

持出禁止

保存用

ブラジル繊維工業技術訓練センター

拡充機材確定仕様書

(本体機分)

昭和43年10月



海外技術協力事業団

EX

JICA LIBRARY



1041931[5]

國際協力事業團		
受入 月日	'88. 4. 4	703
登錄 No.	08852	69.6
		EX

A 染色仕上げ機械

A-1. 3ケバーナーガス毛焼機 1台

ロール巾：1,270mm

機械スピード：最高80m/mm

VSモーター駆動方式

(a) 2本バーナーガス毛焼機 1式

熱源：プロパン

バーナー：ドリル型LPガスバーナー(2本)

ガス燃焼一次空気供給：1.5kw型ターボブロー1台及び所要配管付

自動電気点火装置遠隔制御方式：1式

ロックオフ装置：1式

毛焼室：全密閉鉄板製カバー

ドア、点検窓付

排気フワン：1.5kw型1台

室内ガイドロール：水冷式ステンレス製径200φ2本

布入口装置：ステンレステンションバー、スィベルテンション

エアークロスガイダーステンレス100φ

ガイドロール他 1式

空気源用エアークンプレッサー：0.4kw型1台付

(b) 火消し装置 1式

ステンレス(SUS-27)製小槽 1式

槽内ガイドロール：ステンレス(SUS-27)製125φ 1本

布はガイドロール表面に接触移送されるものとす。

布引張り装置：200φ合成ゴムロール2本/S型配列式

振落装置：1式

ウインスロール1本及び3本ロール組合せ型

(c) 所要モーター及びコントロールパネル 1式

1.5kw VSモーター 1台

原動用

1.5 kw誘導モーター	1台
ターボブロー用	
1.5 kw誘導モーター	1台
排気ファン用	
0.4 kw誘導モーター	1台
エアークンプレッサー用	
コントロールパネル	1面

(d) 予備部品 1式

1. 合成ゴムロール
径100φ×1.270mmW
ゴムカーブエキスパンダー
2. ベアリング
 - a) ガイドロール用ボールベアリング 2
 - b) S型ゴムロール用ベアリング 2
3. ガス燃焼装置用部品 1組
4. 電気部品 1組

A-2 オープンフォームコンベアタイプ 1式

連続糊抜/精練/漂白装置

ロール巾: 1.270mm

機械速度: 最高50m/min

DCモーター駆動方式

a) 1槽水洗機 1台

槽: SUS-27製

ガイドロール: SUS-27製 100φ

槽上 3本

槽内 4本

絞り装置: 2屯ニューマチックダイヤフラム加圧型

絞りロール: 上-200φ合成ゴム巻

下-200φステンレス製

布入口装置：ステンレステンションバー

スイベルテンション，エア-式クロスガイドー，

100φステンレスガイドロール他 1式

b) サチュレーター 1台

槽：ステンレススチール(SUS-32)製

ガイドロール：ステンレス(SUS-32)製

上部：4本

下部：5本

絞り装置：1屯ニューマチックダイヤフラム加圧

絞りロール

上部：200φ合成ゴム 80°HS

下部：200φステンレス

c) 反応用コンベア-タイプ スチ-ミング装置 1台

スチ-ミングチャンバー：ステンレススチール(SUS-32)製

(布容量：1000m)

布誘導装置：プレーター及びウインスロール

布受タイミング装置：ステンレス製コンベア-式

出口ウォーターシール装置：ステンレス製小槽

所要ガイドロール付

照明灯(防水型)1組付(中央部視窓の上)

自動温度コントローラー：1式付

d) 1槽水洗機 1台

槽：SUS-32製

ガイドロール：SUS-32製 100φ

槽上 3本

槽内 4本

絞り装置：1屯ニューマチックダイヤフラム加圧型

絞りロール：上-200φ合成ゴム巻

下-200φステンレス製

振落装置：1式

ウインスロール及び3本ロール式

エア-コンプレッサ-0.75kw型1台

e) 薬液供給タンク 1式

SUS-32製 500ℓ 2基

0.2kw ミキサー 2組

プロポーション ポンプ 1台

メジャリングシリンダー 1組

所要配管 1式付

f) 所要モーター及びコントロールパネル 1式

DCモーター関係:

1.5kw DCギアードモーター 1台

水洗2屯絞り用

0.75kw DCギアードモーター 1台

サチュレーター1屯絞り用

0.4kw DCギアードモーター 1台

スチーマ-内振落装置用

0.4kw DCギアードモーター 1台

スチーマ-コンベア-駆動用

0.75kw DCギアードモーター 1台

出口水洗1屯絞り用

DC電源装置 1式

DCコントロールパネル 1式

ACモーター関係:

5Kg-cmトルクモーター 2台

U-ボックス入口部ガイドロール用

0.75kw誘導モーター 1台

エア-コンプレッサ-用

ACコントロールパネル 1面

g) 予備部品 1式

1. 合成ゴムロール

イ) 200φ×1270W	1本
ロ) 100φ×1270w	1本
(ゴムカーブエキスパンダー)	
2. ベヤリング	
イ) ローラーベヤリング	2ケ
(絞りロール用)	
ロ) ガイドロール用ボールベアリング	4ケ
ハ) 槽内ロール用カーボンメタル	50ケ
3. エヤー減圧弁	1ケ
4. オイルシールパッキング	20ケ
5. スチームシールパッキング	20ケ
6. ダイヤフラムパッキング	10ケ
7. 窓ガラス	2枚
8. 全上用パッキング	4ケ
9. ドアパッキング	2ケ
10. エヤークロスガイド	1対
11. 湿調計器用チャート紙	1000枚
12. エヤコン用部品	1式
13. V-ベルト	1替分
14. 電気部品	1式
15. ウォーターシールパッキング	2ケ

A-3 水洗, 乾燥機

1式

ロール巾: 1.270mm

機械速度: 最高50m/min

DCモーター駆動方式

(a) 4槽水洗機

1台

槽:

第1槽... SUS-32製

第2,3,4槽... SUS-27製

寸法：840 mm L×600 mm H

各槽に水、蒸気（直接式サイレンサー付）配管

排水コック，オーバーフロ付

ガイドロール：径100φステンレス製

槽上 3本

槽内 4本

絞りマングル

第1水洗槽－第3水洗槽・・・1屯加圧

第4水洗槽・・・・・・・・・・3屯加圧

ボウル：1屯加圧・・・上径200φ合成ゴム巻製 1本
(硬度80° HS $\begin{smallmatrix} +2^\circ \\ -0^\circ \end{smallmatrix}$)

下径200φステンレス製 1本

3屯加圧・・・上径225φ合成ゴム巻製 1本
(硬度80° HS $\begin{smallmatrix} +2^\circ \\ -0^\circ \end{smallmatrix}$)

下径225φステンレス製 1本

エア－コンプレッサー（1.5kw型） 1台付

布入口装置：1式

ステンステーションバー，スイベルテンション

エア－式クロスガイダー，100φステンレスガイドロール

(b) 3屯2本ボウルニューマチックマングル 1台

加 圧：ニューマチックダイヤフラム式

左右圧微調整付

ボウル：250φ合成ゴム巻製

200φステンレス製

槽：ステンレス製

槽内ガイドロール 1本

ニップ前に100φゴムカーブエキスパンダー1本付

布入口装置：1式付

(c) 10本ステンレスシリンダー－堅型ドライアー 1台

ステンレスシリンダー：径571.5φ×2mm厚

オートサイフォン式

常用耐圧：1.9Kg/cm² (28 lbs/cm²)

ロータリージョイント，蒸気配管，圧力計
安全弁，ドレーン配管，スチームトラップ }付

振落装置（箱型，286φストリップゴム巻ロール付） 1式

(d) 所要モーター及びコントロールパネル 1式

DCモーター関係：

0.75kw DCギアードモーター 3台

水洗1屯紋り装置用

1.5kw DCギアードモーター 1台

水洗3屯紋り装置用

1.5kw DCギアードモーター 1台

3屯マングル用

1.5kw DCギアードモーター 1台

10本シリンダードライアー用

DC電源装置 1式

DCコントロールパネル 1式

(マングル，シリンダードライアーのみ単独運転可能)

ACモーター関係：

1.5kw インダクションモーター 1台

エアコンプレッサー用

(e) 予備部品 1式

1. 合成ゴムロール

a) 3トンマングル用 250mm径×1.270mm巾 1

b) 3トン紋用 225mm径×1.270mm巾 1

c) 1トン紋用 200mm径×1.270mm巾 1

d) 100mm径×1.270mm巾カーブエキスパンダー 1

2. ベアリング

a) ガイドロール用ボールベアリング 3

b) 1トン紋用ボールベアリング No.1311K 1

c) 3トン紋用スフェリカルローラーベアリング	№22213K	2
d) カーボンメタル		30
e) シリンダー用ボールベアリング	№C41515	4
3. エアー式クロスガイダーパーツ		1組
4. ロータリー接手用カーボンメタル		2組
5. シームレスチューブ		
a) スチームパイプ用		2
b) ドレンパイプ用		2
6. ダイヤフラムパッキング		
a) 1トン用		2
b) 3トン用		2
7. オイルシールパッキング		
a) 1トン紋用		8
b) 3トン紋用		4
8. エアー用減圧弁		1
9. 電気部品		1式
10. Vベルト		1式

A-4 連続染色装置

1式

ロール巾：1,270mm

機械速度：最高30m/min

DC及びVSモーター駆動方式

第1セクション

(a) 10屯2ボウル斜角パッター 1台

加圧：ニューマチックシリンダー方式

左右圧力調整可能

ボウル：径350φ合成ゴム巻製 2本

2本共 硬度80～85°HS

槽：内壁ステンレス
外壁鉄板 } 二重槽

水、蒸気バルブ付 液容量約40ℓ

ガイドロール：ステンレス製100φ

泡よけ防止板付

カスケード型 給液樋及び漏斗（着脱可能型）1式付

エキスパンダー：合成ゴムカーブエキスパンダー

布入口装置エア－ガイダー式 1式付

エア－コンプレッサー（0.4kw型）1台付

(b) 新型ユニ ホットフルードライヤー 1区/1台

布容量：18m

水平布移動方式

トルクモーター自動テンション調整駆動方式

ガイドロール：ステンレス（SUS－27）製

径125φ×12本

スチームヒーター：高性能プレートフィンスチームヒーター

熱風噴射ダクト先端はノズル型とす。

マグネット式大型開閉ドア：前後面各1対組

循環ファン：5.5kwACモーター 2台

排気ファン：0.75kwACモーター 1台

隔測温度計2ヶ

(c) 振落装置 1式

布引張装置：径286φストリップゴム巻ロール1本

その前に径100φステンレス製ロール1本付

20Kg、cmトルクモーター駆動方式

箱型振落し装置付

クランク作動：0.75Kwリングコーン無段変速モーター駆動方式

(d) 薬液調合装置 1式

ステンレス（SUS－32）製 150ℓタンク 3基

（各単独設置型）

0.2kwステンレスミキサー 1組

（給液は手柄杓方式）

(e) 所要モーター及びコントロールパネル 1式

3.7kw V S モーター 1台

減速ギアボックス付

..... 10トンマングル用

0.75kw リングコーン無段変速モーター1台

..... 振落装置クランク用

5.5kw A C モーター 2台

..... 循環ファン用

0.75kw A C モーター 1台

..... 排気ファン用

3kg-cmトルクモーター 3台

..... ホットフルドライヤー用

20kg-cmトルクモーター 1台

..... 振落布引張用

0.4kw A C モーター 1台

エアークンプレッサー用

0.2kw A C モーター 1台

ミキサー用

Mg . S w 及び集約コントロールパネル1式付

第2セクション

(a) 5屯2本ボウル斜角パッダー 1台

加圧 : ニューマチックダイヤフラム方式

左右圧調整可能

ボウル : 200φ合成ゴム巻製 2本

硬度は2本共80~85°HS

槽 : 内壁ステンレス } 二重槽
外壁鉄板

泡よけ装置付

カスケード型給液樋及び漏斗(着脱可能)付

水, 蒸気バルブ付

ガイドロール：100φステンレス(SUS-27)製1本

ニップ100φゴムカーブエキスパンダー1本付

布入口装置(エアークロスガイドー含)1式付

(b) ステンレス製スチーマー 1台

トルクモーター自動テンション調整駆動方式

本体：SUS-32製

天井部・・・ヒーター付二重構造

布入口・・・シールボックス付

両側に排気用ダクト付，上部露落防止ヒーター付

布容量：15m

ガイドロール：ステンレスSUS-32製

径125φ上下各6本

上段ガイドロール5kg-cmトルクモーター駆動

減圧弁(2kg/cm²)隔測温度計，照明灯，扉付

出口部：ウオーターシール装置付

後部マングル：1屯ニューマチックダイアフラム加圧

ボウル：径200φ合成ゴム巻製 2本

(c) エアリング装置 1台

トルクモーター駆動方式

布容量：12m

ガイドロール：ステンレス製

上段 径100φ×3本

中段 径50φ×6本

下段 径100φ×4本

(d) 1槽水洗機 1式

槽：SUS-52製

寸法：840mmL×600mmH

水，蒸気(直接式，サイレンサー付)配管付

ガイドロール：100φSUS-32製

槽上 3本

槽内 4本

絞り装置：3屯ニューマチックグイアフラム加圧式

絞りロール：上部225φ合成ゴム巻製 1本

下部225φステンレス製 1本

振落装置：ウインスロールと3本ロール型 1式

エアークンプレッサ(0.75kw型)1台付

(e) 所要モーター及びコントロールパネル 1式

DCモーター関係：

1.5kw DCギアードモーター 1台

5屯ケミカルパッダー用

0.75kw DCギアードモーター 1台

スチーマー出口マングル用

0.75kw DCギアードモーター 1台

水洗機3トン絞り装置用

DC電源装置 1式

DCコントロールパネル 1式

ACモーター関係：

5kg-cmトルクモーター 7台

スチーマーガイドロール用

3kg-cmトルクモーター 3台

エアリングロール用

0.75kw インダクションモーター 1台

エアークンプレッサ用

ACコントロールパネル 1式

(f) 予備部品 1式

1. 合成ゴムロール

イ) 350φ×1270mmW 1本

ロ) 200φ× " 1本

ハ) 100φ× " 1本

カーブエキスパンダー

2. ベアリング	
イ) 10 吨用ローラーベアリング	1 ヶ
ロ) 5 吨用 "	1 ヶ
ハ) 1 吨用ボールベアリング	1 ヶ
ニ) ガイドロール用ボールベアリング	5 ヶ
ホ) 槽内ロール用カーボンメタル	10 ヶ
3. エア-減圧弁	1 ヶ
4. オイルシールパッキング	
イ) 10 吨用	4 ヶ
ロ) 5 吨用	4 ヶ
ハ) 1 吨用	4 ヶ
5. ニューマチックシリンダーパッキング	
イ) 10 吨用	4 ヶ
ロ) 槽上下用	4 ヶ
6. ダイアフラムパッキング	
イ) 5 吨用	1 ヶ
ロ) 3 吨用	1 ヶ
ハ) 1 吨用	1 ヶ
7. スチームシールパッキング	6 ヶ
8. ウォーターシールパッキング	2 ヶ
9. 窓ガラス	1 ヶ
10. 全上用パッキング	1 ヶ
11. ドア-パッキング(スチーマ-用)	1 ヶ
12. エア-クロスガイダ-用パーツ	1 式
13. エア-コンプレッサ-用部品	
イ) 0.4 k w用	1 式
ロ) 0.75 k w用	1 式
14. V ベルト	1 替分
15. 電氣部品	1 式
16. スチームトラップ及ストレーナ-	1 組

A-5 ステンレス製全自動染色ジッガー

1台

開閉カバー付

ロール巾：1,270mm

ACモーター差動歯車駆動方式

最大捲上径：750mm

本体：ステンレス(SUS-32)製

主ロール：270φステンレス(SUS-32)製2本

ガイドロール：上部：径75φ 2本

(径34φベンドバー付)

下部：径125φ 1本

パッチローラー、角シャフト各2組付

露測温度計、水、蒸気入口1式付

所要モーター：1.5kw ACモーター1台

予備部品

1. ゴムストッパー	10ヶ
2. Vベルト	1組
3. カーボンメタル	10ヶ
4. ボールベアリング	4ヶ
5. 電気部品	1式
6. カバー用ゴムパッキン	1組
7. オイルシールパッキン	6ヶ
8. ブレーキライニング	4ヶ
9. 窓ガラス	2枚
10. 窓ガラスパッキン	2ヶ

A-6 精練用自動圧力ジッガー

1台

ロール巾：1,270mm

ACモーター差動歯車駆動方式

最大捲上径：750mm

本体及び扉：スチール製

巻取ロール：200φステンレス製2本

ガイドロール：75φステンレス製揺動ロール 2本

” ベンドバー組合せ

100φ ” 下部固定ロール 2本

常圧：Max 1 Kg/cm^2

蒸気加熱管，隔測温度計

温度調節計（THY型立石ミニサーモ及びダイヤフラム弁付）

安全弁各1式付

所要モーター：2.2kw ACモーター1台

予備部品	1式
1. カバーパッキン	2ヶ
2. ボールベアリング	6ヶ
(メインロール用4ヶ含む)	
3. カーボンメタル	10ヶ
4. プレーキライニング	4ヶ
5. オイルシールパッキン	10ヶ
6. 電気部品	1式
7. Vベルト	1式

A-7 仕上テンターレンジ 1式

(連続糊付乾燥装置)

ロール巾：1,270mm

機械速度：最高30m/min

V Sモーター連動方式

a) 5屯2ボウルニューマチック堅型マングル 1台

加圧：ニューマチックダイヤフラム方式

左右圧調整可能

ボウル：径250φ合成ゴム巻製 2本

硬 度：従動側 80～85°HS

駆動側 90～92°HS

槽 : 内壁ステンレス } 二重槽
外壁 鉄板
水, 蒸気バルブ付

ガイドロール : 径100φステンレス製

エキスパンダー : 径100φゴムカーブエキスパンダー

布入口装置 (エアガイドを含む) 1式付

エアコンプレッサー (0.4kw型) 1台付

b) 6本ステンレスシリンダー乾燥機 1台

ステンレスシリンダー : 径571.5φ×2mm厚

オートサイフォン式

常用耐圧 : 1.9Kg/cm² (28LBS/cm²)

ロータリージョイント, 蒸気配管, 圧力計

安全弁, ドレイン配管, スチームトラップ

} 付

c) 7.8m熱風乾燥クリップテンター 1台

1) テンター本体

チャンバー : 3m長×1区

クリップレール : 鋳鉄製

レール伸縮装置 : 0.2kwサイクロ減速モーター作動

押釦遠隔制御方式

クリップ : K-503型 (ピン/クリップ兼用型)

本体アルミ合金製, ローラーチェーン連結方式

計270ヶ付 (スベア6ヶ込)

ヒーター : プレートフィンスチームヒーター及び電熱ヒーター (120kw)

送風ファン : 3.7kw型 4台

送風ダクト : 上下交互に対抗型

排気ファン : 1.5kw型 1台

布入口装置 1式込

振落装置 (箱型) 1式込

2) 附属装置 :

自動布耳追従装置 T-64型

DCモーター駆動方式

オーバーフィード装置 1式

パワーセルシンモーターPIVトルクモーター駆動方式

温度自動調整装置 1式

及び電熱ヒータースイッチパネル

150℃～220℃

集中潤滑装置 2式

クリップ伸張計 1式

自動警報ランプ付

d) 液準備タンク 1式

SUS-27製 150ℓ入り 2基

0.2kwステンレス製ポータブルミキサー1組

(給液は手柄杓式とす。)

e) 所要モーター及びコントロールパネル 1式

1.5kw V Sモーター 1台

減速ギヤーボックス付

.....5屯パッダ-用

0.75kw V Sモーター 1台

減速ギヤーボックス付

.....6本シリンダ-ドライヤ-用

3.7kw V Sモーター 1台

.....テンタ-原動用

3.7kw A Cモーター 4台

.....テンタ-送風ファン用

1.5kw インダクシヨ-ンモーター 1台

.....テンタ-排気ファン用

0.2kw サイクロ減速モーター 1台

.....レ-ル巾拡縮用

350WDCモーター 2台

.....追従装置用

1.5 kwパワーセルシンモーター	1 対
.....オーバーフィード用	
3 Kg-cmトルクモーター	2 台
.....オーバーフィード用	
0.4 kwインダクションモーター	1 台
.....エアーコンプレッサー用	
f) 予備部品	1 式
1. 合成ゴムロール	
a) 250 mm径×1,270 mm巾	1
2. ベアリング	
a) 5トン用スフェリカルローラーベアリング	1
b) シリンダー用ボールベアリング	2
c) ガイドロール用	4
d) テンター原動ギヤーボックス用ボールベアリング	1組
3. 5トン用ダイヤフラムパッキング	1
4. オイルシールパッキング	
a) 5トン用	2
b) テンター用	2
5. テンタークリップ	50
6. ピン板	270ヶ
7. オーバーフィードゴムロール(大)	2
8. オーバーフィードブラシロール	2
9. ピンニング ブラシロール	2
10. スチームトラップ及ストレーナー	1
11. Vベルト	1組
12. 温調計器用チャート紙	500枚
13. 自動布耳追従装置部品	1式
14. ロータリー接手用カーボンメタル	2
15. シームレスチューブ	
a) スチームパイプ用	2

b) ドレーンパイプ用	2
16. 電気部品	1式

A-8 10吨3本ボウルニューマチックローリング

カレンダー

1式

ロール巾：1,270 mm

機械速度：50 m/min

ニューマチックシリンダー加圧方式：最高10吨

ボウル：上段500φペーパー

中段300φチールドアイロン スチームヒーター付

下段500φペーパー

エアークOMPレッサ 1台付

布入口装置(エア式ガイド付) 1式付

振落装置(箱型) 1式付

所要モーター：5.5 kw ACモーター 1台

0.4 kw ACモーター 1台

(エアークOMPレッサ用)

予備部品 1式

1. 10吨用ニューマチックシリンダーパッキン 2ケ
2. ローラーベアリング 2ケ
3. ロータリー接手用カーボン 4ケ/2組
4. オイルシール パッキン 10ケ
5. エアークOMPレッサ用部品 1式
6. エアーク減圧弁 1ケ
7. 電気部品 1式
8. Vベルト 1替分
9. ガイドロール用ボールベアリング 4ケ