

5-5 機械科エンジン整備コース

(1) 85/86年度実績 (1年)

(計画に対して実績80%実施率) 1年. Mécanique Moteurs  
PROGRAMME ET UNITE DE VALEUR (85/86年度) 1<sup>ere</sup> année

MECANIQUE AUTOMOBILE					
	MATIERES	科目 (科目)	計画	実績	実施率 (%)
ENSEIGNEMENT GENERAUX	Mathématiques	数学	60	46	77
	Sciences Physiques	物理	30	22	73
	Anglais	英語	75	57	76
	Français	仏語	60	52	87
	Japonais	日本語	15	9	60
	Education Physique	体育	60	0	0
	Total (heures par semaine)	合計		300	186
ENSEIGNEMENTS SCIENTIFIQUES ET PROFESSIONNELS	Technologie Fondamentale de l'Automobile	自動車理論	60	35	58
	Mécanisme de l'Automobile	自動車構造			
	Structure des Moteurs à Combustion Interne	内燃機関			
	Dispositifs Electriques	電気装置			
	Dessin Technique + Construction Mécanique	製図	120	100	83
	Technologie Générale	材料	30	28	93
	Recherche de Panne	故障検査			
	Electricité Fondamentale	電気概論	60	50	83
	Construction Mécanique	機械概論			
	Technologie de Fabrication (Mesure)	機械作法	30	18	60
	Securite	安全	15	10	67
Total (heures par semaine)	合計		315	241	77
TRAVAUX PRACTIQUES	Travaux Manuels	手仕上げ	60	61	102
	Travaux de Tôlerie	板金	60	57	95
	Travaux de Peinture	塗装	30	52	173
	Travaux de Soudage	溶接	60	63	105
	Metrologie	測定	45	45	100
	Travaux Elementaires sur les Machines-outils	機械作業			
	Inspection, Demontage, Montage, Reglage et Reparation des moteur, automobile et des moteurs hors-bord	エンジン分解. 組立.調整. 修理作業	150	104	69
	Inspection, Demontage, Montage, Reglage et reparation des automobiles	自動車分解. 組立.調整. 修理作業	30	25	83
Total (heures par semaine)	合計		435	407	94
Totaux	総合計		1050	834	80

(2年)

(計画対実績の比率) 2年 Mécanique Moteurs  
PROGRAMME ET UNITE DE VALEUR ('85/'86年度) 2<sup>e</sup> année

MECANIQUE AUTOMOBILE					
	MATIERES	科目 (単位)	計画	実績	実施率 (%)
ENSEIGNEMENT GENERAUX	Mathématiques	数学	60	56	93
	Sciences Physiques	物理			
	Anglais	英語	60	52	87
	Français	仏語	75	62	83
	Japonais	日本語	15	7	47
	Education Physique	体育	60	0	0
	Total (heures par semaine)	合計		270	177
ENSEIGNEMENTS SCIENTIFIQUES ET PROFESSIONNELS	Technologie Fondamentale de l'Automobile	自動車工学論			
	Mécanisme de l'Automobile	自動車構造	60	52	87
	Structure des Moteurs à Combustion Interne	内燃機関	60	52	87
	Dispositifs Electriques	電気装置	60	52	87
	Dessin Technique	製図			
	Technologie Générale	材料	30	18	60
	Recherche de Pannes	故障研究	30	0	0
	Electricité Fondamentale	電気概論	60	46	77
	Construction Mécanique	機械図解論			
	Technologie de Fabrication	機械工学			
	Sécurité	安全			
	Total (heures par semaine)	合計		300	220
TRAVAUX PRACTIQUES	Travaux Manuels	手仕上げ			
	Travaux de Tôlerie	板金	60	60	100
	Travaux de Peinture	塗装	30		0
	Travaux de Soudage	溶接	60	46	77
	Métrologie	測定	30	33	110
	Travaux Elementaires sur les Machines-outils	機械作業			
	Inspection, Démontage, Montage, Reglage et Réparation des moteurs, automobile et des moteurs hors-bord	エンジン類 組立・調整 修理作業	120	131	109
	Inspection, Démontage, Montage, Reglage et réparation des automobiles	自動車分解 組立・調整 修理作業	180	209	116
Total (heures par semaine)	合計		480	479	100
Totaux	総合計		1050	876	83





## (2) 86/87年度訓練計画 (全体)

PROGRAMME ET UNITE DE VALEUR (訓練科目単位数) 86 / 87

		MECANIQUE AUTOMOBILE		1 ere Année		2 e Année		3 e Année		Total
		MATIERES		1er	2e	1er	2e	1er	2e	
ENSEIGNEMENT GENERAUX	Mathematiques	2	2	2	2	2	2			
	Sciences Physiques									
	Anglais	2	2	2	2	2	2			
	Français	2	2	2	2	2	2			
	Japonais									
	Education Physique	2	2	2	2	2	2			
	Total ( heures par semaine )	8	8	8	8	8	8			
ENSEIGNEMENTS SCIENTIFIQUES ET PROFESSIONNELS	Technologie Fondamentale de l'Automobile	2	2							
	Mecanisme de l'Automobile			2	2	2	2			
	Structure des Moteurs a Combustion Interne			2	2	2	2			
	Dispositifs Electriques			2	2	2	2			
	Dessin Technique + Construction Mécanique	4	4	4	4					
	Technologie Generale	1	1							
	Recherche de Panne					2	2			
	Electricite Fondamentale	2	2	2	2					
	Construction Mécanique									
	Technologie de Fabrication (Mesure)	1								
	Securite		1							
Total ( heures par semaine )	10	10	12	12	8	8				
TRAVAUX PRACTIQUES	Travaux Manuels	4								
	Travaux de Tôlerie	4					3			
	Travaux de Peinture	3					1	2		
	Travaux de Soudage	4		3						
	Metrologie	1	3	2						
	Travaux Elementaires sur les Machines-outils									
	Inspection, Demontage, Montage, Reglage et Reparation des moteur, automobile et des moteurs hors-bord	1	11		8	15	7			
	Inspection, Demontage, Montage, Reglage et reparation des automobiles		3	10	7		10			
Total ( heures par semaine )	17	17	15	15	19	19				
Totaux	35	35	35	35	35	35				



(2 年生) (副級計画) Plan mensuel annuel des disciplines (86/87 年度) 2<sup>e</sup> année Section: Mécanique Option: Mécanique Moteurs

Mois	Mois																
	Octobre	Novembre	Décembre	Janvier	Février	Mars	Avril	Mai	Juin	Juillet							
Mois	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	6	13	20	27
Semaines	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Matières																	
Mathématiques																	
Sciences Physiques																	
Anglais																	
Francçais																	
Jeunesse																	
Éducation Physique																	
Technologie Fondamentale de l'Automobile																	
Mécanisme de l'Automobile																	
Structure des moteurs à combustion interne																	
Dispositifs Électriques																	
Dessin Technique + Construction Mécanique																	
Technologie Générale																	
Recherche de Pannes																	
Électricité Fondamentale																	
Techniques de Lubrification																	
Sécurité																	
TOTAL																	
Travaux Manuels																	
Travaux de Tôlerie																	
Travaux de Peinture																	
Travaux de Soudure																	
Métrologie																	
Travaux Élémentaires avec les Instruments de Mesure																	
Sc et Réparation des moteurs auto																	
Inspection, montage, hors-bord																	
Sc et Régulation de l'Automobile																	
TOTAL																	
TOTAL GENERAL																	

Matières	Mois											
	Octobre	Novembre	Décembre	Janvier	Février	Mars	Avril	Mai	Juin	Juillet		
Mathématiques	6, 13, 20, 27	3, 10, 17, 24	5, 12, 19, 26	2, 9, 16, 23	6, 13, 20, 27	4, 11, 18, 25	1, 8, 15, 22	5, 12, 19, 26	3, 10, 17, 24	6, 13, 20, 27		
Sciences Physiques	Semaines											
Anglais	1, 8, 15, 22, 29	5, 12, 19, 26	2, 9, 16, 23	6, 13, 20, 27	4, 11, 18, 25	1, 8, 15, 22	5, 12, 19, 26	3, 10, 17, 24	6, 13, 20, 27			
Francçais	1, 8, 15, 22, 29	5, 12, 19, 26	2, 9, 16, 23	6, 13, 20, 27	4, 11, 18, 25	1, 8, 15, 22	5, 12, 19, 26	3, 10, 17, 24	6, 13, 20, 27			
Japonais												
Education Physique												
Technologie fondamentale de l'Automobile												
Mécanisme de l'Automobile												
Structure des Moteurs à Combustion Interne												
Dispositifs Electriques												
Dessin Technique - Conduction Mécanique												
Technologie Générale												
Recherche de Pannes												
Electricité Fondamentale												
Technologie de Fabrication												
Sécurité												
TOTAL	160 (480h)											
Travaux Manuels												
Travaux de Tôlerie	150 (450h)											
Travaux de Peinture	150 (450h)											
Travaux de Soudage												
Mécatronique												
Travaux Elementaires avec les Outils												
Reparation des moteurs, auto-moteurs, hors-bord												
Inspection, Montage, Réglage, Suivi de la Réparation de l'Automobile												
TOTAL	160 (480h)											
TOTAL GENERAL	320 (1050 h)											



(3) 86/87年度訓練細目 (3年生)

内燃機関の構造  
 DETAIL DU CONTENU DES DISCIPLINES  
 (3u/105H) 3 ANNEE/No 3/1

MATIERES (題目)	DUREE (H)	DETAIL DES CHAPITRES (内容)	OBSERVATIONS (備考)
ディーゼルエンジン本体	30	機 要 シリンダヘッド 内燃室 シリンダブロック及びシリンダライナ ピストン及びピストリング コンロッド及びコンロッドベアリング クランクシャフト及びジャーナルベアリング バルブ及びバルブ開閉機構 整備法	
潤滑装置	2	オイルクーラー	
冷却装置	8	デュアルラジエータ方式 ファンクラッチ 電動ファン 整備法	
燃料装置 ガソリン	10	SUキャブレター エレグトリック フェューエル インジェクション システム 整備法	
	4	評 価	

MATIERES (題目)	DUREE(H)	DETAIL DES CHAPITRES (内容)	OBSERVATIONS (備考)
燃料装置 ディーゼル	30	概要 フューエル インジェクタ フューエル インジェクタポンプ 整備法	
ターボチャージャー	4	構造 整備法	
復習	17		
	4	評価	

MATIERES (題 目)	DUREE(H)	DETAIL DES CHAPITRES (内容)	OBSERVATIONS (備考)
動力伝達装置	25	クラッチ 多板式クラッチ フルードカップリング オートマチック トランスミッション トルクコンバータ プラネタリギヤユニット 油圧制御機構 変速点 点検、修正 プロベラシャフト ユニバーサルジョイント ディファレンシャル リミテッドスリップ・ディファレンシャル	
アクスル	10	前輪2軸 後輪2軸 フロントホイール・アライメント	
サスペンション	15	ボディの揺動 (動的安定性) フロント サスペンション リヤ サスペンション エア サスペンション 点検・修正	
	4	評価	

MATIERES (題目)	DUREE(H)	DETAIL DES CHAPITRES (内容)	OBSERVATIONS (備考)
ステアリング装置	15	旋回性能 パワー・ステアリング 点検、修正	
ブレーキ装置	25	ブレーキの性能 エア・ブレーキ 排気ブレーキ 電気ブレーキ ブレーキの安全装置 分断・組立法	
その他	10	タイヤの種類 タイヤの性能 タイヤの摩耗 フレーム	
	4	評価	

電気装置 DETAIL DU CONTENU DES DISCIPLINES (4u/140 H) 2.3 ANNEE/NO 2.3/1

MATIERES (題目)	DUREE(H)	DETAIL DES CHAPITRES (内容)	OBSERVATIONS (備考)
基礎理論	10	電流, 電圧, 抵抗 電気と磁気 電動機と発電機 ダイオード, トランジスタ, サーマスタ 配線記号	
バッテリー	10	構造 化学変化 容量 放電率 Facteur de décharge	
始動装置	15	概要 スタータモータの種類と構造 マグネット・スイッチ オーバーランニング・クラッチ 整備法	
充電装置	2	評価	
	15	概要 ダイナモ オルタネータ レギュレータ 整備法	

MATIERES (題 目)	DUREE(H)	DETAIL DES CHAPITRES (内容)	OBSERVATIONS (備考)
点火装置	28	概 要 イグニッションコイル ディストリビュータ ハイテンションコード スパーク・プラグ マグネット点火 トランジスタ点火 整備法 エンジンスコープによる診断	
ディーゼルエンジンの 予熱装置	2 5	評 価 概 要 グロープラグ その他の装置 整備法	
燈火装置	15	概 要 ヘッドランプ ターンシグナルランプ その他の燈火 配線図 整備法	
	2	評 価	

MATIERES (題目)	DUREE(H)	DETAIL DES CHAPITRES (内容)	OBSERVATIONS (備考)
計 器	15	計器の種類 スピードメータ その他の計器 (オイル・プレッシャー・ゲージ、ウォータータンバラチャ・ ゲージ、etc.)	
ワイパーとホーン	10	概 要 ホーンの種類と構造 ワイパー ウォッシャー 整備法	
その他の装置	10	カーヒーター カークーラー 整備法	
	2	評 価	

MATIERES (題目)	DUREE(H)	DETAIL DES CHAPITRES (内容)	OBSERVATIONS (備考)
ガソリンエンジンの故障とその原因	33	スタター作動不良 始動困難 アイドリング不調 高回転不調 加速不良 エンジンのオーバーヒート エンジンの異音 アフターファイヤー エンジンオイルの消費が多い 燃料の消費量が多い	
	2	評価	



MATIERES (題目)	DUREE(H)	DETAIL DES CHAPITRES (内容)	OBSERVATIONS (備考)
シャシーの故障とその原因	33	クラッチの故障 トランスミッションの故障 プロペラシャフトの故障 デフアレシシャルの故障 ステアリングの故障 サスペンションの故障 ブレーキの故障 クイヤーの故障 シャシー電気装置の故障	
ディーゼルエンジンの故障とその原因	2 33	評価 エンジンの始動困難 アイドリング不調 出力不足 排気ガスの黒煙が多い エンジンのオーバーヒート エンジンの異音 エンジンオイルの消費量が多い 燃料消費量が多い	
	2	評価	

板金作業 (87H) 3 ANNEE / N° 3/1

DETAIL DU CONTENU DES DISCIPLINES

MATIERES (題目)	DUREE(H)	DETAIL DES CHAPITRES (内容)	OBSERVATIONS (備考)
車体修理作業 (87H)		当て盤による変形の修正 スプーンによる変形修正 ポートパワーによる変形修正 赤熱修正加工 ひずみ修正 (きゅうすえ法) はんだ盛り スポット接合部の取りはずし パッチ接合 き裂接合	

MATIERES (題目)	DUREE(H)	DETAIL DES CHAPITRES (内容)	OBSERVATIONS (備考)
車体 (ボデー) の塗装 (87H)		塗膜のはく離作業 バテの付け方ととき方 下地の作り方 調色法 ボデーの吹き付け塗装 塗面の後処理	

MATIERES (題目)	DUREE(H)	DETAIL DES CHAPITRES (内容)	OBSERVATIONS (備考)
電装品の測定	16	サーキットテスタによる測定 メガーによる測定 プラグテスタによる測定 アーマチャテスタによる測定 バッテリーテスタによる測定 その他電装品の測定	
エンジン調整機器による測定	17	エンジンテスターによる測定 エンジンスコープによる測定 ノズルテスタによる測定 ディーゼル・タイミング・タコテスタによる測定	
	2	評価	

測定作業 DETAIL DU CONTENU DES DISCIPLINES (35H) 3 ANNEE / N° 3/2

MATIERES (題目)	DUREE(H)	DETAIL DES CHAPTRES (内容)	OBSERVATIONS (備考)
検査用機器による測定	33	騒音計による測定 ホールアライメントの測定 ヘッドライトテスタによる測定 プレーキテスタによる測定 サイドスリップテスタによる測定 スピードメーターテスタによる測定 シャーシダイナモによる測定 ホール・バランサ	
	2	評価	

エンジン分解、組立、点検、調整、修理 作業  
 DETAIL DU CONTENU DES DISCIPLINES (263 H) 3 ANNEE / N° 3 / 1

MATIERES (題目)	DUREE(H)	DETAIL DES CHAPITRES (内容)	OBSERVATIONS (備考)
船外機の分解、組立、点検、修理 (65 H)	65	エンジン分解 部品の洗浄 部品の点検 部品の測定 部品の修正 エンジン組立 試運転	
船外機の調整 (28 H)	28	点火時期調整 アイドリング調整 キャブレター調整 その他	
ディーゼルエンジン付属装置の分解 組立、調整、修理 (70 H)	70	予熱装置 フェーエルフィルターポンプ フェーエルフィルター フェーエル・インジェクションポンプ フェーエル・インジェクタ デコング装置 エンジン総合点検、調整 エンジン故障修理作業	
エンジン総合診断			

エンジン分解、組立、点検  
調整、修理 作業

DETAIL DU CONTENU DES DISCIPLINES

3 ANNEE / N° 3/2

MATIERES (題 目)	DUREE(H)	DETAIL DES CHAPTRES (内容)	OBSERVATIONS (備考)
ガソリンエンジンの付属装置 (20 H)	20	セミトランジスタ・フルトランジスタ・イグニッション・システム  SUキャブレータ	
エンジンの故障修理、検査 (80 H)	80	エンジンテスタ、エンジンスコープによる診断 ジーゼルタイミング・タコメスタによる診断	

自動車(シャーン) 分解, 組立, 点検, 調整, 修理 (157 H) 3 ANNEE/No 3/1

MATIERES (題目)	DUREE(H)	DETAIL DES CHAPITRES (内容)	OBSERVATIONS (備考)
トラックのシャーン 分解, 組立, 点検, 調整, 修理 (70 H)	70	クラッチ トランスミッション ユニバーサルジョイント ブレーキ サスペンション アクスル ステアリング装置 ホイール, アライメント タイヤ	
自動車の故障修理, 検査 (87 H)	87	故障診断, 修理 検査ラインによる検査 ホイールバランスサー	



(4) カウンターパート別技術移転計画及び進捗状況

分野の技術移転計画及び進捗状況

□ 計画  
■ 実施

エンジン整備コース  
担当専門家 田村俊治

カウンターパート氏名: ABASSE BA. (C/P 帰国 : 984.4)

指導項目	昭和59年度(1984)		昭和60年度(1985)		昭和61年度(1986)		昭和62年度(1987)		昭和63年度(1988)									
	4	6	8	10	12	2	4	6	8	10	12	2	4	6	8	10	12	2
(在勤期間)	: 1984.3 ~ 1987.3																	
年間訓練計画の作成法	<ul style="list-style-type: none"> <li>3年目はカウンターパート1人で作成し、あと点検指導した。</li> </ul>																	
週間訓練計画の作成法	<ul style="list-style-type: none"> <li>訓練日誌はこの国に合った形式を作成。1985年10月から少し変更。</li> </ul>																	
訓練日誌の記入作成法	<ul style="list-style-type: none"> <li>この国では先生が機材管理するのではなく、その仕事はそれ専門の人がいるという考えがあり、又、必要性は理解してくれても、担当授業時間数が多く、その準備等で時間がほとんどなく、はかどっていない。</li> </ul>																	
訓練資材・機械工具類の管理法	<ul style="list-style-type: none"> <li>訓練資材計画の作成法</li> </ul>																	
実践指導、学科指導、教材作成(テキスト等)	<ul style="list-style-type: none"> <li>指導は別紙に記載。</li> </ul>																	

技術転計画及び進捗状況線表

エンジン整備コース カウンターパート氏名: ABASSE, BA

担当専門家 田村 俊治

	時間	1984年度					1985年度					1986年度					1987年度					1988年度									
		4	6	8	10	12	2	4	6	8	10	12	2	4	6	8	10	12	2	4	6	8	10	12	2	4	6	8	10	12	
1.訓練に係わる業務指導	訓練計画	[Progress bars for 1984-1988]																													
	資料計画及び教材管理	[Progress bars for 1984-1988]																													
2.実技指導	板金作業	[Progress bars for 1984-1988]																													
	溶接作業	[Progress bars for 1984-1988]																													
	塗装作業	[Progress bars for 1984-1988]																													
3.学科指導	車体修理作業 (含自動車塗装)	[Progress bars for 1984-1988]																													
	エンジン分解, 組立, 点検 (附属装置) 調整 作業	[Progress bars for 1984-1988]																													
	シャーン分解, 組立, 点検 調整 作業	[Progress bars for 1984-1988]																													
	自動車応用実技 (故障修理等)	[Progress bars for 1984-1988]																													
	自動車工学概論	[Progress bars for 1984-1988]																													
自動車の構造	[Progress bars for 1984-1988]																														
内燃機関	[Progress bars for 1984-1988]																														
電気装置	[Progress bars for 1984-1988]																														
故障探求	[Progress bars for 1984-1988]																														
合計	2100	[Summary progress bars for 1984-1988]																													

□ 計画 ■ 実績



技術移転計画及び進捗状況線表

エンジン整備コース カウンターバーード氏名: IBRAHIMA DIAWARA (198.7.帰国)

担当専門家 田村 俊治

	時間	1984年度				1985年度				1986年度				1987年度				1988年度							
		4	6	8	10	12	2	4	6	8	10	12	2	4	6	8	10	12	2	4	6	8	10	12	2
1.訓練に係わる 業務指導	120																								
資料計画及び機材管理	70																								
2.実技指導	70																								
溶接作業	70																								
塗装作業	70																								
車体修理作業 (含自動車塗装)	100																								
エンジン分解,組立,点検 (附属装置)調製,作業	300																								
シャーン分解,組立,点検 調整,作業	300																								
自動車芯用表技 (故障修理等)	300																								
3.学科指導	100																								
自動車工学概論	150																								
自動車の構造	150																								
内燃機関	150																								
電気装置	150																								
故障探求	150																								
合計	2100																								

計画 実績

テキスト・教材等作成計画及び進捗状況線表

担当専門家 田村 俊治

エンジン整備コース

時間	1984年度					1985年度					1986年度					1987年度					1988年度									
	4	6	8	10	12	2	4	6	8	10	12	2	4	6	8	10	12	2	4	6	8	10	12	2	4	6	8	10	12	2
4.テキスト作成 (実 授)																														
エンジン分解、組立	[Progress bars for 1984-1988]																													
エンジン測定	[Progress bars for 1984-1988]																													
エンジン調整、点検	[Progress bars for 1984-1988]																													
エンジン分解、組立	[Progress bars for 1984-1988]																													
電気装置	[Progress bars for 1984-1988]																													
シャーン分解、組立、点検	[Progress bars for 1984-1988]																													
板 金	[Progress bars for 1984-1988]																													
塗 装	[Progress bars for 1984-1988]																													
溶 接	[Progress bars for 1984-1988]																													
5.実習教材作成																														
カットエンジン他カットモデル	[Progress bars for 1984-1988]																													
ビデオ教材	[Progress bars for 1984-1988]																													
エンジンスタンド、アタッシュメント、部品制作 etc. 実習場及び実習教材の整備	[Progress bars for 1984-1988]																													
合 計	[Summary progress bars for 1984-1988]																													

□ 計画 ■ 実績

Programme de formation aux nomades (改修付予筆記計画) 夏休期間中

Date	Day	Time	Activity	Calendar																				
				16/07	17/07	18/07	19/07	20/07	21/07	22/07	23/07	24/07	25/07	26/07	27/07	28/07	29/07	30/07	31/07	1/08	2/08	3/08	4/08	5/08
Montage et Démontage de la pompe d'injection	ABASSE																							
	DIAWARA																							
Réglage de la pompe d'injection sur banc d'essai	ABASSE																							
	DIAWARA																							
Tolérance et Peinture de voiture	ABASSE																							
	DIAWARA																							
	ABASSE																							
	DIAWARA																							
	ABASSE																							
	DIAWARA																							
	ABASSE																							
	DIAWARA																							

噴射ポンプ分解, 組立

噴射ポンプポンプ調整

耐油板金塗装

\* AM: 2:30 ~ 12:00 PM: 13:30 ~ 16:30  
 □ programme      ▣ réalisation  
 計画                  実績

Programme de Formation aux homologues (技術研修計画, 研修期間中)

	6/08	7/08	8/08	11/08	12/08	13/08	14/08	15/08	22/08	23/08	24/08	25/08	26/08	29/08	30/08	1/10
	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su	Mo	Tu
トリエール 塗装	AM	AM	AM	AM	AM	AM	AM	AM	AM	AM	AM	AM	AM	AM	AM	AM
10-18 調整作業																
エンジン 調整作業																
調整計画 の作成作業																
エンジン 部品分解 組立																
エンジン の分解組立 調整																

AM: 8:30 ~ 12:00 PM: 13:30 ~ 16:30  
 計画 研修 調整

Programme de Formation aux homologues (技術研修計画, 夏休み期間中)

	2/10		3/10		6/10		7/10		8/10		9/10		10/10	
	Ve	SA	Ve	SA	Lu	Ma	Me	Je	Ve	SA	Me	Je	Ve	SA
インジニア 品の分解 組み立検査 電気器具	ABASSE <del>DIANARA</del>													
	Montage, Démontage et réglage de dispositifs électriques.													
シェン(2701) の分解組み 調整。	ABASSE <del>DIANARA</del>													
	Montage, Démontage et réglage de Chassis FIAT.													
割線計画 の作成	ABASSE <del>DIANARA</del>													
	Arrangement de l'emploi du temps (86/87)													
	ABASSE													
	DIANARA													
	ABASSE													
	DIANARA													
	ABASSE													
	DIANARA													
	ABASSE													
	DIANARA													
	ABASSE													
	DIANARA													

\* A.M.: 8:30 ~ 12:00 P.M.: 13:30 ~ 16:30  programme  renforcement 研修



(5) 機材活用状況

I 主要機材

番号	機 材 名	受入年月	数量	活 用 状 況 (S61.11.15まで)				備 考
				1年生	2年生	3年生	C/P 指導用	
1	コンロッドアライナ	S 59.10	1	B	B	B	○	エンジン測定実習
2	ピストンヒーター	S 59.10	1	B	B	B	○	エンジン分解組立実習
3	バルブシートグラインダ	S 59.10	1	B	B		○	"
4	バルブシートカッター	S 59.10 S 61. 3	1 6	B	B		○	"
5	バルブリフェーサー	S 59.10	1	B	B		○	"
6	バルブスプリングテスター	S 59.10	1	B	B		○	エンジン測定実習
7	プラグクリーナテスタ	S 59.10	1	A	A	A	○	
8	エンジンテスター	S 59.10	1		B	B	○	エンジン調整
9	ドエルタコテスター	S 59.10	2		A	A	○	"
10	タイミングライト	S 59.10	1		A	A	○	"
11	エンジンスコープ	S 59.10	1		B	B	○	"
12	アマチュアテスタ	S 59.10	1		C	C		教材が未入荷の為2年次 使用できず。今年は3年 生及び2年生まで使用予 定。
13	バッテリー、スターテスタ	S 59.10	1		C	C		"
14	バッテリー充電器	S 59.10	1		B		○	
15	クイックチャージャー	S 59.10	1	A	A	A	○	
16	サーフェスグラインダー	S 59.10	1		C		○	2年次に1回使用 エンジン修正実技
17	エアバルブラッパ	S 59.10	2		B		○	エンジン実習
18	コンプレッションゲージ (ガソリン用)	S 59.10	1		C		○	2年次に1回使用 その後破損
19	コンプレッションゲージ (ディーゼル用)	S 59.10	1			C		エンジン実習
20	バキュームゲージ	S 59.10	1			C		"

※活用状況を記すにあたり、次のような考えから分類した。

機材には、全ての実習で使用するもの、特定の实習のみで使用するものがある。ここで特定の实習のみで使用するものは、使用頻度でいえば、1年に1~2度使用するだけのものもある。しかし、実習するには、その修材がなければ分解、組立などができないというふうに非常に重要なものもある。

それ故、使用頻度だけでは分類できないので、下記のようにA、B、Cで分類した。

A：いつも使用、あるいは、さまざまな実習で信用されるもの。

B：特定の实習で使用されるもの

C：計画していたが、何らかの理由（例えば、教材未入荷）により未使用なもの、または、今後、使用予定のもの（訓練計画で3年次に使用）

ここで、B及びCの備考欄に該当する実習名、または理由を簡単に記した。また、主要機材でC/P指導用の欄の○印は、C/Pに使用法など、技術指導が終了したことを示す。

番号	機 材 名	受入年月	数量	活 用 状 況 (S61.11.15まで)				備 考
				1年生	2年生	3年生	C/P指導用	
21	エアエレメントテスター	S 59.10	1			C		エンジン実習
22	ラジエータキャップテスター	"	1		B	B	○	"
23	ポートパワー	"	1			C	○	自動車板金実習
24	ガレージジャッキ 5 ton 3 ton	"	1 2	A	A	A	○	
25	油圧ジャッキ 5 ton	"	2	A	A	A	○	
26	ミッションジャッキ	"	1		B	B	○	ミッション実習
27	オイルバケツポンプ	"	1		B	B	○	
28	オイルチェンジャー	"	1		B	B	○	
29	シャーシルブリケータ	"	1		C	C		グリス未入荷の為未使用
30	カーウォッシャー	"	1	A	A	A	○	
46	ターニングラジアスゲージ	"	1		B	C	○	調整点検実習
47	トーインゲージ	"	1		B	C	○	"
48	ホイールバランスー	"	1			C	○	"
49	ビードブレーカー	"	1		B	C	○	"
50	エアコン260 L 14 kg/cm <sup>2</sup> プレッサー55 L 9.9 kg/cm <sup>2</sup>	"	1 2	A	A	A	○	
51	エアートランスフォーマ	"	2	A	A	A	○	数不足
52	エアジャッキ	"	1	A	A	A	○	
53	油圧プレス	"	1	A	A	A	○	
54	卓上ボール盤	"	1	A	A	A	○	
55	両頭グラインダ	"	1	A	A	A	○	
56	ブレーキシューグラインダ	"	1			C		
57	携帯電気グラインダ	"	1	B	B	C	○	
58	ポータブルディスク 125 % サンダー 150 %	"	2 3	B	B	C	○	
59	ポータブルエアディスクサンダー	"	2	B	B	C	○	
60	オービタルサンダ	"	1			C	○	
61	電気ニブラ	"	1	B	B		○	
62	電気ドリル	"	2	A	A	A	○	
63	振動ドリル	"	1	A	A		○	
64	CO <sub>2</sub> 溶接機	"	1			C		CO <sub>2</sub> ガス未入荷の為未使用
65	ブレーキライニング張替機	"	1		C	C		教材未入荷の為未使用
67	二柱リフト	"	1	A	A	A	○	

番号	機 材 名	受入年月	数量	活 用 状 況 (S 61.11.15まで)				備 考
				1年生	2年生	3年生	C/P 指導用	
68	船外機 E8DL	S 60. 6	3			C		
69	" 25AE	S 61. 3	3			C		
70	インジェクションポンプ 列型 6気筒	S 60. 6	1			C	○	
71	" 列型 4気筒	S 61. 3	2			C	○	
72	" 分配型 4気筒	"	2			C		
73	小型乗用車	"	3		A	A	○	エンジン入荷が遅かったため3年次実習予定。
74	ディーゼルエンジン	"	3			C		エンジン分解・組立作業
75	エンジンスタンド	"	5	B	B	B	○	
76	ツールスタンド	"	5	A	A	A	○	
77	パーツキャビ	"	10	A	A	A	○	
78	カーブレー用真空ポンプ	"	1			C		
79	エンジンチューンナップテスト	"	3		B	B	○	エンジン調整、点検
80	ブレーキマスターバック	"	2		C	C		
81	ブレーキハイドロマスター	"	2		C	C		
82	リミテッドディファレンシャルギヤ	"	2		C	C		
83	ディストリビュータ セミトランジスタ式	"	2		C	C	○	
84	ディストリビュータ フルトランジスタ式	"	2		C	C	○	

\*C/P 指導の○印は使用法など技術移転済みを示す。

\*開校の1年次は全く教材なく、2年次もセネガル政府購入の教材はほとんど入荷しなく、日本からの供与教材も今年の3月末に到着したため、訓練カリキュラムも大幅に狂い、使用できなかった教材も中にはあった。

II 手工具類及び消耗具類

番号	機 材 名	受入年月	数量	活 用 状 況			備 考
				1年生	2年生	3年生	
1	カークレーサーサービスセット	S 59.10	1			C	カークレーガス未入荷のため
2	定 盤 (根金用)	"	1	A	A	A	機械科も使用
3	蜂 の 巣	"	1	A	A	A	"
4	万 力	"	10	A	A	A	
5	パーコ形シャコ万力	"	4	A	A	A	特に溶接実習
6	チェーンブロック	"	1				
7	エアーフックス	"	1	A	A	A	
8	スクリューピッチゲージ <sup>mm</sup> inch	"	2	A	A	A	
9	ピストンフィラゲージ	"	2	B	B	C	エンジン測定実習
10	カルマ型シリンダゲージ	S 59.10	1	B	B	C	"
		S 61.3	2				
11	アメス型シリンダゲージ	S 59.10	1	B	B	C	"
12	タイヤゲージ	"	2		B	C	シャーンシ実習
13	バッテリー比重計	"	2	B	B	B	電装, エンジン点検実習, うち 1つ破損
14	バッテリーシリンジ	"	1	B	B	B	"
15	温度計	"	1	B	B	B	エンジン測定
16	発電式絶縁抵抗計	"	1		C	C	電装品教材未入荷のため
17	テスター	"	6		B	B	電装品実習
18	内測用マイクロメータ	"	1	B	B	B	測定実習, エンジン測定実習
19	外測用マイクロメータセット	"	2	B	B	B	" "
20	" マイクロメータ 25~50 <sup>mm</sup>	S 61.3	3	B	B	B	" "
21	" " 50~75 <sup>mm</sup>	"	3	B	B	B	" "
22	" " 75~100 <sup>mm</sup>	"	3	B	B	B	" "
23	キャリバゲージ 0~10 <sup>mm</sup>	"	2	B	B	B	" "
24	ノギス	S 59.10	10	B	B	B	" "
25	Vブロック 50 <sup>mm</sup>	"	2	B	B	B	" "
26	" 75 <sup>mm</sup>	"	2	B	B	B	" "
27	" 100 <sup>mm</sup>	"	2	B	B	B	" "
28	トースカン	"	2	B	B		" 板金, 溶接実習
29	外パス	"	2	B	B		" " "
30	内パス	"	2	B	B		" " "

番号	機 材 名	受入年月	数量	活 用 状 況			備 考
				1年生	2年生	3年生	
31	シックネスゲージ インチ	S 59.10	2	A	A	A	
32	" "	"	4	A	A	A	
33	ダイヤルゲージ	"	2	B	B	B	測定、エンジン測定実習
34	プラスチックゲージ 0.0254 ~0.076%	S 61. 3	10	B	B	B	"
35	" 0.05 ~0.15%	"	10	B	B	B	"
36	直角定規 (スコヤ)	S 59.10	4	B	B	B	"
37	直定規 1000×60×12mm	"	1	B	B	B	"
38	" 500×40×8mm	S 61. 3	2	B	B	B	"
39	ハスラー回転計	S 59.10	1	B	B	B	エンジン調整点検測定実習
40	エンジン油圧計	"	1	B	B	B	"
41	プラグギャップゲージ	"	2	B	B	B	"
42	キャブレター、バルブサー	"	1	B	B	B	"
43	ばね式懸垂指示ばかり	"	2	B	B	B	"
44	鋳鉄製水平器	"	2				
45	ストップウォッチ	"	2				
46	金属製直尺 300mm	"	20	A	A	A	
	" 600mm	"	1	A	A	A	
	" 1000mm	"	1	A	A	A	
47	鍍製巻尺 10m	"	2	A			
48	布製巻尺 50m	"	1	A			
49	クリップナットレンチ	"	6	B	B	B	シャーシ実習
50	オイルフィルタレンチ	S 59.10 S 61. 3	1 2	B	B	B	エンジン実習
51	スクリューエキストラクター	S 59.10 S 61. 3	1 10	A	A	A	
52	スタッドリムバ	S 59.10	2	A	A	A	
53	ハンドタップ・ダイス・セット	"	2	A	A	B	
54	ブレーキスプリングプライヤー	"	2		B	B	シャーシ実習
55	ブレーキパイプレンチ	"	4		B	B	"
56	ユニバーサルクラッチアライナ	"	1	B	B	B	"
57	バルブタコ (大)	"	2	B	B	B	エンジン実習
	" (中、小)	S 59.10 S 61. 3	各 2 各 10	B	B	B	"
58	スナップスプリングプライヤー	S 59.10	2	A	A	A	

番号	機 材 名	受入年月	数量	活 用 状 況			備 考
				1年生	2年生	3年生	
59	ピストンリングツール	S 59.10 S 61. 3	2 3	B	B	B	エンジン実習
60	ピストンリングコンプレッサー	S 59.10 S 61. 3	2 3	B	B	B	"
61	チューブカッター	S 59.10	2		B	B	シャーシ実習
62	ユニバーサルギヤブーラ	"	1	A	A	A	
63	ベアリングギヤブーラ	"	1	A	A	A	
64	スライドハンマギヤブーラ	"	1	A	A	A	
65	ピットマンアームブーラ	S 59.10 S 61. 3	1 2	B	B	B	シャーシ実習
66	ベアリングギヤブーラボード	S 61. 3	1	A	A	A	
67	電装モータブーラセット	"	1	A	A	A	
68	ギヤブーラー 2爪 0~90mm	"	1	A	A	A	
	" 2爪 150mm	"	1	A	A	A	
	" 2爪 200mm	"	1	A	A	A	
	" 3爪 100mm	"	1	A	A	A	
	" 3爪 150mm	"	1	A	A	A	
69	シリンダライナブーラー	S 61. 3	2		C	C	ディーゼルエンジン実習
70	タイロッドエンドリフター	"	2		B	C	シャーシ実習
71	タイヤ虫回し	S 59.10	2		B	C	"
72	タイヤガン	"	1		B	C	"
73	チューブ焼付機	"	1		B	C	"
74	タイヤポンプ	"	1		B	C	"
75	バルブリフターコンプレッサー	"	2	B	B	B	エンジン実習(分解,組立)
76	バルブスプリングリフター	S 59.10 S 61. 3	2 2	B	B	B	" "
77	ブレーキ液注入器	S 59.10	1		B	B	シャーシ実習
78	ドラム缶用オイルポンプ	"	1	A	A	A	燃料, 洗油吸上げ用
79	ハンガーランプ	"	2	A	A	A	数不足
80	グリスガン	"	1		B	C	シャーシ実習
81	けがき針	"	20	A	A	A	
82	銅製コンパス	"	5	B	B		板金手仕上げ
83	工具セット	"	10	A	A	A	
81	ツールスタンド	"	5	A	A	A	数不足
82	ドレーンコックレンチ	"	1	A	A	A	

番号	機 材 名	受入年月	数量	活 用 状 況			備 考
				1年生	2年生	3年生	
83	一般用トルクレンチ 0~1900cm <sup>2</sup> -kg	S 59.10	2	A	A	A	
	" 0~920cm <sup>2</sup> -kg	"	2	A	A	A	
	" 0~30cm <sup>2</sup> -kg	S 61.3	3	A	A	A	
84	ダイヤル型トルクレンチ 200~1800cm <sup>2</sup> -kg	S 59.10	1	A	A	A	
85	量産型トルクレンチ 600~4200cm <sup>2</sup> -kg	"	1	A	A	A	
86	プラグレンチセット	"	2	A	A	A	
87	タペットレンチセット	"	2	A	A	A	
88	イグニッションレンチセット 専用	"	2	A	A	A	数不足
	" inch	"	2	A	A	A	"
89	ヘキサゴンレンチ	"	2	A	A	A	
90	ソケットレンチセット 差込6.35mm <sup>専用</sup>	"	1	A	A	A	数不足
91	" 差込6.35mm <sup>専用</sup> inch	"	1	A	A	A	"
92	" 差込9.5mm <sup>専用</sup>	"	1	A	A	A	"
93	" 差込9.5mm <sup>専用</sup> inch	"	1	A	A	A	"
94	" 差込12.7mm <sup>専用</sup>	"	5	A	A	A	"
95	" 差込12.7mm <sup>専用</sup> inch	"	5	A	A	A	"
96	" 差込19mm <sup>専用</sup>	"	1	A	A	A	"
97	" 差込19mm <sup>専用</sup> inch	"	1	A	A	A	"
98	ディーブソケットレンチセット	"	1	A	A	A	"
99	45°メガネレンチセット 専用	"	4	A	A	A	"
100	" inch	"	4	A	A	A	"
101	スパナセット 専用	"	4	A	A	A	"
102	" inch	"	4	A	A	A	"
103	Uボルトレンチ	"	4	A	A	A	
104	クロスリムレンチ	"	2	A	A	A	
105	トルクスレンチセット	S 61.3	2	A	A	A	
106	T型レンチ 10mm <sup>専用</sup>	S 59.10	2	A	A	A	数不足
107	" 12mm <sup>専用</sup>	"	2	A	A	A	"
108	" 14mm <sup>専用</sup>	"	2	A	A	A	"
109	" 17mm <sup>専用</sup>	"	2	A	A	A	"
110	" 19mm <sup>専用</sup>	"	2	A	A	A	"

番号	機 材 名	受入年月	数量	活 用 状 況			備 考
				1年生	2年生	3年生	
111	スネイクレンチ 10mm	S 61.3	1	A	A	A	数不足
112	" 12mm	"	1	A	A	A	"
113	" 14mm	"	1	A	A	A	"
114	" 17mm	"	1	A	A	A	"
115	ユニバーサルジョイントレンチ 10mm	"	1	A	A	A	"
116	" 12mm	"	1	A	A	A	"
117	" 14mm	"	1	A	A	A	"
118	" 17mm	"	1	A	A	A	"
119	モンキレンチ 全長 150mm	S 59.10	2	A	A	A	
120	" 全長 200mm	"	2	A	A	A	
121	" 全長 250mm	"	4	A	A	A	
122	" 全長 300mm	"	2	A	A	A	
123	" 全長 450mm	"	2	A	A	A	
124	パイプレンチ 全長 200mm	"	2	A	A	A	
125	" 全長 300mm	"	2	A	A	A	
126	" 全長 450mm	"	2	A	A	A	
127	アジャスタブルリーマセット	"	2	B	B		手仕上げ、エンジン修正実習 シャーシ
128	ターミナル圧着工具セット	"	1		B	B	電装品実習
129	ウォーターポンププライヤ	"	10	A	A	A	
130	コンビネーションプライヤ	"	5	A	A	A	数不足
131	ロングノーズプライヤ	"	5	A	A	A	"
132	バイスプライヤ	"	5	A	A	A	"
133	ショックドライバー	"	1	A	A	A	"
134	貫通木柄十字ドライバー No.1	"	10	A	A	A	"
135	" No.2	"	10	A	A	A	"
136	" No.3	"	10	A	A	A	"
137	貫通木柄⊖ドライバー 呼び 75	"	10	A	A	A	"
138	" 呼び 100	"	10	A	A	A	"
139	" 呼び 150	"	10	A	A	A	"
140	スタビッドドライバー ⊕	"	5	A	A	A	"
141	" ⊖	"	5	A	A	A	"



番号	機 材 名	受入年月	数量	活 用 状 況			備 考
				1年生	2年生	3年生	
142	割柄ドライバー	S 61. 3	10	A	A	A	
143	鉄工やすり 平形 荒目 300番	S 59.10	20	A	A	A	
144	" " 中目 250番	"	20	A	A	A	
145	" " 細目 200番	"	10	A	A	A	
146	" " 油目 150番	"	2	A	A	A	
147	" 半丸形 中目 250番	"	5	A	A	A	
148	" 丸形 中目 250番	"	5	A	A	A	
149	" 角形 中目 250番	"	2	A	A	A	
150	" 三角形 中目 250番	"	2	A	A	A	
151	細やすり 中目 200番	"	5	A	A	A	
152	" 細目 200番	"	1	A	A	A	
153	やすり柄 100本組	"	1	A	A	A	
154	片手ハンマー 1 1/2ポンド	"	20	A	A	A	
155	高口ハンマー 5ポンド	"	1	A	A	A	
156	" 10ポンド	S 61. 3	2	A	A	A	
157	銅ハンマー	S 59.10	2	A	A	A	
158	木ハンマー 60番	"	5	A	A	A	数不足
159	" 90番	"	5	A	A	A	"
160	プラスチックハンマ	"	5	A	A	A	"
161	テストハンマー	"	5	A	A	A	
162	コンクリートタガネ	"	2	B			
163	平タガネ	"	20	A	A	A	
164	エボシタガネ	"	20	A	A	A	
165	フェンダーツールセット	"	5		B	B	板金実習
167	板金ハンマー ならし槌	"	5	B	B	B	"
168	拍子木	S 61. 3	5	B	B	B	"
169	刀 刃	"	5	B	B	B	"
160	角 床	S 59.10	5	B	B	B	"
171	銀杏床	"	5	B	B	B	"
172	坊主床	"	5	B	B	B	"
173	座 板 9番	"	5	A	A	A	

番号	機 材 名		受入年月	数量	活 用 状 況			備 考
					1年生	2年生	3年生	
174	座板	12 ㎜	S 50.10	5	A	A	A	
175	"	15 ㎜	"	5	A	A	A	
176	影タガネ	45 ㎜	"	5	B	B	B	板金実習
177	"	75 ㎜	"	5	B	B	B	"
178	溝タガネ	45 ㎜	"	5	B	B	B	"
179	"	75 ㎜	"	5	B	B	B	"
180	セントポンチ		"	10	A	A	A	
181	座板ポンチセット		"	1	A	A	A	
182	英字刻印	5 %	"	1	A	A	A	機械科も使用
183	"	10 %	"	1	A	A	A	"
184	数字刻印	5 ㎜	"	1	A	A	A	"
185	"	10 ㎜	"	1	A	A	A	"
186	電気ハンダゴテ 丸	80 W	"	2	B	B	B	
187	" 平	150 W	"	2	B	B	B	
188	" 平	300 W	"	1	B	B	B	
189	半田鑊 槍形		"	20	B	B		溶接実習
190	ニッパ		"	5	A	A	A	数不足
191	ラジオペンチ		"	5	A	A	A	
192	ボルトクリッパ		"	1				
193	ドレッサー		"	1	A	A	A	両頭グラインダ作業
194	雑紗切鉄		"	1	A	A	A	
195	ハクソーフレーム		"	10	A	A	A	
196	鋸 刃		"	2 グロス	A	A	A	
197	ホルソーセット		"	1	A	A	A	
198	鋳鉄製アンビル		"	1	B	B		板金、手仕上げ実習
199	油砥石 115×38×16		"	2	A	A	A	数不足
200	" 150×50×25	S 61.3	"	5	A	A	A	"
201	ストレートシャンクドリルセット	S 50.10	"	2	A	A	A	
202	ストレートシャンクドリル 5.0 ㎜	"	"	2	A	A	A	
203	" 5.5 ㎜	"	"	2	A	A	A	
204	" 6.0 ㎜	"	"	2	A	A	A	

番号	機 材 名	受入年月	数量	活 用 状 況			備 考
				1年生	2年生	3年生	
205	ストレートシャンクドリル 6.5 mm	S 59.10	2	A	A	A	
206	" 7.0 mm	"	2	A	A	A	
207	" 7.5 mm	"	2	A	A	A	
208	" 8.0 mm	"	2	A	A	A	
209	ガソリン用トーチラシブ	"	1				
210	コードリール	"	1	A	A	A	
211	オイルー	"	20	A	A	A	プラスチック製のため(ビニール製) 破損多い
212	エアークイックジョイント	"	20	A	A	A	
213	ワイドスプレーガン 吸上式	"	1	B	B	B	塗装実習
214	" 重力式	S 59.10 S 61.3	2 2	B	B	B	"
215	粘度カップ	S 59.10	1			C	"
216	防毒マスク	S 59.10 S 61.3	1 4	B	B	C	"
217	回転台 (小物用)	S 59.10	1		B	C	"
218	エアース 20 m 巻	"	5	A	A	A	
219	ホースバンド	"	50	A	A	A	
220	ホースジョイント	"	20	A	A	A	
221	エアガン	S 59.10 S 61.3	2 5	A	A	A	
222	エンジンクリーナー	S 59.10	1	B	B	B	エンジン調整
223	リジトラック	S 59.10 S 61.3	8 8	A	A	A	
224	洗浄ブラシ (エンジン用毛長)	S 59.10	20	A	A	A	
225	" ( " 毛短)	"	20	A	A	A	消耗品のため、ほとんど消耗、残わずか
226	" 剣型ワイヤー	"	20	A	A	A	
227	" 真ちゅうワイヤー	"	20	A	A	A	
228	ドラム缶レンチ	"	1				ドラム缶で購入する洗剤、燃料を購入した時
229	ハンディエアリール	"	2	A	A	A	
230	スケロセット	"	5	B	B		
231	酸素用圧力調整器	"	2	B	B		溶接実習、機械科も使用
232	アセチレン用圧力調整器	"	2	B	B		" "
233	ポンベ運搬車	"	1	B	B		" "
234	溶接用吹管 0.5 ~ 2.5 mm	"	2	B	B		" "
235	" 1.0 ~ 13 mm	"	1	B	B		" "

番号	機 材 名	受入年月	数量	活 用 状 況			備 考
				1年生	2年生	3年生	
236	切断用吹管	S 59.10	1	B	B		溶接実習、機械科も使用
237	酸素アセチレン用ホース	"	100 m	B	B		" "
238	ホースバンド	"	50	B	B		" "
239	ホニスカップリング	"	1	B	B		" "
240	点火ライター	"	2	B	B		" "
241	保護具	"	4	B	B		" "
242	スパナ付開閉コック	"	2	B	B		" "
243	掃除針	"	4	B	B		" "
244	金切りばさみ 直刃	S 59.10	5	B	B		钣金実習
		S 61.3	5				
245	" 柳刃	S 59.10	5	B	B		"
		S 61.3	5				
246	" えぐり刃	S 61.3	10	B	B		"
247	CO <sub>2</sub> ワイヤー $\phi 0.9$ mm $\phi 1.2$ mm	S 59.10	各 15			C	CO <sub>2</sub> ガス未入荷のため、まだ使用せず
248	ボディブーラー	"	1			B	自動車钣金実習
249	オートチゼル	"	1			C	"
250	ユニスホッターキット	"	1			B	"
251	作業寝台	S 59.10	2	A	A	A	
		S 61.3	5				
252	尺立ホルダー	S 59.10	2	B			測定実習
253	玉掛用ワイヤーロープ	"	2	B	B		エンジン脱着実習
254	" フリチェーン	"	2	B	B		"
255	パウシャックル 呼び 14 10	"	各 4	B	B	B	"
256	オイルジョッキ 1 L用	"	1	B	B	B	エンジン点検、調整実習
257	" 2 L用	"	1	B	B	B	"
258	" 4 L用	S 61.3	2	B	B	B	"
259	ダイヤレバー 430mm	S 59.10	2		B	B	シャーシ実習
		S 61.3	4				
260	" 510mm	S 59.10	2		B	B	"
		S 61.3	4				
261	ピストンバイス	S 59.10	1	B	B	B	エンジン分解、組立実習
		S 61.3	3				
262	赤外線乾燥器	S 59.10	2	B		C	塗装作業
263	パテペラ ゴム製	S 61.3	10	B		C	"
264	オフセットドライバー ㊶	S 60.6	5	A	A	A	
265	" ㊷	"	5	A	A	A	
267	エアークイックリベクター	S 61.3	1		B	C	钣金、シャーシ実習

番号	機 材 名	受入年月	数量	活 用 状 況			備 考
				1年生	2年生	3年生	
268	ブレーキツールセット	S 61. 3	3		B	B	シャージ実習
269	フィックステアリングプーラー	"	2		B	B	"
270	ストラット型コイルスプリング コンプレッサー	"	2		B	B	"
271	インジェクションポンプテスター PE-P型キット	"	1			C	インジェクションポンプ実習

### Ⅲ 学科用教材

使用 ○印

番号	機 材 名	受入年月	数量	活 用 状 況			備 考
				1年生	2年生	3年生	
1	機関 3級ガソリンエンジン	S 60. 6	1	○	○	○	学科指導用
2	" 3級ディーゼルエンジン	"	1		○	○	
3	動くT.P. OHC4サイクルエンジン	"	1	○	○	○	
4	" シノクロメッシュトランスミッション	"	1		○	○	
5	" タンデムマスタシリンダオイルブレーキ	"	1		○	○	
6	" 2バレルキャブレター	"	1		○	○	
7	" パワーステアリング	"	1		○	○	
8	" ハイドロマスター	"	1		○	○	
9	" マスターバック	"	1		○	○	
10	" ロータリーエンジン	"	1			○	

## 5-6 専門家のコメント

### (1) 電子科家電修理コース

- ① カウンターパートは実技の学習歴がないので、実技中心の日本研修は効果的である。講義の準備、物品管理などは日本でないと学べない点であり、カウンターパート側からの抵抗はあるかもしれないが、もっと力を入れてほしい点である。
- ② 扱う家電品はヨーロッパのものが多く、製品に関する情報の収集にむずかしい点がある。
- ③ カウンターパートは、知人などから家電品の修理を頼まれてやっているが、これによって得た知識・情報が訓練に活かされていないと思われる。

### (2) 電子科自動制御コース

- ① このコースには、一番、優秀な生徒が集まっているが、習得技術のレベルが高すぎて、国内には活かせるところがないと思われる（エレベーター程度。工場実習もこのコースの生徒にはレベルが低すぎた）。  
但し、コートジボアール、ガボンなどでなら活かせる。
- ② 広く浅く技術を習得するほうが、就職などにも有利だと考えられる。3年生では、このコースにもラジオ修理を入れようと考えている。

### (3) 電気科

- ① カリキュラム決定など、教員が合同で協議すべき事項について中心になって行う者がいない。時間割決定などもバラバラに行っており、運営面での問題が目につく。
- ② カウンターパートも、センター発展のためには企業との協力が必要と言っており、向上訓練（在職者訓練）は是非とり入れたらよいと思う。

### (4) 機械科機械修理コース

- ① 不可欠の資材で、セネガルで入手できないものがあるが、カウンターパートが同等品を探し出すなど、工夫して、よくやっている。折曲げ機もカウンターパートがプレスを改造して作成した。
- ② 他国の援助ではセ側の人件費も手当している。日本のやり方もあろうが、カウンターパートは、どうしても比較してしまう。
- ③ 企業実習での生徒の評判は高かった。プラントのメンテナンス部門が役に立っていないが、このようなところでセンターの修了生は歓迎されるだろう。但し、学科でトラブルシューティングをもっとやる必要がある。

(5) 機械科エンジン整備コース

- ① 本コースは、カウンターパート不足のため、在職者訓練はできないだろう。
- ② 他国の援助では、研修のフォローアップとして資料等を随時送付している。効果的なことであり、日本でも行うほうがよい。
- ③ セネガル国内では自動車整備を学ぶところがなく、カウンターパートは日本研修で初めて実習をする。したがって帰国してルノーなどに接するととまどう。但し、セネガルでもホンダがシェア2位であり、日本車が入っていないわけではない。
- ④ 開校当初は、非常に忙しいにもかかわらず1コース1名でスタートしたのは問題であった。特にこのコースは、カウンターパートの経験が問題で技術移転の時間が一層多く必要である。

付表-1 カウンタパート日本研修の実績と計画

ゼネラル職業訓練センター 研修員受入、実施及び計画

R/D

54年2月

年度・年月 コース	57(1982)年度 57.57.10.1 4.7.10.1	58(1983)年度 58.58.58.59 4.7.10.1	59(1984)年度 59.59.59.60 4.7.10.1	60(1985)年度 60.60.60.61 4.7.10.1	61(1986)年度 61.61.61.62 4.7.10.1	62(1987)年度 62.62.62.63 7.10.1	63(1988)年度 63.63.63.64 4.7.10.1
機械I (機械修理)	(OUSSEYNOU GUEYE)			6 (BABACAR NGOM) 5 (SOULEYMANE SALL)	12 (SADY MAMA)		
機械II (エンジン整備)	(ABASSE BA)			6 (KHASSIM TOURE NGDIAYE)			
電子I (家電修理)	(AMATH DIOP)		(IBRA)		5 (BABOU CAR NDIAYE)		
電子II (自動制御)	(ABIBOU GAYE)				(YATMA NDIAYE) 6 (BA ISMAILA) (MAMADOU DIATTA)		
電気							
その他			長官 (MMBODJ) 所長 (G. SUW)	局長 (I. SENE)	6 (BARRY MAMADOU YORO) 12 大臣技術顧問 (I. NIANG)		

\* 62年度計画はプロジェクト側要望



付表-2 61年度供与機材一覧

<電子・電気コース>

番号	品名及び仕様	メーカー名	数量	備考
1	直流電流計 0.3mA~30mA 5レンジ	横河北辰 2051-02	5	
2	" 10mA~100mA 5レンジ	" 2051-03	5	
3	直流電圧計 0.3V~30V 5レンジ	" 2051-05	10	
4	" 3V~300V 5レンジ	" 2051-06	5	
5	ソルダクリーナ トランス付 替ヒューズ1本付 セラミックヒータ付	HOZAN H89	2	
6	電子電圧計 ミリボルト・アンメータ	菊 水 115A	5	
7	高圧プローブ	ソニーテク トロンクス P6015	2	
8	部品整理箱 中形引出し(216×123 ×59) 26個 大形引出し(317×186 ×152) 10個 付	HOZAN B-125	2	
9	電動機 コンテナ始動形, 単相 220V 50Hz, 出力 0.25 kW	富士電機	3	
10	" 三相 380V 50Hz 出力 1.5 kW Y-△付	"	3	
11	トレーニングボード	太平洋工業 PZ-80T	9	
12	トレーニング応用キット	太平洋工業 PZ-80TS	11	
13	ユニバーサルボード PC8001MK-II用	NEC PC8012-01	20	
14	カードエッジコネクタ 72極	KEL 4610-072 -012	20	
15	太陽電池 0.5V 500mA	ソーラテック NA-504 (AR401)	5	
16	" 1.5V 500mA	" NA-1.5-504 (AR403)	6	
17-1	掃引信号発生器 電源 230V 50Hz	松下通信 VP-8800G	3	
17-2	" TV IF用 東映SECAM用	" VP-0805M	3	
17-3	" ラジオIF用 発振周波数範囲 262.5 KHz 455 KHz 10.7 KHz	" VP-8911A	3 セット	
18	カラーテレビ受像機 19インチ, SFCAM K1	日立 CMT1910	5	
19	IC AN295または同等品		10	
20	" AN355または同等品		10	
21	" AN5010または同等品		10	
22	" AN5132または同等品		10	
23	" AN5250または同等品		10	
24	" AN5435または同等品		10	

番号	品名及び仕様	メーカー名	数量	備考	番号	品名及び仕様	メーカー名	数量	備考
25	IC AN5612 または同等品		10		42	IC SN7416CN46 または 同等品		50	
26	" AN5630N または同等品		10		43	IC AM3301 (AM3303) または同等品	三洋電機	5	
27	" TC4511BP または同等品		10		44	トランジスタ 2SD1392K または同等品		50	
28	トランジスタ 2SB621AQNC または同等品		10		45	ツエナダイオード RD4R7EB		30	
29	" 2SB761 または同等品		20		46	ダイオード 10D 1		100	
30	" 2SC828A または同等品		10		47	ワセグメント発光ダイ オードアノードコモン	東 芝 TLR313	50	
31	" 2SC1318-R または同等品		10		48	IC MPC596C2, MPC 1355C または同等品		各 10	
32	" 2SC1383QNC または同等品		10		49	ライトペン	NEC PC-8045K	1	
33	" 2SC1573A または同等品		10		50	ICドライバ データ付	オリエンタル OMD240	5	
34	" 2SC1846 または同等品		10		51	" データ付	オリエンタル SPD5520	3	
35	" 2SC2258 または同等品		36		52	ステッピングモータ 電圧 12V 2相		3	
36	" 2SC2481 または同等品		30		53	" 1.5kg-cm 片軸	オリエンタル PH-561H	3	
37	" 2SD772B または同等品		10		54	IC データ付, ステッピン グモータ駆動用	サンケン SS7201A (SI7202A) または同等品	3	
38	" 2SD951 または同等品		10		55	基 板	サンハヤト UK-14P-5M	20	
39	IC ADC0809モトローラ/D コンバータ または同等品		20		56	"	" CPU-8G	10	
40	" LM324 オペアンプま たは同等品		50		57	"	" ICB-87	30	
41	" LM358 オペアンプま たは同等品		20						

番号	品名及び仕様	メーカー名	数量	備考	番号	品名及び仕様	メーカー名	数量	備考
58	DIP スイッチ	ニューオート	20		71	光電スイッチ	オムロン	3	
		KSS04				アンブユニットE3C-C付	E3C-DS10		
59	"	"	20		72	回転計(タコメーター)	日置	2	
		KSS08				0~10,000r/min光電式	3402-01		
60	金属製直尺		20		73	同時通話型トランシーバ	松下	4	
	ステンレス製300% JIS1級						RJ-380D		
61	プラスドライバー	HOZAN	30		74	パーソナルコンピュータ	NEC	3	
	軸長 100%	D-30				220V50Hz	APC-H		
	適合ビス 3.0~5.0%	21-100				APC-H1310, APC-H1100	1041A		
62	キーボード	松久	1式			APC-H1900, P560XL-J付			
63	ICマスター '86		1			808-864684-011-A			
	IC年鑑(米国UTP編)					(2ヶ)付			
	A4版 2分冊				75	電動機実習セット	京南	5	
64	テープレコーダ	松下電産	5			かご形 開放スロットル型	KSD-10K		
	カセットタイプ(モノラル可)	RQ-2108			76	片マイラ プレスボード		1	
65	テロップ	"	1			厚さ 0.18%			
	VTR テロップ作成用	WV-J10				大きさ: 1000×1800			
	トランス付(1次側220V)				77	プレスボード		1	
66	基板セット	太平洋工業	5			厚さ 2.0%			
		PZ-B1				大きさ: 1000×1800			
67	"	"	5		78	ボンド, ケミカル	SONY	3	
		PZ-B2				180ml チューブ入り			
68	プログラマブルコントローラ	オムロン	10		79	清やすり	安川電機	3	
	電源 220V I/Oユニット					F9			
	増設可				80	ベタハンマー	"	3	
	CPUユニット形3G2C7					F26			
	-CPU44-E				81	銅線皮むき	"	5	
	付属品					G16			
	プログラミングタンソール				82	銀はんだ	"	1	
	横形形3G2A6-PR015-E	(各1)				G23			
	カセット接続コード				83	コイルくさび抜き	"	2	
	SCY・POR-PLG01					9L (13φ×50)	G24		
69	カラーセンサー (IC)	三洋電機	20		84	" "	"	2	
	AM3303 又は同等品					9S (13φ×100)	G24		
70	光電スイッチ	オムロン	2		85	巻線川へら	"	10	
	4%アンブユニットE3C-C付	E3C-1					TN-40		

番号	品名及び仕様	メーカー名	数量	備考	番号	品名及び仕様	メーカー名	数量	備考
86	保護帽 電気用 ポリカーボネート樹脂製 労働省検定合格品		5		97	内測ダイヤル キャリバゲージ	テクロック IM-809		
87	電気ドリル 鉄工6.5% 単相220V50Hz	日立工機 LUh-7	16		98	"	" IM-810		
88	" 鉄工13% 単相220V50Hz	" DM-13A	2		99	スコープエンジン アナライザ	バンザイ DACS-2		
89	電気ディスクグラインダ 砥石径100% 単相220V50Hz	" FDA-100BS (PDA-100C)	2		100	ガレージジャッキ	" M-150M		
90	同上用砥石 PDA-100B(B)用砥石 20枚/箱		10		101	ユニプロットウェルダ 定格1次電圧220V 50Hz	ニッサルコ BP7848		
91	小型ガス溶接機 小型ガス(酸素及び アセチレン) ボンベ フランス式吹管 ゴムホース(酸素用, アセチレン用) 各5m付		1		102	コンプレッションゲージ	" EG1505	1	
					103	マイティバック	バンザイ VP-D-S	2	
					104	噴射ホブ分解工具セット PE-A型用	ニッサルコ ED1901	1	
					105	ダイヤルハンド キャリバゲージ	" GG9720	2	
					106	エア・インパクトレンチ 能力(ボルト径)16% 差込角(四角)12.7% 付属ソケット14, 17, 19, 21, 23付	バンザイ AW1600T	1	
					107	ツールスタンド 530W×395D×800H 横引出し付	" TS-30	5	
					108	インジェクションポンプ (Assy) PE-A型 RSVガバナ付 6気筒 (ポンプAssy No 1660-033, いすゞ品番9-8120-1026-0)		2	
					109	スバルキャブレター 1500~2000cc用		5	
					110	ACオルタネータ (ジェネレータ) 1500~2000cc用		5	

<機械修理・エンジン整備コース>

番号	品名及び仕様	メーカー名	数量	備考
92	万能折曲機	野口プレス H-800	1	
93	ニブラ 単相220V50Hz	日立工機 CN-60	1	
94	万能割出傾斜門テーブル P-190S, X-7B付	日 研 NST-300HP	1	
95	防錆潤滑剤 CRC5-56		5箱	
96	オプチカルフラット 直径60% A級	ツガミ	1	

番号	品名及び仕様	メーカー名	数量	備考	番号	品名及び仕様	メーカー名	数量	備考
111	スタータモータ 1500~2000 cc用		5		127	スパナセット	ニッサルコ HT6417	5	
112	ディストリビュータ ポイント式		5		128	タレットスパナセット	" HT6616	5	
113	ブレーキパイドロマスター (Assy) 小型トラック用		2		129	イグニッションレンチセット	" HT6668	5	
114	トルクレンチ	ニッサルコ GG9109	2		130	スナップリング プライヤセット	" HT6985	5	
115	ガレージライトリール 定格電圧 220V	" GW8516	3		131	ロックウェル硬度試験機 10 kg	島津製作所 B-7726	1	
116	ノックピンボンチセット	" HT7879	3		132	芯出しホルダー	日 研 SY32-120	1	
117	レバーブロック	キ ト ー LB-08	1		133	芯出しバー	" Y32-10	2	
118	皮抜ボンチセット	ニッサルコ HT7910	2		134	ストレートシャンク ボーリングバー	" EBK32-3	2	
119	ソケットレンチセット	" HT 6126-	6		135	ボーリング用チップ	" M2S-2	10	
120	"	" HT 6127-	6		136	Tスロットカッター S柄 25×8		5	
121	メガネレンチセット	" HT6386	5		137	アリミゾカッター S柄 30×60°		10	
122	"	" HT6388 (ISO)	5		138	タップセット タップ径 3×0.5, 4×0.7 5×0.8, 6×1.0, 8×1.25, 10×1.5, 12×1.75, タップハンドル付		10	
123	"	" HT6377	6		139	鉄工やすり 平形(複目) 荒目 長さ 350% 納付		20	
124	ショートメガネレンチ	" HT6373	5		140	" 平形(複目) 中目 長さ 250% 納付		20	
125	スパナセット	" HT6414 (ISO)	5		141	平たがね 25×22×215		20	
126	"	" HT6418	5						

番号	品名及び仕様	メーカー名	数量	備考	番号	品名及び仕様	メーカー名	数量	備考
142	貫通ドライバー 呼び寸75、軸長75% 刃巾5.5%	HOZAN D-111	20		158	ニッパ	HOZAN N-4	10	
143	" 呼び寸100、軸長100% 刃巾6.0%	"	20		159	バイスプライヤ	ニッサルコ HT6996	5	
144	" 呼び寸150、軸長150% 刃巾8.0%	"	20		160	貫通ドライバ	" HT7311	10	
145	貫通プラスドライバー 軸長75%	" D-135 No 1	20		161	"	" HT7312	10	
146	" 軸長100%	" No 2	20		162	"	" HT7314	10	
147	" 軸長100%	" No 3	20		163	"	" HT7316	10	
148	高速切断機用切断砥石 外径406×2.8×25.4		30		164	貫通プラスドライバ	" HT7380	10	
149	火花試験片 15種組/セット	山本化学	1		165	"	" HT7381	10	
150	きさげ SKS 柄付		20		166	"	" HT7382	10	
151	クイック式フェイスミ ルアッパー	日 研 FT45-5	1		167	スタッピードライバ	" HT7365	10	
152	ブレーキドラム クラッチレース  電源3相380V50Hz	ニッサルコ WS3014	1		168	スタッピープラスドライバ	" HT7400	10	
153	割柄ドライバー (マイナス)	" HT7330	10		169	低周波発振器	松下通信 VP7201A	5	
154	銅ハンマ	" HT7541	5		170	照度計 300~3000Lux (3レンジ) ケース付	横河北辰 3281-00	1	
155	コンビネーション プライヤー	HOZAN P-211	10		171	プログラマブルコントローラ 電源220V50Hz システム内容 ・CPUユニット 形3G2S6-CPU15 ・プログラミングコンソール 形3G2A3-PRO16 ・入力ユニット 形3G2A3-ID411	オムロン SYSMAC S6形3G2S6	6	(各1付)
156	ラジオペンチ	" P-13	10						
157	ペンチ	" P-43	10						

番号	品名及び仕様	メーカー名	数量	備考	番号	品名及び仕様	メーカー名	数量	備考
172	・出力ユニット 形 3G2A3-OC221	松下 VI-5102B	5		178	アダプタープラグ	サトーパーツ	50	
	・I/O接続ケーブル 形 3G2A3-CN121				179	接点復活剤	サンハトヤ	2	
	・メモリユニット 形 3G2A3-MP523				180	接点洗浄剤	"	3	
	・バッテリーユニット 形 3G2A3-BAT07				181	漏電防止剤	"	3	
	・電源ユニット(220V) 形 3G2A3-PS221				182	放熱用シリコン	"	4	
	・パネル取付金具 形 3G2A3-PAT01				183	高級絶縁性防湿防錆剤	"	3	
	・交替ヒューズ 形 3G2A3-PAT02				184	スプレー式フラックス	"	3	
	・カセット接続コード 形 SCYPOR-PLG01				185	フラックス除去剤	"	3	
	・DINレール形 形 PFP-100N2				186	ハンダ吸取器 ヒータ付 220V (替ヒータ付)	オーケー インクスト リリース	10	
	・PROMライタ 形 3G2A3-PRW03				187	スイッチングレギュレータ 220V-24V 2.1A 50W	イーター	3	
	172				オシロスコープ プローブ: VQ054N 3015 (2本) 付 専用台車: VQ1503B付	松下 VI-5102B	5		188
173	ホルソーセット 15, 20, 30, 40, 50 %セット		10		189	ICピック	HOZAN P-63	10	
174	けがき針 バネがき 長さ200%		20		190	導通テスタ	共栄制御 機器	10	
175	ミニドリル ACアダプター及び 専用ミニスタンド付	サンハトヤ D-3	10		191	赤外線センサーキット キット一式	TooPet-L ブーデット	3	
176	半月型ドリル針	" DB-0.8	10		192	圧電ブザー 35KHz 2.4~28DCV 24φ×11%		5	
177	"	" DB-1.0	10						

資料一 企業実習関係

最初の依頼文、センター概要とともに企業宛送付したもの

REPUBLIQUE DU SENEGAL  
UN PEUPLE - UN BUT - UNE FOI

MINISTÈRE DE L'ÉDUCATION NATIONALE

*Je phosphate  
Exemplaire*

Dakar, le

CENTRE DE FORMATION  
PROFESSIONNELLE ET TECHNIQUE

Monsieur le Directeur Général

Objet : Demande de postes de stage

Specialité : ELECTRONIQUE

- Appareils électroniques -

Dans le cadre de la formation de nos élèves, il est prévu des stages pratiques dans les entreprises et sociétés.

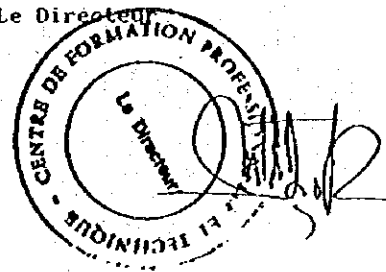
Nos élèves qui suivent régulièrement les cours dispensés dans le centre, par le biais de l'alternance école-entreprise pourront bénéficier de l'apport professionnel nécessaire à leur formation.

Nous vous proposons la période située entre le 15 juillet et le 15 septembre 1986 pour ce stage pratique d'une durée maximale de trente jours.

Les élèves de notre établissement sont couverts par une assurance scolaire sur toute l'année, douze (12) mois.

En vous remerciant d'avance pour votre disponibilité permanente pour l'enseignement professionnel, je vous prie d'agréer, Monsieur le Directeur Général, l'expression de mes sentiments distingués.

Le Directeur





- CENTRE DE FORMATION PROFESSIONNELLE ET TECHNIQUE -

C.F.P.T. YOFF - SENEGAL-JAPON -

B.P:8411 TEL: 20-05-67

PRESENTATION

Le Centre de Formation Professionnelle et Technique (Sénégal-Japon) situé derrière le Centre international d'échanges de Dakar (Foire de Dakar), a été inauguré en Octobre 1984. Il est l'un des fleurons de la coopération entre les deux pays et entre dans le cadre de la politique de développement du secteur industriel par la formation de techniciens qualifiés en maintenance Industrielle.

Notre établissement répond ainsi aux vœux exprimés par tous les partenaires sociaux pour le développement de la formation professionnelle en général et à la maintenance en particulier.

SECTIONS EXISTANTES AU CENTRE

- A- ELECTRONIQUE : avec deux options  
1ère option : Entretien et maintenance des appareils électroniques  
2ème option : Contrôle automatique
- B- ELECTROTECHNIQUE : (Bâtiment - Industrie)
- C- MECANIQUE : avec deux options  
1ère option : Mécanique générale  
2ème option : Entretien moteurs

Le concours d'entrée s'adresse aux Sénégalais titulaires du B.E.F.M. ou d'un diplôme équivalent, âgés de 16 à 21 ans.

La formation dure 3 ans, sanctionnée par un diplôme de Brevet de Technicien en maintenance (BT maintenance - cadre moyen).

Dans la répartition des horaires de cours, une part importante a été réservée aux cours des travaux pratiques (60 %), aussi par le biais de stages en entreprises nous espérons faire bénéficier à nos élèves de l'apport professionnel indispensable pour une meilleure formation.

Le C.F.P.T. souhaite davantage de contacts pour plus d'informations.

Merci.

Le Chef des travaux

生徒の割当を通知

MINISTÈRE DE L'ÉDUCATION NATIONALE  
CENTRE DE FORMATION PROFESSIONNELLE  
ET TECHNIQUE

BP : 8411 TEL : 20-05-67  
-DAKAR-

*Explicite - 2<sup>ème</sup> phase*

Dakar, le

A Monsieur le Directeur général

**OBJET** : Affectation au poste de stage.

**REFERENCE** : V/L

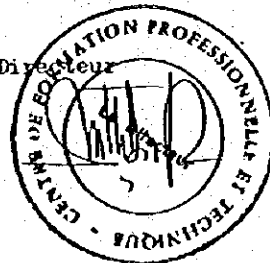
Monsieur le Directeur,

Suite à la lettre en référence, nous avons l'honneur de vous proposer la candidature de l'élève ..... de la spécialité ..... pour le poste de stage dans votre établissement dans la période du ..... au .....

Tout en vous remerciant de votre collaboration, au développement de l'Enseignement Technique et Professionnel,

Veuillez agréer, Monsieur le Directeur, l'expression de nos sentiments respectueux.

Le Directeur



評価依頼

REPUBLIQUE DU SENEGAL  
MINISTÈRE DE L'ÉDUCATION NATIONALE  
CENTRE DE FORMATION PROFESSIONNELLE  
ET TECHNIQUE SENEGAL-JAPON  
BP : 8411 Tel : 20-05-67

Dakar, le

A Monsieur le Parrain du stagiaire

Tout en vous remerciant d'avance pour l'aide que vous avez bien voulu nous apporter, veuillez recevoir ci-jointe la feuille de suivi qui nous permettra de mieux orienter notre action dans le cadre d'une formation toujours plus efficace.

Cette feuille de contrôle dûment remplie, nous sera adressée sous pli confidentiel à l'adresse ci-dessus.

Le Chef des Travaux



実習記録

REPUBLIQUE DU SENEGAL

MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE

Dakar, le

CENTRE DE FORMATION  
PROFESSIONNELLE ET TECHNIQUE

P 8411

el : 20-05-67

FEUILLE DE SUIVI DE STAGE

A REMETTRE AU RESPONSABLE OU PARRAIN  
DE STAGE

ENTREPRISE - SOCIETE		FICHE D'APPRECIATION		Nature du stage :			
		SIEGE :		Pratique			
		SERVICE :		Théorique			
				Période du.... au .....			
Stagiaire :		CONTROLE DES CONNAISSANCES		Excel.	Bon	Passable	Médio.
Spécialité :							
PLAN DE STAGE		Respect du plan prévu Organisation					
Service ou Section	Dates	Ponctualité - Assiduité					
		Comportement dans le service					
		Participation aux tâches de service					
		Recherche d'informations					
		Esprit de rigueur					
		Autorité					
		Esprit pratique					
		Aptitude à la rédaction					
		Coût du Contact					
		Date		Signature du responsable ou du parrain			

実習記録の例①

REPUBLIQUE DU SENEGAL

MINISTRE DE L'EDUCATION NATIONALE

CENTRE DE FORMATION  
PROFESSIONNELLE ET TECHNIQUE

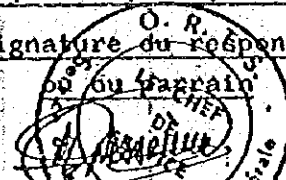
N° 8411  
Date : 20-05-67

*Exemplaire*

Dakar, le 13-10-86

FEUILLE DE SUIVI DE STAGE

A REMETTRE AU RESPONSABLE OU PARRAIN  
DE STAGE

ENTREPRISE - SOCIETE		FICHE D'APPRECIATION		Nature du stage :			
O. R. T. S		SIEGE : 58 B <sup>de</sup> de la République SERVICE : Maintenance Générale		Pratique <input checked="" type="checkbox"/> Théorique <input checked="" type="checkbox"/>			
Stagiaire Ibrahima N°604 Spécialité : E.E		CONTROLE DES CONNAISSANCES		Période du 15/7 au 15/9/86			
PLAN DE STAGE		Respect du plan prévu Organisation		Excel.	Bon	Passable	Médio.
Service ou Section	Dates	Ponctualité - Assiduité		X			
Maintenance Générale Audio Vidéo	15/7 au 15/8 1986	Comportement dans le service		X			
	15/7 au 15/8	Participation aux tâches de service		X			
	15/8 au 15/9	Recherche d'informations			X		
		Esprit de rigueur			X		
		Autorité			X		
		Esprit pratique			X		
		Aptitude à la rédaction			X		
		Coût du Contact		X			
Date		Signature du responsable ou du parrain					
30 Septembre 1986							

②

REPUBLIQUE DU SENEGAL

MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE

Dakar, le 17

CENTRE DE FORMATION

PROFESSIONNELLE ET TECHNIQUE

BP 6411

Tel : 20-05-67

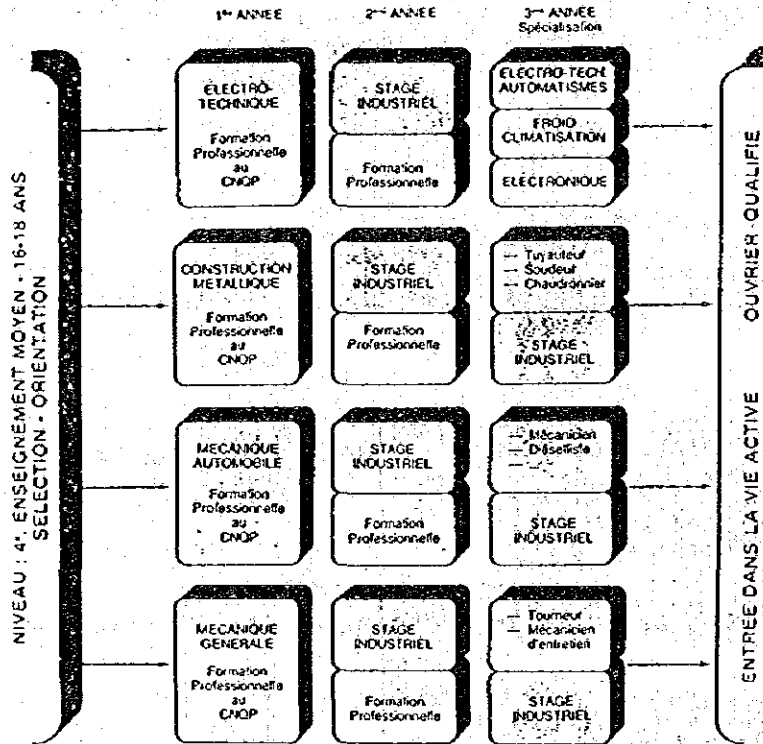
FEUILLE DE SUIVI DE STAGE

A REMETTRE AU RESPONSABLE OU PARRAIN DE STAGE

ENTREPRISE - SOCIETE		FICHE D'APPRECIATION		Nature du stage :			
Industrie cotonnière Africaine (ICOTAF)		SIEGE : km 10,6 A <sup>10</sup> Rufisque SERVICE : Entretien		Pratique		Théorique	
Stagiaire : Ibrahim NDOUR Spécialité : C. automatique		CONTROLE DES CONNAISSANCES		Excol.	Bon	Passable	Médio.
PLAN DE STAGE		Respect du plan prévu Organisation			X		
Service ou Section	Dates	Ponctualité - Assiduité			X		
Atelier Elect.	1 <sup>er</sup> au 20/9/86	Comportement dans le service			X		
		Participation aux tâches de service			X		
		Recherche d'informations		X			
		Esprit de rigueur			X		
		Autorité			X		
		Esprit pratique			X		
		Aptitude à la rédaction			X		
		Coût du Contact			X		
Date 10/10/86		Signature du responsable		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>ou du parrain INDUSTRIE COTONNIERE AFRICAINE</p> <p>S.A. Cotonnière Africaine S.A. C.C. 4723</p> <p>Km 11 Route de Rufisque</p> </div>			

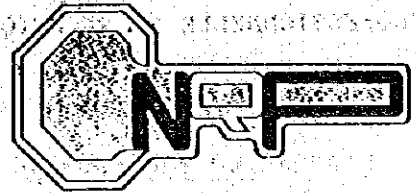
### C.N.Q.P. Formation Initiale

OBJECTIFS : Formation d'ouvriers qualifiés à l'emploi  
FORMULE : Formation alternée : Concé - Entreprises

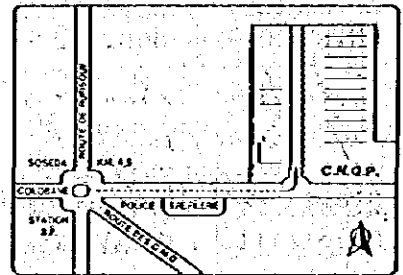


REPUBLIQUE DU SENEGAL  
Secréariat d'Etat à  
l'Enseignement Technique  
et à la Formation  
Professionnelle

### CENTRE NATIONAL DE QUALIFICATION PROFESSIONNELLE



ETABLISSEMENT PUBLIC A CARACTERE ADMINISTRATIF  
Loi 8352 du 18 Janvier 1983  
Conseil d'Administration  
Gouvernement - Employeurs - Travaillants



BP : 12 099 - DAKAR  
TEL : 21 39 79  
21 60 24  
21 16 41

ASSISTANCE RH

### C.N.Q.P. Perfectionnement

OBJECTIF : Amélioration de la qualification des ouvriers en emploi

COMPETENCES : Dans six sections parfaitement équipées :  
- Des stages modulaires programmés  
- Des stages à la demande  
- Conseil en formation pour les entreprises

**ELECTROTECHNIQUE AUTOMATISME**

- Câblage Industriel
- Mesure - Distribution
- Automatismes : Pneus, Electriques - Electro

**MECANIQUE GENERALE**

- Ajustage
- Tournage - Fraisage
- Mécanisme d'entretien
- Dessin technique

**FROID ET CLIMATISATION**

- Froid ménager
- Froid industriel
- Climatisation
- Climatisation auto

**CONSTRUCTION METALLIQUE**

- Tracé
- Chaudronnerie - Tôlerie
- Soudure - Tuyauterie
- Charpente métallique

**MOTEURS ET ENGINES**

- Moteurs Ess. et Diesel
- Electricité automobile
- Injecteurs - Pompes
- Transmission - Freins

**ELECTRONIQUE**

- Radio AM - FM
- TV N et B - Couleur
- Dépannage
- Electro Industrielle

**CNQP**  
B.P. 12 099  
DAKAR SENEGAL  
TEL : 21 39 79  
21 60 24  
21 16 41

<b>1986</b> Avec nos meilleurs vœux	<b>JANVIER</b> 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31	<b>FEBVRIER</b> 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28	<b>MARS</b> 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31	<b>AVRIL</b> 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30	<b>MAI</b> 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31	<b>JUIN</b> 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30	<b>JUILLET</b> 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31	<b>AOUT</b> 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31	<b>SEPTEMBRE</b> 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30	<b>OCTOBRE</b> 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31	<b>NOVEMBRE</b> 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30	<b>DECEMBRE</b> 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31	<b>JANVIER 1987</b> 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31
--	---	--	---	---	--	--	--	---	---	--	--	---	---









JICA