熱量実験用金属	metal block calorimeter	4	C	B	B
150	放射熱実験キット	radiation kit	1	C	A	B
151	水中の対流実験器具	convection in water app.	3	C	A	B
152	空中の対流実験器具	convection in air app.	3	C	A	B
153	バイメタル	compound bar	3	B	A	B
154	発電機	large motor generator	1	C	A	B
155	発電機	small motor generator	1	C	A	B
156	ナイフスイッチ	knife switch unit	1	C	A	B
157	電球	lamp unit	1	C	A	B
158	シャフト	line shaft unit	1	C	A	B
159	バネ	spring unit	1	C	A	B
160	摩擦熱計測器	friction calorimeter unit	1	C	A	B
161	タービンポンプ	turbine pump unit	1	C	A	B
162	水頭	head of water unit	1	C	A	B
163	電池	storage battery unit	1	C	A	B
164	手動起動装置	hand wheel driving unit	1	C	A	B
165	渦電流装置	eddy current unit	1	C	A	B
166	バネ	spring unit	1	C	A	B
167	シャフト	line shaft unit	1	C	A	B
168	手動発電機	hand driven generator unit	1	C	A	B
169	発電機・モーター	dynamo/electric motor unit	1	C	A	B
170	太陽電池用モーター	mounted motor for solar cell	1	C	A	B
171	太陽電池	mounted solar cell	1	C	A	B
172	電球	mounted lamp (12V, 21W)	1	C	A	B
173	蒸気機関	steam engine unit (with solid fuel)	1	C	A	B
174	太陽エネルギー実験セット	solar energy set	1	B	A	B
175	ヒーローエンジン	Hero's engine set	1	A	A	B
176	水ロケット	water rocket (with experimental cards)	1	A	A	A
177	万華鏡	kaleidoscope	1	A	A	A
178	演示用電流計	demonstration meter	1	C	A	B
179	モノコード	sonometer	5	C	A	B
180	はずみ車	flywheel unit	1	C	A	B

主要供与機材活用状況 (NO. 6)

派遣業種: 理数科教育 専門家名: 馬場卓也 記入年月日 1994年 5月1日

番号	機材名 (日本語)	機材名 (英語名)	数量	活用度	保守能力	操作能力
181	プリズム	prizm(set of acrylic block)	2	C	A	B
182	プリズム台	prizm table	2	C	A	B
183	ベルヌイ管	Bernoulli's tube	1	C	A	C
184	深さによる圧力の変化の実験器具	fluid pressure app.	1	A	A	A
185	圧力の働く方向を示す実験器具	equality of pressure in liquid app.	1	A	A	A
186	水圧機	hydraulic press	1	C	A	B
187	オルガン管	simple organ pipe	1	A	A	A
188	クンディット管	Kundt's tube (with cork dust)	1	B	A	B
189	2.8cm 波の実験機	2.8 cm wave transmitter, receiver, etc.	1	C	A	C
190	プラスチックタンク	rectangular plastic tank	5	C	A	B
191	光学台	optical bench	5	C	A	B
192	変圧器 ナトリウムランプ カドミウムランプ 水銀ランプ	lamp house and transformer sodium lamp cadmium lamp mercury lamp	5 5 5 1	A	A	B
193	分光器	spectrometer	5	C	A	C
194	光線実験器具	kit for ray optics	2	C	A	B
195	レンズ支持台	lens holder	5	C	A	B
196	回折物体支持台	holder for diffraction object	5	C	A	B
197	プリズム支持台	prizm table	3	C	A	B
198	ホログラム	transmission hologram	5	A	A	A
199	スリット	grating and slits	5	B	A	A
200	レンズ (凸)	lens(double convex)	19	B	A	A
201	レンズ (凹)	lens(double concave)	9	B	A	A
202	鏡 (平面)	mirror(plane)	50	B	A	A
203	鏡 (凹)	mirror(concave)	12	B	A	A
204	鏡 (凸)	mirror(convex)	9	B	A	A
205	ニュートンリング vernier microscope	Newton's ring apparatus vernier microscope	5 5	B	A	B
206	干渉模様板	plastic ring plate	1	B	A	B
207	分光計	diffraction spectroscopy	3	B	A	B
208	電池	plates of cell	1	C	A	B
209	ダニエル電池	Daniel cell	1	C	A	B
210	レクランチュ電池	Leclanche cell	1	C	A	B
211	ベル	electric bell	1	C	A	B
212	ジョッキ	Jockey	6	A	A	A
213	フィートストーンブリッジ	Wheatstone bridge	5	B	A	A
214	電位差計	potentiometer	1	B	A	A
215	放電管	deflection tube	1	C	A	C
216	光学実験器具	light box and optical set	2	C	A	C

主要供与機材活用状況 (NO. 7)

派遣業種: 理数科教育 専門家名: 馬場卓也 記入年月日 1994年 5月1日

番号	機材名 (日本名)	機材名 (英語名)	数量	活用度	保守能力	操作能力
217	弾性物質実験器具	elastic material kit	3	C	A	B
218	石けん膜実験器具	soap film experiment	1	C	A	B
219	毛管現象器具	capillary tube	1	A	A	A
220	粘度計	Ostwalt viscometer	1	C	A	C
221	物質の状態を示す器具	kinetic theory app.	1	C	A	C
222	バネ	set of springs	1	B	A	A
223	ポンプ	lift pump	1	A	A	A
224	ポンプ	force pump	1	A	A	A
225	ピンホールカメラ	pinhole camera	1	C	A	B
226	ポンプ	bicycle pump	1	A	A	B
227	ヤングのスリット	Young's slit		A	A	B
228	スリット	optical slit	1	B	A	B
229	光源	light source	1	B	A	B
230	コンデンサー実験セット	capacitor on box with terminal	1	B	A	B
231	電球	light bulb	6	A	A	A
232	振動機	vibrator (timer)	6	A	A	A
233	クランプ	clamp (u-shaped)	6	A	A	A
234	バネ	spring	1	A	A	A
235	コンデンサー	capacitor	10	A	A	A
236	抵抗	resistor	15	A	A	A
237	電球	miniture bulb with socket	12	A	A	A
238	力学実験用バネ	spring for dynamic experiment	6	A	A	A
239	鋼球	steel ball	12	A	A	A
240	スピーカー	speaker	2	A	A	A
241	レーザー	slit line lazer	1	A	A	A
242	屈折実験器具	optical refraction tank	1	A	A	A
243	回折格子	diffraction gratings	3	A	A	A
244	スリット	slit	4	A	A	A
245	レコードタイマー	record timer	2	A	A	A
246	スイッチボックス	electric switch box	2	A	A	A
247	レーザー	lazer beam generator	1	A	A	A
248						
249						
250						
251						
252						
253						
254						

(4-b) 訓練用主要消耗機材の調達状況

派遣業種：理数科教育 専門家名：馬場卓也 記入年月日：1994年5月1日

訓練用主要消耗機材	金額	調達状況
文具一式（生徒用）		A・・・NYSより全生徒に対して文具が支給される。
ファイル		A
ホワイトボード用マジックペン		A・・・よく足りなくなる。
紙		A, B・・・テスト前になくなるが多かったが、改善される見込みである。
OHPシート		B, C
グラフ用紙		A
化学薬品		B・・・将来のことを考えるとケニア側で何とかしてもらいたい。
物理実験用消耗品		B・・・将来のことを考えるとケニア側で何とかしてもらいたい。

A：ケニア政府予算によりケニアで購入。

B：プロジェクト予算によりケニアで購入。

C：専門家の携行機材等として日本で購入。

3. ディプロマ・レベルの訓練について

(1) マスタープラン

(2) 専門家派遣計画

(3) 研修員受入計画

(4) 機材供与計画

(5) ①訓練職種と定員

②入校対象者

③募集方法、選定基準、応募状況

④卒業基準

(6) 各科別技術移転計画

(7) 各科別教材作成計画

(8) 訓練計画(カリキュラム) : 別冊

①Course Run Plan

②Year Run Plan

③Term Run Plan

3(1) ディプロマ訓練実施マスタープラン

項目 時間	1994	1995	1996	1997
	1 4 7 10	1 4 7 10	1 4 7 10	1 4 7 10
1. シラバス内容確認	1月一杯			
2. カリキュラム作成				
(1) 教科、時間配分	1月—3月	→見直し・改善	→見直し・改善	→見直し・改善
(2) コース運営計画	1月—3月	→同上	→同上	→同上
(3) 年間計画	1月—3月	→同上	→同上	→同上
(4) 学期計画	1月—3月	→同上	→同上	→同上
(5) 授業細目	3月—7月(初年度分)→以降各期見直し・改善			
3. 教材開発・作成				
(1) 主教材	5月—7月(初年度分)→以降各期見直し・改善、作成作業継続			
(2) 副教材	5月—7月(初年度分)→同上			
4. 訓練実施				
第 I 期生	9月	10~11月		
第 II 期生		1月		
第 III 期生			1月	
5. 教務委員会(毎月)				
6. インダストリアル リゾン(適宜)				
7. 技術移転	12月			
運営活動				

3(2) 専門家派遣計画(要請案)

	1994	1995	1996	1997
1. 長期				
継続分野				
(1) チーフアドバイザー				12月
(2) 調整員				
(3) 機械工学				
(4) 自動車工学				
(5) 建設機械工学				
(6) 電気工学				
(7) 電子工学				
(8) 数学・物理				
新規要請分野				
(1) コンピュータ	11月			
(2) 教務管理	11月			
長期人数計	8～10	10	10	10
2. 短期				
(1) (機械工学科)	本年度については、	0	(課員の差込に合わせ別途検討)	
(2) 電子材料材料技術(自動車工学科)	機器点検整備	1	0	0
(3) 計測機器再調整(建設機械工学科)	物理実験	0	0	1
(4) (電気工学科)	制御指導技法	0	0	0
(5) (電子工学科)	以上3名、左欄と			
コンピュータプログラミング	は別に要請済み	1	1	1
電気通信		1～2	0	0
CADによる電子設計技術		0	0	1
(6) 物理実験(数学・物理学科)		0	1	0
(7) (強化分野)		} (別途検討)		
コンピュータ				
教務管理				
(8) (共通)				
機械系安全総合対策		1	0	0
校舎環境対策		0	1	0
短期人数計	3	4～5	3+α	3+α

注： 短期専門家の派遣期間は半年位が望まれる。
 強化分野は長期専門家の派遣加何によって調整の要あり。

3(3) 研修員受入計画 (要請案)

	1994					1995					1996					1997				
	1	3	6	9	12	1	3	6	9	12	1	3	6	9	12	1	3	6	9	12
(1) 機械工学	集団・職業訓練指導員 (生産機械)										集団・溶接技術Ⅱ					集団・メカトロニクス				
(2) 自動車工学	特設集団・自動車整備技術					整備工場管理					計測機器									
(3) 建設機械工学	集団・建設機械整備Ⅱ					集団・建設機械整備Ⅱ					集団・建設機械整備Ⅱ									
(4) 電気工学	(電子) 集団・職業訓練指導員 (情報工学)										パワーエレクトロニクス					パワーシステム				
(5) 電子工学	集団・パワーエレクトロニクス					集団・職業訓練指導員 (電子工学)					集団・職業訓練指導員 (情報工学)					制御技術				
(6) 数学・物理	物理実験					物理実験					物理実験									
新規要請・強化分野																				
(7) コンピューター (8) 教務管理						別 途 検 討														
各年度新規計	6					4					6					3				

3(4) 機材供与計画

年度	平成7年度		平成8年度		平成9年度	
	機材名	金額 (千円)	備考	機材名	金額 (千円)	備考
主 要 機 材	①建設機械工学科 機材補修部品	1,000	既供与済機材用	①建設機械工学 機材補修部品・ 実習用機材補充	1,000	既供与済機材用
	②自動車工学科 エンジン	1,200	専用	②自動車工学科 スベアパーツ	1,000	既供与済機材用
	③機械工学科 切削工具 既存工作機械補 充品他	10,000	既供与済機材用	③機械工学科 工具 消耗機材 参考図書他	5,000	既供与済機材用
	④電気工学科 スベアパーツ 参考図書	3,000	既供与済機材用 教材作成用	④電気工学科 スベアパーツ 参考図書	2,000	機材保守 教材作成用
	⑤電子工学科 参考図書 補修部品 通信関連機材 コンピュータ- 関連 機材他	5,010		⑤電子工学科 スベアパーツ他	4,000	
	⑤共通学科 視聴覚教材 参考図書 実験器具他	5,500		⑤共通学科 視聴覚教材 参考図書 実験器具他	3,500	
	年間計画合計	25,710		年間計画合計	16,500	
備考	機械工学科では上記のほかに、ホブ盤、数値制御 プログラム装置、測定器、熱交換・熱移動実験装 置も希望					
				年間計画合計	10,000	

* 3年間総計：52,210千円（機材費のみ）

3. (5) ディプロマレベルの訓練に関して

①訓練職種と定員

建設機械工学、自動車工学、機械工学、電気工学、電子工学の5分野。
定員は各学科20名、1学年合計100名。

②入校対象者

NYS 自体への入隊資格は、

- a) 初等教育修了者（最低）。
- b) ケニア国籍を有する。
- c) 年齢18～22歳で未婚、扶養義務を持たない男女。
- d) 健康であること。
- e) 軍隊式のNYS 基礎訓練を修了する意志がある。
- f) 全国各地のNYS ユニットにて展開される国造り事業（道路・ダム建設、農業等）に参加する意欲がある。

③募集方法、選定基準

－募集方法：テクニシャン実施時と同じく、NYS 全体として隊員募集し、基本的な入隊資格に加えて、下記の選定基準成績を満たす者の中から本学院入校者を選抜する。

ケニアの他の職業訓練機関（ポリテクニク等）と違い、本学院入学を直接に一般公募することはない。段階的に説明すれば、以下のとおり。

1) NYS への入隊募集

新聞、ラジオ等で募集要項（各市町村でリクルートの行われる日時、各訓練機関毎の資格要件等）を全国的に公表する。（本年度は男子3,000人、女子1,000人の合計4,000人を公募）

2) リクルート

予め公表されていた全国の各市町村でのリクルートセンターに決まった日時にリクルートオフィサーを派遣し、応募者の書類、健康診断結果、面接、各地区での各レベルの資格を持った者の入隊割当数を基に合否を即決していく。

3) 基礎訓練

リクルートで入隊とされた者は所定の日時に、ギルギルにあるNYS カレッジに入隊し、約3か月の基礎訓練を行う。

4) この基礎訓練期間中に本人の志望を確認し、または1年～2年の国造り事業に参加した後、それぞれの訓練機関配属となる。

5) 本学院については、下記選定基準に基づき、本人の志望を勘案し、成績上位順に選抜し、例外的に基礎訓練終了直後に学院入学となる。

－選定基準（本学院）

- a) NYS の隊員であること。（入隊資格を満たし、基礎訓練を終了していること。）
 b) 中学校卒業時国家試験 (KCSE : KENYA CERTIFICATE OF SECONDARY EDUCATION) の成績で全 8 科目の平均が C- (C:7 付け) 以上で、「1. 数学」、「2. 英語」、「3. 物理科学：物理：化学のうち 1 科目」の 3 科目で C- (C:7 付け) を獲得していること。
 その他、「1. 電気」「2. 力学」「3. 製図・設計」「4. 金属加工」の 1 科目で C (C:7 付け) を獲得している場合は、優先的に考慮する。

KCSE の評価方法

A から E までの 5 段階があり、A が最良で D までは有効とみなすが、E は失格。
 A と E 以外の各 3 段階を更に上からプラス、ブレーション、マイナスの 3 段階に分け、評価する。

- A (A:7 付け)
- A- (A:7 付け)
- B+ (B:7 付け)
- B (B:7 付け)
- B- (B:7 付け)
- C+ (C:7 付け)
- C (C:7 付け)
- C- (C:7 付け)
- D+ (D:7 付け)
- D (D:7 付け)
- D- (D:7 付け)
- E : 失格

－応募状況

	入学時期	応募者数	倍率
1 期生	1989 年 9 月	3,023	3.2
2 期生	1990 年 12 月	3,648	3.3
3 期生	1991 年 8 月	3,000	3.5
4 期生	1992 年 12 月	1,100	4.4
5 期生	1993 年 8 月	1,495	1.4

* 1 期生から 4 期生までは、その年の NYS 入隊者数を応募者数。
 5 期生については、本学院に応募した人数を応募者数。

④卒業基準

3年間の所定の学業を修了し、内部試験合格を以て訓練修了とし、国家試験合格で卒業とみなす。

以上

3. ディプロマ・レベルの訓練について

(6) 各科別技術移転計画

(7) 各科別教材作成計画

①建設機械工学科

橋口 悦夫 専門家

②自動車工学科

田嶋 豊七 専門家

③機械工学科

平出 貞夫 専門家

④電気工学科

宮森 和彦 専門家

⑤電子工学科

金子 正彦 専門家

⑥共通学科(理数科教育)

馬場 卓也 専門家