

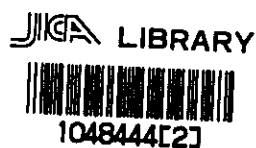
韓 国  
大田職業訓練院  
アフター・ケア調査団報告書

昭和57年9月

国際協力事業団  
社会開発協力部

海 七
J R
82-110

韓 国  
大田職業訓練院  
アフター・ケア調査団報告書



昭和57年 9 月

国際協力事業団  
社会開発協力部

海 七
J R
82 - 110

国際協力事業団	
受入 月日	'84. 5. 15
	110
	24.7
登録No.	04498
	SDC

## は し が き

日本国政府は、大韓民国政府の策定した重化学工業化計画の促進にあたる技術者の養成確保に必要な職業訓練制度の大巾な拡充・整備の一環として大田職業訓練院の設立及びこれへの技術協力を、昭和51年3月に署名成立した技術協力に関する合意議事録に基き4年間にわたり実施した。

このプロジェクトは一応の成果の内に昭和55年度をもって終了したものであるが、今般、大韓民国政府より、この大田職業訓練院へアフターケアとしての技術協力要請があったので、日本国政府は、アフターケア調査団を昭和57年3月に派遣した。

本報告は、このアフターケア技術協力の必要性の有無、その方法等につき調査した内容等をまとめたものである。

最後に、本調査団の派遣及び現地調査に当って御協力いただいた労働省関連機関及び在大韓民国日本大使館等の関係各位に深く感謝する次第である。

社会開発協力部長

飯 島 昭 美

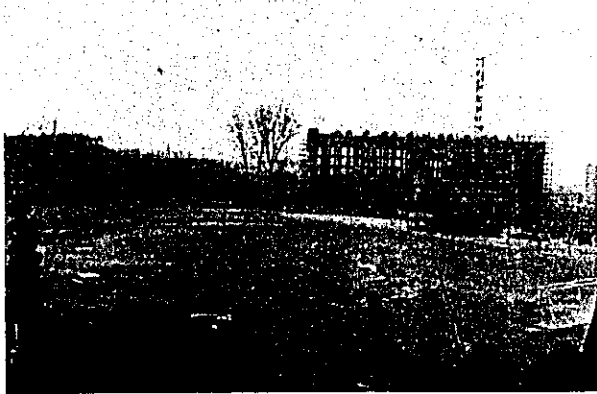


写真1. 拡張されたグラウンド(800㎡)

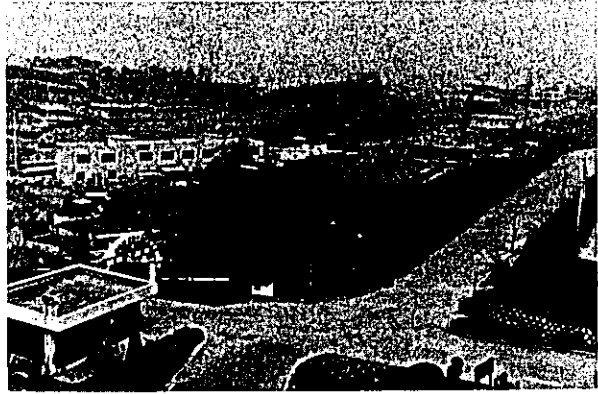


写真2. グラウンド拡張予定地(正門右前方)

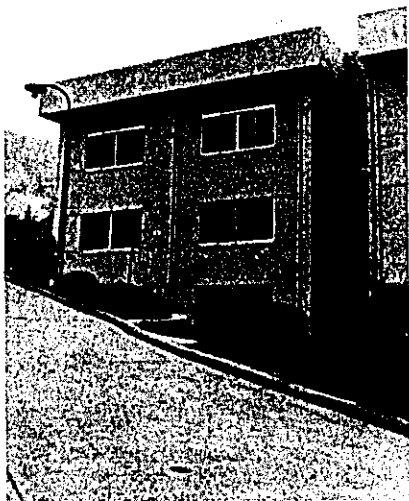


写真3. 新設図書館(学生寮に連立)

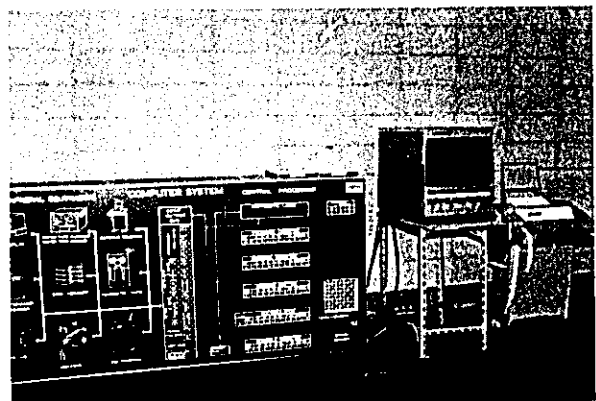


写真4. コンピューター室(電子工科実習場)

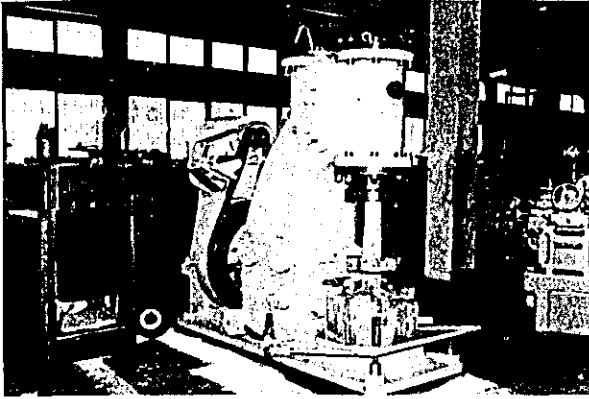


写真5. 仮据付のエアハンマー

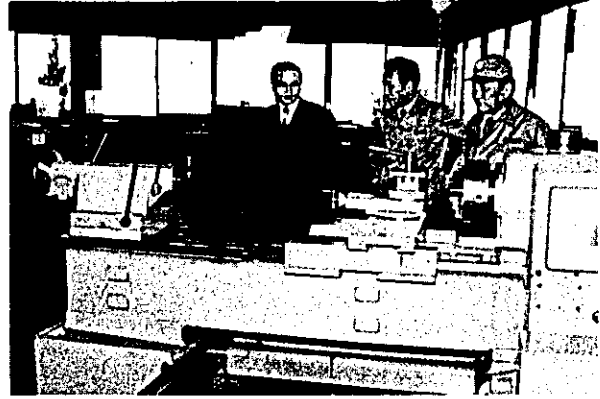


写真6. ワシノ旋盤(修理機材)

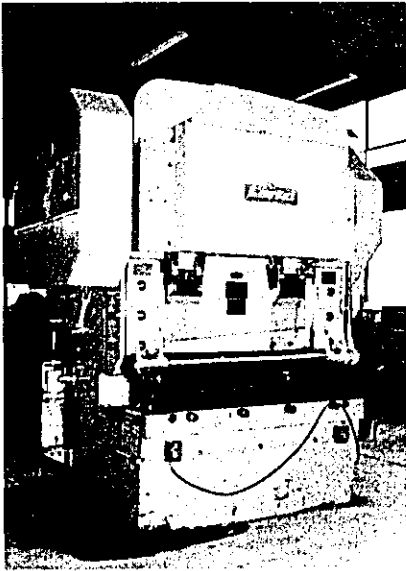


写真7. 動力シャー(修理機材)

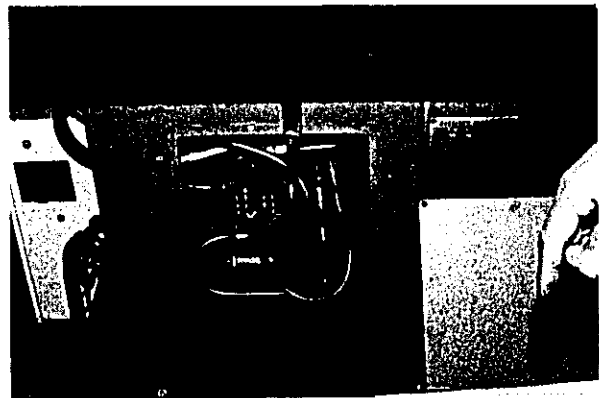


写真8. アマダ金切りのご盤(修理機材)

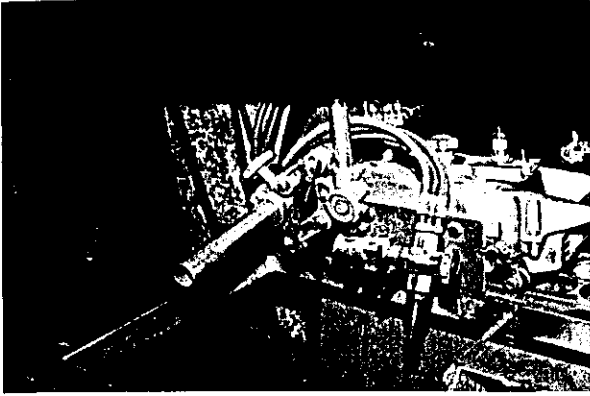


写真9. 自動ガス切断機(修理機材)

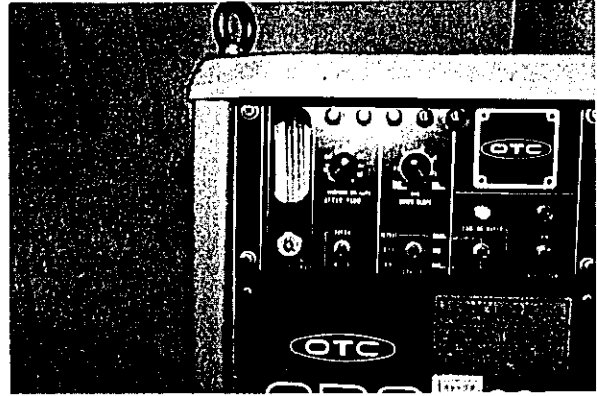


写真10. アルゴン溶接機(修理機材)

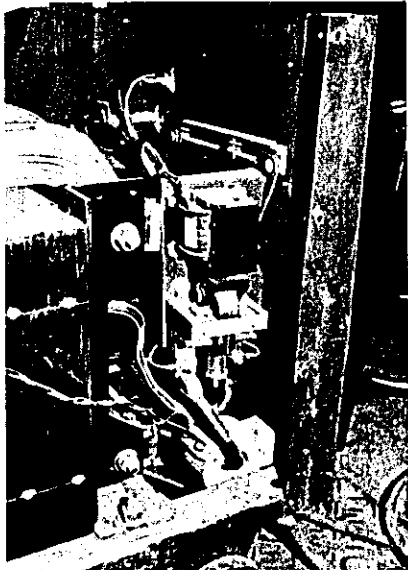


写真11. アーク溶接機(修理機材)

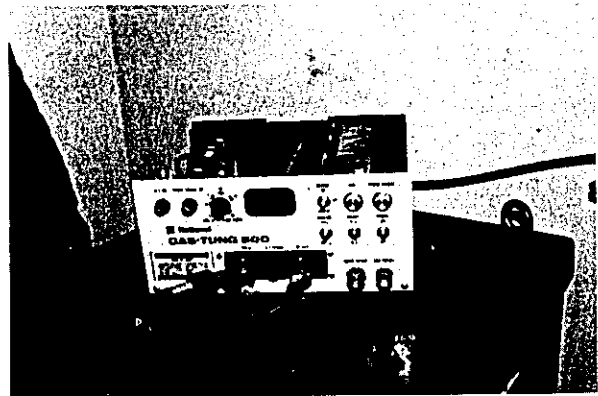


写真12. 高周波発生装置(修理機材)

# 目 次

## はしがき 写 真 目 次

〔Ⅰ〕 調査の概要	1
1. 調査目的	1
2. 調査団の構成	1
3. 調査日程	1
〔Ⅱ〕 調査の内容	2
1. 韓国における職業訓練行政の動向	2
2. 訓練院の機構, 予算, 職員の状況	2
3. 訓練課程別定員募集入校状況	3
4. 訓練計画及び訓練教材	3
5. 訓練修了者の検定合格及び就職状況	3
6. 訓練院の施設設備の状況	4
7. 供与機材の維持管理及び使用状況	4
a 機材調査を終えて	4
b 修理機材及び故障状況	5
c 追加供与機材	5
8. 日本に対する機材供与等についての要望	7
a 訓練機材の供与	7
b 専門家の派遣	7
c その他	7
〔Ⅲ〕 調査の結論	9
〔Ⅳ〕 別添資料	10
1. 運営予算の状況	10
2. 年次別・工科別実習予算額	10
3. 教士職の状況	11
4. 入校状況, 技能士正規課程	12



5.	訓練状況特別課程	14
6.	技能士課程訓練生募集要綱	17
7.	訓練計画技能士正規課程	19
8.	訓練終了, 検査状況, 技能力正規課程	21
9.	技能士課程訓練修了生就職状況	23
10.	追加供与機材要望リスト	25
11.	修理機材要望リスト	28
12.	修理機材及び故障状況報告書	30
13.	機械供与実績	36
a	昭和49年度	36
b	昭和50年度	49
c	昭和51年度	61
d	昭和52年度追加供与機材	88
e	韓国側補充機材	93

## 〔I〕 調 査 の 概 要

### 1 調査目的

韓国政府は、第2次5ヶ年経済開発計画（S42～47）の一環である技術分野の人材開発を図るため、長期技術訓練計画を策定し、右計画の最重要施策の一つとして職業訓練校の拡充、増設に力点を置き、この分野における技術協力を要請して来たので、1967年協定の締結に基づき、日本国政府は、機械、鋳造、自動車整備等の分野で技術者養成に協力を行なった。

更に、昭和51年3月に署名成立した合意議事録に基き4年間にわたり、最近の韓国の工業発展に伴う鋳造部門の金属科への発展拡充のための技術協力を大田職業訓練院の場で行なって来たが、金属分野における各種材料の検査部門がいぜんとして不十分のためレベルアップをしたいとの韓国側の意向が伝えられた。

そこで、金属・鋳造材料検査の技術者育成により工業水準の向上、産業の発展に貢献し、韓国が独自の対応が不得手と思われる金属・鋳造関連のカウンターパートの育成を図り、より効果的な技術移転をアフターケアとして図り得るか否かにつきアフターケア調査団を派遣し、調査を行うこととなったものである。

### 2. 調査団の構成

氏 名	担 当	役 職
隅 河 清	団長 総括	身体障害者雇用促進協会 国際アビリンピック準備室長
丸 山 弘	機械工学	雇用促進事業団君津総合高等職業訓練校 機械科教導
立 花 英 明	電気工学	雇用促進事業団静岡総合高等職業訓練校 電気科教導

### 3. 調査日程

日順	月日	曜日	行 程	調 査 内 容
1	3.10	水	成田 JAL951 ソウル ソウル宿泊	駐韓日本大使館及び訓練院側出迎え、会議（訓練院側）
2	3.11	木	ソウル 公用車 大 田 ユソン宿泊	駐韓日本大使館及び労働部表敬訪問、訓練院へあいさつ
3	3.12	金	大田市内宿泊	供与機械稼動状況調査、修理機材点検、大田日報と会見 訓練院現況調査
4	3.13	土	大田市内宿泊	修理機材報告書作成、追加供与機材リスト作成 会議（夜）、大田市長表敬訪問
5	3.14	日	大田市内宿泊	ホテルで調査報告書をまとめる。コピー作業（1部）
6	3.15	月	大田 公用車 ソウル ソウル宿泊	労働部及び駐韓日本大使館へ帰国あいさつ
7	3.16	火	ソウル JAL952 成田	訓練院側見送り（金浦空港）

## 〔Ⅱ〕 調 査 の 内 容

### 1 韓国における職業訓練行政の動向

韓国の職業訓練院は指導員を養成する中央職業訓練院を除き、一般の職業訓練員は職業訓練基本法に基づいてそれぞれ職業訓練法人として設立され、労働部からの国庫補助金を中心に運営されて来た。

しかし、1982年3月15日をもって職業訓練管理公団が設置され中央職業訓練院、一般の訓練院及び職業訓練研究所はもとより技能検定公団も吸収し、一元的に管理運営することになった。

こうした改革は、従来の職業訓練院がそれぞれ法人体をなしていたため

- a 訓練院間に施設、職員、訓練の運営の面でアンバランスが著しい。
- b 職員の交流が出来ない。

等多くの問題が発生したこと。

また、技能検定が科学技術処を中心に運営されたため、技能養成の趣旨から逸脱する傾向にあるため職業訓練との調和を図ることが必要であったとのことである。

いずれにしても全国24カ所の訓練院が設置された今日、これらの施設を総合的には握し、ややもすれば理事長及び院長等の悉意に動かされがちであった運営を統一的に管理し、指導を強化する必要にせまられたのであろう。

なお、職業訓練管理公団に移管される際、事務職員等かなりの人員が削減されるとの事で職員に動揺が見られていた。

### 2. 訓練院の機構、予算、職員の状況

機構については大きな変化は見られなかったが、訓練科目において溶接180人訓練を1981年から120人に規模を縮小し、新しく配管科60人訓練を開始した。

これは、韓国において住宅建設をはじめとして建設工事が活発で技能者が極めて不足していることから新設に踏み切ったとの事である。この科については日本からの協力がないため他の訓練科に比べ施設、設備が貧弱な状況にあった。

予算は別紙資料の通り物価の上昇に比例して配賦額が増加しているほか、大田訓練院については図書館の新設、運動場の設置、及び拡張の予算も確保するなど、施設充実のための予算も確保している。

教士等を中心とする職員については、協力期間終了後の1980年3月以降今日まで退職した者わずかに2名にすぎず予想以上に定着している。

このことは訓練行政が軌道に乗って来たこと、職員の処遇〔職員宿舍の建設、共済制度の創設等〕にも改善の措置が加えられた結果、当時は独身で結婚が難しかった者も現在は結婚し、

独身者はほとんど見られない等具体的現象にも定着の状況が見られる。

### 3. 訓練課程別定員募集入校状況

別添資料のとおりである。

とくに、定員については1981年配管科の新設に伴い、溶接科が180人から120人になった事を除いて正規の訓練課程には変化はない。

特別課程（夜間成人訓練）は1978年～79年 360人、1980年240人、1981年480人、1982年420人と、応募者数との関連等を考慮して変化している。

募集の状況については資料のとおり応募者は極めて多く、訓練院の人気が高いことを示している。とくに応募者に高卒者の割合が年々高くなっているが、これは専門大学校（2年制）に行く希望者が減少し、訓練院に流れてきた結果であるとのことである。

この結果、大学に行く事が出来ない高卒者はまず訓練院へ流れ、訓練院にも合格しない者は専門大学へというパターンが定着しつつあるとの事であった。

このことは、訓練修了者の就職が良好であることから生じた結果であろう。

なお、電子、電気科については、中卒者では訓練内容が高度であるため難しく、これまでも高卒者の比率が高かった。この結果1年訓練を2年訓練に変えたいとの希望が訓練院から出されていた。（労働部では否定的見解であった。）

### 4. 訓練計画及び訓練教材

訓練計画については別添資料のとおり大きな変化はなかった。日本の協力期間中に相互に検討しつつ実施してきたものが、定着して来たものと考えられる。

また、訓練教材については、教科書の整備もさることながら、視聴覚教材について、日本が供与したものを約1000万Wの予算で韓国語にふきかえ積極的に活用している。（他の訓練院に貸与することも行っている。）

### 5. 訓練修了者の検定合格及び就職状況

#### (1) 検定合格

訓練修了者は、国家検定の2級技能士検定を全員受けなければならないことになっていて、その合格率が院長をはじめ職員の評価にもつながっているが、その結果は別添資料のとおりである。1981年は全科にわたって成績が悪いが、これは全訓練院において同様の現象が起ったとの事で、検定作成がこの年は特に難しくなった結果とのことであった。このことは技能検定についても職業訓練管理公団が吸収することになった原因になったとのことである。

また、機械組立工科については1980年以降合格率が悪く、工科長は、その責任をとって平教士に降格になったとのことである。

## (2) 就職状況

就職は極めて良好で大企業等へ就職している。

初任給は資料の通り大きな違いがあるが、国際競争力のある造船業、国営企業の大韓電力等の企業は賃金は高く、中小企業等との格差を著しくしている。

## 6 訓練院の施設、設備状況

### a) グラウンド

訓練院は傾斜な土地に、4段階に区切られた階段状の建物配置であり、1980年の協定終了当時は、訓練生480名に対して僅かにバレーコート1面のグラウンドであったが、政府に対する院長の陳情により、土地購入、整地費を含めて予算を確保し、写真1のように、サッカーコート、テニスコート、バレーコートを配置された。

さらに、正門をはさんで新たに土地購入予算が付いたことによって、写真2の中央の赤土の部分がグラウンドとして整備されよう。

### b) 図書館

職業訓練の歴史が比較的浅い韓国では、協力期間中にも教士の専門知識に役立つ図書が少なく、訓練生の修了時に実施される技能検定試験により高い合格率を修めるためにも参考図書の整備が必要であると説明されていたが、韓国側の自助努力の結果、写真3のように3階建の図書館を訓練生寄宿舎と廊下で結び併設した。

今後は図書の購入と十分な利用が期待される。

### c) 鍛造設備

機械の供与については、協定終了時の報告によれば、両国間で一部見解の相違があったということであるが、韓国側は、リストされた所要機械は全て供与されると解したということであるが、鍛造設備のうち、エアーハンマのみが供与され、倉庫に休止していたが、労働庁の方針により“使用されない設備機械は拠出”ということから、写真5のように機械工作科に仮設された。又加熱炉等を自作して稼働へと努力のあとが見られる。

今回の調査により、鍛造熱処理関係の不足機械が供与されることにより、その後は韓国側において鍛造、熱処理室の建設が急がれよう。

### d) 韓国側による調達機械

機械工作科、組立科合せて旋盤だけでも25台が調達されており、別表2のように韓国側の調達機械は、日本の供与機械の1/3を越える自助努力が見られる。

## 7. 供与機材の維持管理及び使用状況

### a 機材調査を終えて

日本側が協定期間に於いて供与した機材は総額4億円余で、その状況は別表1及び2の通り

である。

その協定終了時には、首席専門家の総合報告書で、これら供与機材の保守・管理は教士の熟練不足や修理部品の現地調達がスムーズでない（入手難、類似品の粗悪）ため、今後の訓練院にとって懸案事項になるだろうと提起されている。

この調査は、韓国側訓練部長を中心に各士科長の協力を得て行なわれ、供与機材の稼働状況及び修理機材状況の調査をすると共に、可能なものは現場で修理方法を指示した。また、韓国側で調達された補充機材を調査し、その自主的な努力をもとに今後の訓練計画を効果的にすすめる上で、日本側が援助できる範囲の機材の追加供与とその優先順位を協議した。

#### 供与機材の稼働状況

装備機材についてのみ稼働状況を調査し、各年度毎機材供与実績表中に使用頻度の高いものをA、間欠的に使用されるものをB、遊休機材をCと分類した。

多少遊休機材が存在したが、それらは技術士課程のため供与されたものがほとんどで、諸般の事情からやむを得ないと判断する。ただし、エアハンマーについては、それを据付けする鍛造室の予算化が丸3年以上も遅れて現在も仮据付だけで、これは、供与側の反省資料に挙げられる。

#### b. 修理機材及び故障状況

稼働がはげしいため、著しく性能が低下した機材及び電氣的な故障のため一時使用中止又は安全装置をはずして使用している機材については、修理部品の調達により概ね修理可能と思われる。（別添資料11及び12参照、状況報告、部品詳細図、写真）。

担当教士が、その機材の性能、電氣的特性を理解していない状況が見られたが、修理などで各工科がもっと協力しあう雰囲気が望まれる。

#### c. 追加供与機材

修理機材及び部品を優先させた上で、鍛造設備の補充など十分に韓国側と打合せて要望リストを作成した。別添資料10の通りである。

別表 1 供与機材実績

番号	項目	個数	検収年月	金額	備考
1	溶接機材主体	71	77.7	47,589,495	
2	電気 "	38	"	48,210,801	溶接機材含む
3	旋盤 "	35	76.11	85,065,366	
4	機械(1次) "	17	77.1	54,333,606	
5	旋盤付属品	4	77.6	9,190,151	電気追加含む
6	機械(2次)主体	8	"	43,499,227	
7	視聴覚機材	3	77.8	10,919,962	
8	旋盤付属品	1	77.9	400,000	
9	溶接, フィルム, スライド	4	"	2,210,167	
10	溶接部品	1	77.10	1,355,367	
11	電子(1次)主体	16	77.11	24,825,338	
12	"(2次) "	15	77.12	58,363,341	
13	"(追加) "	1	78.1	619,635	
			小計	386,582,444	
14	追加混合	10	78.5	31,596,444	52年度各工科追加機材
			合計	418,178,900	
(注) 金額は輸送費を含む。					

別表 2. 韓国側補充機材実績

番号	工 科 名	品目数	金 額 (W)	備 考
1	溶 接 工 科	32	22,763,000 (9,105,200)	
2	機 械 工 作 工 科	39	121,854,000 (48,741,400)	
3	機 械 組 立 工 科	35	21,544,900 (8,617,960)	
4	電 気 工 科	81	11,904,998 (4,761,999)	
5	電 子 工 科	28	11,186,000 (4,474,400)	
6	配 管 工 科	31	10,626,000 (4,250,400)	
7	共 用 機 材 そ の 他	5	134,698,272 (53,879,308)	
		合 計	345,203,170	
		(円換算)	(138,081,268)	
(注) 円換算は、2.5 W = 1 ¥とした。				

## 8. 日本に対する機材供与等についての要望

## a 訓練機械の供与

既供与の機材のうち稼働の著しく高いものについては故障しがちであるが、故障部分のスペアがないため修理できないものについては別添資料のとおりであり、これらの部品は重点的に追加供与することが必要である。又、消耗の著しい部品についても同様である。

また、訓練機材については、新規供与希望は別添資料のとおりであり、その優先順位を付した。

予算の許すかぎり供与されることを希望する。

## b 専門家の派遣

既協力分野についての短期専門家の派遣については、話が急な事であり受入準備が出来ない状態で特に要望はなかった。

## c そ の 他

既協力の5科については、一応その成果をあげて来たが、新しく配管工科の増設を1981年から実施しており、この訓練が他の5科に比べ著しく劣る状況にあり日本からの協力を強



く要請していた。

また、最近の各企業等における電子計算機の普及に伴い、そのメンテナンス技能者、プログラマーの養成がこれからの韓国にとって必要であるとの事でこの分野に於ける新規協力の要望が強く出された。

### 〔Ⅲ〕 調 査 の 結 論

1975年から始まった韓国大田職業訓練院に対する技術協力は、5年間の協力期間の終了に伴い1980年7月、韓国側に引継ぎを完了し、日本人専門家は全員任務を満了し帰国した。

韓国の工業開発の担い手となる技能士の養成を目的とする大田職業訓練院の運営は、日本人専門家が帰国した後、円滑に実施されているか、技術協力の成果は生かされているか等を調査する為め、今回アフターケア調査が実施されたが、その結果を要約すると次の通りである。

1. 大田職業訓練院は、訓練の実施結果、指導員をはじめとする現地スタッフの定着状況、施設の機器等の管理保全の状況等をみても円滑に実施されていることが確認された。
2. しかし、日本から供与された機材の一部に故障や部品の消耗、破損が見られ、これについては日本からの補充等の配慮が必要である。
3. また、日本からの専門家追加派遣については、電子機器科のうちの電子計算機要素実験装置の操作技術の部門や、溶接科の配管技術の部門について、必要ではないかと考えられたが現在訓練行政機構の改革が進行中であり、韓国においては現在、訓練行政機構の大改革が行われており、ここ当分外国人専門家を受入れる状態にないと判断された。

(Ⅳ) 別添資料

1 運営予算の状況

年別 科目別	1977年	1978年	1979年	1980年	1981年	1982年
施設費	257,286,867	315,136,000	634,690,000	393,760,000	185,633,000	176,301,000
機器整備費	5,054,820	2,254,000	2,254,000	3,669,000	6,233,000	5,922,000
訓練事業費	34,590,000	388,620,000	47,754,000	60,594,000	68,624,000	75,103,000
運営管理費	204,724,201	244,984,000	280,224,000	376,682,000	408,154,000	487,867,000
総計	501,655,888	601,236,000	393,701,000	480,661,000	668,644,000	745,193,000

(注) 1981年 運動場用地取得費 約1億W

1982年 " "

2. 年次別, 工科別, 実習予算

年別 工科別	1977年 訓練生 金額	1978年 訓練生 金額	1979年 訓練生 金額	1980年 訓練生 金額	1981年 訓練生 金額	1982年 訓練生 金額
溶接	<u>180</u> 15,072,057	<u>180</u> 16,436,000	<u>180</u> 20,142,000	<u>180</u> 25,098,840	<u>120</u> 20,539,200	<u>120</u> 22,478,040
機械工作	<u>60</u> 6,749,500	<u>90</u> 7,537,140	<u>90</u> 9,477,000	<u>90</u> 11,567,790	<u>90</u> 11,759,400	<u>90</u> 12,869,550
機械組立	<u>60</u> 2,432,000	<u>60</u> 2,945,754	<u>60</u> 3,396,000	<u>60</u> 4,446,000	<u>60</u> 7,003,200	<u>60</u> 7,664,160
電気	<u>90</u> 7,245,600	<u>90</u> 7,296,300	<u>90</u> 9,045,000	<u>90</u> 12,330,720	<u>90</u> 12,168,000	<u>90</u> 13,317,120
電子	<u>30</u> 4,234,000	<u>60</u> 4,646,400	<u>60</u> 5,694,000	<u>60</u> 7,150,380	<u>60</u> 7,374,000	<u>60</u> 8,070,480
合計	<u>420</u> 35,733,157	<u>480</u> 38,861,594	<u>480</u> 47,754,000	<u>480</u> 60,593,730	<u>480</u> 68,623,800	<u>480</u> 75,103,410

配管60名 配管60名  
9,780,000 10,704,060  
包含 包含

### 3. 教士職の状況

事項 部科別	出院時在職者 77:9	協力期中退職 77.9~80.3	引渡後退職者 80.3~82.3	開院時からの 在職者
訓練部	4	2	0	4
溶接	16	3	1	9
配管	0	0	0	3
機械工作	6	2		6
機械組立	6	3		1
電気	11	5	1	5
電子	5	2	0	3
計	48	17	2	31

#### 教士職の状況

1982.3.10

項目	区分	訓練部	溶接科	配管科	機械工作科	機械組立科	電気科	電子科	計
(1) 定員		10	11	5	8	5	8	5	52
(2) 現員		7	11	6	8	6	8	6	52
(3) 派日研修		4	1	2	3	2	2	2	16
(4) 資格									
1級		4	0	0	5	1	3	1	14
2級		1	8	3	3	3	4	5	27
3級		4	2	2	0	2	1	0	11
その他									
(5) 学歴等									
大学卒		1	0	0	0	0	0	0	1
高専卒		3	0	0	1	4	1	0	9
中職訓卒		3	11	6	7	2	7	6	42
その他									
(6) 教士歴									
5年以上		5	9	3	6	5	6	4	38
2~4年		2	2	2	2	1	1	2	12
2年未満		0	0	1	0	0	1	0	2
(7) 年齢別人員									
25才未満		0	0	0	0	0	0	0	0
25~30才		2	8	4	6	2	4	2	28
31~35才		1	3	2	2	4	3	4	19
36才以上		4	0	0	0	0	1	0	5
(8) 採用時期									
1976年		2	0	2	2	0	1	2	9
1977年		2	9	1	4	3	4	2	25
1978年		1	0	0	1	1	1	0	4
1979年		0	0	1	1	2	1	0	5
1980年		2	2	1	0	0	0	2	7
1981年		0	0	1	0	0	1	0	2

4. 入校狀況，技能士正規課程 (1)

工 科 別	項目 入校年次別	定 員	總 數	入 校 狀 況				
				學 歷 別		年 齡 別		
				中 卒	高卒以上	17~18才	19~20才	21才以上
溶 接 工 程	1977年 (1期)	180	180	162	18	148	28	4
	1978年 (2期)	180	181	137	44	100	61	20
	1979年 (3期)	180	189	134	55	128	57	4
	1980年 (4期)	180	186	124	62	137	42	7
	1981年 (5期)	120	136	80	56	93	68	5
	計							

配管 1981年(5期)		60	59	29	30	30	27	2
機 械 工 作 工 科	1977年 (1期)	60	60	52	8	58	2	0
	1978年 (2期)	90	92	55	37	44	33	15
	1979年 (3期)	90	96	47	49	56	38	2
	1980年 (4期)	90	95	52	43	61	28	6
	1981年 (5期)	90	96	62	34	60	33	3
	計							

入校状況，技能士正規課程 (2)

工 科 別	項目 入校年次別	定 員 総 数		入 校 状 況				
				学 歴 別		年 齢 別		
	中 卒	高卒以上	17～18才	19～20才	21才以上			
機 械 組 立 工 科	1977年 (1期)	60	60	51	9	52	8	0
	1978年 (2期)	60	60	20	40	32	20	8
	1979年 (3期)	60	63	31	32	38	21	4
	1980年 (4期)	60	66	32	34	34	27	5
	1981年 (5期)	60	72	35	37	38	30	4
	計							
電 気 工 科	1977年 (1期)	90	88	78	10	69	16	5
	1978年 (2期)	90	91	53	38	46	33	12
	1979年 (3期)	90	95	54	41	57	33	5
	1980年 (4期)	90	96	53	43	56	34	6
	1981年 (5期)	90	95	52	43	54	33	8
	計							
電 子 工 科	1977年 (1期)	30	29	24	5	23	6	0
	1978年 (2期)	60	61	31	30	24	25	12
	1979年 (3期)	60	63	25	38	26	31	6
	1980年 (4期)	60	63	28	35	25	33	5
	1981年 (5期)	60	65	29	36	24	36	4
	計							

5. 訓練状況，特別課程

(成人・夜間)

	科名	定員	入校修了状況			修了検定状況		
			入校数	修了数	修了率	受験数	合格数	合格率
一九七八年 (一期)	溶接	120名	120名	93名	78%	86名	86名	100%
	機械工作	60	60	34	57	34	34	100
	機械組立	60	59	38	64	32	32	100
	電気	60	60	46	77	44	44	100
	電子	60	60	35	58	35	28	80
	計	360	359	246	68	231	224	97
訓練状況等	応募者	359名						
	訓練期間	5月15日～12月29日						
	訓練時間	600時間						
	訓練内容	土・日を除く 18:00時～21:40時まで						
		実習:理論 80:20						
	科名	定員	入校修了状況			修了検定状況		
			入校数	修了数	修了率	受験数	合格数	合格率
一九七九年 (二期)	溶接	120名	108名	63名	58%	63名	63名	100%
	機械工作	60	62	39	63	33	24	73
	機械組立	60	58	27	47	24	21	88
	電気	60	58	41	71	39	39	100
	電子	60	55	41	75	37	32	86
	計	360	341	211	62	196	179	91
訓練状況等	応募者	405名						
	訓練期間	4月9日～11月5日						
	訓練時間	600時間						
	訓練内容	土・日を除く 18:00～21:40時まで						
		実習:理論 80:20						

訓練狀況特別課程

	科名	定員	入校修了狀況			修了検定狀況		
			入校数	修了数	修了率	受験数	合格数	合格率
一九八〇年 (三期)	溶接	90名	65	54	60%	54名	44	81.5%
	機械工作	45	49	42	93.3	42	12	25.6
	機械組立	30	36	23	76.7	23	3	13
	電気	45	49	41	81.1	41	32	78
	電子	30	38	31	100	41	17	41.5
	計	240	237	191	79.6	191	108	56.5
訓練狀況等	応募者 278名 訓練期間 80. 3. 10~8. 30日 訓練時間 600時間 訓練内容 実習：理論 80：20							
一九八一年 (四期)	溶接	60	75	60	100%	60	49	81.2%
	機械工作	45	45	32	71.1	32	17	53.1
	機械組立	15	14	8	53.3	8	4	50
	電気	60	66	43	71.7	43	31	72.1
	電子	60	65	37	61.7	37	27	73
	計	240	265	180	75	180	128	71
訓練狀況等	応募者 342名 訓練期間 80. 9. 8~81. 3. 25 訓練時間 600時間 訓練内容 実習：理論 80：20							



訓練狀況 特別課程

	科 名	定 員	入 校 修 了 状 況			修 了 檢 定 状 況		
			入 校 数	修 了 数	修 了 率	受 験 数	合 格 数	合 格 率
一 九 八 一 年 （ 五 期 ）	溶 接	120	109	73	60.8%	73	60	82.2%
	配 管	60	61	35	58.3	35	31	88.6
	機 械 工 作	90	43	26	28.9	26	17	65.4
	機 械 組 立	60	22	13	21.7	13	6	46.1
	電 氣	90	76	46	51.1	46	40	87
	電 子	60	66	30	50	30	26	86.7
	計	480	377	223	46.6	223	180	80.7
訓 應募者 489名 練 訓練期間 81. 3. 4～81. 11. 21 状 訓練時間 900時間 18:00～21:45 況 訓練内容 実習:理論 80:20 等								
一 九 八 二 年 （ 六 期 ）	科 名	定 員	入 校 修 了 状 況			修 了 檢 定 状 況		
			入 校 数	修 了 数	修 了 率	受 験 数	合 格 数	合 格 率
	溶 接	120	124					
	配 管	60	64					
	機 械 工 作	60	65					
	機 械 組 立	30	40					
	電 氣	90	93					
電 子	60	66						
計	420	452						
訓 應募者 642名 練 訓練期間 82. 3. 8～82. 11. 29 状 訓練時間 902時間 況 訓練内容 実習:理論 80:20 等								

6 技能士課程訓練生 募集要綱

期別 項目	1977年 (一期)	1978年 (二期)	1979年 (三期)
応募資格	1. 中学卒又は同等以上の学力のあるもの 2. 1958年5月1日以降に生れたもの。 3. 忠清南道居住のもの 4. 身長155cm以上, 身体強健のもの	1. 中学卒又は同等以上の学力あるもの 2. 満17才~27才 3. 忠清南道居住のもの	1. 中学卒又は同等以上の学力あるもの 2. 満17才~19才 但し兵役を卒えたもの25才まで 3. 忠清南道居住のもの
応募方法	居住地管轄市長(郡守)及び教育長の共同推せんをつけたもの (定員の2倍を推せん)	居住地管轄市長(郡守)及び教育長の共同推せんをつけたもの (定員の2倍を推せん)	出身校長の推せんをつけたもの
選考科目	第1次(学科) 国語, 数学, 英語, 理科  第2次 適性, 身体検査, 面接	第1次(学科) 国語, 数学, 社会  第2次 適性, 身体検査, 面接	第1次(学科) 国語, 数学, 英語, 理科  第2次 適性, 身体検査, 面接
選考日	1977 2. 25  2. 28	1978 2. 25  2. 28	1979 1. 25  1. 27
応募総数 (定数)	863 (420)	1,083 (480)	694 (480)

技能士課程訓練生 募集要綱

期別 項目	1980年 (四期)	1981年 (五期)	1982年 (六期)
応募資格	1. 中学卒又は同等以上の 学力あるもの 2. 満19才未満の男子 但し兵役を卒えたものは 24才まで 3. 身体強健者 (居住地制限なし)	1. 中学卒又は同等以上の 学力あるもの 2. 満19才未満の男子 但し兵役を卒えたものは 24才まで 3. 身体強健者 (居住地制限なし)	1. 中学卒又は同等以上の 学力あるもの 2. 満19才未満の男子 但し兵役を卒えたものは 30才まで 3. 身体強健者 (居住地制限なし)
応募方法	1. 出身校長の推せんをう けたもの	1. 出身校長の推せんを けたもの	1. 出身校長の推せんをう けたもの
選考科目	第1次(学科) 国語, 数学, 英語, 理科  第2次 適性, 身体強健 面接	第1次(学科) 国語, 数学, 英語, 理科  第2次 適性, 身体強健 面接	第1次(学科) 国語, 数学, 英語, 理科  第2次 適性, 身体強健 面接
選考日	1980 2. 23  2. 24	1981 2. 21  2. 22	1982 2. 21  2. 22
応募総数 (定数)	1,328 (480)	619 (480)	1,411 (480)

7. 訓練計画 技能士正規課程 (1)

工 科 別	項 目 年次別	総訓練 時間	理 論		実 習				その他 (C)	実習学科 比 率
			教 養	専 門	小 計	基 本	専 門	応 用		
溶 接 工 科	1977年 (1期)	1,916	90	406	1,334	216	862	256	88	73:27
	1978年 (2期)	2,028	96	476	1,360	150	930	280	96	73:27
	1979年 (3期)	2,020	96	560	1,276	284	881	111	88	70:30
	1980年 (4期)	1,920	96	379	1,426	150	996	280	19	75:25
	1981年 (5期)	1,944	96	569	1,261	131	875	255	18	70:30
配管 "		1,944	96	569	1,261	203	865	193	18	70:30
機 械 工 作 工 科	1977年 (1期)	1,916	90	404	1,334	108	780	446	88	73:27
	1978年 (2期)	2,028	96	672	1,164	272	652	240	96	64:36
	1979年 (3期)	2,020	96	538	1,298	329	685	284	88	71:29
	1980年 (4期)	1,920	96	779	1,426	210	608	608	19	75:25
	1981年 (5期)	1,944	96	469	1,261	203	865	193	18	75:25

訓練計画 技能士正規課程 (2)

工 科 別	項目 年次別	総訓練時間							その他	実習学科 比 率
			教 養	専 門	小 計	基 本	専 門	応 用		
機 械 組 立 工 科	1977年 (1期)	1,916	90	404	1,334	300	876	158	88	73:27
	1978年 (2期)	2,028	96	490	1,338	102	1,112	144	96	73:27
	1979年 (3期)	2,020	96	480	1,356	152	1,080	124	88	74:26
	1980年 (4期)	1,920	96	379	1,420	206	1,068	142	19	75:25
	1981年 (5期)	1,944	96	469	1,361	402	815	144	18	75:25
電 気 工 科	1977年 (1期)	1,916	90	406	1,334	218	992	124	88	73:27
	1978年 (2期)	2,028	96	702	1,134	150	840	144	96	62:38
	1979年 (3期)	2,020	96	792	1,140	144	778	218	88	62:38
	1980年 (4期)	1,920	96	379	1,426	138	898	392	19	75:25
	1981年 (5期)	1,944	96	136	1,252	138	770	344	18	70:30
電 子 工 科	1977年 (1期)	1,916	90	404	1,334	267	854	213	88	73:27
	1978年 (2期)	2,028	96	768	1,068	192	684	192	96	59:41
	1979年 (3期)	2,020	96	554	1,284	284	714	284	88	70:30
	1980年 (4期)	1,920	96	379	1,426	300	906	200	19	75:25
	1981年 (5期)	1,944	96	578	1,252	326	679	247	18	70:30

8. 訓連修了：検定状況 技能士正規課程 (1)

工 科 別	項 目 年次別	定 員	修 了 状 況			2 級 技 能 検 定 状 況		
			入 校 数	修 了 数	修 了 率	受 験 数	合 格 数	合 格 率
溶 接 工 科	1978年 (1期)	180名	180名	161名	89.4%	161名	142名	88.2%
	1979年 (2期)	180	181	168	92.8	168	166	98.8
	1980年 (3期)	180	189	175	92.6	175	134	76.6
	1981年 (4期)	180	186	177	95.3	177	95	53.7
	1982年 (5期)	120	136	108	90	108	107	99
	計							
配管 1982 (5期)		60	59	50	84	50	50	100
機 械 工 作 工 科	1978年 (1期)	60	60	57	95.0	57	54	94.7
	1979年 (2期)	90	92	90	97.8	90	87	96.7
	1980年 (3期)	90	96	87	90.6	87	69	79.3
	1981年 (4期)	90	95	89	94.7	89	73	82
	1982年 (5期)	90	96	86	95.6	86	72	83.7
	計							

訓練修了：検定状況

技能士正規課程 (2)

工 科 別	項目 年次別	定員	修了状況			2級技能検定状況		
			入校数	修了数	修了率	受験数	合格数	合格率
機 械 組 立 工 科	1978年 (1期)	60名	60名	52名	86.7%	52名	49名	94.2%
	1979年 (2期)	60	60	58	96.7	58	55	94.8
	1980年 (3期)	60	63	58	92.1	58	32	55.1
	1981年 (4期)	60	66	56	93.3	56	29	51.2
	1982年 (5期)	60	72	53	88.3	53	35	66
	計							
内容が高度 1年→2年の必要性/予算上ムリ→1年								
電 気 工 科	1978年 (1期)	90	88	81	92.0	81	45	55.6
	1979年 (2期)	90	91	86	94.5	86	85	98.8
	1980年 (3期)	90	95	83	87.4	83	68	81.9
	1981年 (4期)	90	90	87	96.6	87	41	47.1
	1982年 (5期)	90	95	82	91.1	82	74	90.2
	計							
電 子 工 科	1978年 (1期)	30	29	27	90	27	25	92.5
	1979年 (2期)	60	61	57	95	57	54	94.7
	1980年 (3期)	60	63	57	95	57	45	78.9
工 科	1981年 (4期)	60	63	58	96.6	58	32	55.1
	1982年 (5期)	60	65	51	85	51	40	78.4
	計							

9. 技能士課程訓練修了生就職状況

溶接工科

修了年次		1978年 (一期)	1979年 (二期)	1980年 (三期)	1981年 (四期)	1982年 (五期)	1983年 (六期)
修了年数		161	168	145	177	108 (配管) (50)	
就職率		160	158	163	166	106 (45)	
初任給	最高(W)	75,000	120,000	140,000	150,000	170,000	
	最低(W)	50,000	75,000	80,000	85,000	90,000	
主な就職先		大韓オイラー 三星電子 洪明機械 現代精工	現代精工 三星電子 現代重工 現代自動車	現代重工業 現代精工 韓国タイヤ 大陸農機械	現代重工業 三星 " 三星造船 大宇造船 韓国綜合機械	現代重工業 大宇造船 三星 " Korea Takoma造船 中央農機械工業(株)	

技能士課程訓練修了生就職状況

機械工作工科

修了年次		1978年 (一期)	1979年 (二期)	1980年 (三期)	1981年 (四期)	1982年 (五期)	1983年 (六期)
修了年数		57	90	87	89	86	
就職率		57	74	78	89	84	
初任給	最高(W)	65,000	130,000	140,000	150,000	170,000	
	最低(W)	45,000	75,000	80,000	80,000	90,000	
主き就職先		三星電子 金星電機 南鮮企工社 国際特殊金属	三星電子 現代重工 現代自動車 特殊金属	韓国理研 国際特殊金属 南鮮機工 京仁企業社 南洋鋼鐵	国際特殊金属 韓国ディーゼル 韓国理研 国際綜合機械 東洋鋼鐵	韓国理研 韓国ディーゼル 国際特殊金属 正豊物産 極東建設	



技能士課程訓練修了生就職状況

機械組立工科

修了年次	1978年 (一期)	1979年 (二期)	1980年 (三期)	1981年 (四期)	1982年 (五期)	1983年 (六期)
修了生数	52	58	58	56	53	
就職率	52	52	51	56	47	
初任給	最高(W)	65,000	130,000	140,000	150,000	160,000
	最低(W)	45,000	70,000	80,000	85,000	90,000
主な就職先	三星電子 金星電機 精豊物産 南鮮企業社	三星電子 現代重工 現代自動車 特殊金属 汎洋海紡	国際特殊金属 東洋鋼鉄 京仁企業社 南北電気(株)	国際特殊金属 韓国理研 東洋鋼鉄 国際綜合機械	京仁企業社 南北電気(株) 韓国デーセル 国際綜合機械	

技能士課程訓練修了生就職状況

電気工科

修了年次	1978年 (一期)	1979年 (二期)	1980年 (三期)	1981年 (四期)	1982年 (五期)	1983年 (六期)
修了生数	81	86	83	87	82	
就職数	80	70	83	81	68	
初任給	最高(W)	65,000	120,000	240,000	250,000	260,000
	最低(W)	50,000	75,000	80,000	90,000	95,000
主な就職先	三星電子 泰和電機 金星電機 京南電機	三星電子 現代精工 国際電気 三和コンデンサ- 瑞電気	太平洋建設 南北電気(株) 韓国タイヤ 韓国電力 大宇開発	金星社 国際綜合機械 世洋産業 国際電気	亜細亜電気(株) 韓国重工業 現代建設 世一電気製作所	

技能士課程訓練修了生就職状況

電子工科

修了年次	1978年 (一期)	1979年 (二期)	1980年 (三期)	1981年 (四期)	1982年 (五期)	1983年 (六期)
修了生数	27	57	57	58	51	
就職数	27	41	44	58	42	
初任給	最高(W)	65,000	140,000	150,000	160,000	165,000
	最低(W)	45,000	80,000	85,000	90,000	95,000
主な就職先	三星電子 精宇電子 大韓電線	三星電子 新星電子 大韓電子 民友電子 三寶電子	韓国タイヤ 大逸産業 和新電子 三星電子	金星社 大韓電線 東洋精密 韓国無線工事 三星電子	韓進電子 三星電子 亜南産業	

## 10. &lt;追加供与機材要望リスト&gt;

番号	機材名	仕様	数量
1	電子複写機	キャノン NP-201	1
2	鋼板開先専用加工機	長岡鋼機 H-VB500	2
3	万能材料試験機	30 ton (東洋試験機 RAT-30型) 最大力値 30 TONs 引張最大間隔 0~800% テーブルの大きさ 500×560% ラムストローク 200% 標準付属品一式付	1
4	P.V.C溶接機	(富工製作所ニュースーパー-300型) 熱風型	3
5	電気炉	(山田機械LME-10型) 500×500×300% 最大温度 1,200℃ 容量 10KW	1
6	コンプレッサー	能力0.75 kg/cm	1
7	万能自動巻線機	(多智製作所 20MA型) 捲巾5~100% max 捲径 150φ max 主軸回転速度 0~2,000 RPM 計	1
8	ねじきり器	(三金) REXベビーリード型2R4 ベビーラケット式鉄管捻型 予備品替え駒(1台につき)3/4B, 1B 各 3個	30
9	V.T.R. スタンド	標準卓本体 WL-2251 映像ユニット本体 WV-V55B 9型ビデオモニターWV-5350×3台 VTR卓 WL-V135 カラー特別効果装置WU-V61	1

番号	機 材 名	仕 様	数 量
10	ビデオカメラ	WV-3995KT WV-KT11含む	1
11	トライアク ポータブル デマーパック(調充器)	(リュウデン DSP-3012-6型)	1
12	携帯用照明用品	(リュウデン CAT-KIT 3型) ランプ3本セット	1
13	35%スライド プロジクター	(エルモAS-3000 ATC型) 使用スライド 2×2 スライド スライドフィルム 映写ランプ 24V 250W 映写レンズ f=140%	1
計			
14	トランスペアレンジ メーカー	(大沢商会 IO-585型) A4サイズ 平均複写速度 4.5cm/秒	1式
15	VTRカセット コーダー	(ソニーSL-5000型) ベーター マックス 4時間半 (max)	1式
16	デジマチックヘッド	(Na164-111) 0~50%	1式
17	デスク型外径マイク ロメーター	(Na123-1011) 0~25%	1式
18	デスク型外径マイク ロメーター	(Na123-1021) 25~50%	1
19	IC テス タ ー	(三田無線 250A 361型) 接線ピン数 16ピン 付属品一式付	1式

番号	機 材 名	仕 様	数 量
20	VTR テープ	L-750 S (BVモード)	10
21		L-500 S ( # )	10
22		L-165 S ( # )	10
23	X線検査機	ラジフレックス 130GB型 (理学電機) 30~130KV 5mA X線発生器 自動制御器 附 属 品 照明ボックス GM管式サーベイメーター NSM102形 バキュームカセット3 1/3" × 1.2" マグネットチャック 暗室灯 一面式AC100W 鉛箔増感紙	
24	ホール テスター	(No 368-901) 6~12%	1式
25	ホール テスター	(No 368-902) 12~20%	1式
26	ホール テスター	(No 368-903) 20~50%	1式
27	塩 炉	(山田機械) 容量 30KW 内寸法 300×300×3,000% 最高温度 1,200℃	1式
28	ガソリン発電機	(デンヨー GR-5S) 出力 5KVA, 5KW 連続出力 11PS-3600R.P.M 寸法 1045×710×650%	1式
29	油 圧 プ レ ス	C形回転テーブル付油圧プレス	1式

番号	機 材 名	仕 様	数 量
30	ポイント マイクロ メーター	(No 112-213) 0~25%	1式
31	ポイント マイクロ メーター	(No 112-214) 0~25% 計	1式

別添資料

11 <修理機材要望リスト>

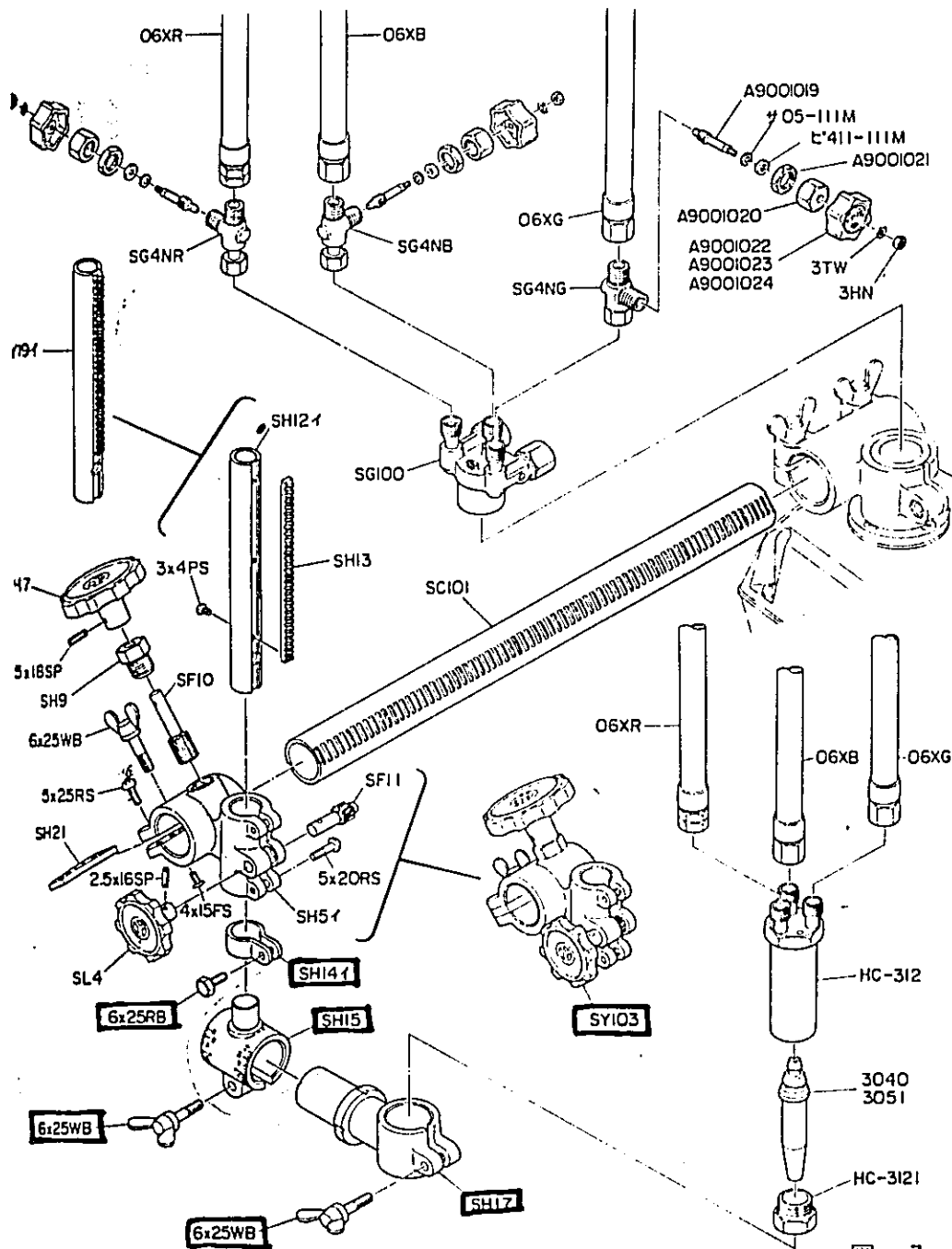
番号	機 材 名	仕 様	数 量
1	横移送装置部品 火口支持部品 ローラ及びベアリング	田中(株) M-1, 4及び写真-9参照	3 3 3
2	プリント基板	松下電気(株) M-1, 5及び写真-11参照	40
3	ガス流量計	大阪変圧器(株) M-1及び写真-10参照	2
4	高周波発生装置	松下電気(株) M-1及び写真-12参照	1
5	切断機刃	関西(株) M-1及び写真-7参照 上刃, 下刃各1枚づつ	2
			1
6	カッター(刃)	フコク(株) M-1参随	10
7	山本チャック		1
8	回転センター	MTNa4 ワシノ機械(株)	10
9	冷却装置	電動ポンプ付 M-1及び写真-6参照	1
10	チップガイド		2
11	照明装置		2
12	発振管	赤井商事(株) AK101K型用	3

番号	機 材 名	仕 様	数 量
13	チャック・バルブ	写真-8参照 アマダ(株)H250 SA用	1
14	帯のこ刃		30
		計	
15	C.T	横河電機(株) YEW 2309-02 H-2参照	1
16	ホイーストブリッジ	横河電機(株) YEW 2768 付属品一式付 付	1
17	FET	2N5462	50
18	#	2N5485	50
19	IC	#PC 55A	50
20	#	#PC 71A	50
21	#	AN 902	50
22	TR	2SC 594	100
23	#	2SA 546	100
24	ブローグ(10:1)	松下電気(株) M-2参照	10
25	# (20:1)		10
26	交換用バッテリー	松下電気(株) TY-362R	6
27	直雑トレ-Ⅱ型		5
28	機構部カバー	M-6参照 エルモ(株)	1
29	クラッチ組立品	M-7 # AS3000 AZ用	5
30	ゴムクラッチ	M-7 #	5
31	ハロゲンランプ	龍電社(株) DUY-120V-650W	12
32	aタイプカートリッジ用	松下電気(株) NV-P530	30
	ビデオテープ		

修理機材	メーカー	仕様・型式番号	修理部品		故障状況及び修理を必要とする箇所
			規格・仕様	個数	
(溶接士科)					
自動ガス切断器	田中 (株)	KT-5N	横移送装置部品 火口支持部品 ローラ及びベアリング	3 3 3	摩耗及び破損, 必要部品は M-4 参照。 (写真-9)
電気溶接機	松下電気 (株)	YK-306(5)F(L)-303	電撃防止装置	40	制御回路動作不能, プリント基板が必要 M-5 参照 (写真-11)
アルゴン溶接機	大阪変圧器 (株)	アルゴン300K	ガス流量計	2	破損 (写真-10)
アルゴン溶接機	松下電気 (株)	GAS-TUNG 500	高周波発生装置	1	動作不能, 新品の供与必要 (写真-12)
動力シャワー	関西 (株)	SS41 16x×1220	切断機刃	2	刃先の破損, 上刃1枚下刃1枚 ずつ供与 (写真-7)
開先加工機	フコク (株)	BCM 12型	主軸ベアリング 案内板 カッター(刃)	1 1 10	修理するよりも, 別タイプ (超硬刃)を供与を考える 破損
(機械工作工科)					
旋盤	ワシノ機械 (株)	LEO-100A	4本チャック 回転センター 冷却装置 チップガイド 照明装置	1 10 1 2 2	衝突破損, 本体取付部分を含 んで修理 部品の供与 (写真-6)
高周波誘導加熱装置	赤井商事 (株)	AK101K型	発振管	3	凍結により破損
(機械組立工科)					
金切りのこ盤 <帯のこ式>	アマダ (株)	H250 SA	チェックバルブ 帯のこ刃(3掛)	1 30	動作不良で油圧の調子が悪い (写真-8) 消耗

修理機材	メーカー	仕様・型式番号	修理部品		故障状況及び修理を必要とする個所
			規格・仕様	個数	
(電気工科)					
力率計	横河電機(株)	2039-02 1/5 A	C.T	1	焼損断線
ホートストーンブリッジ	横河電機(株)	2768-00 100 mΩ 100 MΩ	巻線抵抗	1	焼損
(電子工科)					
発振器	松下電気(株)	VP-7402 A	FET 2N5462	50	焼損
			FET 2N5485	50	"
			IC #PC 55A	50	"
			IC #PC 71A	50	"
			IC AN 902	50	"
			TR 2SC 594	100	"
			TR 2SA 546	100	"
オシロスコープ	松下電気(株)	VP-5263	プローブVA-055K(10:1)	10	消耗, 接点不良
			プローブVA-055K(20:1)	10	" "
(視聴覚関係)					
ポータブルビデオ	松下電気(株)	NV-3085	交換用バッテリー TY-362R	6	消耗
スライド映写機	エルモ(株)	AS 3000AZ	直進トレーII型	5	破損
			銘板(1)機構部カバー	1	破損 必要部品はM-6参照
			クラッチ(2)組立品	5	摩耗 必要部品はM-7参照
			ゴムクラッチ(2)	5	摩耗
携帯用照明器具	龍電社(株)	ミニ・ライティングキット	ハロゲンランプ DVY120V-650W	12	消耗
カラービデオ	松下電気(株)	NV-5125	aタイプカートリッジ用 ビデオテープNV-	30	消耗



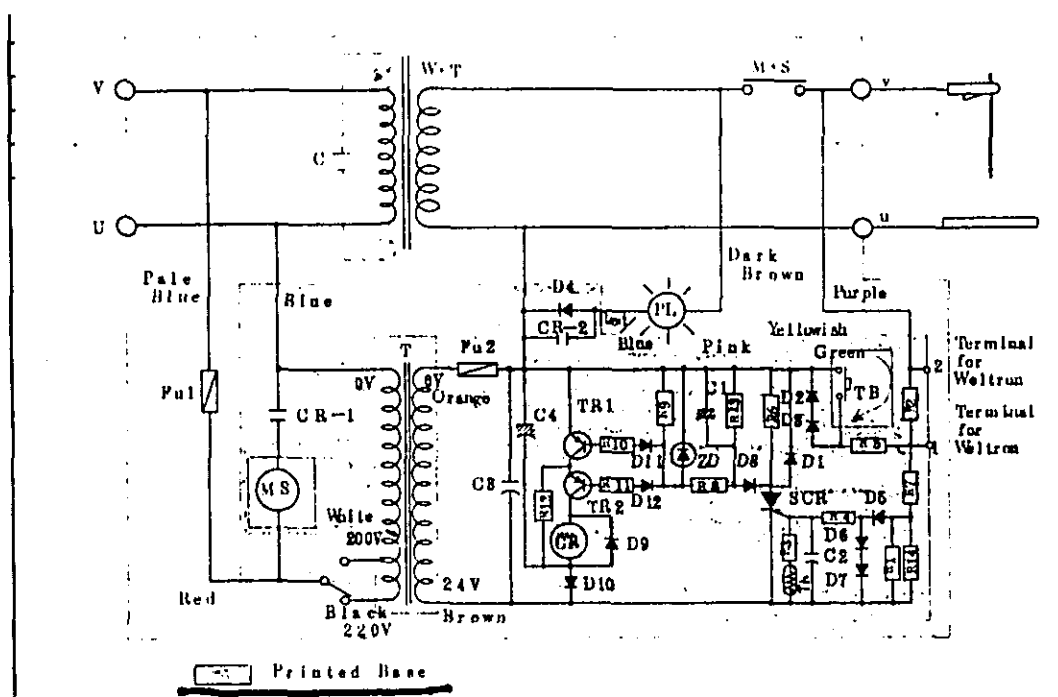


自動ガス切断器（田中KT-5N）

図-7

必要部品は上図に於いて

- SH141
  - SH15
  - SH17
  - SY103（全体）
  - 6×25RB
  - 6×25WB
  - 6×25WB
- } ×3セット

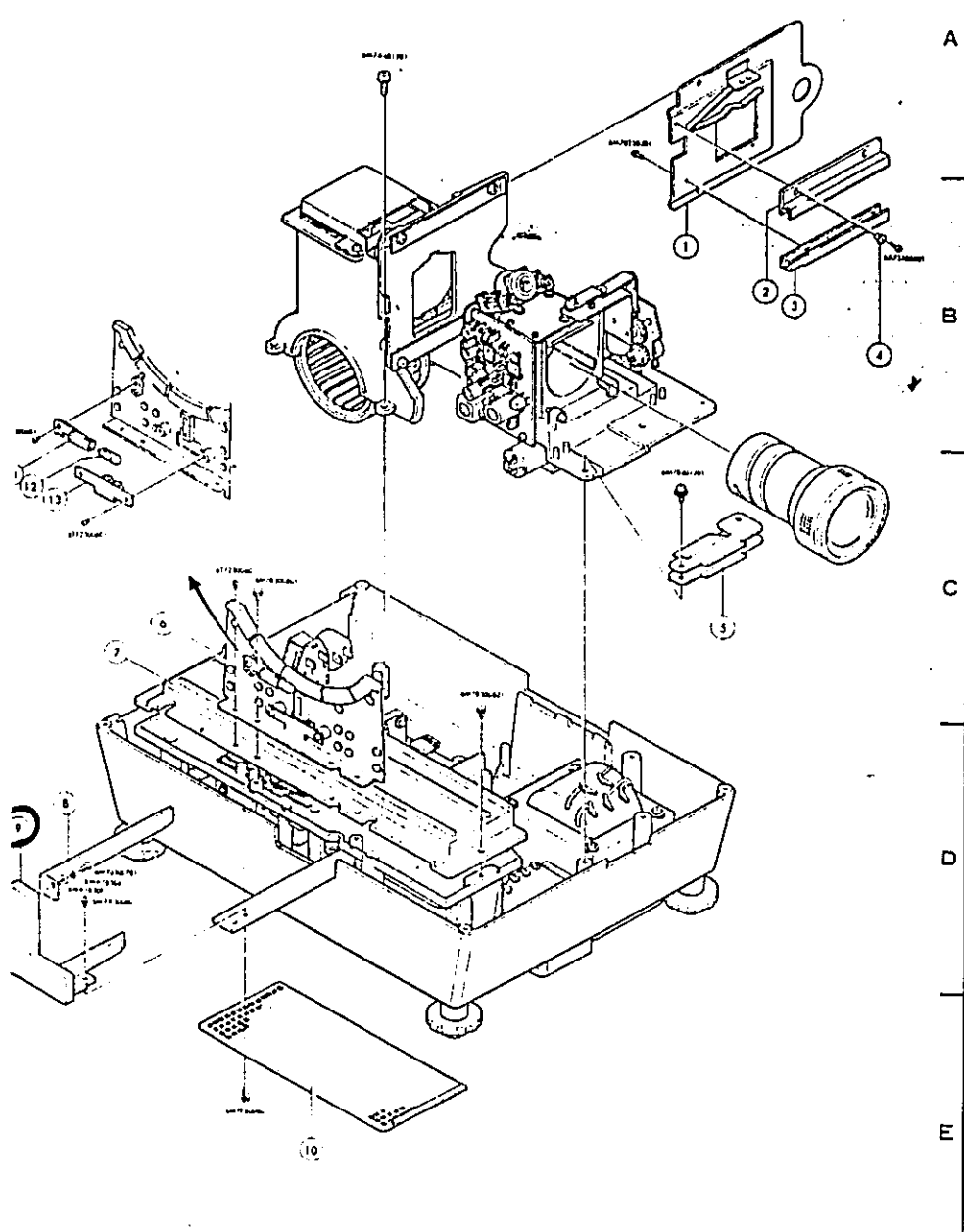


Mark	Name	Specification	Mark	Name	Specification
R1	Resistor	2W 89Ω	D1, D4	Silicon Rectifier	1A 200V
R2	"	20W 860Ω	D2, D8	"	1A 800V
R3, R4	"	1/2W 82Ω	D5~D7	"	1A 100V
R5	"	7W 56Ω	D8~D10	"	1A 200V
R6	"	1W 510Ω	D11, D12	"	1A 100V
R7	"	2W 16Ω	ZD	Zener Diode	RD4A
R8	"	1/2W 5.1KΩ	S.C.R	Thyristor	2SF104
R9	"	1/2W 10KΩ	CR	Power Relay	LY2 DC24V
R10, R11	"	1/2W 56Ω	Th	Thermistor	TD5 - A115
R12	"	1/2W 10KΩ	PL	Pilot Lamp	110V 10W
R13	"	1/2W	TB	Test Button	φ 22
R14	"	1W	Fu1, 2	Fuse	1A
C1	Capacitor	60V 100μF	MS	Magnetic Switch	
C2, C3	"	50V 0.1μF	T	Transformer	UTU1147B
C4	"	50V 22μF	WT	A.C. Arc Welder	
TR1, 2	Transistor	2SA684(Q)	C	Capacitor (Only Built-in type)	

電気溶接機 (松下 YK-306(5)F(L)-3D3)

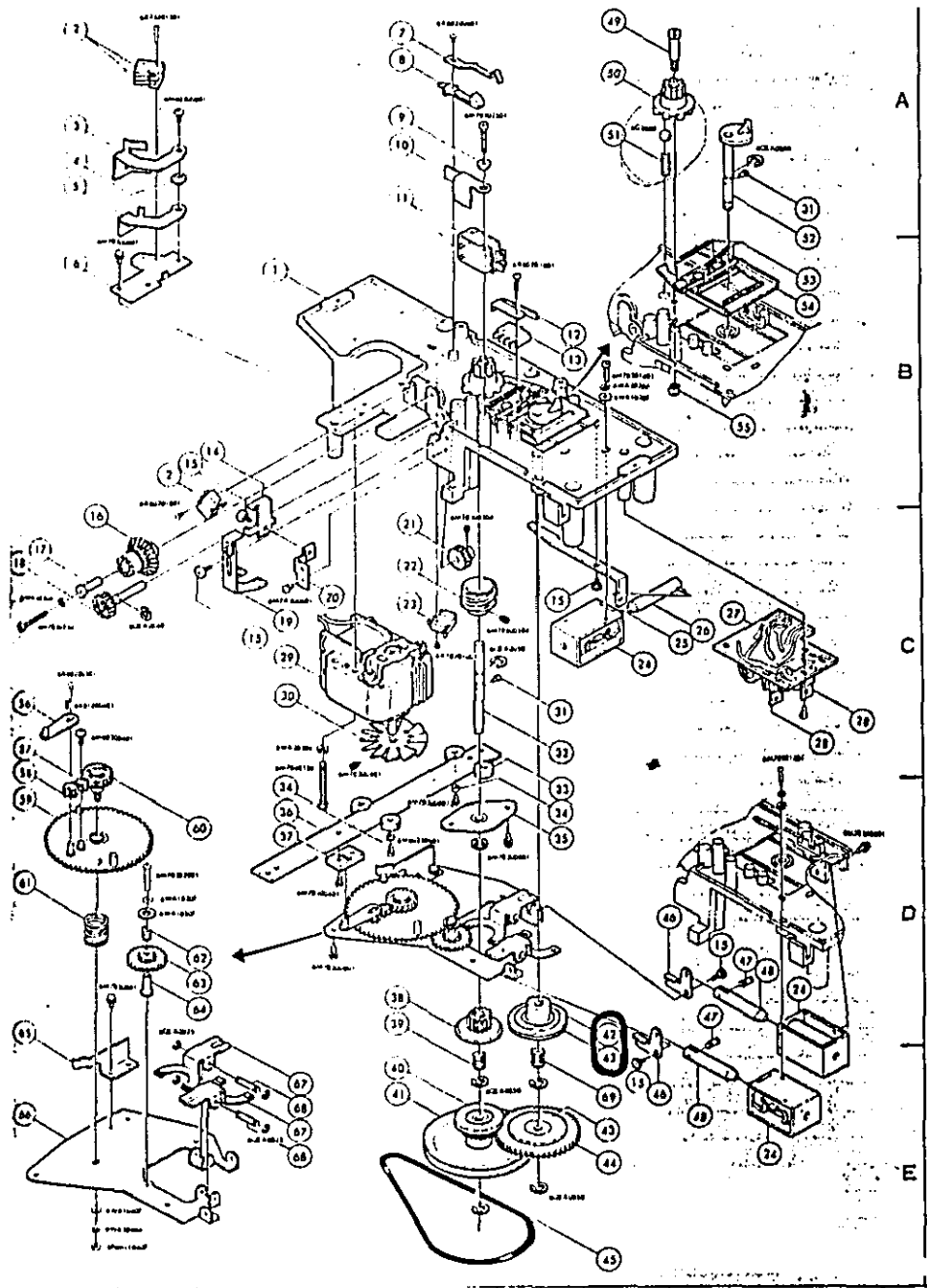
必要部品は上図に於いてプリント基板

(Printed Base 色の濃い部分) 全体を 40セット



スライド映写機 エルモ AS 3000 AZ

上図の① 銘板(1)機構部カバー



スライド映写機 エルモ AS 3000 AZ

上図に於いて

- ⑥ クラッチ(2)組立品
- ⑬ ゴムクラッチ

別添資料 1 3 機材供与実績

2. 昭和49年度

1. 溶接科機材購入内訳

Ex Godown 総額 T 46,060,450-

No	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
1.	ポータブル自動ガス切断機	田中製作所 KT-5N レール及び標準付属品一式付	3	A(故2)
2.	ポータブル自動ガス切断機	田中製作所 KT-210 標準付属品一式	2	A(故1)
3.	ポータブル自動ガス切断機	田中製作所 KT-350 標準付属品一式付	1	A
4.	高速と石切断機	道和機械製作所 DA-68型 材料受スタンド 1個, 切断と石 50枚, 標準付属品一式付	1	B
5.	交流アーク溶接機	松下 YK-306F-3D3 (上記71台に対し下記特別付属品) 安全ホルダー(101), 手持ち面(71) ヘルメット(31), アースクランプ(101) 皮手袋(101), 皮靴カバー(101) 皮足カバー(101), エプロン(101)	71	A (計11)
6.	直流アーク溶接機	大阪電圧器 MR-500 (付属品) 安全ホルダー, アース取付具, ガウジングトーチ ガウジングカーボン(6.5%及び8.0% 3箱)	3	B

No	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
7.	サブマージンアーク溶接機	大阪電圧器 SW-41 KR-UMC1500, VC-65 レール2本及び標準付属品1式付	1	B
8.	エンジンクエルター	デンヨー ACD-2008-2 (付属品) 安全ホルダー(300A), アースクリップ(300A), ヘルメット, 皮足カバー, 皮手袋(3本指), キャブタイヤケーブル(22口, 18口, 各10m)標準付属品一式付	1	B
9.	炭酸ガスアーク溶接機	大阪電圧器 ダイオート350S (構成) 直流電源装置, ワイヤ供給装置, 溶接トーチ, 炭酸ガス調整器, 遠隔制御器, 標準付属品一式付	2	B
10.	炭酸ガスアーク溶接機	大阪電圧器 ダイオート500S (構成) 直流電源装置, ワイヤ供給装置, 溶接トーチ, 炭酸ガス調整器, 遠隔制御器, 標準付属品一式付 (流量調整器1個, ホース3m, ケーブル3mを含む)	1	C
11.	DCアルゴンアーク溶接機	大阪電圧器 MR-200 標準付属品一式付(トーチ, アルゴンガス流量調整器, 足踏式電流調整器, ケーブル3m, ホース3mを含む)	1	B
12.	DCアルゴンアーク溶接機	大阪電圧器 MRH-300 標準付属品一式付(トーチ, アルゴンガス流量調整器, 足踏式電流調整器, ケーブル3m, ホース3mを含む)	2	B (計2)

※備考らん記入例(装備機材のみ)

A; 使用頻度高い; B; 間欠的に使用; C; 遊休機材  
故; 故障機材(修理機材及び故障状況報告書参照)

No	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
13.	DC, AC両用アルゴンアーク溶接機	大阪変圧器 COMPA-350 標準付属品一式付(トーチ, アルゴンガス調整器を含む)	1	B
14.	DCアルゴンアーク溶接機	松下 YC-504T, YD-500SS アルゴンガス調整器, 足踏式電流調整器, 交流電源用電田閉鎖器標準 付属品一式付	1	B
15.	スポット溶接機	オリジソン電気 4FR (付属品) サイリスター 150P8S 1 サイリスター-25P125 1 " S-100-08 1 シリコンダイオードFS-05a 1 " S-05C 1 " S-8-10 1 " S-8R-10 1 " SM-150a 1 " SM-150D 1 MKパワーリレーAC200V 4 マイクロスวิตチ 2-15GM-22K 2 接点 40C2 4 プリント基板 OS-17 1 コンデンサ 225MF 3 オリウム RV30YN40R2K 1	1	B
16.	スポット溶接機	松下 YR-156CPA-7 標準付属品一式付 (特別付属品) 標準型スポット用チップホルダー及びチップ 1セット 角度付ホーン, キャップ及びチップ 1セット プロジェクション用チップホルダー及びチップ 1セット 2HPエアークンプレッサ 1	1	B
17.	ポータブルスポット溶接機	オリジソン電気 4PO型 標準付属品一式付	1	B

No	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
		(特別予備品) サイリスター 150P8S 1 サイリスター 20P10S 1 シリコンダイオードFS-8-10 1 シリコンダイオードFS-8R-10 1 " S-100-08 1 " S-05a 1 " S-05C 1 " SM-150a 1 " SM-150D 1 マイクロスวิตチ S-5, SAL2付 2 接点 40C2 4セット コンデンサ 225MF 3 プリント基板 1 シレノイドバルブ 1 タイマーFTC-SL AC100V 1 MMパワーリレー AC200V 4		
18.	動力シヤ	関西鉄工 AA型 切断長: 2000mm 切断厚: 5mm 電動機: 3.7kW 標準付属品一式付	1	B
19.	動力シヤ	切断長: 1220mm 切断厚: 16mm 電動機: 11kW 毎分ストローク: 26 フレームギャップ: 350mm 標準付属品一式付	1	B
20.	ノーガスアーク溶接機	大阪変圧器 OM-52 WTG-105 標準付属品一式付(電源500A ACを含む)	2	B
21.	ポータブルアーク溶接機	大阪変圧器 KF-100 標準付属品一式付 (安全ホルダー, アースタンパー, 手持面, 皮手, 溶接棒3kg を含む)	2	B

No	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
22.	ハンドレバーシャー	好光 51B 切断厚: 6mm 刃の長さ: 200mm	3	B
23.	レバーシャー	好光 刃 渡: 1,000mm 切断厚: 1.6mm ギャップ: 500mm	1	B
24.	金切りノコ盤	津根精機 C-222P 切断能力(角) 210×240mm, 切断能力(丸) 225mmφ ストローク交換機 3, 電動機: 1.5kW 標準付属品一式付 材料寸法決め装置 } 各一式付 材料補助受け台 }	1	B
25.	ベベラ(高速と石切断機)	大和 UY-3D 電動機: カッター 10枚付 標準付属品一式付	1	A(改)
26.	溶接継手曲試験機	マツダ製作所 圧力ゲージ付 標準曲げ治具 3.2mm, 標準曲げ治具 6mm " 9mm, T継手曲げ治具 6mm T継手曲げ治具 12mm, ロール-曲げ治具 6mm ロール-曲げ治具 12mm, " 19mm	1	A
27.	田代探傷器	電子田代工業 E'B-3 出力田代調整 無段切換, タイマー 0~2 sec 標準付属品一式付 湿式田代散布器(手動式), 平電圧, 蛍光田代 1kg, ブラックライト 100W 1式, 分散防滴剤 18ℓ, 非蛍光田代 5kg, 田代ケーブル 100mm×5m 端子付2本	1	C

No	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
28.	金属顕微鏡	オリンパス PME 35mm写真装置露出計を含む 標準付属品一式付	1	C
29.	金属資料研磨盤	丸木工業 53184B型 標準付属品一式付 (特別付属品) 複式研磨台(給水弁付) 1台 アルミナ NO R 3.0μ 500φ, 0.06μ 500φ, 1.0μ 500φ, 0.3μ 500φ 耐水研磨紙 NO. 280, NO. 400, NO. 800, NO. 1000 各20枚	1	C
30.	パイプネジ切り機	オグラ 80mm(1/2~3), 脚付, 標準付属品一式付	1	A
31.	三本ローラ	好光 曲げ能力: 1,250×3.2mm ロール径: 110mmφ 電動機: 2.2kW(3IP) 標準付属品一式付	1	B
32.	万能折曲げ機	野口プレス H-800 標準付属品一式付	1	B
33.	フロントシャー	野口プレス FS-102 標準付属品一式付	1	B
34.	パイプベンダー	太洋 TB-1 油圧, 手動式, 標準付属品一式付	1	B

No	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
35.	形接伸乾燥機	松本産業 HSB-100 標準付属品一式付	5	A (計1)
36.	酸素用圧力調整器	田中 エコワールドDF 一次側圧力計 250kg/cm <sup>2</sup> , 二次側圧力計 20kg/cm <sup>2</sup> 標準流量 50NM <sup>3</sup> /H(8kg/cm <sup>2</sup> )	40	B (計20)
37.	アセチレンガス用圧力調整器	田中 エコワールドA 一次側圧力計 25kg/cm <sup>2</sup> , 二次側圧力計 2kg/cm <sup>2</sup> 標準流量 7.5NM <sup>3</sup> /H(1kg/cm <sup>2</sup> )	40	B (計20)
38.	クイック	田中 ビストル形, ロックライダー	60	
39.	保護メガネ	田中 T100 自在式	60	
40.	酸素用ホース	田中 6×2B(ゴムホース) ホースバンド	600m 100	
41.	アセチレン用ホース	田中 8×1B(ゴムホース) ホースバンド	600m 100	
42.	ガウジング用酸素圧力調整器	田中 JET3-OF	4	
43.	小型形接器	田中 低圧 ぐく専用, 火口5本1組付	10	
44.	中型形接器	田中 低圧 10mm 板筒接可, 火口7本1組付	40	
45.	中型切断器	田中 低圧 101K 30mm切断可, 火口3本1組付	20	
46.	大型切断器	田中 低圧 112 80mm切断可, 火口3本1組付	10	

No	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
47.	中型両用器	田中 中唇アタッチメント付, 切断火口 3本1組 耐接火口 7本1組	10	
48.	スクーピング吹管	田中 マイターC65, S120 火口3本を含む 付属品一式付	3	
49.	ガウジング吹管	田中式ガウジング 火口3本を含む付属品一式付	5	
50.	ホース中間接手(ステンレス製)	田中 スナップタイト D155	20	
51.		田中 スナップタイト D255	20	
52.	ポータブルガス分配器	田中 Weight 4.5-5kg 逆火防止プラグ付	5	
53.	自動開閉弁付接手	田中 スナップタイト D151 ステンレス製 O <sub>2</sub> 用	50	
54.	自動開閉弁付接手	田中 スナップタイト D251 ステンレス製 C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> 用	50	
55.	マニホールド用器具	田中 取出口元バルブ 枝管(連結管) 減圧操作盤 調整器 田中オーロラ40	40 40 1組 30	
56.	逆火防止器	アセチレン用	12	
57.	ストップバルブ		12	
58.	枝管		12	



No	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
59.	減圧操作盤		1	
60.	水封安全器	田中 30000	1	
61.	ストレーナ		1	
62.	配管用調整器	田中 オーロラ40	30	
64.	保護手袋	田中 5本指	60双	
66.	ホシベ運搬車	田中 2本積み用	7	
67.	保護プレート	田中 G-3 アーク用色ガラス	100	
68.	掃除針	田中 T135 切断火口用	100組	
69.	帯接しゃへい板	田中 1,100×1,500mm ワク付	10	

1 電気科機材購入内訳

Ex- Godown 総額 ¥47,300,000-

No	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
1	実習用高圧配電盤	3000V/6000V両用、交流電圧計、交流電流計、(旭電機) 功率計、三相電力計、周波計、標示灯3ヶ所(白青赤)、油入遮断器、過電流継電器2ヶ、接地継電器、計器用変圧器2ヶ、計器用変流器2ヶ、回路断流器3ヶ、フック棒、交流電圧計切替スイッチ、交流電流計切替スイッチ、他付属品一式(避雷機、高圧ケーブル20mがい子15本を含む)	2	B
2	実習用低圧配電盤	3φ220V 1φ110V直流24V (旭電機) 交流電圧計2ヶ、交流電流計2ヶ、直流電圧計、直流電流計、積算電力計2ヶ、主閉閉器3ヶ(3φ、1φ、DC)、3φカバースイッチ10ヶ、1φカバースイッチ10ヶ、直流カバースイッチ5ヶ、交流電流計切替スイッチ、交流電圧切替スイッチ、標示灯2ヶ、他付属品1式	2	B
3	自動速度制御実験装置	回転機群 (旭電機) <ul style="list-style-type: none"> <li>○直流電機動力計2.2kW 100V/110V 2P 1800rpm、開放型連続</li> <li>○電磁カップリング100V、0.75A開放型連続</li> <li>○直流電動機2.2kW 100V/110V 2P 1800rpm 開放型連続</li> <li>○巻線型・三角誘導電動機2.2kW、220V、3φ4P・60Hz 開放型連続</li> <li>○交流回転計開発電機、制御盤、自立型銅板製、その他付属品1式</li> </ul>	1	B
4	N G モ ン ト	① ACM-ACG (旭電機) <ul style="list-style-type: none"> <li>○三相分巻電流子電動機2.2kW 220V 3φ 60Hz 800R/M~2400R/M連続、手動操作方式</li> </ul>	1	B

No	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
		<ul style="list-style-type: none"> <li>○三相同期発電機 2.2kW 220V 3φ 4P 60Hz 回転電機子型 100V他励開放型、速統制動巻線付 (付属品) 共通台床、クラッチカップリング、回転計用、発電機制御用配電盤1面、鋼板製パイプフレーム自立型、交流電圧計M、交流電流計M、回転計M、交流電圧計(O)、交流電流計(O)、周波計(O)、直流電圧計(O)、直流電流計(O)、標示灯、埋込遮断器3(M、O)、昇降抵抗器(O)、ヒューズ端子、等、標準付属品一式</li> <li>◎ ACM-DCG (旭電機)</li> <li>○三相同期電動機 2.2kW、220V 3φ 4P、60Hz 回転電機子型 110V、他励開放型、速統制動巻線付</li> <li>○直流発電機 2kW 110V 1800R/M 複分巻開放型速統 (付属品)、共通台床クラッチカップリング、回転計用発電機制御用配電盤1面、鋼板製パイプ、フレーム自立型、交流電圧計M、交流電流計M、直流電圧計M、直流電流計M、回転計M、直流電圧計(O)、直流電流計(O)、直流電流計(O) 表示灯、埋込遮断器3(M、O) 起動補償抵抗器M、昇降抵抗器M、昇降抵抗器(O)、ヒューズ、端子、その他標準付属品</li> <li>◎ DCM-DCG (旭電機)</li> <li>○直流電動機 2.2kW 110V 1800R/M 複分巻開放型速統</li> <li>○直流発電機 2kW 110V 1800R/M 複分巻開放型速統 (付属品) 共通台床、クラッチカップリング、回転計用発電機制御用配電盤1面、鋼板製パイプフレーム自立型、交流電圧計M、交流電流計M、直流電圧計M、直流電流計M、直流電流計(O)</li> </ul>	1	
		<ul style="list-style-type: none"> <li>○三相同期電動機 2.2kW、220V 3φ 4P、60Hz 回転電機子型 110V、他励開放型、速統制動巻線付</li> <li>○直流発電機 2kW 110V 1800R/M 複分巻開放型速統 (付属品)、共通台床クラッチカップリング、回転計用発電機制御用配電盤1面、鋼板製パイプ、フレーム自立型、交流電圧計M、交流電流計M、直流電圧計M、直流電流計M、回転計M、直流電圧計(O)、直流電流計(O)、直流電流計(O) 表示灯、埋込遮断器3(M、O) 起動補償抵抗器M、昇降抵抗器M、昇降抵抗器(O)、ヒューズ、端子、その他標準付属品</li> <li>◎ DCM-DCG (旭電機)</li> <li>○直流電動機 2.2kW 110V 1800R/M 複分巻開放型速統</li> <li>○直流発電機 2kW 110V 1800R/M 複分巻開放型速統 (付属品) 共通台床、クラッチカップリング、回転計用発電機制御用配電盤1面、鋼板製パイプフレーム自立型、交流電圧計M、交流電流計M、直流電圧計M、直流電流計M、直流電流計(O)</li> </ul>	1	

No	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
		<ul style="list-style-type: none"> <li>回転計M、直流電圧計(O)、直流電流計(O)</li> <li>直流電流計(O)、標示灯、埋込遮断器2(M、O)</li> <li>起動器、昇降抵抗器M、昇降抵抗器(O)</li> <li>ヒューズ、端子、その他標準付属品付</li> </ul>		
5	直流電源用シリコン整流器	<ul style="list-style-type: none"> <li>ナイリスタ式自動定電圧装置付 (日本SS工業)</li> <li>入力 交流 180V~220V 3φ 60Hz</li> <li>出力 直流 100V~130V 100A</li> <li>電圧変動率(0~100%負荷の間) ±1.5%以内</li> <li>異常短絡及び電圧保護装置付、電圧調整VR方式</li> </ul>	1	A
6	スライダノック	<ul style="list-style-type: none"> <li>1φ0~130V 10A (松永)</li> <li>3φ0~240V 5A ( "</li> </ul>	5 2	A A(2)
7	試験用単相変圧器	<ul style="list-style-type: none"> <li>降圧用 (松永)</li> <li>3VA 1φ 60Hz 1次110V、2次220V</li> <li>乾式ケース入</li> </ul>	1	B
8	試験用単相変圧器	<ul style="list-style-type: none"> <li>昇圧用 5VA 1φ 60Hz (松永)</li> <li>1次220V、2次110V、乾式ケース入</li> </ul>	1	B
9	変圧器	<ul style="list-style-type: none"> <li>5KVA 1φ 60Hz 1次220V (伊藤電機)</li> <li>2次110V、乾式ケース入</li> </ul>	6	B
10	変圧器	<ul style="list-style-type: none"> <li>5KVA 3φ 60Hz 1次220V (伊藤電機)</li> <li>2次110V、乾式ケース入</li> </ul>	6	S
11	単相誘導電圧調整器	<ul style="list-style-type: none"> <li>5KVA 1φ 60Hz 1次220V 2次0~440V (竜電機)</li> <li>乾式、手動操作方法、移動用車輪付</li> </ul>	6	A

No	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
12	三相誘導電圧調整器	5KVA3φ 60Hz 1次220V 2次0~440V (巻電機) 乾式 手動操作方法, 移動用車両付	12	B
13	コーラックシュブリング	(横河) 2758-00	6	B
14	ホイートストンブリッジ	(横河) 2768-00	6	B
15	ダブルブリッジ	(横河) 2769-00	6	B
16	ユニバーサルテスター	(横河) 3201-00 3202-00 3203-00 3204-00 3205-00	19	A 〃 〃 〃 〃
17	電圧計	(横河) 2011-09 (横河) 2011-10 (横河) 2013-15 (横河) 2013-17	6 6 6 6	
18	電流計	(横河) 2013-03 (横河) 2013-04 (横河) 2013-01 (横河) 2013-04 (横河) 2013-06	6 6 6 6 6	
19	倍率器	(横河) 2221-01 (横河) 2221-02	6 6	

No	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
20	分電器	(横河) 2202-11 (横河) 2202-13 (横河) 2202-14	6 6 6	
21	電力計(標準用)	(横河) 2041-02 1φ (横河) 2042-01 3φ (横河) 2042-02 3φ (横河) 2042-03 3φ	6 6 6 6	
22	AC電流計(小型携帯用)	(横河) 2053-01 (横河) 2053-02 (横河) 2053-03	12 12 12	
23	電圧計(小型携帯用)	(横河) 2051-05	12	
24	電圧計(小型携帯用)	(横河) 2051-06 (横河) 2052-05 (横河) 2052-06 (横河) 2052-07	12 12 12 12	
25	DC電流計	(横河) 2051-02 (横河) 2051-03 (横河) 2051-04	12 12 12	
26	携帯用照度計	(横河) 3281-00	2	
27	電池式絶縁抵抗計	(横河) 3213-04	1	
28	電池式絶縁抵抗計	(横河) 3213-05	1	
29	電気式携帯用回転計用発電機	(横河) 2611-00	3	

No	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
30	指示計	(横河) 2601-00	3	
31	接地抵抗計	(横河) 3235-00	2	
32	すべり抵抗器	(横河) 2791-01	12	
		(横河) 2791-02	12	
		(横河) 2791-03	12	
		(横河) 2791-05	12	
		(横河) 2791-08	12	
		(横河) 2791-10	12	
		(横河) 2791-12	12	
33	万本計 (携帯用)	(横河) 2039-02	6	
34	周波数計	(横河) 2038-01	6	
		2038-02	6	
35	発電機式絶縁抵抗計	(横河) 3221-04	15	
		(横河) 3221-05	15	
36	巻線機	㊦ (多買) #20MA	3	A
		㊧ トランス用 手動式 多買 #17A #39	3	
		㊨ モーター用 手動式 多買 #19B #39	3	
37	電動機 (カットモーター)	閉鎖防滴籠形 2.2kW, 4P, 3φ 220V 60Hz (富士)	3	B
		コンデンサー始動形 0.4kW 4P 1φ 110V 60Hz	3	
38	電熱器	容量12kW 常用温度 90℃~120℃ (三和) 最高温度15℃, 自動温度調整装置付, 段数2列4段, が内有効寸法 (概略) 1000×900×1300mm	1	C

No	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
39	併給装置	(ワシノ) LR-55A型 (付部品) 四ツ爪単動チャック№8 スベアパーツ =Vベルト 3本 プレーキバンド 2本 電気接触器 1 ヒューズ 5 右片刃バイト 20本 右斜剃バイト 20本 突切バイト 10本 おじバイト 10本	1	B
40	交流電圧電流発生装置	定電圧電源装置付 (日本SS工業) 入力電圧 1φ 220V 60Hz 出力電圧 AC10~1,000V (切替にて10~100V, 100V ~1,000V) 60Hz 出力電流 AC 50mA, 容量 50VA 出力安定度 電圧 最大定格出力の5% 電流 5% (但し5mA~50mAにおいて) 波形 矩形 波形率 5%以内 周波数安定度 5%以内 制御方式 1. 定電圧, 定電流はスイッチで切替えて使用する。 2. 定電圧動作 イ. インバーター入力にDC10~1,000Vの直流安定化電圧を加え インバータ化より60Hz, 矩形波出力を得る。 ロ. 出力電圧の切替はトランスの2次電圧を切替えて行なう。 ハ. 直流安定化電圧はスライドレギュレーターと定電圧設定器と連動さ せ使用する。 ニ. 出力電流が50mA以上の時は垂下動作となる。 3. 定電流動作 イ. インバーター出力電流を検出し直流安定化電源の出力電圧を制御し て定電流動作を得る。 ロ. 出力電流が0mAの時は最大定格電圧とする。	3	C

No.	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
41	オシロスコープ	(松下) VP-5260A	3	B
42	スターテラスイッチ	手動式 11kW (富士)	20	
43	マグネットスイッチ	3相用, 220V 30A 主回路(3P) (富士) 補助回路(2a, 2b)サーマルリレー付	30	
44	万能検電ドライバー	ペンシル型 (ベッセル)	30	
45	Practical Electronics	(指定) PHILIPS Part 1 (英語版) (長瀬産業)	30	
46	時計式回転計	H型回転数(10,000rpm) 廻針1回転 (布施川工機)	6	
47	マイクロメーター	外筒マイクロメーター 0~25% 超硬子チップ付 ( )	6	
48	ノギス	M1形 呼び寸法 150mm ( )	6	
49	木製折尺	6折全長 1,000% ( )	-	
50	ペンチ	150% 絶縁形 ( ) 60 175% " ( ) 15		
51	丸ペンチ	150% 絶縁形 ( ) 15		
52	ラシオペンチ	150% 絶縁形 ( ) 30		
53	皮むきニッパ	150% 絶縁形 ( ) 30		
54	ワイヤストリッパ	全長(170%)線芯直径1.0~3.2%用 ( ) 10		

No.	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
55	片着ペンチ	一般形 小形手動式 1.25mm~8mm端子の圧着 (布施川工機)	10	
56	ヘビークォーターポンププライヤー	全長(165%以上) ( )	10	
57	コンビネーションプライヤー	全長(150%) ( ) 5 全長(200%) ( ) 5		
58	モンキーレンチ	全長(100%) 普通級 ( ) 10 全長(200%) " ( ) 10 全長(250%) " ( ) 5		
59	スパナ	6J組 A式 ( )	2	
60	リリケットレンチセット	NO(413-150)12.7% 13組 箱付 ( )	2	
61	ボックスドライバー	木柄 M2-10(9本) ( )	2	
62	普通ドライバー	木柄 4.5% 呼び(50) ( ) 30 木柄 6.0% " (100) ( ) 30		
63	十字ドライバー	木柄 呼び(Nb1) ( ) 30 " " (Nb2) ( ) 30		
64	オートマチックドライバー	呼び寸法(440) ( )	10	
65	精密スクリュードライバー	6本組セット クロムセット ( )	2	
66	バイブレンチ	300% 強力形(H) ( )	5	
67	バイブカッター	トライモ形 駆力10.5~60.5%, 替刃5枚付 ( )	10	

No	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
68	パイプパイプ	脚付パイプオカ 能力(10~77%) (布施川工機)	10	
69	パイプベレダ	使用寸法(ノ厚) 16mm 柄付 " (ノ) 22mm 柄付	15 5	
70	パーリングリマ	角柄スパイラル刃リマ2番号(2番) 柄付 (ノ)	20	
71	電工ナイフ	合成樹脂柄 (ノ)	30	
72	電工用ドライバー	呼び(75) (ノ)	30	
73	追込のみ	寸法(12%) (ノ)	10	
74	リングオーガ	寸法(9%) (ノ)	6	
75	カリ	三ッ目 (ノ) (ノ)	15 15	
76	ハンドドリル	呼び能力(5%)ドリルセット付き (ノ)	15	
77	ホルソー(Hole saw)	寸法(28~32%) 5本セット (ノ)	1	
78	両刃のこ	刃渡り(270%) (ノ)	6	
79	ハク	250% スベア付 10枚 (ノ)	10	
80	鉄工やすり	平形 中目 200% (ノ) " 細目 200% (ノ) 半丸形 中目 200% (ノ) " 細目 200% (ノ)	10 10 10 10	

No	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
81	組やすり	5本組 目切(110%) 細目 (布施川工機)	10	
82	クリノクボール	送り付ハンドル250%巻爪付 (ノ)	12	
83	両きり	刃 往(19%) (ノ) " (25%) (ノ)	20 20	
84	電気ハンダこて	200W(標準型) (ノ)	20	
85	ギャブローラ	形番(08) (ノ)	5	
86	チ	N2, 2.5, 3, 3.5, 4, 5, 6, 7ノートル並目 (ノ)	2	
87	トップハンドル	寸法(10)(No4) (ノ)	4	
88	箱型定盤	500×400% 機械仕上 (ノ)	2	
89	Vプロッタ	日ノ17 75×60×32 (ノ)	2	
90	トナラシ	ガソリン用1号 スベアノズル2, スベアバーナー 10個付(1台につき) (ノ)	6	
91	さげふり	100号 鋼鉄 (ノ)	5	
92	木製水平器	全長(300%) (ノ)	2	
93	ワイヤグーシ	測定範囲(0.1~12%) (ノ)	10	
94	C型シャコ万力	使用寸法(50%) あごの長さ(55mm) (ノ)	6	

No.	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
95	磁 線 器	ラネット式全長(150mm)口径寸法(27mm) (布施川工機)	2	
96	コンパックスループ	2,000% ステンレスD形 ( )	30	
97	集塵装置付きグラインダー	グラインダー出力(400W) 回転数(3600rpm) トイソ外径(205mm), 集塵機及びアイシールド付き ( )	6	A
98	携帯用電気グラインダー	出力(約300W), トイソ外径(125mm) 無負荷時回転数(4800rpm)全負荷電流(6A) ( )	6	A
99	電 気 ド リ ル	最大穴あけ能力(13mm), 出力(250W以上) 無負荷回転数(640rpm以上) ( )	3	A
100	電気デスクサンダー	能力(150mm), 出力(200W以上) 無負荷時回転数(3500rpm以上) ( )	2	A
101	電気ポリッシャー	能力(125mm), 出力(125W以上) 無負荷時回転数(2000rpm以上) ( )	2	A
102	電気ジスツグラインダー	能力(150mm), 最大出力(約1,000W) 日立工機PD-6 ( )	6	A
103	電 気 ニ ブ ラ ー	能力(鋼板2.3mm, ステンレス2.0mm 最大切断半径50mm), 出力(約155W), 無負荷時回転数(950rpm) ( )	3	B
104	電 気 ド リ ル	最大径径(20mm) 出力(約450W) 無負荷時回転数(500rpm), 錐の取付法(ソケットモー ルスターバNo2) ( )	3	A

No.	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
105	電 気 ド リ ル	最大径径(32mm) 出力(約1,200W) 無負荷時回転数(225rpm以上)錐の取付法(ソケットモー ルスターバNo3) (布施川工機)	3	A
106	油圧パイプベンダー	常温曲げ可能最大外径(605mm) 曲げ角度(90°) 手動式, 駒付(OP $\frac{3}{4}$ ~2"一式付) ( )	2	B
107	手 動 切 断 機 (溶接科)	刃径(1,000mm) 鉄厚(1.5mm以上) ギャップ(500mm以上) ( )	2	B
108	手動水油圧ポンプ(二連式)	最大圧力(600kg/cm <sup>2</sup> ) プランジャー径(25-12.5mm) ストローク(40mm) 吐出量/ストローク(19.6-4.9cc) ( )	1	B
109	卓 上 ガ ー ル 盤 (溶接科)	(日立)BD-3602 ドリルチャック(13mmφ), チャックハンドル, バイス及び標準付属品一式付	4	B
110	エアーコンプレッサー	(岩田)SP-37NB 標準付属品一式付	1	
111	ド リ ル	1.0~1.3% (0.5とび) 25本組 ドリルスタンド付 (布施川工機)	5組	
112	た が ね	平 16×180 ( ) # 10×140 ( ) # 19×185 ( ) えぼし 3×150 ( ) # 5×150 ( ) # 7×180 ( )	37 5 3 5 5 <del>5</del> 5	

No	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考			
113	やすり	平 細目 200% (布施川工機)	10				
		平 荒目 300%	20				
		平 中目 250%	60				
		半丸 荒目 300%	10				
		半丸 中目 250%	20				
		半丸 細目 200%	10				
		丸 荒目 300%	5				
		丸 中目 250%	10				
		丸 細目 200%	5				
		やすりの柄(大)	150				
		組やすり 5本組 中目	10組				
		114	ノットル並目 (M, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14.)		( )	4組	
		115	ノットル並目 (M, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14.)		( )	4組	
116	2~10%用 6~19%用	( )	5 5				
117	16%(丸駒の径) 20%( )	( ) ( )	2 2				
118	25%(丸駒の径) 38%( )	( ) ( )	2 2				
119	呼び寸法(300%) (350%) (450%)	( ) ( ) ( )	2 2 2				
120	使用寸法(1/16厚) 51(2)柄付	( )	6				

No	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
121	パイプカッター	10.5~60.5% φ用 トライモ形一枚刃(№2) (布施川工機)	1	
		42.7~89.1% φ用 パーンズ形三枚刃(№3) ( )	1	
122	ワイヤーブラシ	剣形 ( )	100	
123	定盤	1,000×1,000×175 機械仕上げ(株の果) ( )	2	
124	金切りばさみ	直刃 240%	20	
		駒刃 240%	10	
		えぐり刃	5	
125	ブライヤ	コンビネーション全長(200%) ( )	5	
126	タッピングハンマ	磨接用 ( )	70	
127	パイプパイプ	1/2~2 1/2用 ( )	3	
128	パイプカッター	リングタイプ 75~200%φ ( )	3	
129	パイプねじ切り器	オスター形, 使用サイズ(1/2 B~2 B)管刃付 ( )	2	
130	トーナクランプ	ガソリン用 1/2 ( )	2	
		ガソリン用 1 ( )	3	
131	直角定規	寸法 (125×80%) ( )	6	
		(250×165%) ( )	2	
		(150×100%) ( )	30	
		(400×200%) ( )	2	



No	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
132	直定規	普通形 600φ×40W×5t% " 1,000φ×47W×5t% (布施川工機)	3 2	
133	けがき針	うらけがき ( ) 30 ばちけがき ( ) 70		
134	トースカン	角台形, 柱高さ(250%) ( ) 6		
135	センサーポンチ	全長(125%) ( ) 25 " (100%) 25		
136	ビームトランメル	ビームの長さ 1,000% ( ) 2		
137	コンパス(鋼製)	全長(150%) ( ) 15 全長(200%) 5		
138	豆ジャック	ベース径 45% ( ) 20		
139	バイスブライヤー	据座用 180% クランプカ $\frac{0 \sim 350kg}{0 \sim 200kg, \text{以上}}$ ( ) 3.0 " 200% " $\frac{0 \sim 420kg}{0 \sim 200kg, \text{以上}}$ 3.0		
140	バイスクリップレンチ	全長(250%) ( ) 3		
141	ボルトクリッパ	呼び(450) ( ) 1 " (600) 1		
142	円切誘導輪	MA×900% ( ) 5		
143	アイグーシ	7倍スケール(長さ角度円弧方眼直徑厚さ)付 ( ) 1		

No	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
144	ノギス	M型 呼び寸法(300%), 最小目盛(0.05%) (布施川工機)	20	
145	折り尺	木製 1,000% 6折れ ( ) 100		
146	巻き尺	50m 鋼製 ( ) 1		
147	プロトラクタ	コンパニアルベベル型 ブレード(150mm, 300mm 2本付) ( ) 1		
148	水準器	精密角形水準器 全長200% ( ) 1 鋳鉄製水準器A型(300%×24%) 6		
149	コンベックスルー	2m 自動引込み式 ( ) 20		
150	ショックネスゲージ	80×127% 13枚組(0.03~3.0%) 測定範囲 ( ) 2		
151	ワイヤーゲージ	測定範囲(0.1~12%) ( ) 5		
152	ハイトゲージ	パーキヤ測定長(300%) ( ) 3		
153	コンビネーションスコア	ブレード全長(300%) ( ) 5		
154	開先ゲージ	突き合せ及びすみ肉用各10 ( ) 20組		
155	指示高湿度計(パイロメータ)	携帯用 ( ) 2		
156	シリンダーゲージ	35mmφ~60mmφ ダイヤルゲージ付 ( ) 2 50mmφ~100mmφ ダイヤルゲージ付 " 2		

No.	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
158	ハードディスク	シロフ川 4本組 (布路川工機)	2	
159	マイクロメータ	0~25% ナップ付 ( ) 10 25 50% ( ) 10 50 75% ( ) 10 75 100% ( ) 10		

別添資料 1 3 - b

b. 昭和50年度

1 冠械科及び機械仕上科機材購入内訳

Ex-Ordowm 総額 ¥144,514,000

品番	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
1	高速精密油盤	LEO-100A型 (ワシノ機械) (但し、輸出梱包費、検査費、運賃、直接寸法読取装置、心押軸、急速移動装置、起動レバー、クッションスタート方式、モジュールDP交換機車及び標準付属品各一式含む) (標準付属品明細) №9 ミツ爪スクロールナック 回し板 (200φ) 主軸ブッシュ 固定センター MT. №4 (内、1個は超硬チップ付) ねじ切りダイヤル ベッドストッパー オイルパン 敷き板 (8枚) 標準電装品 (220V, 60Hz) 調整工具 両口スパナ (10×13) (17×19) (24×30) ねじ回し (45×50) (7×125) 十字ねじ回し №2 (6) ソックスパナ 六角棒スパナ (3, 4, 5, 6, 8, 10.)	33台 33個 " " 66個 33個 66個 33個 33個 " " " " 33組	A (敬)

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
	工具箱		33個	
	(特別付属品明細)			
	油圧ならい削り装置		2式	
	No.1, 2四爪単動チャック		33個	
	板 (425φ)		・	
	固定爪止 (12~150φ)		17個	
	移動爪止 (12~50φ)		3個	
	回転センタ MT. No.4		8個	
	傘形回転センタ		3個	
	(施設付属品明細)			
	ドリルチャック No.13		10個	
	(全長90 外径55)			
	イテール No.4 (150×179×19)		15個	
	ケレー (38~50φ)		33個	
	マンドレル (調整アーバ10~40mm)		5組	
	・ (円盤アーバ)		3組	
	穴ぐりホルダ (8×19×125 パー, バイト含)		10組	
	バイトホルダ (三方差込用シャンク 18×20)		11個	
	・ (ヘールホルダ, シャンク 18×20)		3個	
	・ (突切ヘールホルダバイト含む, シャンク17×20)		6個	
	ローレットホルダ及びコマ (2個付き, コマ荒目, 中目, 細目, 鹿, 子目, 網目, 平目)		33個	
	回転スゴール		・	
	センタードリル (1.5mm) 両部SS製		12本	

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
	センタードリル (2.0mm) 両部SS製		24本	
	・ (2.5φ)		36本	
	・ (3.0φ)		36本	
	・ (4.0φ)		24本	
	・ (5.0φ)		12本	
	バイト (イグダロイ, ハイス) No.3			
	丸剣バイト (11型)		200個	
	片刃バイト (13型右勝手)		60個	
	平剣バイト (21型)		40個	
	横真剣バイト (12型右勝手)		70個	
	・ (12型左勝手)		40個	
	・ (14型右勝手)		70個	
	・ (14型左勝手)		40個	
	ヘール仕上げバイト (22型)		・	
	突切りバイト (31型)		70個	
	ヘール突切りバイト (32型)		40個	
	穴ぐりバイト (41型)		70個	
	外ねじ切りバイト (51型)		・	
	穴ねじ切りバイト (52型)		40個	
	ヘール外ねじ切りバイト (53型)		30個	
	丸剣バイト (61型)		・	
	片刃バイト (62型)		・	
	横形バイト (63型)		・	
	平剣バイト (64型)		・	

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
		ヘール仕上げバイト (65型) 突切りバイト (66型) 超硬合金バイト (イクサロイ) ST-10P 31-3型 32-3 33-3 34-3 35-3 36-3 37-3 38-3 39-3 40-3 41-3 42-3 43-3 高圧クランプバイト ホルダ 4種 (E24R-33HW, E12R-33W) (E22R-33HW, E11R-33W) チップ 2種 (TNPR331, SNPR431)	30個 , 50個 20個 50個 20個 20個 50個 20個 20個 50個 20個 20個 20個 20個 30組 300組	
2	卓上モーター盤	日立 BD-3602 200V60Hz 3相	4台	A

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
		能力: 13mmφ 振り: 360mm (標準付属品) (1台当り) ドリルチャック (13mmφ) チャックハンドル付 ホール鋸用万力 (75mm) 1個 ストレートシャンクドリル 0.5%~13% (0.5%間隔) 26本 ドリルスタンド付		
3	卓上モーター盤	吉良 KRTG-420 200V60Hz 3相 能力(鋼材): 20mmφ 振り : 420mm ネジ立(イモノ): 20mmφ チップ交換付, 自動送り付120% チップチャック 16mmφ, アーバー付 (標準付属品) ドリルチャック (13mmφ) チャックハンドルアーバー付 1個 ホール鋸用万力 (75mm) 1個 ストレートシャンクドリル 0.5%~13% (0.5%間隔) 26本 ドリルスタンド付 (チップ) M6×1.0 M7×1.0 M8×1.25	1台	A

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
4	両面グラインダー	<p>M9 × 1.25 M10 × 1.5 M11 × 1.5 M12 × 1.75 M14 × 2.0 M16 × 2.0 各1本</p> <p>日立 R8-8C 200V 60Hz 3相 砥石寸法: 205 × 19 × 15.88mm 兼じんばね付 砥石の材質 A60: 3台 A36-0: 2台 OC100: 1台</p> <p>(標準付属品) アイシールド, 水受, ドレッサ各1個。 (予備品 6台分) ドレッサ 10個 砥石 A-60 OC-100 } 各2セット A36-0</p>	6台	A
5	金切りのこ盤 (帯のこ式)	<p>アマガ H250 SA 200V 60Hz 3相 最大切断寸法: 250φ<sup>mm</sup> 角250 × 250<sup>mm</sup></p>	2台	A

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
6	ドリル研削盤	<p>この刃速度 27~80 m/min (有段変速)</p> <p>(標準付属品) ローラーベッド, ローラスタンド 定寸ストッパー, 押しバイス 帯のこ刃 (3掛), 調整用具一式 (予備品) 1台当 帯のこ刃 30掛 (1インチ4山)</p> <p>200V 60Hz 3相 藤田製作所 DQ36A 研削範囲: 5~36<sup>mmφ</sup> 先端用: 60°~180° 砥石, ハンドル付 標準付属品 (刃先ゲージ, ドレッサ含)</p>	1台	B
7	タレット旋盤	<p>200V 60Hz 3相 桐生機械 LS-3 ラム形 バー作業及びチャック作業両用。 主軸端とタレット面間最大距離: 530<sup>mm</sup> 主軸回転数: 85~2200 rpm 貫通穴径: 52<sup>mm</sup> ベント上の張り: 450<sup>mm</sup></p>	1台	C

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
		工具取付面の対辺距離：220mm ラム移動長さ：200mm クロススライド横移動：200mm テーブル縦移動：300mm テレック送り：0.04～0.6mm 8段 (標準付属品一式) パワーバーフィード装置 (メカニカルハンドコレットチャック装置) (マスターコレット、スピンドルキャップ、コレットカバー各1ヶ) ベーススタンド クロススライドギヤボックス 切削油ディストリビューター バー作業用組合せツール コレットチャック(6, 8, 10, 12, 16φ用各1) シングルローターターナー カッターターナー コンビネーションツールホルダー フランジツールホルダー レゾリングバーストップバー ドリルソケット(MT1, MT2 各1) シングルローターターナー用バイト 2本 チャック作業用組合せツール スクロールチャック マルチプルターニングヘッド		

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
		シングルターニングヘッド パーチカルスライドツール 3個 ストレートカッターホルダー アンギュラーカッターホルダー アジヤスタブルカッターホルダー 2個 ホーリングバー(15φ, 25φ, 35φ 各1) ラウンドホールブッシュ (15φ×35φ, 25φ×35φ 各1) ステヤスロットブッシュ ドリルソケット (MT1, 2, 3 各1) フローティングリーマーホルダー MT3 六角棒スパナ(4号, 5号 各1) チャックレンチ チャックガード (標準ツール) パーチカルカッターヘッド 六角コレットチャック (10, 16, 12号 各1) ステヤスロット 生爪 3組 (マスターフィンガー, フィンガーブッシュは不要)		

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
A	フライス盤 (標準フライス万能フライス)	日立精機 2ML-u 200V 60H: 3相 テーブルサイズ: 1350×310% 左右最大移動 : 710% 前後最大移動 : 300% 上下最大移動 : 400% 回転速度の交換数: 21段 旋回角度左右各45°(テーブル) 調整式スイベルアングルプレート(大和AGC-3) 万能割出装置(運動装置含む) 2:50IH 円テーブル径(運動装置含む) 400CTO 精金具一式 パーチカルローリング装置(コレットの関係) (付属品) 注フライス主軸アーバー取付可能な穴径のこと アーバー(キャッチアーバー)及びカラー アーバーサポート, アーバードローインガルト スイベルバイス・オイル・グリスガン スパナ類 切削油装置 (付属品キャッチャー 1台当り) サイドキャッチャー 平行刃 SKH9 千鳥刃 75×5 各1 75×10 各1 100×5 各1 100×8 各1 100×10 各1 100×15 各1	2台	A (51)

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
		125×5 各1 125×8 各1 125×10 各1 125×15 各1 ノタルソー SKH9 100×1.0 2ヶ 100×1.5 2ヶ 100×2.0 2ヶ 100×3.0 2ヶ 125×1.5 2ヶ 125×2.0 2ヶ 125×3.0 2ヶ 125×1.0 2ヶ プレーローリングキャッチャー SKH9 75×50 右ねじれ 1ヶ 75×50 左ねじれ 1ヶ 75×75 右ねじれ 1ヶ 75×75 左ねじれ 1ヶ アングルキャッチャー SKH9 シングル 75×16 45° 1ヶ シングル 75×16 60° 1ヶ ダブル等角 75×16 45° 1ヶ ダブル等角 75×16 60° 1ヶ ダブル等角 75×16 90° 1ヶ		

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
9	円筒研削盤 200V 60Hz 3相	<p>インポリコートカッター M1 M1.5 M2 M2.5 No.2,4,6 各1個 計21個 M3 M4 M5</p> <p>コーンゲージカッター 5R, 8R, 10R 各1個</p> <p>コンベックスカッター 5R, 8R, 10R 各1個</p> <p>コーナーラウンディング 2R, 3R, 5R 各1個</p> <p>豊田工機 GOS32×50 センター間距離: 500% 最大研削径: 150% テーブル上の振り: 320% テーブル送り: 50~4000mm/min 砥石寸法: 405×38×127% マグネットセパレーター (40ℓ) 予備砥石フランジ テーブル旋回指示装置</p>	1台	B

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
10	平面研削盤 200V 60Hz 3相	<p>作動油 ドレン装置 (ダイヤモンド付) 潤滑油 ケレー (ドライビングドック) 10, 15, 25, 35, 50φ用 各1 静的バラシング測定台 研削剤装置 (ノズルタンクポンプ付) (標準付属品) スパナ, 油差し, 砥石 (WA60K) 2ヶ 砥石フランジ, 砥石フランジ抜きセンター (標準工具) 砥石フランジ締付工具 バラシングアパー</p> <p>岡本工作 P80-63A テーブル寸法: 605×275% テーブル左右最大移動: 705% テーブル前後最大移動: 300% 砥石軸芯とテーブル上面との距離: 85-400% 砥石軸回転数: 1,750rpm</p> <p>吸塵及注水装置 マグネティックラントセパレーター 磁気除去器 (AC100V 1A) 定電圧タップ (自動ニュートローラー付)</p>	1台	A



番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
11	硬さ試験機 (ロックウェル)	<p>知創式電田テック            砥石バラランナー            整流器            オプテカルリーダー装置(0.005%)            (標準付属品)            砥石(WA46H 2ヶ, WA46-K 1ヶ)            スパナ類, レンチ類            水除けカバー, 砥石フランジ 2ヶ            ドレッシング装置(ダイヤモンド付)</p> <p>島津製作所 3R            (JIS B7726準拠)            試料最大高さ: 180mm            試料最大奥行: 120mm            (標準付属品)            丸テーブル, 平アンピル            レアンピル(大, 小)            スポットアンピル            ダイヤモンド圧子            1/16吋鋼球圧子1ヶ, ボール15ヶ            1/8吋鋼球圧子1ヶ, ボール10ヶ            基準片(Cスケール3ヶ, Bスケール2ヶ)            水準器, 換算表            調整工具一式, ビニールカバー</p>	1台	B

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
12	ブリネル硬度計 (油圧計)	<p>島津製作所            最大荷重: 3000kg            変更できる荷重: 2500, 2000, 1500, 1000, 750, 500kg            (標準付属品)            拡大鏡, 圧子(5%φ, 10%φ 各1)            ホルダー(5%φ, 10%φ 各1)            アンピル(レ, 平 各1)            かたさ換算表            ビニールカバー            基準片(HB200, HB400 各1)</p>	1台	B
13	ショアー硬度計 (D型)	<p>島津製作所            圧子中心とフレーム上面までの距離            : 65mm            資料最大高さ: 75mm            (標準付属品)            レプロック            テストピース(30, 50, 60, 80, 95 各1)            突ばゲージ, 格納箱            ハンマー引出具, 掃除棒</p>	1台	B
14	表面あらさ測定機 (触針式)	<p>東京精密 サープロム 20B            測定倍率 縦: 200~100,000            横: 10% 10等分1目盛(縦)</p>	1台	B

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
		最大記録値：40% 40等分1目%（縦） （標準付属品） 格納箱 宝石盤計 3本 ピックホルダー用選手 各1 オシログラフペーパー 10巻 調整工具 一式 100V 60Hz 単相		
15	ツールポストグラインダー	日立 CLH 100V 60Hz 単相 内外兼用 外：6.5φmm 内：9.5φmm 標準付属品 一式付 予備砥石 3個付	1台	B
16	ポータブル電気グラインダー	日立 BLU4 100V 60Hz 単相 砥石径：125φmm 予備砥石 6個（2台分）	2台	A
17	ポータブル電気グラインダー	日立 NLU2 100V 60Hz 単相 砥石径：100φmm 予備砥石 9個（3台分）	3台	A
18	ポータブル電気ドリル	日立 DH-10 100V 60Hz 単相	6台	A

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
		二重絶縁構造 10% 標準付属品 一式付 ドリル10本（6台分）		
19	ポータブル電気ドリル	日立 DM-13 100V 60Hz 単相 二重絶縁構造 13% 標準付属品 一式付 ドリル10本（2台分）	2台	A
20	ポータブル電気ドリル	日立 DG-6 100V 60Hz 単相 二重絶縁構造 6.5% 標準付属品 一式付 ドリル10本（2台分）	2台	A
21	ジスツクグラインダー	日立 PDH-5 100V 60Z 単相 砥石径：125% 9,500rpm 650W 標準付属品（砥石2ヶ付） 予備砥石10ヶ（5台分）	5台	A
22	エアー・コンプレッサー （圧力スイッチ式）	明治機械H-5 200V 60Hz 3相 作動圧力：10kg/cm <sup>2</sup> 空気タンク容量：180ℓ 能力：620ℓ	1台	A

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
23	万能工具研削盤 200V 60Hz 3相	エアガン, エアフィルター, ホース20m付 標準付属品一式付 可搬型(モーター付)  牧野フライス C-40 テーブル上の振り: 250% 両テーブルストックセンター間距離: 700% ワークヘッド前端ヒテーブルストックセンターとの距離: 580% テーブル作業面積: 940×135% テーブル左右の動き: 400% テーブル為回角度: 180° 砥石軸回転数: 2,600~6,200 rpm (特別付属品) 平面研削装置 1式 内面研削装置 1式 正面フライス研削装置 1式 吸塵装置 1式 主軸割出装置 1式 ドリル, 研削装置 1式 冷却水装置 1式 ダイヤモンドドレッサー 1式 予備砥石 1式 標準付属品一式付	1台	B

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
24	超硬工具研削盤	和井田 DW-55 200V 60Hz 3相 研削能力 直径 フェースカッター: 76~305% (最大350%φ) エンドミル: 直径最小 10%φ バイト: シャンク寸法 40×40% カッター研削用アダプター (25.4% 31.75% 各1本) スリーブ(NST50×MT4, MST50×MT5 各1本) サイドカッター研削用アダプター エンドミル研削用アダプター及コレット (ストレット10, 12, 14, 16, 20, 25% 長さ0~75% MT No.1, 2, 3 BS9用) ターナーバイト研削装置 シャンク刃先R研削装置(最大8R) バイトラッパー カッター単刃研削装置 心高グージ 標準付属品一式(冷却油36ℓ含) (予備品) ダイヤモンドストレットカップホイール 1枚 ダイヤモンドストレットホイール 1枚	1台	A
25	定盤	(1) 大西測定 500×350×110% 1枚(±7μ)	3	A

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
		(2) 大西測定 500×350×90% 箱型 B仕上 2枚	7	
		(3) 田原製作所 1,000×1,000×140% 箱型 B仕上 2枚	3	
		(4) 大西測定 1,000×1,000×220% 1枚(±13μ)	2	
26	トライスコヤ	(1) 理研 150×23×2 A級目盛付 (2) 理研 230×28×2 A級目盛付 (3) 理研 300×32×25 A級目盛付	20 15 5	
27	平形直角定規	(1) 新潟精機 125×20×4 直角度±0.016 1級 焼入品 (2) 新潟精機 250×30×6 直角度 ±0.022 1級 焼入品	30 5	
28	台付直角定規	(1) 新潟精機 150%直角度±0.018 1級 焼入品 (2) 新潟精機 300%直角度±0.025 1級 焼入品	20 5	

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
29	片バサミ	(1) 新潟精機 125% 肉盛 (2) 新潟精機 150% 肉盛	40 30	
30	コンベックスルー	セキスイ 2mm ストップ径置付	20	
31	コンピネーションスコヤ	理研 ブレード 全長 300	20	
32	パーキヤハイトゲージ	三菱 250% 単位 1/50mm	5	
33	モールスターバーゲージ (タングなし)	第一測範 MT №1, 2, 3, 4	3セット	
34	スクリーピッチゲージ	(1) 富士工具 55°(№137)4~60山	15	
		(2) 富士工具 66°(JIS用)0.25~6.0%	15	
35	標準ネジゲージ	(1) 第一測範 60°ノートル並目 6~24(6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24)	3セット	
		(2) 第一測範 55°クイット並目 5/16~13/8(5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4, 7/8, 1, 1 1/8, 1 1/4, 1 3/8)	3セット	

品号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
36	ドリルポイントゲージ	新田精機 300% 2段目盛	10	
37	長方形直定規	(1) 大要計器 1,500×60×12 焼入品 真直及平行度：34μ( B級) (2) 大要計器 500×40×8 焼入品 真直及平行度：14μ( B級)	10 20	
38	ダイヤルゲージ	ナクロック 標準JIS 0.01% 10% " " " 20% " " " 5%	30 10 5	
39	ダイヤルゲージスタンド	理研 220×48×38 No.730	10	
40	マグネットベース	富士田工 吸着力 75kg レバー式	30	
41	ダイヤルゲージマスター	三菱 COスタンド付 0.001 UDT	1	
42	旋盤用切削油剤装置	(電動ポンプ付) (ワシノ機械 LEO-100A型用) 但し配線用具, 本体取付具一式を含む	33	

番付	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
43	旋盤用切りくず上げ装置	(照明装置付) (ワシノ機械 LEO-100型用) 但し, 配線用具, 本体取付具一式を含む トランス電源方式	33	
44	ハイスパイロ	16% 片刃 13形尺	40	
45	"	" 穴ぐり42形	70	
46	"	" ヘール仕上22形	30	
47	"	" ヘールネジ切53形	40	
48	"	" ノネジ切52形	30	
49	きさげ	サヤ形300L(特殊鋼)	120	
50	組硬パイロ	19mm 33形(P20)	100	
51	定盤	(BS型) 150×150×45mm B級44	13	
52	中圧水封式安全器	(田中製作所 15,000型)	5	
53	液体用電極	(YEW 型番 2762) 2758 コーラウシェブリッジ用	6	
54	測定コード	(YEW 型番 2753) 2769 ダブルブリッジ用	6	
55	クランプ装置	(YEW 型番 2754) 2769 ダブルブリッジ用	6	

別添資料 1 3 - C

(C) 昭和 51 年度

1 機械科及び機械仕上げ科機械購入内訳

Ex-Ordowm 総額 Y42,900,000-

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
1	形削り盤 MODEL NT-4	ストローク600mm以上 最大加工幅650mm テーブルとラムの最大距離 430mm テーブルの上下移動量300mm テーブルの大きさ 457×400×400mm (長) (幅) (高) (標準付属品) ストローク調整ハンドル, 万力, スパナ類 刃物 止げ装置 バイト: 直削バイト 9本 右削バイト 3本 左削バイト 3本 ヘールバイト3本 突切バイト 3本 を含む。 メーカー: 北越	1台	B
2	形削り盤 MODEL WN-450N	ストローク450mm 最大加工幅440mm以上 テーブルとラムの最大距離335mm テーブル上下動 265mm	1台	B

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
		テーブルの大きさ360×305×300mm (長) (幅) (高) (標準付属品) ストローク調整ハンドル 万力, スパナ類 刃物 跳上げ装置 バイト: 直削バイト 9本 右削バイト 3本 左削バイト 3本 ヘールバイト 3本 突切バイト 3本 メーカー: 和歌山西谷		
3	フライス盤(立て形) 2MF-V型	テーブルサイズ 1300×270mm 左右最大移動 700mm(テーブル) 上下 400mm(テーブル) 主軸端からテーブル上面の距離 410mm 主軸端上下移動距離 80mm 早送り(テーブル) 左右 2,250mm/分 上下 615mm/分 回転速度の交換数(12段) 250IH万能割出し装置(日立-運動) } 津田駒 400CTQ円テーブル装置(含運動) クイックチェンジホルダー及コレット一式	2台	A

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
		Qホルダー 1ヶ 1. コレット本体(溝口C <sub>1</sub> II)(6, 8, 10, 12, 16, 20φ各1) 2. コレット本体BS7用 1ヶ(溝口C <sub>1</sub> ) 3. 正面フライス用コレット(アーバー)1ヶ(溝口C <sub>1</sub> ) 剛金具一式, 切削油装置 ホーリングヘッド 1ヶ(標準シャンクMT4 ホーリング最大径45) ツールホルダー移動量最大82(黒田精工4S) 主軸 NT穴 取付可能なソケット付 レベリングプロッタ一式 (付属品) アーバードローインボルト, プレーンバイス, オイラー アリソガン, スパナ類 (付属品カッター)(JIS規格に基づく) エンドミル SKH9 6φ ストレートシャンク 6ヶ 2枚刃右ねじれ30° (標準刃) " 8φ " " 6ヶ " " 10φ " " 6ヶ " " 12φ " " 6ヶ " " 16φ " " 6ヶ " " 20φ " " 6ヶ " エンドミル SHK9 6φ ストレートシャンク 2ヶ 2枚刃右ねじれ30°		

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
		(ロング刃)		
		" 8φ ストレートシャンク	2ヶ	2枚刃右ねじれ30°
		" 10φ " "	2ヶ	"
		" 12φ " "	2ヶ	"
		" 16φ " "	2ヶ	"
		" 20φ " "	2ヶ	"
		ラフィングエンドミルSKH9 20φ ストレートシャンク	2ヶ	
		スパイラルエンドミルSKH9 20φ BS7 アーバーシャンク	1ヶ	
		" " "	1ヶ	
		" " "	1ヶ	
		スロットングエンドミルSKH9 20φ BS7 アーバーシャンク	1ヶ	
		" 22φ " "	1ヶ	
		" 25φ " "	1ヶ	
		" 28φ " "	1ヶ	
		「スリットカッター-SKH9」 16×7 BS7 アーバーシャンク	1ヶ	
		" 19×10 " "	1ヶ	
		" 22×10 " "	1ヶ	
		" 25×15 ストレート " "	1ヶ	
		キーシットカッター-SKH9 16×4×12 ストレートシャンク	1ヶ	
		" 22×5×12 " "	1ヶ	
		" 25×6×12 " "	1ヶ	
		" 32×7×12 " "	1ヶ	
		スローアウェイ正面フライス 超硬合金 125%		

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
4	直立ボーラ盤 KUD-550FS	<p>(調用) 予備タップ            備数8枚 荒削り(タップ10枚) }            備数8枚 仕上削り(タップ10枚) }            メーカー: 日立精機</p> <p>振り 480%以上            穴あけ能力 40%(ヘガネ)            主軸上下動 140%            スピンドルよりテーブルまでの距離 729%            スピンドルよりベッドまでの距離 1090%            主軸自動送り            (付属品)            調整工具一式(メバナ類・ドリフト)            チャックストレートドリル(ドリルアーバーを含む) 13%φ用 2ヶ            スリーブ(3×4, 2×4, 1×4 各1)            万力 5 inch用 1ヶ            ドリル 14%~32%(1%間隔) 19本            メーカー: 紀和鉄工</p>	2台	B

1 機械科工具一式(JIS規格品に準拠)

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
1	テコ式インジケータ	PC1A型 最小目盛 0.01mm 尾崎製作所	15	
		目盛0-25-0 測定範囲0.5mm (ホルダー付)		
		PCN-2 最小目盛 0.002mm	13	
		目盛0-140-0 測定範囲0.28mm (ホルダー付)		
2	ダイヤルシッタネスゲージ	SM-528 目量: 0.01mm 測定範囲20mm ナクロック	1	
3	アップライトダイヤルゲージ	R2-B ダイヤルゲージ目盛: 0.01mm 尾崎製作所 測定範囲10mm, 測定奥行55mm, 測定高さ95mm	1	
4	シリンダゲージ (標準)	(JIS A級 ダイヤルゲージ0.01付)		
		CO-10A 測定範囲 7~10mm 三養製作所	4	
		CC-01 10~18mm 尾崎製作所	4	
		CC-1 18~35mm	4	
		CC-2 35~60mm	4	
		CC-3 50~100mm	4	
5	アングルプレート	№3 万能型 テーブルサイズ 205×250mm 機体の高さ 192mm	2	



番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
6	ブロックゲージ	BM1-56 56ヶ組 B級 三豊製作所 ブロックゲージ付属品 第1号セットを含む	2	
7	レブブロック	直角度±0.005mm 平行度0.005mm 呼び寸法 100mm(焼入品)(2ヶ1組) 大英計器製作所 " 125mm( " )( " ) " 150mm( " )( " )	30 30 20	
8	水準器	感度1米に付き0.02mm 200mm角(ドイン型) 三 " 300mm角( " ) 新鉄製A型 300mm 富士精密	1 1 5	
9	マグネチックVブロック	KM-V-2 100×50×150 確通工業 最大吸着力23kg	20	
10	ノギス	M1型 NE-30 300mm(パーニヤ鏡小日盛0.05mmデップス付) 三豊製作所 NE-20 200mm( " ) NE-15 150mm( " )	10 10 20	
11	ノギス	M2型(パーニヤ鏡 0.02mm デップス付) NM-18 180mm 三豊製作所 D-15 ダイアルノギス 150mm	20 20	

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
12	外測マイクロメーター	M210-25 0-25mm(総合精度±2μ) 三豊製作所 M210-50 25-50mm( " ±2μ) M210-75 50-75mm( " ±2μ) OM-100 75-100mm( " ±3μ) OM-125 100-125mm( " ±3μ) OM-150 125-150mm( " ±3μ) OMST2-300 外測組合せマイクロメーター(ケース付) 150-300mm(6ヶ組合せ) M320-25A 0-25mm(パーニヤ付) M320-50A 25-50mm( " ) OMA-25 0-25mm(倍厚測定用) OMA-50 25-50mm( " ) TMC-25 0-25mm(測定ジョウM1,2,3,4各1付) TMC-50 25-50mm( " M5付)	20 20 20 10 5 5 2 10 10 4 2 6 3	
13	マイクロメータスタンド	S形 理研計測器 R形	20 10	
14	内測マイクロメーター	IMP-25 5-25mm(キャリパー形) 三豊製作所 IMP-50 25-50mm( " ) IMP-75 50-75mm( " ) IMZ-300W 50-300mm(縦たし式ロッド5本タップ付) IM-75 50-75mm(棒形) IM-100 75-100mm( " )	20 20 5 2セット 5 5	

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
15	デブスマイクロメーター	IM-125 100~125mm (棒形) 三菱製作所	3	
		DMS60-25W 単体形 0~25mm (銜合誤差±3μテップ付)	3	
		DMC60-50W 差換式 0~50mm (銜合誤差±3μテップ付)	2	
		DMC60-75W 差換式 0~75mm (銜合誤差±3μテップ付)	5	
16	バキュームゲージ (JIS)	VDS-15 150mm (1/2")	10	
		VDS-30 300mm (1")	2	
17	ユニバーサルベベルプロトラクター	495A ブレード 150mm付 (5分)	3	理研計測器
		495C ブレード 300mm付 (5分)	2	
18	限界ねじゲージ (プラグ及びリング)	(ノートル並目ねじ 工作用)		
		M <sub>2</sub>	2式	
		M <sub>3</sub>	2式	
		M <sub>4</sub>	3式	
		M <sub>5</sub>	4式	
		M <sub>6</sub>	5式	
		M <sub>7</sub>	5式	
		M <sub>8</sub>	5式	

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
		M <sub>10</sub>	4式	
		M <sub>12</sub>	3式	
		M <sub>14</sub>	3式	
		M <sub>16</sub>	2式	
		M <sub>18</sub>	2式	
		M <sub>20</sub>	2式	
		クイット並目ねじ		
		W3/16	3式	
		W1/4	5式	
		W5/16	5式	
		W3/8	5式	
		W7/16	4式	
		W1/2	4式	
		W9/16	3式	
W5/8	3式			
W3/4	2式			
19	ドリルゲージ	1~6mm (0.1mm)	2	富士工具
		1~13mm (0.5mm)	1	
20	チーパージージ	No.710 測定範囲 1~6mm (最小目盛0.1mm)	3	東京シクネス
		4~15mm ( )	5	
		4~25mm ( )	2	
21	ゲイジバー	No.315 200mm (ローラ 径24)	2	大塚計器

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考	
22	オプティカルフラット	OF-60AガラスAクラス(0.0001)60φ×15 OF-45A " " 45φ×11 OF-60BガラスBクラス(0.0002)60φ×15 OF-45B " " 45φ×11	三菱製作所 " " " " " "	1 1 1 1	
23	オプティカルパラレル	OP-25 30φ×12, 1212, 1225, 1237 組合せ 平面度 0.0001mm 平行度 0.0002mm		1セット	
24	平行プリズム	T-PPM 水晶 10×15×24mm 45°		1セット	
25	電気マイクロメーター	単相100V 60Hz 測定範囲 Aレンジ±200μ 目量 10μ " Bレンジ±50μ " 2μ " Cレンジ±10μ " 0.5μ 交流検出器(テコ式 ブランジヤ式)及びスタンド(テコ式 ブランジヤ式)付		1セット	
26	空気マイクロメーター	教材用(本体DT-5501, スタンドADS-200, グーシブロック32ヶ組) (内径測定用ヘッド25H マスターリングゲージ25) (外径測定用ヘッド25h マスターリングゲージ25)		1式	東京測範
27	シグナルインジケータ	IS-100 単相 100V60Hz		1	シテメン時計

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考	
		最小目盛 0.001mm 測定範囲10.05 測定片 100φ以下 ライトボックス(TLH-7)及びスタンド(V2)付			
28	ダイヤルゲージ	TM-105 TM形 JIS0.01 測定範囲 5mm	テクロック	5	
29	偏心検査器	No.1 標準形 センター間距離 400mm スイング 150mm 台板 660mm	大要計器製作所	1	A
30	ウェッジブロックゲージ	B-66 長さ100mm 幅15mm 角度精度±6° 12ヶ組 1°, 3°, 9°, 14°, 30°, 45°, 1', 2', 9', 25', 50' 標準付属品一式付	大要計器製作所	1セット	B
31	小形投影検査器	PJ-300 (No.302-905) 単相100V60Hz (本体回転スクリーンA 大形微動載物台) (付属品) 投影レンズ 20×50×100 Vブロック台 標準スケール 50 読取スケール 200 その他標準付属品一式付	三菱製作所	1	B

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
32	マイグーシ	1975 7倍 最小読み 0.1mm M-30 30倍 〃 0.05mm	日商精密 2 〃 2	
33	万能歯車検査器	UG-2D モジコール1~7 歯車最大径 320mm センター間距離 400mm 標準付属品付	大阪精密 1	8
34	ねじ切りバイト検査器	顕微鏡式 焦点鏡3種角度(60°, 55°, 29°)	高千穂精機製作所 1	5
35	タップハンドル	調整式 NO 0 NO 4 NO 5 NO 6	塩田タップ製作所 10 〃 20 〃 20 〃 10	
36	タップ	ノートル並目ねじ M3 (3本一組) M3.5 (〃) M4 (〃) M4.5 (〃) M5 (〃) M5.5 (〃) M6 (〃)	塩田タップ製作所 5 〃 5 〃 5 〃 5 〃 10 〃 10 〃 10	

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
		M7 (3本一組) M8 (〃) M9 (〃) M10 (〃) M12 (〃) M14 (〃)	塩田タップ製作所 15 〃 10 〃 10 〃 10 〃 5 〃 5	
		クイット並目ねじ W1/8 (〃) W5/12 (〃) W3/16 (〃) W7/32 (〃) W1/4 (〃) W5/16 (〃) W3/8 (〃) W7/16 (〃) W1/2 (〃) W9/16 (〃) W5/8 (〃)	〃 5 〃 5 〃 10 〃 10 〃 15 〃 10 〃 10 〃 10 〃 10 〃 5 〃 5	
37	ハンドリマ	直径 3mm 4mm 5mm 6mm 7mm	5 10 15 15 15	

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
		8mm	10	
		9mm	10	
		10mm	10	
		11mm, 1.2mm (1組)	5組	
		3.5mm, 4.5mm ( / )	5 /	
		5.5mm, 6.5mm ( / )	5 /	
		7.5mm, 8.5mm ( / )	5 /	
		9.5mm	5 /	
38	表面あらし標準板	平面あらし標準片 (2枚1組) 手仕上げあらし標準片 比較用ルーペ	日本金属電機 10組 / 10枚 / 5	} B
39	火花試験標準片	Dグループ 15本組	山水科学 2セット	
40	固定式ねじマイクロメーター	0-25 M1 / M2 / M3 / M4 25-50 M4 / M5 50-75 M5 / M6 75-100 M6	三豊製作所 3 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1	

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
41	限界ゲージ (工作用)	(4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32)mm	2式	
42	精密ねじ測定器	FCM-2 (No. 163-101) 測定可能範囲 0-150φmm 測定精度 0-50mm ±0.002mm 50-100mm 100-150mm ±0.004mm マイクロメーターの最大行程 10mm 付属品一式付	三豊製作所 1	
43	ねじ測定用三針	T <sub>10</sub> -T <sub>23</sub> No. 10, 12, 14, 16, 19, 21, 23	東京ラッピング 2セット	
44	時計式回転計	HL形 目量: 0.5, 5rpm 測定範囲 0-1,000 1,000rpm	ナクロック 2	
45	尺立ホルメラー	芯体の高さ 250mm 85×85×100 使用直尺 300×28×1.0	大菱計器製作所 1	
46	シックスネスゲージ	No. 50M 50×12.7×6枚組 0.05, 0.06, 0.08, 0.1, 0.15, 0.4測定可能 No. 65M 65×12.7×25枚組	東京シネックス 10 / 10	

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
		0.03 0.04 0.05 0.06 0.07 0.08 0.09 0.1 0.11 0.12 0.13 0.14 0.15 0.2 0.25 0.3 0.35 0.4 0.45 0.5 0.6 0.75 0.8 0.9 100 測定可能		
47	ラジアスゲージ	角剛用 0.75~ 5 (18枚組) 5.5 ~13 (16枚組) 丸剛用 1.0 ~ 7 (34枚組) 7.5 ~15 (32枚組)	富士工具 3 3 2 2	
48	直角度測定器	No.600 マイナルゲージ式 平面, 曲面, 球, 何れも可能 測定スピンドルの調整可能高さ500mm テーブル面, 平面度0.003, 視み0.001	大菱計器製作所 1	
49	ダイスタップセット	ダイスセット(ハンドル, ケース タップ付) M10タイプ M12タイプ R3 タイプ DD7タイプ	塩田タップ 5 10 10 5	
50	超硬合金スクレーパー	全長・320mm 皿付式	60	

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
51	やすり	平 荒目 150mm 200mm 250 300 350 中目 150 200 250 300 350 細目 150 200 250 300 350 油目 150 200 250 300 甲丸 荒目 150 200 250 300 350	塩田タップ 10 10 30 100 50 20 30 100 150 50 70 150 100 20 10 30 100 50 10 10 20 10 10	

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
		甲丸 中目 150	15	
		200	30	
		250	60	
		300	30	
		350	15	
		細目 150	10	
		200	20	
		250	40	
		300	20	
		350	10	
		油目 150	10	
		200	10	
		250	20	
		300	10	
		350	10	
		丸 荒目 150	10	
		200	10	
		250	20	
		300	10	
		350	10	
		中目 150	10	
		200	20	
		250	30	
		300	30	

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
		丸 中目 350	10	
		150	10	
		200	20	
		250	30	
		300	20	
		350	10	
		油目 150	10	
		200	10	
		250	20	
		300	10	
		350	10	
		150	10	
		200	10	
		250	20	
		200	10	
		300	10	
		350	10	
		丸 荒目 150	20	
		200	30	
		250	30	
		300	10	
		350	10	
		中目 150	10	
		200	20	

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
		角 中目 250	30	
		300	30	
		350	10	
		細目 150	10	
		200	10	
		250	20	
		300	10	
		350	10	
		三角 荒目 150	10	
		200	10	
		250	20	
		300	10	
		350	10	
		150	10	
		200	20	
		250	30	
		300	30	
		350	10	
		細目 150	10	
		200	20	
		250	30	
		300	30	
		350	10	
		油目 150	10	

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
		三角 油目 200	10	
		250	20	
		300	10	
		350	10	
		組やすり 5本組 中目	70組	
		細目	30組	
		12本組 中目	20組	
		細目	10組	
		精密用組やすり5本組(220mm)平, 甲丸, 丸, 角, 三角	30組	
		10本組(140mm)平, 甲丸, 丸, 角, 三角 横円 腹丸, 刀刃, 紙, 先細平	30組	
		放目やすり 平 荒目 150	5	
		200	5	
		250	5	
		300	5	
		350	5	
		400	5	
		やすり柄 100(小)	1,000	
		125(中)	1,000	
		135(大)	500	
		ワイヤブラシ 刺型, 真中3行, ワイヤ4行(1組)	300組	
		小刺型	100	



品名	仕 様 及 び ノ ー カ ー 名	数 量	備 考
52 ユニバーサルギヤブロー	H-100 能力 0~170mm ケース等 付属品一式付	1	
53 プッシュ脱脂器	T-130 アタッチメント 13個 当て棒 3本 ケース付	1	
54 ソケットレンチ	No.424 12.7mm角 24ヶ組 吋サイズ(5/16"-1") 12ヶ 既サイズ(10-26mm) 12ヶ ISOサイズ組合せ (附属品) ラチェット、スライドT、スピンドル、ジョイント スピンドル、クロスバー、エクステンション大巾、ケース付	2	
55 トルクレンチ	920F 一般用、範囲(10, 13, 14, 17, 19, 21, 22, 23) ソケット8ヶを含む。	-2	芥栄工業
56 コンビネーションプライヤ	150mm	20	
57 ペンチ	175mm	20	
58 マルチクリッパー	BP750 寸法750 切断可能最大径12mm	1	

番号	品 名	仕 様 及 び ノ ー カ ー 名	数 量	備 考
59	貫通ドライバー	軸長 50mm " 100mm	10 30	
60	刻印セット	英字 5mm 数字 5mm	1 1	
61	油 差 し	#301 シュレット形 180cc #317 ラップ形 200cc	30 30	
62	グリスポンプ	100型 (38×330)	3	
63	パイプレンチ	寸法 300mm H形	3	
64	V溝付樹形ブロック(K形)	直角精度 平行平直度 150mm A級 ±8μ 8μ 100mm A級 ±7μ 7μ	15 5	大波計器製作所 "
65	トースカシ	角台形 200mm	20	"
66	目盛付ステンレスメートル	寸法300 ポイント 10φ×60	2	
67	測製コンパス	全長 125mm 200mm 100mm	30 3 7	新島機械 "

品号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
68	アガキ針	ウラけがき	150	
		バチけがき	30	
69	貼といし	三角 100×9.5 赤色	20	
		四角 " "	20	
		丸 " "	20	
		150×50×25	10	
		100×25×13	20	
70	ハンドストーン	#320	10	
71	たがね	平 10×140	30	
		13×160	70	
		22×200	70	
		25×215	30	
		エボシ 3×150	10	
		5×150	20	
		8×180	20	
		10×200	20	
		13×200	10	
		薄型 10×150	10	
		13×165	20	
		16×180	20	
		16×300	20	
19×210	10			

別添資料 13-d

C. 昭和51年度

1 電子科機材購入内訳

Ex-Go-down 総額 ¥82,250,000-

品号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
1	Practical Electronics	(英語版) 長瀬産業	30	B
		Part 1. アストメット, マトリックス 回路素子 1 キャスト 1A, 1B, 1C } 各1式		
		Part 2. 回路素子 2 キャスト 2A, 2B 各1式	30	
		Part 3. 回路素子 3 キャスト 3A, 3B 各1式	30	
		Part 4. 回路素子 4 キャスト 4A, 4B 各1式	30	
2	電子計算機要素実験装置	パネル式 型式: CEC556A型 中央電子 論理演算の過程を表示できる 12ビット+1ビット 直列2進法(電子計算機) 紙テープ穿孔機及び紙テープリーダーを含む 教育用電子計算機表示装置 各1台 555電子計算機本台 CS-100入出力タイプライター 特別附品 C-61-50-19 ~ 21 各1枚 標準付属品付き	1	C

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
3	トランジスタ試験器	インサート及びアクトサートが可能であ って、トランジスタ及びダイオードの良否の判 定電流増巾率の試験が可能 型式: TCB-8 国 洋 電 機	3	A
4	自動電圧調整器	型式: PAC55-2 菊水電子工業 (イ) 直流安定化電源 OUTPUT 0~55V 2A INPUT 100V 定電圧定電流形 負荷変動率 0.005%+1mV 1mV (ロ) 直流定電圧電源 型式: 7372形 OUTPUT 5~300V 150mA INPUT 100V 負荷変動率 60mV 定電流電源として使用可能	12	A
5	パルス発振器	型式: 316VN シバツク NTSC方式(525本, 60Hz, 3.579545MHz±100Hz) のカラー信号の発生, UHF, VHF使用可, クロスハッ プ, ドットシングルクロス	6	A
6	スイープ発振器	型式: VP-862A 松下通信 TV用掃引発振器 RFIF ユニット付	6	A

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
7	発振器	10~240MHz: 13チャンネル 掃引巾5~20MHz: 附属品一式を含む Function generator 型式: VP-7402A 松下通信 0.001Hz~5MHz 正弦波, 三角波, 方形波(対称, 非対称) ランプ波, パルス波	12	A (改3)
8	信号発生器	型式: VP-808R 19~500MHz: 10.7±1MHz VHF帯 FA/AM 標準信号発生器 プリセット可能 出力レベル範囲-10~106DB (開放端)	3	A
9	オートレギュレーター	型式: SS-MD101 日本SS工業 定格容量 1,000VA INPUT 80~115V OUTPUT AC 100V 負荷安定率 3% 最大出力電流 10A	12	A
10	シンクロスコープ	(イ) 型式: VP-5260A 松下通信 10MHz: 2現象感度: 2mV~10V/DIV 9ステップ TV-V 同期可能 オートフィックス同期方式標準附属品一式 を含む	12	A

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
		(*) 型式: VP-5510A 松下通信 100MHz, 2現象感度 400μV/DIV~5V/DIV 遅延スイープ, 3現象機能付CRT, 54センチ角形, プルト機能付き 標準付属品一式を含む	3	A
		(*) TV信号観測用アダプター 型式: VQ-031J	3	A
11	可変高域フ波器	型式: HP-27形 安藤電気 70/100/140/200/280/400kHz 0.56/0.8/1.2/1.6/2.4/3.2/4.8/6.4/9.6/ 12.8/MHz 使用周波数帯域10~700kHz	6	B
12	可変低域フ波器	型式: LF-14形 15/21/30/42/60/84/120/170/240/ 340/480/680/kHz 使用周波数帯域 10~700kHz	6	B
13	コーラクチュブリッジ	型式: 2758 横河電機SS コーラクチュブリッジ 0.005~10,000Ω 標準付属品一式を含む	6	B

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
14	ナストオシレーター	型式: OE-20 安藤電気 信号発生器 25kHz~110MHz 誤差±1% 出力レベル精度±1dB以内	3	A
15	周波数計	10Hz~100MHz 型式: VP4040A 松下通信	12	B
16	ホイートストンブリッジ	型式: 2768 横河電機SS 精密純ホイートストンブリッジ 0.1Ω~111.110MΩ ±0.01~0.05% 検流計 電源内蔵	6	B
17	万能ブリッジ	型式: LCR-10 安藤電気 L. 1MHz~10,000Hz C. 1pF~10,000μF R. 10mΩ~100MΩ	6	B
18	ダブルブリッジ	型式: 2752 横河電機 精密純ダブルブリッジ 0.1mΩ~111.10Ω ±0.03% ±1μΩ 標準抵抗内蔵	6	B
19	標準抵抗器	型式: 2785-02 1~11.110Ω ±0.05%	12	B

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
20	減衰器	型式: AL-401形 安価電気 可変抵抗減衰器 4ダイヤル デグート形 最大減衰量 91dB 最小可変段階 0.1dB 誤差 0~1.0dB にて±0.05dB 以内 0~91dB にて±0.2dB 以内 周波数範囲 DC~50MHz	6	B
21	増幅器	型式: TA-21形 広帯域増幅器 0.01~50MHz 0~30dB 歪率 45dB	6	A
22	真空管試験器	型式: VO-4G-N形 国洋電機 Gm 0.2~40mV 6レンジ 測定周波数 10KHz	3	B
23	真空管電圧計	型式: 107A 菊水電子工業 AC電圧計として 1.5~1,500V r.m.s. (7レンジ) 4.2~4,200V P-P (7レンジ) DC電圧計として ±1.5~1,500V (7レンジ) オーム計として	6	B

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
24	レベル計(デジタル)	0.1~1,000Hz (7レンジ) 標準付属品一式付き 型式: DLM-302B 東亜電機工業	1	B
25	Qメータ	標準付属品付き (同軸コード, 平面コードを含む) 周波数 20Hz~15MHz 型式: Q75C 国洋電機	3	A
26	デジタルLCRメーター	50~75MHz 8レンジ Q測定範囲 5~600 3レンジ 補助コイル 1ケにつき14個付 型式: 4271A YHP	1	A
27	テープレコーダー	付属品 16021A -1ケ } 付き 16022A -1ケ } 型式: RQ459S 松下電器 カセットテープレコーダー 4トラック, 2チャンネル LL方式 最大出力 2,000mW 3電源方式(乾電池, 電灯線, 充電) オートストップノイズム, ポーズボタン&&レビープラス付 テープレクターSW付	1	B

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
28	ハンドシヤ	型式: SCH-G12D 三栄機械 長さ 1,000mm 板厚 1.6mm ギャップ 500mm	1	B (改)
29	卓上モートル盤	型式: BC-3602 日立工機 盤径 13mm 単相 100V, 200W 60Hz 600~3,000rpm スイング360mm 丸テーブル, 標準付属品一式付	1	B (改)
30	両頭グラインダー	型式: SQF-CF2 昭和電機 出力 750W 回転数 3,600rpm 砥石外径 255mm 集じん装置内蔵 標準付属品一式付 200V	1	B
31	ポータブル電気ドリル	型式: DM-10 日立工機 電動機 単相100V, 3.7A 200W能力 10mm 回転数 1,200rpm	1	B
32	ユニバーサルテスター	型式: BL-704 トリオ 最大表示 1999, 極性, 小数点, 自動切換 オーバー表示下位 3桁000の点滅 サンプリング時間 約250ms/1サンプル	12	A

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
33	グリッドディップメーター	全寛効ノイズ除去比約100dB以上(20 <sup>+1</sup> 又は10kHz) 電圧測定100μVから交流電圧の周波数帯域20kHz, 抵抗測定20MΩ/MAX, 標準付属品一式及び高圧プローブ1個付 型式: KWA-450 協立電子 0.5~230MHz 8バンド プラグイン 誤差±1%	3	B
34	音 卡 計	(OPT.001) 型式: VP-7701A 松下通信 レベルメーター付 0.1~100% フルスケール 自動レンジ	3	B
35	カラー TV セット	型式: CT906 松下電器 19インチカラー VHF 2~13チャンネル	12	B
36	テレビキャット	型式: 12TR-1 東映無線 モノクロ12形 トランススター方式 100V, 60Hz	12	A
37	PETテスタ	I <sub>CSS</sub> I <sub>DSS</sub> 測定器 型式: TCG-1 国洋電機 Y <sub>f</sub> 測定範囲 0.2~50mV 8レンジ I <sub>D</sub> 0~50mA 5レンジ V <sub>Ds</sub> 0~±50V 2レンジ	3	A

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
38	ステレオアンプ	V <sub>CE</sub> 測定範囲 0~±30V 3レンジ 型式: SU-7700 松下電器 50W+50W	1	B
39	階動抵抗器	2791-01, 02, 03, 05, 08, 10, 12 各12ヶ 横河電機	84 (7組)	B
40	デジタル電流計	型式: 2807-61 カレントユニット, バッテリユニット ニッケルカドニウム電池各1ヶ付き, ケース付	1	A
41	電流電圧計	型式: 2012 携帯用直流電流電圧計	12	
42	変流器	0.2級 型式: 2241	2	
43	自己記録計	型式: SS FU-8800 千野 S/S 附属品一式付 補充品(記録紙10本インキ(赤, 緑)各1, ペン 3付き)	1	
44	プロンプ (シンタロスコープの付属品)	型式: VQ-055K3010 松下通信	24	

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
45	ワイヤーストリッパー	アキ工具 170% 線芯直径 1.0~3.2%用	3	
46	表面温度計	表面温度計 可動コイル形 測定範囲 -10~600℃ 型式: 2677 横河電機	1	
47	ラジオ受信機	(キット) 型式: SR-100K 東映無線 真空管式 5球 スーパーヘテロダイ MW, SW 2バンド方式, 電源110V 標準付属品一式付	12	A
		(完成品) 型式: RF-818JB 松下電器 トランススター方式 2電源方式 110V~125V 標準付属品一式付	12	A
48	ラジオキャット	(イ) (オールトランススター電池式) 型式: NTR 660 東映無線 (ロ) NTR 880	12 12	} A
49	レコードプレーヤー	型式: SG1070A 松下電器 (イ) 電源100V スピーカー16CM ヘッドホーンアンプチューナー付カセットブック付 (ロ) ラジオ付セパレーツ形 型式: SA5060 レシーバー F.M.A.M 受信可能	3 3	} B

品号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
50	テープレコーダー	15W+15W ヘッドホーン付 ターンテーブル(SL1500)ダイレクトドライブ 方式 スピーカー(SB40)		
		(イ) 型式: RQ413S 松下電器 携帯式, 4電源方式, コンデンサーマイクロホン 内蔵オートストップメカニズム 出力1.2W 録音テープ片道60分20本付 マイクロホン付属品一式付	3	B
		(ロ) 型式: RQ309 携帯式コンデンサーマイクロホン内蔵3電源方式 出力1.0W トーンコントロール付オートストップメカニズム 録音テープ片道60分 20本付 マイクロホン付属品一式付	3	
51	標準用計器	2001-01 電流計 横河電機	3	
		2001-04 電圧計	3	
		2001-06 電圧電流計	3	
		2002-01 電流計	3	
		2002-02 電圧計	3	
		2002-03 電圧電流計	3	
		2003-01 電力計	3	
		2201-01 ~ 13端子分脱器 1.5mA~1.50mA	12組	
		2221-01 500/750/1,000V	12	

品号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
52	携帯用直流電流計	2221-02 1,500/2,000/3,000V 横河電機	12組	
		2011-01 3/10/30/100mA	12	
		2011-02 10/30/100/300mA	12	
		2011-03 0.1/0.3/1/3mA	12	
		2011-04 1/3/10/30mA	12	
		2011-05 10/30/100/300mA	12	
53	携帯用直流電圧計	2012 電圧 1,000V 電流 300mA / $\frac{3A}{500mV}$	12	
54	携帯用交流電流計	2013-10 20/50/100/200mA	12	
		2013-11 0.1/0.2/0.5/A	12	
55	携帯用交流電流計	2014-00	12	
56	高周波交流電流計	2016-01 5/10/20/50mA	12	
		20/50/100/200mA	12	
		2017-00	12	
57	携帯用電力計	2039-01 0.2/1A 120V	12	
58	携帯用指針形周波数計	2038-03 100~300Hz 120/240V	3	



番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
59	基本回路実験装置	型式 { RTS-19, MD-2 } セット 安藤電気 電源回路, 変調回路 復調回路, トランジスタトレーナー, パルス回路	1	A
60	テレビ実験装置	型式: FT-210 富士計器 14インチカラー用, パネル方式, NTSC方式 半導体, トランジスタ-33, IC: 2 ダイオード44 受信チャンネル VHF1~12CH UHF13~62CH アンテナ入力 300Ω/75Ω スピーカー 8×12cm (1.0WATT) 電源 AC 100V 60Hz 展開パネル寸法 (高) 100cm×(巾) 120cm 標準付属品 ショートピン 6 ネックピン 赤4 黒4 ピン端子 赤2 黒2 プラグイン素子台 6 整合器, 検波器用プリント基板4 ヒューズ抵抗 (1/4W) 0.5Ω 8 2.2Ω 6 10Ω 6 5.6Ω 6 カバー 1ヶ	1	A

■ 視聴覚機材購入内訳 Ex-Godown 価額 ¥10,600,000-(AVCC方式)

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
1	1. 電源は100V 60Hz 1ヶ 2. 原則として取扱説明書英文和文各4部 カタログ及び図面英文和文4部 試験成績書英文和文4部 3部同梱 1部JICA提出のごと。 自動制御装置	(イ) 自動制御盤 AVCC3型(K) サイズ W650×H1800×D350 材質 ×3.2鉄板(正面扉)×1.6(他全部) 仕上 ノライオン樹脂焼付塗装 電圧 入力100V 制御電圧DC24V その他 電圧閉鎖器, 弱電リレー, 端子板, 電圧表示付き, ケースイッパ付 子備品 予備ヒューズ(3本) 予備リレー(3個)MY4, MY2, NK3 各1個 (ロ) 操作盤 AVCC-DI(A)(レクチャーテーブル組込用)(テーブル 組込用) サイズ W540×H200×D80 材質 アクリル板及び1.6鉄板 仕上 ノライオン樹脂焼付塗装 その他 マイクロ接点式押しボタンスイッチ照光式文字, 英文表示 子備品 照光用電球 10個 (ハ) レクチャーテーブル AVCC-DK型 サイズ W1200×H900×D700	1台 2枚 1台	A A A

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
2	メインスクリーン装置	材質 ラワン合板 仕上 ノラミン樹脂化粧板 トップアコラ張り その他 サブアンプ(ワイヤレスチューナ付)AVCC-007組込 (=) ナイドテーブル AVCC-DK(I) サイズ W640(50)×H900×D700	1台	A
		材質 ラワン合板 仕上 ノラミン樹脂化粧板 トップアコラ張り (≧) ビデオラック AVCC-VD(K) サイズ W1300×H900×D700	1台	A
		材質 ラワン合板 仕上 ノラミン樹脂化粧板 トップアコラ張り その他 VTRモニターTV組込用ラック (下) テレコ台 AVCC-TASK サイズ W800×H900×D750	1台	A
		材質 ラワン合板 仕上 ノラミン樹脂化粧板 トップアコラ張り その他 テレコ台、アンプラック、操作卓兼用台 (イ) 透過式メインスクリーンAVCC-C型2000 サイズ W2000×H1350×15 材質 アクリル板 仕上 特殊コーティング (ロ) 反射鏡装置 AVCC-MS900 サイズ ミラーサイズW900×H600 スタンドサイズW1090×H1950×D600	1式	A

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
3	黒板 AVCC-Black.B36	材質 ミラー反射用特殊コーティング仕上 スタンドラワン材クリアラッカー仕上 (一) スプリングローラ式スクリーン AVCC-SS2000 サイズ W2000×H1350	1式	A
		材質 ファイードグラススクリーン特殊生地 仕上 ビーズスクリーン サイズ W3600×H1200	1枚	A
4	スクリーンカーテン装置	材質 アルミ枠、鋼板製 仕上 黒板塗装焼付 AVCC-SC特型 サイズ W2600×H1800	1式	A
5	サブスクリーン装置	材質 別巻巻地レール(Z21) その他 手動式、前巻付 AVCC-ブラックSD9 サイズ W1500×H1500	1式	A
6	扉 扉 装置	材質 ホワイトスクリーン その他 電動リモートコントロール式 駆動用 特殊モーター安全装置付 傾斜用 マグネット付(OHP用スクリーン) 予備品 傾斜用マグネット 1個 AVCC-DrCVRK サイズ W4500×H2500×5 電動 W4500×H1900×1 手引	1式	A

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
7	映写装置	<p>W2900×H2500×1 手引</p> <p>材質 別添地5割ひだ</p> <p>電動Z30レール特殊モーター(100W)手動Z21レール</p> <p>予備品 Z30用ランナー 50個</p> <p>Z21用ランナー 20個</p> <p>(イ) 16ミリ映写機 エルモ×P350AV型改造</p> <p>サイズ 本体448×240×360 19kg</p> <p>電源部448×120×250 11kg</p> <p>スピーカケース448×420×278 10kg</p> <p>電源 90~110V用</p> <p>ランプ クセノン350W</p> <p>使用フィルム 16ミリオブナカル、マグネツトフィルム及び</p> <p>タイレントフィルム</p> <p>(ロ) 16ミリ交換レンズ エルモ20ミリレンズ 1本</p> <p>(ハ) 予備ランプ クセノン350Wランプ(エルモ)×P350AV 2本</p> <p>改造用使用(ケース付)</p> <p>(ニ) エキサイターランプ 2本</p> <p>エルモエキサイターランプ 4V 0.75A</p> <p>(ホ) スライド映写機 エルモA83000AZ改造 1式</p> <p>サイズ 277×382×248</p> <p>電源 単相 100V</p> <p>ランプ 24V 250W ハロゲンランプ</p> <p>使用フィルム 2×2スライド、ライカ判 シネ判(オートキャリア</p> <p>使用)</p>	1台	A

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
		<p>消費電力 360W</p> <p>(一) スライド用レンズ エルモ70~120 1本</p> <p>ズームレンズ</p> <p>(ト) オートキャリア(タテ、ヨコ) 各1</p> <p>エルモオートキャリア(タテ、ヨコ)</p> <p>(チ) 信号用、銀接点用コンダクター 各1</p> <p>エルモS-3, C-2</p> <p>(リ) スライド映写機用予備ランプ 10本</p> <p>エルモ24V 250W ハロゲンランプ</p> <p>(ス) スライド同調用テレコ 1台</p> <p>ナショナルRQ707L改造</p> <p>WS42×215×D402 15φ</p> <p>消費電力32W</p> <p>(セ) スライド同調用テレコテープ 3本</p> <p>ナショナル7号テープ</p> <p>(ジ) スライド同調用テレコ予備品 ナショナルテレコ部品</p> <p>録再生ヘッド QWY0002Z 1</p> <p>消却ヘッド WY212Y 1</p> <p>ピンテローラ QDP1245 1</p> <p>(ク) 映写台装置 AVCC-AP81 1式</p> <p>サイズ W500×D330×H800(収納時)</p> <p>材質 鋼板製</p> <p>仕上 クリヤラッカー仕上</p> <p>その他 特殊組立モーター、ラックギア使用 2段式(100V 200W)</p>		A

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
		CCUW300×H85×D335 4.6kg 電源 DC11~15V ピシコン 2/3 インナ2管式 その他 6倍ズーム付 消費電力 2.16W		
		(ア) ACアダプター ナショナルNV-B41B 電源 入力100V 出力12V用アダプター NV3085用及びCCU用	2個	A
		(イ) カラーアダプター ナショナルNV-A610 NV3085をカラーVTR用として使用するための部品	1個	A
		(ロ) ポータブルVTRキャリングケース ナショナル ポータブル用カート(NV-S47A1)ポータブル キャリングケース(NV-H21) カラカメラケース (NV-H22) 各1	1式	A
		(ハ) カートリッジ用テープ ナショナルNV-P530 カートリッジ用テープをポータブル用としても使用する。	20個	A
		(ニ) スプラインング器具 ナショナルNV-B45 ポータブル用テープをカートリッジテープに交換させるために必要	1個	A
		(ホ) スプラインングテープ ナショナルNV-P508 カートリッジ用スプラインングテープ	1個	A
		(ヘ) リーダーテープ ナショナルNV-P506 カートリッジ用リーダーテープ	10本	A
		(コ) トレーラテープ ナショナルNV-P507	1巻	A

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
9	音響装置	(ア) カメラ用三脚 ナショナルD-3 (イ) カメラ延長ケーブル ナショナルNV-C22 (ロ) マインアンブ ナショナルWA722改造 サイズ W420×H132×D300 出力 60W送路 入力 9回路 FM, AMラジオ付 消費電力 175W (ハ) マインスピーカー ビクターGB-GB-1H サイズ 直径340 9.5kg 入力 最大入力 100W 130コンスピーカ 4個 70コンスピーカマ 4個 その他 タナリ2本付	1個 1本 1個	A A
		(ニ) モニタースピーカー ナショナルWS-113 定格入力3W	2個	A
		(ホ) 天井用サブスピーカー ナショナルWS531 サイズ W230×H90×D230 入力 3W	6個	A
		(ヘ) マイクロホン ナショナルWM311 指向性 単指向性ダイナミックマイクホンスタンド付	1本	A
		(コ) ワイヤレスマイクホン ナショナルWX-410 40.68Hz 単3電池4本付	1本	A
10	教材作成機及び備品	(イ) T/P作成機リゾーTU270ブックエンド付	1式	A

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
8	ビデオ装置	(カ) OHP エルモHP260 サイズ 本体340×310×640 8kg スチーフサイズ254×254 ランプ 650Wハロゲンランプ レンズ f=260mm焦点用	1台	A
		(キ) OHP台 AVCC4型映写台(K) サイズ W450×H700×D600 材質 0.8mm鋼板製 仕上 メラミン樹脂塗装 キャスター付	1台	A
		(ク) OHP予備ランプ エルモ650Wハロゲンランプ	10個	A
		(ケ) ビデオカートリッジレコーダー改造 ナショナルNV5125A サイズ W531×H193×D388 24kg テープ 1/2インチテープ 最大30分 方式 NTSC方式録再生用 カラー-VTR統一型 電源 100V 60Hz その他 VHFチューナー付 消費電力 110W	1台	B
		(コ) 教師用TV ビクターC-2113改良 サイズ W408×H310×D390 ブラウン管 13インチカラー-TV その他 VHFチューナー付 100V用 消費電力 38W	2台	B

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
		(イ) 教室用TV ナショナルTH20-A231E改造 サイズ W615×H470×D494 電源 100V 50/60Hz ブラウン管 20インチカラーTV その他 VHFチューナー付 音声 3W出力 消費電力 88W	4台	B
		(ロ) 映像分配器 6分配器(CDD-776FL) 1 2分配器(D-772PF) 1	1式	B
		(ハ) テレビ吊下げ台 AVCC-TVHS サイズ W750×H600×D500(吊下げ支脚は除く) 材質 鋼板 仕上 メラミン樹脂塗装	4台	B
		(ニ) ポータブルビデオ (ナショナル NV-3085) サイズ W502×H141×D349 8kg テープ 1/2インチテープ最大30分 方式 NTSC方式録再生用カラーVTR統一型 電源 DC11~15V(12V標準) その他 RFコンドクター付 消費電力 12W	1台	B
		(ホ) ポータブルカラーカメラ ナショナルVY-2200 サイズ カメラW132×H232×D380 3.3kg	1式	B

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
		サイズ 本体W355×H390×D145 15kg 方式 ストロボフラッシュ 光源 1400WS 複写サイズ 200×230(本体) 150×170(ブックエンド) 消費電力 400W (a) T/P作成機予備ランプ リゾーTU270用 (b) T/Pロール リゾーTU270用ロール (c) T/Pシート リゾーTU270用シート M-400 5箱 S-500 5箱 (d) OHP用クリアシート エルモシート(100枚入)250用 (e) OHP用ロール エルモロール250用 (f) T/P用紙枠 エルモ紙枠250用(50枚入) (g) カラーペン油性ペン6色 マスター油性6色ペン (h) カラーペン水性細字ペン6色 マスター水性6色ペン (i) T/P製作台 コクヨKT-TN645N サイズ W1,800×H700×D450 天板 折りたたみテーブル付 (j) コクヨAT-TF1890 サイズ W1,800×H700×D900 組立 角パイプ天板メラミン化粧張り タナ付	4個 5本 1式 10箱 10本 10本 10箱 10袋 10袋 1台 1台	A A A A A A A A A A

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
11	照明装置	(a) 制作室用椅子 コクヨCK-721 脚   パイプクロームメッキ222φ×1.21φ 座   合板クレタムフォームフェルト 背   合板クレタムフォーム 上張り ビニールレザー (b) 調光器 AVCC-AS1 白熱灯自動調光器 1kW用 制御盤組込 (c) 視度灯 ナショナル200mm 白熱灯15個付	4台 1台 12個	A A A
12	材	電線 IV1.25φ                   東日本電線 "   IV20φ                   "                   " "   IV5.5φ                   "                   " マイクケーブル 2C×0.5φ           愛           三 同軸ケーブル 3C2V                   D           X "   5C2V                   D           X VKFコード 2φ                   富士電線 VCT   3C×1.25φ                   " VCT   4C×1.25φ                   " リミットスイッチ MS-Y <sub>2</sub> -B22                   日本調閉器 リミットスイッチ Z15GW-2                   立   石 マイクシールド(大) オス, メス "   (小) オス, メス	2000m 600m 50m 100m 100m 200m 100m 50m 50m 4個 4個 10個 10個	

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
	6Pコネクタ	シヨシソシ	2個	
	12Pコネクタ	HOSIDEN	2個	
	2Pコネクタ	三和	2個	
	新金プレートWN7591-9	ナショナル	10枚	
	WF9521		10枚	
	取付枠 WP-1100		10個	
	スイッチ WS5041-9		2個	
	コンセント WZ3440-2		10個	
	BOX WJ3105		10個	
	ドラム EF15		1個	
	圧着ペンチ WV3000		1個	
	キャブ WV2237		100個	
	スリーブ WV2007		100個	
	WF2008		100個	
	コードコネクタ WH-Y115-3		5個	
	スタップル 大, 小		各100個	
	テーブルタップ		3個	
	WH2261-1	ナショナル		
	送込コンセント		10個	
	電気ドリル V-14	日立	1式	
	サンドビフタのこぎり		1個	
	工具セット	エンジニアA621	2式	
	ハンダゴテ 80W用	アカエ	1個	
	キャリ 13本用		1個	

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
	工具箱	エンジニアA550	1個	
	スチールワイヤー φ2.6mm(30m)		1本	
	クイヤリ		1個	
	木工用ホッチキス及針(1箱)		1個	
	MAXT310M		1個	
	スケール 3M用		1個	
	ポータブル型のこぎり		1個	
	半田 150g		2巻	
	ワイヤーストリッパー ベストB型		1個	
	ホルソー 16%		1個	
	25%		1個	
	圧着 2口-4Y	富士	200個	
	1.25口-3Y		300個	
	5.5口×6Y		10個	
	コンクリートヤリ φ6.4mm		1個	
	パーツBOX B10PARTSBOX HOZANTOOL		2個	
	木ネジ 6×38		50本	
	3.8×20		50本	
	3.8×38		50本	
	ネジナット 3×15N付		50本	
	3×20N付		50本	
	4×15N付		50本	
	4×30		50本	
	4×12		50本	

番号	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
		化粧ネジ 3×12	50本	
		ビョームテープ 19mm×20 灰色黒色	10巻	
		アンテナ 7AE212 D X	1個	
		25φ1.8mmスト MS-180	2本	
		履機馬 MH-1S	1個	
		分配器 D-772FF	1個	
		3C2V用M型コネクタ A-3Y型	10個	
		5C2V用M型コネクタ A-5Y型	10個	
		3C2V用F型コネクタ F-3A	10個	
		分配器 CCD-776F6	10個	
		映像音声切替器 AVCC特製	1個	
			1個	



## 13-e 52年度追加供与機材

(総額¥30,978,000)

## &lt;機械工作科&gt;

項	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
1	超硬植刃正面 フライスカッター	(キマチ) ブレード方式, 外径150mm 6枚刃付 アーバー(NT50番主軸穴カッタ取付用) 4個, 予備刃(カッタ取付用刃)18枚×4	4	A
2	超硬スロアウェイ 正面フライスカッター	(#) 外径125mm, 8枚刃付 アーバー(NT50番主軸穴カッター取付用) 2個, 予備刃(カッタ取付用刃)24枚以上	2	A
3	立形フライス用カッター	(#) Tスロットカッター, ストレートシャンク 径25mm, 厚12mm, 全長90mm 10枚刃, シャンク径12mm	4	A
4	立形フライス用カッター	(#) Tスロットカッター, ストレートシャンク 径16mm, 厚8mm, 全長73mm 8枚刃, シャンク径12mm	4	A
5	立形フライス用カッター	(#) 柄付アングルカッター, ストレートシャンク アリ溝径25mm, 角度60°	4	A
6	立形フライス用カッター	(#) 柄付アングルカッター, ストレートシャンク アリ溝径15mm, 角度60°	4	A
7	直立ボール盤用 タッピングアタッチメント	(#) 能力6~20mm MT3# No.4スリーブ付	2	A

項	品 名	仕様及びメーカー名	数 量	備 考
8	タレット用コンベトリ-型	(キマチ) ダイハット本体19型M10~18用 (桐生機械タレット旋盤 LS-3型広形用) チェザーM10, 12, 14, 16用2セット	1	B
9	ドリル研削盤用 クーラント	(藤田製作所) DG36A型用, 流量25ℓ/min, タンク容量 29ℓ, 環流ホース1組, 吐出管1組, オイル ポンプ1組, カバー1組, 電源接続プラグコー ド一式	1	B
10	ツールポストグライダー	(キマチ) 外形砥石単径 150 <sup>mm</sup>	1	B
11	ツールポストグラランダー	( # ) 内径砥石単径16 <sup>mm</sup> , 厚9.5 <sup>mm</sup>	1	B
12	高速精密旋盤	(ワシノ機械) LEO-80A型, 標準付属品 1式 特別付属品 回し板, 固定振れ止め, 回転セン ターNo.4, 四ツ爪単動チャック モジュールD.P. ネジ用換え歯車 切削油済装置(電動ポンプ付) 各1個	1	A
13	金切り帯鋸盤	(アマダ) H-250SA型 標準付属品1式 特別付属品, 帯鋸刃 24本	1	A
14	ラジアルボール盤	(池田鉄工) PM-1000型 標準付属品1式 特別付属品 補助テーブル, 切削油装置, タッピングアタッチメント	1	B
15	形 削 盤	(北越製作所) NT-4型 標準付属品1式 刃物はねあげ装置付	1	A
16	形 削 盤	(和歌山西谷鉄工) WN-450N型 標準付属品1式	1	A

項	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
17	精密スロッター	(中防鉄工) NS-30型 標準付属品1式 特別付属品 バイト6, 8, 10%各8本 バイトホルダー5本, 三ツ爪チャックNo.8 1組	1	B
18	ツールポストグラインダー	(日立) CLH形, 砥石寸法 65×6.0×12% ロングエクステンション付 標準付属品1式付(予備砥石3個含む)	1	B
19	電気ハンドグラインダー	( # ) LDU4形 砥石寸法 最大32% 標準付属品1式付	1	B

<機械溶接組立科>

1	外側マイクロメーター	(キマチ) 0~25% 読取0.01% 精度±3μ	11	B
2	外側マイクロメーター	( # ) 25~50% " "	11	B
3	外側マイクロメーター	( # ) 50~75% " "	11	B
4	外側マイクロメーター	( # ) 75~100% " "	6	B
5	外側マイクロメーター	( # ) 100~125% " "	6	B
6	外側マイクロメーター	( # ) 125~150%	6	B
7	チャリバー形内側マイクロメーター	( # ) 5~25%	11	B
8	チャリバー形内側マイクロメーター	( # ) 25~50%	16	B
9	チャリバー形内側マイクロメーター	( # ) 50~75%	6	B

項	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
10	ノギス	(キマチ) 150 <sup>m</sup> 最小目盛 0.05 <sup>m</sup>	16	B
11	ダイヤルゲージ	(#) JIS 0.01 <sup>m</sup> 測定範囲 5 <sup>m</sup>	2	B
12	シリンダーゲージ	(#) ダイヤルゲージ付 0.01 <sup>m</sup> 目盛(A級) 10~18 <sup>m</sup>	7	B
13	シリンダーゲージ	(#) " " 18~35 <sup>m</sup>	7	B
14	シリンダーゲージ	(#) " " 35~60 <sup>m</sup>	7	B
15	外側マイクロメーター	(#) バーニヤ付マイクロメーター 0~25 <sup>m</sup> 最小目盛0.001 <sup>m</sup>	7	B
16	外側マイクロメーター	(#) " " 25~50 <sup>m</sup>	7	B
17	エアーハンマー	(大石機械) OT-12型 標準寸法付属品1式	1	C

<溶接科>

1	高周波誘導加熱装置	(赤井) AK101K型 高周波出力10kW 発振周波数 100kHz 入力電源 3φ 220V 60Hz 特別付属品 発振管1本, 加熱コイル5個 パワーコントロールパーツ1式 冷却水ポンプ1台	1	A(故)
---	-----------	--	---	------

項	品名		数量	備考
2	高速開先加工機	(富士ウエル) BCM-12型 最大幅12% 最大深さ10% 開先角度 30° 入力電源 3φ 220V 60Hz 電動機 2.2kW (3HP) 開先材料幅 50~150~ 角度用受けロール付 カッター5個 特別付属品 開先角度 35°, 37.5°	1	A (故)

<電気科>

1	エレクトロニック検流計	(横河電機) 型式2707 付属品1式 コーラッシュブリッジ用	6	B
2	液体用電極	(#) 型式2762 コーラッシュブリッジ用	6	B
3	携帯用直流電位差計	(#) 型式2727 付属品1式	2	B
4	携帯用保護継電器試験及び絶縁耐力試験器	(ムサシ電機計器) 型式 IP-R1550型 計器操作部 IR-R形 耐圧試験用トランス部 R-1550形	1	B
5	油耐圧試験器	(#) 型式 IP-5005形	1	B
6	自動回路探索器	(駒場製作所) 型式 KX-330M	2	B

項	品 名	仕様及びメーカー名	数 量	備 考
7	シリコン整流器	(山菱電機) 型式 YS-3100-60 出力 DC 50A 0~100V 連続可変入力 3φ 200V	1	A

<電 子 科>

1	エレクトロニック検流計	(横河電機) 型式 2709 付属品1式 ダブルブリッジ2752用	6	B
2	測定コード	( # ) 型式2753 ダブルブリッジ2752用 電流コード及び電圧コード各2	4	B
3	ポータブル電気ドリル	(日立) 型式 PGE-6 穴孔能力 鉄工6.5% 土木13% 電球 单相100V 消費電力 240W		

別添資料

13-f <参考> 韓国側補充機材

(総額 545,203,170W)

<溶 接 工 科>

1	形 削 り 盤	行程距離 500%	1	
2	ア ン ビ ル	60Kg	5	
3	ハ カ リ	200Kg	1	
4	オイルチャック	20x	3	
5	リ ヤ カ ー		1	
6	卓 上 ボ ー ル 盤	13%	1	
7	卓 上 グ ラ イ ン ダ ー	305×38×25.4	3	
8	バ イ ス	4"	62	

項	品 名	仕様及びメーカー名	数 量	備 考
9	定 盤	1000×1000×150	1	
10	電気溶接作業台	700×500×650	81	
11	ガス溶接作業台	800×600×700	10	
12	一般作業台	750×1200×800	32	
13	測定用作業台	1800×900×750	3	
14	Vブロック	75×50×35	3	
15	酸素ゲイジ	0~25 Kg/cm <sup>2</sup>	15	
16	バニアカリバズ	150 <sup>m</sup> (三尊製)	20	
17	ソケットレンチ	9~32 <sup>m</sup>	1	
18	アセチレンレンチ	0~1.5 Kg/cm <sup>2</sup>	15	
19	六角レンチ	1.4~1.4 <sup>m</sup>	1	
20	直角定規	150×100	15	
21	"	250×165	4	
22	"	400×200	2	
23	パイプレンチ	300 <sup>m</sup>	2	
24	ドリルバイス	125 <sup>m</sup>	1	
25	"	150 <sup>m</sup>	1	
26	C型クランプ	150 <sup>m</sup>	3	
27	"	250 <sup>m</sup>	6	
28	グリスカン	300 CC	2	
29	リップパー	150	2	
30	ダイスハンドル	大	5	
31	"	中	5	
32	"	小	6	

<機械工作工科>

1	旋 盤	5尺	18	
2	バ イ ス	4 "	45	
3	ア ル ビ ル	60 Kg	2	
4	作 業 台	1200×750×800	22	
5	内径マイクロメーター	5~25 <sup>m</sup>	20	
6	"	25~50 <sup>m</sup>	10	

項	品 名	仕様及びメーカー名	数 量	備 品
7	内径マイクロメーター	50~75 $\frac{m}{m}$	13	
8	ドリルバイス	75 $\frac{m}{m}$	2	
9	"	125 $\frac{m}{m}$	2	
10	タップハンドル	No. 0	2	
11	旋盤用廻し金(研磨)	20 $\phi$	15	
12	"	30 $\phi$	15	
12	"	40 $\phi$	15	
14	"	50 $\phi$	15	
15	アクメネジゲージ	30"	5	
16	"	29"	5	
17	スケールエキストラクター	5本組	1	
18	ネジマイクロメーター	0~25 $\frac{m}{m}$	20	
19	ダイヤルインチゲイト	0.01~10	20	
20	"	0.001~1	1	
21	マグネットスタンド	50×48×60	20	
22	ドリルチャック	MT#4	4	
23	回転センター	MT#4	6	
23	金属スケール	150 $\frac{m}{m}$	60	
25	"	300 $\frac{m}{m}$	10	
26	"	1,000 $\frac{m}{m}$	1	
27	金 鋸	250~300	20	
28	サービスゲージ	300	35	
29	センターゲージ	55°	45	
30	"	60°	45	
31	モルスティパスリーブ	MT#1×2, MT#2×3, MT#3×4	47	
32	モンキースパナ	150 $\frac{m}{m}$	6	
33	"	250 $\frac{m}{m}$	3	
34	バニアカリパス	150	48	
35	外径マイクロメーター	0~25 $\frac{m}{m}$	98	
36	"	25~50 $\frac{m}{m}$	48	
37	"	50~75 $\frac{m}{m}$	18	
38	ハンマー	250g	20	
39	"	500g	20	



<機械組立工科>

項	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
1	卓上ボール盤	13φ	3	
2	旋盤	5尺	7	
3	機械鋸	175×175	1	
4	アソビル	50Kg	4	
5	バイス	4"	66	
6	作業台	1200×750×800	63	
7	外径マイクロメーター	0.01 0~25 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	22	
8	"	0.01 25~50 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	22	
9	"	0.01 50~75 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	7	
10	"	0.001 0~25 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	2	
11	"	0.001 25~50 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	2	
12	テプスマイクロメーター	0~75 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	3	
13	パニアカリパス	150 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	50	
14	パニアハイトゲージ	150 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	30	
15	"	250 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	4	
16	"	300 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	1	
17	デジタルハイトゲージ	H7~60D (E)	1	
18	ダイヤルテストハイトゲージ	0.001~0.14	2	
19	"	0.5 (0.01)	60	
20	ハイカッター	524~101 (0.001)	3	
21	マグネットベース	75Kg	60	
22	ブロックゲージ	32品 (C)	30	
23	ブロックゲージ	52品 (B)	1	
24	"	103品 (C)	1	
25	ハイトマスター	HME 30 10Kg 310 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	2	
26	シリンダーゲージ	7~10 (0.01)	2	
27	"	10~18 ( # )	2	
28	"	18~35 ( # )	2	
29	"	35~60 ( # )	2	
30	"	50~100 ( # )	2	
31	仕上面ゲージセット	8種 10品	2	
32	円筒ゲージ	H300×100φ	2	
33	サインバー	300 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	1	
34	石定盤	600×450×100	2	
35	手鋸	250~300 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	58	

<電 気 工 科>

項	品 名	仕 様 及 び メ ー カ ー 名	数 量	備 考
1	耐 圧 試 験 器	入力220V 出力5kW	1	
2	交 流 万 能 プ リ ッ チ	R:10mΩ L:1~10mH, C:1~10μF	1	
3	低 周 波 発 振 器	20Hz~2MHz	1	
4	回 路 試 験 器	R.V.A 測定	10	
5	デ ジ タ ル 電 圧 電 流 計		1	
6	自 動 式 配 電 試 験 器	3207 (YEW)	1	
7	検 流 器	感度±50μA/DIV	6	
8	直 流 電 流 計	0.5級 1~30A	4	
9	"	" 0.1~3A	4	
10	"	" 10~300Am	4	
11	交 流 電 圧 計	" 150~300V	5	
12	交 流 電 流 計	" 2~20A	5	
13	"	" 10~100A	5	
14	電 力 計	COS 1 1/5A	1	
15	"	COS 0.2 1/5A	1	
16	単 相 積 算 電 力 計	2W 100V 10.20A	3	
17	"	3W 200V 20A	2	
18	三 相 積 算 電 力 計	3W 200V 10.20A	4	
19	力 率 計	5/25A	5	
20	磁 束 計	1×10 <sup>2</sup> ~1×10 <sup>5</sup> KMAX.T(YEW)	1	
21	相 順 計	200V 回転型	3	
22	周 波 数 計	20~80Hz 110/220V	2	
23	光 電 式 回 転 計	200~20000r.p.m	1	
24	温 度 計	-30℃~+150℃	2	
25	C . T	50VA 100/5A	2	
26	P . T	" 3300/110V	2	
27	過 電 圧 継 電 器	定格110V 設定 110~150V	1	
28	過 電 流 "	" 50A " 4~12A	1	
29	地 絡 "	" 190V	1	
30	不 足 電 圧 "	" 110V 設定 60~80V	1	
31	選 択 地 絡 "	" 190V	1	
32	誘 導 電 圧 調 整 器	入力 220V 出力 DC 0~350V 5 KW AC 1φ 220V 3φ 220V	1	

項	品 名	仕様及びメーカー名	数 量	備 考
33	消 防 警 報 装 置	P型1級10回線	1	
34	ス ラ イ ダ ッ ク	1φ 20A	2	
35	"	3φ 20A	2	
36	直 流 安 定 化 電 源	入力110V 出力 25/50V, 1/5A	1	
37	標 準 抵 抗 器	0.001Ω~1MΩ	10	
38	" コンデンサー	100PF~0.01F	3	
39	負 荷 抵 抗 器	1φ 3KW 100V 30A	1	
40	"	3φ 5KW 200V	1	
41	リ ア ク ト ル	1φ 3KVA 100V 30A	1	
42	電 気 冷 蔵 庫	110ℓ	1	
43	電 気 洗 濯 機	2.3Kg	1	
44	電 気 ハ ン ド ド リ ル	1φ 100V 250W	2	
45	グ ラ イ ン ダ ー	3φ 200V 1.5KW	1	
46	巻 線 機	手 動 式	9	
47	絶 縁 紙 切 断 器	700×700	1	
48	"	400×400	6	
49	定 盤	900×600×100	1	
50	バ イ ス	4"	47	
51	各 種 作 業 台	5種	100	
52	誘 導 電 動 機	コンデンサー起動型 1/2 HP	15	
53	"	分相 " 1PH	15	
54	"	3相 1/4 HP	1	
55	"	5 HP	1	
56	"	1/2 HP	3	
57	"	3/4 HP	1	
58	エ レ ベ ー タ ー 電 動 機	3φ 220V 1/2 HP	1	
59	2 速 度 電 動 機	3φ 200V 3/4 HP Y-Y	1	
60	" "	" A-Y	1	
61	3 速 度 "	3φ 200V Y-A-Y 3/4 HP	1	
62	変 圧 器	1φ 5KVA	1	
63	"	1φ 3KVA	12	
64	"	1φ 1KVA	15	
65	"	3φ 3KVA	2	

項	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
66	モンキーレンチ	250 <sup>m</sup>	5	
67	水準器	600 <sup>m</sup>	12	
68	バニアカリパス	150 <sup>m</sup>	14	
69	ハンマー	125g	35	
70	#	500g	35	
71	ソケットレンチ	4~19 <sup>m</sup>	4	
72	金鋸	250~300 <sup>m</sup>	30	
73	ワイヤストリッパー	1.0~3.2 <sup>m</sup>	20	
74	鉄板バサミ	240 <sup>m</sup>	13	
75	コンビネーションプライヤー	200 <sup>m</sup>	25	
76	タップハンドル	大	6	
77	#	小	8	
78	ピッチゲージ	mm用	3	
79	ダイスハンドル	大	2	
80	#	中	4	
81	#	小	4	

<電子工科>

1	スーパーカー発振器	LSW-250	1	
2	ラジオ試験装置	KRT-7115	2	
3	パルス発生器	KPG-215A 10Hz~5MHz	2	
4	ステレオ信号発生器	KMX-114 1000MHz	2	
5	磁気誘導器	ダイヤル型 $\pm 203 \times 10^{-9}$	1	
6	半導体カーブトレサー	100Hz 0~100V	2	
7	低周波出力計	KDM-150 -40dB~+20dB	1	
8	電界強度計	VHF 2~15CH 20~120dB	1	
9	受像機	目黒TV TR式17"	5	
10	カセットレコーダーテープ	4トラック	2	
11	回路試験器	DV 5A以上	1	
12	万能分流器	KUS-100 300 $\mu$ A~10A	2	
13	絶縁抵抗計	M $\Omega$ 計 型式3213	2	
14	巻線機	半自動	2	

項	品名	仕様及びメーカー名	数量	備考
15	扇風機	4段速度調整	2	
16	单相電力計	110V 10/20A	2	
17	スライダック	150V 30A	2	
18	電子計算器	卓上用 AC・CD用	1	
19	ハトボン	出力0.5KW	4	
20	アンピル	3Kg	2	
21	ハンド電気ドリル	100V 3.4A	1	
22	パイプ	4"	2	
23	定盤	250×250	1	
24	ベトン発生器	2"~12"	2	
25	回路試験器	一般用 (泰光社)	30	
26	"	ST-370R (三美)	30	
27	電気ドリル	100V 6.3φ	2	
28	作業台	各種	49	

<配管工科>

1	アンピル	100Kg	1	
2	"	60Kg	1	
3	卓上ボール盤	13φ	1	
4	卓上グラインダー	305×38×25.4 200V 1.5KW	1	
5	パイプ	4"	56	
6	定盤	1000×1000×150	1	
7	作業台	700×500×650	3	
8	"	1200×750×800	28	
9	パイプベンダー	1/2"~1 1/2"	1	
10	トーチランプ	1ℓ	30	
11	パイプレンチ	12" (300)	26	
12	"	10" (250)	29	
13	ツカミバサミ	240 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	15	
14	ヤナギバサミ	240 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	5	
15	エグリバサミ	240 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	25	
16	直線バサミ	240 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	20	

項	品名	仕様及びメーカー	数量	備考
17	バ イ ス	4 <sup>m</sup> / <sub>m</sub> (100)	5	
18	バ イ ブ バ イ ス	1/2" ~ 2"	28	
19	バ イ ブ カ ッ タ ー	1/2" ~ 2"	29	
20	オ ー ス タ ー	1/2" ~ 1 1/4"	30	
21	コンビネーションプライヤー	200 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	10	
22	コンビネーション バイスプライヤー	200 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	10	
23	ベ ン チ	200 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	5	
24	ニ ッ パ ー	150 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	2	
25	V ブ ロ ッ ク	75×50×75	3	
26	直 角 定 規	125×80	3	
27	"	150×100	30	
28	"	400×200	3	
29	C ク ラ ン プ	150 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>	3	
30	ハ ン マ ー	500g	30	
31	"	1Kg	10	

<共用機械その他>

1	電 子 複 写 機		1	
2	輪 転 騰 写 機	半自動 AC100V 345W	1	
3	G E S T F A X	100V 161W 195×370×725	1	
4	教 育 用 映 画	16 <sup>m</sup> / <sub>m</sub> フィルム	25	
5	講 義 用 机 そ の 他	各 種	510	

JICA

