

資料7 MIDI'S ACTIVITIES : FISCAL YEAR 1988
(1988タイ会計年度におけるMIDI事業実績)
(報告書 : タイ側作成資料)

MIDI'S ACTIVITIES:
FISCAL YEAR 1988

MIDI

MIDI'S ACTIVITIES :

FISCAL YEAR 1988

Introduction

Function and Responsibilities of the Metal-working and Machinery Industries Development Institute

The Metal-working and Machinery Industries Development Institute (MIDI) takes the main roles and responsibilities in developing, improving, promoting and transferring technologies to small and medium sized machinery and metal-working industry for better effectiveness and act as a basis in supporting the gross development in industry and economic of the country. The Institute also, coordinates with other related organizations of the government and private sector for the following activities :

1. Organize and host the training programmes to either small or medium sized metal-working and machinery proprietors in Bangkok and provinces regarding the production techniques and the improvement of production efficiency.
2. Provide advisory and technical services to those who are engaged in metal-working and machinery industrial business by sending technicians and experts to the factories on Firm-by Firm basis. Also, the Institute offers technical advices on general technology and production planning control.
3. Offer service in testing and inspection of various metal products in terms of metrology, mechanical properties testing, analysis and examination of metal microstructure including non-destructive testing so as to determine the metal properties and products.

4. Conduct both technical and economic researches in order to evaluate the technology level in various aspects of metal-working and machinery industry with the objective of problem recognition and seeking ways in which the technical assistances can be offered. Identify different alternatives in which technical assistances and/or the industrial technology transfer can be done.

5. Study experiment and produce prototype machine as for a service to the related industrial factories and also find appropriate factories who are ready to manufacture such machines for inside market which will potentially reduce the importation of machines from abroad and subsequently reduce the nation's trade balance deficit.

6. Provide technical information and data of metal-working technology which covers 7 main branches of metal casting, heat-treatment, electroplating, welding and sheet metal working, machining, automation and presswork etc. Further, the institute provide data related to other production technologies such as engineering design, production control, quality control, production planning etc. by means of library services, questionnaires and publication of monthly bulletins.

7. Act as the center of coordination which cooperate with other institutes involved in various aspects of metal-working and machinery development activities such as industrial development planning, manpower development, marketing research, integrated manufacturing and technological development.

The Institute has structured its activities into various groups of disciplines according to duties and responsibilities as followed :

1) Administration Section

This section is responsible for days-to-days correspondance, book keeping, typing, preparing manuscripts technical reports and budget. The section also controls and obtains office equipments and supplies, maintain ground surrounding and vehicles as well as do any others in such a work assigned by the superiors.

2) Training service Section

The main responsibility is to organize training programmes and provide other services regarding the trainings such as dispatching the information to public; coordinating with lecturers; arranging the training venue, visual aids and preparing the training reports.

This section also concerned with technical intelligence obtainment which are papers, bulletines and journals supplying; library services management; preparation of abstracts and publishing etc. The training services section very often, coordinates plans of training programmes and exhibition as well as disseminates all of the institute technical services.

3) Testing & Inspection Service Section

The responsibilities are to provide testing and inspection of metals and metal products in the areas of metrology, mechanical properties testing; analysis and examination of metal structures including non-destructive testing. The section, again, provides technical trainings on testing, inspection and quality control; identifies and tests the standard of related industrial products.

4) Research & Development Group

The responsibilities are to conduct developmental researches technically and economically in various kinds of metal-working industrial conditions; conduct analysis to evaluate the level of technological used in production at present as well as conduct researches on technical constraints and needs of the metal-working proprietors; design machinery and metal products and target groups on appropriate automatic system development. In addition, it also coordinates with other sectors in curriculum planning training programmes and issuing of technical bulletins; invents and manufactures the prototype machinery or metal products including provides services of technical advisory. The section is sub-divided into 4 sections namely :

4.1 Educational System Development Section

4.2 Techno - Economic Study Section

4.3 Engineering Design Section

4.4 Automation System Development Section

5) Workshop Sub-Division

This Sub-Division is responsible for providing technical services and production technology (Metal production process) in both theoretical machinery parts; maintenancing of machineries and equipments. Other duties are to coordinate with other groups in conducting researches and plans for proper curriculum training programmes; prepares technical bulletins and exhibitions; disseminate technologies and also provide advisory services.

The division is sub-divided according to the production process into 6 groups namely :

- 5.1 Foundry and Pattern Making Section
- 5.2 Welding & Sheet Metal Working Section
- 5.3 Heat Treatment & Forging Section
- 5.4 Machining and Tool & Die Section
- 5.5 Electroplating Section
- 5.6 Maintenance Section

Conclusion of MIDI's Activities of the Fiscal Year 1988

1. Training / Seminar

The Metal-working and Machinery Industries Development Institute (MIDI) conducted training courses, seminars and special lectures on metal-working and machinery industrial fields in order to promote and disseminate modern technical knowledge to improve the production technology of existing metal-working manufacturers. The details of this activity are as follow :

1.1 Training

MIDI has conducted 18 training courses in the Fiscal Year of 1988, in which the number of attendant is 439 persons. These courses were conducted both in central part and provincial areas as following :

1. Central part 14 times, 35 days and 60 hours, number of attendant 338 persons.

No.	Name of Course	Number of attendant
1	Basic Electro-Plating technology (Oct. 26-29, 1987, 4 days)	33
2	Repairing of Machine tool and Mould by welding (Nov. 17-20, 1987, 4 days)	33
3	Ornamental Foundry by rubber mould (Dec. 14-16, 1987, 3 days)	24
4	Zinc Plating (Dec. 18, 1987, 1 day)	26

No.	Name of Course	Number of attendant
5	Plastic Injection Mould Design & Making (Dec. 14, 1987 - March 30, 1988 every Monday and Wed., 14:00 pm. - 16:00 pm, 15 weeks or 60 hours)	36
6	Vehicle parts Plating (June 27-29, 1988, 3 days)	24
7	Technology of Nodular Cast Iron by Induction Furnace (July 11-12, 1988, 2 days)	23
8	TIG & MIG Welding (July 18-22, 1988, 5 days)	15
9	Pneumatic in LCA System (July 20-22, 3 days)	15
10	Carburizing (August 15-17, 1988, 3 days)	30
11	Casting mould making technology (Aug. 22-23, 1988, 2 days)	12
12	Plating on Plastic ABS (Sep. 30, 1988, 1 day)	18
13	Special Casting Technology (Sep. 6-7, 1988, 2 days)	24*
14	Heat treatment of Tool Steel (Sep. 12-14, 1988, 3 days)	27*
Total 35 days and 60 hours		338

2. Provincial areas 4 times, 19 days and number of attendant
101 persons.

No.	Name of Course	Number of attendant
1	Centrifugal Casting of Ornament and Gold Plating (Songkla Nov. 16-20, 1987, 5 days)	36
2	Steel Heat Treatment Technology (Pitsanulok Dec. 15-18, 1987, 4 days)	20
3	Blue - print Reading (Songkla Feb. 22-26, 1987, 5 days)	12
4	Aluminium Anodise, Blackening & Rubber Technology (Songkla May 16-20, 1988, 5 days)	33
Total		101

* Lecturer from MIDI

1.2 Seminar

Seminar has been arranged 4 times and the number of attendant was 234 persons as follows :-

1. Jointly conduct with the PATA CHEMICAL PARTNERSHIP LTD. on "Modern Nickle Plating", on December 11, 1987 (MIDI), 80 persons
2. Jointly conduct with the JAPAN HYDRAULICS & PNEUMATIC ASSOCIATION on "Pneumatic", on March 17-18, 1988 (MIDI), 54 persons
3. Jointly conduct with the JAPAN HYDRAULICS & PNEUMATIC ASSOCIATION on "Hydraulic", on March 15-16, 1988 (MIDI), 52 persons
4. Jointly conduct with C.T. METAL ENGINEERING CO., on "Brush Plating" on July 6, 1988 (MIDI), 48 persons

2. Advisory Services

Advisory services may be divided into 3 types as shown below:

1. Consultancy service to factories on Firm-by Firm Basis in order to develop and increase efficiency of the production. This type of service normally come up with report or recommendation in the documented form.
2. Provide technical or general advice.
3. Provide production technology information service and/or machinery parts manufacturing services. In the Fiscal Year of 1988, MIDI had provided the advisory services as follows :-

2.1 Provide Consultancy services on Firm-by Firm basis to 5 firms ;

- Consultancy service with technical transferring to Nan Mee Industry Co., Ltd. on

"Heat Treatment of Steel"

"Electroplating and Chemical analysis technique"

"Pneumatic in Automation System"

- To KS. Enterprise related to Plastic Mould Design and making
- Die Casting Die Design and making service to B-Tac Automation Co., Ltd.
- Working Drawing for Ginger Cutting Machine to Mr. Pravit Thongpakdee
- Designing on a Special Purpose Two spindles Machine to J. Charoenchai and Samakki Lohakij Factories

2.2 Provide Consultancy and Extension services on production techniques to 120 clients.

2.3 Provide Technical Informations services to 100 clients.

3. Design & Experimentation Activities

In the Fiscal Year 1988, MIDI has undertaken Engineering design and prototype making activities in order to build up skill and knowledge to its staffs on the following subjects.

- Investigate and experiment on equipment for soldering training programme
- Drafting of ceramic making machine
- Drafting of Gear Box of pick-up car
- Operate Cupola Furnace for Fe 20 casting
- Operate Induction Furnace for Ni-hard, FeD 60 casting
- Experiment on Brasing of Carbide Tip

- Study on Gear Manufacturing in the Mass Production System
- Plastic Injection Mould Design
- Experiment on gems grinding plate casting
- Tool shank the Cement Carbide
- Experimentation on difference mixture plating electrolyte
- Tooth for Rice thrashing machine
- Ginger Cutting Machine Design

4. Techno-Economic Study

In order to know the present situation of metal-working and machinery industries in each sub-sector, MIDI has sent its staffs and questionnaires to factories 93 times in Fiscal Year 1988 and after collection and analysis of data reports were written. The summary of this activities are shown below.

Survey/Visiting Factory

- Visiting factories for feasibility of Gear Box production
- Survey the production of prototype at KMIT
- Survey the condition of machine shop in the South, North, Central, Northeast and East (total 228 factories)
- Survey and studying about lathe and gems grinding plate
- Survey and studying technology level on engineering design and the production concerning with equipment and machining in the country

List of studying

- Feasibility of Gear Box pick-up car production
- Prototype of lathe production

- Study on the possibility of Cold rolled Sheet Steel Production
- Tax and Tariff structure for testing equipments
- Production of ceramic products' machinery
- Study on the possibility of automotive parts which will produce in the country
- Study on the plastic mould parts
- Study on the technology level of engineering design and equipment & machining production in the country

5. Testing and Examination Service

MIDI has provided testing and examination of various metal products in both machanical testing, chemical composition analysis, examination of metal structures, precision of work piece and non-destructive testing, totalled 466 clients, 2,803 work peices. The services can be devided as

1. Machanical testing 890 work pieces, can devided into Hardness testing 297 work pieces, Machanical testing 280 work pieces and Composition and Impact 313 work peccs.

2. Chemical composition analysis	1,469 work pieces
3. Examination of metal structures	416 work pieces
4. Precision measuring	28 work pieces

Moreover, MIDI provides Chromium plating solution analysis to the proprietors, 2 clients, 8 samples (Container).

6. Information Service

MIDI provides the Technical Informations Service by

- 1) Library service of technology in metal-working field
- 2) Technology data using by questionnaires
- 3) Producing various material and literature are available

In the fiscal Year 1988, MIDI has sent the informations to the publics who are interested and delivered to the library of other agencies, totalled 200 clients.

MIDI has arranged the Book List and documents including industry condition reports as following :-

Books list and documents

of

MIDI

1. Selection of standard parts for die making
2. Design and Producing of Cemented Carbide Bit
3. Automation (Pneumatic)
4. General Characteristic of the metal working and machining industry in Thailand and summary of the study of situation of metal working and Machining in Thailand and development guidance
5. Report of testing of gems grinding plate
6. Man-power development for industries by applying "Dual Training System"
7. Principle of plastic parts design for injection molding
8. Precision measuring theory, Precision testing method, Machine parts manufacturing
9. Heat Treatment & Welding Technologies
10. Principle of Pneumatics
11. Pneumatics I
12. Pneumatics II
13. Pneumatics III (Exercise-Answer)
14. TIG Welding
15. Mould & Die manufacturers' Directory
16. Tax & Tariff structure for testing instrument

List of
Present situation of working industry in Thailand
of
MIDI

1. Machining
2. Plating in Thailand
3. Forging
4. Press works
5. Tool and Die
6. Casting
7. Heat treatment
8. Sheet Work and Welding
9. Packaging Machinery
10. Side Member of Pick-up
11. Gear Manufacturing
12. Farm Vehicle Manufacturing
13. Present Situation of Metal Working Industry on Moulding
14. Machine Tool
15. Nodular Cast Iron
16. Feasibility Study of Gear box

7. Others :

- Acceptance of 10 Study Missions Per Month
- Be a member of TISI Technical Committee
- To be core body for establishing Thai Tool & Die Industry Forum
- Audio Visual Service, such as VDO TAPE, etc.
- Copy service for outsider
- MIDI's staffs personnel development by sending them to Japan for further training/study
- To join an Exhibition

"Agriculture Machinery Fair and Pomelo Fair at Chainat"

During Aug. 27-28, 88 at Rice Experimental Station at Chainat

"Thailand Handicraft Fair"

During Sept. 14-18, 88 at Amporn Park

รายชื่อของผู้เชี่ยวชาญที่เข้ามาให้การฝึกอบรมแก่เจ้าหน้าที่ ในปีงบประมาณ 2531

Name of Experts dispatching in the Fiscal Year 1988. (Oct 1, 1987-Sep. 31, 1988)

- | | | |
|--|-------------------|------------------------------------|
| 1. Dr. Tadaharu KUROIWA
ดร.ทาดาทารุ กุโรอิว่า | 28/01/87-27/01/89 | LEADER
หัวหน้าโครงการ |
| 2. Mr. Tsutomu NAGAE
นายทสึโตะมุ นางาเอะ | 10/12/87-09/12/89 | COORDINATOR
ผู้ประสานงานโครงการ |
| 3. Mr. Masayoshi NAKAYAMA
นายมาซาโยชิ นาคายาม่า | 03/07/87-02/07/89 | Casting Engineer |
| 4. Mr. Toshio NOMURA
นายโทชิโอะ โนมูระ | 08/07/88-07/07/90 | Casting Technician |
| 5. Mr. Mitsuo OYAMA
นายมิตสึโอะ โอยาม่า | 03/07/87-02/07/89 | Heat Treatment |
| 6. Mr. Toshio OTSUKA
นายโทชิโอะ โอทสึกา | 17/04/87-16/04/89 | Machining Engineer |
| 7. Mr. Yoshitane KOJIMA
นายโยชิทานะ โคจิมา | 03/11/87-02/11/89 | Machining Technician |
| 8. Mr. Kunio SAKURAI
นายคุนิโอะ ซากุไร | 08/04/88-07/04/90 | Machine Tool Design |

9. Mr. Toru KAMIYAMA นายโทรุ คามิยาม่า	05/06/87-04/03/88	Material Testing
10. Mr. Kikuo KOBAYASHI นายคิคุโอะ โทบายาชิ	19/05/87-18/04/88	Machine Design
11. Mr. Michio SUZUKI นายมิจชิโอะ ซูซูกิ	18/09/87-17/01/88	L.C. Automation
12. Mr. Masahiko HAYAKAWA นายมาซาฮิโกะ ฮายาคาว่า	05/06/87-04/02/88	Material Testing
13. Mr. Takashi ARAI นายทาคาชิ อาราคิ	08/07/87-07/09/88	Educational Material
14. Mr. Iwao SUEMATSU นายอิว่าโอะ ซึเอมัทสึ	12/02/88-31/01/89	Heat Treatment
15. Mr. Shigeyoshi SUGIYAMA นายชิเงะโยชิ ซูงิยาม่า	07/10/88-21/03/89	Welding Sheetmetal
16. Mr. Keruo SHIBUYA นายเครุโอะ ชิบูย่า	07/10/88-21/03/89	Non-destructive Testing
17. Mr. Takeshi KUZUHARA นายทาเคชิ กุซุฮาร่า	07/10/88-21/03/89	Wood Pattern Making

- | | | |
|--|-------------------|--------------------------------------|
| 18. Mr. Haruo HONJO
นายฮารุโอะ ฮอนโจ | 07/01/88-21/03/89 | Managerial Technique |
| 19. Dr. Shigeru UENO
ดร. ชิเงะรุ อุเอะโนะ | 31/08/88-01/10/88 | Precision Measuring |
| 20. Mr. Ken FUKUSHIMA
นายเคน ฟุกุชิม่า | 05/01/88-18/03/88 | Electroplating Equip
Installation |

รายชื่อของเจ้าหน้าที่ที่ได้รับการฝึกอบรมที่ประเทศญี่ปุ่น ในปีงบประมาณ 2531

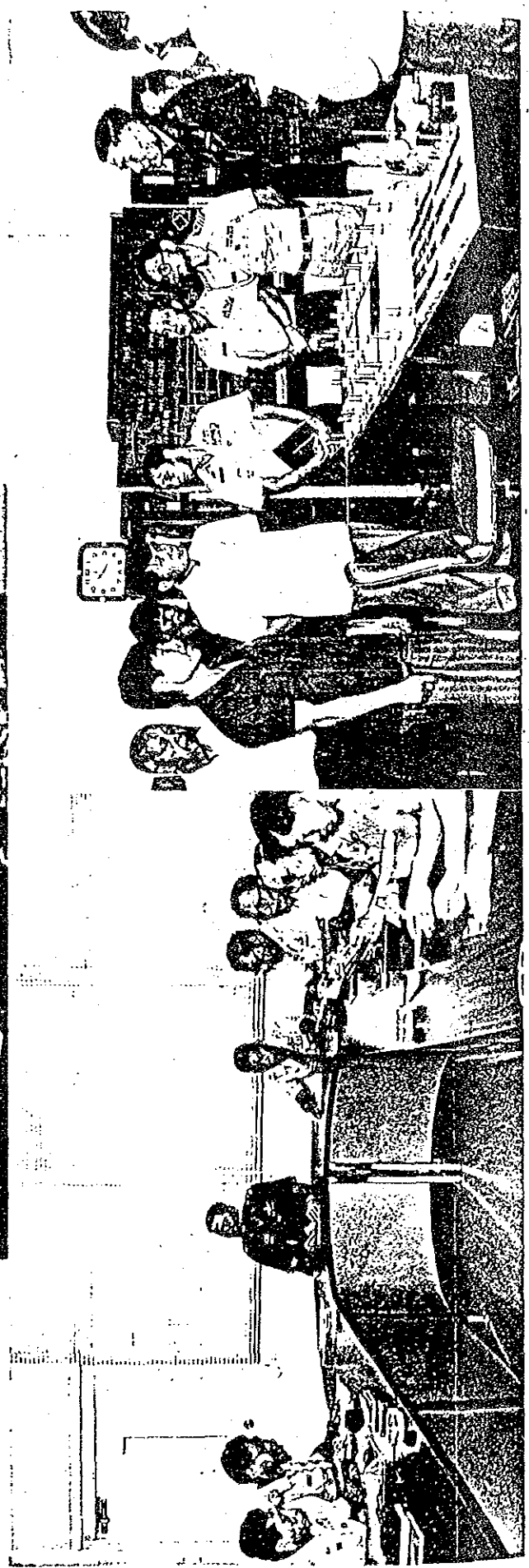
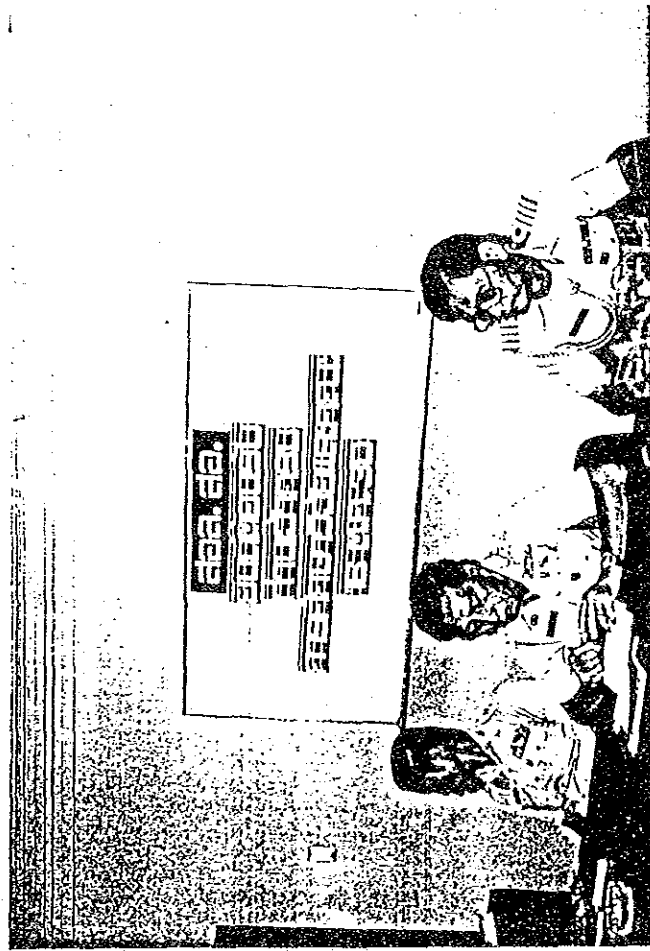
Name of C/P training in Japan in the Fiscal Year 1988,
during Oct. 1, 1987 - Sep. 31, 1988

- | | | |
|---|-------------------|---|
| 1. Mr. Wiwatchai Bunfang
นายวิวัฒน์ชัย บุญแสง | 18/09/87-28/06/88 | Non-destructive Testing
การทดสอบแบบไม่ทำลาย |
| 2. Mr. Paiboon Teekapan
นายไพบูลย์ พิยะพันธ์ | 14/07/87-22/12/87 | Gear Cutting
เครื่องกัดเฟือง |
| 3. Mr. Pongsak Vongratsamethong
นายพงษ์ศักดิ์ วงศ์รัตมีทอง | 27/10/87-26/04/88 | Agricultural Machine Design
การออกแบบเครื่องจักรกลการเกษตร |

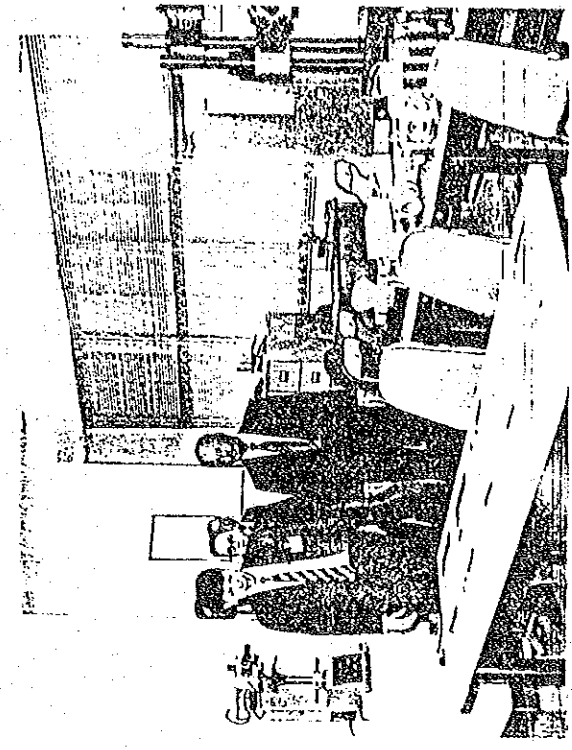
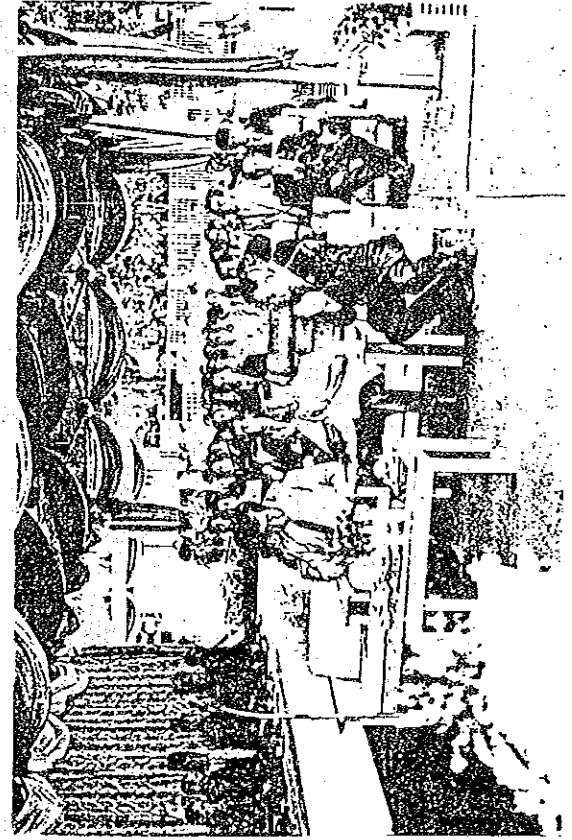
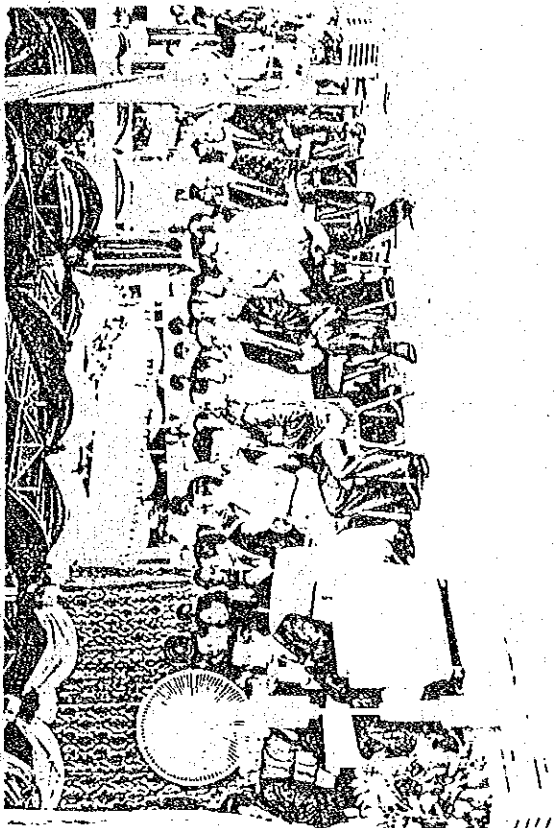
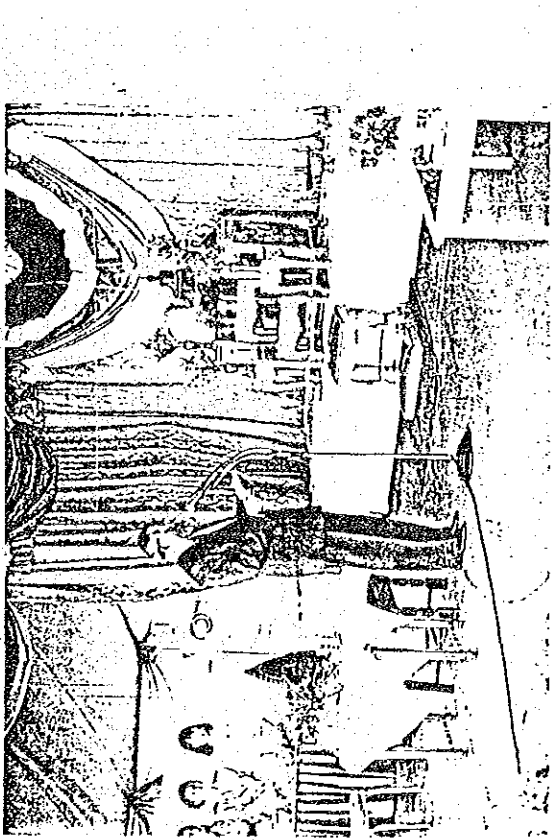
PICTURES OF MIDI'S ACTIVITIES

คณะท่านเจ้ากรมการศึกษาวจัย
เยี่ยมชมสถานีฯ
16 ตุลาคม 2530

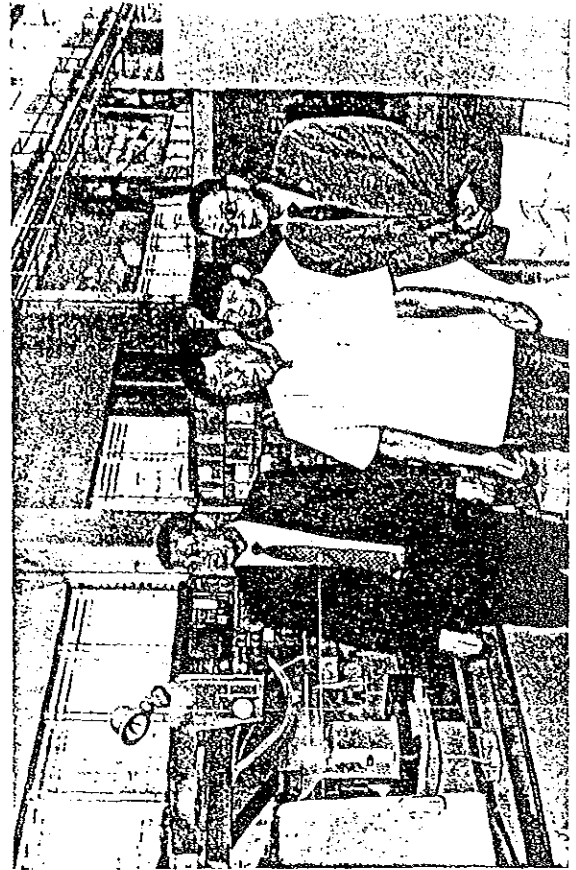
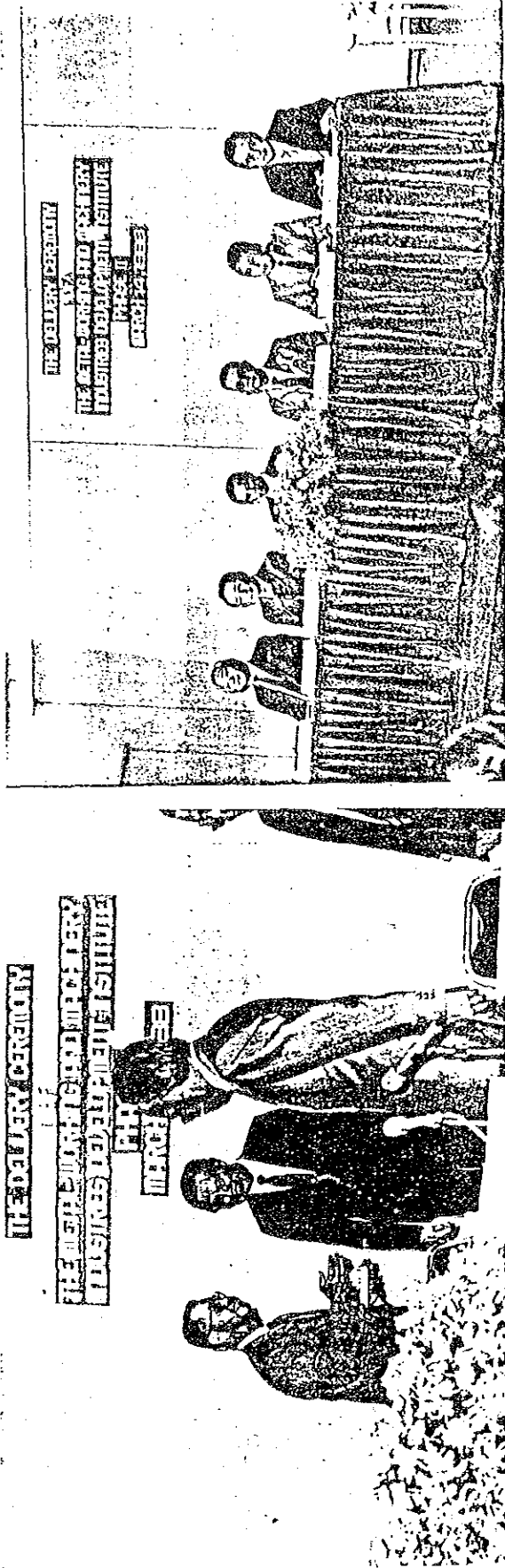
Team of Directorate of Education
and Research visited MIDI
on Oct. 16, 87

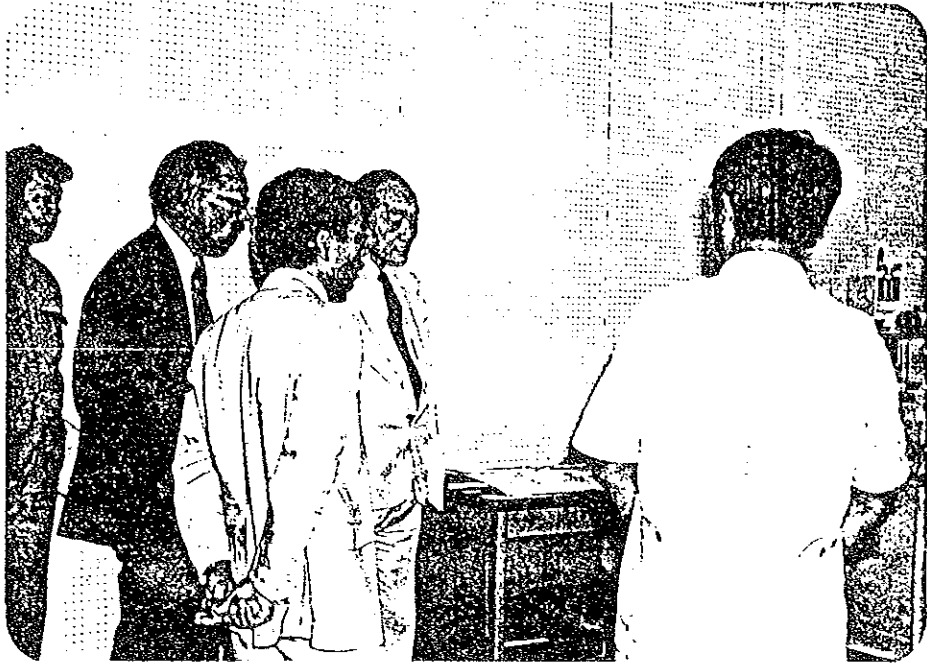


พิธีเปิดสถานีฯ อย่างเป็นทางการ 25 พฤษภาคม 2531
MIDI's official grand opening ceremony on May 25, 88



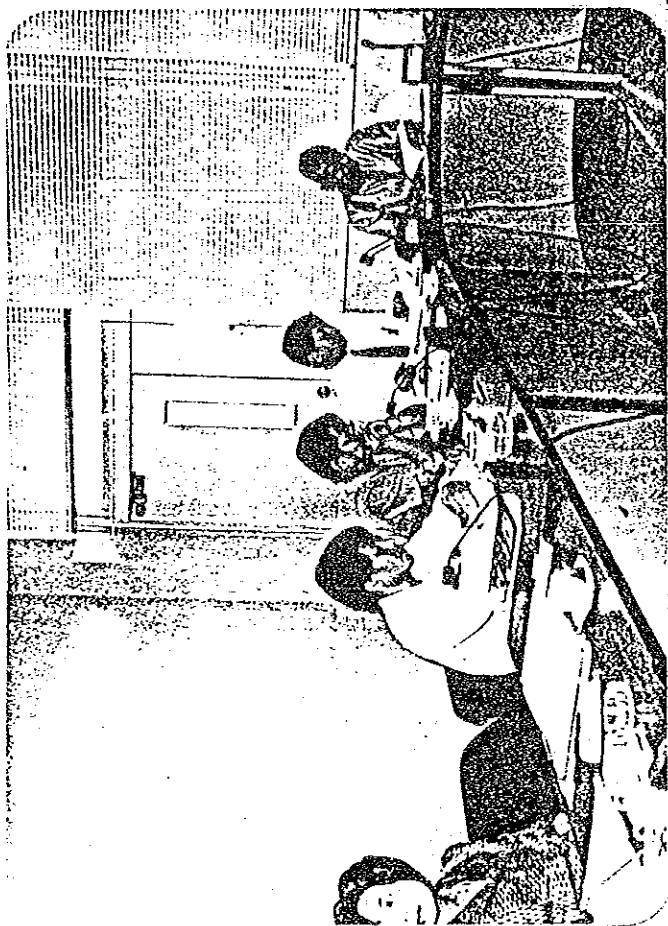
พิธีมอบโครงการ Phase II 14 มีนาคม 2531
 The delivery ceremony of MIDI Phase II on March, 14, 88



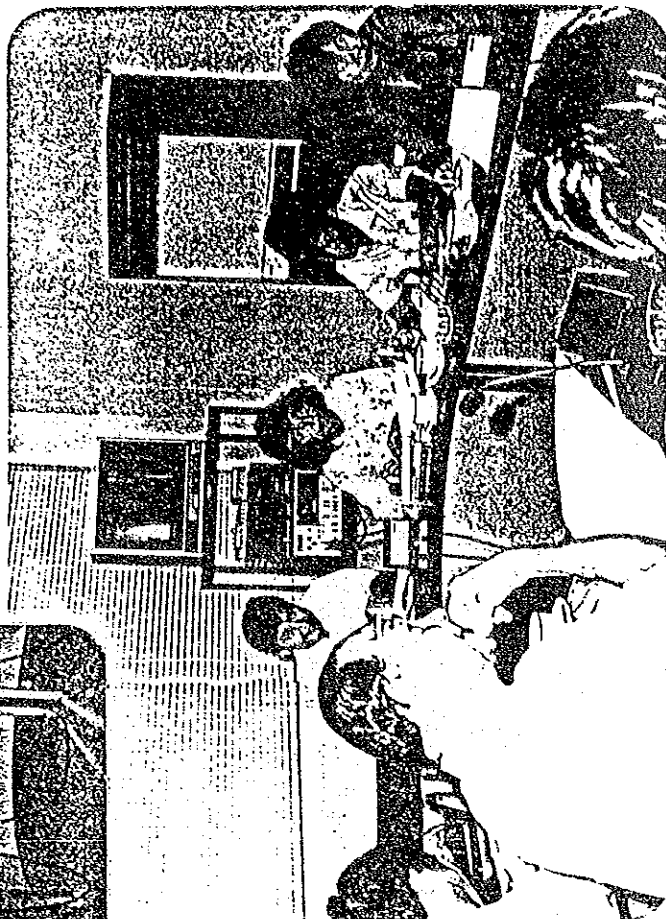


ชุดพาณิชย์ญี่ปุ่น เยี่ยมชมสถาบันฯ 29 มิถุนายน 2531
Japan commercial attachi and trade commision visited MIDI
on June 29, 88

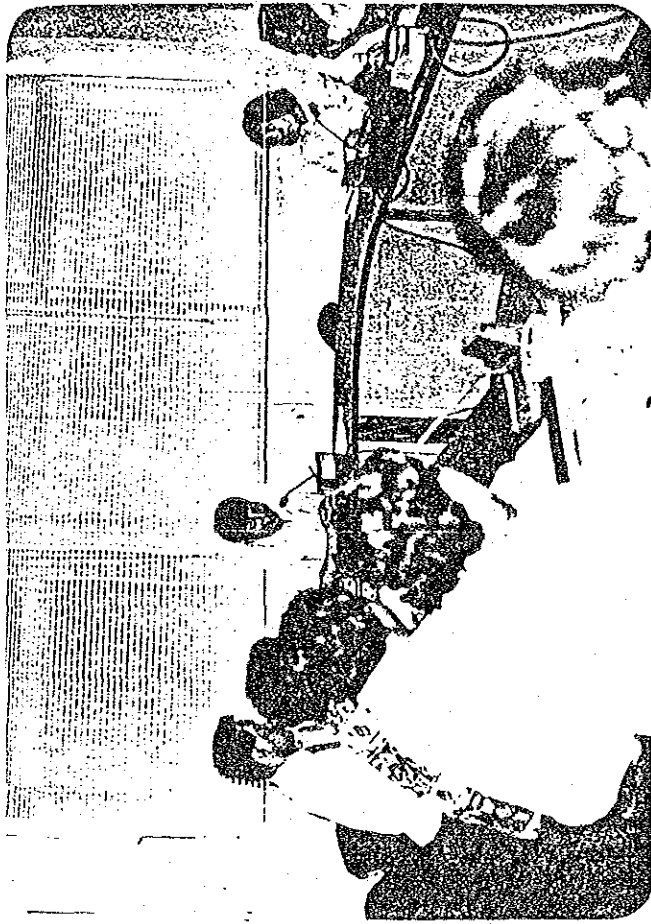
ประชุมวางแผนนโยบายสถาบันฯ
21 กรกฎาคม 2531



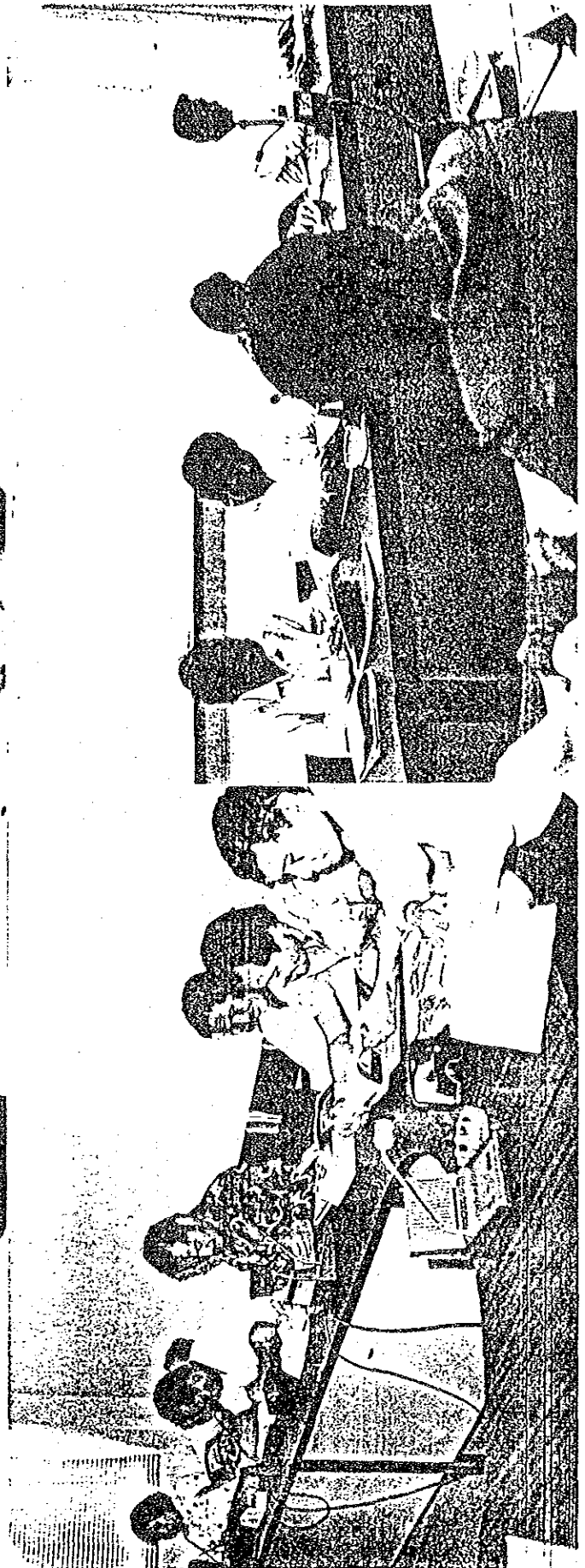
MIDI Steering committee meeting
on July 21, 88



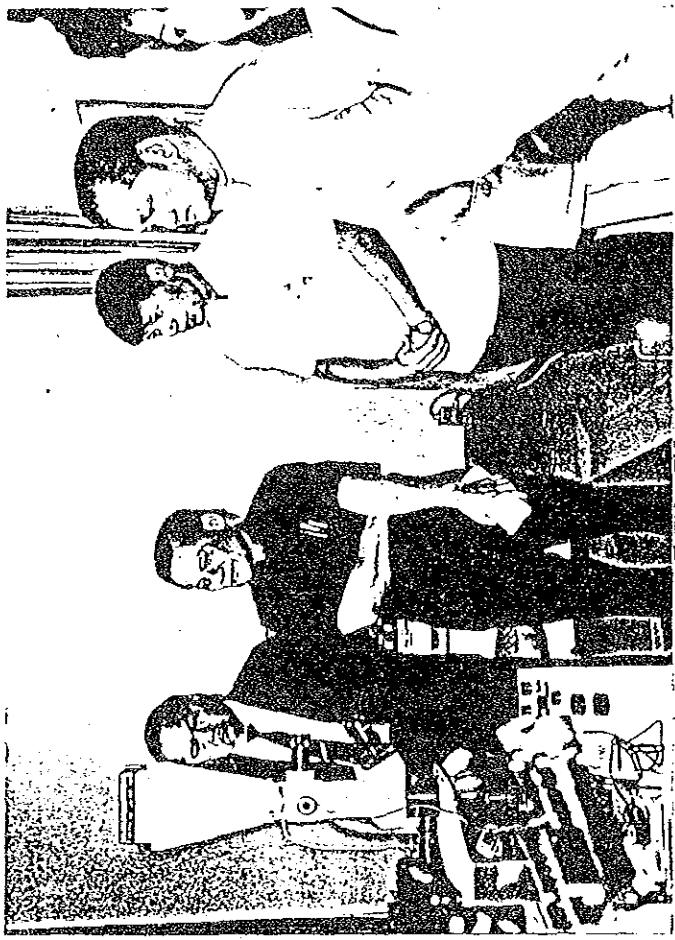
ผู้ประกอบกิจการอุตสาหกรรม
ประเทศอินโดนีเซีย
เยี่ยมชมสถาบันฯ
10 สิงหาคม 2531



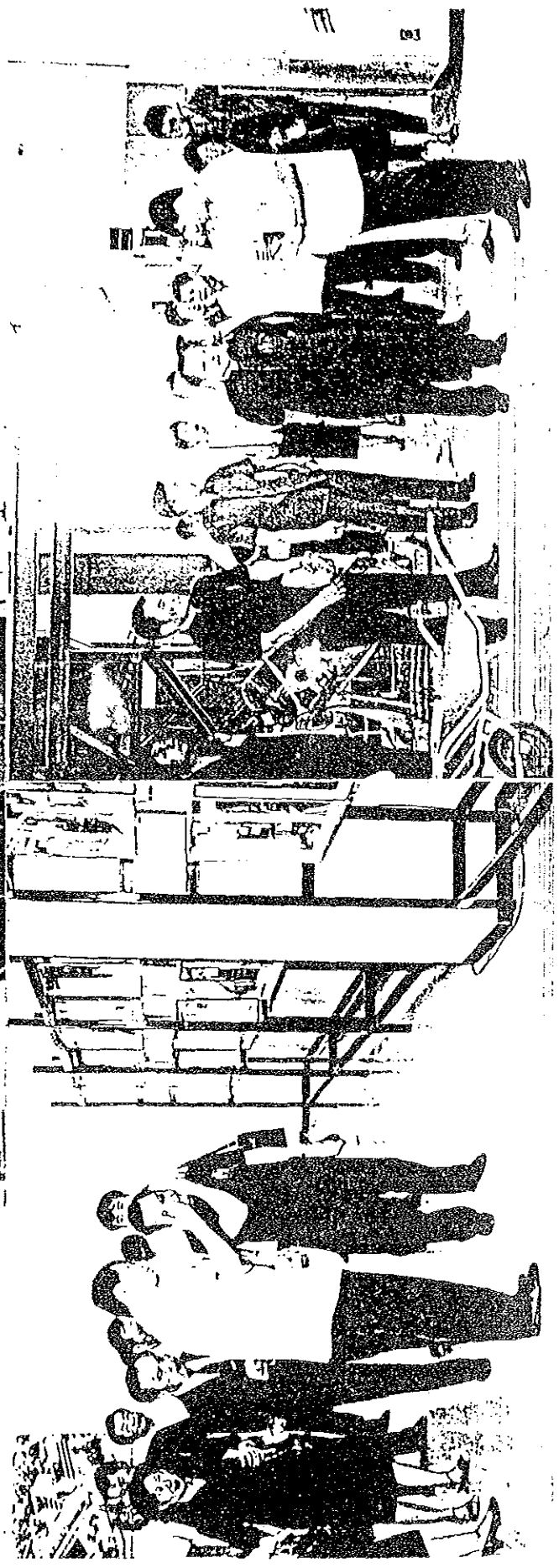
Metal-working Industry manufacture
from Indonesia
visited MIDI
on Aug. 10, 88



ร.ม.อ. นายบรรหาร ศิลปอาชา
เยี่ยมชมสถานีฯ
5 กันยายน 2531



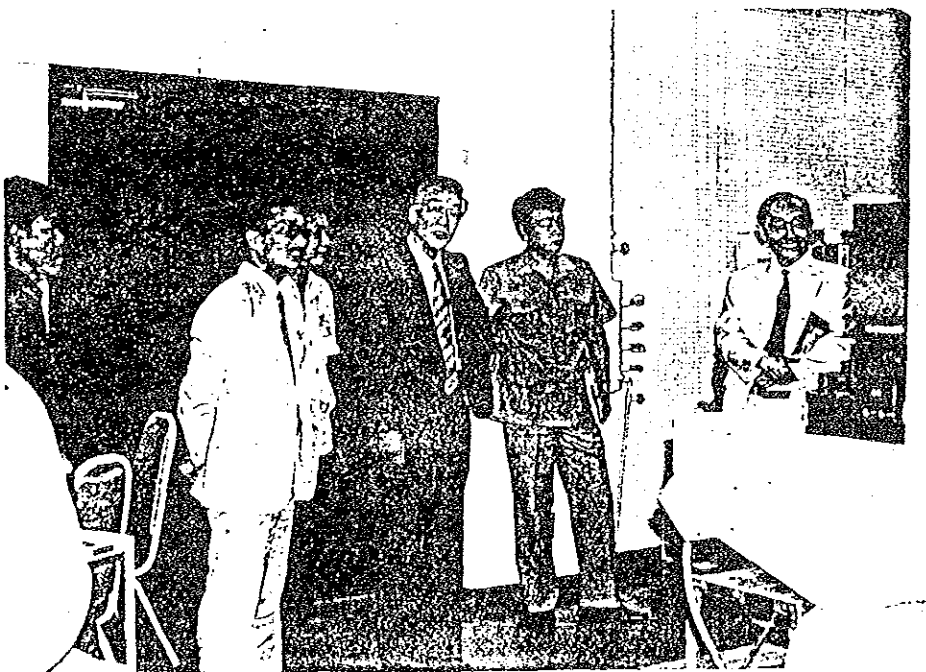
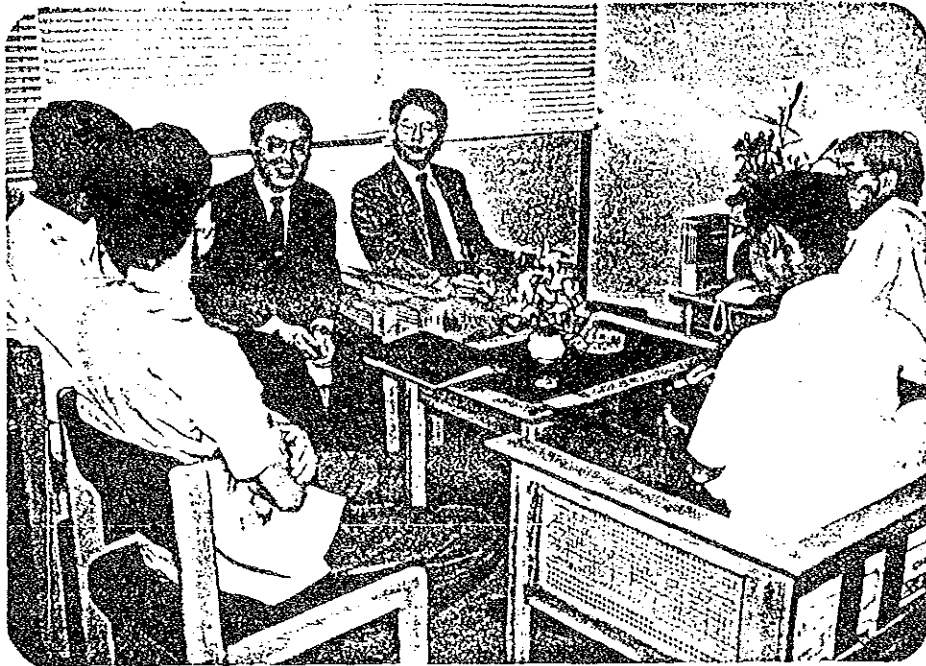
Minister of MOI,
Mr. Banharn Silapa-acha,
visited MIDI on Sept. 5, 88



ผู้เชี่ยวชาญ จาก JETRO ด้านแม่พิมพ์พลาสติก เยี่ยมชมสถาบันฯ

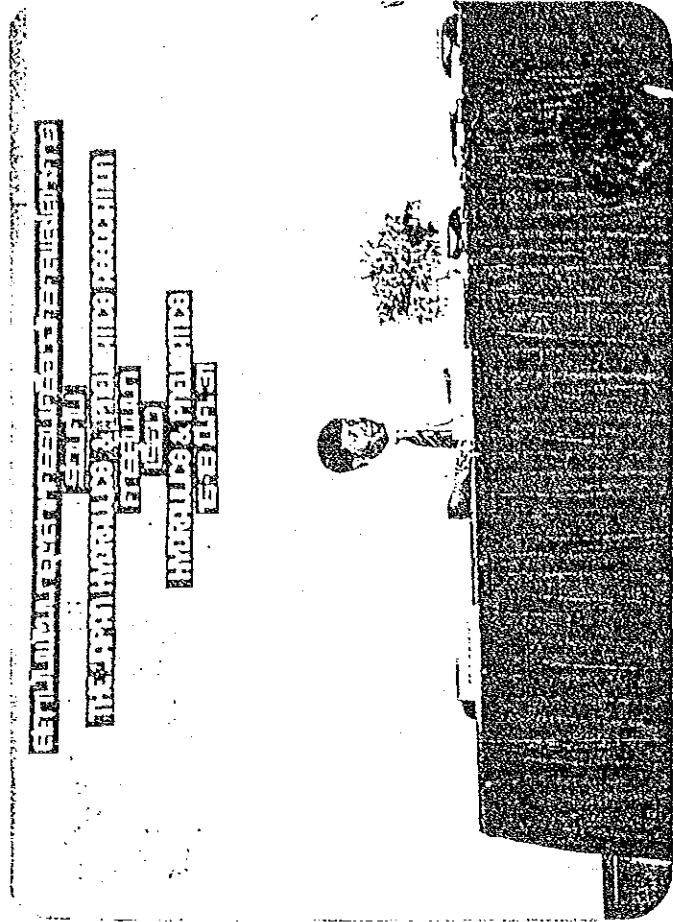
26 กันยายน 2531

JETRO's plastic injection Mould Expert visited MIDI on Sept. 26, 88



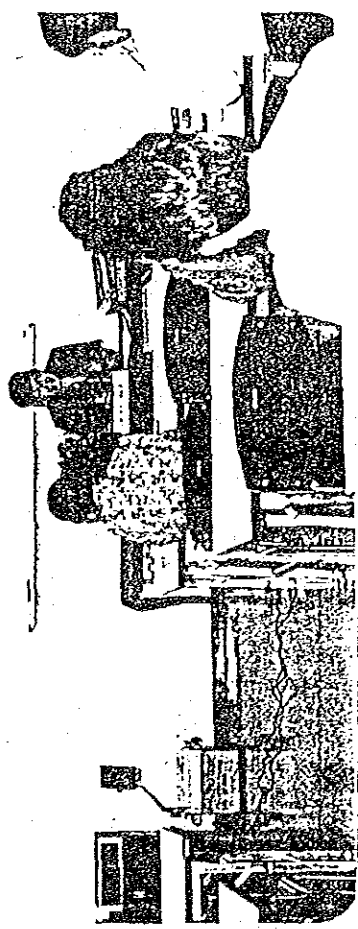
สัมมนา "ไฮดรอลิกส์และนิวแมติกส์"

Seminar on Hydraulics & Pneumatics

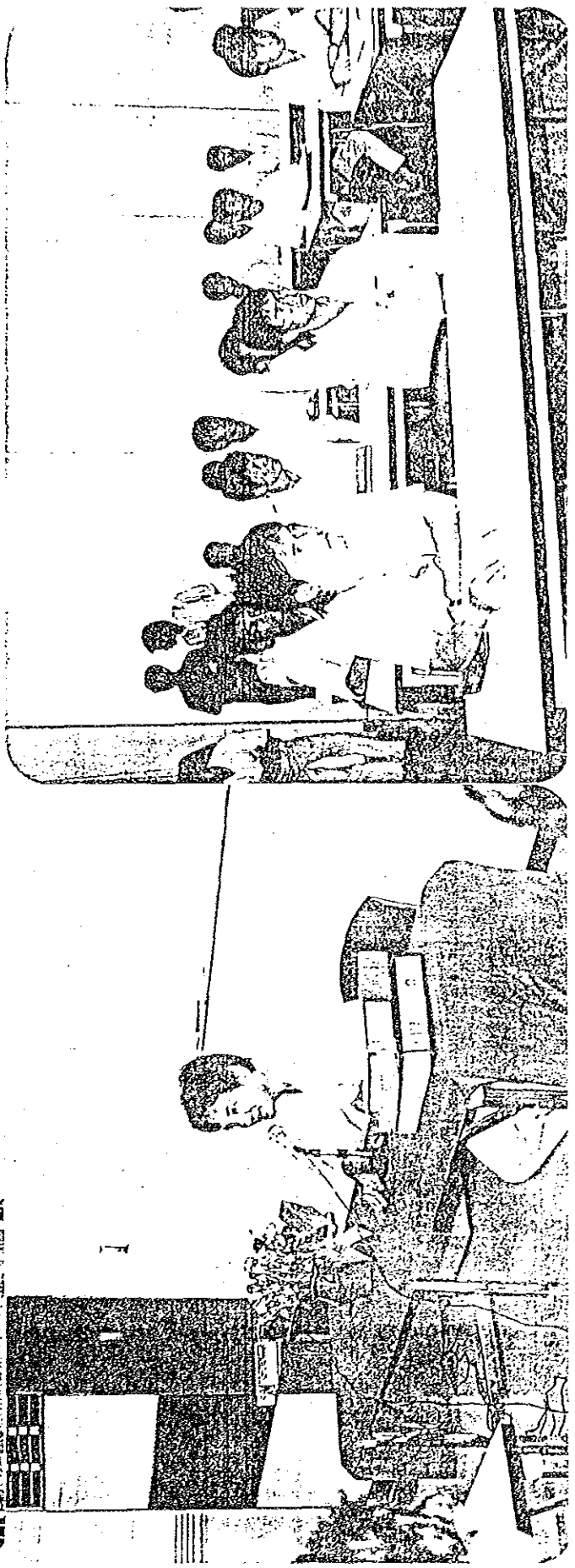


กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
กระทรวงพาณิชย์
1660
กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
1725 1054

ฝึกอบรม
"การชุบเคลือบผิวชิ้นส่วนยานยนต์"



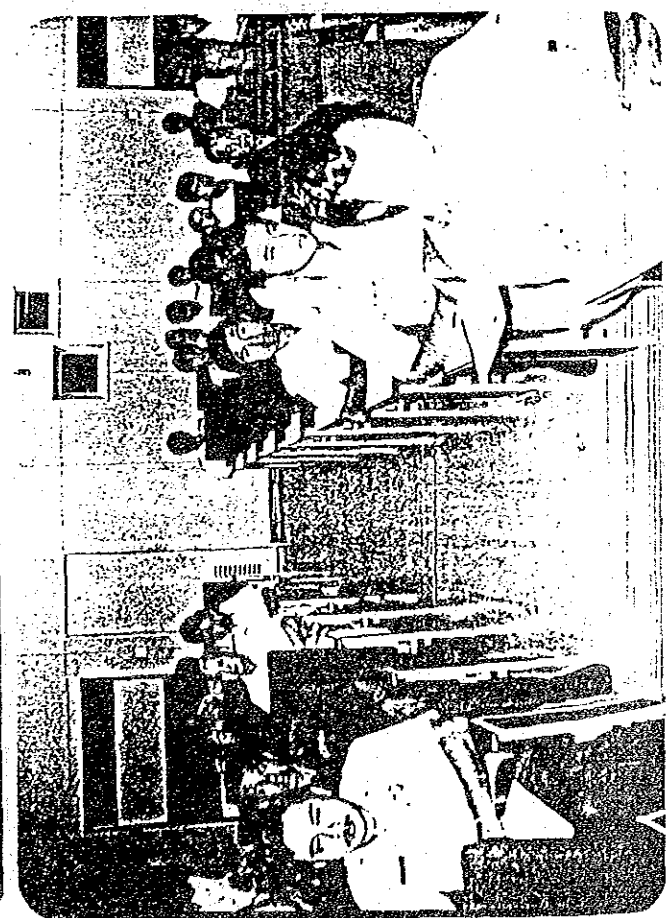
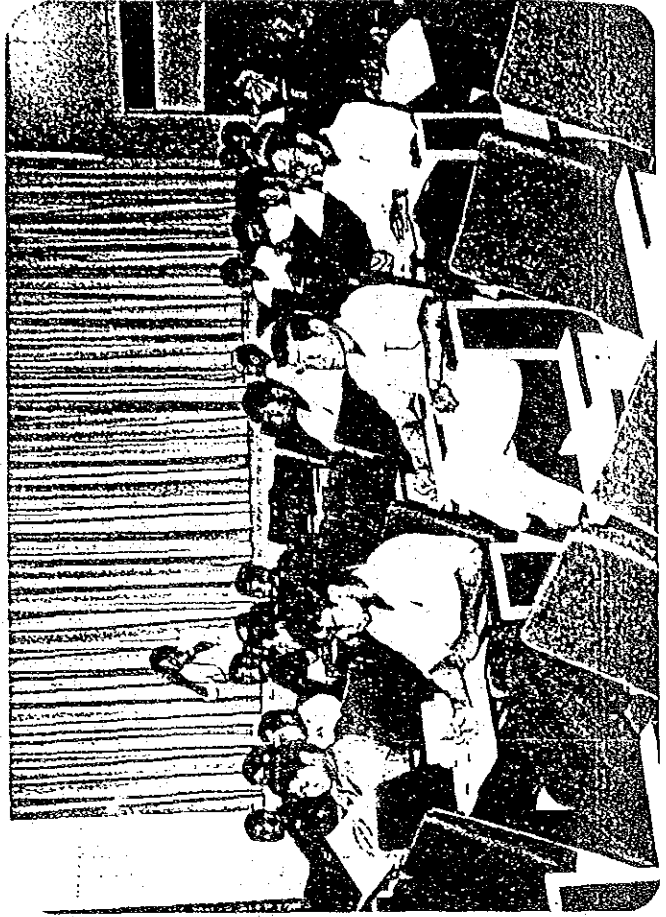
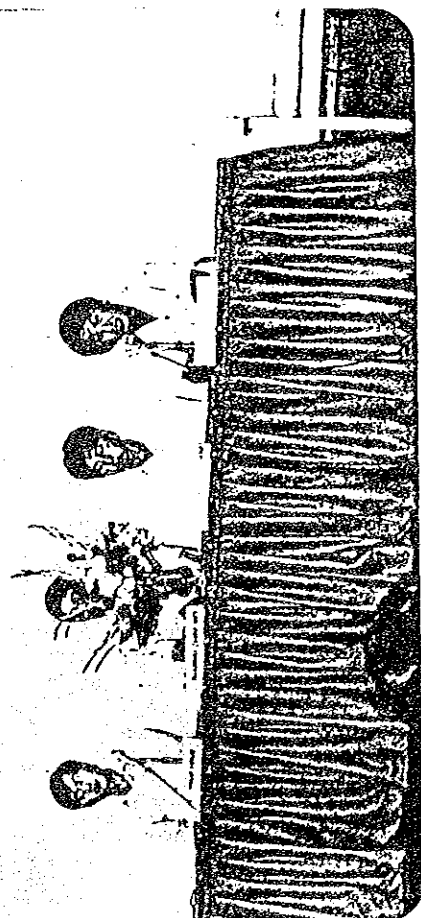
Training course on
Electro plating technique for vehicle parts



สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการศึกษาเอกชน
 กรุงเทพมหานคร
 อาคารเรียนพิเศษพระยาสุรเสนา
 ถนนพระยาสุรเสนา แขวงสามยุค
 เขตพระนคร กรุงเทพฯ 10200

สัมมนา "เทคโนโลยีในการซ่อมเครื่องจักรกลและอุปกรณ์
 ด้วยการใช้ผงและชุบแข็ง"

Seminar on Maintenance and Repairing Technique
 using Brush Plating and Heat Treatment
 Technology

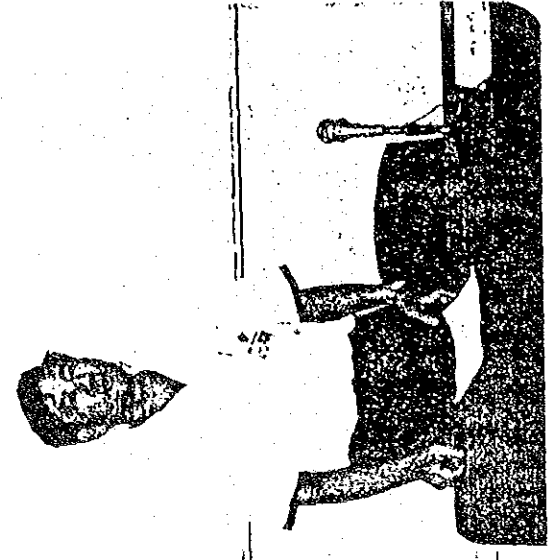
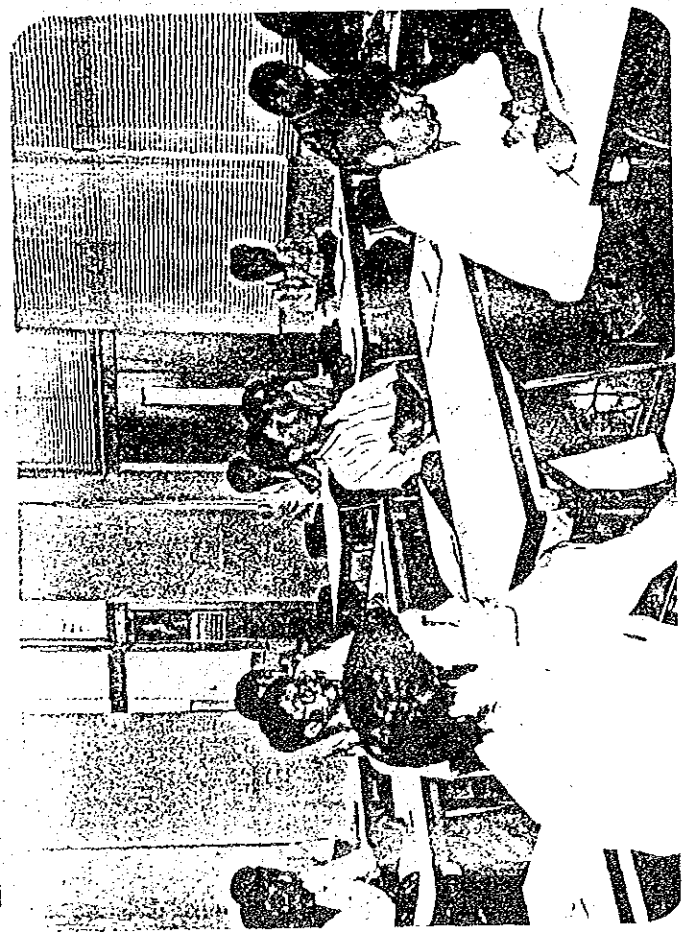
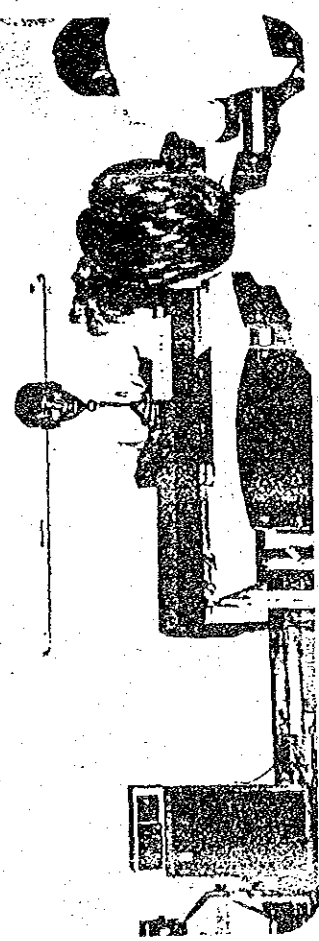


ฝึกอบรม

"เทคโนโลยีการผลิตเหล็กหล่อกราไฟต์ด้วยเตาไฟฟ้า"

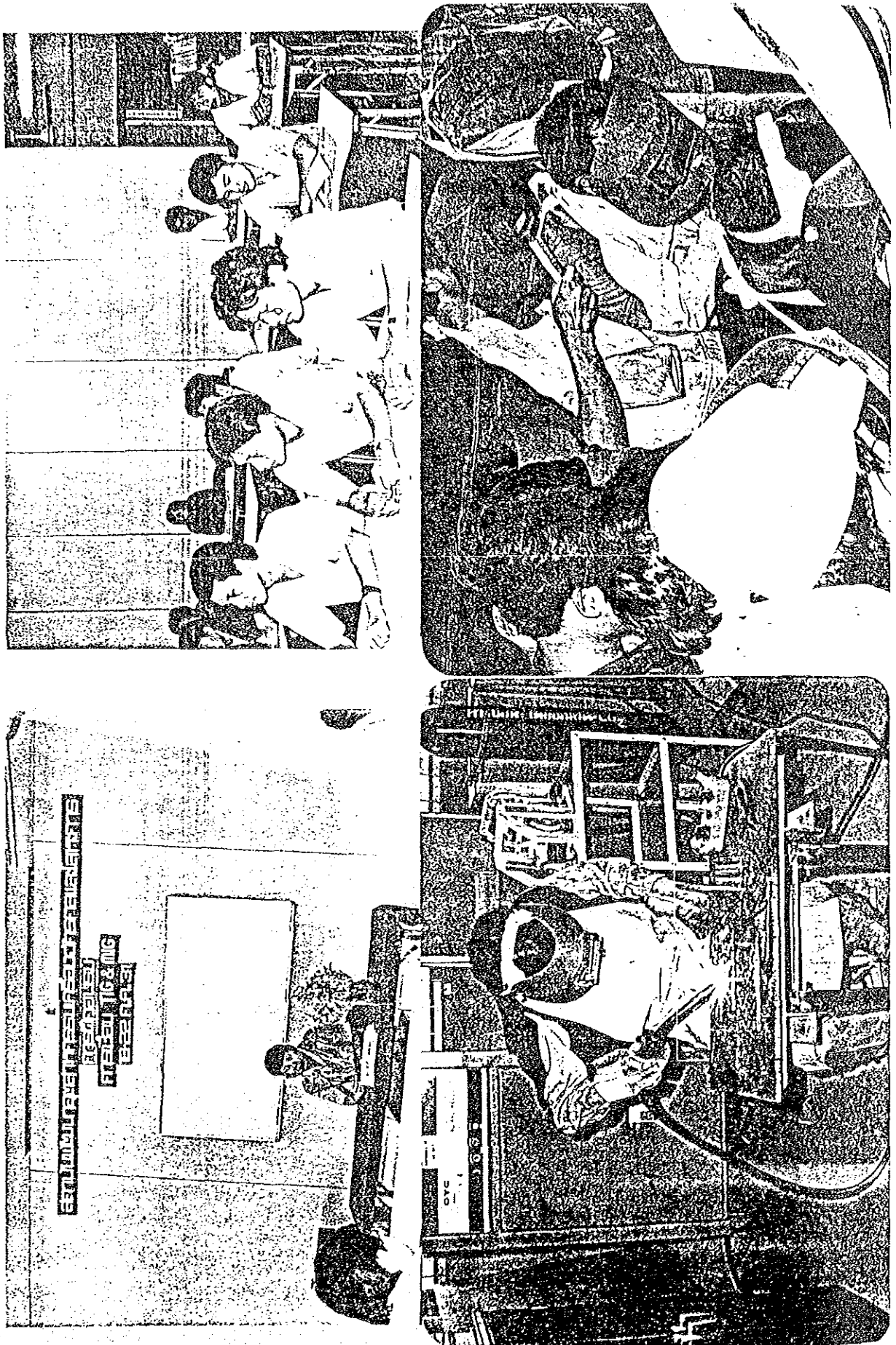
Training course on

Nodular Cast Iron manufacturing by using induction furnace



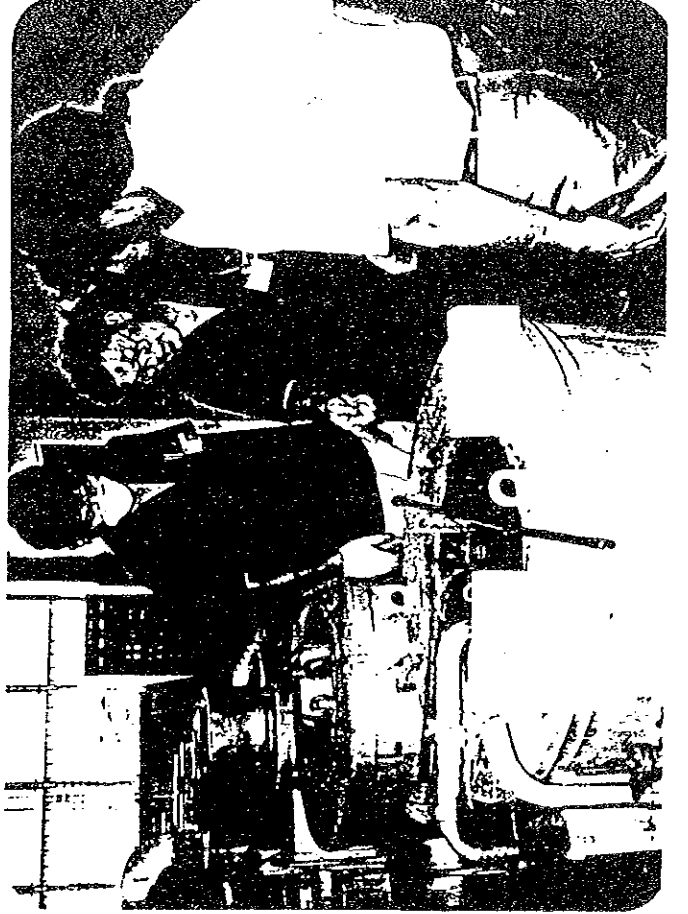
ฝึกอบรม "การเชื่อม TIG & MIG"

Training course on TIG & MIG Welding



ฝึกอบรม
"การชุบแข็งเหล็กกล้าเครื่องมือ"

Training course on
Hardening of tool steel

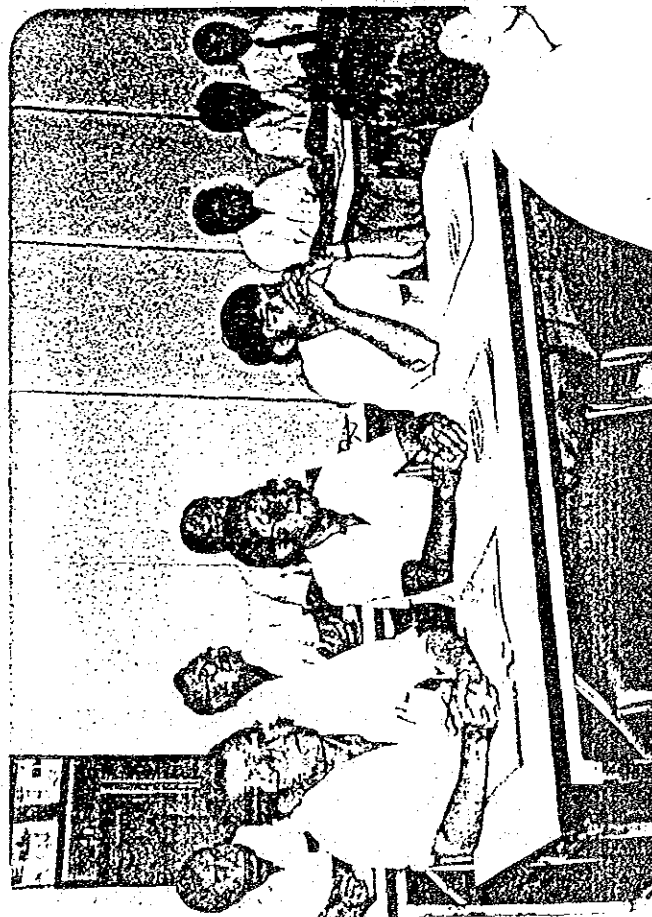
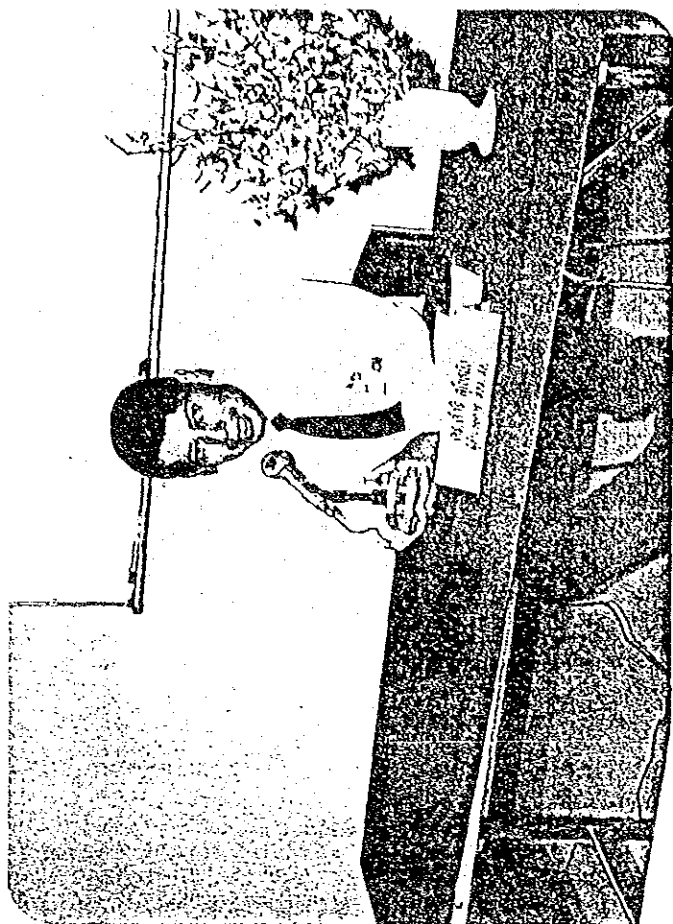


กิจกรรม

"เทคโนโลยีการหล่อเหล็กหล่อพิเศษ"

Training course on

Casting Technology for special Cast Iron



ชาวเขยวกับ สอธ.กสอ.

MIDI ON THE NEWS

LOCAL BUSINESS

THE NATION/Thailand's English-language newspaper 13



Japan-funded MIDI inaugurated

MINISTER of Industry Pramual Sabhavasau is seen here ceremonially presses the button to open the Metal-Working and Machinery Industries Development Institute (MIDI), while Japanese Ambassador Akitane Keichi, officiating, looks on. The establishment of MIDI

was made possible through cooperation from the Japanese government, which extended grant aid and technical assistance. The institute will serve as a base to develop and upgrade industrial production technology and to effect technological self-reliance in the future.

Monday, May 29, 1988

Pramual opens new metal institute

THE Japanese-funded Metal-Working and Machinery Industries Development Institute (MIDI) was officially opened yesterday by Industry Minister Pramual Sabhavasul.

The institute, financed with 450 million baht in grant aid from the Japan International Cooperation Agency, aims to develop the level of technology of small and medium-scale machinery and metal-working industries, according to Industrial Promotion Department Director-General Chaiwai Sangruji.

The opening ceremony was attended by over 100 senior officials and industrialists as well as Japanese Ambassador to Thailand Akitane Kinuchi.

Mr Chaiwai said MIDI would eventually help the country substitute imported machinery with locally produced equipment and support industries in developing a pool of qualified personnel in high-tech sectors.

MIDI comprises a main building and two workshops. One workshop is equipped with welding, electroplating and precision measurement machinery and facilities and the other

machinery and equipment for foundry and heat treatment processes.

During the opening address, Mr Pramual said the institute would play an important role in promoting base industries.

He said Thailand had for nearly three decades been developing into an industrialised country based on imported technologies and machinery to produce industrial goods.

กรุงเทพมหานคร

12 วันอังคารที่ 31 พฤษภาคม พ.ศ. 2531



ร่วมมือไทย-ญี่ปุ่น ประมวล สภาวสุ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม เป็นประธานในพิธีเปิดสถาบันพัฒนาอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลและโลหะการ โดยอะคิฮะเน่ คิอูชิ เอกอัครราชทูตญี่ปุ่น ประจำประเทศไทย ร่วมในพิธีด้วย สถาบันนี้ก่อตั้งขึ้นโดยความร่วมมือของรัฐบาลญี่ปุ่น

กรุงเทพธุรกิจ

เสียงสะท้อนของนักธุรกิจ-ชาวสารเพื่อการตัดสินใจ

งานพัฒนาทางการอุตสาหกรรม

ขณะที่ประเทศไทยกำลังเร่งรัดนโยบายส่งออกอย่างขนานใหญ่ โดยพยายามหาทางแก้ไขปัญหามีอยู่ พร้อมกับการส่งเสริมสนับสนุนด้วยวิธีการต่าง ๆ อยู่นั้น ในอีกด้านหนึ่งที่ต้องไม่ลืม ก็คือการพัฒนาอุตสาหกรรมภายในประเทศขึ้นเพื่อทดแทนการนำเข้า โดยเฉพาะสินค้าที่อาจผลิตขึ้นด้วยแรงงานและเทคโนโลยีซึ่งมีอยู่แล้วในประเทศ ทั้งนี้เพราะว่าอย่างน้อยก็คงช่วยลดเพดานตัวเลขการนำเข้าให้ต่ำลงได้บ้างไม่มากนักน้อย ยิ่งกว่านั้น หากว่าการพัฒนาดังกล่าวดำเนินไปอย่างได้ผลตามที่ควรจะเป็น บางทีภายในเวลาอีกไม่กี่ปีข้างหน้าสินค้าดังกล่าวก็อาจกลายเป็นสินค้าส่งออกที่สำคัญอีกอย่างหนึ่งก็เป็นได้

ตัวอย่างหนึ่งจากแนวความคิดข้างต้น จะเห็นได้จากการที่กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม โดยสถาบันพัฒนาอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลและโลหะการ ได้ออกศึกษาและสำรวจสภาพอุตสาหกรรมผลิตเครื่องจักรบรรจุภัณฑ์ในประเทศเมื่อไม่นานมานี้ โดยมีเจตนาที่จะนำมาเป็นแนววางแผนพัฒนาอุตสาหกรรมในกลุ่มนี้ ให้สามารถผลิตสินค้าทดแทนการนำเข้าให้ได้ผลอย่างจริงจังในอนาคต ซึ่งนัยว่าหากการพัฒนาเป็นไปตามเป้าหมายที่วางไว้ การนำเข้าเครื่องจักรสำหรับผลิตภาชนะบรรจุภัณฑ์ประเทศต่าง ๆ ที่มีมูลค่าถึงประมาณปีละ 500 ล้านบาท ก็จะไม่มีความจำเป็นอีกต่อไป

อย่างไรก็ดี ผลการศึกษาและสำรวจตามที่อ้างถึงนี้ ปรากฏมีข้อมูลบางประการที่สื่อให้เห็นว่า เจตนาของกรมส่งเสริมอุตสาหกรรมในการที่จะมุ่งพัฒนาอุตสาหกรรมประเภทนี้ คงจะไม่อาจประสบความสำเร็จได้โดยง่ายดังที่คิดไว้ ทั้งนี้เพราะแม้ว่าสถาบันพัฒนาอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลและโลหะการเจ้าของโครงการศึกษาและสำรวจ จะได้อ้างถึงปัญหาและอุปสรรคอันสำคัญไว้โดยสรุปเพียง 2 ประการ อันได้แก่ปัญหาด้านการจัดการและปัญหาด้านการขาดแคลนเงินทุนขยายกิจการ เท่านั้นก็ตาม แต่แท้ที่จริงแล้วอุปสรรคที่สำคัญยิ่งกว่านี้ซึ่งพบในการสำรวจก็คือการที่ผู้ประกอบการยังไม่เล็งเห็นความจำเป็นว่าเหตุใดจึงจะต้องมีการพัฒนาจากสภาพที่เป็นอยู่ในปัจจุบัน

สิ่งที่ใครจะขอตีเป็นข้อสังเกต ผাগไว้แก่สถาบันพัฒนาอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลและโลหะการ เจ้าของโครงการศึกษาและสำรวจฯ ก็คือเราเชื่อว่าขณะนี้ยังมีอุตสาหกรรมอีกไม่น้อย ที่เจ้าของผู้ประกอบการได้มองเห็นปัญหาในระบบของตนเอง และพร้อมที่จะเปลี่ยนแปลงไปสู่สภาพที่ดีกว่า ขณะเดียวกันก็มีความต้องการและตั้งตารอความช่วยเหลือสนับสนุน รอคอยพัฒนาไปสู่การผลิตเพื่อทดแทนการส่งออก หรือการผลิตเพื่อการส่งออกโดยตรงในวันข้างหน้าเช่นเดียวกับความปรารถนาของสถาบันฯ ดังนี้แล้วจะมีเป็นการเหมาะสมกว่าหรือ ถ้าหากจะหันไปให้ความสนใจและทุ่มเทความพยายามให้แก่กลุ่มที่มีความพร้อมมากกว่าดังกล่าวมา

ประชาชาติธุรกิจ

วันที่ 1-3 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2531 หน้า 5

ช่างฝีมือขาดตลาดอุตสาหกรรมเครื่องอบรมเต็มที

"แรงงานฝีมือ" เริ่มออกฤทธิ์ หวันอีสเทิร์น ซี-บอร์ขาดแคลน กรมส่งเสริมอุตสาหกรรมเตรียมรับมือเต็มที่ "ลาดกระบังสตัส" หันจับมือสถาบันการศึกษาของรัฐ จัดอบรมนักศึกษาของวิศฯ

พล.ต.ชาติชาย ชุณหะวัณ รองนายกรัฐมนตรีเปิดเผยว่า ขณะนี้โครงการอีสเทิร์นซีบอร์คมี

ความต้องการคนงานที่มีความรู้เกี่ยวกับอุตสาหกรรมเคมีเป็นอย่างมาก และช่างเชื่อมท่อต่าง ๆ เนื่องจากโครงการนี้ต้องวางท่อเป็นจำนวนมากทำให้เกิดการขาดแคลนช่างเชื่อม นอกจากนี้ การดำเนินการก่อสร้างดังกล่าวประสบปัญหาต้นทุนวัตถุดิบแพงขึ้นอย่างมาก เช่น เหล็กเส้น แต่อย่างไรก็

ตาม การดำเนินการก่อสร้างยังคงต่อเนื่องต่อไป "ตอนนี้ถ้าใครอยากมีงานทำต้องหัดเป็นช่างเชื่อม ซึ่งเฉพาะโครงการอีสเทิร์นซีบอร์คอย่างเดียวมีความต้องการเป็นพันคนและเรื่องนี้ทางกรมส่งเสริมอุตสาหกรรมกำลังดำเนินการแก้ไขอยู่" พล.ต.ชาติชายกล่าว

นายมนู เลียวไพโรจน์

รองอธิบดีกรมส่งเสริมอุตสาหกรรม เปิดเผย "ประชาชาติธุรกิจ" ว่า ทางกรมส่งเสริมอุตสาหกรรมได้จัดทำโครงการอบรมช่างชำนาญงานด้านต่าง ๆ เป็นเวลากว่า 20 ปีแล้ว สำหรับกรณีขาดแคลนช่างเชื่อมนี้ทางกรมจะดำเนินการจัดฝึกอบรมให้ดีขึ้น เพื่อรองรับความต้องการดังกล่าว-โดยจะ

จัดอบรมพิเศษซึ่งเป็นการดำเนินการระหว่างกองบริการอุตสาหกรรมร่วมกับสถาบันพัฒนาเครื่องจักรกลและโลหะการ

"ในการอบรมครั้งหนึ่ง ๆ จะมีผู้เข้ารับการอบรมประมาณ 20-30 คน โดยแบ่งเป็นหลักสูตรการกลึง, การหล่อ, การออกแบบโลหะ และมีการจัด 3-4 ครั้งในระยะเวลา 1 ปี" นายมนูกกล่าว

นายชนพล สินบริสุทธิ กรรมการผู้จัดการบริษัทลาดกระบังสตัส จำกัด เปิดเผย "ประชาชาติธุรกิจ" ว่าบริษัทของคนได้ร่วมมือกับสถาบันการศึกษาที่เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรม จัดทำการศึกษาด้านเครื่องมือต่าง ๆ และฝึกอบรมนักศึกษาให้สามารถปฏิบัติงานได้ตรงกับชนิดของเครื่องจักรนั้น ๆ ซึ่งทำให้ได้คนงานที่มีฝีมือและมีความชำนาญเฉพาะด้านสูง โดยจะเริ่มฝึกอบรมพนักงานใหม่จำนวน 10 คน

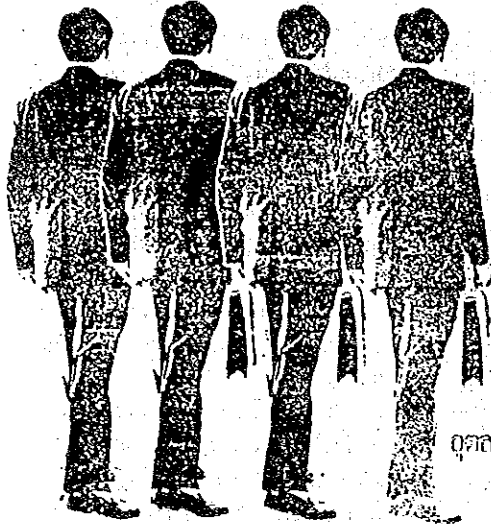
วารสารเศรษฐกิจ



ธนาคารกรุงเทพ จำกัด

กุมภาพันธ์ 2531 ปีที่ 20 ฉบับที่ 2

108



สัมภาษณ์

ดร. คำวิ สุโขทัย

ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาอุตสาหกรรมเครื่องจักรและโลหะการกระทรวงอุตสาหกรรม

คำถาม : ท่านคิดว่าการพัฒนาอุตสาหกรรมวิศวกรรมของไทยล่าช้าเกินไปหรือไม่เมื่อเทียบกับประเทศเกาหลีใต้และไต้หวัน ?

ดร. คำวิ : ประเทศเกาหลีใต้และไต้หวันอาจจะก้าวหน้าไปรวดเร็วกว่าประเทศไทย แต่ต้องพิจารณาดูเบื้องหลังความสำเร็จของทั้งสองประเทศนี้ด้วยนะครับ ทำเลที่ตั้งของประเทศไต้หวันและเกาหลีใต้อยู่ในบริเวณที่เสี่ยงอันตรายจากการคุกคามของฝ่ายตรงข้ามกับโลกเสรี การพัฒนาของทั้งสองประเทศจึงมีผู้สนับสนุนอยู่เบื้องหลังนั่นคือสหรัฐอเมริกา จะเห็นว่า สหรัฐฯ ได้ให้ความช่วยเหลือแก่ทั้งสองประเทศนี้อย่างมาก แต่ในขณะเดียวกันทั้งเกาหลีใต้และไต้หวันก็ต้องเผชิญกับความกดดันที่ต้องดำเนินนโยบายตามความต้องการของประเทศมหาอำนาจแบบตกเป็นเบื้องล่างอยู่ตลอดเวลา ตรงกันข้ามกับการพัฒนาของประเทศไทย เรามีเสรีภาพในการเลือกการพัฒนาตนเอง และการที่เราไม่เลือกที่จะพัฒนาอุตสาหกรรมวิศวกรรมมาก่อนตั้งแต่ต้นก็ไม่ได้เป็นสิ่งที่ผิด เพราะเรามีฐานการเกษตรมาก่อน ถ้าเราเริ่มพัฒนาโดยเสียสละภาคเกษตรกรรมซึ่งเป็นภาคเศรษฐกิจที่มีพื้นฐานการจ้างงานอยู่อย่างมาก เราอาจจะพบปัญหาตามมาอีกอย่างมากมาย ผมเห็นว่าเราได้เดิน

มาถูกทาง คือเราเริ่มพัฒนาอุตสาหกรรมทดแทนการนำเข้าด้วยการซื้อเครื่องจักรกลและเทคโนโลยีมาทำการผลิตทำให้คนของเราได้เรียนรู้เทคโนโลยีมานานพอสมควร เราจึงมีโรงซ่อมโรงประกอบและการบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักรกลต่าง ๆ มากมาย ทำให้ฐานการพัฒนาของเรานั้นเพราะโรงงานเหล่านี้จะสามารถก้าวไปข้างหน้าได้เมื่อถึงเวลาเหมาะสม ลักษณะการพัฒนาเช่นนี้เป็นสิ่งที่ดีเพราะทำให้การกระจายการผลิตของประเทศมีความสมบูรณ์จึงจะเป็นประโยชน์มากในสภาพเศรษฐกิจที่ผันผวนในช่วงที่ผ่านมาและในอนาคตข้างหน้า ในปัจจุบันแม้การผลิตของอุตสาหกรรมวิศวกรรมของเราจะยังคงอยู่ในรูปทดแทนการนำเข้า แต่ก็เริ่มมีสู่ทางการส่งออกที่แจ่มใสชัดเจนกว่าแหล่งผลิตอื่น ๆ ในภูมิภาคเดียวกัน จะสังเกตเห็นได้จากสภาพเศรษฐกิจในปัจจุบันซึ่งทำให้ประเทศไทยเป็นที่ยอมรับจากนักลงทุนต่างประเทศอย่างไม่เคยเป็นมาก่อน แม้สภาพเศรษฐกิจของโลกที่เปลี่ยนแปลงไปจะเป็นสาเหตุใหญ่ที่ทำให้ประเทศอุตสาหกรรมชั้นนำต่าง ๆ ต้องหันมองออกไปข้างนอกเพื่อหาฐานการผลิตใหม่ซึ่งจะสามารถลดต้นทุนการผลิตของเขาได้ แต่ในเมื่อประเทศต่าง ๆ เหล่านี้สามารถเลือกฐานการผลิตของเขาได้

อย่างเสรีแล้วเหตุใดพวกเขาจึงมุ่งตรงมาที่ประเทศไทย คำตอบที่ดีที่สุดก็คือเรามีรากฐานการพัฒนาที่เหมาะสมกว่าประเทศอื่น เรามีความพร้อมอยู่เพียงพอและแรงงานของเราก็ได้รับการฝึกปรืออย่างคึกคักมาแล้ว มีทักษะและความชำนาญพอจะถ่ายทอดเทคโนโลยีได้ง่ายด้วยเหตุนี้ประเทศไทยจึงเป็นที่หมายปองของนักลงทุนจากต่างประเทศเป็นจำนวนมาก อุตสาหกรรมที่เข้าฐานการผลิตมาที่ประเทศของเราจึงเป็นอุตสาหกรรมที่ใช้เทคโนโลยีสูงขึ้นและเป็นการลงทุนในการผลิตส่วนที่เป็นของอุตสาหกรรมวิศวกรรมอยู่น้อย โอกาสนี้จึงเป็นการเหมาะสมที่เราจะรีบเร่งพัฒนาอุตสาหกรรมวิศวกรรมอย่างเร่งด่วนเร่งรีบเฉพาะการลงทุนที่เราจะสามารถจกจ่ายเอาทักษะความชำนาญในการผลิตไว้ได้มากที่สุดเพื่อที่เราจะได้ยืนอยู่บนขาของเราเองได้อย่างแท้จริงในอนาคต

คำถาม : ในฐานะที่ท่านเป็นผู้ดำเนินการของสถาบันพัฒนาอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลและโลหะการซึ่งมีบทบาทในการพัฒนาอุตสาหกรรมวิศวกรรมโดยตรง ขอให้ท่านช่วยบรรยายถึงความก้าวหน้าในการพัฒนาที่ผ่านมาของอุตสาหกรรมวิศวกรรม

ดร. คำวิ : อย่างที่ทราบกันดีนะครับว่า อุตสาหกรรมวิศวกรรมมีขอบข่ายครอบคลุมอุตสาหกรรมต่าง ๆ มากมายหลายประเภททำให้การพัฒนาไปพร้อมกันทั้งหมดทำได้ยากยิ่ง เราจึงต้องเลือกพัฒนาไปที่ละจุดแต่เนื่องจากอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลและโลหะการเป็นอุตสาหกรรมที่มีความเชื่อมโยงสูงมากและมีผลเกี่ยวเนื่องโดยตรงกับระบบเศรษฐกิจไทย จึงเป็นสาขาการผลิตที่รัฐบาลให้ความสนใจในการพัฒนาเป็นลำดับแรก สถาบันพัฒนาเครื่องจักรกลและโลหะการจึงมีโอกาสกำเนิดขึ้นได้ เราใช้ช่วงที่ญี่ปุ่นกำลังสนใจจะย้ายฐานการผลิตมายังประเทศไทยเราขอความช่วยเหลือในรูปแบบการก่อตั้งสถาบันนี้เพื่อเป็นศูนย์กลางการพัฒนาอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลและโลหะการ ญี่ปุ่น

วารสารเศรษฐกิจ



ธนาคารกรุงเทพ จำกัด

กุมภาพันธ์ 2531 ปีที่ 20 ฉบับที่ 2

109

ก็ให้ความช่วยเหลือเป็นอย่างดี การทำงานของสถาบันนี้เป็นการพัฒนาและปรับปรุงเทคโนโลยีสำหรับเครื่องจักรกลและโลหะการขนาดย่อมและขนาดกลางให้มีประสิทธิภาพสูงขึ้นเพื่อยกระดับมาตรฐานการผลิตของประเทศซึ่งจะเป็นการง่ายสำหรับคนของเราในการรับเอาเทคโนโลยีและการพัฒนาของการลงทุนจากต่างประเทศได้ดีขึ้น

สำหรับงานของสถาบันในระยะแรก เราได้ตั้งเป้าหมายที่จะพัฒนาด้านงานโลหะรวม 8 ประเภท คืองานหล่อ งานเชื่อม งานสร้างและประกอบเครื่องมือกล งานอบชุบโลหะด้วยความร้อน การใช้ระบบอัตโนมัติด้านหุ่นยนต์ งานที่หนัก งานชุบเครื่องหนังด้วยไฟฟ้าและการอัด ส่วนเป้าหมายด้านการพัฒนาเครื่องจักรกลมี 7 ประเภทคือ เครื่องจักรกลการเกษตร แบบและแม่พิมพ์ เกียร์ บีมและวาล์ว เครื่องมือ เครื่องมือกลและชิ้นส่วนยานยนต์ สถาบันฯ เน้นการให้บริการด้านฝึกอบรม การค้นคว้าวิจัย เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารวิชาการ ให้คำปรึกษาแก่ผู้ประกอบการ บริการวัดและทดสอบผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ และประสานงานกับภาครัฐบาลและเอกชน ตัวอย่างใหม่ของเราที่จะสร้างเสร็จบนเนื้อที่ 15 ไร่ ที่รอยก้วยน้ำไต่ ค่าก่อสร้างอาคารเป็นเงิน 120 ล้านบาท และได้ติดตั้งเครื่องจักรอุปกรณ์รวมมูลค่ากว่า 150 ล้านบาท เมื่อรวมค่าใช้จ่ายต่าง ๆ ของโครงการซึ่งตั้งไว้ในช่วง 6 ปี ตั้งแต่ปี 2529 ที่เริ่มได้รับเงินช่วยเหลือจากญี่ปุ่นจนถึงปี 2534 จะเป็นเงิน 370 ล้านบาท ในจำนวนนี้เป็นเงินช่วยเหลือจากญี่ปุ่นถึง 320 ล้านบาท โดยรัฐบาลออกเงินสมทบจากงบประมาณ 50 ล้านบาท เราได้เริ่มดำเนินการฝึกอบรมแก่ช่างเทคนิค วิศวกร เจ้าของหรือผู้จัดการโรงงานและผู้สนใจไปแล้วหลายรุ่น ในแต่ละปีเราตั้งเป้าหมายที่จะให้การฝึกอบรมรวม 40 ครั้ง ซึ่งจะมีผู้ผ่านการอบรมไม่น้อยกว่า 1,200 คน โดยไม่ต้องเสียค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น ทางด้านบริการ การตรวจสอบ ทดสอบออกแบบ และทดสอบ

ผลผลิตแก่ผู้ประกอบการได้กำหนดไว้ปีละ 100 ราย เวลาที่ก็ได้เริ่มจัดทำไปบ้างแล้วหลายโรงงานและได้ผลดี โรงงานสามารถปรับปรุงมาตรฐานการผลิตได้อย่างน่าพอใจ

คำถาม : การที่เราได้รับความช่วยเหลือจากญี่ปุ่นจะทำให้เราต้องตกอยู่ใต้อิทธิพลทางเทคโนโลยีของญี่ปุ่นหรือไม่ ?
ดร. คำวิ : เรื่องนี้ไม่น่าเป็นห่วง เพราะความช่วยเหลือแบบนี้เป็นการพึ่งพากันทั้งสองฝ่าย ญี่ปุ่นมีความสนใจในการลงทุนในประเทศเรามากกว่าประเทศอื่น ๆ เราจึงจำเป็นต้องพัฒนาเรา และที่เขาเลือกพัฒนาเรา ก็เพราะเรามีช่องว่างในการถ่ายทอดเทคโนโลยีน้อยกว่าแหล่งอื่น ๆ จึงง่ายแก่การพัฒนา ผมอยากให้มีการร่วมลงทุนตั้งสถาบันแบบนี้เพิ่มขึ้นอีกโดยการขอความช่วยเหลือจากประเทศชั้นนำทางอุตสาหกรรมอื่น ๆ การฝึกอบรมเป็นวิธีการดีที่สุจริต เราจะพัฒนาทรัพยากรบุคคลที่มีคุณค่าของเรา คนในชาติของเรามีทักษะดีในงานฝีมือเช่นนี้ค่อนข้าง ถ้ามีโอกาสก็จะสามารถก้าวหน้าไปได้เป็นอย่างดี ตามปกติคนเหล่านี้มักได้รับการฝึกฝนงานแบบเรียนรูจากการทำงาน เขาไม่มีโอกาสได้ทราบถึงความสำคัญของงานที่ทำ ไม่รู้ลึกซึ้งถึงความสัมพันธ์ในการทำงานตามขั้นตอนต่าง ๆ อย่างแท้จริง ทำให้การทำงานขาดชีวิตชีวา แต่เมื่อเราได้ให้ความรู้แก่เขา เขาจะเริ่มทำงานอย่างมีความหมาย จะสนุกกับการทำงาน เขาจะรู้ถึงความแตกต่างระหว่างชิ้นงานที่มีคุณภาพสูงและที่คุณภาพต่ำ ซึ่งจะเป็นแรงกระตุ้นให้การทำงานมีประสิทธิภาพขึ้น ในแง่ผู้ประกอบการที่ได้เรียนรู้เทคนิคต่าง ๆ ที่ทันสมัย เขาย่อมมีความสนใจที่จะปรับปรุงกิจการของเขาบ้างไม่มากก็น้อย แต่สิ่งนี้ก็ขึ้นกับปัจจัยอื่น ๆ ด้วย เช่น เงินทุน นโยบายสนับสนุนของรัฐบาลด้านภาษี และการส่งเสริมต่าง ๆ ความสะดวกในการขอตั้งและขยายโรงงาน และอื่น ๆ ถ้าเรามีการพัฒนาสิ่งต่าง ๆ เหล่านี้ไปพร้อม ๆ กัน ประเทศไทยเราก็คงจะ

เจริญก้าวหน้าไปอย่างรวดเร็วมากในอนาคตอันใกล้

คำถาม : รัฐบาลอาจจะปรับปรุงโครงสร้างภายในของอุตสาหกรรมวิศวกรรมได้ผลดี แต่ปัญหาและอุปสรรคจากปัจจัยภายนอกสำหรับอุตสาหกรรมวิศวกรรมคงจะมีอยู่มากมาย โดยเฉพาะปัญหาการกีดกันทางการค้า เมื่อเป็นเช่นนี้โอกาสในความก้าวหน้าของประเทศเราจะเป็นอย่างไร ?

ดร. คำวิ : ปัญหาจากปัจจัยภายนอกนั้นเป็นเรื่องแน่นอนที่ทุกประเทศจะต้องเผชิญหน้ากันกันไม่ว่าจะเป็นอุตสาหกรรมประเภทใด สำหรับการผลิตของอุตสาหกรรมวิศวกรรมในประเทศ เราทำได้เปรียบเพราะเราหลายเป็นฐานการผลิตของประเทศชั้นนำทางอุตสาหกรรมหลายประเทศโดยเฉพาะญี่ปุ่นซึ่งประเทศเหล่านี้กำลังจะเคลื่อนตัวไปผลิตสินค้าอุตสาหกรรมขั้นที่ใช้เทคโนโลยีสูงกว่า ส่วนอุตสาหกรรมที่ใช้เทคโนโลยีไม่ซับซ้อนจนเกินไป มีมูลค่าเพิ่มพอสมควร และชิ้นงานที่ไม่ต้องการความเที่ยงตรงพอดีมากมักจะโยกย้ายมาผลิตที่ประเทศเรามากขึ้นเพราะประเทศเหล่านี้ไม่สามารถผลิตในประเทศเขาได้แล้วเพราะมีต้นทุนสูงเกินไป การที่เขาเลือกเราเป็นฐานการผลิต เราจึงโชคดีมากเพราะประเทศที่พัฒนาเหล่านี้ส่วนมีตลาดสินค้าของเขาแล้วเป็นส่วนใหญ่ การกีดกันก็คงจะไม่รุนแรงนัก แต่ในช่วงที่เรารับการลงทุนจากต่างประเทศเราต้องรีบถ่ายทอดเทคโนโลยีไว้ให้มากที่สุด เรียนรู้ให้มากที่สุดก่อนสำหรับในขั้นที่เราจะพัฒนาต่อไปเราก็ต้องยึดหลักที่ว่า ตลาดมีการแข่งขันกันอยู่ตลอดเวลา ถ้าคุณภาพเท่ากันแต่ราคาเราถูกกว่า ของย่อมจะขายได้เสมอ ความสำเร็จของเราอยู่ที่เราต้องสู้กันต้นทุนกับเขาได้ สู้กันด้วยวิถีทางการตลาดเพื่อผลิตสินค้าที่มี ราคาคงคุณภาพดีเป็นที่รู้จัก ให้ได้ ถ้าทำได้ตามสูตรสำเร็จนี้ ไม่ว่าจะเรานำผลิตสินค้าใดเราก็ย่อมจะขายได้อย่างแน่นอนที่สุด ■

การลงทุน - อุตสาหกรรม

จักรกลไทยเจอปัญหา “ใจกำ” ยืนยัน ใจป่าให้ผู้สันทัดช่วย

“ใจกำ” รับผิดชอบอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลของไทย ขาดบุคลากรและผู้เชี่ยวชาญออกแบบผลิตภัณฑ์ และควรให้ประชาชนและสถาบันการศึกษาได้มีความรู้ ด้านนี้ให้มาก ยืนยันจัดตั้งผู้เชี่ยวชาญมาให้ความช่วยเหลือต่อไป

ดร.ดำริ สุโขชนิง ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนา อุตสาหกรรมเครื่องจักรกลและโลหะการ (MIDI) เปิดเผย “ประชาชาติธุรกิจ” ว่า คณะผู้เชี่ยวชาญจาก หน่วยงาน ใจกำ (JAPAN International Cooperative Agency) ของประเทศญี่ปุ่น ได้สรุปสถานการณ์ของ อุตสาหกรรมเครื่องจักรกลและโลหะการในประเทศไทย ขณะนี้ว่า มีปัญหาที่เป็นอุปสรรคต่อการพัฒนา คือ การขาดแคลนผู้เชี่ยวชาญที่มีความชำนาญด้าน การออกแบบแม่พิมพ์อันเป็นผลิตภัณฑ์โลหะพื้นฐาน ของเครื่องจักรกลต่าง ๆ อุตสาหกรรมต่อเนื่องยังไม่ มีความแข็งแรงพอและไม่มีการส่งเสริมการขายอย่าง เพียงพอ

จากปัญหาดังกล่าวหน่วยงานใจกำได้เสนอแนว ทางสำหรับการพัฒนาอุตสาหกรรมด้านนี้ว่า การจะ มีการวางพื้นฐานความรู้ด้านเทคโนโลยีให้กับประ ชาชนตั้งแต่พื้นฐานในสถาบันการศึกษา และควรจัด ให้มีการฝึกอบรมอย่างมีระบบที่ต่อเนื่องตั้งแต่ระดับ พื้นฐานจนถึงระดับสูง ซึ่งในส่วนนี้ทางประเทศญี่ปุ่น จะยังคงให้ความช่วยเหลือ โดยการจัดส่งผู้เชี่ยวชาญ มาให้คือไปอีกเป็นระยะเวลา 5 ปีตามสัญญาความช่วยเหลือด้านเทคนิคที่ทำไว้กับทางประเทศญี่ปุ่น และ ขณะนี้หลังจากได้สำรวจสถานะของอุตสาหกรรม

ความช่วยเหลือด้านเทคนิคที่สถาบันพัฒนา อุตสาหกรรมเครื่องจักรกลฯ ทำไว้กับประเทศญี่ปุ่น และหลังจากที่ผู้เชี่ยวชาญคณะดังกล่าวเข้ามาสำรวจ สถานะอุตสาหกรรมเครื่องจักรของไทยแล้ว ขณะนี้ ได้นำผลการศึกษากลับไปยังประเทศญี่ปุ่น เพื่อ เปรียบเทียบกับข้อมูลของประเทศใกล้เคียง เช่น เกาหลี และฮ่องกง เป็นต้น อันจะนำไปสู่การกำหนดนโยบาย และวางแผนส่งเสริมในอุตสาหกรรมประเภทนี้ของ ไทยต่อไป

“แม้ว่าขณะนี้ยังไม่ได้มีการเปิดสถาบันอย่างเป็นทางการ แต่ก็ได้เปิดให้หน่วยงานเอกชนเข้ามาใช้บริ การบ้างแล้ว คาดว่าหลังจากเปิดดำเนินการอย่างเป็นทางการแล้วตั้งเป้าหมายว่า จะทำงานให้ได้ 400-500 ชิ้นต่อเดือน ซึ่งคาดว่าจะเปิดดำเนินการได้ราวปีหน้า” ดร.ดำริ กล่าว

มิติพุ่งเป้าพัฒนารองแม่พิมพ์ ดึงทุนญี่ปุ่นช่วยลงทุนช่วยดัน

"มิติ" เจาะกลุ่มโรงงาน แม่พิมพ์ในประเทศหวังพัฒนาขึ้น ให้บริการตรวจสอบและค้นคว้า
เทียบชั้นต่างชาติ ประเดิมจับคู่ร่วม กรรมวิธีการผลิตสมัยใหม่ตลอดจน
ทุนไทยกับญี่ปุ่น เผยสามบริษัท ให้ความรู้ในรูปการอบรมและจัด
คนไทยแล้วเตรียมจับมือบริษัทมัคชู สัมมนา
ซาก้า-โมล จากประเทศญี่ปุ่น ขณะนี้มิติได้เจรจาเป็นตัวแทน

นายดำริ สุโขชนัง ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาอุตสาหกรรม จัดหาคู่ร่วมทุนโดยมีบริษัทคนไทย
เครื่องจักรกลและโลหะการ(มิติ) จำนวนสามรายที่สนใจคือ บริษัท
เปิดเผย"ฐานเศรษฐกิจ"ว่า มีแผน ลาดกระบังสตีลจำกัด, บริษัทไทย
ระยะยาวเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการ วีเนอลาไฮเทคจำกัด และ บริษัท
ผลิตและยกระดับเทคโนโลยีให้กับ สหสินพลาสติกจำกัด ส่วนบริษัท
กลุ่มโรงงานผู้ผลิตแม่พิมพ์ในประเทศ ต่างชาติคือ บริษัทมัคชูซาก้า-โมล
เทศ โดยเป้าหมายจะเน้นที่โรงงาน คอร์ปอเรชั่น ประเทศญี่ปุ่น

แม่พิมพ์ขนาดกลาง ซึ่งมีอยู่ราว "ญี่ปุ่นจะเลือกจับคู่ร่วมทุน
30-40 โรง รูปแบบการสนับสนุน ชาวไทยรายได้นั้นขณะนี้อยู่ระหว่าง
จะแบ่งเป็นสองลักษณะคือ การจัดหา การเจรจาและเดินทางไปเยี่ยมชม
ผู้ร่วมทุนที่มีขีดความสามารถด้าน กิจการซึ่งกันและกันและในราวเดือน
การผลิตสูงกว่าให้มาร่วมลงทุนกับ พฤษภาคมศกนี้ มิติจะเปิดให้บริการ
บริษัทคนไทย และการให้ความ อบรม ในแขนงต่าง ๆ"

มิตีร่วมใจเอกชนกลุ่มใหญ่ หนุนตั้งชมรมอุตสาหกรรมแม่พิมพ์

มิตีร่วมใจเอกชนกว่า 20 ราย รวมถึงชมรมอุตสาหกรรมแม่พิมพ์ไทยขึ้น รับเทคโนโลยีจากต่างประเทศ ส่วนในอนาคตอันใกล้เตรียมการรวมกลุ่มเกี่ยวกับอุตสาหกรรมหล่อโลหะเป็นรายต่อไปหวังช่วยพัฒนาอุตสาหกรรมเหล่านี้ให้ทันกับความต้องการใช้ของประเทศ

นายวิรัตน์ คันทนาบุตรณ์ หัวหน้าฝ่ายโรงงานปฏิบัติการ สถาบันพัฒนาเครื่องจักรกล และโลหะกรรม หรือ มิตี ของชมรมส่งเสริมอุตสาหกรรม เปิดเผยถึงขั้นตอนว่า ทางสถาบันได้ร่วมกับภาคเอกชน ที่เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรม แม่พิมพ์ประมาณ 20 รายรวม

ด้วยกัน ตั้งชมรมอุตสาหกรรมแม่พิมพ์ไทยขึ้นมาแล้ว

โดยมีหลักการของการตั้งชมรมดังกล่าวเกิดขึ้นเนื่องจากว่า ภาคอุตสาหกรรมควรรวมตัวกัน ตั้งชมรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่มีสาขาต่าง ๆ แต่ในเรื่องของวิทยาการ

หรือเทคโนโลยีแล้ว จะมีผู้เกี่ยวข้องของอุตสาหกรรมแม่พิมพ์ และผู้ผลิตเทคโนโลยีฝ่ายไทย ยังไม่เคยมีการรวมตัวกันมาก่อนเลย ชมรมอุตสาหกรรมแม่พิมพ์ไทยจึงเปิดทำการร่วมกันครั้งแรก

สำหรับปัญหาของอุตสาหกรรมแม่พิมพ์ในประเทศไทยขณะนี้คือทั้งภาคเอกชน และรัฐบาลต่างตระหนักดีว่า ความต้องการแม่พิมพ์ของประเทศนั้นสูงมาก จึงต้องเร่งส่งเสริมพัฒนาอุตสาหกรรมที่มีอยู่ รวมทั้งการนำเทคโนโลยีจากต่างประเทศด้วย

วัตถุประสงค์ของชมรมนี้คือส่งเสริมเผยแพร่ วิชาการ และการผลิตแม่พิมพ์ทุกประเภท ส่งเสริมพัฒนาวิชาชีพ และมีแผนเร่งงานในการผลิตแม่พิมพ์ เป็นศูนย์กลางแลกเปลี่ยนความรู้ทางด้านวิชาการเกี่ยวกับแม่พิมพ์ ศึกษาประสานงานกับชมรมตามประเทศที่เฝ้าระวัง และขอรับเทคโนโลยีการออกแบบเทคโนโลยีด้านนี้ให้ได้ระดับสากล

ในเรื่องนี้เอกชน 20
อ่านต่อหน้า 12

มิตี

รายได้ร่วมเป็นแม่ก่อตั้ง ชมรมแล้วที่จะกระทำก็ออกหนังสือรับสมาชิกมีอยู่ประมาณ 300-400 รายทั่วประเทศให้เข้าร่วมกิจกรรม และขอความร่วมมือทางวิชาการเกี่ยวกับแม่พิมพ์ รวมทั้งจะจัดการอบรมเกี่ยวกับแม่พิมพ์ผลิตพลาสติกเป็นครั้งแรก โดยเน้นการออกแบบและการสร้างแม่พิมพ์เป็นเกณฑ์สำคัญ นอกจากนั้นทางชมรมซึ่งจะประสานงานกับชมรมแม่พิมพ์ต่างประเทศ เช่นของญี่ปุ่นที่คือยกถ่ายเทคโนโลยีให้มาของไทยในรูปแบบของกลุ่ม ไมโครในรูปของโรงงานผลิตโรงงานหนึ่ง

ซึ่งจะรับสมาชิกของชมรมแม่พิมพ์จะมีหลายประเภท เริ่มประเภทสามัญ สามัญพิเศษ สามัญวิสามัญ สามัญสหภาพและจะมีทั้งสถาบันที่สนับสนุนกิจการและโลหะกรรมที่จะจัดการให้มีการรวมกลุ่มผู้ประกอบการที่เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมหล่อโลหะในโอกาสต่อไป

ตั้งชมรมแม่พิมพ์แห่งชาติ

ยึด 'มิตี' ร่วมพัฒนา ล้ำยุค

นายไพศิษฐ์ สิงห์น้อย เจ้าหน้าที่ฝ่ายวิจัยและพัฒนาสถาบันพัฒนาอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลและโลหะการ (MIDI) เปิดเผย "ประชาชาติธุรกิจ" ว่า ขณะนี้กลุ่มผู้ประกอบการอุตสาหกรรมแม่พิมพ์จำนวน 20 ราย ได้มีการรวมตัวกันเพื่อจัดตั้งชมรมแม่พิมพ์แห่งประเทศไทยขึ้นมา โดยมีสถาบันพัฒนาอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลและโลหะการ เป็นแกนกลางในการจัดตั้งและประสานรวมวัตถุประสงค์หลักของการจัดตั้งเพื่อส่งเสริมและพัฒนาความสามารถในการดำเนินการของผู้ประกอบการตลอดจนการเสริมสร้างระดับของเทคโนโลยีในการถ่ายทอดความรู้และการแลกเปลี่ยนข้อคิดเห็นระหว่างกัน โดยรวมถึงการถ่ายทอดเทคโนโลยีระหว่างประเทศ นอกจากนี้ สมาชิกของชมรมจะได้รับบริการจากทางสถาบัน เป็นกรณีพิเศษหากมีปัญหาเกิดขึ้น

ขณะนี้ ชมรมดังกล่าวอยู่ระหว่างการจัดเตรียมการและเรียนรู้ถึงขอบเขต

ความรับผิดชอบ ตลอดจนบทบาทของชมรมที่จะดำเนินต่อไปในอนาคต โดยมี นายวิรัช ฉันทเดชาบุรรัตน์ หัวหน้าฝ่ายฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการของสถาบัน ดำรงตำแหน่งประธานชั่วคราว และเมื่อมีสมาชิกถึงระดับหนึ่งทีคาดการณ์ไว้ก็จะมีการนัดประชุมสมาชิกทั้งหมด เพื่อเลือกประธานคนใหม่ สำหรับสมาชิกของชมรมในขณะนี้เน้นไปต่อยอดไปด้วย บริษัทผู้ผลิตแม่พิมพ์รายใหญ่ของประเทศ อาทิ บริษัทศรีไทย ซุปเปอร์แวร์ จำกัด, บริษัทลาดกระบังสตีล จำกัด, บริษัทไทยโคชิบา จำกัด และบริษัทเกรียงไทย จำกัด เป็นต้น

นายวิรัช ฉันทเดชาบุรรัตน์ ประธานชั่วคราวของชมรม เปิดเผยต่อว่า ระยะแรกชมรมเตรียมทำหนังสือสำหรับสมาชิกของชมรมขึ้นมา งานแรกที่จะดำเนินการในเชิงปฏิบัติคือก่อนสิ้นปีจะจัดให้มีการฝึกอบรมด้านการออกแบบแม่พิมพ์พลาสติกขึ้น โดยสถาบันเป็นผู้ประสานงานด้านสถานที่ฝึกอบรมและผู้เชี่ยวชาญ

กรมส่งเสริมฯ ออกรายงานใจกว้าง 100 ล.

รถไฟเหาะพัฒนาพัฒนาต่อเนื่อง

แหล่งข่าวจากสถาบันพัฒนาอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลและโลหะการ (MIDI) เปิดเผย "ประชาชาติธุรกิจ" ว่า ขณะนี้ทางกรมส่งเสริมอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ทำหนังสือเสนอไปยังรัฐบาลญี่ปุ่นผ่านทางองค์การความร่วมมือระหว่างประเทศ ญี่ปุ่น (ใจกว้าง) เพื่อขอทุนดำเนินโครงการต่อเนื่องในส่วนเครื่องจักรอิเล็กทรอนิกส์ ผู้เชี่ยวชาญและอุปกรณ์ต่าง ๆ จากประเทศญี่ปุ่นในวงเงินกว่า 100 ล้านบาท หลังจากอาคารปฏิบัติการทางเทคนิคของสถาบันเปิดดำเนินการแล้ว

โครงการที่เสนอขอทุนไปนั้นเป็นโครงการต่อเนื่องทางด้านอิเล็กทรอนิกส์ เพื่อนำมาควบคุมการทำงานของเครื่องจักร โปรแกรมการใช้เครื่องและการซ่อมแซมต่าง ๆ สำหรับหลักเกณฑ์ที่ทางญี่ปุ่นจะพิจารณาคือ

ดูจากผลสำเร็จของการดำเนินงานของสถาบัน ขณะนี้ข้อเสนอของกรมส่งเสริมฯ กำลังอยู่ระหว่างการพิจารณาร่วมกันของกระทรวงการต่างประเทศ กรมวิเทศสหการ และสภาพพัฒนาการเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ จากนั้นจะส่งผ่านองค์การใจกว้างไปยังประเทศญี่ปุ่น

แหล่งข่าว กล่าวต่อ ไปด้วยว่า นอกจากโครงการ

ขอความช่วยเหลือแล้ว ทางสถาบันพัฒนาอุตสาหกรรมเครื่องจักรกล และโลหะการ ได้มีการวางพื้นฐานเบื้องต้นเกี่ยวกับระบบอัตโนมัติ โดยการจัดสัมมนาหลักสูตรพิเศษร่วมกับสมาคมไฮดรอริก และนิวแมติกแห่งประเทศไทย ญี่ปุ่น (THE JAPAN HYDRAULIC AND PNEUMATIC ASSOCIATION)

ซึ่งระบบไฮดรอริกและนิวแมติกนี้จะก่อให้เกิดระบบอัตโนมัติ หากนำมาปรับใช้อย่างถูกต้อง การสัมมนาขึ้นระหว่างวันที่ 15-18 มีนาคม มีผู้เข้าร่วมสัมมนาประมาณ 60 คน ประกอบด้วยผู้เชี่ยวชาญในอุตสาหกรรมหลายสาขา จากประเทศญี่ปุ่น ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมในประเทศไทย และอาจารย์จากสถาบัน

JICA