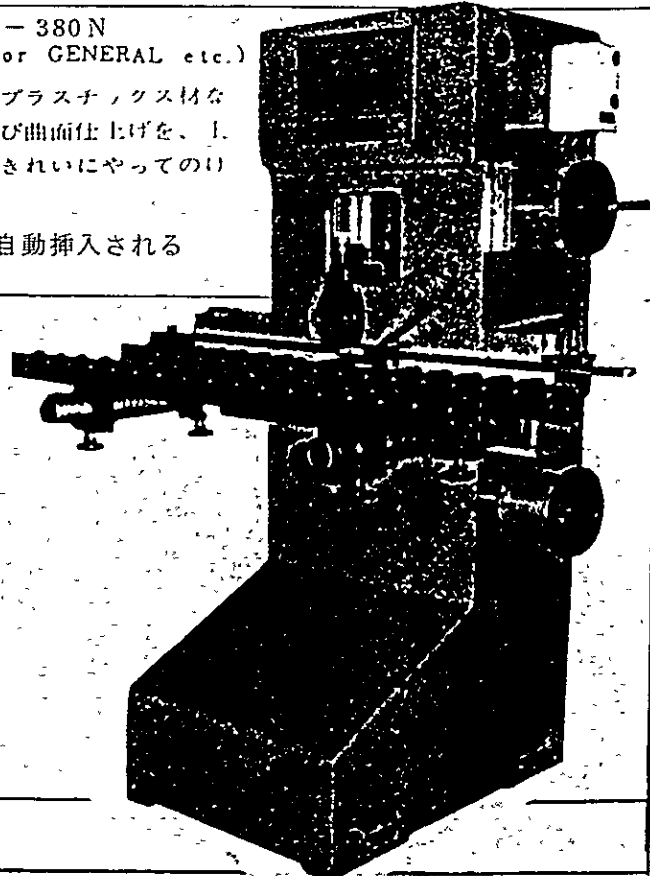


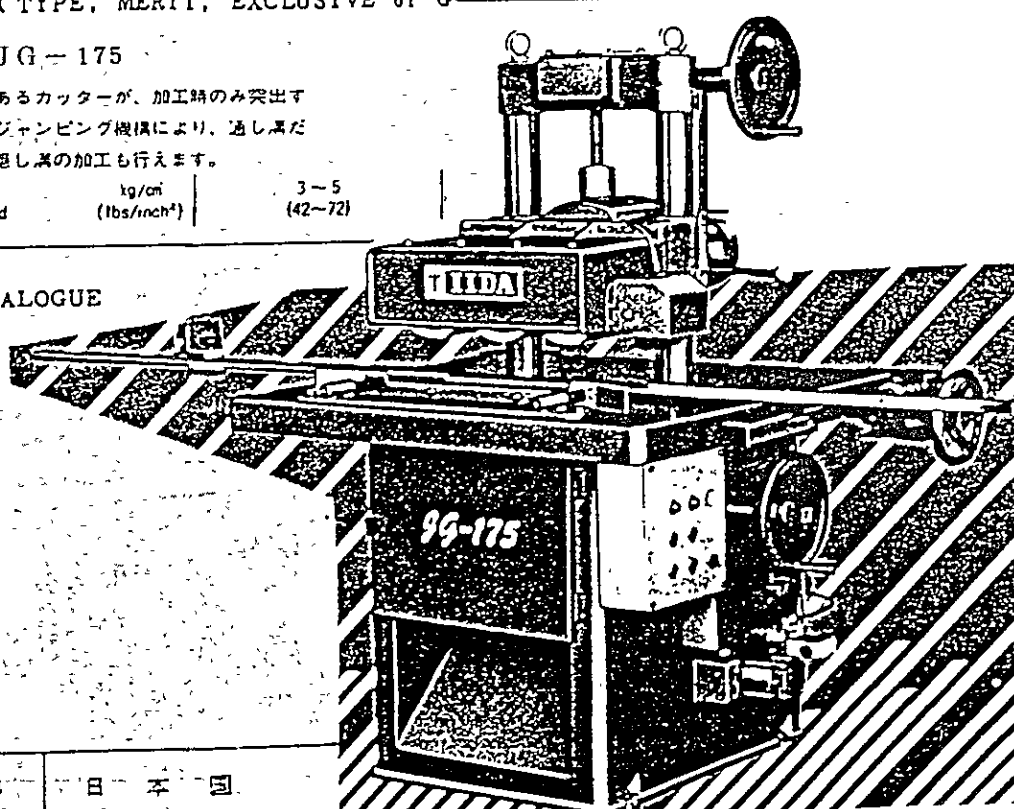
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No.	8	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	Edge Former エッジフォーマー
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	直接の木材、合板、プラスチック板の端ち取り加工		
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT 1450	長さ LENGTH 1100	幅 WIDTH 870 W
能力 CAPACITY	加工厚 5~120mm 長さ~ 加工幅 MAX 100mm エッジ張り加工物の厚み 30mmまで加工出来る		
重量 WEIGHT	350 kg		
必要動力 POWER	主軸カッター軸 2.2 KW × 2台		
機能 FUNCTION	(行程、最大動作範囲(縦、横、直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)		
	刃物.....35巾まで可能(但しホッパーは30巾まで)		
	原動機.....2.2KW×2P (380V)		
	超硬刃物(G ₂).....9,000~10,800 (50HZ/60HZ)		
	機械の高さ.....1,450 %		
	◆ 幅.....1,100 %		
	◆ 奥行.....875 %		
備考 REMARKS	(形式、長所、専用、汎用等) MEF-380N (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)		
	<ul style="list-style-type: none"> ● パネルの側面に張った木材、合板、プラスチック材などの余分なエッジ突出部分の平面及び曲面仕上げを、上、下両面同時に、おどろくほど速く、きれいにやります。 <p>自動送りを取付ければ、加工物が自動挿入される</p>		
外観図 PHOTO CATALOGUE			
原産地	日本国		

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No.	9	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	ジャンピング式溝突き盤			
加工部品・工程 PARTS. PROCESS						
外形寸法(=) DIMENSION	高さ HEIGHT	1,410	長さ LENGTH	2,510		
			幅 WIDTH	960		
能力 CAPACITY	送り速度(二段変速) Feeding speed (2-step)	m/mm (f.p.m.)	4.5-9(60Hz)/3.75-7.5(50Hz) (15-30 60Hz/12-24 50Hz)			
重量 WEIGHT	機械重量 Net weight	kg (lbs)	700 (1,540)			
必要動力 POWER	使用モーター Power required	kw (HP)	主軸 Spindle	3.7 (5)		
			送り Feed	0.4 (1)		
機能 (行程、最大動作範囲(長さ、幅、直径)等) FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)						
最大材料寸法(巾×厚) Max workable lumber (W x T)	mm (inch)	400×150 (16×6)	主軸回転数 Spindle speed	r.p.m. 4,500(60Hz) 3,750(50Hz)		
丸のこ355φを使用するとき (丸のこ355φを使用するとき) Saw projection from table (in use of 14" dia saw)	mm (inch)	110 (4 1/4)	主軸寸法(径×有効長) Spindle dimensions (Dia. x Useful length)	mm (inch) 25.4φ×120 (1φ×4 1/2)		
最大溝突き深さ(カッター175φを使用するとき) Grooving depth (with 7" dia cutter)	mm (inch)	20 (1)	最大刃物径 Maximum dia. of cutting circle	mm (inch) カッター Cutter 175φ (7φ)		
刃物取付面から定規までの最大間隔 Max. distance between cutter flange and fence	mm (inch)	180 (7)	丸のこ Saw	355φ (14φ)		
備考 (形式、長所、専用、汎用等) REMARKS (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or G)	送りローラーの間隔 Distance between feed rollers		mm (inch)	160 (6 1/4)		
<p>JG-175</p> <p>定盤の下にあるカッターが、加工時のみ突出するという、ジャンピング機構により、通し溝だけでなく、隠し溝の加工も行えます。</p> <p>使用空気圧 Air pressure required</p> <table border="1"> <tr> <td>kg/cm² (lbs/inch²)</td> <td>3-5 (42-72)</td> </tr> </table>					kg/cm ² (lbs/inch ²)	3-5 (42-72)
kg/cm ² (lbs/inch ²)	3-5 (42-72)					
<p>外観図 PHOTO CATALOGUE</p> 						
原産地	日本国					

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS NO.	10	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	自動引手穴鑽番穴加工機			
加工部品・工程 PARTS. PROCESS						
外形寸法(□) DIMENSION	高さ HEIGHT	1,400	長さ LENGTH	1,200	幅 WIDTH	2,450
能力 CAPACITY	毎分 10 ~ 12 枚					
重量 WEIGHT	950kg					
必要動力 POWER	1.5KW×3台					

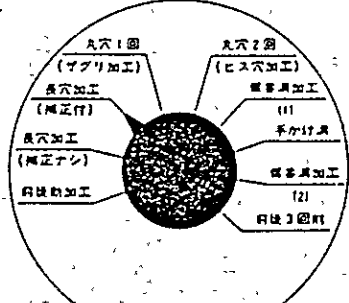
機能 (行程, 最大動作寸法(縦, 横, 直径)等)
FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)

加工材の大きさ			加工し得る螺絲取付溝の大きさ			加工し得る引手穴(長穴)の大きさ(最大)			丸穴の大きさ	スピンドル		
巾	長さ	厚	巾	長さ	深さ	巾	長さ	深さ		数	回転数 R.P.M.	コレット径
1,000	1,950	"	"	140	"	50	165	"	"	3		

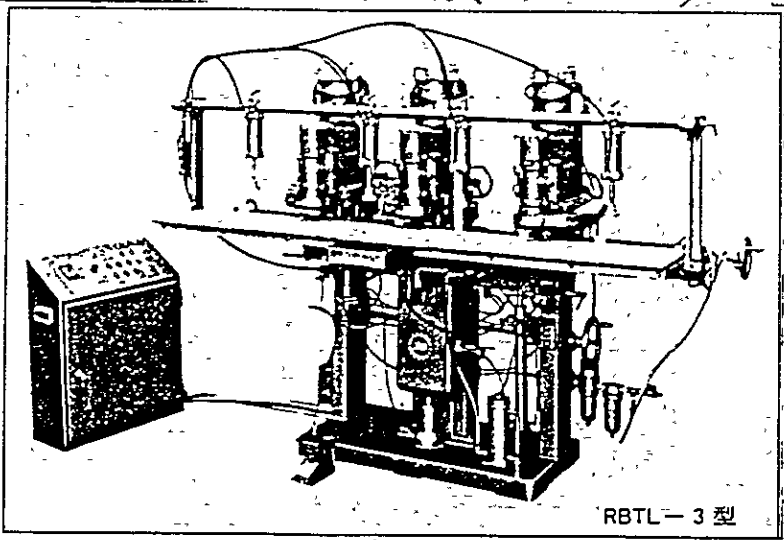
(ロータリースイッチ)

備考 (形式, 長所, 専用, 汎用等)
REMARKS (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)

RBTL-3 右図の如きロータリースイッチにより引手穴, 藥番溝, 引手ビス穴, 手かけ溝等の加工が出来る



外観図
PHOTO CATALOGUE

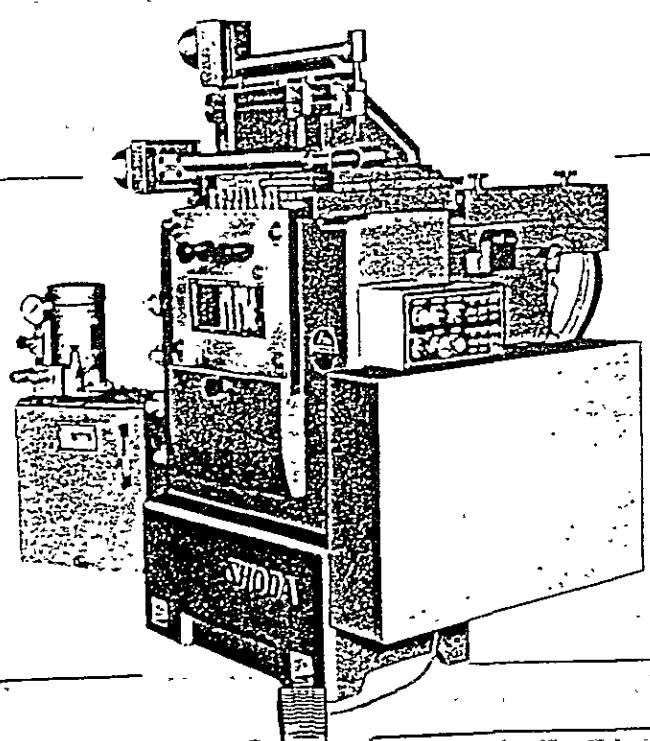


RBTL-3型

原産地 日本国

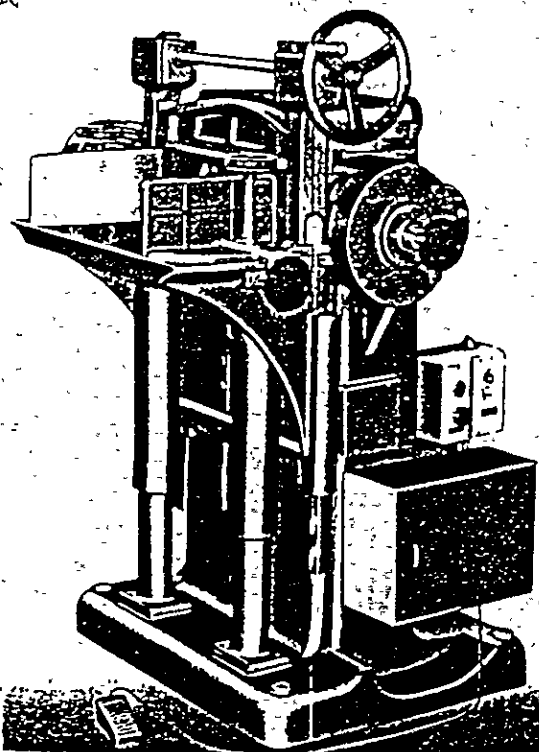
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No.	11	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	オートマチック・グフテールマシン	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS				
外形寸法(寸) DIMENSION	高さ HEIGHT	1.240	長さ LENGTH	780
			幅 WIDTH	760
能力 CAPACITY	オス、ノス同時加工毎分10回転			
重量 WEIGHT	440 Kg			
必要動力 POWER	1.5KW×1 0.4KW×1			
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(長さ, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE, (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
	加工し得る木材の厚さ	10~25		
	加工し得る木材の巾	210		
	刃物の数	8		
	刃物のピッチ	25		
	刃物回転数	10,000R.P.M		
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.) DVA-121(8軸) 油圧, 自動式			
外形図 PHOTO CATALOGUE				
原産地	日本国			

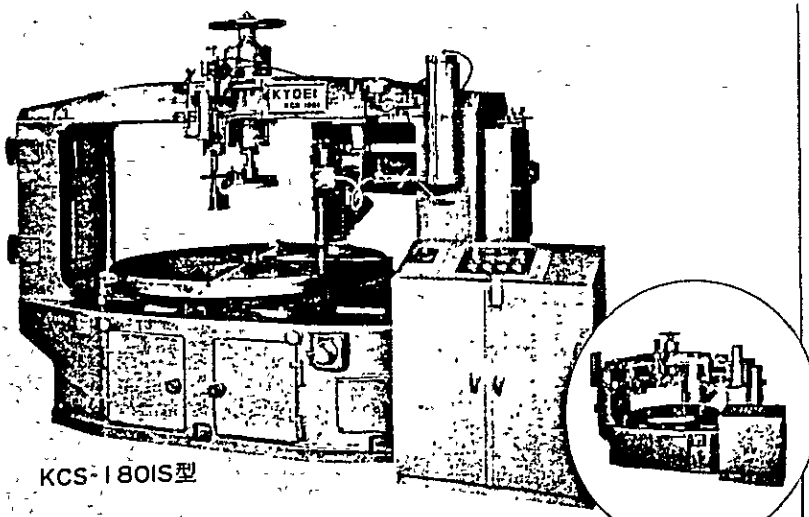
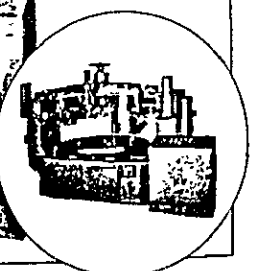
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No.	12	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	コーナーロッキングマシン			
加工部品・工程 PARTS. PROCESS						
外形寸法(□) DIMENSION	高さ HEIGHT	1020	長さ LENGTH	1400	幅 WIDTH	1350
能力 CAPACITY	毎分 120 m/m 厚 × 6 回転					
重量 WEIGHT	670kg (本機)					
必要動力 POWER	主軸用/3.7KW・昇降用/1/2P・0.75/0.4KW					
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作寸目(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)					
	加工木材の巾	450mm				
	加工木材の厚さ	120mm				
	組子の深さ	38mm				
	組子のピッチ	5-75				
	刃物回転数	3450RPM				
	刃物直径	165φ				
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)					
	CLA-132 テーブル昇降は電動式					
外観図 PHOTO CATALOGUE						
原産地	日本国					

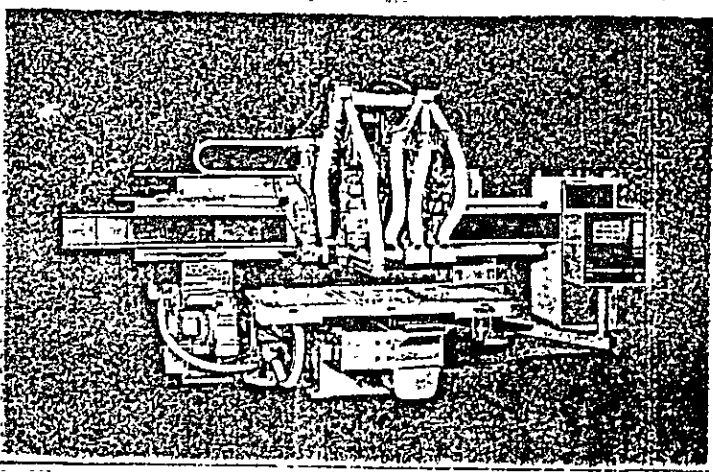
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS NO.	13	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	自動倣い面取盤																						
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	主として中型及び大型角テーブル及円，変形テーブルその他これに類する加工物の外周倣い面取削り加工																								
外形寸法(㎜) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH																						
	1,940	2,550	3,350																						
能力 CAPACITY	最大加工径：2,050mm 最小加工径：400mm		最大加工厚さ：80mm 回転テーブルの直径：1,400mm																						
重量 WEIGHT	3,500 Kg																								
必要動力 POWER	○テーブル回転用電動機：4P-8P 15KW×1台 ○主軸電動機：2P 5.5KW×2台																								
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(長, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)																								
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>最大加工径</td><td>2,050mm</td></tr> <tr><td>最小加工径</td><td>400mm</td></tr> <tr><td>最大加工厚さ</td><td>80mm</td></tr> <tr><td>回転テーブルの直径</td><td>1,400mm</td></tr> <tr><td>テーブル回転無段階</td><td>15~60秒/1回転</td></tr> <tr><td>テーブル回転用電動機</td><td>4P-4P1.5KW 変速モーター</td></tr> <tr><td>主軸回転数</td><td>7,800rpm/無分</td></tr> <tr><td>主軸上下調整</td><td>30mm</td></tr> <tr><td>主軸電動機</td><td>2P 5.5KW</td></tr> <tr><td>使用電圧</td><td>4kw/cw</td></tr> <tr><td>テーブル出止の高さ</td><td>810mm</td></tr> </table>			最大加工径	2,050mm	最小加工径	400mm	最大加工厚さ	80mm	回転テーブルの直径	1,400mm	テーブル回転無段階	15~60秒/1回転	テーブル回転用電動機	4P-4P1.5KW 変速モーター	主軸回転数	7,800rpm/無分	主軸上下調整	30mm	主軸電動機	2P 5.5KW	使用電圧	4kw/cw	テーブル出止の高さ	810mm
最大加工径	2,050mm																								
最小加工径	400mm																								
最大加工厚さ	80mm																								
回転テーブルの直径	1,400mm																								
テーブル回転無段階	15~60秒/1回転																								
テーブル回転用電動機	4P-4P1.5KW 変速モーター																								
主軸回転数	7,800rpm/無分																								
主軸上下調整	30mm																								
主軸電動機	2P 5.5KW																								
使用電圧	4kw/cw																								
テーブル出止の高さ	810mm																								
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.) KCS-1801W 2軸型																								
外観図 PHOTO CATALOGUE																									
	KCS-1801S型	 KCS-1801W型																							
原産地	日本国																								

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS NO.	11	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	NC 銑台機														
加工部品・工程 PARTS PROCESS	突良部材の面取り, ルーター, 溝突及び切断, 穴あけ加工をNC装置を利用して自動加工																
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH														
	2,530	2,650	5,350														
能力 CAPACITY	<table border="1"> <tr> <td>上軸左右移動 (X軸)</td> <td>2,930mm</td> <td>テーブル前後移動 (Y軸)</td> <td>1,000mm</td> <td>テーブル上下移動 (Z軸)</td> <td>250mm</td> <td>切削速度範囲</td> <td>100mm</td> </tr> <tr> <td colspan="2">ワークの大きさ</td> <td colspan="4">2,100 × 1,000mm</td> </tr> </table>			上軸左右移動 (X軸)	2,930mm	テーブル前後移動 (Y軸)	1,000mm	テーブル上下移動 (Z軸)	250mm	切削速度範囲	100mm	ワークの大きさ		2,100 × 1,000mm			
上軸左右移動 (X軸)	2,930mm	テーブル前後移動 (Y軸)	1,000mm	テーブル上下移動 (Z軸)	250mm	切削速度範囲	100mm										
ワークの大きさ		2,100 × 1,000mm															
重量 WEIGHT	7,500 Kg																
必要動力 POWER	ルーター, 面取兼用軸	5.5KW × 1															
	ルーター軸	5.5KW × 2															
	丸鋸軸	3.7KW × 1															
	ボーリング軸	2.2KW × 1															
	プロア用	5.5KW × 1															
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲 (縦, 幅, 直径) 等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)																
ストローク	上軸左右移動 (X軸)	2,930mm	ワーク取付軸数														
	テーブル前後移動 (Y軸)	1,000mm	回転数														
	テーブル上下移動 (Z軸)	250mm	丸鋸用														
	切削速度範囲	100mm	丸鋸用取付兼用														
ワークの大きさ	2,100 × 1,000mm		電動機														
送り速度 (最大)	15M/min		軸心 / 1 = 軸数														
	高さ	2,530mm	回転数														
	幅	2,650 × 5,350mm	電動機														
	重量	7,500kg	丸鋸用														
ボーリング用動力	5.5KW × 1台		丸鋸用														
プロア用動力	5.5KW × 1台		電動機														
NC装置	HEIAN-FANUC																
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.) -NCC-531 PBS-21-10 NC装置 富士通 FANUC 6MB 付																
外観図 PHOTO CATALOGUE																	
原産地	日本国																

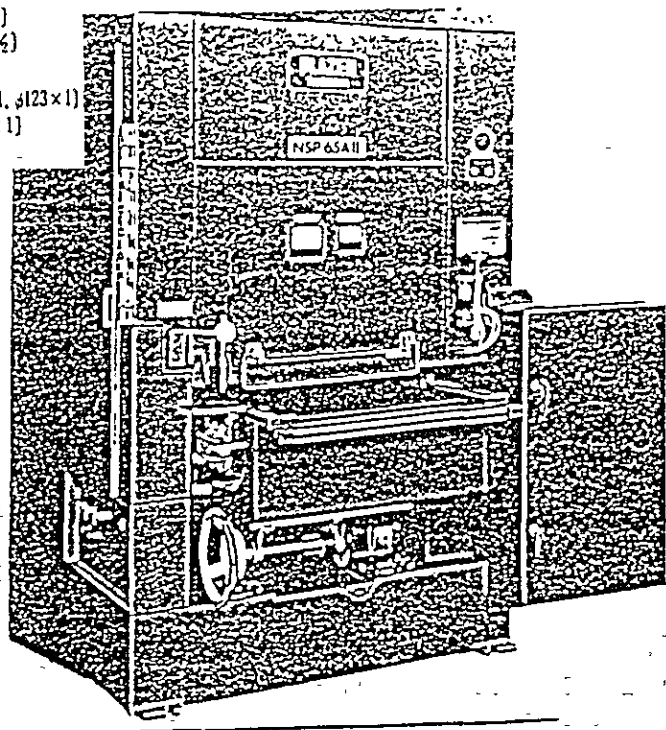
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No.	15	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	ワイトベルトサンダー
加工部品・工程 PARTS. PROCESS			
外形寸法(=) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH
	2296mm	1825(L)	1926(W)
能力 CAPACITY	サンディングベルトスピード AIII型:3~20m/sec		
重量 WEIGHT	3150kg		
必要動力 POWER	サンディングベルト用モーター容量 Motor for sanding belt.	AIII型:22kw(可変速)	
	送材用モーター容量 Motor for feeding.	1.5kw4p	
	自動昇降用モーター容量 Motor for auto table up and down.	0.4kw6p	
	クリーニング用モーター容量 Motor for cleaning.	0.1kw4p	
	ブラッシング用モーター容量 Motor for brushing.	0.75kw4p	
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)		
	最大加工寸法(幅×厚) 650(W)×150(T)mm		
	最小サンディング長さ 470mm		
	サンディングベルト寸法(幅×内周長) 710(W)×2500(Inside-length)mm		
	最大作業面高さ 950mm		
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)		
	NSP・65AⅡ		

- ※ 炭粉吸エアーホース接続 1.5kw(330 l/min)以上(PT½)
- ※ プレナー クリーニング用(炭粉吸) 7.5kw(1600 l/min)以上(PT½)
- ※ 制御回路 11kw(2400 l/min)以上
- ※ 巻取ホッパー口 3.7kw(50m³/min)以上(φ147×1, φ123×1)
- ※ 22kwファン ブラッシング用ホッパー口 1.5kw(20m³/min)以上(φ123×1)
- ※ 制御回路 5.5kw(75m³/min)以上

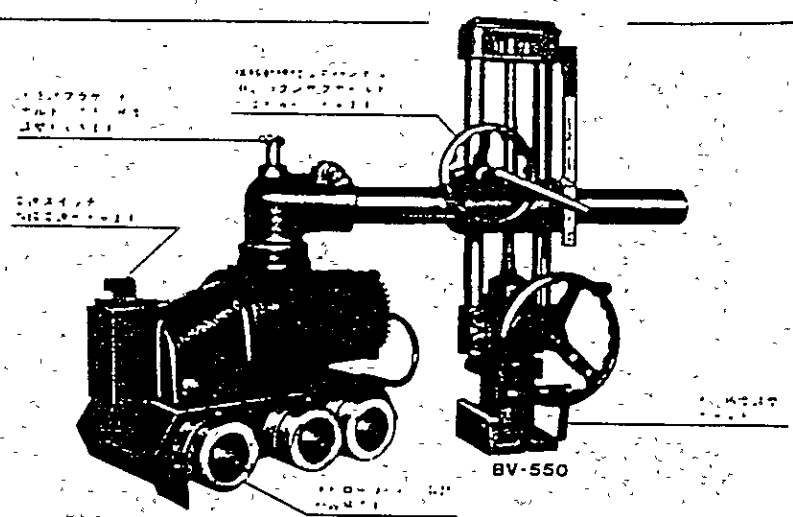
外観図
PHOTO CATALOGUE



原産地	日本国
-----	-----

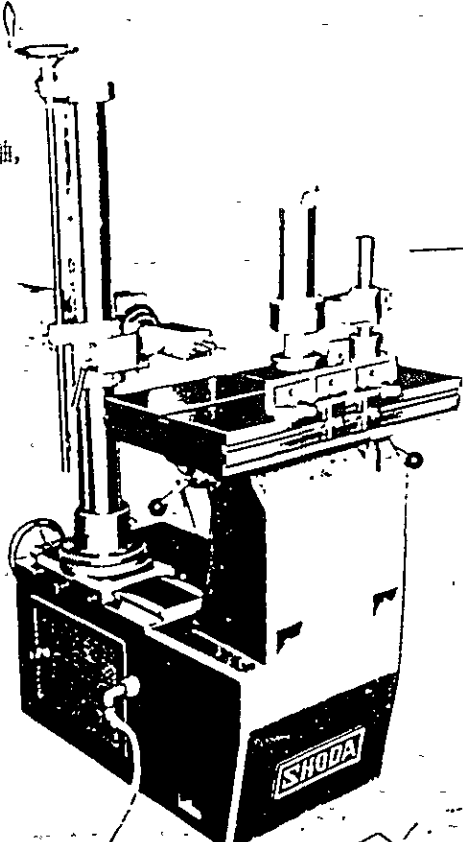
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

検入

機械・設備番号 PROCESS NO.	16	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	自動送り機
加工部品・工程 PARTS. PROCESS			
外形寸法(㎜) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH
能力 CAPACITY	送り速度, 毎分 5 m, 10 m, 15 m, 30 m		
重量 WEIGHT	65kg		
必要動力 POWER	0.4KW - 2/4P		
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 横, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE, (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)		
	ローラー数 6ヶ		
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)		
	BV-550		
外観図 PHOTO CATALOGUE			
原産地	日本国		

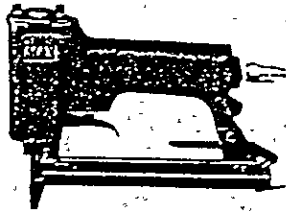
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

検入

機械・設備番号 PROCESS NO.	17	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	Air Boring machine エアボーリングマシン
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	パネルの板面、木口面に穴明けをする 椅子の部材の穴明け		
外形寸法(□) DIMENSION	高さ HEIGHT 1420	長さ LENGTH 1120	幅 L WIDTH 550 W
能力 CAPACITY	ドリルシャंक8φピッチ1.25ネジ(2軸, 3軸, 5軸ヘッド) ドリルピッチ22又は32P		
重量 WEIGHT	300kg		
必要動力 POWER	主軸モーター 0.75KW エアコンプレッサー必要(0.75KW)		
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 横, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.) ドリルシャंक.....8φピッチ1.25ネジ ドリルのピッチ(2軸・3軸・5軸固定式).....22又は32 ドリルのストローク.....最大50 回転数.....3,450r.p.m (60~) 所用エア圧力.....2~3 kg/cm ² モーター.....0.75kw 機械の全高・全巾・全奥行.....1,420×550×1,120		
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GE- AB-112(1ヘッド) タテ, ヨコ万能に穴明けをする 加工物に応じてギヤケース2軸, 3軸, 5軸を交換取付け加工可能		
外観図 PHOTO CATALOGUE			
原産地			

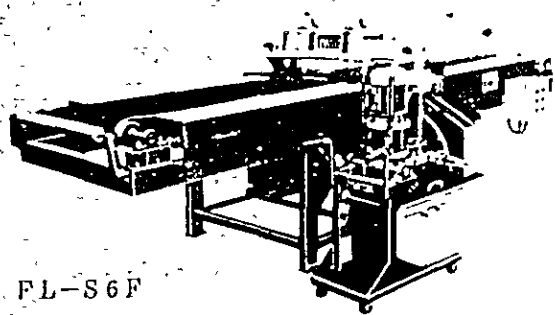
機名・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機名・設備番号 PROCESS NO.	18	機名・設備名 EQUIPMENT NAME	エアークッカー	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS				
外形寸法(=) DIMENSION	高さ HEIGHT	146	長さ LENGTH	203
			幅 WIDTH	45
能力 CAPACITY				
重量 WEIGHT				
910g				
必要動力 POWER				
圧縮空気微量使用				
機能 (行程, 最大動作範囲(縦, 横, 直径)等) FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER), etc.)				
ステーブルの中 10%				
ステーブルの最大長 13%				
備考 (形式, 長所, 専用, 汎用等) REMARKS (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)				
TA20/1013J				
必要空気圧 3.5 ~ 7 Kg/cm ²				
外観図 PHOTO CATALOGUE				
				
原産地	日本国			

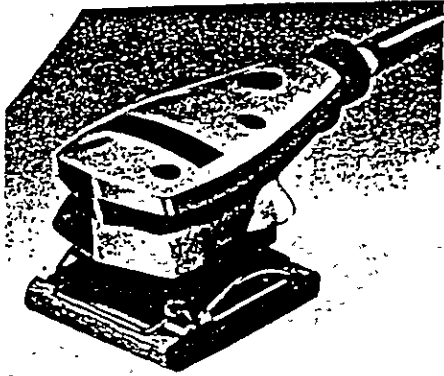
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

檢入

機械・設備番号 PROCESS No.	19	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	FLOW COATER フローコーター																				
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	塗材, フローリング, 皮革, 家具, 建材, 仏壇, スキー銅板																						
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH																				
	1300H	3500L	1800W																				
能力 CAPACITY	塗装印 600 μ m	概略最低塗装量 30g/m ²																					
重量 WEIGHT	620Kg																						
必要動力 POWER	<table border="1"> <tr> <td>コンベア実速モートル</td> <td>kW</td> <td colspan="2">0.75</td> </tr> <tr> <td>ポンプ用モートル</td> <td>kW</td> <td colspan="2">0.75</td> </tr> <tr> <td>モートル仕様</td> <td colspan="3">全閉外扇</td> </tr> <tr> <td>起動スイッチ</td> <td colspan="3">押ボタンマグネット</td> </tr> </table> <p>エアーコンプレッサー必要</p>			コンベア実速モートル	kW	0.75		ポンプ用モートル	kW	0.75		モートル仕様	全閉外扇			起動スイッチ	押ボタンマグネット						
コンベア実速モートル	kW	0.75																					
ポンプ用モートル	kW	0.75																					
モートル仕様	全閉外扇																						
起動スイッチ	押ボタンマグネット																						
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)																						
有効塗幅	mm	600																					
カーテンガイド全幅	mm	720																					
概略最低塗装量	g/m ²	30																					
コンベア速度	m/min	40-120																					
エッジ調整範囲	mm	0-10																					
塗料容器容量	l	40																					
ポンプ吐出量(水)	l/min	75(50Hz)-90(60Hz)																					
最少循環塗料量	l	9.5																					
備 考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)																						
循環ポンプ口径	mmφ	1B																					
フィルターチャンバー(フィルターメッシュ)		30# 40#																					
本体塗色	メタリックブルー																						
	FL-S6F																						
	一定色を繰り返して塗装する作業に最適です。																						
	塗装容器とヘッドを1セットにまとめた標準的な機種																						
	送材をコンベアにて送り出す																						
外 観 図 PHOTO CATALOGUE	<table border="1"> <tr> <td>ヘッド上下距離(コンベア上)</td> <td>mm</td> <td colspan="2">100-150-200</td> </tr> <tr> <td>塗料受部間隔(軸間)</td> <td>mm</td> <td colspan="2">230</td> </tr> <tr> <td>コンベア高さ</td> <td>mm</td> <td colspan="2">850</td> </tr> <tr> <td>機体寸法(長さ×幅×高さ)</td> <td>m</td> <td colspan="2">3.5×1.8×1.3</td> </tr> <tr> <td>重量</td> <td>kg</td> <td colspan="2">620</td> </tr> </table>			ヘッド上下距離(コンベア上)	mm	100-150-200		塗料受部間隔(軸間)	mm	230		コンベア高さ	mm	850		機体寸法(長さ×幅×高さ)	m	3.5×1.8×1.3		重量	kg	620	
ヘッド上下距離(コンベア上)	mm	100-150-200																					
塗料受部間隔(軸間)	mm	230																					
コンベア高さ	mm	850																					
機体寸法(長さ×幅×高さ)	m	3.5×1.8×1.3																					
重量	kg	620																					
	 <p>FL-S6F</p>																						
原 産 地	日 本 国																						

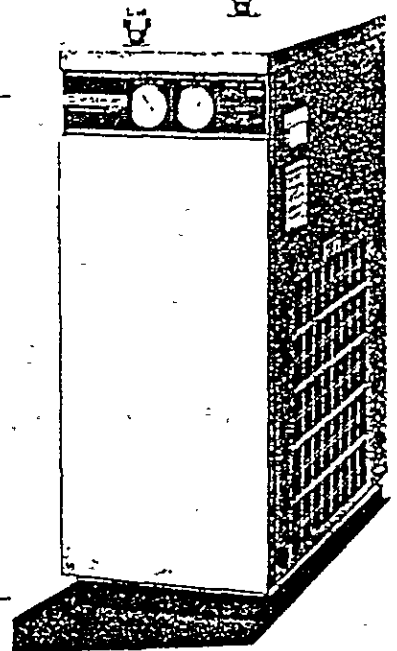
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No.	20	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	エアースランダー(フリースランダー)	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS				
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH	
能力 CAPACITY				
重量 WEIGHT	500g			
必要動力 POWER 圧縮空気 消費量毎分 0.14M ³				
機能 (行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)				
オビットダイヤ		最大 1.2φ		
オビット回転数		15,000回/毎分		
パットの寸法		70 × 82 $\frac{mm}{mm}$		
備考 (形式, 長所, 専用, 汎用等) REMARKS (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)				
FS-50A				
使用空気圧力		5 ~ 6 Kg/cm ²		
空気消費量		0.14 m ³ /min		
外観図 PHOTO CATALOGUE				
				
FS-50A				
原産地	日本国			

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

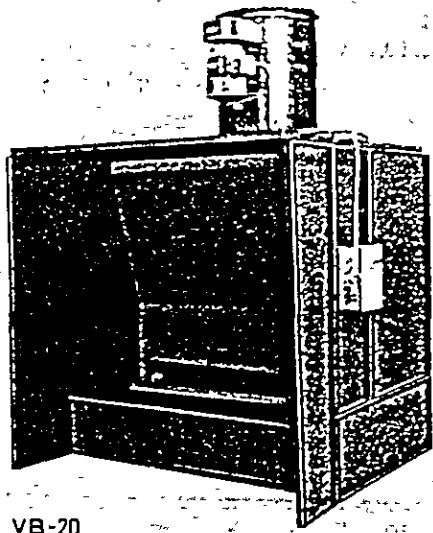
輸入

機械・設備番号 PROCESS No.	21	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	エアクリーンユニット									
加工部品・工程 PARTS, PROCESS.												
外形寸法(=) DIMENSION	高さ HEIGHT	1,150	長さ LENGTH	413	幅 WIDTH	825						
能力 CAPACITY	通用コンプレッサ KW		22	処理空気量 Nm ³ /min		34						
重量 WEIGHT	92 kg		380									
必要動力 POWER	電源		三相AC380V(50/60Hz)									
	消費電力(50/60Hz)kW		106/133									
	圧縮機 (50/60Hz)A	起動電流	21/19									
	7アノモータ運転電流(50/60Hz)A		32/35									
機能 (行程, 最大動作範囲(縦, 横, 直径)等) FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE, (LE	コンデンサ冷却方式		強制空冷式									
	冷媒制御装置		キャピラリチューブ									
	容量制御方式		電子サーモスイッチ									
	使用冷媒		R22									
	アフタクーラ冷却方式		強制空冷式									
	ミスト	品番	INA63-137									
	セパレータ	濾過度	0.3μm									
	(オートルイン)	オイルミスト分離効率	99.9%以上									
備考 (形式, 長所, 専用, 汎用等) REMARKS (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)												
IDU-22型		トランス品番	トランス	電圧電圧	A	B	C	D	E	F	適用ユニット型式	
		IDF-TR758-#	4kVA	電圧	380~480V	280	400	430	240	300	11	IDU22-143 IDU37-143
※トランス使用方式												
接続ユニオン						1/2"						
外観図 PHOTO CATALOGUE												
原産地												日本国

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS NO.	22	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	ベンチュリーブラス	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS				
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	3100	長さ LENGTH	2000
			幅 WIDTH	3000
能力 CAPACITY	満負功率 (%)	運転性資料	99.5	
		運転性資料	97	
重量 WEIGHT	1090			
必要動力 POWER	7.5 KW			
機能 (行程, 最大動作範囲 (縦, 幅, 直径) 等) FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER), etc.)				
型式	本体寸法 (mm)			
	間口 (W)	奥行 (D)	天板高さ (h)	全高 (H)
VB-30	3000	2000	2000	3100
水		量 l	1260	
本体重量 kg		1090		
排気ファン	ダクト内径 φ		800	
	風量 m ³ /min		215	
	風速 m/sec		0.6	
備考 (形式, 長所, 専用, 汎用等) REMARKS (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)				
VB-30				
(付属品)ベンチュリーパウダー(VP-1)1缶15kg, PH紙1巻が本体に付属されています。				
操作スイッチ 直入マグネットスイッチ式				
外観図 PHOTO CATALOGUE				
(注) 写真は VB-20 型で				
間口 2000 mm				
奥行 2000 mm				
高さ 2000 mm です				
VB-30 型の間口は 3000 mm です				
原産地	日本国			
	VB-20			



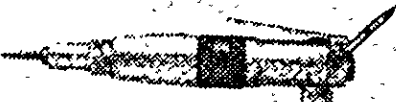
設備・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

設備・設備番号 PROCESS No.	23	設備・設備名 EQUIPMENT NAME	塗膜乾燥炉
加工部品・工程 PARTS. PROCESS			
外形寸法(台) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH
	3,250	8,600	2,150
能力 CAPACITY	自動制御式 48℃～50℃		
重量 WEIGHT	約 1200kg		
必要動力 POWER	循環ファン用	55KW	
	排気ファン用	075KW	
	エアーカーテン用	055KW	
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(長さ, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)		
	炉内有効寸法 W 1,500×H 1,800×L 8,000mm		
	スチームユニットヒーター, 加湿装置, エアーカーテン付		
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)		
	CIRCULATING型 自動温湿度調節		
外観図 PHOTO CATALOGUE	<p> 加熱装置 HEATING UNIT 循環ファン CIRCULATING FAN WITH ELEC MOTOR 排気ファン EXHAUST FAN WITH ELEC MOTOR エアーカーテン AIR CURTAIN WITH ELEC MOTOR 加湿装置 HUMIDIFYING DEVICE WITH AIR FILTER 高さ 3250 長さ 8600 幅 2150 </p>		
原産地	日本国		

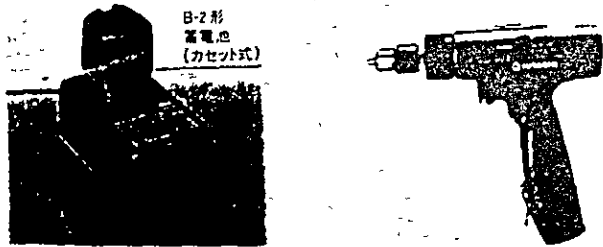
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No.	24	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	Air Screw Driver スクリュードライバー			
加工部品・工程 PARTS, PROCESS	各種穿孔, タッピング作業, 組立てをレバーによりワンタッチで向う。 ⊕ ⊖ のドライバービット兼用					
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	65	長さ LENGTH	258	幅 WIDTH	65
能力 CAPACITY	ねじ径 5mm最大					
重量 WEIGHT	11 Kg					
必要動力 POWER	エアーコンプレッサー必要					
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 横, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)					
	ねじ径	5 mm				
	無負荷回転数	約 1,400 R.P.M.				
	全長	258 mm				
	ビット差込み寸法	6.35 mm				
		⊕ ⊖ ドライバービット兼用				
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)					
	US-5 (クッションラッチ式ドライバー) ストレートタイプ, レバー式 マシンスクリュー, ウッドスクリュー, タッピングスクリューとどんなビス, ナットの 締め付け取外しにも使用できあらゆる組立作業に高能率を上げます。					
外観図 PHOTO CATALOGUE						
原産地	日本国					

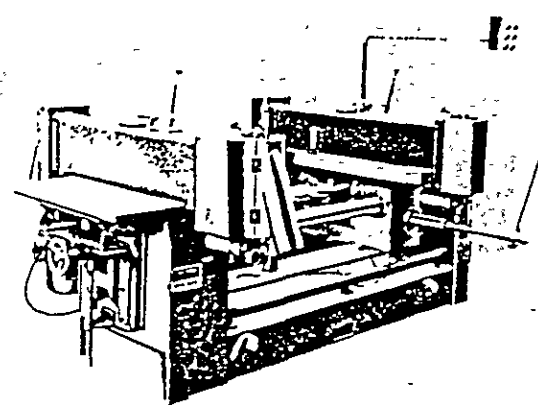
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No.	25	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	Codeles Driver 充電式ドライバー	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	各種木材, 金属, プラスチックなどの穴あけ作業 木ネジ, タッピンネジの締付け, ゆるめ作業			
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	250	幅 WIDTH
能力 CAPACITY	穴アケ 木工キリ 15mm ネジ締め 木ネジ直径 5.1mm × 長さ 35mm 鉄工キリ 銅板 (Spcc) 6.5mm アルミ板 1.0mm			
重量 WEIGHT	本体 1.2kg 充電器 0.9kg			
必要動力 POWER	バッテリーに充電する為に必要な動力 単相 100V 単相 220V はトランス入力 220V (Single) 出力 100V (Single) 出力 100V よりバッテリーに 入力 (100V) させ充電する。			
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲 (縦, 幅, 直径) 等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.) ネジ締付け 木ネジ 5.1φ × 35mm L タッピンネジ 4φ × 20mm L 小ネジ 6mm φ 穴あけ 鉄工 6.5mm アルミ 1.0mm 木工 15mm 電圧 7.5V (1.2V × 6本) 充電時間 60分カセット式 回転数 高速 700 R.P.M 低速 280 R.P.M			
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.) DTC-10 電源コードの必要性がなく充電器にて高速, 低速ワンタッチ切換え (正転逆転 切換えワンタッチにて) ネジ締め, 穴あけの作業が出来る。			
外観図 PHOTO CATALOGUE				
原産地	日本国			

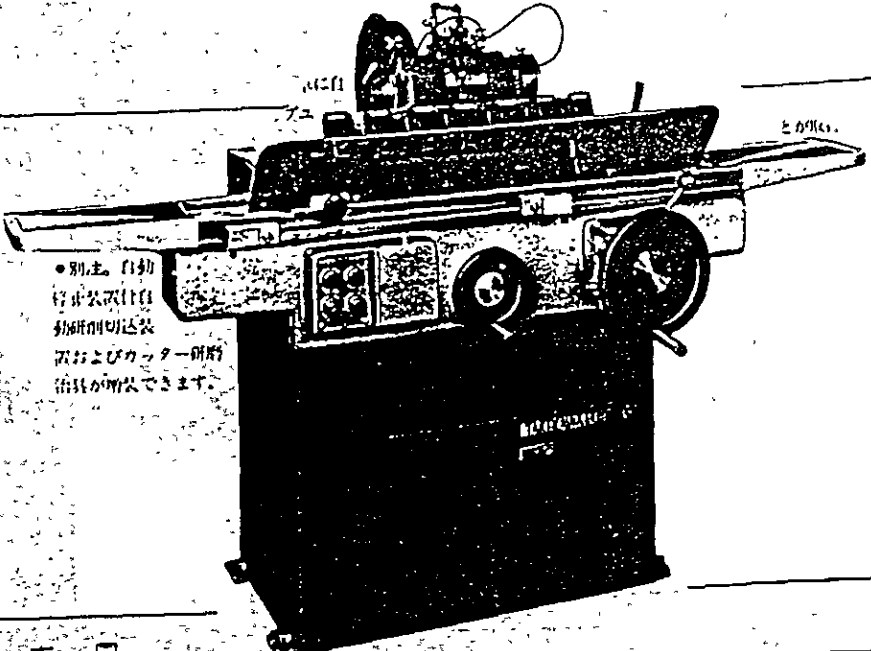
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

図様・設備番号 PROCESS No.	27	図様・設備名 EQUIPMENT NAME	エーブルサンダー										
加工部品・工程 PARTS. PROCESS													
外形寸法(=) DIMENSION	高さ HEIGHT 1,500	長さ LENGTH 1,700	幅 WIDTH 2,450										
能力 CAPACITY	〜ハ〜速段 60Hz 1240 ^{1/2} min												
重量 WEIGHT	1,300kg												
必要動力 POWER	<table border="1"> <tr> <td>主電動機容量</td> <td>5.5kW 4P×2基</td> </tr> <tr> <td>オン・オフ用モーター</td> <td>0.1kW^{1/2}×2基</td> </tr> </table>			主電動機容量	5.5kW 4P×2基	オン・オフ用モーター	0.1kW ^{1/2} ×2基						
主電動機容量	5.5kW 4P×2基												
オン・オフ用モーター	0.1kW ^{1/2} ×2基												
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(長さ, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER), etc.) <table border="1"> <tr> <td>加工し得る最小径大巾</td> <td>250%~1,350%</td> </tr> <tr> <td>加工し得る最大長さ</td> <td>800%</td> </tr> <tr> <td>加工し得る最大厚さ</td> <td>180%</td> </tr> <tr> <td>補助テーブルの大きさ</td> <td>305×760%</td> </tr> <tr> <td>使用ペーハーの巾×長さ</td> <td>径大巾200%×3,200%</td> </tr> </table>			加工し得る最小径大巾	250%~1,350%	加工し得る最大長さ	800%	加工し得る最大厚さ	180%	補助テーブルの大きさ	305×760%	使用ペーハーの巾×長さ	径大巾200%×3,200%
加工し得る最小径大巾	250%~1,350%												
加工し得る最大長さ	800%												
加工し得る最大厚さ	180%												
補助テーブルの大きさ	305×760%												
使用ペーハーの巾×長さ	径大巾200%×3,200%												
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL, etc.) SWS-320 <ol style="list-style-type: none"> 1. 特殊なオン・オフ装置と高速回転により奇麗な仕上がり面になります。 2. 定寸装置による精度の向上と寸法の確認が出来ます。 3. 5ヶ所の位置決め装置が取付けてありますので五つの工程作業が出来ます。 4. 角度調整装置が取付けてありますので容易に角度の調整が行うことが出来ます。 5. 巾大な補助テーブルと傾斜装置により横型ヘルトセンターとしての作業を完全に行うことが出来ます。 6. ペーハーの掛換えはレバーの操作で簡単にを行うことが出来ます。 7. ペーハーの走行位置の調整は全機簡易でしかも走行状態も常に安定して運転します。 												
外観図 PHOTO CATALOGUE													
原産地	日本国												

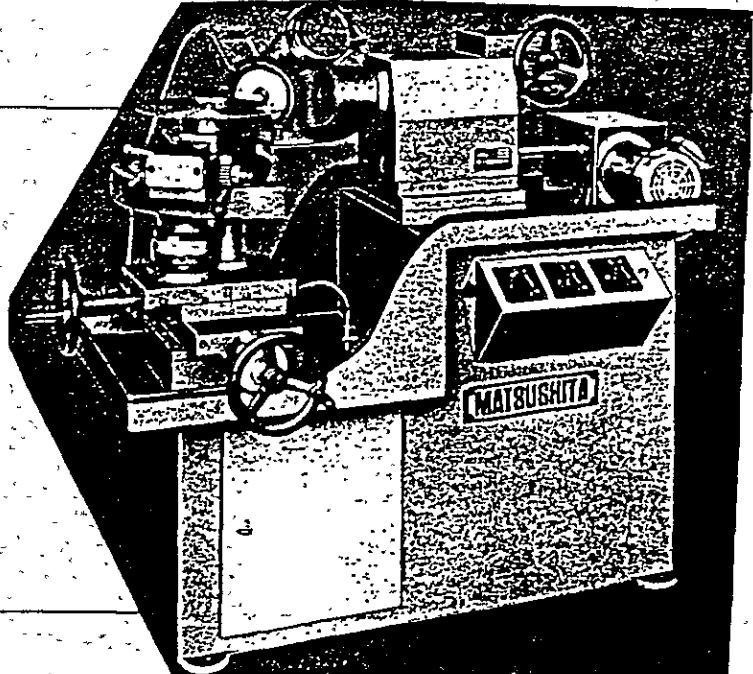
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No.	28	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	自動かんな刃研削盤	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS				
外形寸法(㎜) DIMENSION	高さ HEIGHT	1188(H)	長さ LENGTH	917(L) 幅 WIDTH 1860(W)
能力 CAPACITY	テーブル送り速度 Feeding speed.	50Hz 13.5m/cin 60Hz 16.2m/mm		
重量 WEIGHT	380kg			
必要動力 POWER	砥石抽用モーター容量 Motor for grinding wheel.	0.55kW 4 P		
	送り用モーター容量 Motor for feeding.	0.2kW 4 P		
	止水ポンプ用モーター容量 Motor for water pump	20W 2 P		
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
	刃物最大研削寸法 Max. workable size of knife.	620(L) × 90(W) × 9(T)mm		
	砥石ヘッドの昇降 Grinding wheel stone.	35mm		
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)			
LF-60 A	荒研削用砥石 Dia. of grinding wheel stone.	φ255 × φ20 × 16(T)mm		
	仕上用カップ砥石 Dia. of grinding wheel stone.	φ100 × φ15.88 × 60(T)mm		
外観図 PHOTO CATALOGUE	 <p>●別注, 自動 停止装置付自 動研削切込装 置およびクッター研削 治具が納品できます。</p>			
原産地	日本国			

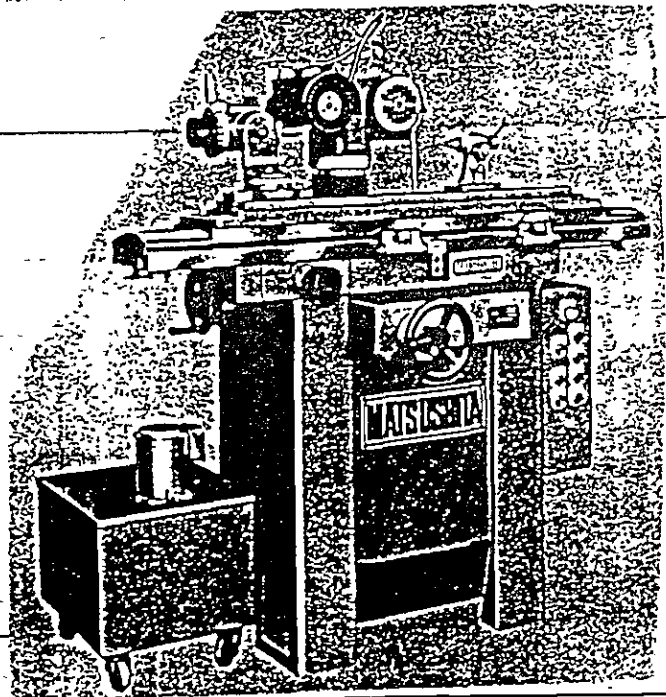
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No.	29	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	チップソー研磨機	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS				
外形寸法(≡) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH	
	1,265	1,450	790	
能力 CAPACITY	研磨できるチップソーの外径 160φ～610φ 1枚の刃 1面につき 約2秒			
重量 WEIGHT	600 Kg			
必要動力 POWER	主軸モーター 0.4 KW ストローク用モーター 0.4 KWギヤードモーター オイルポンプ用モーター 60 W			
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(長, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
	研磨できるチップソーの外径 160φ～610φ			
	ダイヤモンドホイールの寸法 125φ, 150φ			
	ホイール取付軸径 16 mm			
	主軸回転数 4,000rpm			
	ストロークの振幅 4～10 mm			
	ストローク数 120回/毎分			
	ダイヤモンドホイールの傾斜角度 ±45°			
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)			
	MK-107型			
	○チップソーの逃げ面, スクイ面の研磨が高精度で出来る			
	○ダイヤモンドホイールが毎分120回のオッシレーションを行う。			
外観図 PHOTO CATALOGUE				
原産地				

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No.	30	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	超硬カッター研磨機			
加工部品・工程 PARTS. PROCESS						
外形寸法(≡) DIMENSION	高さ HEIGHT	1,500	長さ LENGTH	1,410	幅 WIDTH	1,400
能力 CAPACITY						
重量 WEIGHT						850 Kg
必要動力 POWER						砥石軸モーター 400W 2P 冷却水ポンプモーター 60W
機能 (行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE, (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)						
研磨可能なカッターの外径 255φまで ホイール取付軸径 25.4φ						
テーブル左右移動距離 410mm						
砥石軸前後移動距離 200mm						
砥石軸上下移動距離 250mm						
砥石軸水平旋回角度 360°						
砥石軸回転数 4,500・7,000rpm						
ダイヤモンドホイール寸法 125φ×6W×15T÷皿型						
備考 (形式, 長所, 専用, 汎用等) REMARKS (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)						
G-16 木工用・鉄工用の超硬カッター・ 超硬ルータービットの研削に際し, 威力を発揮致します。						
外観図 PHOTO CATALOGUE						
						
原産地	日本国					

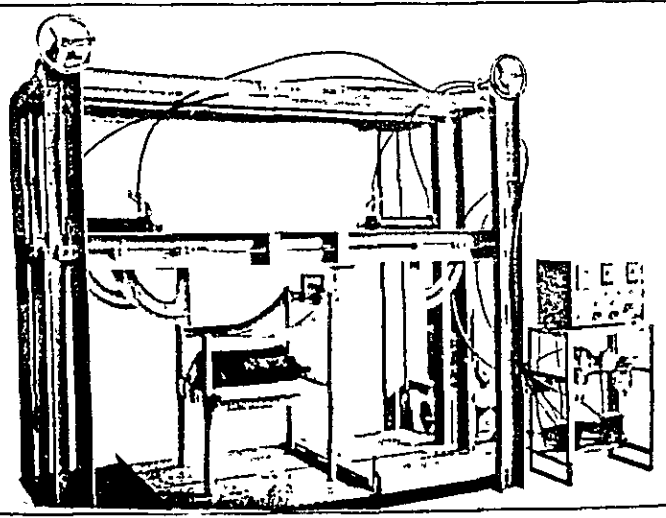
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS NO.	31	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	木材乾燥装置	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS				
外形寸法(=) DIMENSION	高さ HEIGHT	5,330	長さ LENGTH	12,300
			幅 WIDTH	6,600
能力 CAPACITY	17M ³ × 2室分			
重量 WEIGHT	約 10,200 Kgs			
必要動力 POWER	1.5 KW × 12台			
機能 (行程, 最大動作範囲(長さ, 幅, 直径)等) FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)				
	REVERSIBLE FAN UNITS	6 × 2室	積材台車	2 m長 10台
	アルミフィンユニットヒーター	2基	自動制御装置	1式
	排給気装置	2 #	室内巾最大	3,100 #
	ドア	2組	室内高 約	3,200 #
			室内長 #	10,300 # } 1室用
備考 (形式, 長所, 専用, 汎用等) REMARKS (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)				
TY-60				
現地組立技術員 2名 × 30日間出張必要				
外観図 PHOTO CATA				
(注) 参考図 基礎工事 壁体コンクリート 工事 建屋工事業 含まず ボイラーは 含まず				
原産地	日本国			

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸 入

機械・設備番号 PROCESS No.	32	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	家具強度試験機	AB-30型																												
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	家具の静荷重, 繰返衝撃, 繰返落下試験																															
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH	1,800 1,380 2,000																												
能力 CAPACITY	JIS-S-各種家具強度試験用 他																															
重量 WEIGHT	1200 Kg																															
必要動力 POWER	モーター 減速機	三相 1.5 KW 380 V 2 HP																														
機能 (行程, 最大動作範囲 (縦, 幅, 直径) 等) FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)	<table border="1"> <tr> <td colspan="2">試験機能</td> <td>Ⅲ 繰返し衝撃試験</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ⅰ 試供寸法 (最大) (mm)</td> <td>1,800W×950D×</td> <td>(1) 荷 重 (最大)</td> <td>80 kg</td> </tr> <tr> <td>Ⅱ 静荷重試験</td> <td></td> <td>(2) 衝撃回数</td> <td>10~30回/分</td> </tr> <tr> <td>(1) 出力 (1~5 kg/cm²G)</td> <td>20~250 kg</td> <td>Ⅳ 繰返し落下試験</td> <td></td> </tr> <tr> <td>(2) 加圧回数</td> <td>1~20回/分</td> <td>(1) 落下荷重 (最大)</td> <td>50 kg (砂袋)</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>(2) 落下高さ (最高)</td> <td>300h</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>(3) 落下回数</td> <td>10~30回/分</td> </tr> </table>				試験機能		Ⅲ 繰返し衝撃試験		Ⅰ 試供寸法 (最大) (mm)	1,800W×950D×	(1) 荷 重 (最大)	80 kg	Ⅱ 静荷重試験		(2) 衝撃回数	10~30回/分	(1) 出力 (1~5 kg/cm ² G)	20~250 kg	Ⅳ 繰返し落下試験		(2) 加圧回数	1~20回/分	(1) 落下荷重 (最大)	50 kg (砂袋)			(2) 落下高さ (最高)	300h			(3) 落下回数	10~30回/分
試験機能		Ⅲ 繰返し衝撃試験																														
Ⅰ 試供寸法 (最大) (mm)	1,800W×950D×	(1) 荷 重 (最大)	80 kg																													
Ⅱ 静荷重試験		(2) 衝撃回数	10~30回/分																													
(1) 出力 (1~5 kg/cm ² G)	20~250 kg	Ⅳ 繰返し落下試験																														
(2) 加圧回数	1~20回/分	(1) 落下荷重 (最大)	50 kg (砂袋)																													
		(2) 落下高さ (最高)	300h																													
		(3) 落下回数	10~30回/分																													
備 考 (形式, 長所, 専用, 汎用等) REMARKS (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)	<table border="1"> <tr> <td>エア-シリンダー</td> <td>φ50, φ80×200ストローク各2本</td> <td>プリセットカウンター</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>エア-回路</td> <td>一式</td> <td>タイマー-他</td> <td>一式</td> </tr> <tr> <td>コンプレッサー</td> <td>含む</td> <td>治 具</td> <td>一式</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>付属計測器</td> <td>ロードセル・指示計 (200kg)</td> </tr> </table>				エア-シリンダー	φ50, φ80×200ストローク各2本	プリセットカウンター	1	エア-回路	一式	タイマー-他	一式	コンプレッサー	含む	治 具	一式			付属計測器	ロードセル・指示計 (200kg)												
エア-シリンダー	φ50, φ80×200ストローク各2本	プリセットカウンター	1																													
エア-回路	一式	タイマー-他	一式																													
コンプレッサー	含む	治 具	一式																													
		付属計測器	ロードセル・指示計 (200kg)																													
外 観 図 PHOTO CATALOGUE																																
原 産 地	日 本 国																															

JICA