

Alteración: La propilitización se reconoce en forma general. En la zona de fracturación de falla del estrato superior de la veta Esperanza entre 20,45m - 27,40m es notable el brechado y la argilización. Además, en un ancho de alrededor de 2m del estrato superior e inferior del filón se reconoce una intensa silicificación.

Mineralización: La veta Esperanza de un ancho cierto estimado de aproximadamente 4,0m, indica leyes de 2,98g/t de Au y 197,8g/t de Ag (nivel -138m). Dentro de un ancho cierto estimado de aproximadamente 2,1m acusa leyes de 4,33g/t de Au y 266,3g/t de Ag y en un ancho cierto estimado de 0,7m contiene una parte de altas leyes con 3,7g/t de Au y 578g/t de Ag. En la banda silicificada del estrato inferior del filón (ancho cierto estimado de 1,5m) señala leyes de 1,34g/t de Au y 86,8g/t de Ag.

Según los resultados de estas 2 perforaciones, en un tramo de 30m - 60m de la parte inferior del nivel -108m de esta posición de la veta Esperanza se transforma en una parte de bajas leyes.

- (3) Perforación MJF-17 (rumbo 55°, inclinación horizontal, longitud de perforación 20,10m)

En una extensión de 350m de la veta Portezuelo y la veta Esperanza que fuera detectada durante la excavación de la galería FG de la Fase I, se realizaron 11 perforaciones transversales con una separación de 25 - 30m y se vinieron comprobando la magnitud del filón y las leyes y en la Fase II, se siguió ejecutando la perforación transversal MJF-17 en la punta sudeste de la veta Esperanza.

La veta Esperanza se extinguió en la boca de entrada de la cámara de sondeo FC-4, pero en las proximidades de aproximadamente 40m al sudeste de esta posición de extinción, desde esta perforación se captó la veta de cuarzo - carbonato con un ancho cierto de aproximadamente 5,0m. Sin embargo, las leyes de esta veta fueron bajas indicando 0,96g/t de Au y 38,6g/t de Ag. Asimismo, desde la boca se captaron 3 bandas de monzonita silicificada con un ancho cierto de 1,0m - 2,0m, pero aquí también las leyes fueron bajas con 0,9 - 1,7g/t de Au y 6 - 21g/t de Ag.

- (4) Resultados de los análisis de sondeo horizontal (MJF-6 - MJF-17)

Como sondeos horizontales, se realizaron 11 perforaciones (MJF-6 - MJF-16) en la Fase I y 1 perforación (MJF-17) en la Fase II para comprobar el ancho de la veta de los yacimientos comprobados por la

galería FG-0 y FG-E del nivel -108m.

Al resumir los resultados de los análisis de testigos de sondeo que no se habían informado en el informe intermedio, resulta según la tabla siguiente.

Tabla general de los resultados de análisis del sondeo horizontal

FASE	PERFORACIÓN Nº	VETA DE CUARZO-CARBONATO			DE LOS CUALES BANDA DE FILÓN (Más de Au 2g/t)			OBSERVACIONES
		LONG.DE EXTRACCIÓN m	Au g/t	Ag g/t	LONG.DE EXTRACCIÓN m	Au g/t	Ag g/t	
Parte perforada en la Fase I	MJF- 6	6,20	1,27	24,1	1,30	2,2	37	Extremo SE de la veta Portezuelo
	MJF- 7	6,15	0,44	30,6	-	-	-	Parte NE del cuerpo principal de la veta Esperanza
	MJF- 8	11,10	1,48	56,1	3,60	2,47	83,3	Parte central del cuerpo principal de la veta Esperanza
	MJF- 9	4,20	0,37	26,3	-	-	-	
	MJF-10	3,60	1,50	83,7	1,20	2,6	131	
	MJF-11	8,40	1,51	141,6	1,40	2,2	136	
		3,20	0,53	39,7	-	-	89	
	MJF-12	5,30	2,3	15,9	4,3	2,86	16,2	
	MJF-13	8,00	0,41	32,8	-	-	-	
	MJF-14	11,95	0,92	33,25	1,35	3,1	21	Parte SE del cuerpo principal de la veta Esperanza
	MJF-15	1,25	0,6	10	-	-	-	Macizo mineral separado SE de la veta Esperanza
	MJF-16	8,10	2,35	27,2	3,00	5,17	38,3	
Monzonita silicif.			1,50	7,9	30			
Fase II	MJF-17	6,20	0,96	38,6	-	-	-	Extremo SE de la veta Esperanza

14.2.2 Generalidades del estudio de galería

El estudio de esta fase tuvo como objeto el estudio de una longitud de 22m de la galería FG-E correspondiente a los estudios de galería que tuvo como objeto explorar la parte inferior del yacimiento Alto de la Blenda realizada en la Fase I (Ver plano de ubicación 01-002 del estudio de galería).

Este estudio se inició el 9 de julio de 1991 desde el punto ubicado a 313m de la galería FG-E donde concluyeran los estudios de la Fase I que corresponde a la continuación de los estudios de dicha fase y la misión regresó el 25 de julio de 1991 después de haber concluido el 13 del mismo mes la excavación de 22m prevista.

En cuanto a los 3 técnicos japoneses del grupo de galería, habían continuado los estudios de la Fase II quedándose en el terreno después de concluir los estudios de la Fase I. (Ver la Tabla 1-1 Tabla del programa de estudios de galería).

La disposición de desechos de excavación de la galería estuvo a cargo de la parte japonesa hasta el pique de desechos de la rampa sin rieles y desde el pique de desechos en adelante estuvo a cargo de la parte argentina que realizó el transporte hacia afuera de la galería con camiones volcadores de 8t, sin tener los inconvenientes de disposición de desechos que se produjo durante los estudios de la Fase I.

Para las tareas de excavación se adoptó el sistema de 3 turnos de 8 horas y la cantidad de días reales de estudio fueron 8 días incluyendo las tareas de desarme y retiro después de las obras de excavación. El volumen de trabajo de excavación por días reales de estudio fue de 2,57m.

El rumbo, longitud de galería y pendiente de la galería excavada fueron los siguientes.

Nombre de la galería:	FG-E
Rumbo:	135°
Longitud:	22,0m
Pendiente:	1/100 - 1/200
Objeto:	Filón sudeste de la veta Esperanza

14.2.2.1 Condiciones de excavación

En todo el tramo de excavación, se detectó una calidad de roca de monzonita fresca y los trabajos de excavación fueron absolutamente normales con un rendimiento de excavación y eficiencia de voladuras excelentes sin requerir obras de sostenimiento.

14.2.2.2 Resultados del estudio

El dibujo de la geología de la galería se describe en la figura PL. 14-009 (1/200) y PL. 14-010 (1/500).

(1) Galería FG-E de 135° (313m - 335m, longitud 22m)

Para la comprobación de la veta paralela escalonada del estrato inferior de la veta Esperanza que se extinguiera en el punto final de la galería FG-E de 110° de la Fase I, se excavó 14m con rumbo 135° en la Fase I. En la Fase II se prolongó 22m con el mismo rumbo y concluyeron los estudios de galería después de construir la cámara de sondeo en el punto final. Desde la iniciación de la excavación, continuó la monzonita intensamente propilitizada y argilizada y en las proximidades del punto final se transformó en monzonita no alterada pero no aparecieron las vetas paralelas.

14.3 Resumen de los Resultados del Estudio del Proyecto de Desarrollo Regional (Fase I - Fase II)

La magnitud de la veta de cuarzo - carbonato auroargentífero que se confirmara durante los estudios de galería y estudios de sondeo realizados al nivel -108m durante las Fase I y II, en la veta Esperanza tiene una longitud de 350m y ancho medio de veta de 9,6m (máximo 24m). En las partes con indicio de mineralización de las respectivas galerías, en la veta Esperanza de 14m de ancho captada en los puntos entre 113m - 127m de la galería FR indicaron leyes bajas de 1,8g/t de Au y 46g/t de Ag, pero en la parte central de la veta de aproximadamente 4m entre 117m - 121m indicaron leyes de 3,7g/t de Au y 88g/t de Ag.

En toda la veta Esperanza detectada en la galería FG-0, indican valores de ley relativamente bajas con 2,8g/t de Au y 85g/t de Ag, pero indicaron leyes de 6,6g/t de Au y 111g/t de Ag en un tramo de 13m entre 15m - 28m desde el punto de iniciación de la galería FG-0.

En la galería de rumbo 119° de la galería FG-E de la veta Esperanza, en un tramo de 63m de longitud confirmada del filón indica leyes altas de 12,5g/t de Au y 275g/t de Ag, dentro del cual existen concentraciones de oro de 26,8g/t de Au y 453g/t de Ag (valor máximo 341g/t de Au y 4.345g/t de Ag) en un tramo de 24m entre 39m - 63m. En la galería de rumbo 155° continúan partes de leyes relativamente altas acusando valores de 4,19g/t de Au y 106g/t de Ag en un tramo de 68m entre 63m - 131m y leyes de 6,58g/t de Au y 136g/t de Ag en un tramo de 38m entre 63m - 101m. Asimismo, en el tramo de 27m entre 272m - 299m se comprobó una parte con leyes relativamente altas de 7,2g/t de Au y 62g/t de Ag.

Resumiendo lo anterior, la zona mineralizada del nivel de -108m de la veta Esperanza se divide en grandes rasgos en los siguientes macizos minerales.

Veta	AREA DEL YACIMIENTO	LEY A NIVEL DE GALERIA		OBSERVACIONES
		Au g/t	Ag g/t	
Esperanza	m ²			
Macizo principal	1.243	8,46	162,04	Longitud 205m, ancho medio de la veta 6,1 (Máx.13,0m)
Macizo SE	184	10,83	79,20	Longitud 51m, ancho medio de la veta 4,8 (Máx. 5,0m)

La veta Esperanza se extingue en el punto final de la galería FG-E de 110°, pero en el sondeo transversal de la punta sudeste se captó la veta de cuarzo · carbonato de un ancho cierto de aproximadamente 5,0m que tiene bajas leyes pero se comprobó la mineralización auroargentífera. Según resultados de la prospección eléctrica por el método CSAMT, en el sudeste de la veta Esperanza se observa la continuación de estructuras de alta resistividad que evidencian la existencia de filones y es necesario que se realice la exploración mediante sondeos y galerías.

Además, en la punta del filón sudeste de la veta Portezuelo captado por la galería FG-O, en un tramo de 30m indica leyes de 4,7g/t de Au y 179g/t de Ag y en el tramo de 20m desde el punto de encuentro con la veta se han observado leyes relativamente altas con 7,0g/t de Au y 155g/t de Ag (Valores máximos 26,4g/t de Au y 487g/t de Ag).

Con respecto a la parte inferior de estas bandas mineralizadas se realizaron sondeos descendentes desde 4 lugares de la cámara de sondeo FC-1 - FC-4. La prolongación de la veta de cuarzo · carbonato auroargentífero continúa debajo del nivel -180m, pero acusan leyes bajas a menos del nivel -140m y en general se debilita la mineralización.

Según resultado de los cálculos tentativos de reservas (con más de 3g/t de Au) según los métodos convencionales basado en los resultados indicados, las reservas totales y leyes de las 4 vetas del yacimiento Alto de la Blenda resultaron de 1.414.000t con leyes de 6,57g/t de Au y 127,87g/t de Ag según se detalla en la tabla siguiente. Esto significa un aumento de reservas de 300.000t comparado con las reservas totales de 1.114.000t con leyes de 6,36g/t de Au y 126,17g/t de Au calculado por los Estudios Básicos de Cooperación para el Desarrollo de Recursos de 4 años entre 1986 - 1989.

Tabla de cálculo de reservas del Yacimiento Alto de la Blenda
(Cálculo tentativo)

Nombre de la veta	Reserva (t)		
	Reserva	Ley de reserva	
		Au g/t	Ag g/t
Laboreo	263.206.0	7.11	151.20
Chica	3.234.6	6.83	202.34
Portezuelo	172.833.0	7.20	130.88
Esperanza	1.006.132.2	6.26	119.89
Total	1.445.405.8	6.53	127.09

Tab. 14-12 RESULTADOS OPERACIONALES DE EXCAVACION DE GALERIA

Items		Galeria FG-E	Retiro	Total	
Longitud de excavación		22m		22m	
Iniciación de excavación		9/Jul/1991	14/Jul/1991		
Terminación de excavación		13/Jul/1991	25/Jul/1991		
Días requeridos	Mobilización y retiro		9		
	Tareas de excavación	5			
	Tareas accesorias	3			
	Subtotal	8	9		
	Otoros (muestreo)				
	Días no trabajados				
Total		8	9		
Días-hombre	Personal local	Técnicos	Mobilización y retiro	2	2
			Tares de excavación	5	5
			Tares accesorias	1	1
			Subtotal	6	8
	Operarios	Mobilización y retiro			
		Tares de excavación	163		163
		Tares accesorias	36	18	54
		Subtotal	199	18	217
	Total		205	20	225
	Personal Japonés		18	27	45
	Total		223	47	270

Eficiencia del estudio m/día	1.47		1.47
Eficiencia del estudio real m/día	3.67		3.67
Eficiencia por turno de trabajo m/turno	1.29		
Marco (Entre paréntesis indica tornillos de consolidación de techo)	--		0
Coefficiente de marco Z	--		0

Tab.14-13 INFORME DE PROGRESO DE GALERIA

Item	1991												1992			
	Jul.	Ago.	Sep.	Oct.	Nov.	Dic.	Ene.	Feb.								
Movillización																
Preparación para los estudios																
Avance total de galeria	Continuación de Fase I															
Retiro y desmovillización																
Vuelta al Japon																
Confección de reporte																10

Tab. 14-14 LISTA DE EQUIPOS UTILIZADOS PARA EXCAVACION GALERIA

Descripción	Modelo y especificación	Cantidad	Observaciones
Perforadora	ATLAS COPCO BBC-17W 40kg	2	
	CATELO PR-23 40kg	1	
	HOLMAN SILVER 303H 40kg	1	
Cargadora	EIMCO 12B 0.14m ³	1	
Locomotor de Bateria	CLAYTON 1.6 t	1	
Carro minero	0.8m ³	6	
Ventirador	CILIGLIAND 19-KG 5kw 37kw	2	150m ³ /min
		2	700m ³ /min, 240 mm Aq
Manga	φ 500mm	1	Vilihca (400 m)
	φ 800mm	1	FRY (700 m)
Generador	NOEL-ALT 30kVA	1	Campamento
Camioneta	FORD-100 1.5 t	2	
Camion	FORD-700 125HP 8ton	1	Transporte de Dsmonte
Chimenea de desmonte	1.2m × 1.0m × 10m	1	
Polvorin provisorio	Se aprovecho galeria preexistente	1	
Tuberia de aire y accesorios	φ 3"	22m	Suministrado por YMAD
Tuberia de agua y accesorios	φ 1"	22m	Idem
Riel y accesorios	10kg/m	44m	Idem
Cable electrico para Ventilador	22mmTrifasicos	200m	Idem

Tab. 14-15 MATERIALES DE CONSUMO PARA EXCAVACION DE GALERIA

Detalle	Especificación	Cantidad	Observaciones
Barreno (Con punta de widia)	32mm 32mm (hexagonal) × 1.7 m	5 u	
Mecha lenta	Con cobertura plastica	1,430 m	
Detonador	No 8	572 u	
Dinamita	Gelamon VF 65	297 kg	
Gas oil		—ℓ	Ministrado por YMAD
Aceite lubricante para motor		5ℓ	
Aceite lubricante para engranaja		10ℓ	
Aceite lubricante para perforadora y cargador		38ℓ	
Grasa		2 kg	
Nafta		120ℓ	

APENDICE (FIGURAS)

Figura. 04-001

HISTOGRAM FOR AU (ARGENTINA COMPONENT 1991.9)

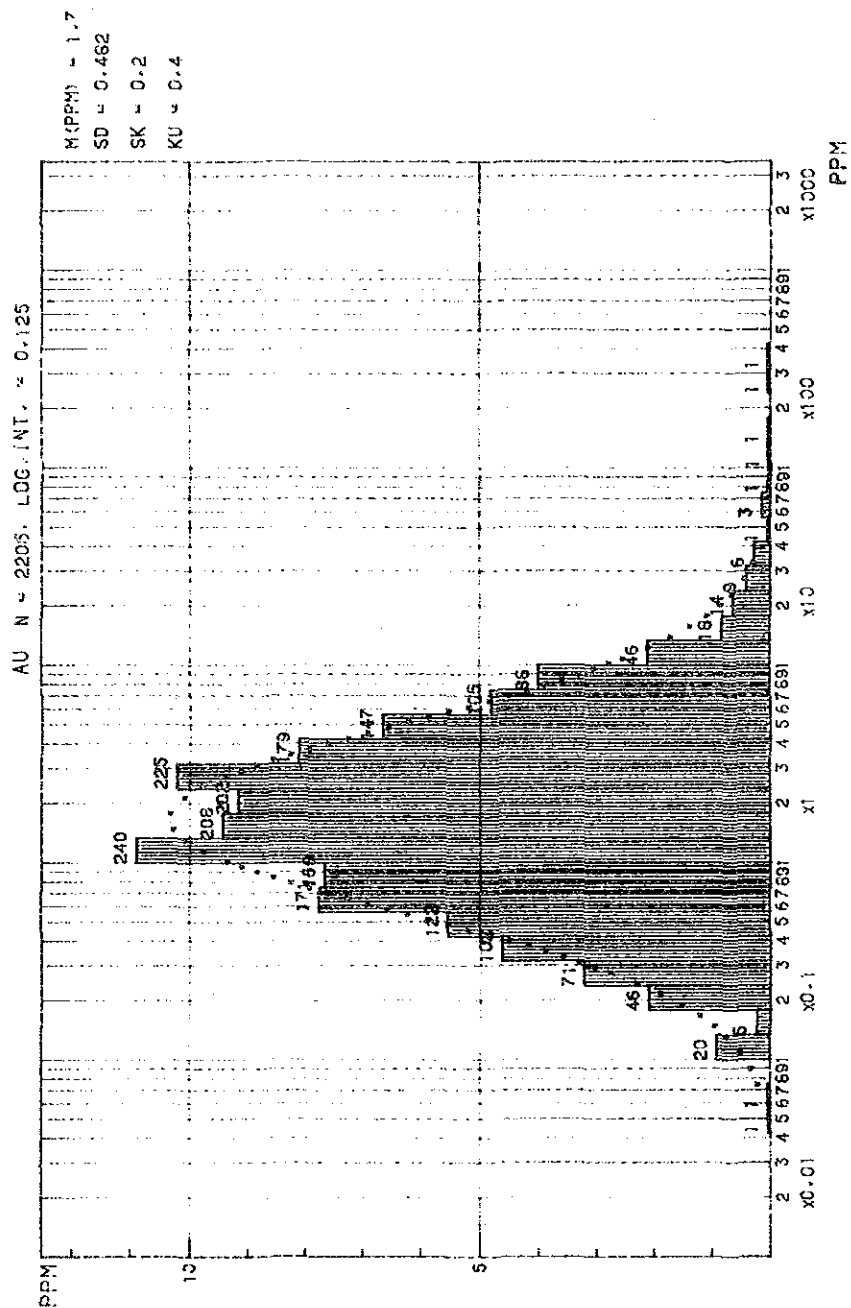
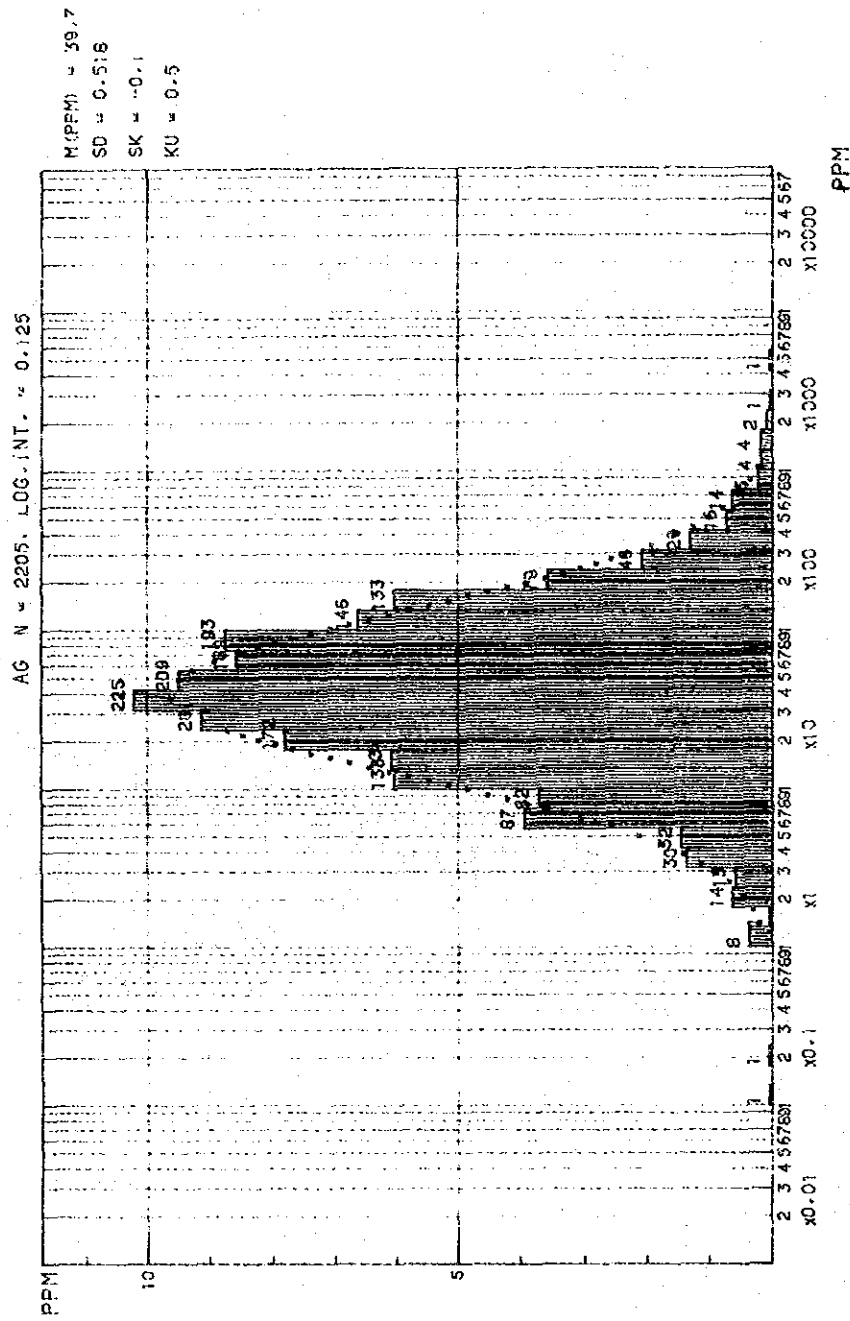


Figure. 04-002

HISTOGRAM FOR AG (ARGENTINA COMPONENT 1991.9)



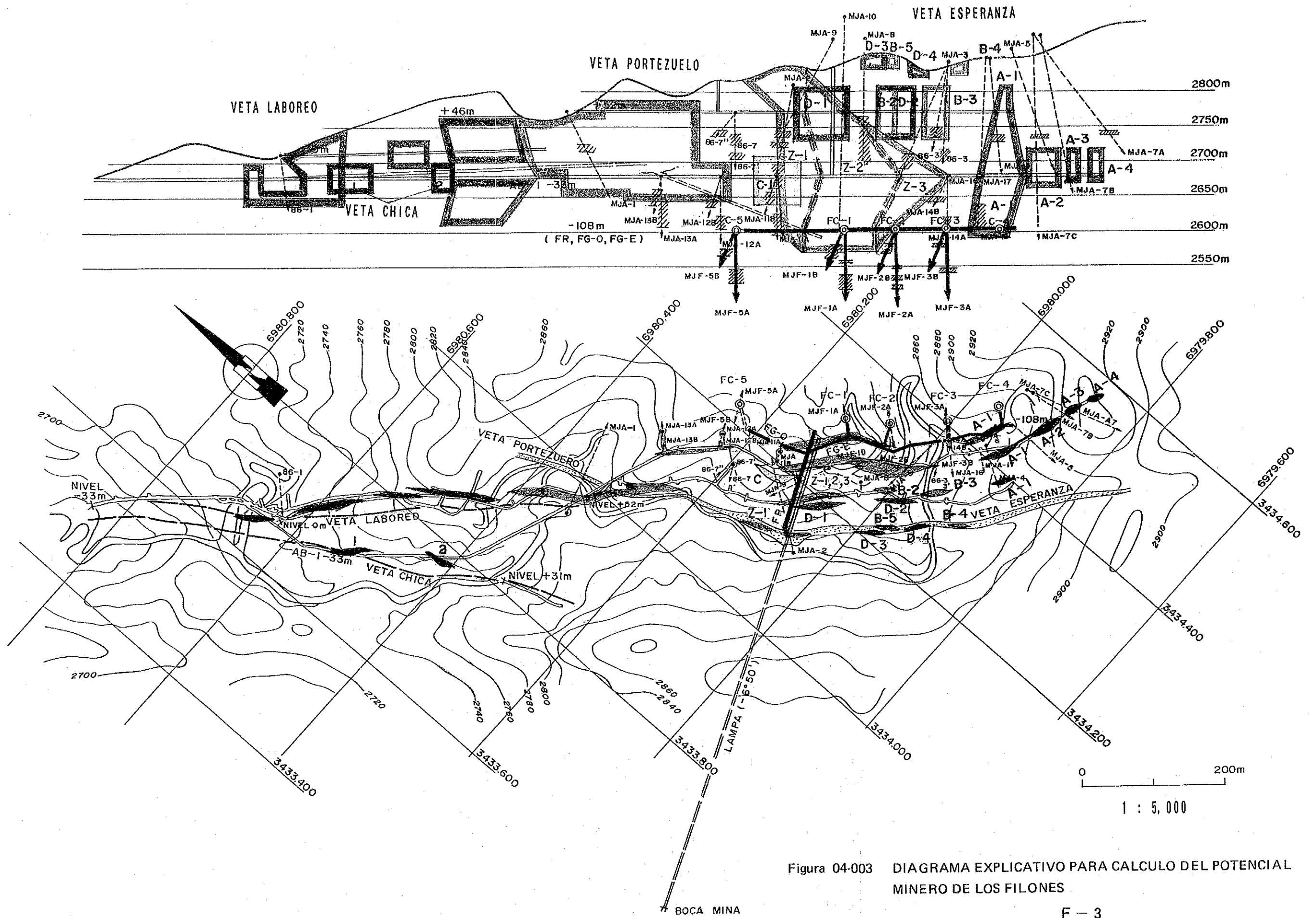
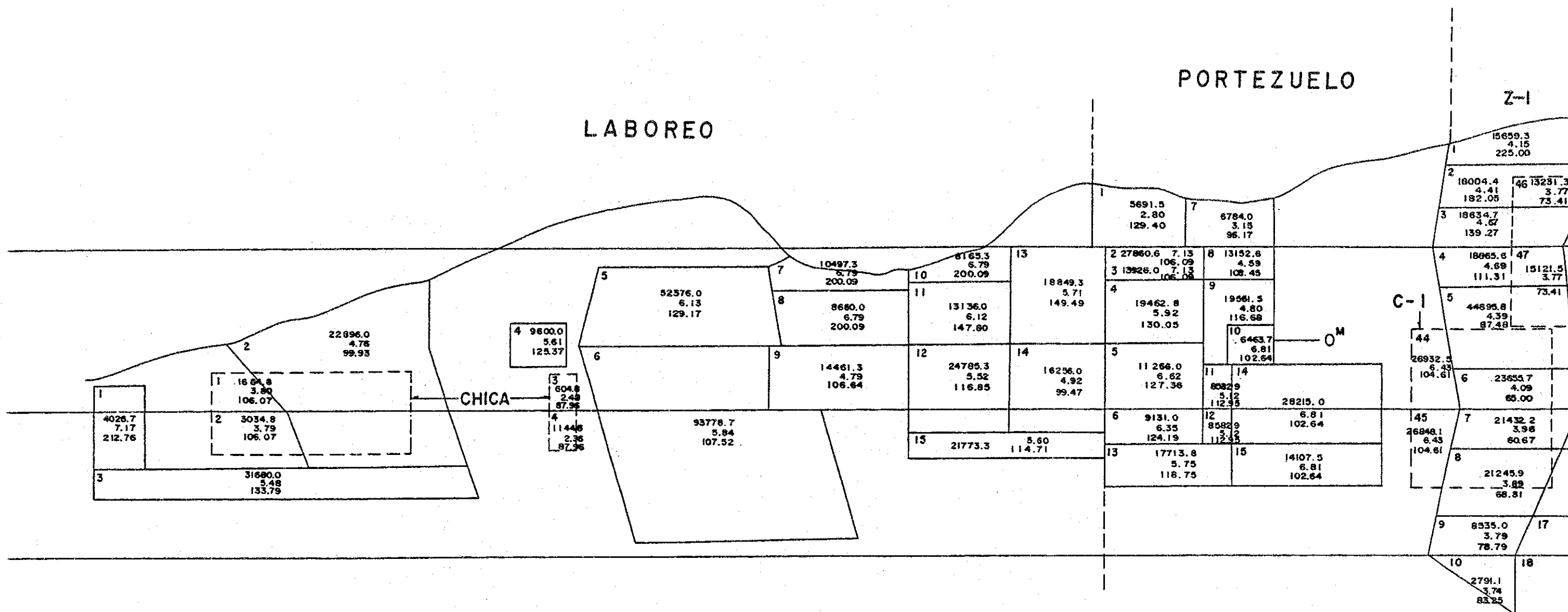


Figura 04-003 DIAGRAMA EXPLICATIVO PARA CALCULO DEL POTENCIAL MINERO DE LOS FILONES

LABOREO

PORTEZUELO

Z-1



CHICA

1	1604.8 3.80 106.07
2	3034.8 3.79 106.07
3	31680.0 5.48 133.79

4	9600.0 5.61 125.37
---	--------------------------

3	604.8 2.48 87.36
4	1144.6 2.36 87.36

5	52376.0 6.13 129.17
---	---------------------------

6	
---	--

9	14461.3 4.79 106.64
---	---------------------------

6	93778.7 5.84 107.52
---	---------------------------

7	10497.3 6.79 200.09
---	---------------------------

10	8165.3 6.79 200.09
----	--------------------------

11	13136.0 6.12 147.80
----	---------------------------

12	24785.3 5.52 116.85
----	---------------------------

14	16256.0 4.92 99.47
----	--------------------------

15	21773.3 5.60 114.71
----	---------------------------

13	18849.3 5.71 149.49
----	---------------------------

2	27860.6 7.13 106.09
3	13826.0 7.13 106.09

4	19462.8 5.92 130.05
---	---------------------------

5	11266.0 6.62 127.36
---	---------------------------

6	9131.0 6.35 124.19
---	--------------------------

13	17713.8 5.75 116.75
----	---------------------------

8	13152.8 4.59 108.45
---	---------------------------

9	19561.5 4.80 116.68
---	---------------------------

10	6463.7 6.81 102.64
----	--------------------------

12	8582.9 5.12 112.35
----	--------------------------

15	14107.5 6.81 102.64
----	---------------------------

7	6784.0 3.13 96.17
---	-------------------------

8	19561.5 4.80 116.68
---	---------------------------

11	6032.9 5.12 112.35
----	--------------------------

12	8582.9 5.12 112.35
----	--------------------------

14	28215.0 6.81 102.64
----	---------------------------

1	15659.3 4.15 225.00
---	---------------------------

2	18004.4 4.41 192.05	46	13291.3 3.77 73.41
---	---------------------------	----	--------------------------

3	18634.7 4.67 139.27
---	---------------------------

4	18965.8 4.89 111.31	47	15121.5 3.77 73.41
---	---------------------------	----	--------------------------

5	44696.8 4.39 97.48
---	--------------------------

44	26932.5 6.43 104.61
----	---------------------------

6	23653.7 4.09 65.00
---	--------------------------

7	21432.2 3.96 60.67
---	--------------------------

8	21245.9 3.82 66.81
---	--------------------------

9	8535.0 3.79 78.79	17	
---	-------------------------	----	--

10	2791.1 3.74 83.25	18	
----	-------------------------	----	--

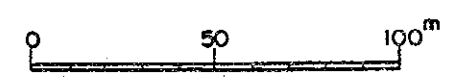
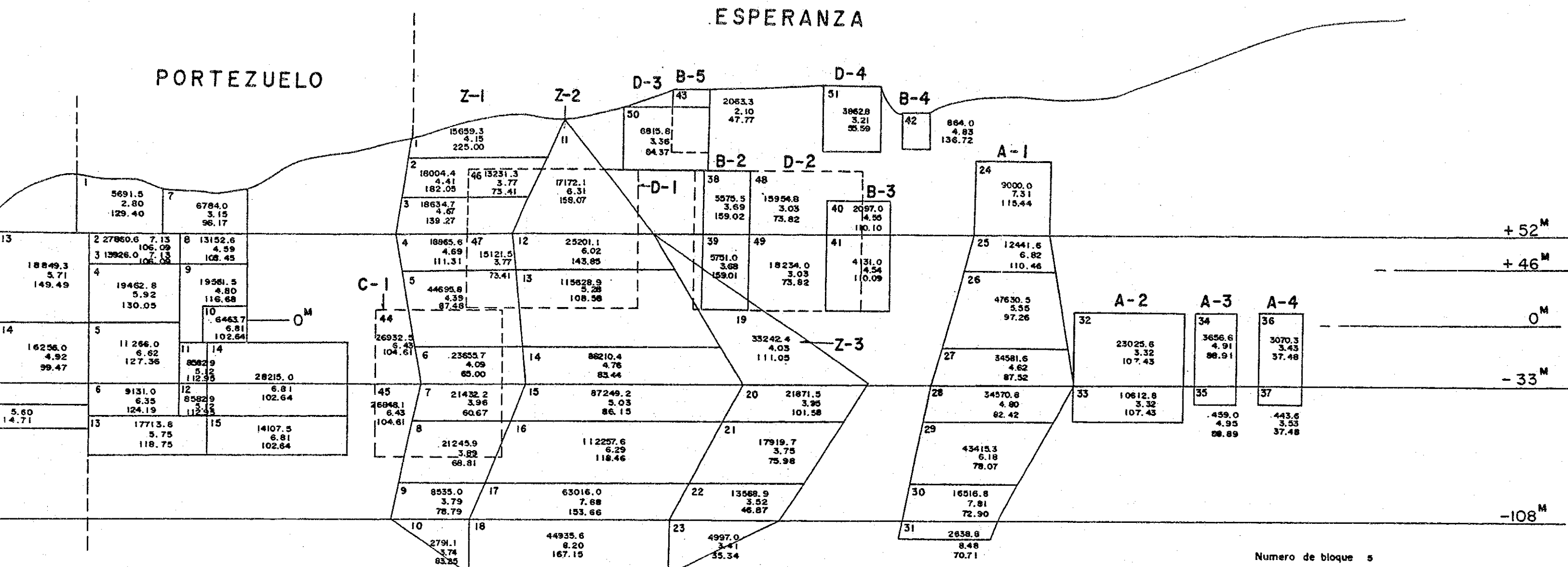


Figura 04-004 PERFIL DE RESERVA ALTO DE LA BLENDA

AFLORAMIENTO
FARALLON
NEGRO

FARALLON NEGRO

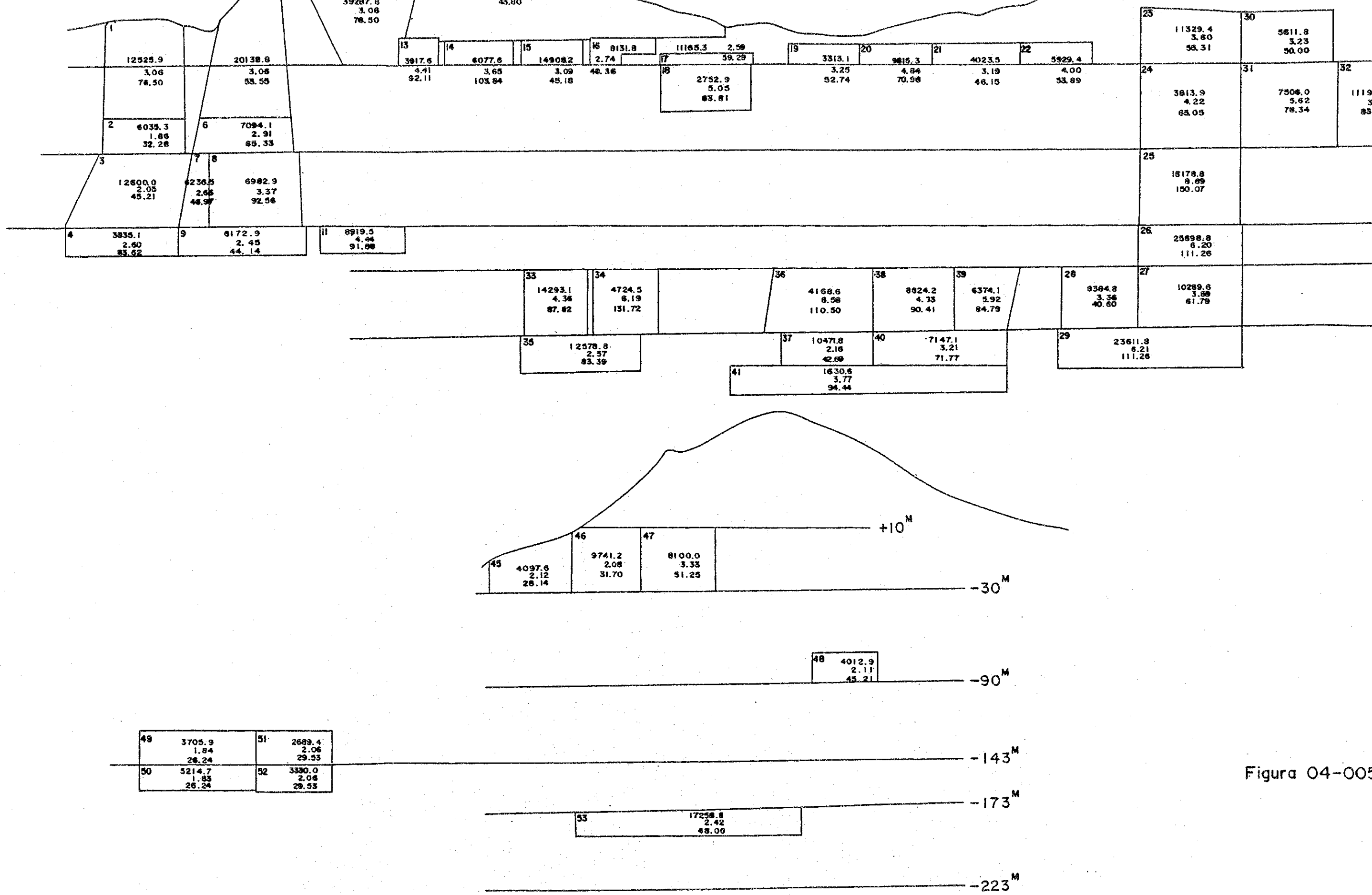


Figura 04-005

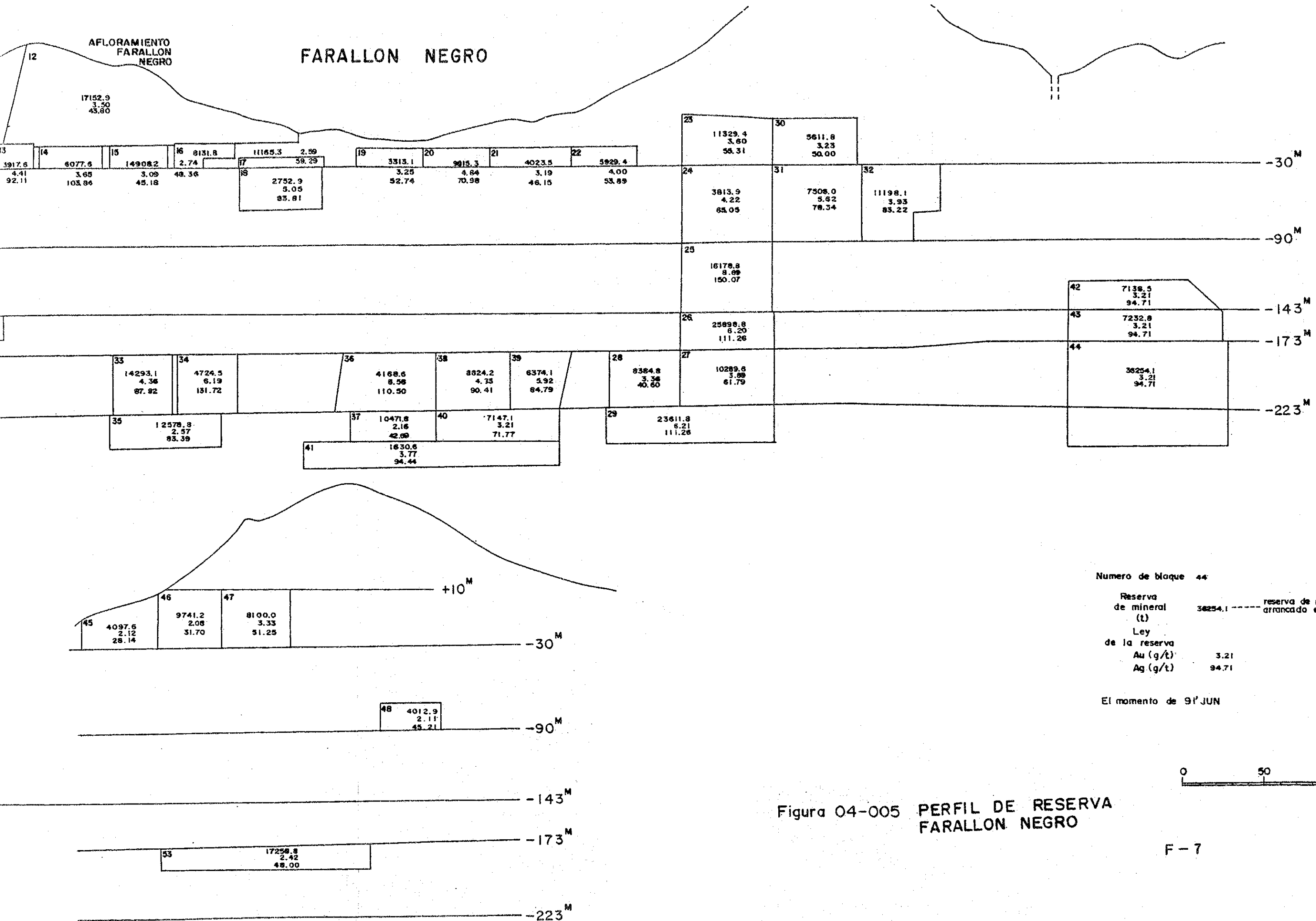


Figura 04-005 PERFIL DE RESERVA FARALLON NEGRO

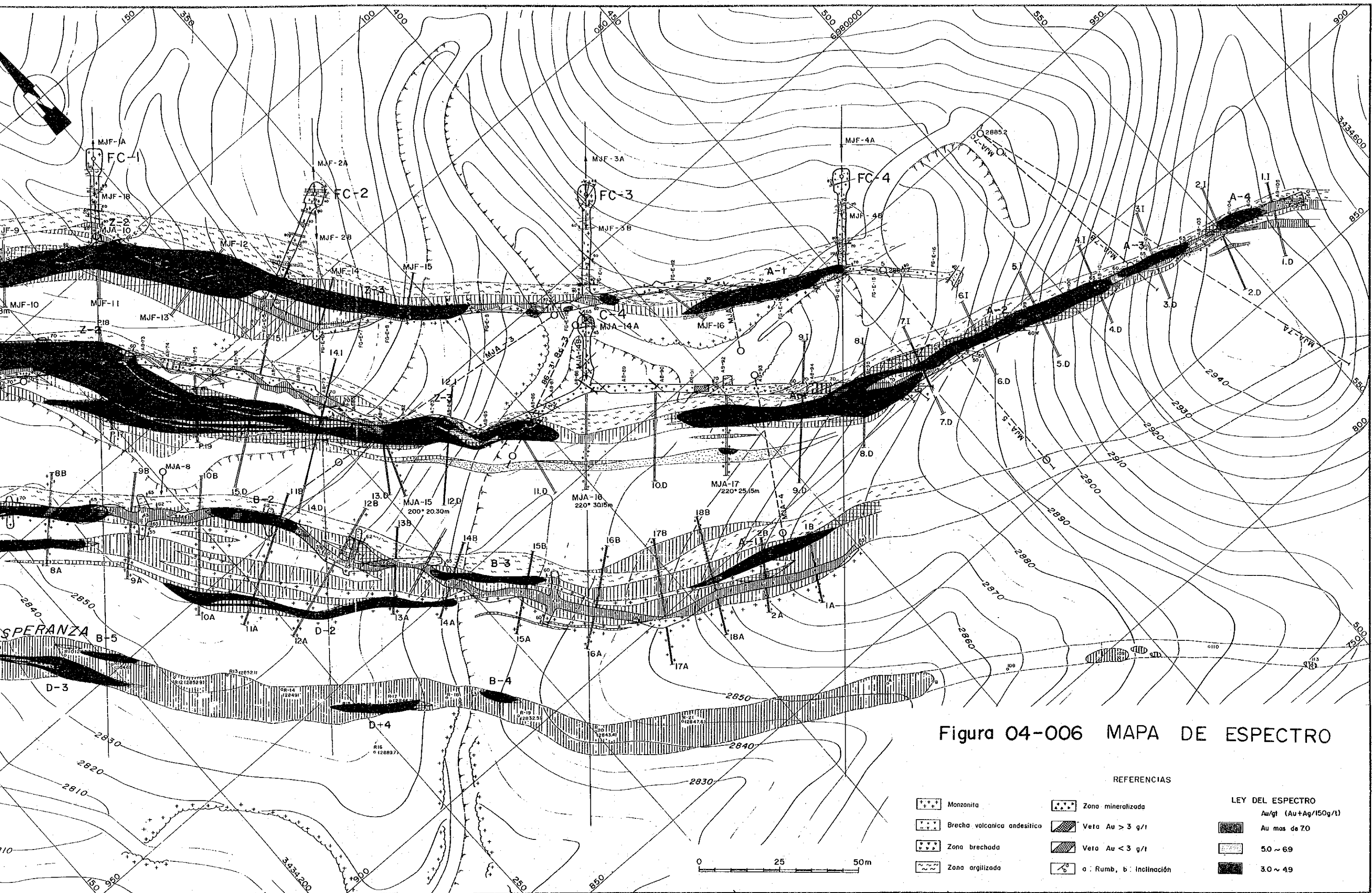


Figura 04-006 MAPA DE ESPECTRO

REFERENCIAS

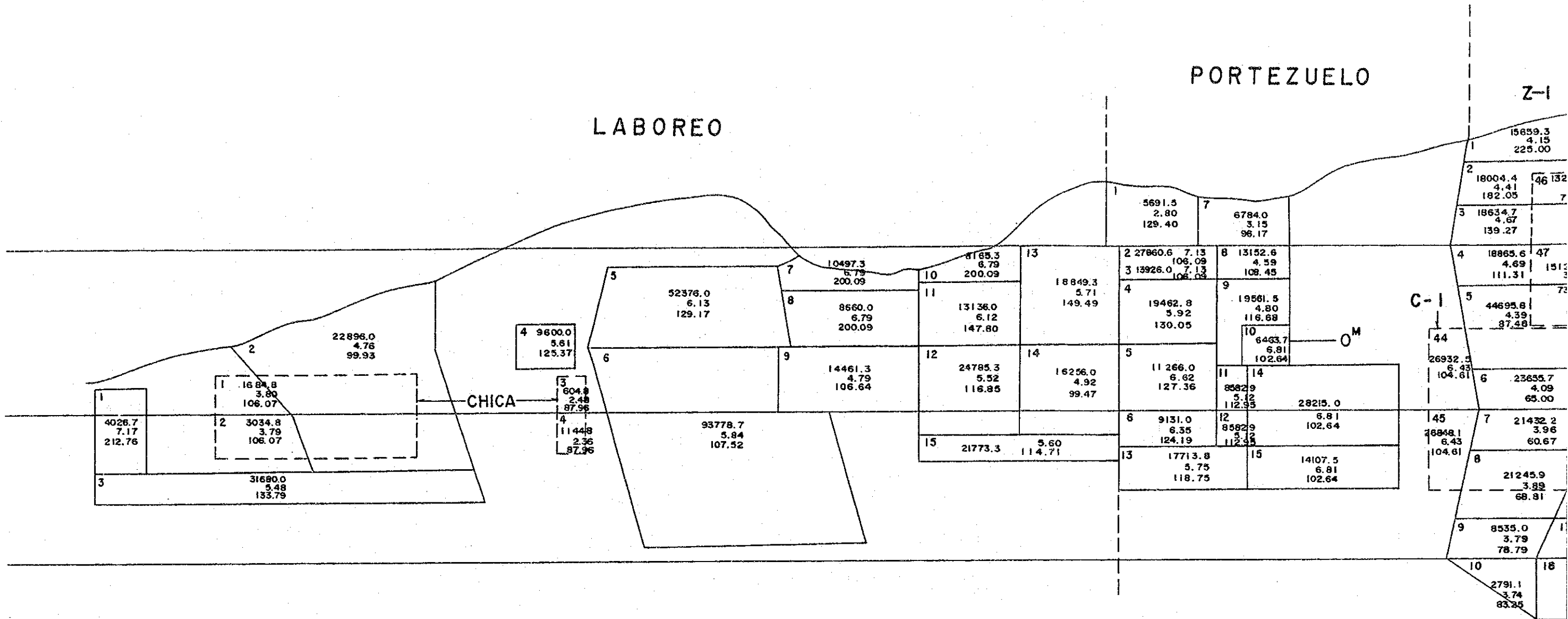
- +++ Monzonita
- Zona mineralizada
- Brecha volcanica andesitico
- Zona brechada
- Zona argilizada
- ▨ Veta Au > 3 g/l
- ▧ Veta Au < 3 g/l
- ⊙ a: Rumb, b: Inclinación

LEY DEL ESPECTRO

- Au/gt (Au+Ag/150g/t)
- ▨ Au mas de 70
- ▧ 5.0 ~ 69
- ▩ 3.0 ~ 49

LABOREO

PORTEZUELO



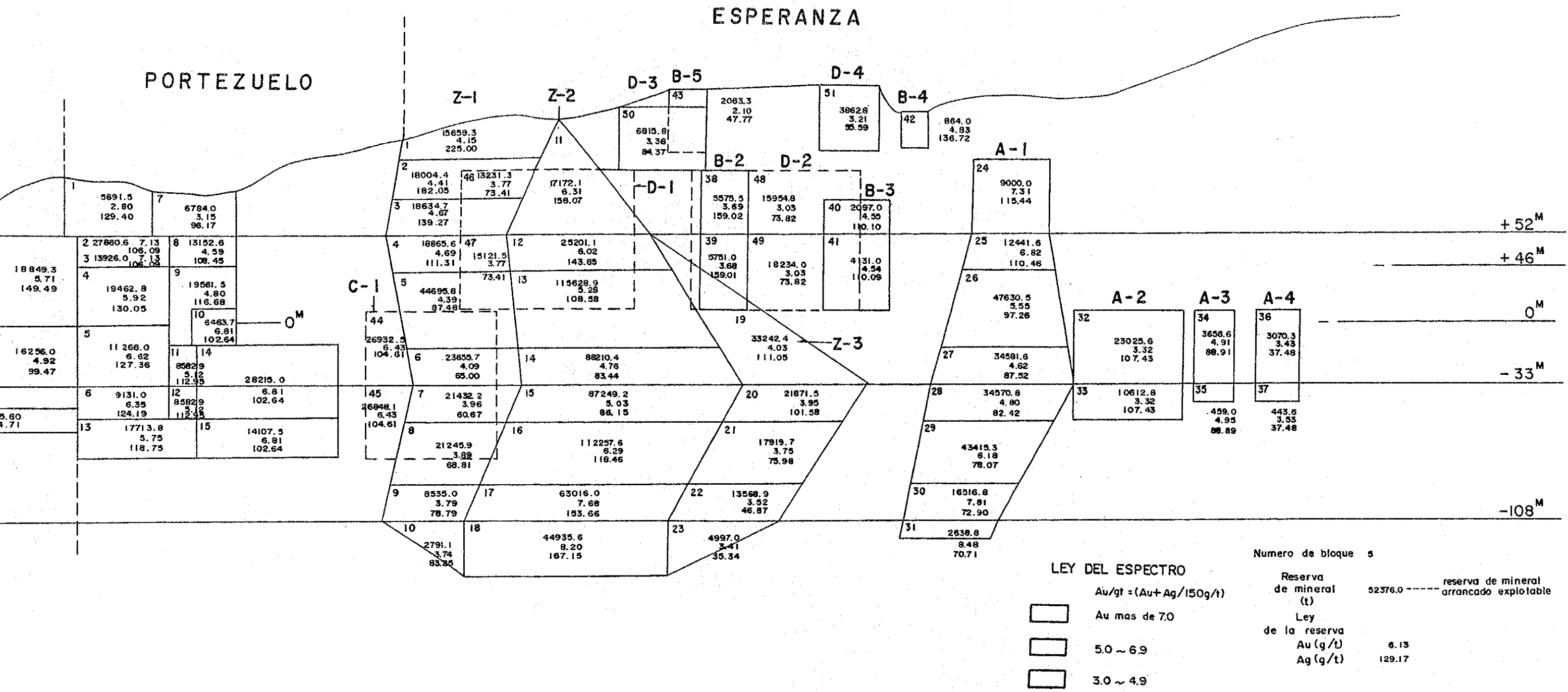
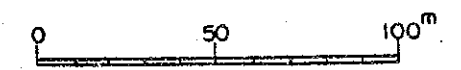


Figura. 04-007 PRRFIL DE ESPECTRO



(PERFIL DE RESERVA)
(ALTO DE LA BLENDA)

AFLORAMIENTO
FARALLON
NEGRO

FARALLON NEGRO

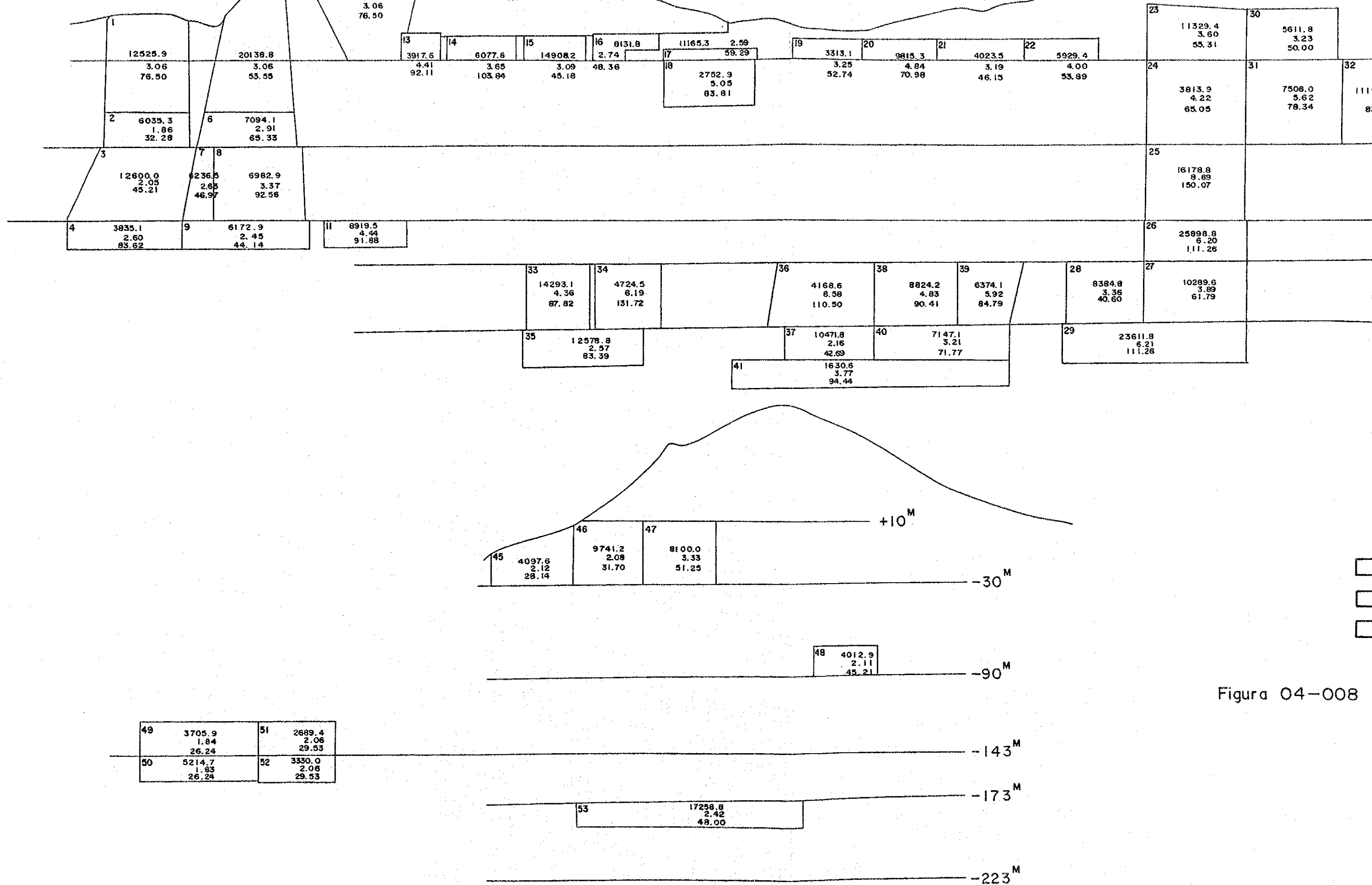


Figura 04-008

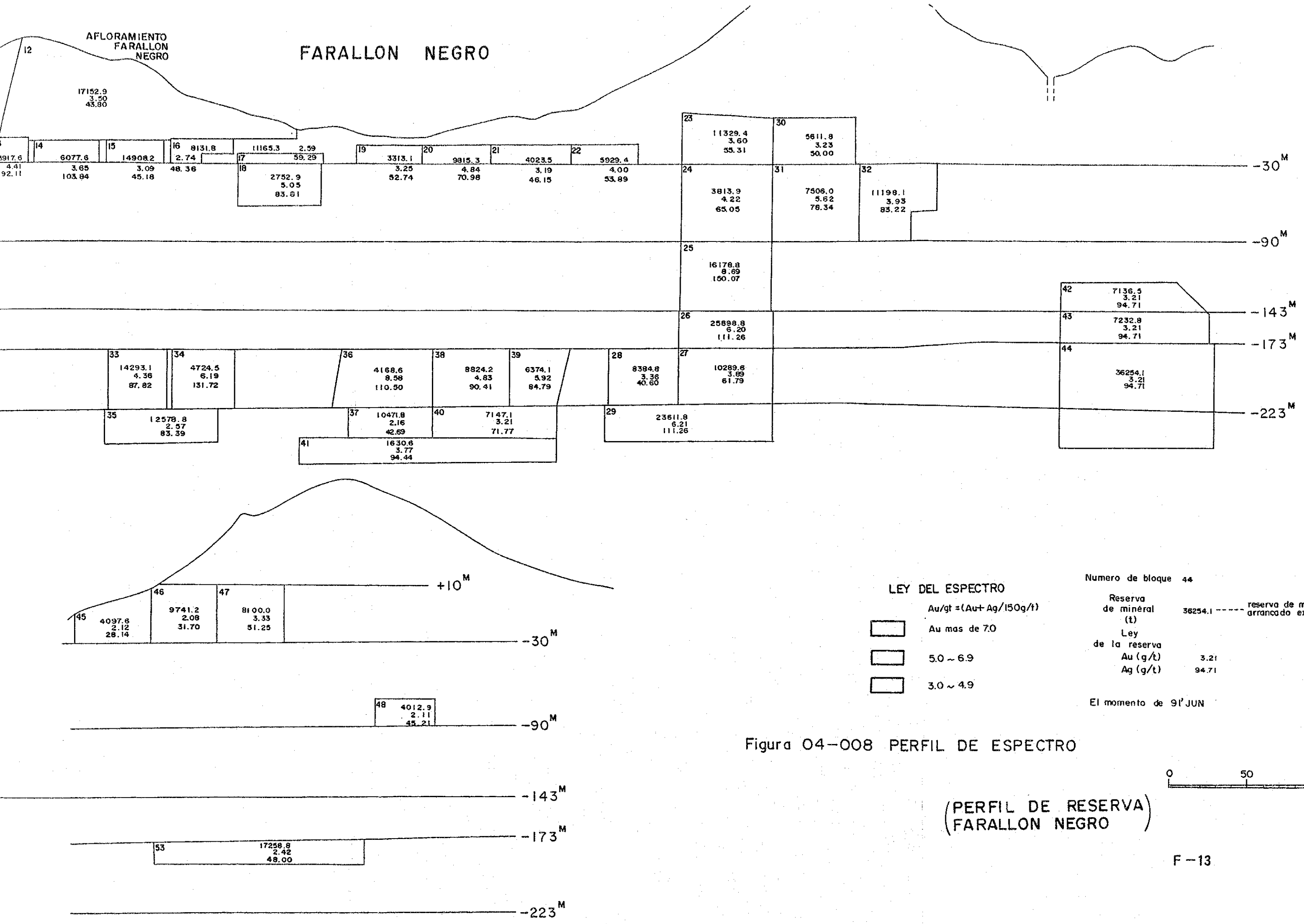


Figura 04-008 PERFIL DE ESPECTRO

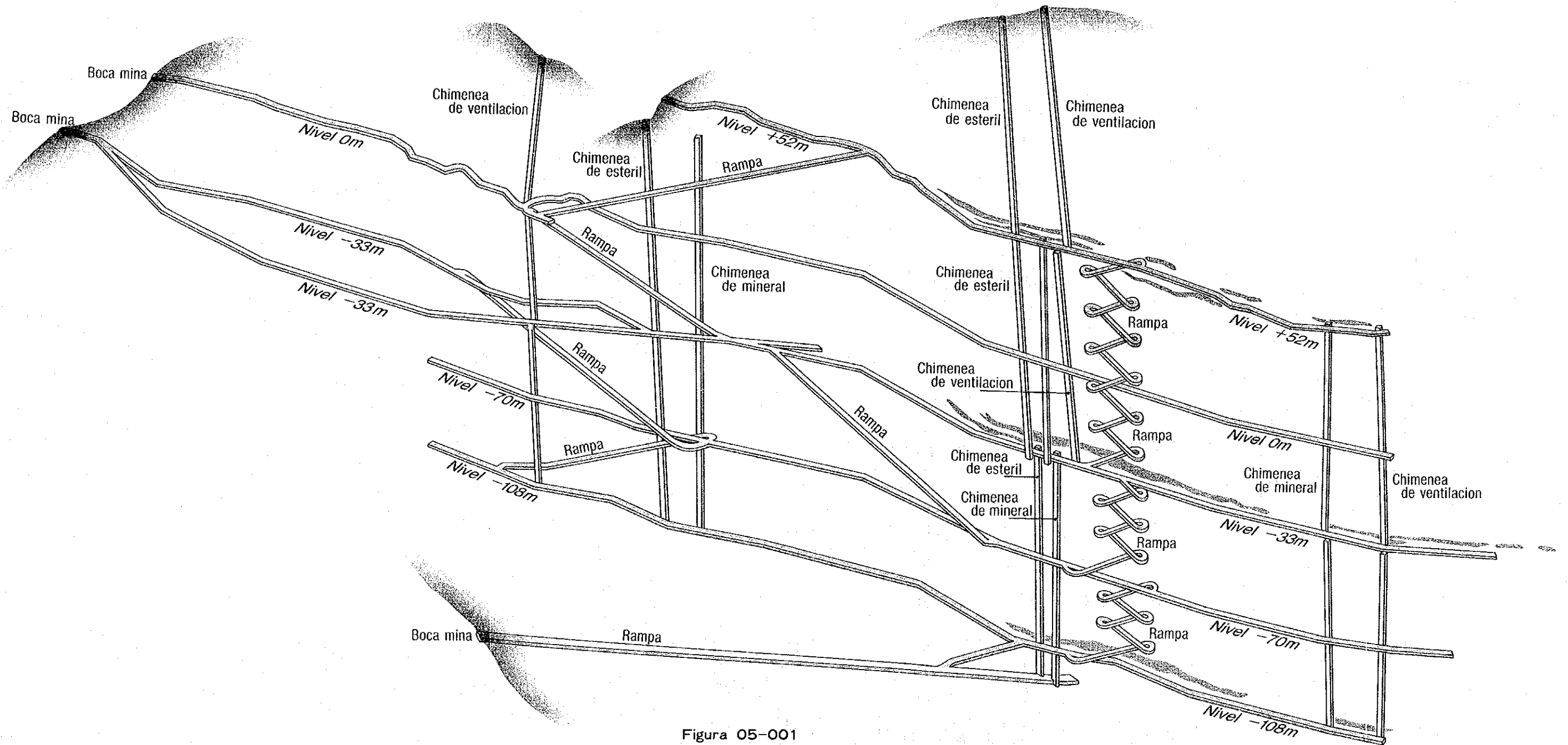
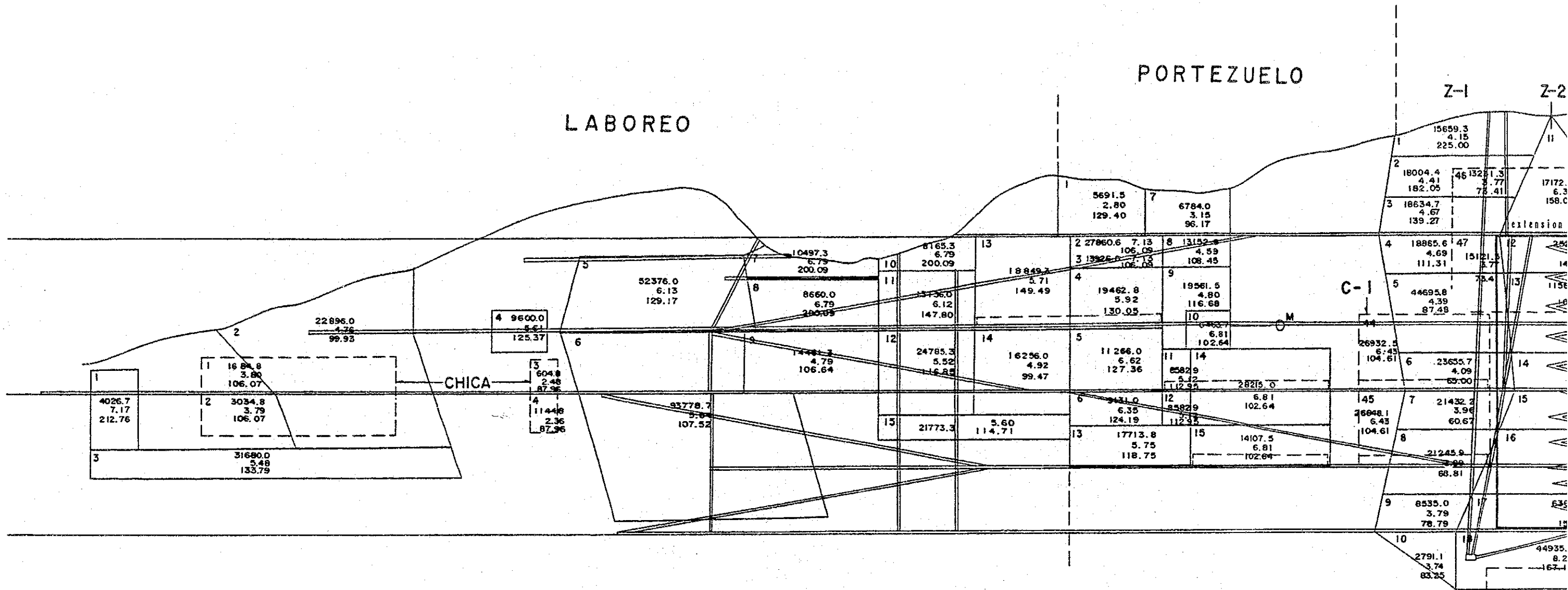
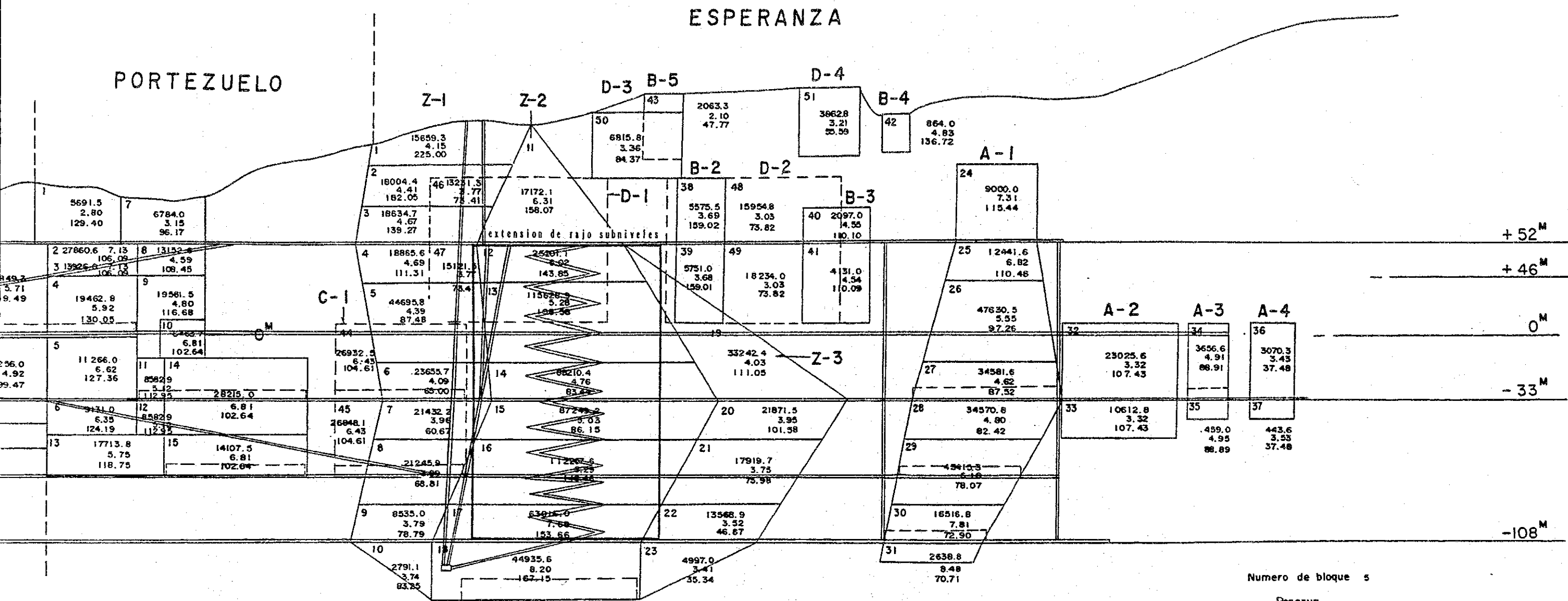


Figura 05-001
 CROQUIS DE LAS ESTRUCTURAS PRINCIPALES DE EXPLOTACION
 EN MINA INTERIOR DE LA ALTO DE LA BLENDA

LABOREO

PORTEZUELO





Numero de bloque 5

Reserva de mineral (t) 52376.0 ----- reserva de mineral arrancado explotable

Ley de la reserva

Au (g/t) 6.13

Ag (g/t) 129.17

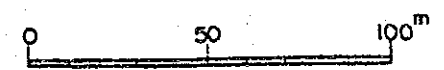
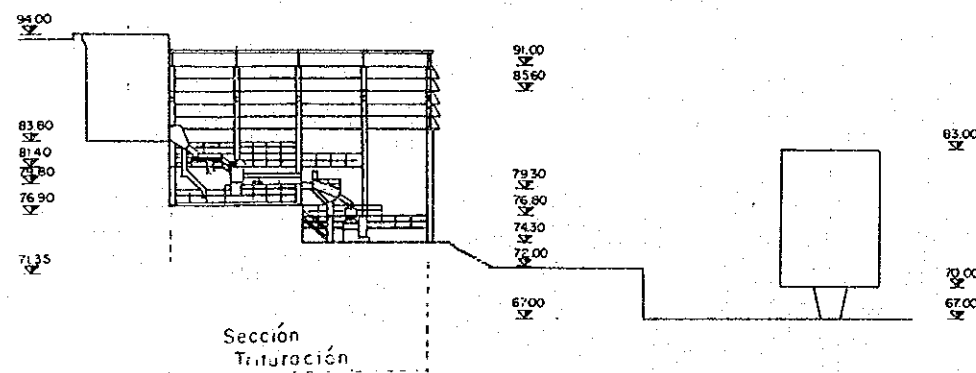
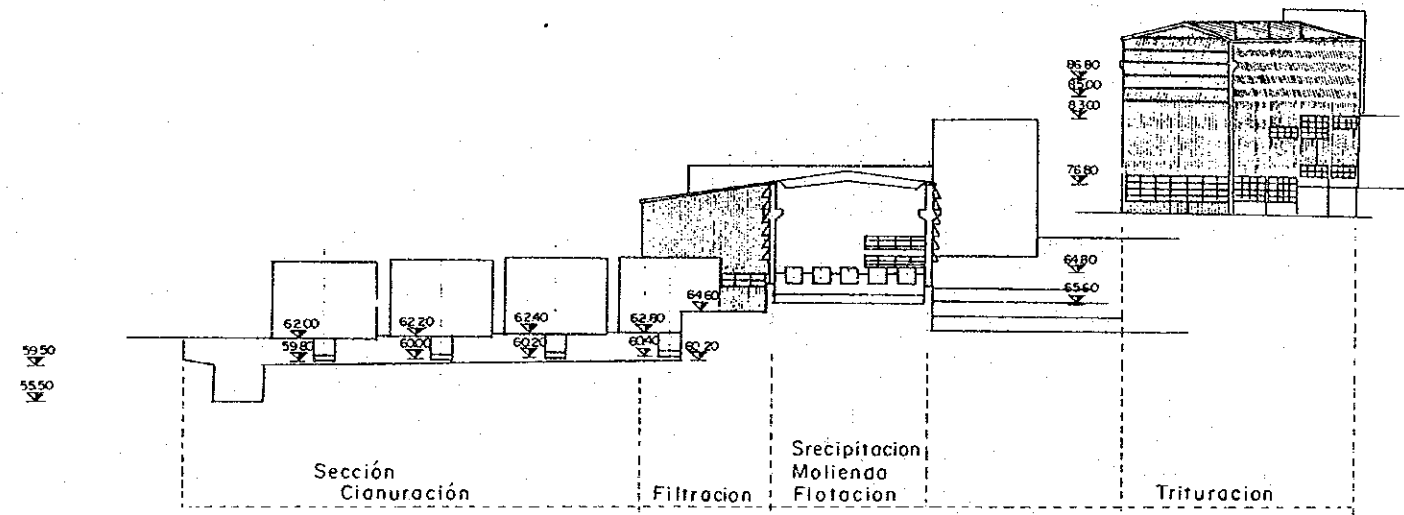
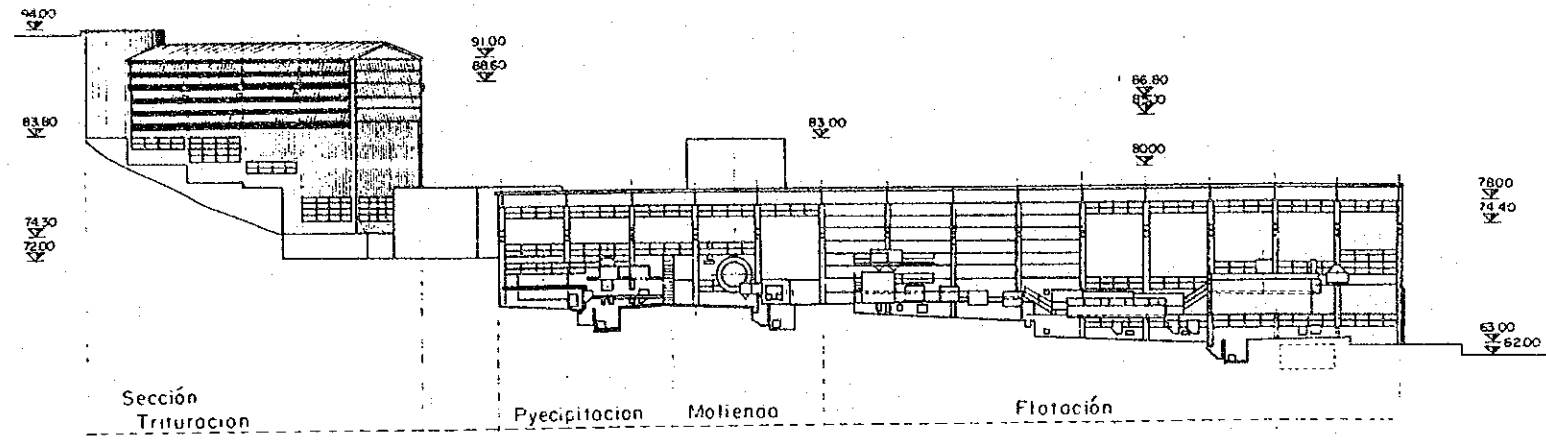
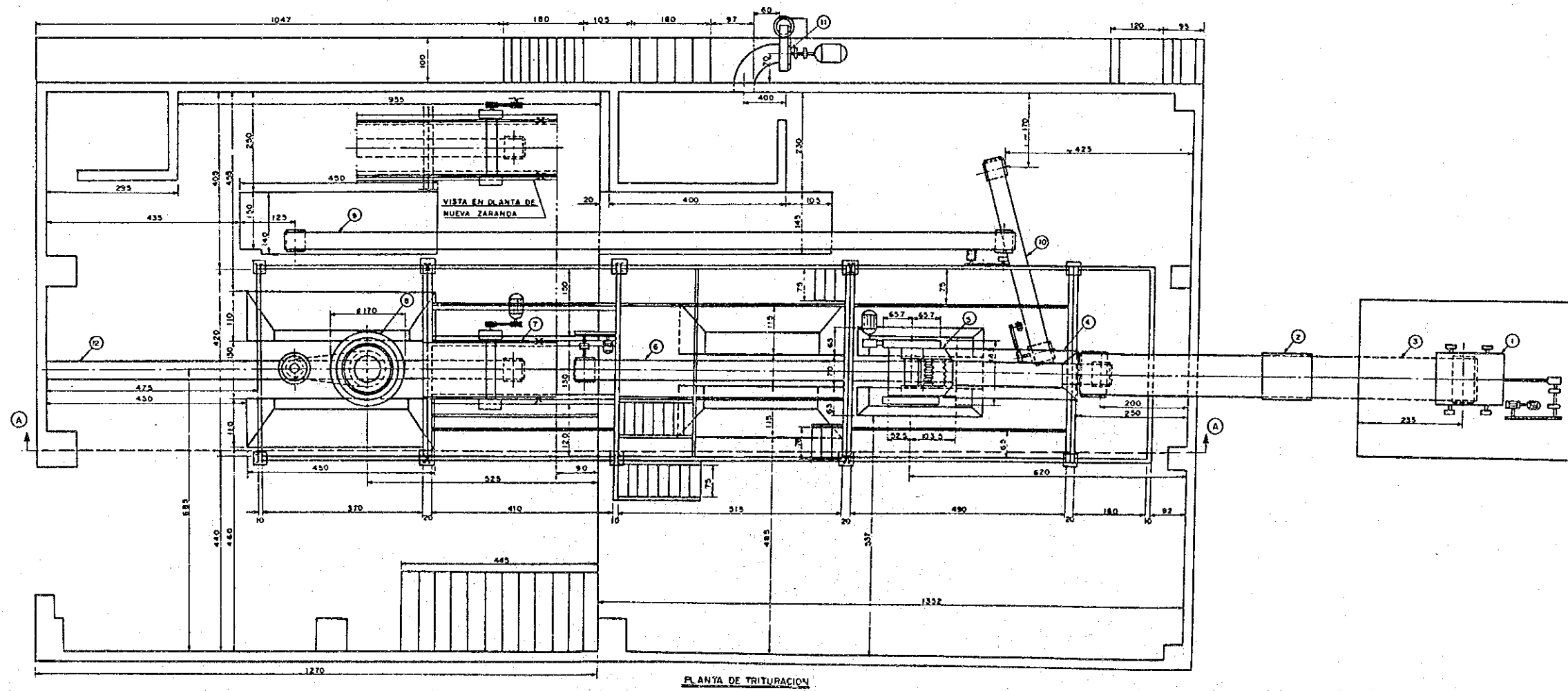
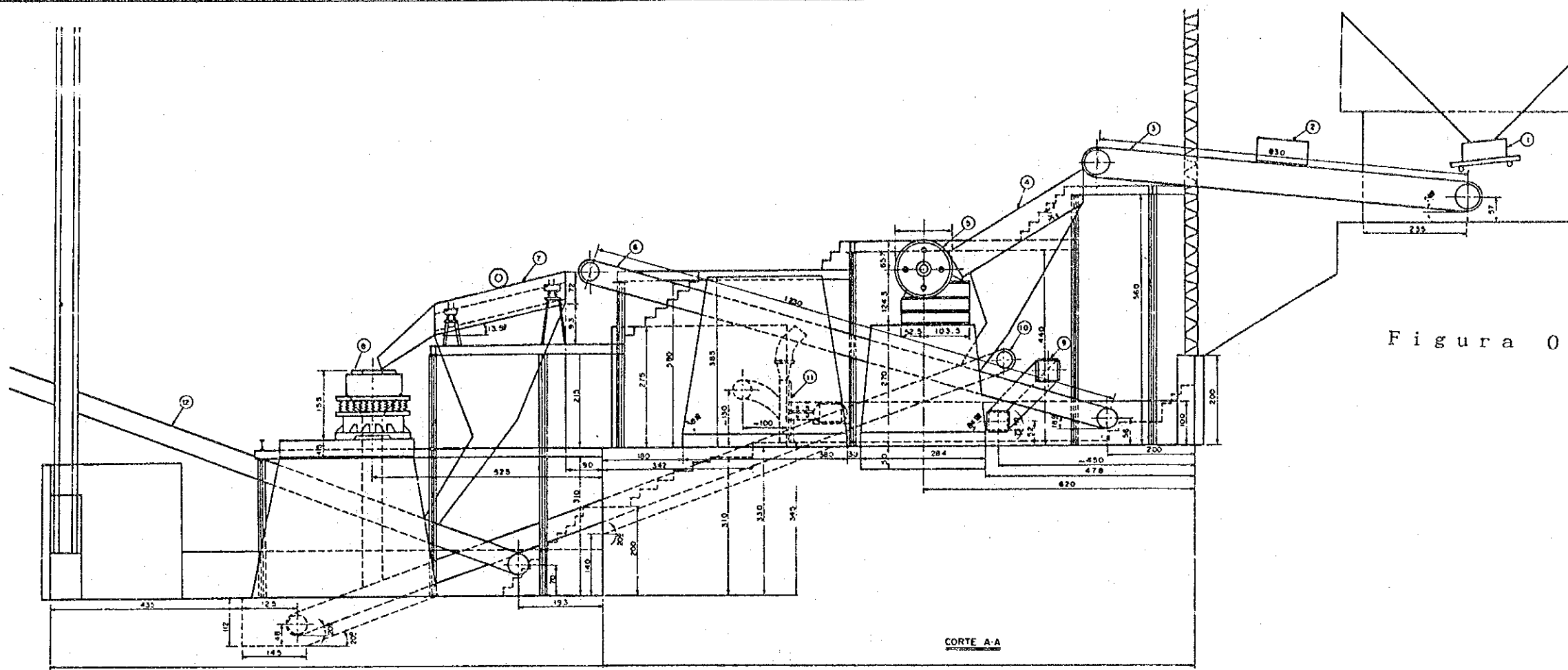


Figura 05-002 PERFIL BLOQUE DE RESERVA

CORTE DE LA PLANTA CIANURACION

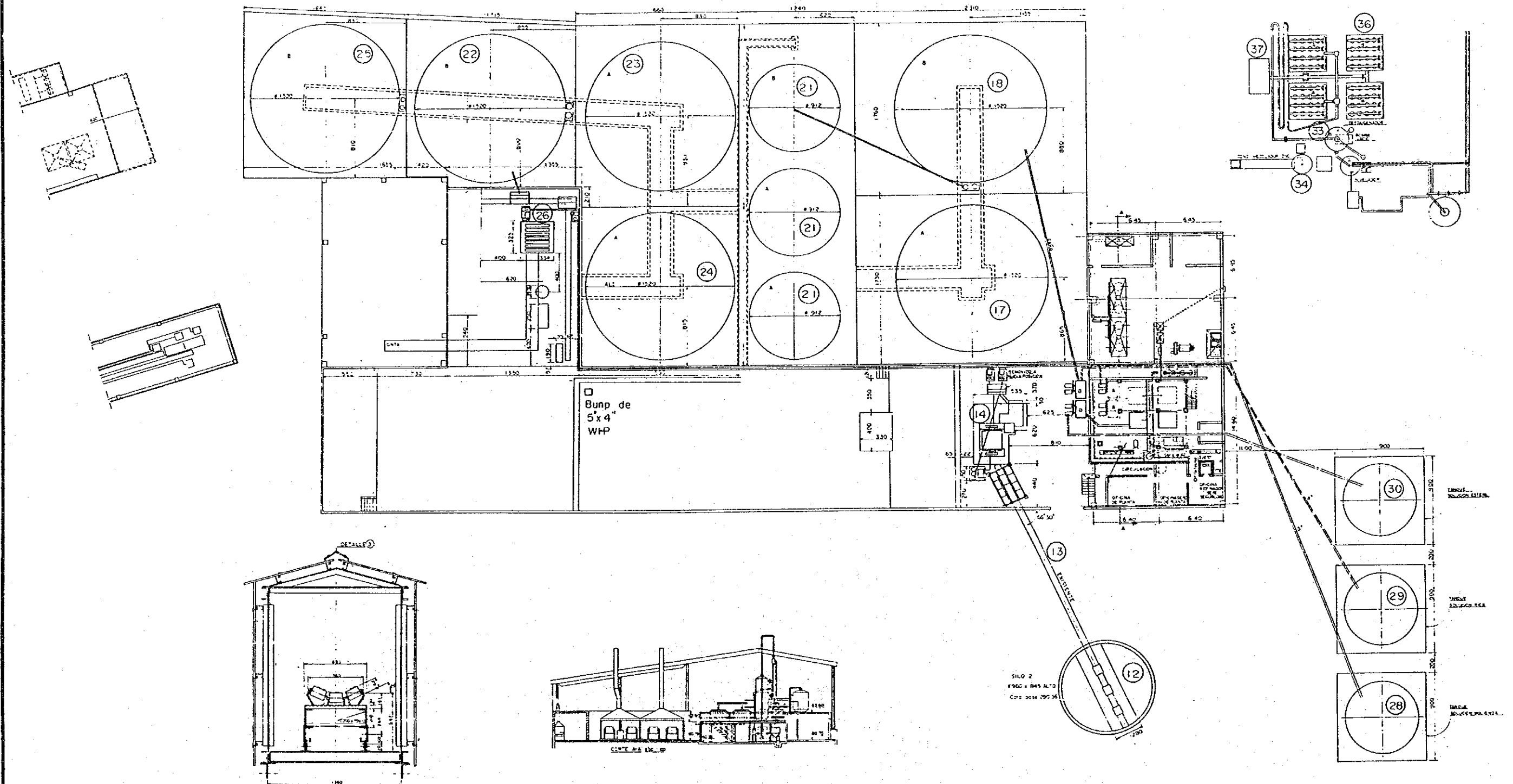
Figura 06-001





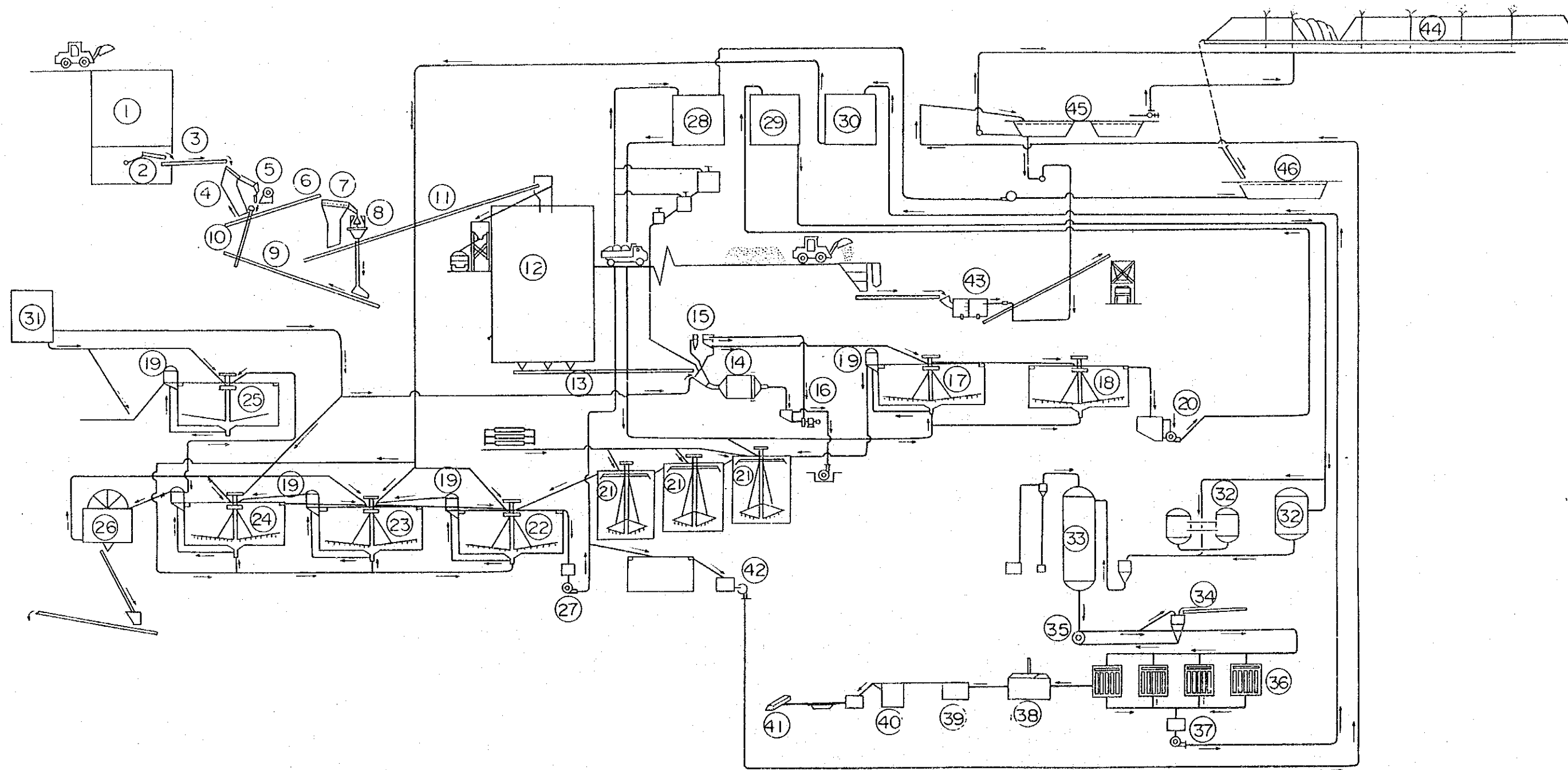
PLANTA DE CIANURACION ACTUAL

Figura 06-003



FLUJO DE LA PLANTA DE CIANURACION Y LA PLAYA DE LIXIVIACION

Figura 06-004



PROYECTO AMPLIACION DE SECCION TRITURACION

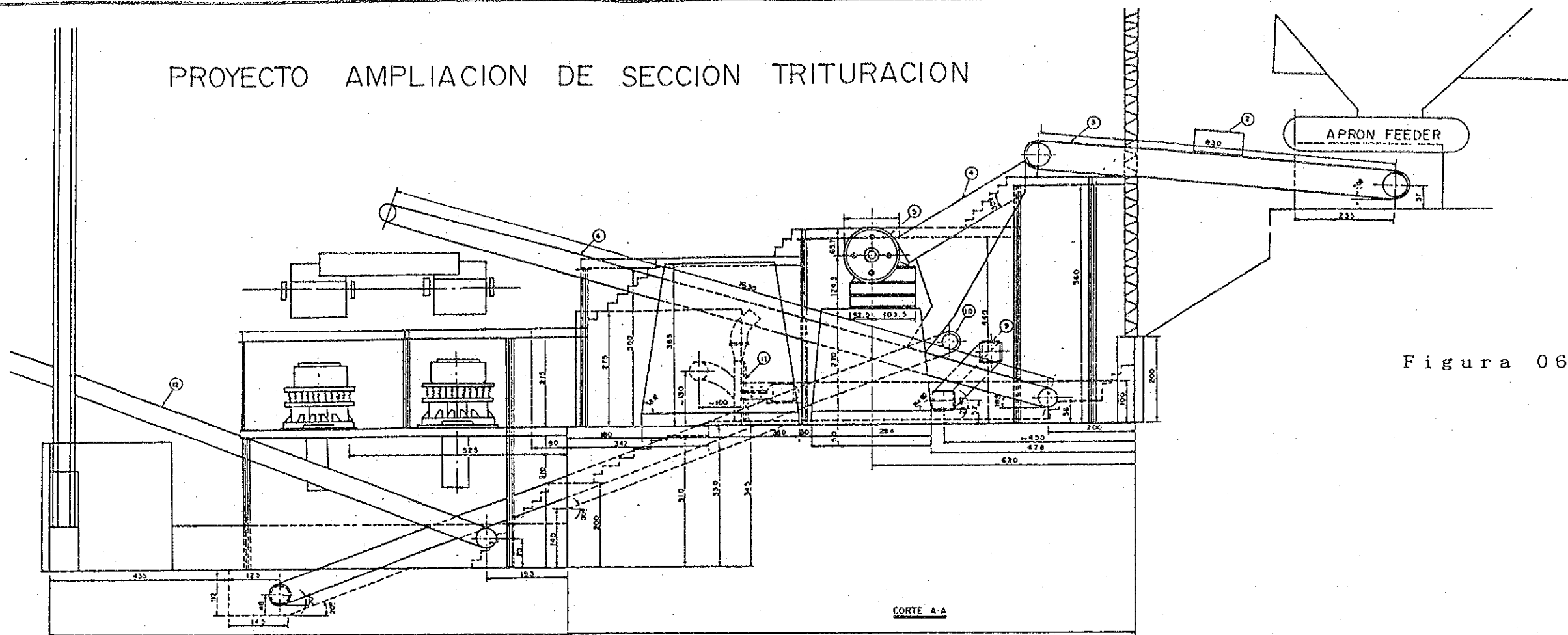
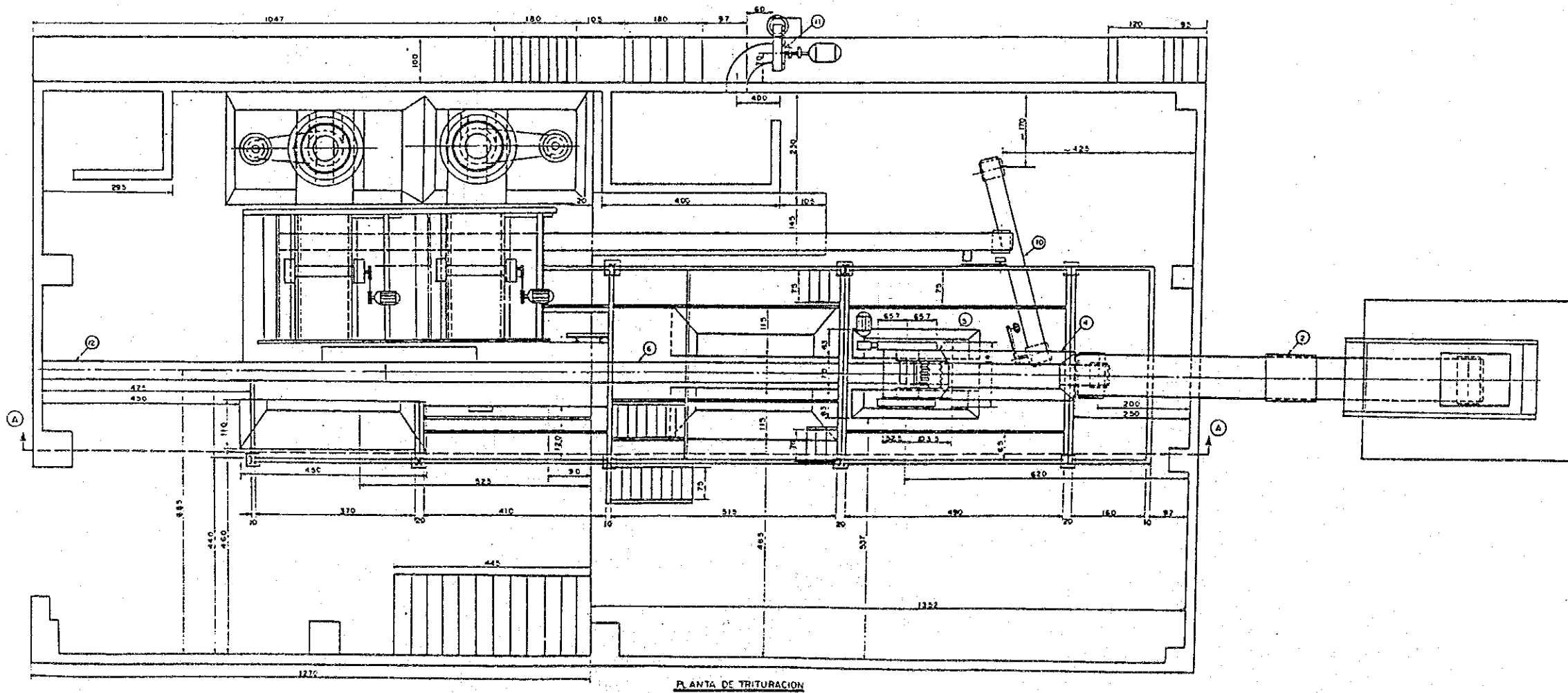


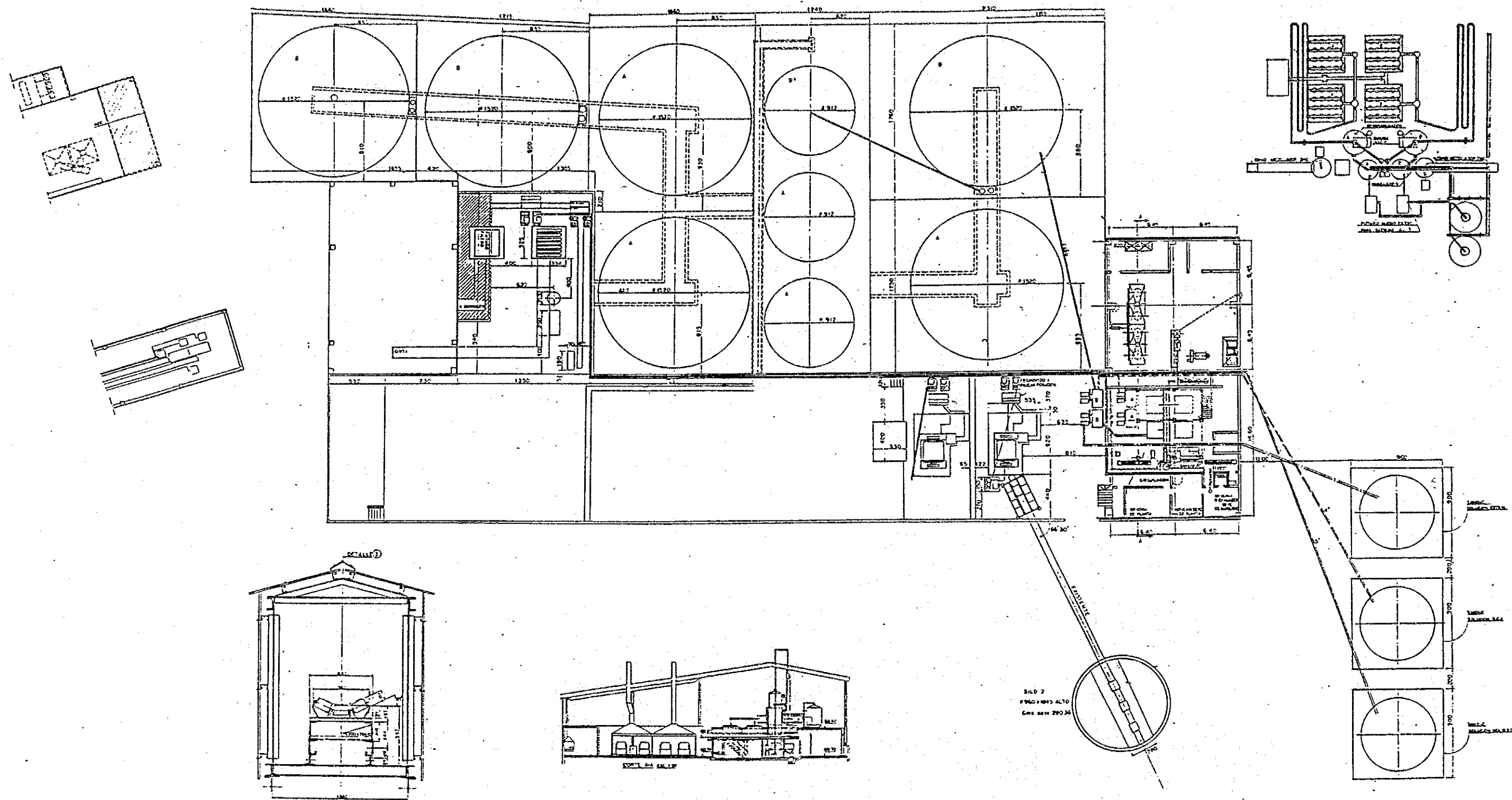
Figura 06-005



PLANTA DE TRITURACION

PROYECTO DE AMPLIACION

Figura 06-006



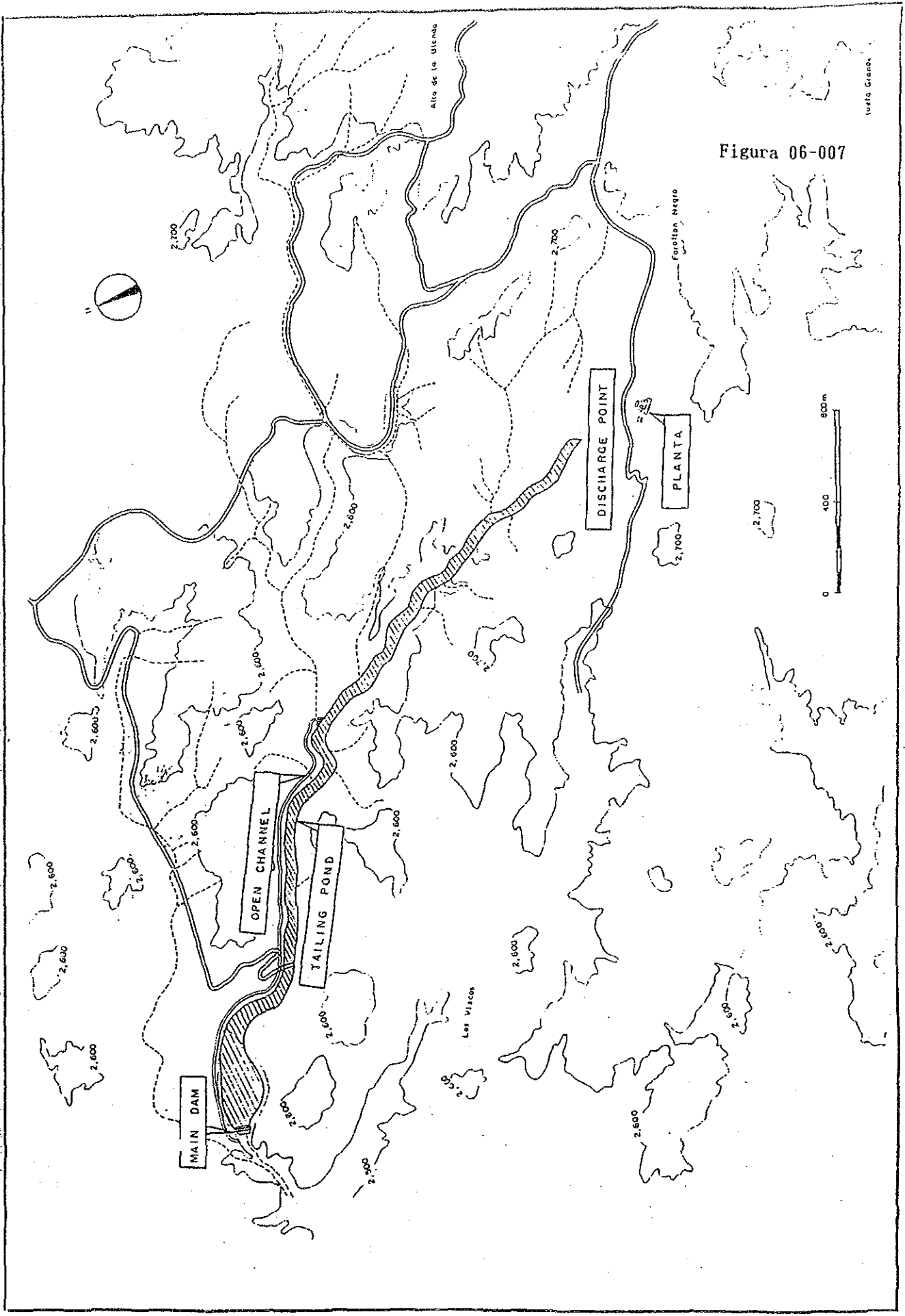
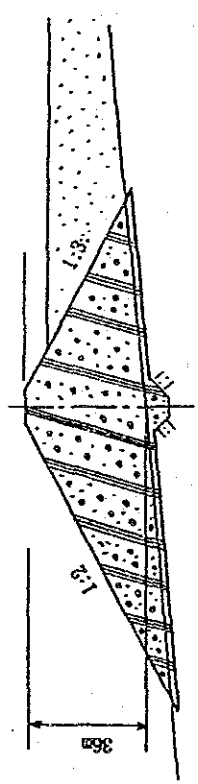
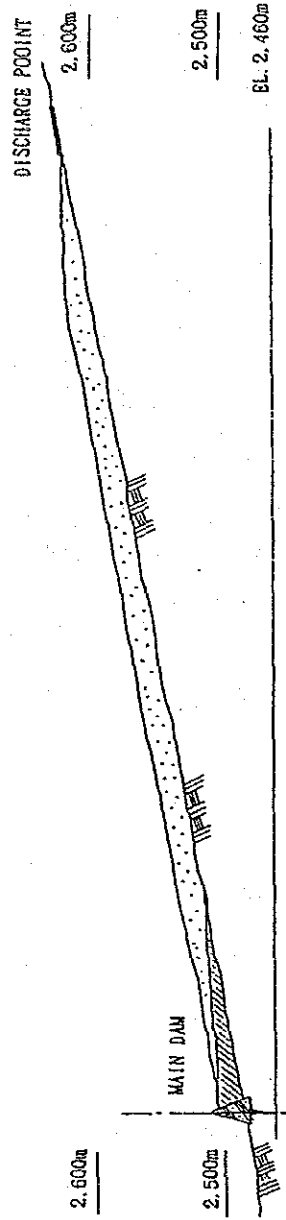


Figura 06-007

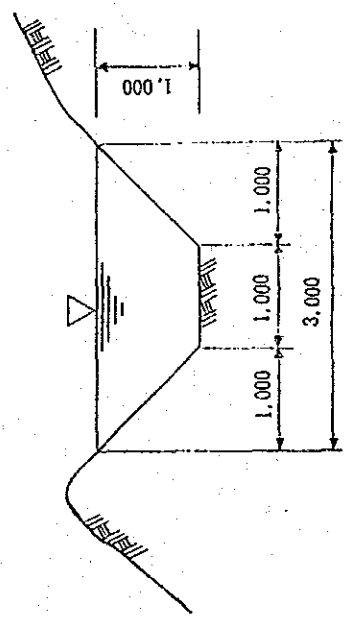
Figura 06-008



TYPICAL SECTION OF MAIN DAM



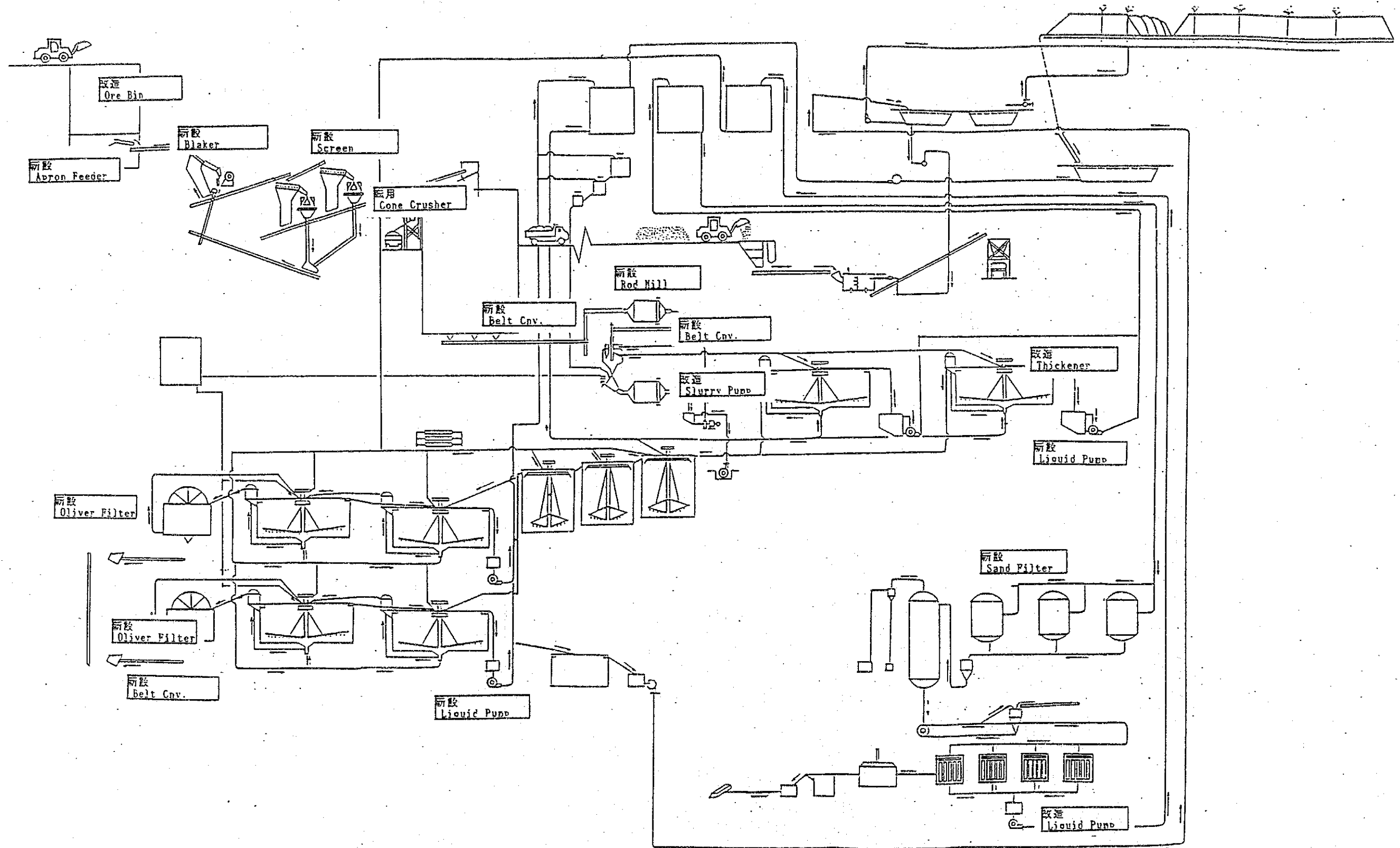
LONGITUDINAL PROFILE OF TAILING POND
(SCALE V:H=1:1/5)



SECTION OF OPEN CHANNEL (mm)

FLUJO DE LA PLANTA DE CIANURACION Y LA PLAYA DE LIXIVIACION

450 T/日 計画



APENDICE (TABLAS)

Tabla 04-001

RESERVA DE MINERAL

ALTO DE LA BLENDA

(1)

Nombre de Veta	NO	Rajo	Tipo	Nivel	Bloque	Reserva de Mineral				Recupe- racion	Res. Mineral(Tn)	Reserva de Mineral explotable				Au+Ag/150			
						Mineral (Tn)	Lay		Finos			Dilu- cion	Res. extaída(Tn)	Lay			Finos		
							Au (g/t)	Ag (g/t)	Au (Kg)					Ag (Kg)	Au (g/t)		Ag (g/t)	Au (Kg)	Ag (Kg)
LABOREO	1	RAJO 1	1	-33	(1)	3020.0	9.01	266.90	27.2	806.0	100	3020.0	25	4026.7	7.17	212.76	28.9	856.7	8.59
	2	PILOTO	1	-33	(1)	17172.0	5.80	116.46	99.6	1999.9	100	17172.0	25	22896.0	4.76	99.93	109.1	2288.0	5.43
	3	B XV	2		(1)	23760.0	6.76	161.60	160.6	3839.6	100	23760.0	25	31680.0	5.48	133.79	173.7	4238.3	6.37
	4	RAJO 2	1	0	(1)	7200.0	6.93	150.38	49.9	1082.7	100	7200.0	25	9600.0	5.61	125.37	53.9	1203.6	6.45
	5	RAJO 3,4,5	1	0	(1)	39282.0	7.62	155.44	299.3	6106.0	100	39282.0	25	52376.0	6.13	129.17	321.0	6765.2	6.99
	6	RAJO 3,4,5	1	-33	(2)	70334.0	7.23	126.58	508.8	8902.9	100	70334.0	25	93778.7	5.84	107.52	547.5	10083.2	6.56
	7	FAR.SUPERF	1		(1)	7873.0	8.50	250.00	66.9	1968.3	100	7873.0	25	10497.3	6.79	200.09	71.3	2100.4	8.12
	8	B IV	2		(1)	6495.0	8.50	136.17	55.2	1623.8	100	6495.0	25	8660.0	6.79	200.09	58.8	1732.8	8.12
	9	B VI	2		(1)	10846.0	5.83	125.41	63.2	1360.2	100	10846.0	25	14461.3	4.79	106.64	69.2	1542.2	5.50
	10	RAJO 6	1	+46	(1)	6124.0	8.50	250.00	52.1	1531.0	100	6124.0	25	8165.3	6.79	200.09	55.4	1633.8	8.12
	11	R6	2		(1)	9852.0	7.61	180.28	75.0	1776.1	100	9852.0	25	13136.0	6.12	147.80	80.4	1941.4	7.11
	12	RAJO 6	1	-33	(2)	18589.0	6.81	139.02	126.5	2584.2	100	18589.0	25	24785.3	5.52	116.85	136.8	2896.2	6.30
	13	RAJO 7	1	0	(2)	14137.0	7.06	182.54	99.8	2580.6	100	14137.0	25	18849.3	5.71	149.49	107.6	2817.8	6.70
	14	RAJO 7	1	-33	(1)	12192.0	6.00	115.84	73.2	1412.3	100	12192.0	25	16256.0	4.92	99.47	79.9	1616.9	5.58
	15	B XIV	2		(1)	16330.0	6.91	136.17	112.8	2223.7	100	16330.0	25	21773.3	5.60	114.71	121.8	2497.7	6.36
		Total				263206.0	7.11	151.20	1870.1	39797.1	100	263206.0	25	350941.3	5.74	125.99	2015.2	44214.3	6.58
CHICA	1	1 - 0	3	-33	(1)	842.4	7.60	212.13	6.4	178.7	100	842.4	50	1684.8	3.80	106.07	6.4	178.7	4.51
	2	1 - 0	3	-108	(2)	1517.4	7.58	212.14	11.5	321.9	100	1517.4	50	3034.8	3.79	106.07	11.5	321.9	4.50
	3	2 - 0	3	-33	(1)	302.4	4.96	175.93	1.5	53.2	100	302.4	50	604.8	2.48	87.96	1.5	53.2	3.07
	4	2 - 0	3	-108	(2)	572.4	4.72	175.93	2.7	100.7	100	572.4	50	1144.8	2.36	87.96	2.7	100.7	2.95
		Total				3234.6	6.83	202.34	22.1	654.5	100	3234.6	50	6469.2	3.42	101.17	22.1	654.5	4.09
PORTEZUELO	1	RAJO 1	1	+52	(1)	4673.0	3.13	151.70	14.6	708.9	95	4439.4	22	5691.5	2.80	129.40	16.0	736.5	3.67
	2	L12 y L13	1	-33	(1)	22875.0	8.67	121.81	198.3	2786.4	95	21731.3	22	27860.6	7.13	106.09	198.5	2955.7	7.83
	3	L12 y L13	2		(1)	11434.0	8.67	121.81	99.1	1392.8	95	10862.3	22	13926.0	7.13	106.09	99.2	1477.4	7.83
	4	RAJO 8	1	0	(1)	15980.0	7.12	152.53	113.8	2437.4	95	15181.0	22	19462.8	5.92	130.05	115.2	2531.1	6.78
	5	RAJO 8	1	-33	(2)	9250.0	8.03	149.08	74.2	1379.0	95	8787.5	22	11266.0	6.62	127.36	74.6	1434.8	7.47
	6	RAJO 8	1	-108	(3)	7497.0	7.67	145.02	57.5	1087.2	95	7122.2	22	9131.0	6.35	124.19	57.9	1134.0	7.17
	7	RAJO 2	1	+52	(1)	5570.0	3.57	109.10	19.9	607.7	95	5291.5	22	6784.0	3.15	96.17	21.4	652.4	3.79
	8	RAJO 9	1	0	(1)	10799.0	5.42	138.51	58.5	1495.8	95	10259.1	22	13152.6	4.59	108.45	60.4	1426.4	5.31
	9	RAJO 9	2		(1)	16061.0	5.69	135.39	91.4	2174.5	95	15258.0	22	19561.5	4.80	116.68	93.9	2282.4	5.58
	10	B V	2		(1)	5307.0	8.26	117.39	43.8	623.0	95	5041.7	22	6463.7	6.81	102.64	44.0	663.4	7.49
	11	RAJO 9	1	-33	(2)	7047.0	6.10	130.61	43.0	920.4	95	6694.7	22	8582.9	5.12	112.95	44.0	969.4	5.87
	12	RAJO 9	1	-108	(3)	7047.0	6.10	130.61	43.0	920.4	95	6694.7	22	8582.9	5.12	112.95	44.0	969.4	5.87
	13	BLOQUE XVI	2		(1)	14544.0	6.91	138.04	100.5	2007.7	95	13816.8	22	17713.8	5.75	118.75	101.9	2103.5	6.54
	14	BLOQUE 4	1	-33	(1)	23166.0	8.26	117.39	191.4	2719.5	95	22007.7	22	28215.0	6.81	102.64	192.0	2896.0	7.49
	15	B XIII	2		(1)	11583.0	8.26	117.39	95.7	1359.7	95	11003.9	22	14107.5	6.81	102.64	96.0	1448.0	7.49
		Total				172833.0	7.20	130.88	1244.7	22620.2	95	164191.4	22	210501.7	5.98	112.50	1259.0	23680.4	6.73

Tabla.05-001 PRODUCCION DE RAJOS

Año	-2	-1	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Total
Vete	t												t
Farallon Negro	40,000	25,000	25,000	15,000									105,000
Laboreo, portezuelo	35,000	35,000	35,000	45,000	45,000	45,000	45,000	45,000	45,000	45,000	45,000	45,000	510,000
Esperanza	15,000	45,000	60,000	75,000	90,000	90,000	90,000	90,000	90,000	90,000	90,000	90,000	915,000
Subniveles	(10,000)	(20,000)	(20,000)	(30,000)	(35,000)	(35,000)	(35,000)	(35,000)	(35,000)	(35,000)	(35,000)	(35,000)	(360,000)
corte y relleno	(5,000)	(25,000)	(40,000)	(45,000)	(55,000)	(55,000)	(55,000)	(55,000)	(55,000)	(55,000)	(55,000)	(55,000)	(555,000)
Total	90,000	105,000	120,000	135,000	135,000	135,000	135,000	135,000	135,000	135,000	135,000	135,000	1,530,000

FARALLON NEGRO

Nombre de Veta	NO	Rajo	Tipo	Nivel	Bloque	Reserva de Mineral				Reserva de Mineral explotable									
						Mineral (Tn)	Lay		Finos		Recuperacion	Res. Mineral (Tn)	Dilucion	Res. extaída (Tn)	Lay		Finos		Au+Ag/150
							Au (g/t)	Ag (g/t)	Au (Kg)	Ag (Kg)					Au (g/t)	Ag (g/t)	Au (Kg)	Ag (Kg)	
NEGRO	11	BLOQUE 31	2	-173		8424.0	5.23	108.09	44.1	910.6	90	7581.6	15	8919.5	4.44	91.88	39.6	819.5	5.06
	18	RAJO 2	1	-60		2600.0	5.94	98.60	15.4	256.4	90	2340.0	15	2752.9	5.05	83.81	13.9	230.7	5.61
	20	RAJO 3	1	-30		9270.0	5.69	83.51	52.7	774.1	90	8343.0	15	9815.3	4.84	70.98	47.5	696.7	5.31
	25	BLOQUE 52	2	-143		15280.0	10.22	176.55	156.2	2697.7	90	13752.0	15	16178.8	8.69	150.07	140.5	2427.9	9.69
	26	BLOQUE L	1	-173		24460.0	7.30	130.89	178.6	3201.6	90	22014.0	15	25898.8	6.20	111.26	160.7	2881.4	6.95
	29	BLOQUE L	1	-223		22300.0	7.30	130.89	162.8	2918.8	90	20070.0	15	23611.8	6.21	111.26	146.5	2627.0	6.95
	31	RAJO 11N	1	-90		7089.0	6.61	92.17	46.9	653.4	90	6380.1	15	7506.0	5.62	78.34	42.2	588.1	6.14
	33	RAJO 6	1	-223		13499.0	5.13	103.32	69.2	1394.7	90	12149.1	15	14293.1	4.36	87.82	62.3	1255.2	4.95
	34	RAJO 4	1	-223		4462.0	7.28	154.97	32.5	691.5	90	4015.8	15	4724.5	6.19	131.72	29.2	622.3	7.07
	36	RAJO 1	1	-223		3937.0	10.09	130.00	39.7	511.8	90	3543.3	15	4168.6	8.58	110.50	35.7	460.6	9.31
	38	RAJO 3	1	-223		8334.0	5.68	106.36	47.3	886.4	90	7500.6	15	8824.2	4.83	90.41	42.6	797.8	5.43
	39	RAJO 5	1	-223		6020.0	6.97	99.75	42.0	600.5	90	5418.0	15	6374.1	5.92	84.79	37.8	540.4	6.49
		Total				125675.0	7.06	123.31	887.3	15497.4	90	113107.5	15	133067.6	6.00	104.82	798.6	13947.7	6.70

Nombre de Veta	Reserva de Mineral					Reserva de Mineral explotable								
	Mineral (Tn)	Lay		Finos		Recuperacion	Res. Mineral (Tn)	Dilucion	Res. extaída (Tn)	Lay		Finos		Au+Ag/150
		Au (g/t)	Ag (g/t)	Au (Kg)	Ag (Kg)					Au (g/t)	Ag (g/t)	Au (Kg)	Ag (Kg)	
LABOREO	263206.0	7.11	151.20	1870.1	39797.1	100	263206.0	25	350941.3	5.74	125.99	2015.2	44214.3	6.58
PORTEZUELO	162590.0	7.44	131.03	1210.2	21303.6	95	154460.5	22	198026.3	6.17	112.57	1221.7	22291.5	6.92
ESPERANZA	761953.5	6.85	125.44	5219.7	95581.3	95	722034.9	21	915931.7	5.77	109.75	5280.4	100521.2	6.50
Sub. T.	1187749.5	6.99	131.92	8300.0	156682.0	96	1139701.4	22	1464899.3	5.81	114.02	8517.3	167027.0	6.57
NEGRO	125675.0	7.06	123.31	887.3	15497.4	90	113107.5	15	133067.6	6.00	104.82	798.6	13947.7	6.70
Total	1313424.5	6.99	131.09	9187.3	172179.4	95	1252808.9	22	1597966.9	5.83	113.25	9315.9	180974.7	6.58

Tabla. 05-003 Costo direct de explotacion

	-2	-1	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Total
L. Prep. operativa (m)	900	1.050	1.200	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	1.350	650	14.600
Suma (\$)	350.000	404.000	466.000	520.000	524.000	524.000	524.000	524.000	524.000	524.000	524.000	252.000	5.560.000
Costo (\$/t)	3.89	3.85	3.88	3.85	3.88	3.88	3.88	3.88	3.88	3.88	3.88	1.87	
2. Explota. int. Mina													
Produccion (t)	90.000	105.000	120.000	135.000	135.000	135.000	135.000	135.000	135.000	135.000	135.000	135.000	1.530.000
1) Material (\$)	550.230	629.780	671.080	741.640	741.600	741.600	772.910	772.910	772.910	772.910	772.910	741.850	8.682.330
2) Mano ob. (\$)	642.430	609.550	583.460	494.040	485.540	485.540	506.040	506.040	506.040	506.040	506.040	542.020	5.372.780
3) Gastos (\$)	562.040	664.089	662.840	759.980	713.820	713.820	743.960	743.960	743.960	743.960	743.960	713.110	8.509.490
Sub total	1.754.700	1.903.410	1.917.380	1.995.660	1.940.960	1.940.960	2.022.910	2.022.910	2.022.910	2.022.910	2.022.910	1.996.980	23.564.500
Costo (\$/t)	19.50	18.13	15.98	14.69	14.38	14.38	14.98	14.98	14.98	14.98	14.98	14.79	
Cost. dire. inte. Mina (\$)	2.104.700	2.307.410	2.383.380	2.515.660	2.464.960	2.464.960	2.546.910	2.546.910	2.546.910	2.546.910	2.546.910	2.248.980	29.224.600
Costo (\$/t)	23.39	21.98	19.86	18.63	18.26	18.26	18.87	18.87	18.26	18.26	18.26	16.66	
3. Playa de Lixi.													
Produccion (t)	45.000	45.000	45.000	45.000	45.000	45.000	45.000	45.000	45.000	45.000	45.000	46.483	541.483
Suma (\$)	182.250	182.250	182.250	182.250	182.250	182.250	182.250	182.250	182.250	182.250	182.250	188.350	2.193.000
Costo (\$/t)	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	
Total	2.286.950	2.489.660	2.565.630	2.697.910	2.647.210	2.647.210	2.729.160	2.729.160	2.729.160	2.729.160	2.729.160	2.487.230	31.417.600

Tabla. 05-004 Numero de personas

año	-2			-1			0			1			2~3			4~8			9								
	Cañt.	read.	Personas 300 días	Cañt.	read.	Personas 330 días	Cañt.	read.	Personas 330 días	Cañt.	read.	Personas 330 días	Cañt.	read.	Personas 360 días	Cañt.	read.	Personas 360 días	Cañt.	read.	Personas 360 días						
1. Preparacion (m)	900	0.25	3.500	1.053	0.30	3.500	14.5	3.200	0.30	4.000	16.7	4.500	18.8	1.350	0.30	4.500	18.8	650	0.30	2.167	9.0						
2. Explotacion (t)																											
1) Sub nivel	2.000	20	100	12.000	25	480	2.0	12.000	25	480	2.0	23.000	25	920	3.8	34.000	25	1.350	5.7	35.000	25	1.400	5.9				
2) Corte y rella.	71.750	15	4.783	75.958	15	5.063	21.2	91.085	18	5.060	21.2	91.627	20	4.581	19.2	91.881	20	4.594	19.3	95.607	20	4.780	20.0				
4. Relleno sup. (m ³)	5.000	100	50	7.000	100	70	0.3	13.000	100	130	0.5	17.000	100	170	0.7	22.000	100	220	0.9	21.000	100	310	1.3	24.000	100		
5. Relleno rajo	27.000	15	1.800	28.000	15	1.867	7.8	34.000	15	2.267	9.4	34.000	20	1.700	7.1	34.000	20	1.600	6.7	34.000	20	1.700	7.1	25.000	20	1.300	5.5
6. Extrac. mineral (t)	90.000	30	3.000	125.000	30	3.500	14.5	45.500	30	1.517	5.3	27.400	30	913	3.9	26.000	30	867	3.5	27.500	30	917	3.8	22.500	30	952	4.9
7. Extrac. esteril																											
1) Superficie	5.000	50	100	7.000	50	140	0.6	13.000	50	260	1.1	17.000	50	340	1.4	22.000	50	440	1.8	31.000	50	520	2.5	26.000	50	520	2.2
2) Interior mina	5.000	30	167	7.000	30	233	1.0	13.000	30	433	1.8	17.000	30	567	2.4	22.000	30	733	3.1	31.000	30	1.033	4.3	25.000	30	857	3.6
8. Extrac. hasta sup																											
F. M. pique	40.000	30	1.333	25.000	30	833	3.5	25.000	30	833	3.5	15.000	30	500	2.1												
A. B. Sampa	15.000	80	188	45.000	80	563	2.3	50.000	80	750	3.1	120.000	80	1.300	6.3	135.000	80	1.688	7	135.000	80	1.688	7	135.000	80	1.688	7
9. Mov. esteril (m ³)	13.000	50	250	5.500	50	110	0.5																				
			85			91				92		89						89					94				94
10. Serr. apoyo			58%	72		59%	55			59%	63		52%	54				52%	55			54%	54			53%	48
11. Perf. diamant.			3			3				3		2						2				1				1	
12. Jefe de turno			14			14				14		12						10				10				10	
13. Admislat.			3			3				3		3						3				3				3	
Total			177			175				175		160						159				153				146	

Dias efect. 265
Present. 3096

Tabla.05-005 CANTIDAD DE PREPARACION Y PREPARACION OPERATIVA

	AÑO												Total
	-2	-1	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Total
Rampa (LHD)													
Centro de Esperanza, inferior -108m	m 50	50											100
Centro de Esperanza	300	250	200	150									900
Conec. Esperanza y Laboreo	200												200
Conec. Laboreo -108m y -33m		250	175										425
Conec. Laboreo y Portazuelo		250	100	125									475
Total	(550)	(550)	(550)	(450)									(2,100)
Horizontal (LHD)													
Galeria extraccion de Rajo sub nivel	100	100											200
Total	(100)	(100)											(200)
Galeria (con pala mecanica)													
Nivel -108m	400												400
Nivel -70m	200	300											500
Nivel -33m		300											300
Nivel 0m			400										400
Nivel +52m				200									200
Total	(600)	(600)	(400)	(200)									(1,800)
Chimenea (mineral)													
Esperanza, centro		100		50									150
Esperanza, este			100	50									150
Portazuelo, Laboreo				150									150
Chimenea (esteril)													
Portazuelo, Laboreo	100			50									150
Esperanza, centro			100	100									200
Chimenea (Ventilacion)													
Esperanza, este	100			50									150
Laboreo		100											100
Total	(200)	(200)	(200)	(450)									(1,050)
Galeria Piloto (LHD)													
Nivel -108m	100	100											200
Nivel -33m			200										200
Nivel +52m													
Total	(100)	(100)	(200)	(200)									(600)
Total preparacion	1,550	1,550	1,350	1,300									5,750
Preparacion operativa	900	1,050	1,200	1,350	1,350	1,350	1,350	1,350	1,350	1,350	1,350	650	14,600
Glan Total	29450	2,600	2,550	2,650	1,350	1,350	1,350	1,350	1,350	1,350	1,350	650	20,350

Tabla.05-006 COST INVERSION

1. PREPARACION (Laboreo Minero)

Año	-2	-1	0	1	Total
Galeria, Chimeniea	1,550	1,550	1,350	1,300	5,750
Suma	\$ 1,202,000	1,202,000	1,019,000	906,000	4,329,000

2. MAQUINARIAS, RENOVACION

Año	-2	-1	0	1	2	3	4	5	6	7	8	Total
Nueva	\$ 489,000	145,000	1,627,000	329,000		48,000						2,638,000
Renovacion	\$					110,000	110,000	319,000	95,000	-	128,000	762,000
Total	489,000	145,000	1,627,000	329,000	-	158,000	110,000	319,000	95,000	-	128,000	3,400,000

3. IMPREVISTOS

Año	-2	-1	0	1	2	3	4	5	6	7	8	Total
Imprevistos	\$ 23,000	7,000	79,000	16,000	-	8,000	6,000	16,000	5,000	-	6,000	166,000

4. COST TOTAL DE INVERSION

Año	-2	-1	0	1	2	3	4	5	6	7	8	Total
Gran total	1,715,000	1,354,000	2,725,000	1,251,000	-	166,000	116,000	335,000	100,000	-	134,000	7,895,000

Tabla 05-007 PROGRAMA DE COMPRA MAQUINARIAS PARA MINA INTERIOR

(\$)

Maquinas	Año	-2	-1	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Numero compra	Pracio unidad	Suma
HST Num. Com. (Posesion) CAYO 310 Suma \$		N1 (1) 91,000	(1) 455,000	N5 (6) 91,000	N1 (7) 91,000	(7)	30,000 _M	(7)	150,000 _M	30,000 _M	(7)	30,000 _M	(7)	7	91,000	877,000
LHD FSL 413FW		N1 (1) 206,000	(1)	(1)	(1)	(1)	50,000 _M	(1)	(1)	(1)	(1)	50,000 _M	(1)	1	206,000	306,000
Jumbo (2 brazo)		N1 (1) 192,000	(1)	(1)	(1)	(1)	30,000 _B	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	1	192,000	222,000
Jumbo (1 brazo)				N1 (1) 174,000	N1 (2) 174,000	(2)	(2)	(2)	15,000 _B	15,000 _B	(2)	(2)	(2)	2	174,000	378,000
Crawler drill				N1 (1) 279,000	(1)	(1)	(1)	(1)	R1 (1) 15,000 _B	(1)	(1)	(1)	(1)	1	279,000	294,000
Perforadora BBC-17		(18)	N5 (19) 30,000	N5 (14) 30,000	(13)	(13)	N3 (13) 17,000	R5 (13) 29,000	R5 (13) 29,000	(13)	(13)	R3 (13) 17,000	(13)	26	5,800	152,000
Camion FORD 7000 8t		(1)	N1 (2) 64,000	N1 (2) 64,000	N1 (3) 64,000	(3)	(3)	50,000 _M	50,000 _M	(3)	(3)	(3)	(3)	3	64,000	342,000
Jeep		(1)	N1 (2) 31,000	(2)	(2)	(2)	N1 (2) 31,000	R1 (2) 31,000	(2)	(2)	(2)	R1 (2) 31,000	(2)	4	31,000	124,000
Cargadora con cubierta 930T		(1)	(1)	N1 (1) 289,000	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	1	289,000	319,000
Topadora Cata. D7 G.		(1)	(1)	N1 (1) 290,000	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	1	290,000	328,000
Ventiladora (5 kw)		(5)	N5 (10) 20,000	N5 (15) 20,000	(15)	(15)	(15)	(15)	(15)	(15)	(15)	(15)	(15)	10	4,000	40,000
Maquina perf. Diamantina		(1)	(1)	N1 (2) 26,000	(2)	(2)	(2)	(2)	(2)	(2)	(2)	(2)	(2)	1	26,000	26,000
Nueva		489,000	145,000	L. 627,000	329,000	-	48,000	-	-	-	-	-	-	-	-	2,638,000
Renovacion		-	-	-	-	-	110,000	110,000	319,000	95,000	-	128,000	-	-	-	752,000
T o t a		489,000	145,000	L. 627,000	329,000	-	158,000	110,000	319,000	95,000	-	128,000	-	-	-	3,400,000

*N..... Nueva, R..... Renovacion, M..... Motor, B..... Brazo

Tabla.05-008 GASTO DE PREPARACION OPERATIVA

Año	-2	-1	0	1	2-8	9	Total	Observacion
LHD (m)	225	250	300	325	337	163	3,622	@ 455\$/m Mano ob. 186\$/m Material 269\$/m
Gasto (\$)	102,000	114,000	136,000	148,000	153,000	74,000	1,645,000	
Pala mecanica(m)	225	250	300	325	338	162	3,628	@ 519\$/m Mano ob. 214\$/m Material 305\$/m
Gasto (\$)	117,000	130,000	156,000	169,000	175,000	84,000	1,881,000	
Chimenea (m)	450	550	600	700	675	325	7,350	@ 290\$/m Mano ob. 127\$/m Material 163\$/m
Gasto (\$)	131,000	160,000	174,000	203,000	196,000	94,000	2,134,000	
Total	900	1,050	1,200	1,350	1,350	650	14,600	
	350,000	404,000	466,000	520,000	524,000	252,000	5,660,000	

Resultadas de las Pruebas de Concentración (1)

Tabla 06-001

No.	Prueba	Muestra	Peso %	Ley			Distribución (%)			Condición de Prueba	Tipo de Flowsheet
				Mn %	Ag g/t	Au g/t	Mn	Ag	Au		
1	Magnetia Seca	Cabeza	100.0	8.2	104		100.0	100.0		Mineral blanco Malla -18~+100 Mesh Mag. Sepa con 5000 G " con 10,000 G	1 Tabla 06-013
		Mag-1	17.7	20.3	111		43.5	19.1			
		Mag-2	48.4	9.0	122		52.8	57.2			
		Non-Mag	33.9	0.9	72		3.7	23.7			
2	Magnetia Seca	Cabeza	100.0	15.3	117		100.0	100.0		Mineral negro Idem	1 Tabla 06-013
		Mag-1	12.1	43.1	244		34.2	25.0			
		Mag-2	50.6	17.5	131		58.0	56.3			
		Non-Mag	37.3	3.2	59		7.8	18.7			
3	Flotación	Cabeza	100.0	8.5	96		100.0	100.0		Mineral blanco Limo Molino: Malla-65 CO ₃ Na ₂ , SiO ₃ Na ₂ , Pino, K. A. X Pino, Acido Graso	2 Tabla 06-013
		Decantación	0.3	10.3	122		0.4	0.4			
		F1	23.3	12.6	216		34.7	52.5			
		F2	12.4	11.3	122		16.5	15.8			
		F3	2.7	13.1	71		4.1	2.0			
		F4	2.8	12.5	65		4.2	1.9			
		Relave	58.6	5.8	45		40.1	27.5			
4	Flotación	Cabeza	100.0	17.3	118		100.0	100.0		Mineral negro Malla -48~+100 CO ₃ Na ₂ , SiO ₃ Na ₂ , Pino Pino, Acido Graso, K. A. X Pino, Acido Graso	2 Tabla 06-013
		Decantación	4.4	19.1	130		4.8	4.8			
		F1	0.5	20.4	1424		0.5	5.4			
		F2	5.0	24.8	184		7.1	7.7			
		F3	6.5	24.9	164		9.4	9.0			
		F4	4.9	23.4	167		6.7	7.9			
		F5	4.5	22.8	164		5.9	6.2			
Relave	74.3	15.3	95		65.6	59.8					
5	Lixivación Por NaCN	Cabeza	100.0	6.3	105		100.0	100.0		Mineral blanco Malla -200, Sólido 50% NaCN 0.1%, pH 11, 48 Hr	3 Tabla 06-013
		Fluido de extr.	125.0	<0.01	0.26		<0.01	0.3			
		Residuo	99.9	6.3	105		100.0	99.7			
6	Lixivación Por NaCN	Cabeza	100.0	14.1	108		100.0	100.0		Mineral negro idem	3 Tabla 06-013
		Fluido de extr.	125.0	<0.01	0.18		<0.01	0.2			
		Residuo	98.7	14.1	109		100.0	99.5			
7	Tostación Clorurante y Lixivación Por NaCN	Cabeza	100.0	7.6	92		100.0	100.0		Mineral blanco Tostación Lixivación Malla -200, NaCN 0.1% pH 11, 48 Hr	4 Tabla 06-013
		Fluido de extr.	125.0	<0.01	0.68		<0.01	0.9			
		Residuo	80.3	9.5	113		100.0	99.1			
8	Tostación Clorurante y Lixivación Por NaCN	Cabeza	100.0	15.8	9.8		100.0	100.0		Mineral Negro Tostación Lixivación	4 Tabla 06-013
		Fluido de extr.	125.0	<0.01	0.18		<0.01	0.2			
		Residuo	79.9	19.8	121		100.0	99.8			

Resultadas de las Pruebas de Concentración (2)

Tabla 06-002

No.	Prueba	Muestra	Peso %	Ley			Distribución (%)			Condición de Prueba	Tipo de Flowsheet		
				Mn %	Ag g/t	Au g/t	Mn	Ag	Au				
9	Tostación Desoxidante y Lixivación Por NaCN	Cabeza	100.0	8.4	99		100.0	100.0		Mineral blanco Tostación Lixivación Malla -48 CoKes 10%, 800°C, 30 min Separación de CoKe, Malla -200 NaCN 0.1%, pH 11, 48 Hr	4 Table 06-013		
		Fluido de extr.	125.0	<0.01	0.06		<0.01	0.1					
		Residuo	83.7	10.1	11.9		100.0	99.9					
10	Tostación Desoxidante y Lixivación Por NaCN	Cabeza	100.0	14.5	96		100.0	100.0		Mineral Negro Tostación Lixivación	4 Table 06-013		
		Fluido de extr.	125.0	<0.01	0.20		<0.01	0.3					
		Residuo	80.3	18.1	120		100.0	99.7					
11	Segregación y Lixivación Por NaCN	Cabeza	100.0	7.8	90		100.0	100.0		Mineral blanco Segregación Lixivación Malla -48 Malla +28, CoKe 3%, NaCl 0.5%, 800 °C, 30 min, Separación de CoKe por Malla de 48, Malla -200, NaCN 0.1%, pH 11, 48 Hr	4 Table 06-013		
		Fluido de extr.	125.0	<0.01	31.2		<0.01	43.3					
		Residuo	79.8	10.1	64		100.0	56.7					
12	Segregación y Lixivación Por NaCN	Cabeza	100.0	14.8	93		100.0	100.0		Mineral negro Segregación Lixivación Malla -48 Malla +28, CoKe 3%, NaCl 0.5%, 800 °C, 30 min, Separación de CoKe por Malla de 48, Malla -200, NaCN 0.1%, pH 11, 48 Hr	4 Table 06-013		
		Fluido de extr.	125.0	<0.01	65.1		<0.01	87.2					
		Residuo	79.6	18.5	20		100.0	12.8					
13	Segregación y Flotación	Cabeza	100.0	13.8	120		100.0	100.0		Mineral blanco y negro mixdo Segregación Flotación Malla-48 CoKe 30 %, NaCl 0.5%, 800 °C, 30 min Solido 28 %, Pinao, KAX, Kerosine, 10 min	5 Table 06-014		
		Segregado	91.4	15.1	131		100.0	100.0					
		F1	3.7	7.6	2430		2.0	75.1					
		Relave	87.7	15.4	34		98.0	24.9					
14	Magnetica y Lixivación Por NaCN	Cabeza	100.0	10.7	111.3		100.0	100.0		Muestra #2 Malla -28~+100 Magetica Separación con 3,000 G Magetica Separación con 5,000 G Magetica Separación con 10,000 G	6 Table 06-014		
		Mag-1	4.5	28.8	111.5		12.1	4.4					
		Mag-2	14.8	19.5	121.8		26.8	16.1					
		Mag-3	30.2	10.4	120.2		29.2	32.4					
		Non-Mag	50.5	6.8	104.6		31.9	47.1					
		Mag-1	100.0	31.4	111.5		100.0	100.0				Lixivación Malla -200 Solido 25% NaCN 0.4%, pH 11, 24 Hr	3 Table 06-013
		Fluido de extr.	(400)	<0.01	9.4		<0.01	33.7					
		Residuo	98.4	31.9	75.1		100.0	66.4					
		Mag-2	100.0	21.5	121.8		100.0	100.0				Lixivación Malla -200 Solido 25% NaCN 0.4%, pH 11, 24 Hr	3 Table 06-013
		Fluido de extr.	(400)	<0.01	13.3		<0.01	43.7					
Residuo	99.0	21.7	69.3		100.0	56.3							
Mag-3	100.0	10.4	120.2		100.0	100.0		Lixivación Malla -200 Solido 25% NaCN 0.4%, pH 11, 24 Hr	3 Table 06-013				
Fluido de extr.	(400)	<0.01	16.9		<0.01	56.3							
Residuo	99.2	10.5	53.0		100.0	43.7							
Non-Mag	100.0	6.8	104.6		100.0	100.0		Lixivación Malla -200 Solido 25% NaCN 0.4%, pH 11, 24 Hr	3 Table 06-013				
Fluido de extr.	(400)	<0.01	19.1		<0.01	73.1							
Residuo	98.5	6.9	28.6		100.0	26.9							

Resultadas de las Pruebas de Concentración (3)

Tabla 06-003

No.	Prueba	Muestra	Peso %	Ley			Distribución (%)			Condición de Prueba				Tipe de Flowsheet	
				Mn %	Ag g/l	Au g/t	Mn	Ag	Au	Malla -200	AcAcetatio de plomo	NaCN	Tiempo		
15	Lixivación Por NaCN	Cabeza	100.0	10.7	131		100.0	100.0		Malla -200	AcAcetatio de plomo	NaCN	Tiempo	3	
		Fluido de extr.	166.6	<0.01	2.58		<0.01	3.3		90%	0 g/t	0.2 %	24 Hr	Tabla 06-013	
		Residuo	98.9	10.7	128		100.0	96.7							
		Cabeza	100.0	11.9	139		100.0	100.0							3
		Fluido de extr.	166.6	<0.01	2.62		<0.01	3.2		100	100	0.2	24		
		Residuo	99.3	12.0	135		100.0	96.8							
		Cabeza	100.0	11.7	129		100.0	100.0		90	100	0.2	48		3
		Fluido de extr.	166.6	<0.01	0.21		<0.01	0.3							
		Residuo	99.0	11.8	130		100.0	99.7							
		Cabeza	100.0	10.7	130		100.0	100.0		100	0	0.2	48		3
		Fluido de extr.	166.6	<0.01	0.30		<0.01	0.4							
		Residuo	99.0	10.8	131		100.0	99.6							
Cabeza	100.0	12.1	131		100.0	100.0		90	100	0.4	24		3		
Fluido de extr.	166.6	<0.01	52.59		<0.01	66.7									
Residuo	99.3	12.2	44		100.0	33.3									
Cabeza	100.0	12.1	128		100.0	100.0		100	0	0.4	24		3		
Fluido de extr.	166.6	<0.01	47.0		<0.01	61.3									
Residuo	99.1	12.2	50		100.0	38.7									
Cabeza	100.0	12.3	129		100.0	100.0		90	0	0.4	48		3		
Fluido de extr.	166.0	<0.01	52.0		<0.01	67.1									
Residuo	99.1	12.4	43		100.0	32.9									
Cabeza	100.0	12.5	132		100.0	100.0		100	100	0.4	48		3		
Fluido de extr.	166.0	<0.01	53.4		<0.01	67.6									
Residuo	99.2	12.6	43		100.0	32.4									
16	Lixivación Por NaCN	Cabeza 0.1%	100.0	11.67	139.8		100.0	100.0	81.3	Concentración de NaCN (%)	Consumo de NaCN	pH Final		3	
		Fluido de extr.	200.0	<0.01	0.2		<0.01	0.3		0.10	1.89	8.9			
		Residuo	99.3	11.75	140.9		100.0	99.7							
		Cabeza 0.2%	100.0	11.56	138.7		100.0	100.0	88.9	0.20	3.80	9.2		3	
		Fluido de extr.	200.0	<0.01	3.7		<0.01	5.3							
		Residuo	99.2	11.65	132.4		100.0	94.7							
		Cabeza 0.25%	100.0	11.49	141.3		100.0	100.0	93.2	0.25	4.72	9.8		3	
		Fluido de extr.	200.0	<0.01	40.7		<0.01	57.6							
		Residuo	99.3	11.57	60.3		100.0	42.4							
		Cabeza 0.3%	100.0	11.72	139.3		100.0	100.0	93.1	0.30	5.61	9.9		3	
		Fluido de extr.	200.0	<0.01	50.1		<0.01	71.9							
		Residuo	99.0	11.84	39.5		100.0	28.1							
Cabeza 0.4%	100.0	11.57	137.7		100.0	100.0	93.5	0.40	6.64	10.1		3			
Fluido de extr.	200.0	<0.01	50.2		<0.01	72.9		(Condición Comun: Solido 50 %, Inicial pH 11, 24 Hr)							
Residuo	98.9	11.70	37.7		100.0	27.1		(*:Tifulación por nitrato de plata)							

Resultadas de las Pruebas de Concentración (4)

Tabla 06-004

No.	Prueba	Muestra	Peso %	Ley			Distribución (%)			Condición de Prueba				Tipo de Flowsheet
				Mn %	Ag g/t	Au g/t	Mn	Ag	Au	Malla -200	pH	Acido oleico	Aceite Pino	
17-1	Flotación y Lixivación Por NaCN	Cabeza	100.0	12.3	138		100.0	100.0		Malla -200	pH	Acido oleico	Aceite Pino	7
		F1	12.5	12.5	780		12.7	70.7		100%	8.0	0 g/t	75g/t	Tabla 06-014
		Relave (R1)	87.5	12.3	46		87.3	29.3						
		Cabeza	100.0	12.1	135		100.0	100.0		90	10.0	0	75	7
		F2	10.2	13.4	860		11.3	64.8						
		Relave (R2)	89.8	12.0	53		88.7	35.2						
		Cabeza	100.0	12.1	132		100.0	100.0		100	10.0	0	38	7
		F3	7.2	12.2	1,263		7.3	69.0						
		Relave (R3)	92.8	12.1	44		92.7	31.0						
		Cabeza	100.0	12.3	128		100.0	100.0		90	8.0	0	38	7
		F4	6.9	13.0	1,280		7.3	68.8						
		Relave (R4)	93.1	12.2	43		92.7	31.2						
		Cabeza	100.0	12.4	134		100.0	100.0		100	8.0	50	75	7
		F5	10.7	13.6	971		11.7	77.4						
		Relave (R5)	89.3	12.3	34		88.3	22.6						
		Cabeza	100.0	12.0	130		100.0	100.0		90	10.0	50	75	7
F6	6.2	13.2	1,319		6.8	63.1								
Relave (R6)	93.8	11.9	51		93.2	36.9								
Cabeza	100.0	12.3	136		100.0	100.0		100	10.0	50	38	7		
F7	7.3	13.1	1,300		7.8	69.9								
Relave (R7)	92.7	12.2	44		92.2	30.1								
Cabeza	100.0	12.5	132		100.0	100.0		90	8.0	50	38	7		
F8	5.9	15.3	1,492		7.2	66.6								
Relave (R8)	94.1	12.3	47		92.8	33.3								
										(Condición comun:Tiempo 15 mi, AF 208.30g/t, KAX 200 g/t)				
17-2	Lixivación para Producto de Flotación	Cabeza	100.0	12.8	1,048		100.0	100.0		Solido 40 %, NaCN 0.4%, 24 Hr				7
		(F1+F3)	200.0	<0.01	309		<0.01	59.0						
		Fuluido de Ex. Reciduo	99.4	12.9	433		100.0	41.0						
		Cabeza	100.0	12.2	42		100.0	100.0		Solido 40 %, NaCN 0.4%, 24 Hr				7
		Relave de (F1+F3)	200.0	<0.01	8.3		<0.01	39.2						
		Fuluido de Ex. Reciduo	99.2	12.3	26		100.0	60.8						
18	Flotación para Residuo de Lixivación	Cabeza	100.0	10.45	42.4		100.0	100.0		AF 50 %, KAX 200g/t. Pino 50 g/t, 10 min				8
		F1	3.8	12.14	102.0		4.4	9.2						
		Relave	96.2	10.39	40.0		95.6	90.8						
		Cabeza	100.0	10.57	40.7		100.0	100.0		CuSO ₄ 200 g/t, Pino 100 g/t, 15 min				8
		F2	8.7	11.80	109.0		9.7	23.3						
		Relave	91.3	10.45	34.2		90.3	76.7						

Resultadas de las Pruebas de Concentración (5)

Tabla 06-005

No.	Prueba	Muestra	Peso %	Ley			Distribución (%)			Condición de Prueba	Tipo de Flowsheet		
				Mn %	Ag g/t	Au g/t	Mn	Ag	Au				
19	Autoclave y Lixivación	Cabeza	100.0	17.8	155		100.0	100.0		Malla -28, 5, 000G Mag, Molino : Malla -200 Autoclave : Sin Autoclave (Blanco) Condición Comun : NaCN 0.4%, pH 11, 24Hr (Condición Comun de Autoclave : Solido 30 %, 200 °C, 18~20 kg/cm ²)	9 Tabla 06-015		
		Fluido de Ex.	400.0	<0.01	21.8		<0.01	56.3					
		Residuo	100.0	17.8	67.8		100.0	43.7					
		Cabeza	100.0	17.7	154		100.0	100.0				Autoclave : Sin Aditivo	9
		Fluido de Ex.	400.0	<0.01	25.6		0.1	66.5					
		Residuo	98.6	17.9	52.3		99.9	33.5					
20	Oxidación en Fluido y Lixivación	Cabeza	100.0	18.2	159		100.0	100.0		Autoclave : Con NaHSO ₃ 1%	9		
		Fluido de Ex.	400.0	<0.01	23.5		0.1	59.0					
		Residuo	99.6	18.3	65.6		99.9	41.0					
		Cabeza	100.0	17.7	152		100.0	100.0				Autoclave : Con NaOCl 1%	9
		Fluido de Ex.	400.0	<0.01	29.2		<0.01	76.8					
		Residuo	98.8	17.9	35.8		100.0	23.2					
20	Oxidación en Fluido y Lixivación	Cabeza	100.0	17.5	152		100.0	100.0		Autoclave : NaCN 0.2%	9		
		Fluido de Ex.	400.0	<0.01	2.1		<0.01	5.4					
		Residuo	97.8	17.9	147		100.0	94.6					
		Cabeza	100.0	18.04	140.0		100.0	100.0				Malla -28, 5, 000G Mag, Molino: Malla -200 Oxidación en Fluido : Blanco Condición Comun : Solido 30 %, NaCN 0.4%, 24 Hr	10 Tabla 06-015
		Fluido de Ex.	200.0	<0.01	38.0		<0.01	54.3					
		Residuo	49.9	18.08	64.1		100.0	45.7					
Cabeza	100.0	18.29	138.1		100.0	100.0		Oxidación en Fluido : NaOCl 1 %, 24 Hr, Filter, H ₂ O Cleaning	10				
Fluido de Ex.	200.0	<0.01	48.3		<0.01	70.0							
Residuo	49.7	18.40	41.7		100.0	30.0							
20	Oxidación en Fluido y Lixivación	Cabeza	100.0	18.24	133.5		100.0	100.0		Oxidación en Fluido : Chlovinated Lime 1%, 24 Hr, Filter, H ₂ O Cleaning	10		
		Fluido de Ex.	200.0	<0.01	42.3		<0.01	63.8					
		Residuo	99.8	18.28	49.0		100.0	36.2					
		Cabeza	100.0	19.22	138.1		100.0	100.0				Oxidación en Fluido : Na ₂ O ₂ 1 %, 24 Hr, Filter, H ₂ O Cleaning	10
		Fluido de Ex.	200.0	<0.01	39.5		<0.01	57.3					
		Residuo	99.6	19.36	59.6		100.0	42.7					
Cabeza	100.0	18.55	141.1		100.0	100.0		Oxidación en Fluido : Na ₂ SO ₃ 1 %, 24 Hr, Filter, H ₂ O Cleaning	10				
Fluido de Ex.	200.0	<0.01	36.6		<0.01	51.9							
Residuo	99.6	18.62	68.2		100.0	48.1							
Cabeza	100.0	18.09	135.0		100.0	100.0				Oxidación en Fluido : NaBH ₄ 1 %, 24 Hr, Filter, H ₂ O Cleaning	10		
Fluido de Ex.	200.0	0.01	46.5		<0.01	68.9							
Residuo	99.4	18.18	42.2		100.0	31.1							

Resultadas de las Pruebas de Concentración (6)

Tabla 06-006

No.	Prueba	Muestra	Peso %	Ley			Distribución (%)			Condición de Prueba	Tipo de Flowsheet
				Mn %	Ag g/t	Au g/t	Mn	Ag	Au		
21	Oxidación en Fluido y Lixivación	Cabeza	100.0	18.01	139.7		100.0	100.0		Malla -28, 5,000G Mag, Malla -200 Oxidación en FLluido : NaOCl 0.5%, 2 Hr, Filtro, H ₂ O Cleaning Lixivación : NaCN 0.4 %, 2Hr	10
		Fluido de Ex.	200.0	<0.01	48.7		<0.01	69.7			Table 06-015
		Residuo	98.7	18.25	42.7		100.0	30.3			
		Cabeza	100.0	17.34	136.0		100.0	100.0			
		Fluido de Ex.	200.0	<0.01	48.5		<0.01	67.4			
		Residuo	97.3	17.92	45.6		100.0	32.6			
		Cabeza	100.0	17.72	148.0		100.0	100.0			
		Fluido de Ex.	200.0	<0.01	37.8		<0.01	51.1			
		Residuo	98.3	18.03	73.7		100.0	48.9			
		Cabeza	100.0	10.2	130.6		100.0	100.0			
Fluido de Ex.	200.0	<0.01	50.4		<0.01	77.2					
Residuo	98.8	10.3	30.2		100.0	22.8					
Cabeza	100.0	9.9	128.0		100.0	100.0			10		
Fluido de Ex.	200.0	<0.01	46.1		<0.01	72.0					
Residuo	98.7	100.0	36.3		100.0	28.0					
22	Tostación y Lixivación	Cabaza	100.0	19.77	134.1		100.0	100.0		Malla -28, 5,000 G Mag, Malla -200 Tostación : Clorurante : NaCl 1%, 600 °C, 30 min Lixivación : Malla -200, NaCN 0.4 %, 24 Hr	4
		Tostado	(88.2)	(22.41)	(152.6)		(100.0)	(100.0)			Table 06-013
		Fluido de Ex.	200.0	<0.01	40.7		<0.01	60.7			
		Residuo	88.2	22.41	59.7		100.0	39.3			
		Cabaza	100.0	19.15	138.3		100.0	100.0			
		Tostado	(86.4)	(22.16)	(160.0)		(100.0)	(100.0)			
		Fluido de Ex.	200.0	<0.01	4.6		<0.01	6.6			
		Residuo	86.4	22.16	149.4		100.0	93.4			
		Cabaza	100.0	19.56	132.2		100.0	100.0			
		Tostado	(86.4)	(22.64)	(153.0)		(100.0)	(100.0)			
		Fluido de Ex.	200.0	<0.01	53.5		<0.01	81.0			
		Residuo	86.4	22.64	29.0		100.0	19.0			
		Cabaza	100.0	18.35	132.2		100.0	100.0			
		Tostado	(87.0)	(21.09)	(152.0)		(100.0)	(100.0)			
Fluido de Ex.	200.0	<0.01	51.2		<0.01	77.5					
Residuo	87.0	21.09	34.2		100.0	22.5					
Cabaza	100.0	17.60	132.8		100.0	100.0					
Tostado	(88.1)	(19.98)	(150.7)		(100.0)	(100.0)					
Fluido de Ex.	200.0	<0.01	50.6		<0.01	76.2					
Residuo	88.1	19.98	35.9		100.0	23.8					

Resultadas de las Pruebas de Concentración (7)

Tabla 06-007

No.	Prueba	Muestra	Peso %	Ley			Distribución (%)			Condición de Prueba	Tipo de Flowsheet	
				Mn %	Ag g/t	Au g/t	Mn	Ag	Au			
23	Flotación y Segregación y Lixivación	Cabeza	100.0	12.1	103.0		100.0	100.0		Malla -200 : Segregación : Lixivación : Concentración de Flotación Coke 3%, NaCl 0.5%, 800 °C, 30 min, Sólido 40 %, NaCN 0.4 %, 24 Hr	11 Tabla 06-016	
		Segregado	88.4	13.7	113.5		100.0	100.0				
		Fluido de Ex.	167.8	<0.01	41.9		<0.01	70.1				
		Residuo	88.0	13.7	34.1		100.0	29.9				
23-1	Flotación y Mag. Separación y Lixivación	Cabeza	100.0	10.7	40.5		100.0	100.0		Malla -200 : Segregado de Mag-1. Lixivación : Relave de Flotación Mag. Sepa. con 3,000 G. con Coke 3 %, NaCl 0.5%, 800 °C, 30 min Sólido 40 %, NaCN 0.4 %, 24 Hr	11 11	
		Mag-1	22.8	14.2	45.8		30.2	25.8				
		Non Mag	77.2	9.7	38.9		69.8	64.2				
		Segregado	20.1	16.1	52.0		30.2	25.8				
		Fluido de Ex.	40.2	<0.01	18.0		<0.01	17.9				
		Residuo	20.0	16.0	16.1		30.2	7.9				
24	Oxidación en Fluido y Lixivación	Cabeza	100.0	11.9	131.4	5.2	100.0	100.0	100.0	Malla -200 Sin Oxidación NaCN 0.1%, pH 11. 24 Hr	12 Tabla 06-016	
		Fluido de Ex.	250 ml	<0.01	0.94	1.7	—	1.8	81.1			
		Residuo	99.3	11.8	130.0	1.0	100.0	98.2	18.9			
		Cabeza	100.0	12.1	131.3	5.1	100.0	100.0	100.0			Malla -200 Oxidación en Fluido : NaOCl 0.2 %, 24 Hr NaCN 0.1%, pH 11, 24 Hr
		Fluido de Ex.	250 ml	<0.01	11.72	1.7	—	22.3	82.6			
		Residuo	98.6	11.9	130.0	0.9	100.0	77.7	17.4			
25	Lixivación y Mag. Separación y Lixivación	Cabeza	100.0	11.6	142.2	6.4	100.0	100.0	100.0	Consumo de NaCN 3,720 g/t 3,000G de Mag. Sepa. Consumo de NaCN 498 g/t Consumo de NaCN 2,366 g/t Total Consumo 6,584 g/t	Ref. 6.1.6 (1) Fig. 6-2	
		Fluido de Ex. (1)	150 ml	<0.01	67.1	4.1	—	70.8	96.1			
		Residuo	99.2	11.7	41.9	0.25	100.0	79.2	3.9			
		Mag-1	24.6	12.6	63.7	0.25	26.6	11.0	1.0			
		Fluido de Ex. (2)	36.9 ml	<0.01	23.9	0.1	—	6.2	0.6			
		Residuo	24.6	12.6	27.8	0.1	26.6	4.8	0.4			
		Non Mag	74.6	11.5	34.8	0.25	73.4	18.2	2.9			
		Fluido de Ex. (3)	111.9 ml	<0.01	4.5	0.1	—	3.5	1.7			
		Residuo	74.6	11.5	28.0	0.1	73.4	14.7	1.2			
		(Fluido de Ex. (1) + (2) + (3))						80.5	98.4			
26	Lixivación y Lixivación	Cabeza	100.0	11.8	144.5	6.4	100.0	100.0	100.0	Consumo de NaCN 3,712 g/t Consumo de NaCN 3,225 g/t Total Consumo 6,937 g/t	Ref. 6.1.6 (2) Fig. 6-3	
		Fluido de Ex. (1)	150.0 ml	<0.01	67.8	4.1	—	70.4	96.1			
		Residuo	99.5	11.9	43.0	0.25	100.0	29.6	3.9			
		Fluido de Ex. (2)	150.0 ml	<0.01	6.2	0.1	—	6.4	2.3			
		Residuo	99.5	11.9	33.7	0.1	100.0	23.2	1.6			
		(Fluido de Ex. (1) + (2))						76.8	98.4			

Resultados de las Pruebas de Concentración (8)

Tabla 06-008

No.	Prueba	Muestra	Peso %	Ley			Distribución (%)			Condición de Prueba	Tipo de Flowsheet	
				Mn %	Ag g/t	Au g/t	Mn	Ag	Au			
27	Mag. Sepa. y Lixivación	Cabeza	100.0	12.4	132.9	6.1	100.0	100.0	100.0	3,000 G de Mag. Sepa.	Ref. 6.1.6(3) Fig. 6-4	
		Mag-1	6.7	22.5	127.0	10.8	12.2	6.4	12.4			
	y Flotación	Non-Mag	93.3	11.6	133.0	5.7	87.8	93.6	87.6	Consumo de NaCN 380 g/t	Lixivación	
		Mag-1	6.7	22.5	127.0	10.8	12.2	6.4	12.4			
	y Lixivación	Fluido de Ex. (1)	20.1 ml	0.05	23.0	3.6	0.1	3.5	11.9	Flotación		
		Residuo	6.7	22.4	58.0	0.5	12.1	2.9	0.5			
			Non-Mag	93.3	11.6	133.0	5.7	87.8	93.6	87.6		
			Conc.	6.8	12.9	906.3	16.0	7.1	46.1	17.9		
			NRelave	86.5	11.5	73.7	4.9	80.7	47.5	69.7		
			Conc.	6.8	12.9	906.3	16.0	7.1	46.1	17.9		
			Fluido de Ex. (2)	20.4 ml	0.02	107.0	4.6	0.1	16.4	15.4	363 g/t	Lixivación
			Residuo	6.8	12.8	580.0	2.2	7.0	29.7	2.5		
			Relave	86.5	11.5	73.6	4.9	80.7	45.7	69.7		
			Fluido de Ex. (3)	259.5 ml	0.01	16.0	1.6	0.2	31.2	68.3		
		Residuo	86.5	11.5	25.0	0.1	80.5	16.3	1.4	3,512 g/t	Lixivación	
		(Fluido de Ex. (1) + (2) + (3))						51.1	95.6			
									Total Consumo de NaCN 4,255 g/t			

