

(その1)

アセアン諸国生産性向上,
工業規格・標準化基礎調査報告書
(フィリピン共和国工業規格・標準化)

平成4年3月

国際協力事業団
鉱工業開発協力部

ARY

JICA LIBRARY



1102855121

24669

(その1)

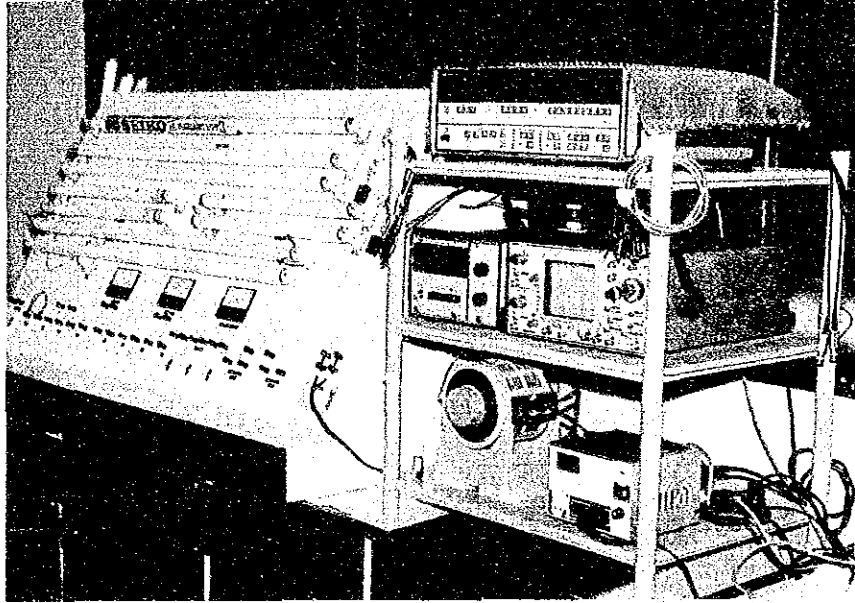
アセアン諸国生産性向上,
工業規格・標準化基礎調査報告書
(フィリピン共和国工業規格・標準化)

平成4年3月

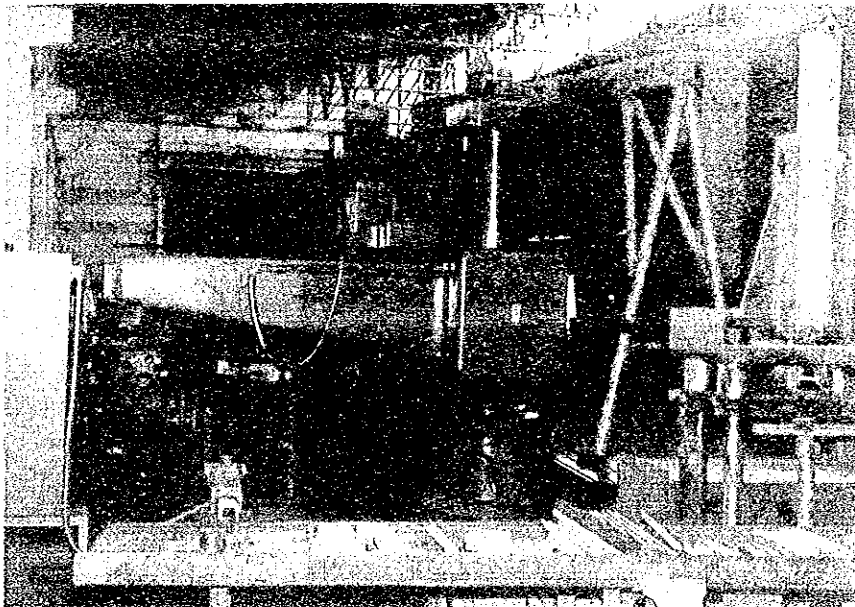
国際協力事業団
鋁工業開発協力部

国際協力事業団

24669



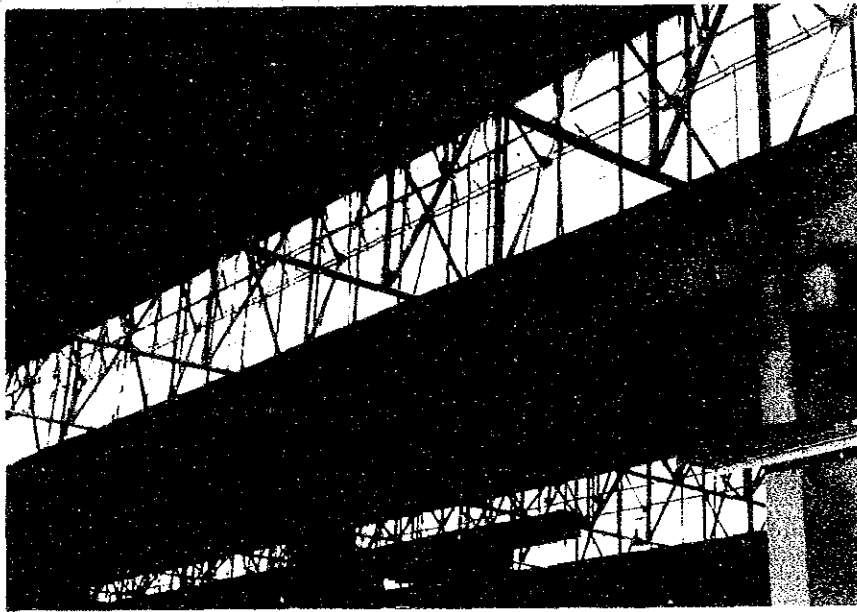
BPS試験所 (Laboratory) の機材



金属工業開発センター (MIDRC) (プロジェクト・サイト候補) の
建屋の状況



MIRDC サイト予定地



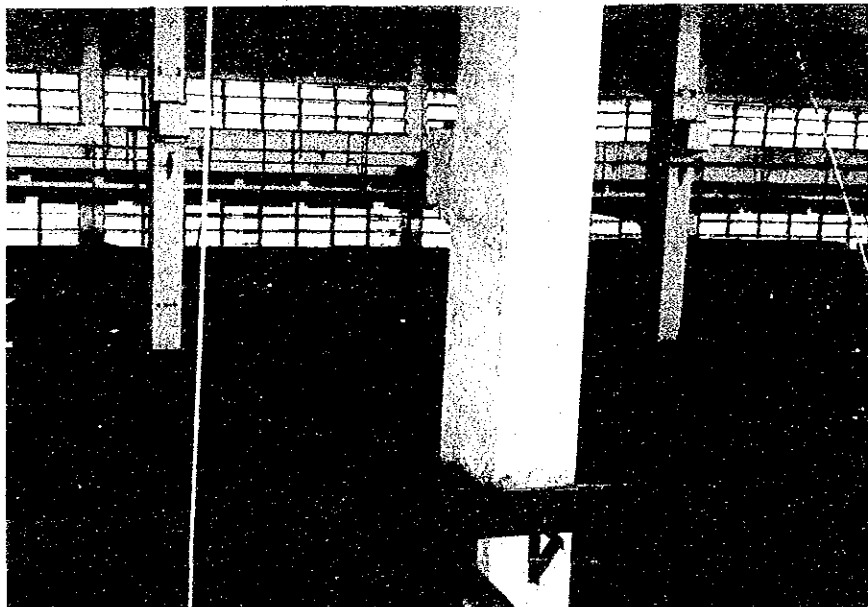
天井

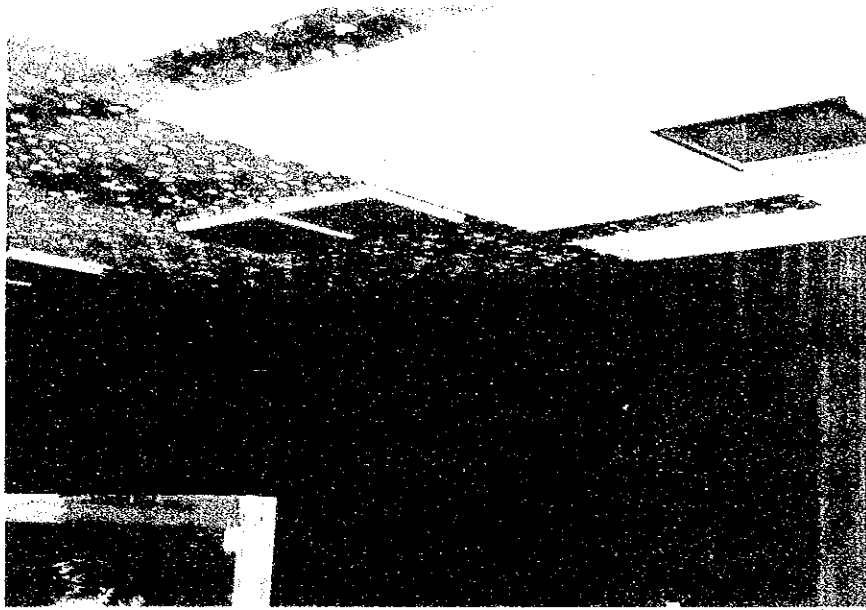


床

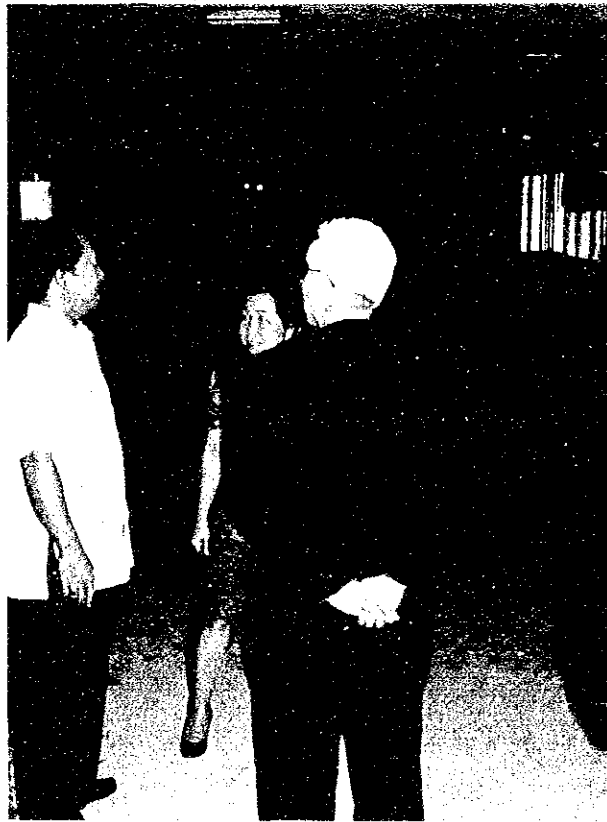


2 Fから見た サイト予定地





2 F の空部屋



目 次

1. 産業開発協力事業における基礎調査の位置づけ	1
1-1 基礎調査の趣旨	1
1-2 平成3年度の基礎調査の対象分野	1
2. フィリピン工業規格・標準化基礎調査の調査方針	3
2-1 調査の目的	3
2-2 調査の内容	3
2-3 調査団員	3
2-4 調査日程	4
2-5 主要面談者	4
3. フィリピン共和国における工業規格・標準化の現状と問題点	7
3-1 フィリピン共和国における工業標準化	7
3-1-1 工業標準化の発展	7
3-1-2 工業標準化制度の概要	7
3-1-3 工業標準化執行機関	7
3-1-4 規格開発の概要	10
3-2 認証制度	13
3-2-1 PS 認証マーク制度	13
3-2-2 輸入商品承認制度	17
3-3 工業標準化及び認証制度における問題点	17
3-3-1 工業標準化及び認証制度の不徹底	17
3-3-2 BPS 試験所の設備の貧弱さ	18
3-3-3 指定試験機関の許容力等	19
4. フィリピン共和国工業規格・標準化プロジェクト構想	21
4-1 背景	21
4-1-1 「フィリピン共和国工業標準化・品質向上計画調査」の実施	21
4-1-2 無償資金協力及びプロジェクト方式技術協力の要請と 第15回日比年次協議	21
4-1-3 その後のフィリピンの動き	21

4-2 再要請の形態.....23

別添資料.....23

別添資料

- No. 1 BPS 規格開発課成果報告 (1989.01~12)
(Annual Accomplishment Report 1989)
- No. 2 BPS 規格開発課成果報告 (1990.01~12)
(Annual Accomplishment Report 1990)
- No. 3 BPS 規格開発課成果報告 (1991.01~12)
(Annual Accomplishment Report 1991)
- No. 4 1992年標準化重点品目及び項目リスト
(List of Priority Products/Subjects for Standardization for 1992)
- No. 5 PNS 強制品目リスト (1991年12月30日現在)
(List of Philippine National Standards for Mandatory Implementation as of
30 Dec. 1991)
- No. 6 PS 認証マーク申請方法
(How to Apply for the PS Quality Mark)
- No. 7 PS 認証マーク制度実績
(PS Certification Mark Scheme)
- No. 8 BPS 指定試験機関リスト (1991年10月現在)
(List of BPS-Accredited Laboratories as of October 1991)
- No. 9 BPS 工場審査及び製品審査報告書様式
(Factory and Product Assessment Report)
- No. 10 貿易工業省告示 1990年一連番号第9号
(Department Administrative Order No.9 Series of 1990)
- No. 11 貿易工業省告示 No.9 実施結果 (1991年1月~12月)
(Implementation of DAO 9, January-December 1991)
- No. 12 貿易工業省告示 No.9 1992年実施優先品目
(DAO No.9 Implementation PRIORITY PRODUCTS 1992)
- No. 13 1991年8月8日付 NEDA より DTI 次官に送付された書簡
- No. 14 1991年12月23日付 BPS より NEDA に提出されたプロ技要請書
- No. 15 無償資金協力再要請案
(Summary of Project for Japan's Grant Aid)

1. 産業開発協力事業における基礎調査の位置づけ

1-1 基礎調査の趣旨

産業開発協力事業においては、近年のアセアン諸国をはじめとする開発途上国からの協力要請の内容が高度化、ソフト化が進み相手国の真のニーズを的確に把握することが困難な状況となっている。

これは、開発途上国が我が国の生産性向上、品質管理、輸出促進、情報処理等高度・ソフト技術の移転を欲しているものの、当該分野における協力計画の策定能力が必ずしも十分ではないこと、他方、我が国サイドにおいても当該協力要請に関連する周辺情報が不足していることなどに起因している。

こうした状況を踏まえ、産業開発分野について特定分野、地域におけるプロジェクト方式技術協力の実施可能性等検討するに際し必要な基礎的情報を幅広く収集し、調査分析を行うこととするものである。

1-2 平成3年度の基礎調査の対象分野

(1) 東欧生産性向上基礎調査〔当部作成報告書：鉱開技（平成4年3月 CR(3)92-109）〕

派遣期間 平成4年1月11日～1月22日

対象国 ハンガリー、チェコスロヴァキア

(2) アセアン諸国生産性向上／工業規格・標準化基礎調査

派遣期間 平成4年2月18日～2月28日

対象国 タイ : 生産性向上

フィリピン : 工業規格・標準化

注) タイ生産性向上についての報告書は本編とは別に当部にて作成中

2. フィリピン工業規格・標準化基礎調査の調査方針

2-1 調査の目的

アセアン諸国は、近年、製造業を中心に各種輸出振興策を講じている。その一環として、まず国内工業品の品質向上を図り、輸入品に対する競争力の強化及び海外市場における品質の信頼性の確立が緊急の課題との認識の下、工業品の規格標準化の推進並びに経営管理・企業管理等いわゆる生産性向上（運動）に取り組んでいる。しかしながら、各国政府ともその具体的技術・ノウハウ等十分な蓄積がなされていない状況にある。

こうした背景の下、今後、当部として上記分野におけるプロジェクト方式技術協力の実施可能性の検討、効果的協力のための方策を探る上で基礎的な情報となる行政面でのインフラ状況（法制度、国内推進体制等）を調査する。対象国としては「工業規格標準」については、国家規格等制定しその普及・振興に意欲を見せているフィリピン共和国を、「生産性向上」については、現在、標準化の普及を進める一方、産業界の更なる生産性向上を図ろうとするタイ王国とする。

2-2 調査の内容（フィリピン工業規格・標準化）

（主要調査項目）

- (1) 工業規格・標準化に関するフィリピン政府の基本的な政策
- (2) 工業規格・標準化に関するフィリピン政府との将来のプロジェクト技術協力の可能性の検討及びその実施に当たっての環境
 - ① 産業政策の概要（経済振興政策、輸出促進策等）
 - ② 国家規格開発への取組み状況（実施のための具体的計画、体制及びその現状と問題点）
 - ③ 認証制度への取組み状況（実施のための具体的計画、体制及びその現状と問題点）
 - ④ 産業界（代表的企業）における企業内標準化の現状

2-3 調査団員

井上 和俊	団長・総括	国際協力事業団 鉱工業開発協力部 鉱工業開発技術課長代理
鬼束 忠人	工業規格・標準化 計画	通商産業省 工業技術院 標準部 標準課 工業標準 専門職
佐々木 隆一	試験・検査	財団法人 機械電子検査検定協会 理事
富山 和	工業規格・標準化	財団法人 日本規格協会 国際標準化協力センター 係長

くまがい ひて のり
熊谷 英 範

調査企画

国際協力事業団 鈹工業開発協力部 鈹工業開発技術課

2-4 調査日程

2月23日(日)

(井上, 熊谷)

バンコク 10:40発⇒マニラ14:45着 (TG620)

[タイ生産性向上基礎調査終了後]

(鬼束・佐々木・富山)

成 田 10:00発⇒マニラ13:25着 (PR431)

2月24日(月)

09:00 JICA 事務所打合せ

14:30 貿易工業省製品規格局 (BPS)

2月25日(火)

09:30 同上

14:00 Philippine Institute of Pure and Applied
Chemistry. (PIPAC) Laboratory

15:30 BPS Laboratory

17:00 Cottage Industry Technology Center
(CITC)

2月26日(水)

10:00 科学技術省産業技術開発センター (ITDI)

14:00 SHARP (PHLIS.) CORPORATION

16:00 科学技術省金属工業研究開発センター
(MIRDC)

2月27日(木)

14:30 国家経済開発局 (NEDA)

16:30 在フィリピン共和国日本国大使館報告

17:30 JICA 事務所報告

2月28日(金)

マニラ 14:30発⇒成 田 19:15着 (PR432)

2-5 主要面談者

(1) JICA マニラ事務所

飯 島 正 孝 所長

斉 藤 克 郎 所員

粕 谷 亮 所員

(2) 貿易工業省製品規格局 (BPS: Bureau of Product Standards, Department of Trade and Industry)

Mr. Renato V. Navarrete Director, BPS

- Mr. Norma C. Hernandez Chief, Standards Conformity Division, BPS
- Mr. Gerardo P. Panopio Standards Engineer,
Standards Conformity Division, BPS
- 穂山 貞治 JICA 個別専門家 (工業標準化)
- (3) PIPAC Laboratory (PIPAC: Philippine Institute of Pure and Applied Chemistry)
Mr. Modesto T. Chua Institute Director
- (4) BPS Laboratory
Mr. Antonio D. Panara
- (5) CITC(CITC: Cottage Industry Technology Center)
Mz. Emeline Realubit Navera Executive Director, National Industrial Manpower
Training Council Coucurrently Officer in Chatge, CITC
- (6) ITDI(ITDI: Industrial Technology Development Institute, Department of Science
and Technology)
Mr. Rufino C. Lirag, Jr. Director, ITDI
- (7) Sharp(Philis.) Corporation
Mr. Kazuo Iino President and Gen. Manager
Mr. Sumio Hamada Vice President, Production Division
- (8) MIRDC(MIRDC: Metals Industry Research and Development Center)
Mz. Priscilla A. Mantaring Manager, Analysis, Testing and Inspection Depart-
ment
- (9) NEDA(NEDA: National Economic and Development Authority)
Mr. Ernesto Bautista Director, Zublic Investment Staff
- (10) 在フィリピン共和国日本国大使館
柴崎 澄哉 二等書記官

3. フィリピン共和国における工業規格・標準化の現状と問題点

3-1 フィリピン共和国における工業標準化

3-1-1 工業標準化の発展

フィリピンにおける組織的・体系的な国家規格は、1964年6月20日の共和国法律第4109号の制定・施行によりその基礎が築かれた。

また、国家的な標準化活動は、当初、輸出入品の規制を重点として行われたが、1982年には住宅における火災の防止を図るための大統領指示第1208号による消費者保護へとその色合いも変化した。

しかし、経済開発を進める上で、産業基盤の一つとして機能を果すべく、国家規格の制定・普及へと重点をシフトするための政策がとられるようになったのは、1987年の行政命令第133号（フィリピン規格局の製品規格局への改組）、貿易工業省告示第10号（標準理事会の設立）以降である。その後、次に述べるPSマーク製品の政府調達ガイドラインの発表、標準化基本計画及び年度計画の策定が行われ、同国の本格的な標準化活動が展開されるようになった。

3-1-2 工業標準化制度の概要

現在のフィリピンの工業標準化制度は、国家規格であるPNS (Philippine National Standards)、PSマーク制度 (Philippine Standards Certification Mark Scheme) 及びICC (Import Commodity Clearance: 輸入商品承認制度) を3本の柱として運営されている。

上記国家規格は、貿易工業省製品規格局(BPS)の前身であるフィリピン規格局(Philippine Bureau of Standards: PBS)により、1965年から1981年の間に制定されたSAO (Standards Administrative Order) と1982年以降、PBS及び1987年に改組されたBPSによって制定されているPNSの2種類がある。PNSの中にはBPSが国家規格として採用することを認めた国際規格や外国国家規格・団体規格が含まれている。一方、SAOは見直し・改正がなされた場合、新たにPNSとして新しく規格番号が与えられる。

1990年12月現在のPNS及びSAOの数は次頁のとおりとなっている。

3-1-3 工業標準化執行機関

貿易工業省製品規格局 (DTI/BPS)

(Bureau of Product Standards, Department of Trade and Industry)

(1) 現在、フィリピンにおいて国家標準化行政を所管しているのは、貿易工業省 (DTI) に所属するBPSである。1987年7月26日に施行されたDTIの組織改正に関する行政命令

表1 フィリピン国家規格数

名 称		規 格 数
PNS		220
SAO		374
国家規格（PNS）として採用されている国際規格等	ANSI	6
	ASTM	179
	AS	27
	BS	38
	CTP	5
	FAO	5
	IEC	21
	ISO	256
	IP	1
	JIS	38
PHIL	1	
合 計		1,171

(出典：PNS Catalogue 1990-1991)

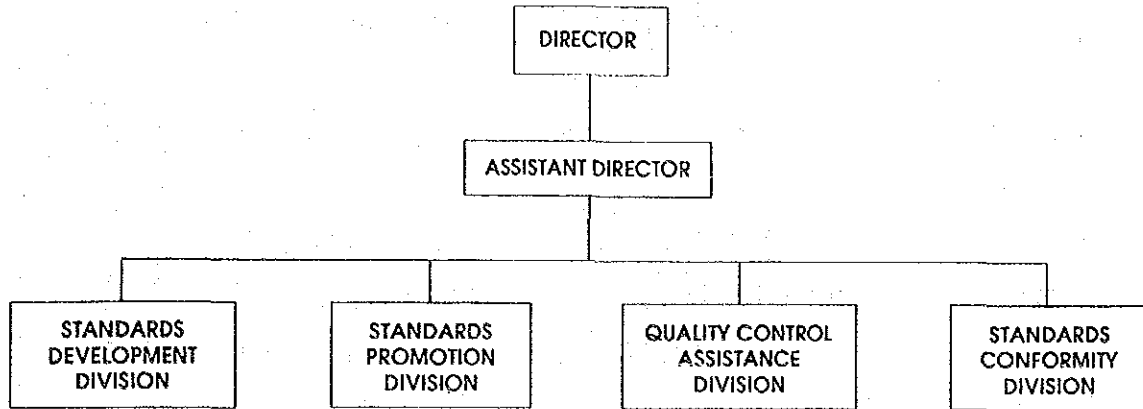
(Executive Order) 第133号により BPS が DTI 内に設置され、BPS は国家標準化事業の促進、実施及び調整を行うことが明示されている。BPS の主要機能は、以下の4点である。

- 国の内外において競争力をつけるべく、フィリピン製品の品質を向上させること。
- 一般大衆の健康及び安全を確保すること。
- 品質確保及び生産性向上に関し、生産効率の改善に努めること。
- フィリピン国民への標準化及び製品意識の高揚を図ること。

(2) BPS は、Director を筆頭とし、次の組織構造をもっている。

図1

**BUREAU OF PRODUCT STANDARDS
DEPARTMENT OF TRADE AND INDUSTRY
ORGANIZATIONAL CHART**



Director	1
Assistant Director	1
Division Chief	4
Assistant Division Chief	3
Senior Product Standards Specialist	16
Product Standards Specialist II	18
Product Standards Specialist I	19
Product Standards Researcher	8
Secretary	2
Clerk III	6
Driver	4
Casual	4
TOTAL	86

各課 (Division) の主な業務を以下に示す。

(ア) Standards Development Division (規格開発課)

- 規格, サンプルング・試験方法及び仕方書の作成・発行
- 国家・国際標準化活動 PNS の地域・国際規格との整合性及び規格開発優先品目に関するプログラムの策定, 実施, 監視及び評価
- 規格開発に関する各専門委員会 (Technical Committee) の組織
- 国家標準化の促進に関する特別規格作成団体 (原案作成団体) との調整

(イ) Standards Promotion Division (規格普及課)

- 製造業者, 輸出業者, 消費者等への技術情報サービスに関するプログラムの策定, 実施及び評価
- GATT スタダードコードに関するフィリピンにおける窓口業務
- 標準化及び海外市場における品質要求に関する技術的情報の提供
- 標準化及び PS マーク制度の有効性喚起のための展示会, セミナー等の企画

(ウ) Quality Control Assistance Division (品質管理助成課)

- 品質管理に関し, 顧客及び DTI 職員に対する特別技術研修プログラムの策定, 調整及び評価
- 製造業者, 特に PS マークライセンスの申請者及び取得者に対する製造技術及び品質管理技術指導の拡大
- 品質管理, 技術研修プログラムの実施に関する技術情報を得るための内外関連機関との調整

(エ) Standards Conformity Division (規格適合課)

- PS 認証マークスキーム, 工場及び製品評価及び輸入商品承認制度 (ICC) に関する政策及びプログラムの策定, 実施及び調整
- 規格開発及び実施 (PS 認証マークスキーム等) のための製品試験の実施
- 試験機関相互認定に関するプログラムの策定, 実施及び評価
- 規格適合の執行

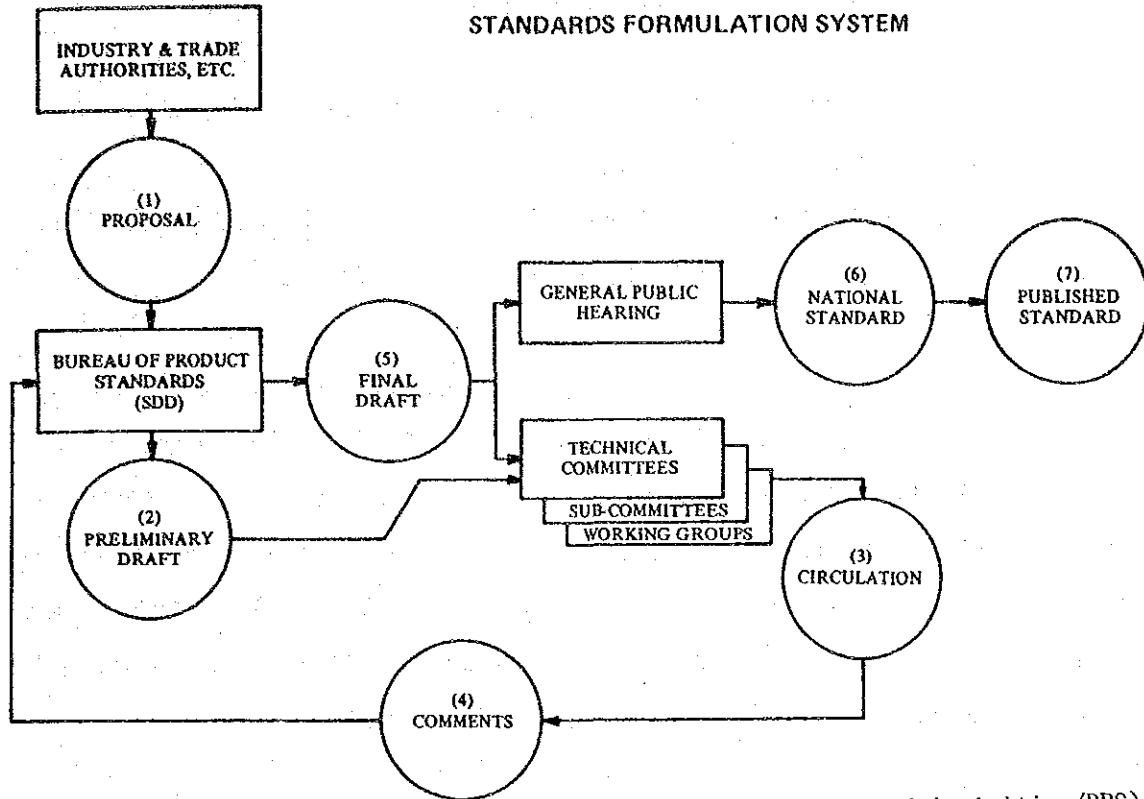
3-1-4 規格開発の概要

(1) 規格開発の手順

国家規格の制定, 改正及び見直しについては, BPS が認めた45の専門委員会が行うことになっており, 各専門委員会事務局は BPS 規格開発課が担当している (地方の場合は DTI 支局 (13) 地方事務所 (73) が BPS の業務を担当する)。

規格開発の手順は, 我が国の場合と同じであり, 図 2 に示すとおりである。

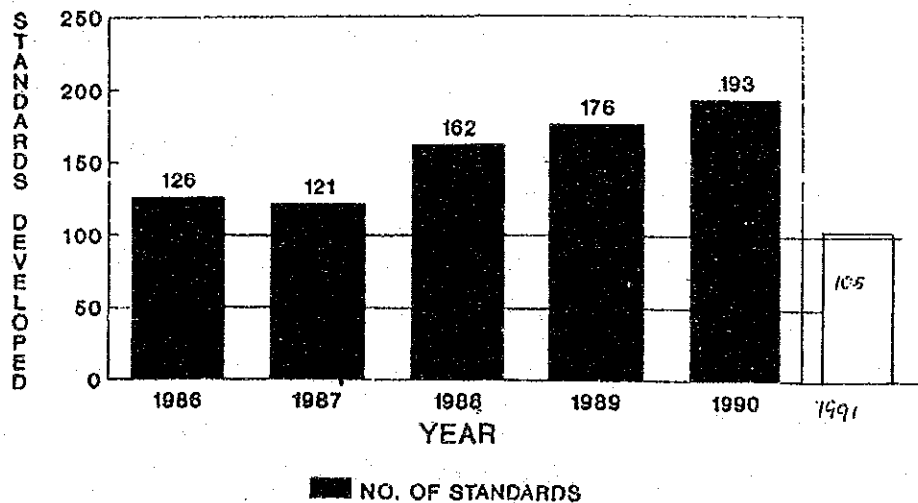
図 2



(2) 規格制定状況

1986年から1991年までの PNS 制定状況は以下のとおりである。1991年における制定数が少ないのは、現在印刷中のものは含まれず、最終集計がされていないためであり、最終的には200件前後になるとと思われる。

図 3. STANDARDS DEVELOPMENT



過去3年間（1989～1991）のBPS規格開発課における成果を別添1～3に示す。

(3) 規格開発における重点品目

BPSは、毎年標準化に関する基本目標、重点目標とその実施計画及び、規格開発の重点品目について事業実施計画を策定し、事業を遂行している。

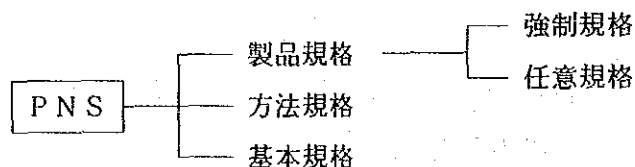
1992年度における規格開発の重点品目をみると国民の健康と安全及び利益の確保を図るため、電気部品、消火器、建築材料等が挙げられている（別添4参照）。

(4) 強制規格と任意規格

規格は、製品自体の要求事項を規定した製品規格（Product Standards）、試験・測定方法や手順を規定した方法規格（Method Standards）及び、用語・（図）記号等基本分野を標準化した基本規格（Basic Standards）に区分される。

PNSにおける製品規格は、国の経済政策の推進、国民の健康と安全及び公正な取引を図る上で、製造業者がクリアしなければならない製品の品質及び性能の要求事項（基準）を規定した強制規格（Mandatory Standards）と、それが必要条件とはなっていない任意規格（Voluntary Standards）の2種類から成り立っている。

図4



強制製品規格は別添5に示すとおり、1991年12月現在、56の品目が指定されている。

さらに、製品規格以外に実施基準（Code of Practice）や試験方法においても特にBPSが必要と判断した場合には強制規格として扱われている（現在、LPG用シリンダの再使用に関する要件、エナメル銅線試験方法等4件）。さらに近い将来、強制規格化が予定されている任意規格は、消防関係規格、電気製品規格を中心に25件である。

尚、SAOの中に強制規格とする必要性が認められた場合は、SAOを廃止し新たにPNSとして制定されるので、現在SAOには強制規格はない。

(5) 規格の普及

国家規格の普及は規格制定とともに重要であり、BPSの規格普及課が次の活動を通して、その役割を担っている。

(ア) 印刷物の作成・頒布

- Standardization and its Benefits（標準化とその便益）

- Services (BPS の行うサービス)
- BPS Organization and Activities (BPS の組織と活動)
- PNS Catalogue (PNS カタログ)
- BPS Quarterly (四半期ごとの標準化をめぐる重要な動きを紹介)
- Metrication (メートル法の普及のため)
- Annual Report (年次報告書)
- List of PS Quality Mark Licensees and Importers issued the Import Commodity Clearance

(PS 認証マーク許可取得者及び輸入商品承認書所有者リスト)

- (イ) セミナー及び部門別対話集会の開催
- (ロ) PS 認証マークの許可を受けた製品の展示会の開催 (巡回)
- (ハ) 標準化促進全国大会の開催 (毎年10月)
- (ニ) マスメディアによる普及
- (ホ) BPS 図書館の活用による普及
- (ヘ) BPS 認証製品の政府調達 (1987年10月10日付で DTL, 予算管理省 (Department of Budget and Management: DBM) 及び会計検査院 (Commission on Audit: COA) の間で BPS 認証製品の政府調達に関する覚書が交され, 1988年1月1日から実施)。

3-2 認証制度

認証制度の主たる目的は、自己認証及びバイヤーズスペック等による当事者間認証の場合を除けば、ある製品について、品質・性能・安全性等が規格あるいは技術基準に適合していることを政府や試験所等の権威ある第三者機関が証明することにより、生産者の品質意識の高揚と消費者保護を同時に満足し、最終的には、自国の産業発展を促進させることにある。認証制度が産業界ばかりでなく、消費者にも広く理解され、その目的が達成されるか否かは、国家規格の整備をはじめとする運用面及び試験所の能力によるところが大きい。

フィリピンにおいては、法律に基づく認証制度として PS 認証マーク制度及び輸入商品承認制度 (ICC) があり、前述のとおり BPS 規格適合課が主としてその運営を行っている。

3-2-1 PS 認証マーク制度 (PS Certification Mark Scheme)

(1) 概要

1987年に前版を改正・拡大して公布された「標準局通達 (SAO) No.20-3 (PSA (Product Standards Association: PBS と共に BPS の前身) が運営する製品の表示に関する規則及び法規)」に基づき、国家規格または、国家規格として採用されている国際・外国規格に適

合している製品を継続して生産しうるものと BPS が認めた工場に対して、認証の対象となった製品についてのみ PS マークの使用の許可が与えられる。この認証を受けるに当たって、工場は BPS あるいは DTI の地方の出先機関である DTI Regional/Provincial Office による厳正な工場審査と製品試験を受ける必要がある。この制度は、消費者に対しては、製品の品質安全性及び信頼性を保証し、製造者に対しては、国内及び国外市場における製品の受容を促進し、ひいては企業の販売と利潤を増大させるという恩恵をもたらす。

マークの使用許可は、許可を受けた工場は DTI Regional/Provincial Office によって、製品の品質、製造状態、設備等が、当該規格及び BPS の指定する品質保証計画の要求する水準を満足しているか否かの定期的なチェックを受けねばならないことになっている。

フィリピン政府関係機関も、前述のとおり、その調達物質は1988年1月1日より実施された「BPS 認証製品の政府調達に関するガイドライン」に基づいて PS マークを付した製品を優先的に調達し、PS マーク制度の保護・拡大を図っている。

(2) 認証の対象及び認証マーク

PNS 及び SAO の製品規格については、食品を含めてすべて認証の対象となっているが、3-1-4(4)項で述べた強制規格の品目については強制的にこの認証制度が適用され、製造業者及び販売業者は認証を受けずに当該製品を製造及び販売してはならないことになっている。

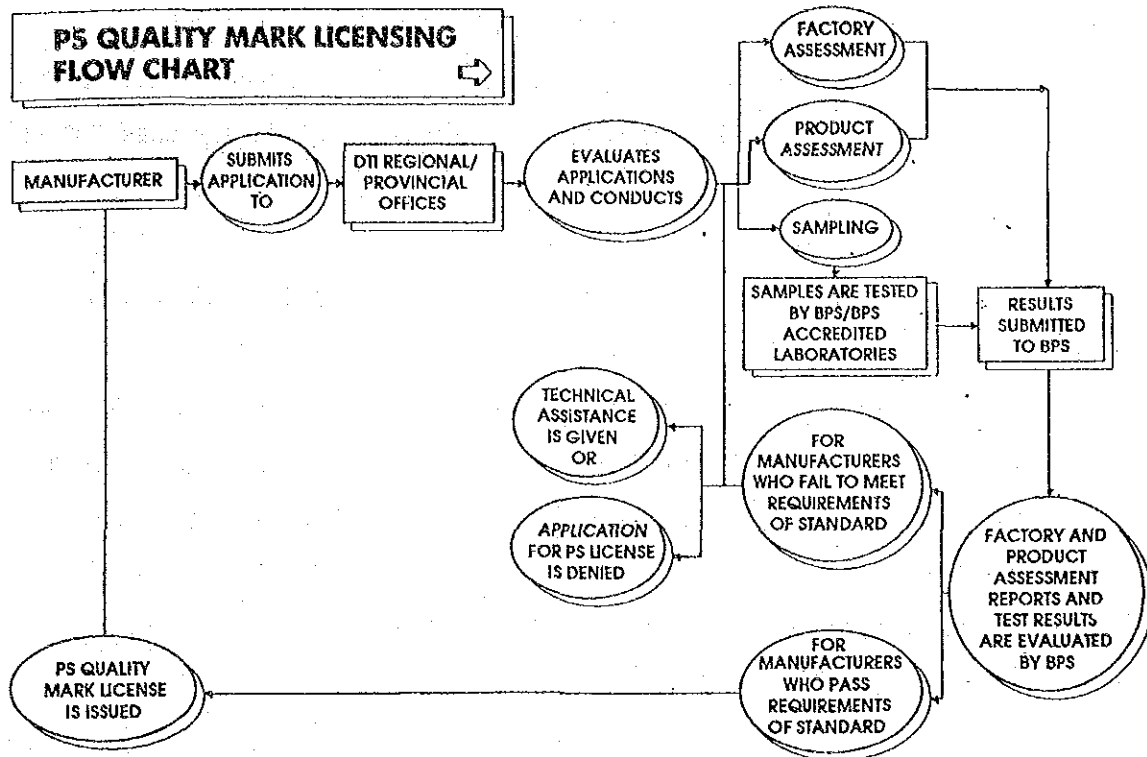
また、実施基準や方法規格のような製品規格以外の PNS であっても上記の観点から強制認証の対象としている。

尚、強制認証の対象、非対象に関係なく下記の歯車をデザインした PS 認証マークが使用されている。



(3) 認証の手順

認証の手順を以下に示す（出典：How to Apply for the PS Quality Mark/BPS）（別添 6 参照）。



(4) 認証の実績

過去3年間（1989年～1991年）におけるPS認証マーク制度の実績を別添7に示す。

(5) PS認証マーク制度における試験・検査

まず、本報告書上の「試験」、「検査」及び「工場審査」、「製品審査」という用語について便宜上次のように区別する。

「試験」：BPS試験所またはBPSが認定した試験所において、試験機器（設備）を用いて、製品等のサンプルの特性値を調べる。つまり、試験結果について報告書の作成を行うが、合否の判定は行わない。

「検査」：BPSにおいて「試験」した結果（試験結果報告書）を合否判定基準と比較して良品、不良品の判定を下すこと。

「工場審査」：BPSまたはDTI地方支部の職員が工場の品質管理状況、社内標準化実施状況について調査すること。

「製品審査」：BPSまたはDTI地方支部の職員が工場生産された製品について、工場において試験したり試験データ等を調査すること。

(ア) 概要

PS認証マーク制度の下での試験・検査は次のとおりである。

- ① PSマーク使用許可の申請を行い、様式に不備がなく申請を受理された工場に対して品質管理状況、技術管理状況等の調査を行う「工場審査」
- ② 申請された製品に対してPNS規格に基づき行われる「規格適合性確認試験」

- ③ PS マーク使用許可が与えられた後 PNS 規格に適合した製品が生産されていることを確認するため毎年1回定期的に行われる「工場検査」及び「規格適合性確認試験」
- ④ 市場から製品を買上げて PNS 規格に適合しているかを確認する「規格適合性確認試験」
- ⑤ 必要に応じて行われる工場への「立入り検査」

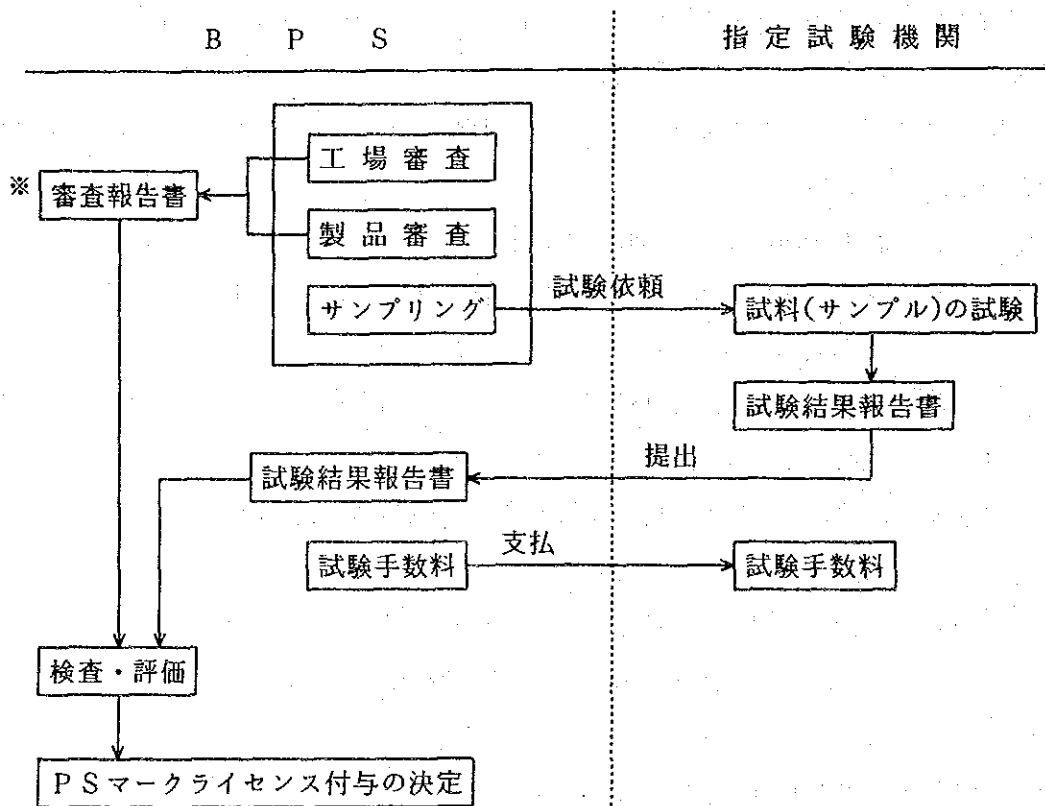
工場審査, 工場検査及び立入り検査については, BPS 規格適合課の職員又は DTI の地方支部の職員が実施している。

規格適合性試験については, BPS の試験所と BPS が定めた指定基準によって指定された27の試験機関が実施している。これら27の試験機関には, 政府系の機関, 非政府系の公共機関, 民間の検査会社のほか, 製造業者の工場の試験所がある (別添8参照)。

(i) BPS と指定試験機関の役割

BPS と指定試験機関の役割分担を図7に示す。

図7. PS 認証マーク制度における B P S と指定試験機関の役割分担



※ 審査報告書様式を別添9に示す。

3-2-2 輸入商品承認制度 (Import Commodity Clearance: ICC)

(ア) 概要

輸入商品承認制度は大統領令1208号に基づき、PNS規格又はBPSが承認した国際規格又は外国規格に適合した電気製品や建設材料に対してのみフィリピンへの輸入を認めるものである。

BPSと関税局(Bureau of Customs)は、粗悪な輸入商品が国内に流通することを防止するために、1988年5月25日両局長が「強制規格輸入製品検査共同手続きに関する覚書」に署名し、両者の協力体制を確立した。これにより、対象となる輸入商品は、通関の前に積荷毎にサンプリングされPNSまたはBPSが認めた国際・外国規格に適合しているか否かの検査を受け、適合商品にのみICCが発行される。

輸入商品承認制度では、輸入しようとする製品が港に着くたびに輸入業者からの申請に基づき、BPS又はDTIの地方支部の職員がその製品の中から試験サンプルを抜き取り、その試験サンプルがPNS規格又はBPSが承認した国際規格又は外国規格に適合しているかどうかを試験することとしている(規格適合性試験)。

この規格適合性試験は、PS認証マーク制度と同様にBPSの試験所とBPSが認定した27の試験機関が実施している。

(イ) 対象品目

大統領令第1208号に基づく電線、電気材料、電気部品、電気付属品、消火設備、消火システム、消火器付属品はすべて、この制度の対象品目となっている。

また、国民の安全性確保の観点から、PSマーク制度において強制認証の対象となっているPNSのいくつかは、対象品目に指定されている。

3-3 工業標準化及び認証制度における問題点

3-3-1 工業標準化及び認証制度の不徹底

先に3-2-1において述べたようにBPSでは、さまざまな方法により民間等に対して標準化及びPS認証マーク制度の普及に努めているが、一般企業、特に中小零細企業においては、その有効性が十分理解されているとは言い難い状況にある。また、有効性については理解しているものの、社内標準化導入に要する初期投資や社員教育、PSライセンスを取得するまでの労力・時間及び経費の面から二の足を踏んでいる場合が多い。

また、強制規格に指定されている品目については、その製造業者はPSライセンスを取得し、製品が当該PNSに適合している旨を示すPS認証マークを製品等に貼付せねばならないし、販売業者は、PS認証マークの貼付されていない製品を販売してはならないことになっている。しかしながら現実には、強制規格指定品目であるにもかかわらず、マークの貼付さ

れていない製品が市場に並んでいる場合がしばしば見受けられるとの指摘がある。

こうした状況の下、DTIでは、1990年の貿易工業省告示 (Department Administrative Order : DAO) 第9号「製造業者、輸入業者、流通業者、卸売業者及び小売業者の強制製品規格に関する責任及び義務の規定」において、強制規格指定品目の中からその年の優先順位をつけていくつかを選定し、BPSを執行機関として各段階の業者に違反がないかの監視 (モニタリング) を行うこととした (別添10参照)。

1991年に実施したモニタリングの結果がBPSより報告されているので別添11に示す。

1991年は「棒鋼」「安定器」「ヒューズ」「電線」「消火器」「蛍光灯用スタータ」「蛍光灯用ランプホルダー」及び「サーキットブレーカ」が選定され、フィリピン全土にわたって7,587の業者を対象にモニタリングが行われた。結果として、1,416の業者 (全体の18.7%) が強制規格適合に関して何らかの警告 (Warning) を受けている。これらのうち、悪質なものの958業者 (警告を受けた業者の67.7%) に対し、罰金措置及び/又は罰則措置がとられ、罰金総額はフィリピン全体で3,652,080ペソ (約1,825万円) に達した。

DTIとしては、このようなモニタリングの範囲を拡大していく方針で、1992年の最優先品目として、前年に引き続き「棒鋼」「安定器」「消火器」「ヒューズ」「ランプホルダー (蛍光灯用及びねじ込み式)」「スタータ」(これらは前年度のモニタリングのフォローアップの意味を含めて実施する) を選定し、新たに「合板」「スイッチ類」を選定している (別添12参照)。

3-3-2 BPS 試験所の設備の貧弱さ

BPS 試験所は、本部から約20km程離れた Marikina の SSS Village にあり、蛍光灯用安定器、洗剤等ごく限られた PS 認証に関する試験等を5~6名の技術者が行っているにすぎず、今回調査で視察した PIPAC (Phillippine Institute of Pure and Applied Chemistry) といった BPS の指定する他の認証試験機関と比較しても、試験所としての機能を有しているとは言い難い。

すなわち、試験設備は、ごく基本的な機器であり、しかも故障中のもの、校正のされていないもの及び旧式なものが多いため、PNS が要求するすべての項目を実施することは出来ない状況である。また、試験可能な項目についても、その結果において、信頼性は乏しいように思われる。万能試験機 (日本製) などは、あまりにも旧式であるため、消耗部品の調達が出来ず、また重すぎるため撤去することもままならず部屋の中央に置き去りにされたままとなっている状態である。

試験所に働く技術者は皆、熱心であり、限られた機器を使い、また彼ら自身で工夫をしながら、何とか試験業務をこなしているが、このような現状においては、他の試験機関に多くの製品試験を委託せざるを得ないと言わざるを得ない。

3-3-3 指定試験機関の許容力等

3-2-1.(5)項で述べたように BPS の指定試験機関（他省庁の試験機関及び大学や民間の試験所）の数が27にまで増加している。これは BPS の認証業務が拡大していることを意味するが、各試験機関は独自の活動を行っているのであり、BPS からの依頼試験が業務のすべてではなく、それらの優先度も高いとは言えない。また同一の試験所において規格で要求されたすべての試験項目について実施出来ない場合があるため、複数の試験所で同一製品の試験が細切れに行われることがある。これは、サンプルの増加による試験費用の増加、サンプルの経年変化のためのデータの信頼性の不確かさ、また試験結果を得るための時間的ロスを生ずる等の問題がある。さらに、これら指定試験機関は民間のものがほとんど（22機関）であるため、試験データの守秘についても問題が提起されている。

4. フィリピン共和国工業規格・標準化プロジェクト構想

4-1 背景

4-1-1 「フィリピン共和国工業標準化・品質向上計画調査」の実施

同国は工業製品の品質の向上を図り、輸入品に対する競争力の強化と海外市場での品質の信頼性を確保すべく我が国との協力の下、

- ① 工業標準化の振興
- ② 工業製品品質管理の改善・普及、及び
- ③ 規格開発及び製品認証に係わる試験・検査制度及び設備の整備・充実

を促進するためのマスタープランを作成した（平成2年1月）。

4-1-2 無償資金協力及びプロジェクト方式技術協力の要請と第15回日比年次協議

平成3年4月同国は上記マスタープランを踏まえ、我が国に対し無償資金協力及びプロジェクト方式技術協力の要請を提出した（表2参照）。これに対し我が国は同年6月に開催された第15回日比年次協議において、次の3点についてフィリピン側に再検討を要請した（別添13 NEDA：National Economic and Development Authority 1991年8月8日付書簡により DTI 及び科学技術省（Department of Science and Technology：DOST）に通知した旨今次調査で判明）。

- ① 機材を設置する建屋は要請者（フィリピン）側で手配すること。
- ② 機材の稼働及び保守に関し、過度の予算措置を排除するため複雑化・高度化を避けること。
- ③ DTI 及び DOST の役割を明確にすること。

4-1-3 その後のフィリピン側の動き

年次協議における前述の日本側の指摘を踏まえ DTI (BPS) と DOST (ITDI) は、互いに連絡を密にし、両者の責任分担を明確にした上、無償資金協力及びプロジェクト方式技術協力の要請を早急に再提出することとした。

なお、BPS は1991年12月23日、独自にプロジェクト方式技術協力「電気製品及び消防機器に関する PS 認証制度の改善プログラム」の要請を NEDA に提出した。その概要は表3のとおりである（詳細は別添14参照）。

表2 平成3年4月の無償資金協力及びプロ技協の要請内容

プロジェクト名	フィリピン国家標準化及び品質向上プログラムに係る支援設備の確立 (Establishment of Support Facilities for the National Standardization and Quality Improvement Program)
要 請 機 関	工業省 (D T I) 及び科学技術省 (D O S T)
規 模	
(1)無償資金協力	中央試験所設備・機器： 2,950,000(千円) 地方試験所設備・機器： 614,000(千円) 合 計 3,564,000(千円)
(2)プロ技協	専 門 家 派 遣：合 計 13名 カウンターパート研修：合 計 11分野
フィリピン側負担	
(1)建屋の建設	中央試験所(11,000m ²)： 8,800万ペソ(約440,000千円) 地方試験所：セブ(2,000m ²) カガヤン・デ・オロ(1,600m ²) } 3,100万ペソ(約155,000千円) ダバオ(1,600m ²) } その他： 20万ペソ(約1,000千円) 合 計 11,920万ペソ(約596,000千円)
(2)カウンターパート等人員の確保	中央試験所 43名 (試験16、校正3、工場審査7、管理10、技術7) 地方試験所 セブ18名 (試験6、校正2、工場審査3、管理5、技術2) カガヤン・デ・オロ11名 (試験4、校正2、工場審査1、管理2、技術2) ダバオ14名 (試験5、校正2、工場審査2、管理3、技術2) 合 計 86名

表3 1991年12月23日付でBPSがNEDAに提出したプロ技要請の概要

プロジェクト名	電気製品及び消防機器に関するPS認証制度の改善プログラム (Improvement Program of PS Certification Scheme for Electrical and Firefighting Products)																									
実施期間	製品規格局 (Bureau of Product Standards: BPS)																									
要請機関	工業省 (Department of Trade and Industry: DTI)																									
プロジェクト サイト	金属工業研究開発センター (MIRDC) コンパウンド (の敷地1,000m ² を借用)																									
内 容	<p>(1) 専門家派遣</p> <table border="0"> <tr> <td>長期 7名: チーフアドバイザー</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td> 試験所運営</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td> 電気製品試験</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td> 消防機器試験</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>短期 11名: 品質管理</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td> 電気製品試験</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td> 機器操作指導</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td> 機器保守管理</td> <td>4</td> </tr> </table> <p>(2) CP研修</p> <table border="0"> <tr> <td>合計 19名: 認証・品質管理</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td> 試験所運営</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td> 電気製品試験</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td> 消防機器試験</td> <td>4</td> </tr> </table> <p>(3) 機材供与</p> <p>総額 5,000万ペソ (約2.5億円) (具体的な機材リストは要請があれば提出するとしている。)</p>		長期 7名: チーフアドバイザー	1	試験所運営	2	電気製品試験	2	消防機器試験	2	短期 11名: 品質管理	1	電気製品試験	2	機器操作指導	4	機器保守管理	4	合計 19名: 認証・品質管理	6	試験所運営	3	電気製品試験	6	消防機器試験	4
長期 7名: チーフアドバイザー	1																									
試験所運営	2																									
電気製品試験	2																									
消防機器試験	2																									
短期 11名: 品質管理	1																									
電気製品試験	2																									
機器操作指導	4																									
機器保守管理	4																									
合計 19名: 認証・品質管理	6																									
試験所運営	3																									
電気製品試験	6																									
消防機器試験	4																									
フィリピン側負担	<p>総額 300万ペソ (約1,500万円)</p> <p>建屋のリノベーション及び機材運転費用の負担</p>																									

しかしながら、NEDA においては当該再要請書と前述の年次協議の場で検討された要請書との関連が、そのタイトル、内容等に相違があったこと、また BPS からの背景説明がなかったため十分に理解されていないという状況であった。

4-2 再要請の形態

本調査団は、上記の状況を踏まえ、第2章の調査の内容に加え、フィリピン側が期待する無償資金協力と絡めたプロジェクト方式技術協力の具体的要請内容について同国関係機関

の基本的な考え方、調整の進捗状況等の確認を行うこととした。

その結果、フィリピン側関係機関、就中 DTI/BPS との協議を通じ、概ね以下のとおりであることが判明した。

- (1) 昨年12月に NEDA に提出した BPS 単独のプロジェクト方式技術協力要請は、あくまで無償資金協力と並行的に行うものであり、いずれの形態においても、BPS と ITDI との共同で行うものである。

また無償資金協力要請については、BPS よりそのドラフト (別添15参照) を調査団に提示しつつ、近く ITDI との最終的な折衝を行う予定である旨の説明があった。

- (2) 1991年6月の日比年次協議における日本政府の指摘事項(3点)についてのフィリピン側での検討結果につき、BPS 局長から以下のとおり説明があった。

- (ア) プロジェクトサイトについて (建屋は、要請国が用意すべきであり、無償資金協力による供与は不可)

BPS は、プロジェクトサイトを科学技術省 (DOST) 所属の一研究機関である金属工業研究開発センター (MIRDC : Metals Industry Research and Development Center) の建物の一つに1,000m²のスペースを既に確保している。同建物は試験所用に改修する必要があるが、そのための予算の確保は出来ている。なお、機材については無償資金協力による供与を受けることを前提としているが、仮りに候補の建屋が試験所として適さないとの判断があれば、新たに同敷地内でフィリピン側で建物を建設する用意があるとの発言あり。

- (イ) 機材について (高度化・複雑化を避けること)

DOST と共に再検討を行った結果、総額約15.5億円として、今後 NEDA を通して正式に要請したい旨説明があった。また、その実施については、次のように2段階に分ける考えである。

1st Phase	BPS	(電気製品, 消防関連機器)	5億円
		(QMI : Quality Management Institute)	0.5億円
		ITDI (化学品, 機械製品)	5億円
2nd Phase	地方機関(化学分野が主体)		
		セブ	2億円
		カガヤン・デ・オロ	1.5億円
		ダバオ	1.5億円
	合計		15.5億円

- (ウ) 実施機関の一本化について

BPS を主要実施機関 (Leading agency) とし、ITDI は BPS の所管する PS マーク認

証制度に関する試験を行う (BPS の) 指定試験機関として位置づけることで調整した。

上記(ア)~(ウ)を踏まえたフィリピン側修正案の概略を表4に示すと次の様になる (詳細は別添15参照)。

表 4 フィリピン側修正案の概略

プロジェクト名	フィリピン国家標準化及び品質向上プログラムに係わる支援設備の確立			
目的	<p>基礎となる下記の設備の創設により、工業標準化及び品質管理に関する国家的能力を向上させること。</p> <p>(1) 性能及び安全性に関して、国家規格 (PNS)、地域規格及び/又は国際規格への製品適合試験を実施するための設備</p> <p>(2) 製品及び品質測定機器の校正を実施するための設備</p> <p>(3) 品質管理プログラムを履行するための設備</p>			
要請機関	BPS一本化 (BPS局長を議長とした国内調整委員会の設置)			
要請の形態		BPS	ITDI	
	デマケーション	PNS規格開発及びPS認証マーク制度の執行機関として強制品目、特に電気製品、消防設備等、国民の健康と安全に関する分野の試験を自前の設備で実施する。	BPSの指定試験として協力する (機械・化学分野)。 また、フィリピン国の計量機関として指定試験機関の機器の校正サービスを実施する。	
	建屋	MIRDCコンバンドに1,000m ² の敷地を確保	自前のビル	
	機材	電気及び消防関連試験機器 約5億円 品質管理関係 (QMI) 約0.5億円	機械・化学試験及び計量校正サービス機器 約5億円	RTIL (地方試験機関) セブ、カガヤン・デ・オロダバオ 主に食品関係 (化学) 約5億円
実施	1st Phase(約10.5億円)			2nd Phase(約5億円)

また、BPS 単独のプロ技要請 (別添14: NEDA において採用されていない模様であることは前述した。) については、機材約5億円の無償資金協力を前提としたものである (無償分+プロ技分で機材総額は約7.5億円となる)。BPS としては、無償がつかない場合、プロ技だけでも止むを得ないとしているが、その場合には本プロ技の目的を達成するためには、かなりの機材費の増額が必要であろうと述べるところがあった。

さらに、BPS のカウンターパートの確保については、15名の専門エンジニアを当プロジェクトのカウンターパートとして一応の人選を既に行っている旨、説明があった。

(3) BPS の無償・プロ技協サイト候補

(ウ) DTI 及び DOST の両次官レベルでの合意により、金属工業研究開発センター

(MIRDC) コンパウンドの建物の共用スペース(1階)のうち1,000㎡を BPS が借用し、プロジェクトサイトの候補としているが、その概況は次の通りである。

(イ) プロジェクトサイト候補建屋の状況

- ① 本建屋は元来建屋を持たない零細企業に対し、MIRDC が5年間を限度に賃貸契約を行い、施設を提供しているものである。現在は、蛍光灯用安定器を製造している企業が敷地の約3分の1を借用して、生産活動を行っている(契約残余期間はあと2年間の模様)。
- ② BPS が借用を予定している1,000㎡のスペースは広く、建屋内に2階建ての試験室を造ることも可能である(但し、現在のところ上記の企業が建屋の一部を占有しており、その振動・騒音が問題である)。しかし無償・プロ技が実施されることになれば、その段階で、MIRDC としても、当該企業を移転させることを含めて建屋の利用を考慮する意向があるとのことであり、スペースを更に拡大して BPS 試験所を設立することは可能と思われる。
- ③ 当建屋内に BPS 試験所を設立する場合、かなりのリノベーションが必要であるが、BPS はプロ技要請書(別添14)に記載されている通り、3百万ペソ(約1,500万円)の予算措置を既に手配済である。また、さらなる支出が必要となる場合でも、BPS に対し「政府特別予算」の措置が講ぜられることになっている旨、説明があった。
- ④ BPS は、当該建屋における BPS 試験所の青写真(各試験室のパーティション、機材の設置、関連設備の配置等)について日本側と非公式に調整を図った上、見積書を作成することとなっている。

(4) BPS/ITDI 間の調整

- (ア) 前述した BPS の基本的な考え方はプロ技再要請書作成の段階で ITDI との調整を随時行っていたとのことで、ITDI 自身もそれを認めている。しかしながら、機材リスト等については、両者間で若干の相違がある由であり、いずれにせよ早急に調整を行う必要がある。
- (イ) また、機材を設置する建屋についても BPS の案では BPS 用、ITDI 用それぞれ別に用意するとのことであるが、ITDI としては一ヶ所にすべしとの考えであり、この点についても両者間の意見の調整を図る必要がある。
- (ウ) ITDI としては、無償資金協力で十分でありプロ技協を平行して要請することは特に考えていないと明言している(研究所自体の管理向上のための専門家の派遣要請は考えられる旨の発言はあったが)。

(5) NEDA

- (ア) 同国の対外援助案件についての窓口である Public Investment 局長との面談におい

て、調査団より無償資金協力及びプロジェクト方式技術協力についてのBPS/ITDI共同要請に関し、その経緯、とりわけ年次協議における指摘点及びそれを踏まえたBPS/ITDI両機関の検討状況等今次調査での我が方の理解を述べるとともに、近々BPS/ITDIより提出される予定の無償資金協力の再要請を含めたプロ技協再要請についてのBPSの考えを伝えた。

- (4) この結果、NEDAとしては本調査団との協議を通じ、その背景・進捗状況等を理解したとして、当該プロジェクトは同国中期公共投資計画との整合性があるものと考えている旨述べるところがあった。いずれにせよBPS、ITDI両機関に対し、プロ技協については本年（1992年）3月末、また無償資金協力については4月末までに正式要請のタイムリミットである旨通知しているとの発言があった。

ANNUAL ACCOMPLISHMENT REPORT
JANUARY TO DECEMBER 1989

1. Draft Philippine National Standards Approved by Various Technical Committees
 - 1.1 PNS 07 Portland Cement (Amd. 01:1989)
 - 1.2 PNS 12:1989 (1st Rev.) - Specification for Ballast for Tubular Fluorescent Lamps
 - 1.3 PNS 15:Part 1 Dry Chem. Portable Fire Ext.
 - 1.4 PNS 15:Part 2 - Portable Fire Extinguisher - Halon Type
 - 1.5 PNS 20 (1st Rev.) - Specification for Diesel Fuel
 - 1.6 PNS 21 (1st Rev.) - Fuel Oils
 - 1.7 PNS 23:1989 (1st Rev.) - Specification for Synthetic Detergents for Laundry Use
 - 1.8 PNS 24:1989 (1st Rev.) - Sampling and Method of Test for the Chemical Analysis of Synthetic Detergents for Laundry Use
 - 1.9 PNS 25:1989 (1st Rev.) - Specification for Pneumatic Tires
 - 1.10 PNS 28: (Amd. 02:1989) - Specification for Sewing Thread
 - 1.11 PNS 42: (Reapproved 1989) - Specification for Lamp-holders and Starterholders for Tubular Fluorescent Lamps
 - 1.12 PNS 47 - (1st Rev.) Specification for Lighters
 - 1.13 PNS 63 (Amd. 02:1989) Pozzolan Cement
 - 1.14 PNS 78:(Amd.01) - Specification for Ammonium Phosphate, Fertilizer Grade
 - 1.15 PNS 98:(Amd.01) - Specification for Inorganic Complex Solid Fertilizer
 - 1.16 PNS 104, Part 2 - Specification for Re-refined Oil
 - 1.17 PNS 223:1989 - Specification for Carbon Steel Castings
 - 1.18 PNS 224 - Specification for Quick Dry Enamel, White & Light Tints
 - 1.19 PNS 225 - Specification for Interior Semi-Gloss, White & Light Tints
 - 1.20 PNS 226 - Specification for Exterior Gloss Enamel

- 1.21 ~~PNS 227~~ - Specification for Flatwall Enamel
- 1.22 PNS 228:1989 - Specification for Glass Container Finishes - Dimensions for Crown Finish
- 1.23 PNS 233 - Standard Size Designation and Body Measurements for the Sizing of Men's Garments Covering the Lower Body
- 1.24 PNS 235 - Specification for Flexible Prong Paper Fasteners
- 1.25 PNS 236 - Specification for Two-Stroke Motor Oil
- 1.26 PNS 237:1989 - Specification for Water Tanks Fittings
- 1.27 PNS 238:1989 - Standard Procedure for Verification, Inspection & Sealing of Weighing Scales
- 1.28 PNS 240 - Testing & Rating of Room Air-Conditioner
- 1.29 PNS 244 - Specification for ⁺ Dimensions of Continuous Thread Finish
- 1.30 PNS 241:1989 - Specification for Bronze Castings
- 1.31 PNS 242 - Test Method for Aerator
- 1.32 PNS 245 - Specification for the Dimension of Filferproof Finish - Glass Container Finishes
- 1.33 PNS 247 - Specification for Spaghetti Sauce
- 1.34 PNS 248 - Specification for Pineapple Concentrate
- 1.35 PNS 249 - Specification for Coordinating Sizes for Doors
- 1.36 PNS 250 - Specification for Spring Balance (SAO Withdrawn)
- 1.37 PNS/ISO 332 - Standard for Safety Colors and Safety Signs - withdrawn SAO
- 1.38 PNS 252 - Specification for the Dimension, of LPG Rubber Hose
- 1.39 PNS 253 - Safety of Room Air-Conditioners
- 1.40 FNS 254 - Safety Specification for Electric Flat Iron
- 1.41 FNS/ISO 2081 - 1986 - Metallic Coatings - Electroplated Coatings of Zinc on Iron and Steel
- 1.42 FNS/ISO 4520 - 1981 - Chromate conversion coatings on electroplated zinc & cadmium coatings
- 1.43 FNS/AS 1924, Part 1 - Playground equipment for parks, schools, and domestic use - safety aspects

~~1.45~~ ~~PNS/AD~~ 1924: Part 2. - Playground equipment for parks, schools, and domestic use - General requirements

- 1.45 PNS xxx - Standard for Grading Polyester Filament Yarn
- 1.46 PNS xxx - Specification for the Dimension of Bathroom Accessories
- 1.47 PNS xxx - Specification for UPVC Pipes for Potable Water Supply
- 1.48 PNS 251 - Glossary of Terms Relating to Cooking & Heating Appliances
- 1.49 PNS 255 - Specification for Rice Cookers
- 1.50 PNS xxx - Specification for Small Transformers - General
- 1.51 PNS xxx - Special Specifications for Protecting Transformers, Transformers for Electrically Operated Toys & Bell Transformers
- 1.52 PNS xxx - Special Specifications for Isolating, Insulating and Power - Supply Transformers as well as Other Transformers with Separate Windings
- 1.53 PNS xxx - Special Specifications for Auto - Transformers
- 1.54 PNS xxx - Special Specifications for Ignition Transformers
- 1.55 PNS xxx - Special Specification for Reactors
- 1.56 PNS xxx - Specification for Canned Fruit Stock
- 1.57 PNS xxx - Specification for Colored Ruled Pad
- 1.58 PNS xxx - Specification for Carbonizing Base Papers
- 1.59 PNS xxx - Method of Test for Dirt in Paper and Paperboard

2. International and Foreign Standards Adopted as Philippine National Standards

- 2.1 PNS/UL 984 - Hermetic Refrigerant Motor Compressor
- 2.2 PNS/UL 969 - Marking and Labeling Systems
- 2.3 PNS/UL 1004 - Motors, Electric
- 2.4 PNS/UL 73 - Motor Operated Appliances, Electric
- 2.5 PNS/UL 514 - Outlet Boxes and Fittings
- 2.5 PNS/UL 94 - Plastic Materials for Parts in Devices and Appliances, Test for Flammability

- 2.7 PNS/UL 746 A - Polymeric Materials - Short Term Property Evaluation
- 2.8 PNS/UL 746 C - Polymeric Materials - Use in Electrical Equipment Evaluation
- 2.9 PNS/UL 647 - Protectors for Motors, Thermal
- 2.10 PNS/UL 310 - Quick Connect Terminals
- 2.11 PNS/UL 207 - Refrigerant Containing Components and Accessories, Non-electrical
- 2.12 PNS/UL 917 - Switches, Clock Operated
- 2.13 PNS/UL 1054 - Switches Special Use
- 2.14 PNS/UL 873 - Temperature Indicating and Regulating Equipment
- 2.15 PNS/UL 506 - Transformers, Specialty
- 2.16 PNS/UL 797 - Tubing, Electrical, Metallic
- 2.17 PNS/UL 429 - Valves, Electrically Operated
- 2.18 PNS/UL 486 A - Wire Connectors and Soldering Lugs for Use with Copper Conductors
- 2.19 PNS/UL 44 - Wires and Cables, Rubber
- 2.20 PNS/ISO 2505 - Unplasticized Polyvinyl Chloride (uPVC) Pipes - Longitudinal Revision - Test Methods and Specification
- 2.21 PNS/ISO 2507 - Unplasticized Polyvinyl Chloride (uPVC) Pipes and Fittings - Vicat softening Temperature - Test Method and Specification
- 2.22 PNS/ISO 2508 - Unplasticized Polyvinyl Chloride (uPVC) Pipes - Water Absorption
- 2.23 PNS/ISO 3127 - Unplasticized Polyvinyl Chloride (uPVC) Pipes for the Transport of Fluids - Determination of Resistance to External Blows
- 2.24 PNS/ISO 3472 - Unplasticized Polyvinyl Chloride (uPVC) Pipes - Specification and Determination of Resistance to Acetone
- 2.25 PNS/ISO 3473 - Unplasticized Polyvinyl Chloride (uPVC) Pipes - Effect of Sulphuric Acid - Requirement and Test Method
- 2.26 PNS/ASTM D 2729 - Standard Specification for Polyvinyl Chloride (PVC) Sewer Pipe and Fittings

- 2.27 PNS/ISO 5651 - Paper, Board and Pulp - Units for expressing Properties
- 2.28 PNS/ISO 3100/1 - Meat and Meat Products, Part 1 - Taking Primary Samples
- 2.29 PNS/ISO 1444 - Meat and Meat Products - Determination of Free Fat Content
- 2.30 PNS/ISO 5554 - Meat and Meat Product - Determination of Starch Content
- 2.31 PNS/ISO 3811 - Meat and Meat Products - Detection and Enumeration of Presumptive *E. coli*
- 2.32 PNS/ISO 269 - Specification for Envelopes
- 2.33 PNS/ISO 4617/1-1978 - Paints and varnishes - List of equivalent terms - Part 1: General Terms
- 2.34 PNS/ISO 4617/2-1982 - Paints and varnishes - List of equivalent term - Part 2:
- 2.35 PNS/ISO 4617/3-1988 - Paints and varnishes - List of equivalent - Part 3
- 2.36 PNS/ISO 4617/4-1986 - Paints and varnishes - List of equivalent terms
- 2.37 PNS/ISO 4618/1-1984 - Paints and varnishes - Vocabulary Part 1; General Terms
- 2.38 PNS/ISO 4618/2-1984 - Paints and varnishes - Vocabulary Part 2; Terminology relating to initial defects and to undesirable changes in films during aging
- 2.39 PNS/ISO 4618/3-1984 - Paints and varnishes - Vocabulary Part 3: Terminology of resins
- 2.40 PNS/ISO 3613 - Chromate conversion coatings on zinc and cadmium - Test methods
- 2.41 PNS/ISO 3768 - Metallic coatings - Neutral salt spray test (NSS test)
- 2.42 PNS/ISO 3892 - Conversion coatings on metallic materials - Determination of coating mass per unit area - Gravimetric methods
- 2.43 PNS/ISO 1461 - Metallic coatings - Hot dip galvanized coatings on fabricated ferrous products - Requirements
- 2.44 PNS/ISO 2063 - Metallic coatings - Protection of iron and steel against corrosion - Metal spraying of zinc and aluminum

- ~~2.45~~ PNS/ISO 2178 - Non-magnetic coatings on magnetic substrates - Measurement of coating thickness - Magnetic method
- 2.46 PNS/ISO 4518 - Metallic coatings - Measurement of coating thickness - Magnetic method
- 2.47 PNS/ISO 4520 - Chromate conversion coatings on electroplated zinc and cadmium coatings
- 2.48 PNS/ISO 737:1975 - Coniferous sawn timber - Sizes Methods of measurements
- 2.49 PNS/ISO 3132:1975 - Wood - Testing in Compression perpendicular to grain
- 2.50 PNS/ISO 3129:1975 - Wood - Sampling methods and general requirements for physical and mechanical tests
- 2.51 PNS/ISO 3347:1976 - Wood - Determination of ultimate shearing stress - Parallel to grain
- 2.52 PNS ISO 3349:1975 - Wood - Determination of modulus of elasticity in static bending
- ~~2.53~~ PNS/ISO 3707:1976 - Wood - Tests Methods - Determination of ultimate stress in compression parallel to grain
- 2.54 PNS/ISO 4470:1981 - Sawn Timber - Determination of average moisture content
- 2.55 PNS/ASTM C 158:1984 - Method for flexural testing of glass (Modulus of Rupture)
- 2.56 PNS/ASTM C 729:1975 - Density of Glass by the Sink - Float Comparator
- 2.57 PNS/ASTM C 730:1985 - Test Method for Knoop Indentation Hardness of Glass
- 2.58 PNS/JIS Z 1522:1968 - Pressure Sensitive Adhesive Cellophane Tapes
- 2.59 PNS/JIS K 5400:1979 - Testing Method for Organic Coatings
- 2.60 PNS/ASTM D 412:1987 - Test Method for Rubber Properties in Tension
- 2.61 PNS/ASTM D 573:1981 - (1987) - Test Method for Rubber - Deterioration in an Air Oven
- 2.62 PNS/ASTM D 380:1985 - Methods of Testing Rubber Hose
- 2.63 PNS/ISO 4671:1984 - Rubber and plastics hose & hose assemblies - Methods of measurement of dimensions

- 2.64 PNS/ASTM C576:1976 - Chemical analysis of Zircon Refractories
- 2.65 PNS/ISO 105 E05 - Color Fastness to Spotting: Acid
- 2.65 PNS/PSME 01 - Specification for Metric Fine Screw Thread
- 2.66 PNS/PSME 02 - Specification for coarse screw thread
- 2.67 PNS/PSME 03 - Specification for Head bolts and screws
- 2.68 PNS/PSME 05 - Standard Dimensions of widths across flats
- 2.69 PNS/PTRI 11 - 1972, Standard Method of Test for Twist in Yarns in Package Form
- 2.70 PNS/PTRI 16 - 1972, Standard Method of Grading Cotton Yarns for Appearance
- 2.71 PNS/PTRI 23 - 1973, Standard Method of Test for the Color-fastness to Washing (Test 1-5)
- 2.72 PNS/PTRI 26 - 1973, Standard Method of Test for Color-fastness to Artificial Light (Carbon Arc Lamp)
- 2.73 PNS/PTRI 27:1973 - Standard Method of Test for Yarn Number (Skein Method)
- 2.74 PNS/PTRI 36 - 1974, Standard Table of Commercial Moisture Regain for Textile Fibres
- 2.75 PNS/PTRI 37 - 1974, Standard Method of Test for Moisture Content and Moisture Regain of Textile Materials
- 2.76 PNS/PTRI 42 - 1974, Standard Method of Test for Unevenness of Textile Strand
- 2.77 PNS/PTRI 1:1971 - Standard Method of Test for Construction Characteristics of Woven Fabrics
- 2.78 PNS/PTRI 5:1971 - Standard Method of Test for Breaking Load and Elongation of Woven, Non-woven and Felted Fabric
- 2.79 PNS/PTRI 10:1978 - Standard Method of Test for Yarn Number Based on Short Length Specimens
- 2.80 PNS/ISO /9000 - Quality management and quality assurance standards - Guidelines for selection and use

- 2.81 PNS/ISO 9001 - Quality systems - Model for quality assurance in design/development, production and installation
- 2.82 PNS/ISO 9002 - Quality systems - Model for quality assurance in production and installation
- 2.83 PNS/ISO 9003 - Quality systems - Model for quality assurance in final inspection and test
- 2.84 PNA/ISO 9004 - Quality management and quality system elements - Guidelines
- 2.85 PNS/ISO 8402 - Quality - Vocabulary
- 2.86 PNS/ISO 737:1975 - Coniferous sawn timber - Sizes Methods of measurements
- 2.87 PNS/ISO 3132:1975 - Wood - Testing in Compression perpendicular to grain
- 2.88 PNS/ISO 3129:1975 - Wood - Sampling methods and general requirements for physical and mechanical tests
- 2.89 PNS/ISO 3347:1976 - Wood - Determination of ultimate shearing stress - Parallel to grain
- 2.90 PNS ISO 3349:1975 - Wood - Determination of modulus of elasticity in static bending
- 2.91 PNS/ISO 3707:1976 - Wood - Tests Methods - Determination of ultimate stress in compression parallel to grain
- 2.92 PNS/ISO 4470:1981 - Sawn Timber - Determination of average moisture content of a lot
- 2.93 PNS/ASTM D 43 - 85 - Standard test method for flash point by pensky-marten's material by distillation
- 2.94 PNS/ASTM 095 - 83 - Standard TM for water in petroleum products and bituminous materials by distillation
- 2.95 PNS/ASTM 189 - 81 - Standard TM for Conradson Carbon residue
- 2.96 PNS/ASTM 240 - 85 - Standard TM for heat of combustion of liquid Hydrocarbon Fuels by Bomb Calorimeter
- 2.97 PNS/ASTM D 97-85 - Standard TM for Pour Point of Petroleum Oils

- 2.98 PNS/ASTM D 445-88 ~~TM for Kinematic Viscosity of Trans-~~
parent and Opaque Liquids
- 2.99 PNS/ASTM D 473-81 - TM for Sediment Crude Oils & Fuel
Oils by the Extraction Method
- 2.100 PNS/ASTM D 482-80 TM for Ash from Petroleum Products
- 2.101 PNS/ASTM D 1552-83 TM for Sulfur in Petroleum Products
- 2.102 PNS/ASTM D 4057-81 - Standards practices for manual
sampling of petroleum and Petroleum
products
- 2.103 PNS/ASTM D 613-86. Standard Test Method for Ignition
Quality of Diesel Fuels by the
Cetane Method
- 2.104 PNS/ASTM D 562 1981 (1985) - Standard Test Method for
Consistency of Paints Using the
Stormer Viscometer
- 2.105 PNS/ASTM D 1475, 1985 - Standard Test Method for Density
of Paint, Varnish, Lacquer and
Related Products
- 2.106 PNS/ASTM D 1640, 1983 - Standard Test Method for Drying,
Curing or Film Formation of
Organic Coating at Room Tempe-
rature
- 2.107 PNS/ASTM D 1849, 1980 - Standard Test Methods for Package
Stability of Paint
- 2.108 PNS/ASTM D 2371, 1979 - Standard Test Method for Pigment
Content of Solvent-Reducible Paint
- 2.109 PNS/ASTM D 2486, 1979 - Standard Test Method for Scrub
Resistance of Interior Latex Flat
Wall Paints
- 2.110 PNS/ASTM D 2697, 1986 - Standard Test Method for Volume
Nonvolatile Matter in Clear or
Pigmented Coatings
- 2.111 PNS/ASTM D 3273 - Standard Test Method for Resistance
to Growth of Mold on the Surface of
Interior Coatings in an Environmental
Chamber
- 2.112 PNS/ISO 591, 1973 (E) - Titanium dioxide pigments
for paints
- 2.113 PNS/ISO 1515, 1973 - Paints and varnishes - Determina-
tion of volatile and non-volatile
matter
- 2.114 AS 1204 - Structural Steels - Ordinary Weldable Grades

- 2.115 AS 1205 - Structural Steels - Weather-resistant Weldable Grades
- 2.116 AS 1442 - Carbon Steels and Carbon-manganese Steels - Hot-rolled Bars and Semi-finished Products
- 2.117 AS 1443 - Carbon Steels and Carbon Manganese Steels - Bright Bars
- 2.118 AS 1444 - Wrought Alloy Steels - AISI-SAE Standard, Hardenability (H) and Stainless Series
- 2.119 AS 1594 - Hot Rolled Unalloyed Low Carbon Steel Sheet and Strip

STANDARDS DEVELOPMENT DIVISION
ANNUAL ACCOMPLISHMENT REPORT
JANUARY TO DECEMBER 1990

- 1 Standards Development - 205
- 1.1 Standards Developed - 35
- 1.1.1 Arc Welding Machine - Rectifier Type - Specification
 - 1.1.2 Furnitures- Design and Dimensions of Office Furnitures - Specification
 - 1.1.3 Wires and Cables - Annealed Copper Wires for Electrical Purposes - Specification
 - 1.1.4 Wires and Cables - Low-Voltage Cables for Road Vehicles - Specification
 - 1.1.5 Gas Cylinders - Steel Cylinders for Dissolved Acetylene - Specification
 - 1.1.6 Household Appliances - Main-Operated Electronic Apparatus for Household Use - Specification
 - 1.1.7 Small Tools - Hand-Screw Drivers for Slotted Head Screw - Specification
 - 1.1.8 Small Tools - Round Nose Pliers and Side Cutters - Specification
 - 1.1.9 Small Tools - Lineman's Pliers - Specification
 - 1.1.10 Steel - Hot-Rolled Steel Sections - Equal and Unequal Angles - Specification
 - 1.1.11 Doors and Windows - Glossary of Terms for Steel Doors and Steel Frames
 - 1.1.12 Household Appliances - Method of Measurement of Sizes of Television Receivers and Monitors
 - 1.1.13 Hygienic Products - Sanitary Pads - Specification
 - 1.1.14 Steel Cylinders - Refillable Welded Steel Cylinders - Specification
 - 1.1.15 Glass and Glass Products - Capacity of Glass Containers - Method of Test
 - 1.1.16 Cooking and Heating Appliances - Electric Water Heaters - Specification
 - 1.1.17 Doors and Windows - Standard Handing Designation for Doors
 - 1.1.18 Handicrafts - Recommendation for the Manufacture of Baskets
 - 1.1.19 Handicrafts - Recommendation for the Manufacture of Christmas Decorations
 - 1.1.20 Small Tools - Cutting Nippers - Specification
 - 1.1.21 Mechanical Components - Shapes & Dimensions of Spur Gears for General Engineering - Specification
 - 1.1.22 Packaging - Glass Packaging and Packaging Codes
 - 1.1.23 Gas Cylinders - Requalification for Dissolved Acetylene Cylinders
 - 1.1.24 Gas Cylinders - Steel Cylinder and Permanent Liquefiable Gas Cylinders - Specification

- 1.1.25 Gas Cylinders - Requalification for Permanent and Liquefiable Gas Cylinders
- 1.1.26 Gas Cylinders - Converted LPG Cylinders - Specification
- 1.1.27 Gas Cylinders - Gas Cylinders - Color Coding
- 1.1.28 Textiles - Nylon Filaments - Grading
- 1.1.29 Plastics - PVC Resins - Specification
- 1.1.30 Fire Extinguisher - Carbon Dioxide, Portable - Specification
- 1.1.31 Steel - Light Gauge Steel for General Structure - Specification
- 1.1.32 Agricultural Food Products - Soy Sauce - Specification
- 1.1.33 Paper - Carbon Paper - Specification
- 1.1.34 Plastics - uPVC Pipes for Drain, Waste & Vent - Specification
- 1.1.35 Paper - Colored Ruled Pad - Specification

1.2 Standards Revised/Amended - 13

- 1.2.1 PNS 42 Rev. - Specification for Lampholders and Starter-holders for Tubular Fluorescent Lamps
- 1.2.2 PNS 246 Rev. - Specification for Dentifrice
- 1.2.3 PNS 09 Rev. - Safety Matches for Commercial Purposes
- 1.2.4 PNS 35 Amd. - Specification for Thermoplastic Wires & Cables
- 1.2.5 PNS 34 Rev. - Specification for Inner Tubes
- 1.2.6 PNS 70 Rev. - Specification for Bond Paper, White & Colored
- 1.2.7 SAO 417 Rev. - Glossary of Terms Related to Glass Containers
- 1.2.8 PNS 214 Amd. - Specification for Safety of Washing Machines
- 1.2.9 PNS 22 Rev. - Liquefied Petroleum Gas
- 1.2.10 PNS 03 Rev. - Specification for LPG Cylinders
- 1.2.11 SAO 14 Rev. - Fish Sauce - Specification
- 1.2.12 PNS 55 Rev. - Specification for Polyethylene Pipes
- 1.2.13 PNS 122 Rev. - Specification for Mimeograph Paper
- 1.2.14 SAO 378 Rev. - Reflectorized Traffic Paint - Specification

1.3 Standards Adopted - 157

- 1.3.1 PNS/AS 1595 - Cold Rolled Unalloyed Low Carbon Steel Sheet and Strip - Part 1 - Sheet
- 1.3.2 PNS/AS 1167 - Alloy Filler Rods for Brazing
- 1.3.3 PNS/ISO 105 E06 - Color Fastness to Spotting: Alkali
- 1.3.4 PNS/ISO 105 E07 - Color Fastness to Spotting: Water
- 1.3.5 PNS/ISO 105 E08 - Color Fastness to Spotting: Hot Water
- 1.3.6 PNS/ISO 105 E09 - Color Fastness to Potting
- 1.3.7 PNS/ISO 105 E010 - Color Fastness to Decatizing
- 1.3.8 PNS/ISO 105 E011 - Color Fastness to Steaming
- 1.3.9 PNS/ISO 105 E012 - Color Fastness to Milling: Alkaline Milling
- 1.3.10 PNS/ISO 105 E013 - Color Fastness to Acid-Felting: Severe
- 1.3.11 PNS/ISO 105 E014 - Color Fastness to Acid-Felting: Mild
- 1.3.12 PNS/ISO 2064 - Metallic and other non-organic coatings - Definitions and conventions concerning the measurements of thickness
- 1.3.13 PNS/ISO 2361 - Electrodeposited nickel coatings on magnetic substrates - Measurement of coating thickness - Magnetic Method
- 1.3.14 PNS/ISO 3769 - Metallic Coatings - Acetic Acid Salt Spray Test

- 1.3.15 PNS/ISO 3770 - Metallic Coatings - Copper accelerated acetate salt spray test
- 1.3.16 PNS/ISO 759 - Volatile Organic liquids for industrial use Determination of dry residue after evaporation on a water bath-general method
- 1.3.17 PNS/ISO 2211 - Liquid chemical products - Measurement in Haze Units - (Platinum - Cobalt Scale)
- 1.3.18 PNS/ISO 123 - Rubber Latices - Determination of Coagulum Content
- 1.3.19 PNS/ISO 2617 - Standard Test Method for Thermal Expansion and Shrinkage of Insulating Firebricks
- 1.3.20 PNS/ISO 2505 - Test Method for Setting Time of Refractors Mortars
- 1.3.21 PNS/IEC 593 - Part 1:1986 - Luminaires
- 1.3.22 PNS/PSME - Specification for Ball Peen Hammers
- 1.3.23 PNS/PSME - Specification for Pulley for Flat Transmission
- 1.3.24 PNS/PSME - Specification for Hand Screwdrivers and Screwdrivers
- 1.3.25 PNS/ISO 758 - Paper - Determination of Bursting Strength
- 1.3.26 PNS/ISO 187:1977 - Paper & Board - Conditioning of Samples
- 1.3.27 PNS/ISO 4633 - Rubber Seals - Joint rings for water supply
- 1.3.28 PNS/ISO 6992 - Unplasticized Polyvinyl Chloride Pipes for Drinking Water Supply - Extracability of Cadmium & Mercury as Impurities
- 1.3.29 PNS/CIAP - Wood Wool Cement
- 1.3.30 PNS 1524:1983 - Paints and varnishes - Determination of fineness of grind
- 1.3.31 PNS/ISO 3251:1974 - Paint media - Determination of Volatile and non-volatile matter
- 1.3.32 PNS/ISO 3262:1975 - Extenders for paints
- 1.3.33 PNS/ASTM 3363:1974 (1980) - Standard Test Method for Film Hardness by Pencil Test
- 1.3.34 PNS/ISO 2409:1972 - Paints and Varnishes - Cross Cut Test
- 1.3.35 PNS/ISO 6860:1984 - Paints and Varnishes - Bend Test (Conical Mandrel)
- 1.3.36 PNS/ASTM D 523:1989 - Standard Test Method for Specular Gloss
- 1.3.37 PNS/JIS Z023 - Method of Test for Pressure Sensitive Adhesive Tapes
- 1.3.38 PNS/ASTM D 1552-83 - Standard Test Method for Sulfur in Petroleum Products (High Temperature Method)
- 1.3.39 PNS/ASTM D 1796-83 - Standard Test Method for Water and Sediment in Fuel Oils by the Centrifuge Method (Laboratory Procedure)
- 1.3.40 PNS/ASTM D 2500-86 - Standard Test Method for Cloud Point of Petroleum Oils
- 1.3.41 PNS/ASTM D 2709-82 - Standard Test Method for Water and Sediment in Distillate Fuels by Centrifuge
- 1.3.42 PNS/ASTM D 4294-83 - Standard Test Method for Sulfur in Petroleum Products by Non-Dispersive X-Ray Fluorescence Spectrometry
- 1.3.43 PNS/ASTM D 4530-85 - Standard Test Method for Micro Carbon Residue of Petroleum Products
- 1.3.44 PNS/ASTM D 4737-77 - Standard Test Method for Calculated Cetane Index by Four variables

- 1.3.45 PNS/ASTM D 613-86 - Standard Test Method for Ignition Quality of Diesel Fuels by the Cetane Method
- 1.3.46 PNS/BS 4875:Part 1:1972 - Specification for Strength and Stability of Domestic and Contract Furniture
- 1.3.47 PNS/BS 5459:1977 - Specification for Performance Requirements and Tests for Office Furniture
Part 1 - Desks and Tables
- 1.3.48 Part 2 - Adjustable Chairs
- 1.3.49 PNS/JIS 1408 - Method of Bending Test for Board of Buildings
- 1.3.50 PNS/ISO/4046 - Paper, Board & Pulp and related terms - Vocabulary
- 1.3.51 PNS/CTP 05:1988 - Specification for Wood Jalousie Windows for Low-Cost Housing Application
- 1.3.52 PNS/JIS B 1122:1976 - Cross-recessed Head Wood Screws
- 1.3.53 PNS/JIS G 5501:1989 - Gray Iron Casting
- 1.3.54 PNS/JIS Z 0702 - General Rules for Insulation Construction of Class H Electrical Appliances
- 1.3.55 PNS/JIS Z 1502 - Sound Level Meters
- 1.3.56 PNS/JIS Z 2371 - Method of Salt Spray Testing
- 1.3.57 PNS/IP 309-83 - Standard Test Method for Cold Filter Plugging Point of Distillate Fuels
- 1.3.58 PNS/ISO 105B:1978 - Tests for Colour Fastness - Part B: Colour Fastness to Light and Weathering
- 1.3.59 PNS/ISO 6442:1981 - Door Leaves - Measurement of defects of General Flatness
- 1.3.60 PNS/ISO 6443:1980 - Door Leaves - Measurement of defects of squareness
- 1.3.61 PNS/ISO 6444:1980 - Door Leaves - Test for Behaviour under humidity variations
- 1.3.62 PNS/ISO 8273:1985 - Doors & Doorsets - Standard atmosphere for testing the performance of doors & doorsets placed between different climates
- 1.3.63 PNS/ISO 8274:1985 - Doorsets - Determination of Closing Force
- 1.3.64 PNS/ISO 5019:1988 - Dense-shaped refractory products - Determination of bulk density apparent porosity and true porosity
- 1.3.65 PNS/ISO 8890:1988 - Dense-shaped refractory products - Determination of resistance to sulfuric acid
- 1.3.66 PNS/ISO 8656-1:1988 - Refractory products - Sampling of raw materials and unshaped products - Part 1: Sampling Scheme
- 1.3.67 PNS/IEC 68-2-3 - Test Ca: Damp Heat, Steady State
- 1.3.68 PNS/IEC 68-2-2 - Section one; Test B Dry Heat
- 1.3.69 PNS/JIS C2520 - Electric Heating Wires & Ribbons
- 1.3.70 PNS/JIS C3301 - Rubber Insulated Flexible Cords
- 1.3.71 PNS/JIS C8617 - Electroplated Coatings of Nickel and Chromium
- 1.3.72 PNS/JIS C3302 - Rubber Insulated Cabtyre Cables
- 1.3.73 PNS/JIS C3306 - PVC covered Cords for Appliances
- 1.3.74 PNS/JIS C3311 - Chlorophene Insulated Cabtyre Cables
- 1.3.75 PNS/JIS C3312 - PVC - insulated Cabtyre Cables
- 1.3.76 PNS/JIS C3322 - Cabtyre Cords
- 1.3.77 PNS/UL 1439 - Standard for Determination of Sharpness of Edges of Equipments
- 1.3.78 PNS/ANSI MC 96.1 - Temperature Measurement of Thermocouples
- 1.3.79 PNS/ASTM D 3577 - Specification for Rubber Surgical Gloves
- 1.3.80 PNS/ASTM D 3578 - Specification for Rubber Examination Gloves

- 1.3.81 PNS/ISO 188 - Rubber, Vulcanized - Determination of tensile - stress strain properties
- 1.3.82 PNS/ISO 188 - Rubber vulcanized - accelerated ageing or Heat resistance tests
- 1.3.83 PNS/ISO 2000 - Rubber raw material, specification
- 1.3.84 PNS/ISO 2076:1989 - Textiles - Man-made fibres - Generic Names
- 1.3.85 PNS/ISO 105-a04:1989 - Textiles for Colour fastness - Method for the instrumental assessment of the degree of staining of adjacent fabrics
- 1.3.86 PNS/ISO 105-B01:1989 - Textiles - Test for colour fastness - Colour fastness to light: Daylight
- 1.3.87 PNS/ISO 105-B06:1989 - Textiles - Test for colour fastness - Colour fastness to artificial light at high temperature: Xenon arc fading lamp test
- 1.3.88 PNS/ISO 105-F10:1989 - Textiles - Test for colour fastness - Specification for adjacent fabrics: Multifibre
- 1.3.89 PNS/ISO 105-G04:1989 - Textiles - Test for colour fastness - Colour fastness to oxides of nitrogen in the atmosphere at high humidities
- 1.3.90 PNS/ISO 105-C01:1989 - Colour fastness to washing: Test 1
- 1.3.91 PNS/ISO 105-C02:1989 - Colour fastness to washing: Test 2
- 1.3.92 PNS/ISO 105-C03:1989 - Colour fastness to washing: Test 3
- 1.3.93 PNS/ISO 105-C04:1989 - Colour fastness to washing: Test 4
- 1.3.94 PNS/ISO 1402-C05:1989 - Colour fastness to washing: Test 5
- 1.3.95 PNS/ISO 1402 - Rubber and Plastic Hoses and Hose Assemblies - Hydrostatic Testing
- 1.3.96 PNS/ISO 8033 - Rubber & Plastic Hose - Determination of adhesion between components
- 1.3.97 PNS/ASTM D3902 - Method of Testing Rubber Hose for Gas Diffusion of LPG
- 1.3.98 PNS/JIS K6348 - Gas Tubing (Extruded Rubber Tubing)
- 1.3.99 PNS/JIS B1012:1985 - Cross-recess for Screws
- 1.3.100 PNS/JIS B1111:1987 - Cross-recessed Head Machine Screws
- 1.3.101 PNS/JIS B1112:1974 - Cross-recessed Head Wood Screws
- 1.3.102 PNS/JIS B 5201:1989 - Jig Bushings and Accessories
- 1.3.103 PNS/JIS B 5211:1989 - Washers for Jigs and Fixtures
- 1.3.104 PNS/JIS B 5216:1989 - Locating Pins for Jigs and Fixtures
- 1.3.105 PNS/JIS B 5226:1989 - Hexagon Nuts for Jigs and Fixtures
- 1.3.106 PNS/JIS B 5227:1989 - Clamps for Jigs and Fixtures
- 1.3.107 PNS/JIS B 5004:1975 - Punch Holder and Die Holder for Press Dies
- 1.3.108 PNS/JIS B 5007:1986 - Guide Posts and Guide Rushes for Stamping Dies
- 1.3.109 PNS/JIS B 5009:1981 - Punches for Press Dies
- 1.3.110 PNS/JIS B 5012:1986 - Coiled Helical Springs for Stamping Dies
- 1.3.111 PNS/JIS B 5013:1989 - Die Sets for Press Dies
- 1.3.112 PNS/JIS B 5031:1975 - Accuracy Test for Press Die Sets
- 1.3.113 PNS/JIS B 5060:1989 - Steel Die Sets for Press Dies
- 1.3.114 PNS/JIS B 5061:1989 - Platers for Press Die
- 1.3.115 PNS/JIS B 5062:1989 - Dowel Pins for Press Dies
- 1.3.116 PNS/JIS B 5063:1989 - Die Bushings for Press Dies
- 1.3.117 PNS/JIS B 5064:1989 - Shoulder Screws for Stamping Dies
- 1.3.118 PNS/JIS B 5101:1989 - Holding Blocks and Cavity Inserts for Die Casting

- 1.3.119 PNS/JIS B 5102:1989 - Guide Pins of Dies for Die Casting
- 1.3.120 PNS/JIS B 5103:1989 - Ejector Pins of Dies for Die Casting
- 1.3.121 PNS/JIS B 5104:1989 - Return Pins of Dies for Die Casting
- 1.3.122 PNS/JIS B 5105:1989 - Guide Pin Bushes of Dies for Die Casting
- 1.3.123 PNS/JIS B 5106:1989 - Main Plates of Moulds for Plastics
- 1.3.124 PNS/JIS B 5107:1989 - Guide Pins of Moulds for Plastics
- 1.3.125 PNS/JIS B 5108:1989 - Ejector Pins of Moulds for Plastics
- 1.3.126 PNS/JIS B 5109:1989 - Return Pins of Moulds for Plastics
- 1.3.127 PNS/JIS B 5110:1989 - Guide Pins Bushings of Moulds for Plastics
- 1.3.128 PNS/JIS B 5111:1989 - Locate Rings of Moulds for Plastics
- 1.3.129 PNS/JIS B 5112:1989 - Sprue Bushings of Moulds for Plastics
- 1.3.130 PNS/JIS B 5113:1989 - Spacer Blocks of Moulds for Plastics
- 1.3.131 PNS/JIS B 5114:1989 - Shouldered Ejector Pins of Moulds for Plastics
- 1.3.132 PNS/JIS B 5115:1989 - Ejector Guided Support Pillars of Moulds for Plastics
- 1.3.133 PNS/JIS B 5116:1989 - Support Pillar of Moulds for Plastics
- 1.3.134 PNS/JIS B 5117:1989 - Ejector Sleeves of Moulds for Plastics
- 1.3.135 PNS/JIS B 5118:1989 - Support Pillar Bush of Moulds for Plastics
- 1.3.136 PNS/JIS B 5119:1989 - Taper Locks of Moulds for Plastics
- 1.3.137 PNS/JIS B 5120:1989 - Disc Spacer of Moulds for Plastics
- 1.3.138 PNS/JIS B 5121:1989 - Flat Ejector Pins of Moulds for Plastics
- 1.3.139 PNS/JIS G 5502:1989 - Spheroidal Graphite Iron Castings
- 1.3.140 PNS/JIS H 5101:1988 - Brass Casting
- 1.3.141 PNS/JIS H 5102:1988 - High Strength Brass Castings
- 1.3.142 PNS/JIS H 5112:1988 - Silicon Bronze Castings
- 1.3.143 PNS/JIS H 5113:1988 - Phosphor Bronze Castings
- 1.3.144 PNS/JIS H 5114:1988 - Aluminum Bronze Castings
- 1.3.145 PNS/JIS H 5115:1988 - Leaded Tin Bronze Castings
- 1.3.146 PNS/JIS H 5202:1982 - Aluminum Bronze Castings
- 1.3.147 PNS/JIS H 5301:1979 - Zinc Alloy Die Castings
- 1.3.148 PNS/JIS H 5302:1976 - Aluminum Alloy Die Castings
- 1.3.149 PNS/JIS H 5303:1976 - Magnesium Alloy Die Castings
- 1.3.150 PNS/JIS H 5401:1958 - White Metals
- 1.3.151 PNS/PTRI 90:1986 - Test Method for Shrinkage of Textile Fibers
- 1.3.152 PNS/PTRI 62 - Performance Requirements for Woven Blouse and Underwear Fabrics
- 1.3.153 PNS/PTRI 63 - Performance Requirements for Woven Blouse and Knitting Fabrics
- 1.3.154 PNS/PTRI 64 - Performance Requirements for Woven Dress Fabrics
- 1.3.155 PNS/PTRI 65 - Performance Requirements for Suiting and Sportswear Fabrics
- 1.3.156 PNS/PTRI 71 - Procedure for Grading Finished Woven Fabrics
- 1.3.157 PNS/ISO 8106 - Transmetric Capacity of Glass Containers

2 Philippine National Standards Finalized - 43

- 2.1 PNS 215 - Size Designation and Marking of Shoe Last
- 2.2 PNS 228 - Glass Containers Finishes - Specification for the Dimensions of Crown Finishes
- 2.3 PNS 234 - Philippine National Flag
- 2.4 PNS 171 - Specification for Manually Operated Controls

- 2.5 PNS 237 - Specification for Water Tank Fittings
- 2.6 PNS 240 - Testing and Rating Room Airconditioners
- 2.7 PNS 247 - Spaghetti Sauce
- 2.8 PNS 248 - Pineapple Concentrate
- 2.9 PNS 249 - Coordinating Doorsets
- 2.10 PNS 25 - First Revision of PNS 25 - Pneumatic Tires
- 2.11 PNS/PSME 01 - Metric Fine Screw
- 2.12 PNS/PSME 06 - Ball Peen Hammers
- 2.13 PNS/PSME 07 - Specification for Cast Iron Grooved Pulleys for Belts
- 2.14 PNS 20 - First Revision - Diesel Fuel
- 2.15 PNS 239 - Motor Vehicle Brake Fluid - Passenger Car Multi Purpose Vehicle
- 2.16 PNS 244 - Glass Container Finishes - Specification for Dimensions of Continuous Thread
- 2.17 PNS 245 - Glass Container Finishes - Specification for Pilferproof Finish
- 2.18 PNS 243 - Specification for Ceramic Bathroom Accessories
- 2.19 PNS 201 - Specification for Prepainted Galvanized Steel Sheet and Coils
- 2.20 PNS 174 - Safety Requirement for Childrens Toys, Part 1. Construction
- 2.21 PNS 175 - Safety Requirements for Childrens Toys, Part 2 Toxicological
- 2.22 PNS 176 - Safety Requirements for Childrens Toys, Part 3 Flammability
- 2.23 PNS 238 - Standard Procedure for Verification, Inspection Sealing of Weighing Scales
- 2.24 PNS 231 - Method of Determination of the Condition of Paints Related Products in Container
- 2.25 PNS 232 - Method for the Evaluation of Application Properties of Paints
- 2.26 PNS 252 - Specification for LPG Rubber Hose
- 2.27 PNS/PSME 02 - Specification for Metric Coarse Screw Thread
- 2.28 PNS/PSME 08 - Specification for Hand Screwdriver & Screwdriver Bits for Cross Recessed Head Screw
- 2.29 PNS 15 Part 1 - Dry Chemical Portable Fire Extinguishers
- 2.30 Part 2 - Halon
- 2.31 PNS 24:1989 - Sampling and Methods of Tests for Chemical Analysis of Synthetic Detergents for Laundry Use
- 2.32 PNS 223:1990 - Carbon Steel Castings
- 2.33 PNS 235:1989 - Flexible Prong Paper Fastener
- 2.34 PNS 241 - Bronze Castings
- 2.35 PNS/CTP 03:1988 - Specification for Wooden Flush Doors (Hollow Core Type)
- 2.36 PNS/CTP 02 - Sliding Wood Board for Housing Application
- 2.37 PNS/PSME 05:1987 - Dimensions of Width Across Flats
- 2.38 PNS/PSME 09:1987 - Slip Joint Combination Pliers with Cutters
- 2.39 PNS/PSME 10:1987 - Pulleys for Flat Transmission Belt
- 2.40 PNS 229 - Specification for Rattan Poles & Their By-Products
- 2.41 PNS 230 - Specification for Particle Boards
- 2.42 PNS 23 Rev. - Synthetic Detergents for Household Use
- 2.43 PNS 217 - Coal - Glossary of Terms

- 3 TC/SC Meetings Held - 209
- 4 Entered Into Memo of Agreement with other Institution - 2
Institute of Integrated Electrical Engineers
Soap & Detergents Association of the Phils.
- 5 Operation of the Philippine Standards Council - 3 meetings held
- 6 International Standardization Participation
 - 6.1 ISO/TC Participated In = 25
 - 6.2 ISO/DIS Acted Upon = 444
 - 6.3 Hosting the 4th ISO/TC 183 - Copper, Lead and Zinc Ores
Concentrates Meeting - Manila, 30 August - 07 September 1990
- 7 Coordinated with Provincial/Regional Standards Council

STANDARDS DEVELOPMENT DIVISION
ANNUAL ACCOMPLISHMENT REPORT
JANUARY - DECEMBER 1991

1 RESEARCHED ON THE FOLLOWING SUBJECTS

- 1.1 Absorbent Cotton Wool
- 1.2 Absorbent Cotton & Rayon Wool
- 1.3 Absorbent Rayon Wool
- 1.4 Acetylene Black
- 1.5 Attachment Plugs and Receptacles
- 1.6 ALV Body Shell
- 1.7 ALV Brake System
- 1.8 Ball Point Pens and Refills
- 1.9 Banana Sauce
- 1.10 Bottled Water
- 1.11 Calcium Carbide
- 1.12 Carrageenan
- 1.13 Castor Seeds Oil
- 1.14 Cement
- 1.15 Ceramic Tiles
- 1.16 Clear Gloss Lacquer
- 1.17 Cold Cuts
- 1.18 Cold Drawn Deformed Steel Wire
- 1.19 Corned Beef
- 1.20 Corrugation Requirements of Galvanized Steel Sheets
- 1.21 Detergents for Washing Machine
- 1.22 Domestic and Object Furniture
- 1.23 Effect of Flouride
- 1.24 Energy Efficiency Rating - Room Air-Conditioner
- 1.25 Energy Efficiency Standard and Labeling Requirements - Refrigerators and Freezers
- 1.26 Extension Cords
- 1.27 Fiber Reinforced Plastics Water Tanks
- 1.28 Filing Cabinets
- 1.29 Fire Extinguishing Media Powder
- 1.30 Foam Portable Fire Extinguisher
- 1.31 High Chairs
- 1.32 Hotdogs
- 1.33 Hydrochloric Acid
- 1.34 Incandescent Lamps, Performance Requirements (Revision)
- 1.35 LPG Cylinder - Method of Repair
- 1.36 Mangoes
- 1.37 Marking of Rerolled Steel Bars
- 1.38 Matches for Promotional Purposes
- 1.39 Microwave Oven
- 1.40 Paper Table Napkins
- 1.41 Paper Towels
- 1.42 Percent Silicon of Carbon Steel Wires
- 1.43 Polystyrene
- 1.44 Radiator Hose
- 1.45 Reflectorized Traffic Paints
- 1.46 Retreading of Pneumatic Tires
- 1.47 Safety Requirements for Road Vehicles
- 1.48 Sampling for Mechanical Test of Light Gauge Steel
- 1.49 Sanitary Wares
- 1.50 Seaweeds & Raw Material for Carrageenan
- 1.51 Self-ballasted Lamps

- 1.52 Solvent Floor Wax
- 1.53 Sulfuric Acid
- 1.54 Telecommunication Equipments
- 1.55 Telephone Wire
- 1.56 Thermoplastic Wires and Cables - Insulation Resistance
- 1.57 Tomato Catsup
- 1.58 Unannealed and Fullhard Cold Rolled Steel Sheets
- 1.59 uPVC Flexible Conduit
- 1.60 Valves for LPG Cylinders
- 1.61 Water Emulsion Floor Wax
- 1.62 Water Portable Fire Extinguisher
- 1.63 Washing Machine-Performance

2	DELIBERATED STANDARDS DELIBERATED BY TC/SC		Percent Completed	Age Month
2.1	TC 1	- Thermoplastic Wires and Cables	100	4
2.2	TC 2	- Fire Extinguishers - Halogenated Hydrocarbon (Halon Type) Portable Fire Extinguisher - Specification	100	5
2.3	TC 2	- Fire Extinguisher - Foam Portable - Fire Extinguisher - Specification	100	6
2.4	TC 2	- Fire Extinguisher - Water Portable Fire Extinguisher - Specification	100	1
2.5	TC 4	- Lamps - Incandescent Lamps - Safety - Requirements	100	4
2.6	TC 4	- Lamps - Incandescent Lamps - Performance Requirements	100	4
2.7	TC 4	- Tubular Fluorescent - Lamps	100	2
2.8	TC 4	- Self-ballasted Lamps	100	2
2.9	TC 4	- Electronic Ballast	50	2
2.10	TC 6	- LPG Regulator - Specification	100*	24
2.11	TC 6	- Gas Cylinders - LPG Cylinders - Specification (Revision FMS 03)	40**	9
2.12	TC 6	- Gas Cylinder - Methods for the Requalification of LPG Cylinders	40**	9
2.13	TC 8	- Matches- Safety Matches for Promotional Purposes - Specification	100	10
2.14	TC 10	- Attachment for Plugs and Receptacles	90	8
2.15	TC 11	- Steel - Cold Rolled Carbon Steel Sheets and Strips - Amd.	100	1
2.16	TC 11	- Steel-Re-rolled Steel Bars for Concrete Reinforcement - Specification (Amd.)	40	2
2.17	TC 11	- Steel - Carbon Steel Wire Rods Specification (Amd.)	100	1
2.18	TC 11	- Steel - Steel Wire Nails - Specification (Amd.)	100	1
2.19	TC 11	- Steel - Steel Bars for Concrete Reinforcement - Specification - Rev.	100	3
2.20	TC 1	- Steel - Light Gauge Steels for General Structure - Specification (Amd.)	100	10
2.21	TC 11	- Steel - Galvanized Steel Sheets and Coils - Specification	100	1

* For TC evaluation

** Suspended

			Percent Completed	Age Month
2.22	TC 12	- Petroleum - Re-refined Oils, Part 2 - Specification	50	10
2.23	TC 12	- Petroleum - Two Stroke Cycle Air Cooled Gasoline Engine Oil - Specification	60**	3
2.24	TC 14	- Calcium Carbide - Specification	90	2
2.25	TC 14	- Water Emulsion Floor Wax	100	3
2.26	TC 14	- Solvent Floor Wax	30	1
2.27	TC 16	- Rubber - Rubber Gloves for Electrical Workers - Specification	100	1
2.28	TC 16	- Rubber - Retreading of Pneumatic Tires	10	2
2.29	TC 16	- Rubber - Rubber Latex Foam - Specification	100	1
2.30	TC 16/SC 6	- Water Hose for Automobile Radiators	10	2
2.31	TC 16/SC 8	- Rubber - Bicycle Tires - Specification	20	10
2.32	TC 18	- Textiles - Nylon Filament Yarn	100	7
2.33	TC 19/SC 1	- Agricultural Machineries - Mechanical Grain Driers - Method of Test	40*	6
2.34	TC 19/SC 2	- Agricultural Machineries - Centrifugal Mixed & Axial Flow Pumps - Method of Test	60	12
2.35	TC 19	- Agricultural Machineries - Mechanical Rice Threshers	100	3
2.36	TC 19	- Agricultural Machineries - Hand Tractors - Method of Test	100	9
2.37	TC 19	- Agricultural Machineries - Mechanical Rice Thresher - Method of Test and Inspection	90	6
2.38	TC 19	- Agricultural Machineries - Safety for Agricultural Machinery	100	1
2.39	TC 20	- Food - Dried Seaweeds for Carrageenan	90 - 10	4
2.40	TC 20	- Agricultural and Food - Soy Sauce - Specification	100***	8
2.41	TC 20	- Agricultural and Food - Castor Seeds for Oil Milling - Grading	100	5
2.42	TC 20	- Food - Tomato Catsup - Specification	100	10
2.43	TC 20	- Food - Banana Sauce - Specification	100	8
2.44	TC 20	- Food - Hotdogs & Cold Cuts - Specification	90 - 10	9
2.45	TC 20	- Food - Corned Beef	75	4
2.46	TC 20	- Food - Carrageenan - Specification	100	9
2.47	TC 21	- Paper - Grade School Pads - Specification (Revision)	100	4
2.48	TC 21	- Paper - Notebooks - Specification (Revision)	100	4
2.49	TC 21	- Paper - Paper Table Napkins - Specification	100	3

* For TC evaluation

*** Suspended

**** Re-approved (1990 approved)

			Percent Completed	Age Month
2.50	TC 21	- Paper - Paper Towels - Specification	100	3
2.51	TC 24	- Plastic Pipes - uPVC Fittings for Drain, Waste & Vent - Specification	100	8
2.52	TC 24	- Plastics Pipe - PVC Solvent Cement - Specification	50***	
2.53	TC 25	- Paints - Gloss Latex Paint, White & Light Tints for Exterior and Interior Use - Specification	100	9
2.54	TC 25	- Paints - Semi-Gloss Latex Paint, White & Light Tints for Exterior and Interior Use - Specification	100	9
2.55	TC 25	- Paints - Lacquer Sanding Sealer - Specification	100	8
2.56	TC 25	- Paints - Clear Gloss Lacquer - Specification	100	8
2.57	TC 25	- Paints - Reflectorized Traffic Paint - Specification (Revision)	100	7
2.58	TC 25	- Paints - Toy Enamel, White and Other Colors - Specification	100	7
2.59	TC 25	- Paints - Roof Paint, Water-Based, Flat - Specification	100	7
2.60	TC 25	- Paints - Roof Paint, Portland Cement - Specification	100	7
2.61	TC 25	- Paints - Metal Primers, Red Lead, Red Oxide & Zinc Chromate - Specification	100	6
2.62	TC 29	- Ceramics - Raw Materials for Refractory Products- Sampling	50	17
2.63	TC 29	- Ceramics- Porcelain Base for Safety Switch - Specification	35	15
2.64	TC 29	- Ceramics - Ceramic Wall & Floor Tiles	100	2
2.65	TC 30/SC 2	- Household Appliances - Washing Machine - Performance	50	16
2.66	TC 30	- Household Appliances - Energy Efficiency Ratio and Labelling Requirements - Room Airconditioners	100	3
2.67	TC 30	- Household Appliances - Energy Efficiency Factor and Labelling Requirements - Refrigerator/Freezers	100-	1
2.68	TC 34	- Doors and Windows - Steel Doors and Frames - Specification	25	18
2.69	TC 35	- Wood - Plywood	80	9
2.70	TC 37	- Pens - Ball Point Pens & Refill	100	4
2.71	TC 38	- Hygienic Products - Absorbent Wool, Cotton - Specification	100	3
2.72	TC 38	- Hygienic Products - Absorbent Wool, Rayon - Specification	100	2
2.73	TC 38	- Hygienic Products - Absorbent Wool Blend of Purified Cotton and Purified Rayon - Specification	100	2
2.74	TC 40	- Packaging - Metal Packaging and Packaging Material - Codes	50	18

			Percent Completed	Age Month
2.75	TC 41	- Furniture - Steel Filing Cabinets - Specification	100	17
2.76	TC 41	- Furniture - Childrens High Chairs Multi-Purpose High Chairs for Domestic Use - Specification	100	7
2.77	TC 41	- Furniture - Domestic & Object Furniture - Specification	25	14
2.78	SC	- Brushes - Toothbrush - Specification	100	6
2.79	TC 44/SC2	- Road Vehicles - AUV Brake System - Requirements	60	3
2.80	TC 44/SC4	- Road Vehicles - AUV Body Shell - Specification	50	3
2.81	TC 44	- Road Vehicles - Safety Requirements for Road Vehicles	30	1
2.82	TC 45/SC2	- Plastics - Polystyrene Specification	80	5
2.83	TC 45/SC7	- Plastics - Fiber Reinforced Plastic Water Tanks - Specification	40	4
2.84	TC 45/SC2	- Plastics - Methods of Test	60	3

Label No. of Standard *Age Month*

3 **STANDARDS BEING CIRCULATED:**

			Percent Completed	Age Month
3.1	PNS 02	- Tubular Fluorescent Lamp	100	2
3.2	PNS 12	- Fluorescent Lamp Ballast	100	2
3.3	PNS 13	- Electrical Cartridge Fuse - Specification	100	6
3.4	PNS 15/Part 2	- Fire Extinguisher - Halogenated Hydrocarbon (Halon Type) Portable Fire Extinguisher - Specification	100	
3.5	PNS 15/Part 3	- Fire Extinguishers - Carbon Dioxide, Portable Fire Extinguisher - Specification	90	6
3.6	PNS 15/Part 4	- Fire Extinguisher - Foam Portable Fire Extinguisher - Specification	100	
3.7	PNS 15/Part 5	- Fire Extinguisher - Water Portable Fire Extinguisher - Specification	100	
3.8	PNS 19	- Petroleum - Motor Gasoline - Specification	100	4
3.9	PNS 22	- Petroleum - Liquefied Petroleum Gas (LPG) - Specification	100	3
3.10	PNS 34	- Inner Tubes- Specification	80	7
3.11	PNS 35	- Thermoplastic Wires and Cables	100	4
3.12	PNS 38/Part 1	- Lamps - Incandescent Lamp - Safety Requirements	50	
3.13	PNS 38/Part 2	- Lamps - Incandescent Lamp - Performance Requirements	100	4
3.14	PNS 49	- Steel - Steel bars for Concrete Reinforcement (Rev.)	100	5
3.15	PNS 77	- Steel - Carbon Steel Wire Rods (Amd.)	100	2

3.16	FNS 127	- Cold Rolled Carbon Steel Sheets and Strips (Am.)	100	2
3.17	FNS 136	- Steel - Steel Wire Nails - Specification (Am.)	100	2
3.18	FNS 147	- Ethanol, Pharmaceutical Grade - Specification	100	9
3.19	FNS 154	- Ceramics - Ceramic Floor & Wall Tiles	90	3
3.20	FNS 211	- Steel - Rerolled Steel Bars for Concrete Reinforcement - Specification	100	2
3.21	FNS 246	- Dentifrice - Specification		
3.22	FNS 258	- Glass Containers - Glossary of Terms	100	7
3.23	FNS 267	- Steel - Hot-Rolled Steel Sections - Equal and Unequal Leg Angles - Specification	100	12
3.24	FNS 268	- Capacity of Glass Containers - Method of Test	100	9
3.25	FNS 272	- Electric Toasters and Oven Toaster - Specification	100	10
3.26	FNS 274	- Food - Soy Sauce - Specification	20	1
3.27	FNS 278	- Electric Arc Welding Machine Single Operator Transformer Type - Specification	100	10
3.28	FNS 279	- Arc Welding Machine: Rectifier Type - Specification	100	9
3.29	FNS 280	- Small Transformers - Specification	100	13
3.30	FNS 281	- Protecting Transformers, Electrically Operated Toy Transformers and Bell Transformers - Specification	100	13
3.31	FNS 282	- Isolating Insulating Power Supply Transformers, as well as for Other Transformers with Separate Windings - Specification	100	13
3.32	FNS 283	- Autotransformer - Specification	100	13
3.33	FNS 284	- Reactors - Specification	100	13
3.34	FNS 285	- Ignition Transformers - Specification	20	13
3.35	FNS 290	- Plastic Pipes - uPVC Pipes for Drain, Waste & Vent - Specification	100	9
3.36	FNS 300	- Textile - Nylon Filament Yarns	20	9
3.37	FNS 301	- Food - Canned Fruit Stock - Specification	80	7
3.38	FNS 365	- Paints - Toy Enamel, White and Other Colors - Specification	100	3
3.39	FNS 366	- Paints - Metal Primers, Red Lead, Red Oxide & Zinc Chromate - Specification	100	3
3.40	FNS 367	- Paints - Lacquer Sanding Sealer - Specification	100	3
3.41	FNS 368	- Paints - Clear Gloss Lacquer - Specification	100	3
3.42	FNS 371/PSME 13	- Tools - Lineman's Pliers - Specification	100	10
3.43	FNS 372/PSME 14	- Tools - Round Nose Pliers w/Side Cutter - Specification	100	11
3.44	FNS 373/PSME 15	- Tools - Cutting Nippers - Specification	100	8
3.45	FNS 374/PSME 16	- Spur Gears for General Eng'g - Shapes and Dimension - Specification	100	9
3.46	FNS 375/PSME 17	- Helical Gears for General Use - Shapes and Dimensions	100	7

			Percent Completed	Age Month
3.47	FNS 396	Household Appliances - Energy Efficiency Ratio and Labelling Requirements	100	4
3.48	FNS 397	Food - Pineapple Fruit Juice Drink	50	3
3.49	FNS 402	Toothbrush - Specification	100	4
3.50	FNS 403	Agricultural Machineries - Mechanical Rice Thresher - Methods of Test and inspection	100	5
3.51	FNS 413	Food - Fish Sauce (Patis) - Specification	50	6
3.52	FNS 414	Glass Packaging & Packaging Code	10	4
3.53	FNS 415	Paper - Carbon Paper - Specification	100	9
3.54	FNS 461	Paints - Reflectorized Traffic Paint - Specification (Revision)	100	3
3.55	FNS 462	Paints - Gloss Latex Paint, White & Light Tints for Exterior and Interior Use - Specification	100	3
3.56	FNS 463	Paints - Semi-Gloss Latex Paint, White & Light Tints for Exterior and Interior Use - Specification	100	3
3.57	FNS 464	Paints - Roof Paint, Water-Based, Flat - Specification	100	3
3.58	FNS 465	Paints - Roof Paint, Portland Cement - Specification	100	3
3.59	FNS 473	Paper - Grade School Pads	20	5
3.60	FNS 474	Paper - Notebooks	20	5
3.61	FNS 511	Hygienic Products - Absorbent Wool, Cotton - Specification	100	7
3.62	FNS 512	Hygienic Products - Absorbent Wool, Rayon - Specification	100	7
3.63	FNS 513	Hygienic Products - Absorbent Wool Blend of Purified Cotton and Purified Rayon - Specification	100	7
3.64	FNS 518	Resistivity of Electrical Conductor Materials - Method of Tests	100	4
3.65	FNS 519	Moulded Case Circuit Breakers	100	6
3.66	FNS 520	Wiring Devices - Definition for Use in Mechanical Engineering	100	
3.67	FNS 521	Steel - Light Gauge Steels for General Structures	60	9
3.68	FNS 539	Furniture - Childrens High Chairs Multi-Purpose High Chairs for Domestic Use - Specification	5	1
3.69	FNS 555	Retreading of Pneumatic Tires	100	5
3.70	FNS 559	Wiring Devices - Attachment Plugs & Receptacles	20	
3.71	FNS 561	Paper - Paper Table Napkins - Specification	20	4
3.72	FNS 562	Water Emulsion Floor Wax - Specification	50	2
3.73	FNS 597	Matches - Safety Matches for Promotional Purposes - Specification	20	7
3.79	FNS 603	Self-ballasted Lamps	100	2

4 STANDARDS BEING FINALIZED:

4.1	FNS 02 Amd. - Lamps - Fluorescent Lamps Addendum for 230V, 40W data sheet - Specification	3
4.2	FNS 06 - Safety Matches for Commercial Purposes	
4.3	FNS 12/Rev. - Lamps - Fluorescent Lamp Ballasts - Specification	6
4.4	FNS 13 - Electrical Cartridge Fuse	
4.5	FNS 17 - Petroleum - Motor Gasoline - Specification	1
4.6	FNS 22/Rev. - Petroleum - Liquefied Petroleum Gas (LPG) - Specification	3
4.7	FNS 35/Rev. - Wires & Cables - Thermoplastic Wires & Cables - Specification	4
4.8	FNS 55/Rev. - Plastic Pipes - PE Pipes for Potable Water Specification	1
4.9	FNS 63 Amd. 02 - Cement - Pozzolan Cement - Specification	3
4.10	FNS 65/Rev. - Plastic Pipes - uPVC Pipes for Potable Water Supply - Specification	3
4.11	FNS 77 - Steel - Carbon Steel Wire Rods - Specification	
4.12	FNS 127 - Cold Rolled Carbon Steel Sheets and Strips	
4.13	FNS 163 - Wires & Cables - Flexible Cords - Specification	13
4.14	FNS 214/Amd. - Safety Specification for Washing Machines	4
4.15	FNS 218 - Coal - Method of Coal Sampling & Sample Preparation	9
4.16	FNS 233 - Size Designation & Body Measurement Sizing of Men's Garment Covering the Lower Body	7
4.17	FNS 236 - Petroleum - 2-cycle Motor Oil - Specification	12
4.18	FNS 242 - Agricultural Machineries - Aerators Test Method	13
4.19	FNS 246/Rev. - Dentifrice - Specification	4
4.20	FNS 251 - Cooking and Heating Appliances - Glossary of Terms	8
4.21	FNS 253 - Household Appliances - Room Air Conditioner, Safety - Specification	5
4.22	FNS 254 - Cooking & Heating Appliances - Electric Flat Iron, Safety Specification	7
4.23	FNS 255 - Cooking & Heating Appliances - Electric Rice Cooker - Specification	8
4.24	FNS 256 - Household Appliances - Mains - Operated Electronic Apparatus for Household Use - Safety Specification	8
4.25	FNS 257 - Textile - Polyester Filament Yarns - Grading	7
4.26	FNS 259 - Gas Cylinder - Steel Cylinders for Dissolved Acetylene - Specification	5
4.27	FNS 260 - Wires & Cables - Annealed Copper Wires for Electrical Purposes - Specification	10
4.28	FNS 261 - Wires & Cables - Low Voltage Cables for Road Vehicles - Specification	12
4.29	FNS 263 - Cooking & Heating Appliances - Electric Water Heaters - Specification	5
4.30	FNS 265 - Paper - Colored Ruled Pad - Specification	5
4.31	FNS 266 - Paper - Carbonizing Tissue Paper - Specification	5
4.32	FNS 267 - Steel - Hot-rolled Steel Sections Equal and Unequal Leg Angles	1
4.33	FNS 270 - Paper - Multiwall Kraft Paper Sack for Cement - Specification	10
4.34	FNS 271 - Doors & Windows - Hand Designation for Swing Doors - Specification	4
4.35	FNS 272 - Cooking & Heating Appliances - Electric Toasters and Oven Toasters - Specification	5

4.36	FNS 273	- Hygienic Products - Sanitary Pads Specification	4
4.37	FNS 275	- Handicrafts - Recommendation for the Manufacture of Baskets	4
4.38	FNS 276	- Handicrafts - Recommendations for the Manufacture of Christmas Decorations	4
4.39	FNS 278	- Electric Arc Welding Machine Single Operator Transformer Type - Specification	2
4.40	FNS 279	- Arc Welding Machine: Rectifier Type - Specification	5
4.41	FNS 280	- Small Transformers - Specification	14
4.42	FNS 281	- Protecting Transformers, Electrically Operated Toy Transformers and Bell Transformers - Specification	14
4.43	FNS 282	- Isolating insulating Power Supply Transformers, as well as for Other Transformers with Separate Windings - Specification	14
4.44	FNS 283	- Autotransformer - Specification	14
4.45	FNS 284	- Reactors - Specification	14
4.46	FNS 289	- Coal - Methods of Testing and Analysis of Coal	5
4.47	FNS 294	- Gas Cylinders - Refillable Welded Steel Cylinder - Specification	8
4.48	FNS FSME 03	- Tools - Hexagonal Head Bolt & Screw - Specification	15
4.49	FNS 369/FSME 11	- Tools - Hand Screwdrivers for Slotted Head Screws - Specification	8
4.50	FNS 370/FSME 12	- Round Nose Pliers - Specification	7
4.51	FNS 371/FSME 13	- Lineman's Pliers - Specification	7
4.52	FNS 374	- Spur Gears for General Engineering - Shapes and Dimensions - Specification	
4.53	FNS 375	- Helical Gears for General Use - Shapes and Dimensions - Specification	
4.54	FNS 376	- Tools- Forks, Shovels and Spades - Specification	
4.55	FNS 473	- Grade School Pads	
4.56	FNS 474	- Notebooks	
4.57	FNS 511	- Absorbent Cotton Wool	
4.58	FNS 512	- Absorbent Rayon Wool	
4.59	FNS 513	- Absorbent Blend of Cotton & Rayon	
4.60	FNS 518	- Resistivity of Electrical Conductor Materials - Method of Tests	2
5.61	FNS 519	- Molded Case Circuit Breakers	
4.62	FNS 520	- Definitions for Use in Mechanical Engineering	3
4.63	FNS 515	- Hotdogs & Cold Cuts - Specification	1

*place heading
Small Transformers*

5 STANDARDS FINALIZED:

5.1	FNS 02 Add.	- Fluorescent Lamps - Addendum for 230 V. 40 W Data Sheet	
5.2	FNS 12	- Fluorescent Lamp Ballasts - Specification	
5.3	FNS 15-2/Rev.	- Portable Fire Extinguisher - Halon	
5.4	FNS 22	- Petroleum - Liquefied Petroleum Gas (LPG) Specification (Rev.)	
5.5	FNS 35	- Electric Wires and Cables - Thermoplastic Wires and Cables - Specification (And.)	
5.6	FNS 39	- Toilet Soap - Specification	
5.7	FNS 42	- Fluorescent Lampholders & Starterholders - Specification	
5.8	FNS 47	- Cigarette, Cigar and Pipe Lighters - Safety Specification	
5.9	FNS 49	- Steel Bars for Concrete Reinforcement	

- 5.10 FNS 65 - uPVC Pipes for Potable Water Supply - Specification
- 5.11 FNS 74/UL 70 - Fluorescent Lighting Fixtures - Specification
- 5.12 FNS 136 - Steel - Steel Wire Nails - Specification
- 5.13 FNS 201 - Steel - Pre-painted Galvanized Sheets & Coils
- 5.14 FNS 211 - Re-rolled Steel Bars for Concrete Reinforcement
- 5.15 FNS 214/Am. - Household Appliances - Washing Machines
- Safety Specification
- 5.16 FNS 217 - Coal - Glossary of Terms
- 5.17 FNS 246 - Dentifrice - Specification
- 5.18 FNS 251 - Cooking and Heating Appliances - Glossary of Terms
- 5.19 FNS 252 - LPG Rubber Hoses - Specification
- 5.20 FNS 253 - Household Appliances - Room Air Conditioner.
Safety Specification
- 5.21 FNS 254 - Electric Flat Iron - Specification
- 5.22 FNS 255 - Cooking and Heating Appliances - Electric Rice Cooker -
Specification
- 5.23 FNS 258 - Glass Container - Glossary
- 5.24 FNS 260 - Wires and Cables - Annealed Copper Wire for
Electrical Purposes Specification
- 5.25 FNS 262 - General Design, Requirements and Dimensions of
Office Work Stations - Specification
- 5.26 FNS 269 - Steel Doors and Steel Door Frames - Glossary of Terms
- 5.27 FNS 286 - Domestic and Contract Furniture for Seating - Test
Methods
- 5.28 FNS 287 - Office Desks and Tables
- 5.29 FNS 288 - Adjustable Office Chairs
- 5.30 FNS 289 - Coal - Methods of Analysis and Testing

Part 1: Total Moisture in Coal ≠ AS 1038.

~~Part 1:1980~~

Part 2: Proximate Analysis of Coal = AS 1038.

Part 3:1990

Part 3: Gross Specific Energy of Coal ≠ AS 1038.

Part 5:1979

Part 4: Determination of Total Sulfur ≠ AS 1038.

Part 6:1971

Part 5: Ultimate Analysis of Coal ≠ AS 1038.

Part 6:1971

Part 6: Analysis of Coal Ash (Borate Fusion -
Flame Atomic Absorption Spectrometric Method)
≠ AS 1038. Part 14.1:1981

Part 7: Chlorine in Coal ≠ AS 1038. Part 8:1980

Part 8: Forms of Sulfur in Coal ≠ AS 1038.11:1982

Part 9: Hardgrove Grindability Index ≡ AS 1038.

Part 20:1981

Part 10: Fusibility of Coal Ash ≠ AS 1038.15:1987

Part 11: Determination of Moisture-holding Capacity

≡ ISO 1018:1975 (E)

Part 12: Determination of the Relative Density and
Apparent Relative Density of Coal

≠ AS 1038.21:1983

Part 13: Standard Method for Sieve Analysis of Coal

≡ ASTM D 4749:87

Part 14: Float and Sink Testing of Coal and Presentation
of Results ≡ AS 1661:1979

Part 15: Determination of Free Swelling Index of Coal

≡ AS 1038. Part 12.1:1979

Part 16: Reporting of Results ≡ AS 1038.

Part 16:1975

16 Part 17: Calculation of Analyses to Different Buses

≡ ISO 1170:1977(E)

5.31^g PMS 369 - Handscrewdrivers for Slotted Head Screws

5.32^g PMS 370 - Round Nose Pliers

5.33^g PMS 371 - Line Man's Plier

5.34^g PMS 372 - Round Nose Pliers with Side Cutters

5.35^g PMS 373 - Cutting Nippers

5.36^g PMS 378 - Television Receivers and Monitor - Sieving Screen

Dimensions - Method of Measurement

5.37^g PMS 396 Part 1 - Household Appliances - Standard for Energy Ratio
and Labelling Requirement - Part 1: Room Air Conditioners

5.38^g PSME 08 - Tools - Handscrewdriver Bits - Specification

6 Standards Adopted

- 6.1 FNS 292/ISO 3166 - Codes for the representation of names of countries
- 6.2 FNS 293/ISO 8601 - Information Interchange - Representation of dates & time
- 6.3 FNS 325/TAPPI T 494 CM-88 - Tensile Breaking Properties of Paper and Paperboard (Using Constant Rate of Elongation)
- 6.4 FNS 399/ISO 3 - Series of Preferred Numbers
- 6.5 FNS 400/ISO 17 - Guide to the Use of Preferred Numbers
- 6.6 FNS 401/ISO 497 - Guide to the Choice of Preferred Numbers
- 6.7 FNS 456/ISO 7458 - Glass Containers - Internal Pressure Resistance - Test Methods
- 6.8 FNS 457/ISO 7459 - Glass Containers - Thermal Shock Resistance and Thermal Shock Endurance - Test Methods
- 6.9 FNS 467/UL 94 - Plastics - Flammability of Plastic Materials for Parts in Devices and Appliances - Method of Test 6.9 FNS
- 6.10 FNS 469/ISO 4217 - Codes for the representation of currencies and funds
- 6.11 FNS 470/IS 3579 - Methods of Test for Oilseed
- 6.12 FNS 502/ASTM D 1266 - Test Method for Sulfur in Petroleum Products (Lamp Method)
- 6.13 FNS 504/ASTM D 2622 - Test Method for Sulfur in Petroleum Products (X-ray Spectrographic Method)
- 6.14 FNS 528/ASTM D 523 - Standard Test Method for Specular Gloss
- 6.15 FNS 529/ASTM D 1647 - Standard Test Method for Resistance to Water and Alkali of Dried Film Varnishes
- 6.16 FNS 530/ISO 3856/10 - Paints and Varnishes - Determination of "Soluble" Metal Content
- 6.17 FNS 531/ASTM B 117 - Standard Method of Salt Spray (Fog) Testing
- 6.18 FNS 532/ASTM D 3363 - Standard Test Method for Film Hardness by Pencil Test
- 6.19 FNS 533/ASTM D 1200 - Standard Test Method for Viscosity by Fork Viscosity Cup Pencil Test
- 6.20 FNS 534/ASTM D 126 - Standard Test Methods for Analysis of Yellow, Orange, Green Pigments Containing Lead Chromate and Chromium Oxide Green
- 6.21 FNS 535/ASTM D 1214 - Standard Test Methods for Sieve Analysis of Gloss Spheres
- 6.22 FNS 536/ASTM D 1647 - Standard Test Methods for Resistance of Dried Film of Varnishes to Water and Alkali
- 6.23 FNS 537/ASTM D 1542 - Standard Test Method for Qualitative Detection of Rosin in Varnishes
- 6.24 FNS 538/ASTM D 3273 - Standard Test Method for Resistance to Growth of Mold on the Surface of Interior Coatings in an Environmental Chamber
- 6.25 FNS 540/ISO 554 - Standard Atmospheres for Conditioning and/or Testing Specification
- 6.26 FNS 558/ASTM E 384:1984 - Standard Test Methods for Microhardness of Material
- 6.27 FNS 579/ISO 7954 - Microbiology - Gen. Guidance for Enumeration of Yeasts and Moulds Colony Count Technique at 25°C
- 6.28 FNS 580/ISO 6579 - General Guidance on Methods for the Detection of Salmonella
- 6.29 FNS 581/ISO 7251 - General Guidance for the Enumeration of Presumptive Echerichia Coli - Most Probable Number Technique

- 6.30 FNS 582/ISO 2173 - Fruits and Vegetable Products - Determination of Soluble Solids Represtometric Method
- 6.31 FNS 583/ISO 1842 - Fruits and Vegetable Products - Determination of pH
- 6.32 FNS 584/ISO 750 - Fruits and Vegetable Products - Determination of Titratable Acidity
- 6.33 FNS 585/ISO 2447 - Fruits and Vegetable Products - Determination of Tin
- 6.34 FNS 586/ISO 6633 - Fruits and Vegetable Products - Determination of Lead Content - Flameless Atomic Absorption Spectrometric Method
- 6.35 FNS 587/ISO 6634 - Fruits and Vegetable Products - Determination of Arsenic Content - Silver Diethyldithiocarbonate
- 6.36 FNS 588/ISO 6636/2 - Fruits and Vegetable Products - Determination of Zinc Content - Part 2 - Atomic Absorption Spectrometric Method
- 6.37 FNS 589/ISO 3094 - Fruits and Vegetable Products - Determination of Copper Content

2.38 ¹² ~~IS 3275/3~~ ^{PNS 289 / AS 1038 / 11} - Coal - Method of Testing and Analysis
(Parts 1-17)

- Part 1: Total Moisture in Coal ≠ AS 1038.
Part 1:1980
- 39. ^{PNS 289} Part 2: Proximate Analysis of Coal = AS 1038.
Part 3:1990
- 40 Part 3: Gross Specific Energy of Coal ≠ AS 1038.
Part 5:1979
- 41 Part 4: Determination of Total Sulfur ≠ AS 1038.
Part 6:1971 -?
- 42 Part 5: Ultimate Analysis of Coal ≠ AS 1038.
Part 6:1971 ?
- 43 Part 6: Analysis of Coal Ash (Borate Fusion -
Flame Atomic Absorption Spectrometric Method)
≠ AS 1038. Part 14.1:1981
- 44 Part 7: Chlorine in Coal ≠ AS 1038. Part 8:1980
- 45 Part 8: Forms of Sulfur in Coal ≠ AS 1038.11:1982
- 46 Part 9: Hardgrove Grindability Index = AS 1038.
Part 20:1981
- 47 Part 10: Fusibility of Coal Ash ≠ AS 1038.15:1987
- 48 Part 11: Determination of Moisture-holding Capacity
= ISO 1018:1975 (E)
- 49 Part 12: Determination of the Relative Density and
Apparent Relative Density of Coal
≠ AS 1038.21:1983
- 50 Part 13: Standard Method for Sieve Analysis of Coal
= ASTM D 4749:87
- 51 Part 14: Float and Sink Testing of Coal and Presentation
of Results = AS 1661:1979
- 52 Part 15: Determination of Free Swelling Index of Coal
= AS 1038. Part 12.1:1979
- 53 Part 16: Reporting of Results = AS 1038.
Part 16:1975
- 54 Part 17: Calculation of Analyses to Different Bases
= ISO 1170:1977(E)

List of Priority Products/Subjects for Standardization for 1992

A. Electrical

- Special Use Switches
- Industrial Fuses
- Emergency Lamps*
- Energy Efficiency Facts for Refrigerators and Freezers*
- Luminaries
- Molded Case Circuit Breakers*
- Electronic Ballast*
- Washing Machine (Performance)
- Telecommunications

B. Mechanical

- Pumps*
- AUV Brake System*
- AUV Body Shell*
- Welding (Safety)*
- Leaf Spring for Automotive Suspension
- Grain Driers
- Corn Sheller
- Rice Mill
- Mechanical Fiber Extractor
- Knapsack Sprays

C. Chemical/Consumers/Agriculture and Food

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> - Plastic Ropes - Plastic Packaging Materials* - Plastic Pipes for Telephone Conduit - Kraft Paper Sacks - Solvent Floor Wax - Acetylene Black - Marine Paint* - Gear Oil - Bearing Oil - Lubricants - Asphalt - Safety Shoes - Sulfuric Acid | <ul style="list-style-type: none"> - Fire Extinguishing Media* - Laundry Detergent for Washing Machine - Bushing* - Weather Strip* - Fan Belts* - Pneumatic Tires* - Masking Tape - Scotch Tape - Azar* - Sugar* - Bottled Water* |
|---|--|

D. Construction

- D.1 Domestic and Object Furniture*
- D.2 School Furniture
- D.3 Cement
- D.4 Sanitary Wares*

* priority

LIST OF PHILIPPINE NATIONAL STANDARDS FOR
MANDATORY IMPLEMENTATION AS OF 30 DEC. 1991

a. Standards being Implemented

Product Standards

DESIGNATION	T I T L E
1. PNS 02:1983 Amd. 01:1989 Amd. 02:1991	Specification for Tubular Fluoresce Lamps for General Lighting Service
2. PNS 03:1983 Amd. 01:1987	Specification for Steel Cylinders for Liquefied Gas (LPG)
3. PNS 04:1983	Specifica ⁿ for Au ^t otive Liquefied Petroleum Gas (LPG) Steel Cylinders for Use in Motor Vehicles
4. PNS 06:1987	Specification for Automotive Lead Acid Storage Batteries (First Revision)
5. PNS 07:1983*	Specification for Portland Cement
6. PNS 09:1983 Amd. 01:1988	Specification for Safety Matches for Commercial Purposes
7. PNS 12:1991*	Specification for Ballasts for Tubular Fluorescent Lamps
8. PNS 13:1983*	Specification for Electrical Cartridge Fuse
9. PNS 14:1983 Amd. 01:1987	Specification for Unplasticized Polyvinyl Chloride (uPVC) Electrical Conduit
10. PNS 15:1989*	Part 1 - Specification for Portable Dry Chemical Fire Extinguishers Part 2 - Specification for Portable Halon Fire Extinguishers (Halon Type) Amd. 01 : 1991
11. PNS 16:1984	Specification for Concrete Hollow Blocks, Type I

* Priority products

- | | | |
|-----|---|---|
| 12. | PNS 23:1989 | Specification for Synthetic Detergents for Laundry Use (First Revision) |
| 13. | PNS 25:1989 | Specification for Pneumatic Tires (First Revision) |
| 14. | PNS 26:1984 | Specification for Black and Hot-Dipped Zinc Coated (Galvanized) Longitudinally Welded Steel Pipes for Ordinary Uses |
| 15. | PNS 34:1984 | Specification for Rubber Inner Tubes for Pneumatic Tires (Automotive, Trucks and Other Ground Vehicles) |
| 16. | PNS 35:1984*
Amd. 01:1990 | Specification for Thermoplastic Insulated Electric Wires and Cables |
| 17. | PNS 38:1984
Amd. 01:1990 | Specification for Incandescent Lamps for General Services |
| 18. | PNS 39:1984 | Specification for Toilet Soap |
| 19. | PNS 40:1984 | Specification for Copper Redraw Rods for Electrical Purposes |
| 20. | PNS 42:1991 | Specification for Lampholders Starterholders for Tubular Lamps |
| 21. | PNS 43:1984 | Specification for EC Aluminum Redraw Rods for Electrical Purposes |
| 22. | PNS 45:1984 | Specification for Starters for Tubular Fluorescent Lamps |
| 23. | PNS 47:1990 | Specification for Safety of Lighters |
| 24. | PNS 49:1991* | Specification for Steel Bars for Concrete Reinforcement |
| 25. | PNS 55:1986 | Specification for High Density Polyethylene PE Pipes for Potable Water Supply |
| 26. | PNS 56:1988 | Specification for Fuseholders |
| 27. | PNS 57:1988* | Specification for General Use Snap Switches |
| 28. | PNS 63:1987
Amd. 01:1988
Amd. 02:1989 | Specification for Freeze Protection |

* Priority products

- | | |
|------------------------------------|--|
| 29. PNS 65:1986 | Specification for Unplasticized Polyvinyl Chloride (uPVC) Pipes for Potable Water Supply |
| 30. PNS 67:1986
Amd. 01:1987 | Specification for Galvanized Steel Sheets and Coils |
| 31. PNS 74:1987 | Fluorescent Lighting Fixtures |
| 32. PNS 77:1986 | Specification for Carbon Steel Wire Rods |
| 33. PNS 79:1986
Amd. 01:1986 | Specification for Pressure Sensitive Adhesive Polyvinyl Chloride (PVC) Tapes for Electrical Insulation |
| 34. PNS 80:1986 | Specification for Edison Screw Lampholders |
| 35. PNS 103:1986 | Specification for Medical Grade Oxygen Cylinders |
| 36. PNS 107:1987 | Specification for Polyurethane Enameled Copper Wires Class 105 |
| 37. PNS 108:1987 | Specification for Polyester Enameled Copper Wires |
| 38. PNS 109:1987 | Specification for Polyvinyl Formal Enameled Copper Wires Class 105 |
| 39. PNS 110:1987 | Specification for Polyester Amide-Imide Enameled Copper Wires |
| 40. PNS 111:1987 | Specification for Oleo-Resinous Enameled Copper Wires Class 105 |
| 41. PNS 117:1988 | Specification for Enclosed Switches |
| 42. PNS 118:1988 | Specification for Knife Switches |
| 43. PNS 130:1988 | Specification for Safety Glass for Automotive Application |
| 44. PNS 134:1987 | Safety Requirements for AC Electric Fans |
| 45. PNS 136:1987
(Amd. 01:1991) | Specification for Steel Wire Nails |

- | | |
|----------------------------------|--|
| 46. PNS 152:1987 | Specification for Polybutylene Pipes for Potable Water Supply |
| 47. PNS 154:1988
Erratum | Specification for Ceramic Wall and Floor Tiles |
| 48. PNS 155:1987
Erratum | Specification for Porcelain Dinnerware |
| 49. PNS 156:1988 | Specification for Vitreous China Sanitary Wares |
| 50. PNS 173:1988 | Dimensions and Tolerances of Sawn Timber |
| 51. PNS 194:1988 | Specification for Sawn Timber (Labelling) |
| 52. PNS 196:1988* | Specification for Plywood |
| 53. PNS 239/MVSS
No. 116:1988 | Specification for Motor Vehicle Brake Fluids - Passenger Cars, Multipurpose Passenger Vehicles, Trucks, Buses and Motorcycles and Brake Fluid and Brake Fluid Containers |
| 54. PNS 246:1989 | Specification for Dentifrice |
| 55. PNS 250:1989 | Specification for Spring Balances |
| 56. PNS 299:1990 | Requirements for Conversion of LPG Cylinder |

Code of Practice/Methods of Tests

- | | |
|------------------|---|
| 57. PNS 41:1986 | Method for the Requalification of Liquefied Petroleum Gas (LPG) Cylinders |
| 58. PNS 106:1987 | Method of Test for Enameled Copper Wires |
| 59. PNS 238:1989 | Standard Procedure for the Verification, Inspection and Sealing of Weighing Scale |
| 60. PNS 240:1989 | Method of Testing & Rating Room Air Conditioners |

* Priority products

B. Standards For Implementation

60. PNS 05:1983 Code of Practice for the Use of Liquefied Petroleum Gas (LPG) System in Internal Combustion Engine
61. PNS 27:1984 Rules for Classification Fire Testing and Rating of Portable Fire Extinguishers
62. PNS 68:1986 Specification for Fire Hose
63. PNS 99:1987 Specification for Pressurized Kerosene Stove
64. PNS 100:1988 Safety and Performance Requirements for Liquefied Gas Stove for Household Use
65. PNS 105:1986 Specification for Ballasts for High Pressure Mercury Vapor Lamps
66. PNS 119:1988 Specification for Metallic Cabinet and Boxes
67. PNS 137:1988 Packaging and Labelling Safety Requirements for Toys
68. PNS 164:1988 Specification for Liquid Tight Flexible Metal Conduit
69. PNS 170:1988 Specification for Electric Heating Units for Use in Household Electric Cooking Appliances
70. PNS 171:1989 Specification for Manually Operated Controls for Heating Units in Household Electric Cooking Appliances
71. PNS 172:1988 Specification for Electric Stoves for Household Use
72. PNS 174:1988 Safety Requirements for Children's Toys Part 1 - Constructional Requirements
73. PNS 175:1988 Safety Requirements for Children's Toys Part 2 - Toxicological Requirements
74. PNS 176:1988 Safety Requirements for Children's Toys Part 3 - Flammability Requirements

75. PNS 184:1988 Specification for Clay Roofing Tiles & Fittings
76. PNS 185:1989 Method of Determining the Energy Consumption Freezer Temperature and Efficiency Factors of Refrigerators & Freezers for Household Use
77. PNS 186:1989
Erratum Performance Test Procedure for Refrigerators and Freezers for Household Use
78. PNS 188:1988 Specification for Glass Tablewares
79. PNS 189:1988 Specification for Lighting Sets Using Miniature and Sub-Miniature Lamps for Decorative Purposes
80. PNS 198:1988 Code for Labelling Finished Textile Fabrics, Ready-Made Garments & Piece Goods
81. PNS 201:1988 Specification for Prepainted Galvanized Steel Sheets
82. PNS 211:1988
And 01:1991 Specification for Rerolled Steel Bars for Concrete Reinforcement
83. PNS 214:1989 Safety Requirements for Household Electric Washing Machines
84. PNS 219:1989 Safety Requirements for Household Refrigerators and Freezers
85. PNS 396:1991
Part I Household Appliances - Energy Efficiency Standard and Labelling Room Air Conditioners