

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

中国調達

機械・設備番号 PROCESS No	PW-06 046	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	恒 温 室	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	製品検査			
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH	
能 力 CAPACITY	温度調整範囲	常温～200℃ ±0.0%		
重 量 WEIGHT				
必要動力 POWER	蒸 気 STEAM	水 WATER	瓦 斯 GAS	
	空 気 AIR	電 気 ELE POWER	其 他 OTHERS	20 kWh
機 能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
	槽内寸法	2000×2000×2000mm		
備 考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)			
外 観 図 PHOTO CATALOGUE				
原 産 地	中華人民共和国			

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

中国調達

機械・設備番号 PROCESS No	PW-06 -047	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	注水試験装置
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	製品検査		
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH
能力 CAPACITY	10 l/min		
重量 WEIGHT			
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS
	空気 AIR	電気 ELE POWER	其他 OTHERS
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)		
	散水孔の径 : $\phi 1\text{mm}$		
	散水孔の数 : 101ヶ所		
	使用ホース内径 : $\phi 13\text{mm}$		
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)		
外観図 PHOTO CATALOGUE			
原産地	中華人民共和国		

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

中国調達

機械・設備番号 PROCESS No	PW-06 048	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	耐湿試験設備	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS				
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT 2,000	長さ LENGTH 2,000	幅 WIDTH 2,000	
能力 CAPACITY	温度調整範囲 湿度調整範囲	5~80℃ 50~95% R.H		
重量 WEIGHT	800 Kg			
必要動力 POWER	蒸気 STEAM _____	水 WATER _____	瓦斯 GAS _____	
	空気 AIR _____	電気 ELE POWER 20 kWh	其他 OTHERS _____	
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
	槽内寸法 : 1600×1600×1600mm			
	温湿度調整巾 : ±0.3℃/±2.5% R.H			
	温湿度分布 : ±0.5℃/±3.0% R.H			
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)			
外観図 PHOTO CATALOGUE				
原産地	中華人民共和国			

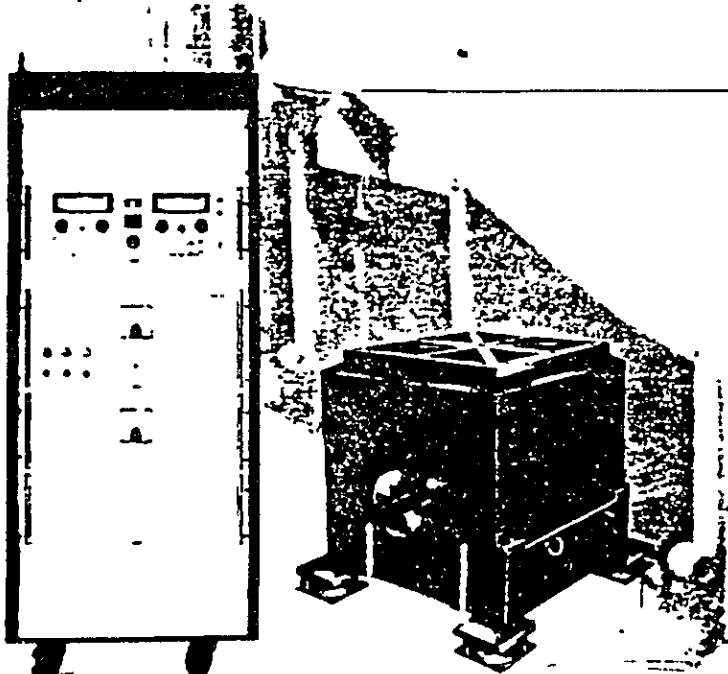
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

中国調達

機械・設備番号 PROCESS 号	PW-06 049	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	防音室			
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	騒音試験					
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	3,000	長さ LENGTH	5,000	幅 WIDTH	5,000
能力 CAPACITY	暗騒音 25dB 以下					
重量 WEIGHT						
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	_____	水 WATER	_____	瓦斯 GAS	_____
	空気 AIR	_____	電気 ELE POWER	_____	其他 OTHERS	_____
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)					
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)					
外観図 PHOTO CATALOGUE						
原産地	中華人民共和国					

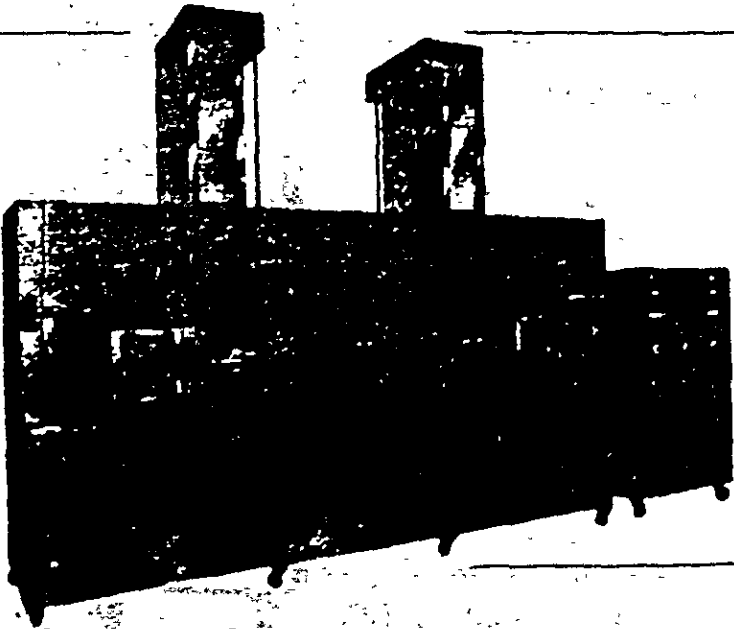
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

中国調達

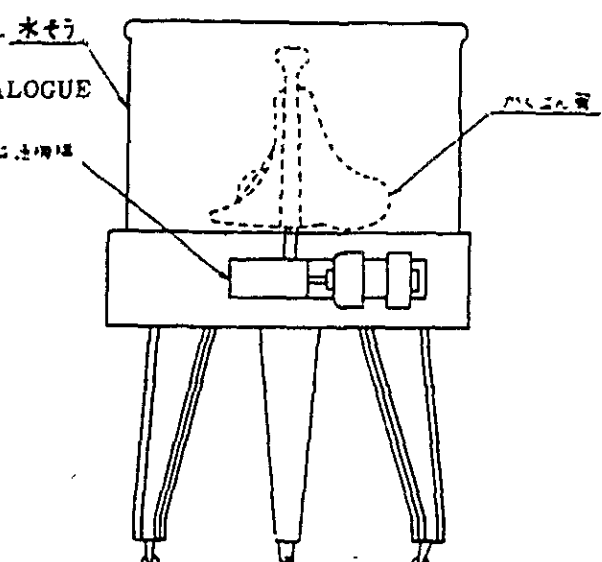
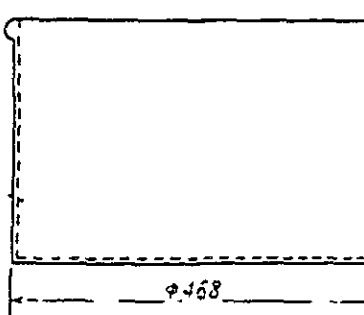
機械・設備番号 PROCESS No	PW-06 050	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	振動試験装置	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	製品検査			
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT 800	長さ LENGTH 800	幅 WIDTH 800	
能力 CAPACITY	振動台寸法：600×600mm		加振力：300kg	最大搭載荷重：300kg
重量 WEIGHT	1 TON			
必要動力 POWER	蒸気 STEAM _____	水 WATER _____	瓦斯 GAS _____	
	空気 AIR _____	電気 ELE POWER _____	其他 OTHERS _____	
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.) 加振方向：水平, 垂直方向切換 最大変位：40mm p-p 最大制御加速度：10G 使用周波数範囲：2-200Hz			
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)			
外観図 PHOTO CATALOGUE				
原産地	中華人民共和国			

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

中国調達

機械・設備番号 PROCESS No.	PW-06 051	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	冷熱衝撃試験装置
加工部品・工程 PARTS. PROCESS			
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT 2000	長さ LENGTH 4500	幅 WIDTH 1500
能力 CAPACITY	温度範囲	高温室: RT-150℃ 低温室: RT-40℃	槽内寸法: 100×100×100mm
重量 WEIGHT			
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS
	空気 AIR	電気 5.5kW ELE POWER	其他 OTHERS
機能 (行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
<p>高温室, 中間室, 低温室構成</p> <p>温度精度: ±0.5 deg.</p> <p>試料台移動方式: ローラーチェーン電動稼動</p>			
備考 (形式, 長所, 専用, 汎用等) REMARKS (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)			
<p>外観図 PHOTO CATALOGUE</p> 			
原産地	中華人民共和国		

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

機械・設備番号 PROCESS No	PW-06 062	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	標準洗濯機
加工部品・工程 PARTS. PROCESS			
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT 700	長さ LENGTH 600	幅 WIDTH 600
能力 CAPACITY			
重量 WEIGHT			
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS
	空気 AIR	電気 ELE POWER	其他 OTHERS
機能 (行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
JIS C 9606 による			
備考 (形式, 長所, 専用, 汎用等) REMARKS (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)			
附属書図 4-1 組立図		附属書図 4-2 水そう 単位 mm	
外觀図 PHOTO CATALOGUE			
原産地	日本国		

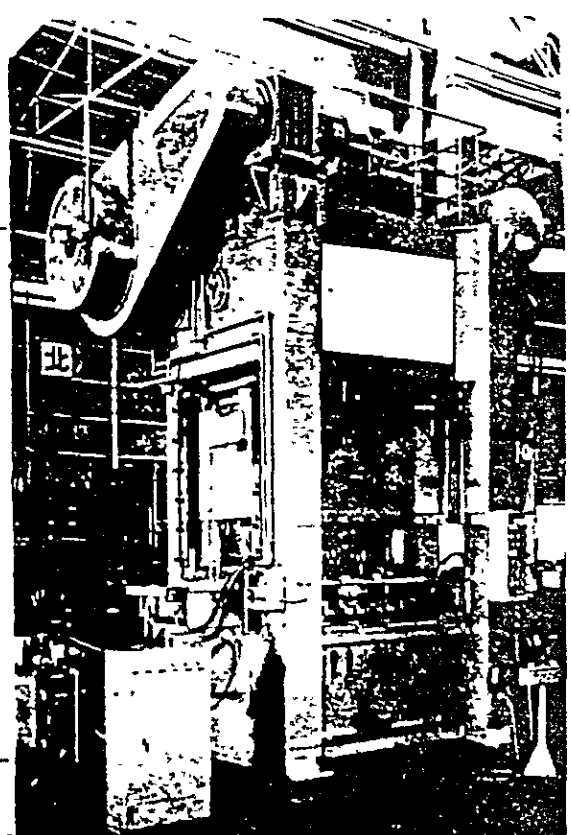
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

中国調達

機械・設備番号 PROCESS 系	PW-07 001	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	シャーリングマシン(切断機)	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	鋼板切断			
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH	
能力 CAPACITY	断能力 : 3.2 t		断巾 : 2060mm	
重量 WEIGHT	2.8 TON			
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS	
	空気 AIR	電気 ELE POWER	其他 OTHERS	2.2 kW
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
	ストローク : 60/分			
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)			
	汎用			
外観図 PHOTO CATALOGUE				
原産地	中華人民共和国			

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

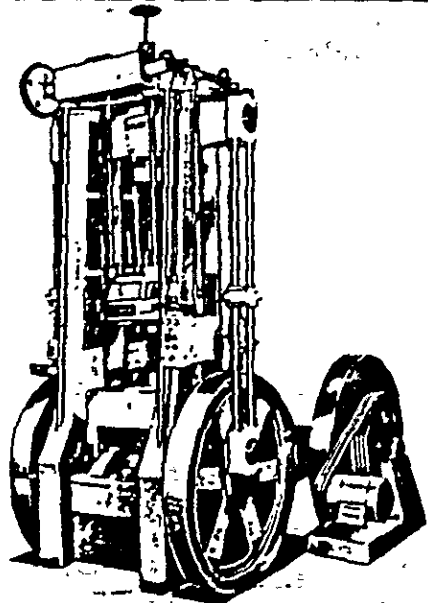
中国調達

機械・設備番号 PROCESS No	PW-07 002	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	100Ton クランクプレス	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	ブランク抜き			
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH	
能力 CAPACITY	100 Ton			
重量 WEIGHT				
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS	
	空気 AIR	電気 ELE POWER	其他 OTHERS	2.2 kW
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
	ストローク: 180mm			
	ストローク数: 45 spm			
	ダイハイト: 350mm			
	ホルスター: 800×700mm			
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)			
	汎用			
外観図 PHOTO CATALOGUE				
原産地				

機械・設備仕様書

(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

中国調達

機械・設備番号 PROCESS 名	PW-07 003	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	絞りプレス
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	バスケット #1・#2・#3 絞り		
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT 5,000	長さ LENGTH 1,000	幅 WIDTH 2,000
能力 CAPACITY	能力 : 80Ton テーブルストローク: 370mm ・絞り深さ: 330mm ・絞り径: 600mm		
重量 WEIGHT			
必要動力 POWER	蒸気 STEAM _____	水 WATER _____	瓦斯 GAS _____
	空気 AIR _____	電気 ELE POWER 23.5kW	其他 OTHERS _____
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)		
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.) 汎用		
外観図 PHOTO CATALOGUE			
原産地	中華人民共和国		

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

中国調達

機械・設備番号 PROCESS No	PW-07 004	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	旋 盤	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	バスケット突切り			
外形寸法(mm) DIMENSION	高 さ HEIGHT	1,150	長 さ LENGTH	2,400
			幅 WIDTH	940
能 力 CAPACITY	振 り : 435mm			
重 量 WEIGHT	1700kg			
必 要 動 力 POWER	蒸 気 STEAM	_____	水 WATER	_____
	空 気 AIR	_____	電 気 ELE POWER	3.7 kW
			瓦 斯 GAS	_____
			其 他 OTHERS	_____
機 能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
備 考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)			
	汎用改造			
外 観 図 PHOTO CATALOGUE				
原 産 地	中華人民共和国			

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

中国調達

機械・設備番号 PROCESS No	PW-07 005	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	30 Ton 油圧プレス	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	底部孔抜き			
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH	
能力 CAPACITY	30 Ton			
重量 WEIGHT				
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS	
	空気 AIR	電気 ELE POWER	其他 OTHERS	
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲 (縦, 幅, 直径) 等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
	デイト : 300 mm			
	ストローク : 500 mm			
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)			
	特注機			
外観図 PHOTO CATALOGUE				
原産地	中華人民共和国			

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸 入

機械・設備番号 PROCESS No	PW-07 006	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	側面孔抜き専用機	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	側面孔抜き			
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH	
能 力 CAPACITY				
重 量 WEIGHT				
必要動力 POWER	蒸 気 STEAM	水 WATER	瓦 斯 GAS	
	空 気 AIR	電 気 ELE POWER	其 他 OTHERS	
機 能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
備 考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.) 専用機			
外 観 図 PHOTO CATALOGUE				
原 産 地	日 本 国			

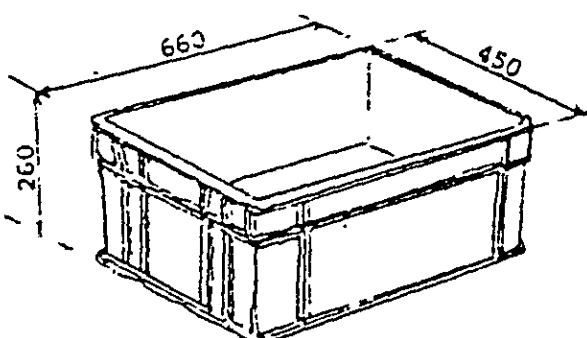
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸 入

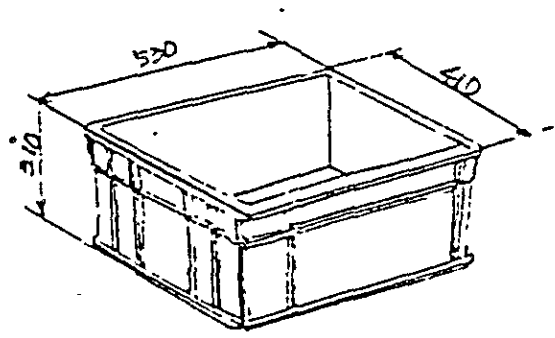
機械・設備番号 PROCESS No	PW-07 007	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	カール & ビード押し専用機	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	カーリング&ビード押し			
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH	
能 力 CAPACITY				
重 量 WEIGHT				
必要動力 POWER	蒸 気 STEAM	水 WATER	瓦 斯 GAS	
	空 気 AIR	電 気 ELE POWER	其 他 OTHERS	
機 能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
	<ol style="list-style-type: none"> 1. チャッキング 2. カーリング 3. ビード押し 			
備 考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)			
	専用機			
外 観 図 PHOTO CATALOGUE				
原 産 地	日 本 国			

6.4 什器, 備品仕様書

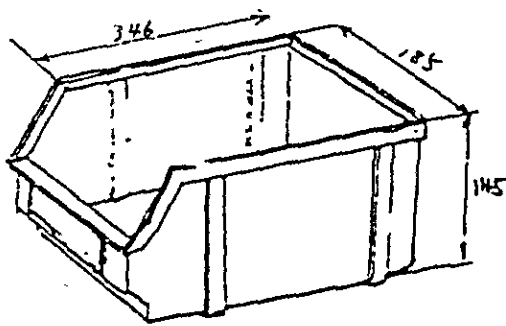
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

機械・設備番号 PROCESS No		機械・設備名 EQUIPMENT NAME	プラスチックコンテナ (B)	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	部品貯蔵, 搬送			
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT 240	長さ LENGTH 660	幅 WIDTH 450	
能力 CAPACITY				
重量 WEIGHT				
必要動力 POWER	蒸気 STEAM _____	水 WATER _____	瓦斯 GAS _____	
	空気 AIR _____	電気 ELE POWER _____	其他 OTHERS _____	
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲 (縦, 幅, 直径) 等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)			
外観図 PHOTO CATALOGUE				
原産地	各国			

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

機械・設備番号 PROCESS No.		機械・設備名 EQUIPMENT NAME	プラスチックコンテナ (C)	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS				
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH	
	310	530	410	
能力 CAPACITY				
重量 WEIGHT				
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS	
	空気 AIR	電気 ELE POWER	其他 OTHERS	
機能 (行程, 最大動作範囲 (縦, 幅, 直径) 等) FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)				
備考 (形式, 長所, 専用, 汎用等) REMARKS (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)				
外観図 PHOTO CATALOGUE 				
原産地	各国			

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

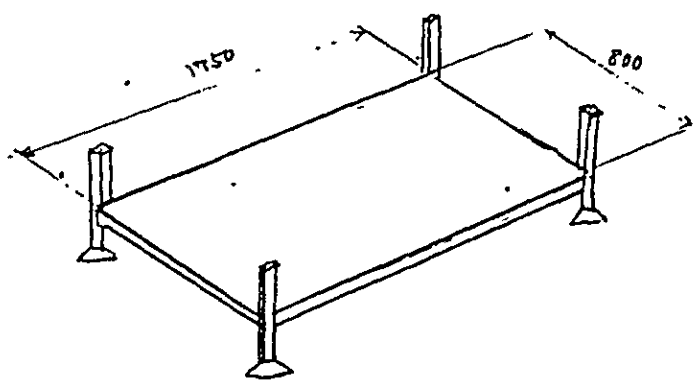
機械・設備番号 PROCESS No		機械・設備名 EQUIPMENT NAME	プラスチックコンテナ (D)	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS				
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH	
	145	376	185	
能力 CAPACITY				
重量 WEIGHT				
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS	
	空気 AIR	電気 ELE POWER	其他 OTHERS	
機能 (行程, 最大動作範囲 (縦, 幅, 直径) 等) FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)				
備考 (形式, 長所, 専用, 汎用等) REMARKS (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)				
外観図 PHOTO CATALOGUE				
				
原産地	各国			

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

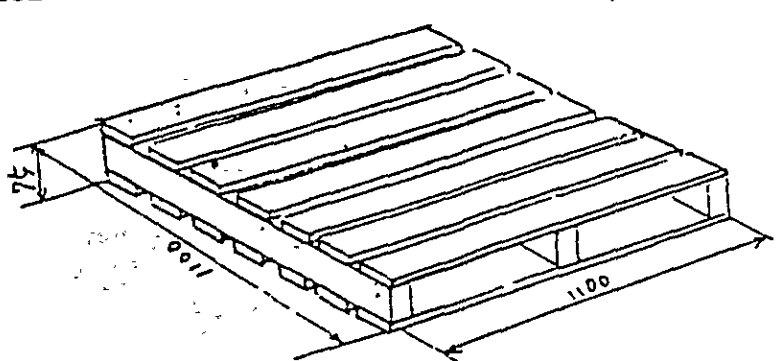
機械・設備番号 PROCESS No		機械・設備名 EQUIPMENT NAME	桶専用パレット	
加工部品・工程 PARTS, PROCESS				
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	100	長さ LENGTH	幅 WIDTH
			900	750
能力 CAPACITY				
重量 WEIGHT				
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	_____	水 WATER	_____
	空気 AIR	_____	電気 ELE POWER	_____
			瓦斯 GAS	_____
			其他 OTHERS	_____
機能 (行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)				
車輪 4個付				
備考 (形式, 長所, 専用, 汎用等) REMARKS (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)				
外観図 PHOTO CATALOGUE				
原産地	各国			

機械・設備仕様書

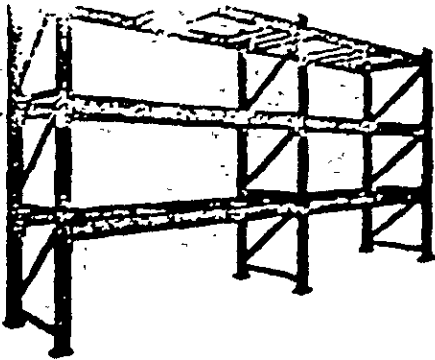
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

機械・設備番号 PROCESS No.		機械・設備名 EQUIPMENT NAME	外箱側板専用パレット	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS				
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	1750	幅 WIDTH 800
能力 CAPACITY				
重量 WEIGHT				
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS	
	空気 AIR	電気 ELE POWER	其他 OTHERS	
機能 (行程, 最大動作範囲 (縦, 幅, 直径) 等) FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)				
備考 (形式, 長所, 専用, 汎用等) REMARKS (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)				
外観図 PHOTO CATALOGUE 				
原産地	各国			

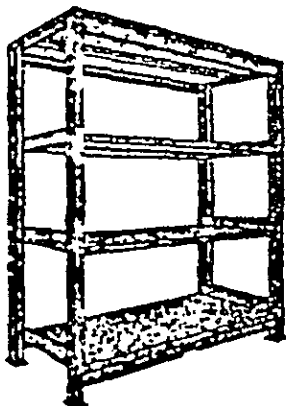
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

機械・設備番号 PROCESS No	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	パレット	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	材料, 部品運搬		
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT 75	長さ LENGTH 1,100	幅 WIDTH 1,100
能力 CAPACITY			
重量 WEIGHT			
必要動力 POWER	蒸気 STEAM _____	水 WATER _____	瓦斯 GAS _____
	空気 AIR _____	電気 ELE POWER _____	其他 OTHERS _____
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)		
	木製		
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)		
外観図 PHOTO CATALOGUE			
原産地	各国		

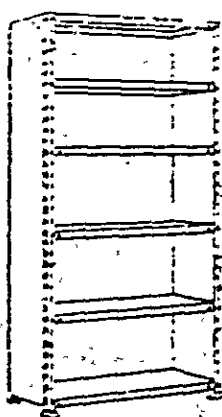
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

機械・設備番号 PROCESS No.		機械・設備名 EQUIPMENT NAME	金 型 棚	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS				
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT 3,000	長さ LENGTH 1,800	幅 WIDTH 1,200	
能 力 CAPACITY	1,800 Kg			
重 量 WEIGHT				
必要動力 POWER	蒸 気 STEAM	水 WATER	瓦 斯 GAS	
	空 気 AIR	電 気 ELE POWER	其 他 OTHERS	
機 能 (行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)				
備 考 (形式, 長所, 専用, 汎用等) REMARKS (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)				
スチール製				
外 観 図 PHOTO CATALOGUE				
				
原 産 地	各 国			

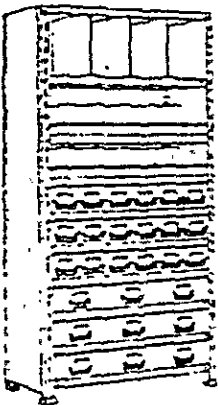
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

機械・設備番号 PROCESS No	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	部 品 棚	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS			
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT 2,400	長さ LENGTH 1,800	幅 WIDTH 600
能 力 CAPACITY	3 0 0 Kg		
重 量 WEIGHT			
必要動力 POWER	蒸 気 STEAM _____	水 WATER _____	瓦 斯 GAS _____
	空 気 AIR _____	電 気 ELE POWER _____	其 他 OTHERS _____
機 能 (行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
棚 数 : 4			
備 考 (形式, 長所, 専用, 汎用等) REMARKS (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)			
スチール製			
外 観 図 PHOTO CATALOGUE			
			
原 産 地	各 国		

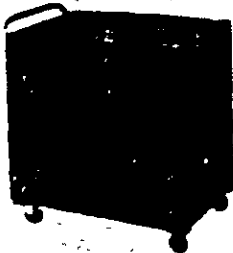
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

機械・設備番号 PROCESS No.		機械・設備名 EQUIPMENT NAME	計 器 棚	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS				
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	2100	長さ LENGTH	1800
			幅 WIDTH	450
能 力 CAPACITY	1 2 0 Kg			
重 量 WEIGHT				
必要動力 POWER	蒸 気 STEAM	_____	水 WATER	_____
	空 気 AIR	_____	電 気 ELE POWER	_____
			瓦 斯 GAS	_____
			其 他 OTHERS	_____
機 能 (行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)				
備 考 (形式, 長所, 専用, 汎用等) REMARKS (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)				
スチール製				
外 観 図 PHOTO CATALOGUE				
				
原 産 地	各 国			

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

機械・設備番号 PROCESS No.		機械・設備名 EQUIPMENT NAME	工具キャビネット	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS				
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	1800	長さ LENGTH	875 幅 WIDTH 400
能力 CAPACITY				
重量 WEIGHT				
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	_____	水 WATER	_____
	空気 AIR	_____	電気 ELE POWER	_____
			瓦斯 GAS	_____
			其他 OTHERS	_____
機能 (行程, 最大動作範囲 (縦, 幅, 直径) 等) FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)				
備考 (形式, 長所, 専用, 汎用等) REMARKS (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)				
スチール製				
外観図 PHOTO CATALOGUE				
				
原産地	各国			

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

機械・設備番号 PROCESS No.	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	少量危険物貯蔵庫	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS			
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT 820	長さ LENGTH 900	幅 WIDTH 600
能力 CAPACITY			
重量 WEIGHT			
必要動力 POWER	蒸気 STEAM _____	水 WATER _____	瓦斯 GAS _____
	空気 AIR _____	電気 ELE POWER _____	其他 OTHERS _____
機能 (行程, 最大動作範囲 (縦, 幅, 直径) 等) FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
備考 (形式, 長所, 専用, 汎用等) REMARKS (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)			
スチール製			
外観図 PHOTO CATALOGUE			
			
原産地	各国		

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

機械・設備番号 PROCESS No.		機械・設備名 EQUIPMENT NAME	作業機	
加工部品・工程 PARTS, PROCESS				
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT 740	長さ LENGTH 1,800	幅 WIDTH 900	
能力 CAPACITY				
重量 WEIGHT				
必要動力 POWER	蒸気 STEAM _____	水 WATER _____	瓦斯 GAS _____	
	空気 AIR _____	電気 ELE POWER _____	其他 OTHERS _____	
機能 (行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)				
備考 (形式, 長所, 専用, 汎用等) REMARKS (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)				
木製				
外観図 PHOTO CATALOGUE				
原産地	各国			

機械・設備仕様書

(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

機械・設備番号 PROCESS No.		機械・設備名 EQUIPMENT NAME	移動式工具置台	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS				
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT 840	長さ LENGTH 546	幅 WIDTH	
能力 CAPACITY				
重量 WEIGHT				
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS	
	空気 AIR	電気 ELE POWER	其他 OTHERS	
機能 (行程, 最大動作範囲 (縦, 幅, 直径) 等) FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)				
備考 (形式, 長所, 専用, 汎用等) REMARKS (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)				
多段式				
外観図 PHOTO CATALOGUE		<p>SS-C-4型</p>		
原産地	各 国			

6.5 高額設備の個別見積価格（参考資料）

番 号	品 名	数量	C I F（新港） （単位：百万円）
PW-01-001	材料供給装置	1	1 9 ～ 2 2
005	パーリング装置	1	1 0 ～ 1 1
008	4 ウイングベンダー	1	2 4 ～ 2 8
010	多点溶接機	1	3 4 ～ 3 9
04-001	本体組立スラットコンベア	1	2 2 ～ 2 6
003	桶組立装置	1	1 0 ～ 1 2
005	軸受組立装置	1	2 8 ～ 3 2
05-001	1250TON 射出成形機	1	1 5 6 ～ 1 8 0
002	630TON 射出成形機	2	1 7 6 ～ 2 0 4
010	桶取出し装置	1	1 4 ～ 1 6
017	515TON 射出成形機	1	6 2 ～ 7 2
018	800TON 射出成形機	1	1 1 0 ～ 1 2 7
06-005	油圧式万能材料試験表	1	7 ～ 8

6.6 塗装の公害対策施設（参考資料）

6.6.1 工場公害の概要

一般に工場は大勢の人々と多量の部品、材料、副資材と大量のエネルギーを集めて、複雑な加工工程を経て生産品を造くり出すとともにその副産物として、大気にはばい煙、粉塵、ガス、臭気等を放出し、近隣に騒音、振動を伝播する。また産業廃棄物と総称されている廃油、廃塗料、金属屑、燃え粕等の不燃物、汚泥等も大量に発生する。さらに大勢の人々が工場で生活することによって大量の生活污水が出るし、生産工程で使われる水は各種可溶物を含んだ状態で廃液として排出される。広大な工場敷地に降りそそぐ雨水、融雪水も多い。これらの副産物はすべて公害の源となる。そして、大気と水と大地などの自然が持っている浄化能力を超えたときに公害が始まる。従って工業の発展と環境の保全是常にバランスのとれた状態に保つ必要がある。最近では公害対策技術も進歩し、1つの専門分野を確立しており、成果をあげている。また、近年の傾向として

は、単に上記のような有害副産物を浄化するだけでなく、もっと積極的に工場内の緑化にも取組み、アスファルトとコンクリート化した工場に自然を取りもどそうと努力している。

6.6.2 西工場の全般的な公害対策の課題

(1) 騒音、振動

工場周辺に民家がないようなので緊急な課題とはならないと予想される。但し板金職場の騒音、動力室のエアコンプレッサーの振動等については設備の防振、騒音防止対策を講ずるとともに作業環境の測定と託児所（東北隅）への影響等を十分配慮していく必要がある。

(2) 大気汚染関係

蒸気発生ボイラー（石炭燃焼）、可燃物を焼却するための焼却炉、塗装装置、乾燥炉等より発生するばい煙、粉じん（塗料ミスト等）、ガス、臭気についても早い機会に内外の公害専門家のアドバイスを受け対処されるよう望む。

(3) 産業廃棄物

今後の生産拡大に伴ない大量に発生すると予想される産業廃棄物の処理方法についても今から調査研究を始めることが必要と考える。

(4) 水質汚染関係

雨水（融雪水も含む）の処理、工場生活者急増に対する汚水量の急増（食堂排水の増加、手洗い排水の増加、廁排水の増加など）、産業排水（塗装職場等からの排水）などについての対応の仕方を公害専門家の参加を得て具体的に計画をたて実施していく必要がある。

(5) 環境測定と公害対策管理

公害対策は公害対策施設を設置すれば完了というわけにはいかない。工場は生産活動をすることによって発生する副産物としての公害を工場の責任において防止しなければならない。工場は公害防止活動を継続的に実施するために公害防止組織を編成し、公害防止技術者を育成し配置することにより自主的に管理することが必要である。そのためには環境測定機器をそなえた測定室を設け、定常的に環境を測定し、公害発生源を把握し、対策を立案するとともに改善を推進することが望まれる。

環境測定室の役割は別紙の通りである。

6.6.3 西工場の工場排水の現状と問題点

工場排水は工場の西側に流れている川に2つの放水口より放流されている。この2つの放水口には工場内で使用した排水と雨水が混合して流れるパイプラインが接続されている。但し厠汚水は浄化槽を経由してからパイプラインに合流するようにしている。一般に、排水処理には維持費がかかること、処理能力の増加には処理施設の建設費の増加が伴うため、雨水は雨水専用排水ラインとして処理なしで放流できるように計画される。また、食堂、手洗いの排水、厠汚水は2000名近い大工場であるときは雑排水ラインを単独で設けて合併処理するのが望ましいと考えられる。さらに産業排水は処理基準が厳しいために独立したパイプラインを設けることが望ましいのである。これに対して現在の西工場の排水パイプラインは基本的には1系統しかない。ただし厠汚水、食堂排水と手洗い排水が中国の処理基準に合格するように個々に処理してから排水パイプラインに合流されているのであれば、産業排水ラインのみを新設することも可能であろう。しかし浄化槽程度のもものではBOD（生化学的酸素要求量）基準が120～160 mg/ℓが限界である。基準が60～120 mg/ℓに厳しくなったときは、上記の合併処理をするためのパイプラインを設ける必要がある。

6.6.4 塗装の公害対策施設の概要

塗装職場に関連する公害対策は前処理に使用される水と塗料ミストの吸着に使用されるウォーターカーテンの水である。塗装の乾燥炉の熱源は電気ヒーターであるため燃焼廃ガスは発生しない。従って西工場の場合塗装の公害対策の中心は排水の処理である。塗装職場排水の排水処理施設計画の基本条件は洗濯機の外箱を50万台/年生産することと稼働条件は16 H/日である。塗装工程はレイアウト図D案をもとにしている。

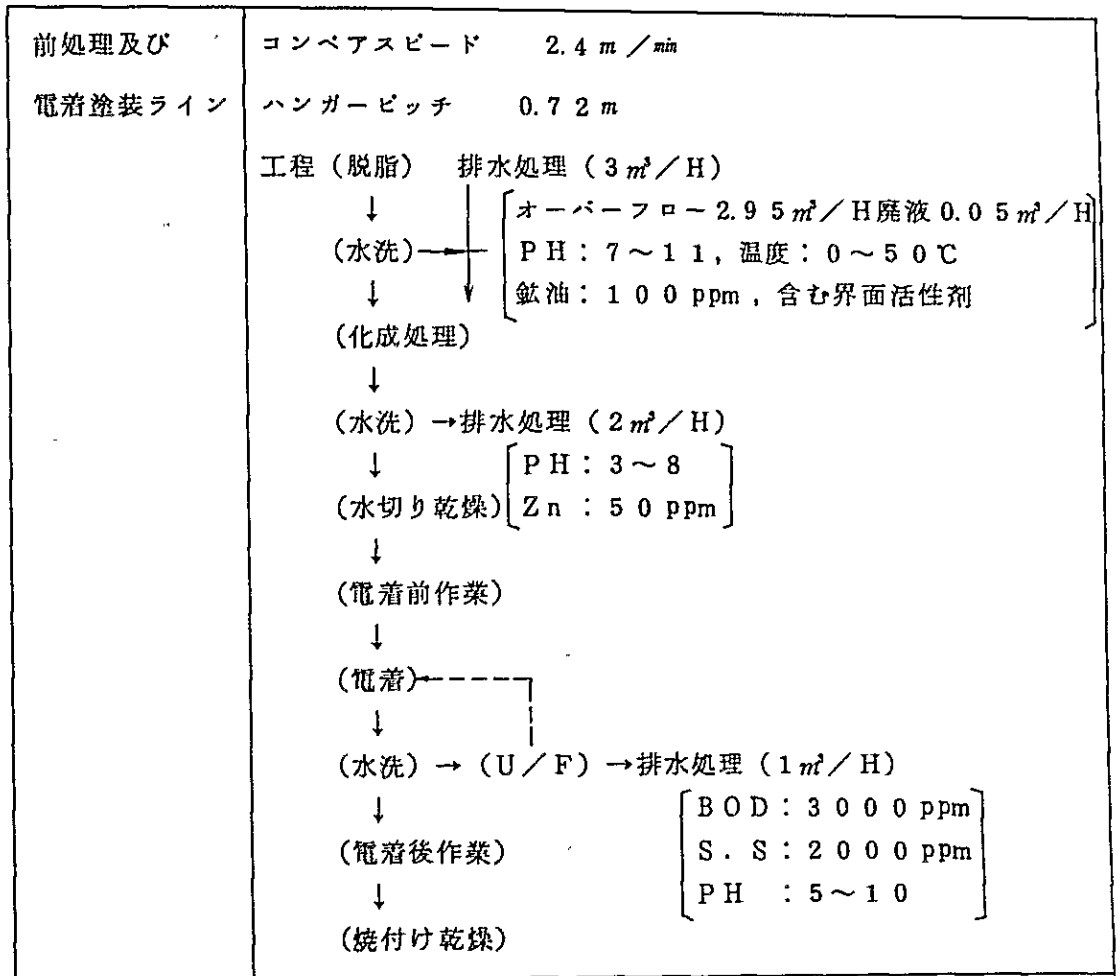
(1) 処理の基準

西工場に適用される処理基準は次の通りである。

区 分	処 理 基 準	
水 質	P H 値	6 ~ 9
	浮遊物 (S. S.)	5 0 0 mg / l
	生化学的酸素要求量 (B O D)	6 0 ~ 1 6 0 mg / l
	化学的酸素要求量 (C O D)	1 0 0 ~ 1 6 0 mg / l
	石油類	1 0 mg / l
	亜鉛及びその化合物	0.6 ~ 5 mg / l
汚 泥	含水率 7 5 % 以下に脱水し、産業廃棄物の埋立処分の基準 (日本国) に合格することを条件とした。	

(2) 施設の概要

処理水量 (計画値) は総量 $8 \text{ m}^3/\text{H}$ であり、その内訳は脱脂後の水洗の排水 $3 \text{ m}^3/\text{H}$ 、化成処理後の水洗の排水 $2 \text{ m}^3/\text{H}$ 、電着塗装後の水洗の排水 $1 \text{ m}^3/\text{H}$ 、塗装ブースのウォーターカーテンの排水 (2 ライン分) $1 \text{ m}^3/\text{H}$ 、ハンガーに付着した塗料の剥し、塗装後の不良品回収、錆とりの作業場からの排水 $1 \text{ m}^3/\text{H}$ である。処理水量と汚れの程度、処理条件は次のとおりとする。



※脱脂はスプレー方式の弱アルカリ洗浄方式とし、2回/月液更新を行う。

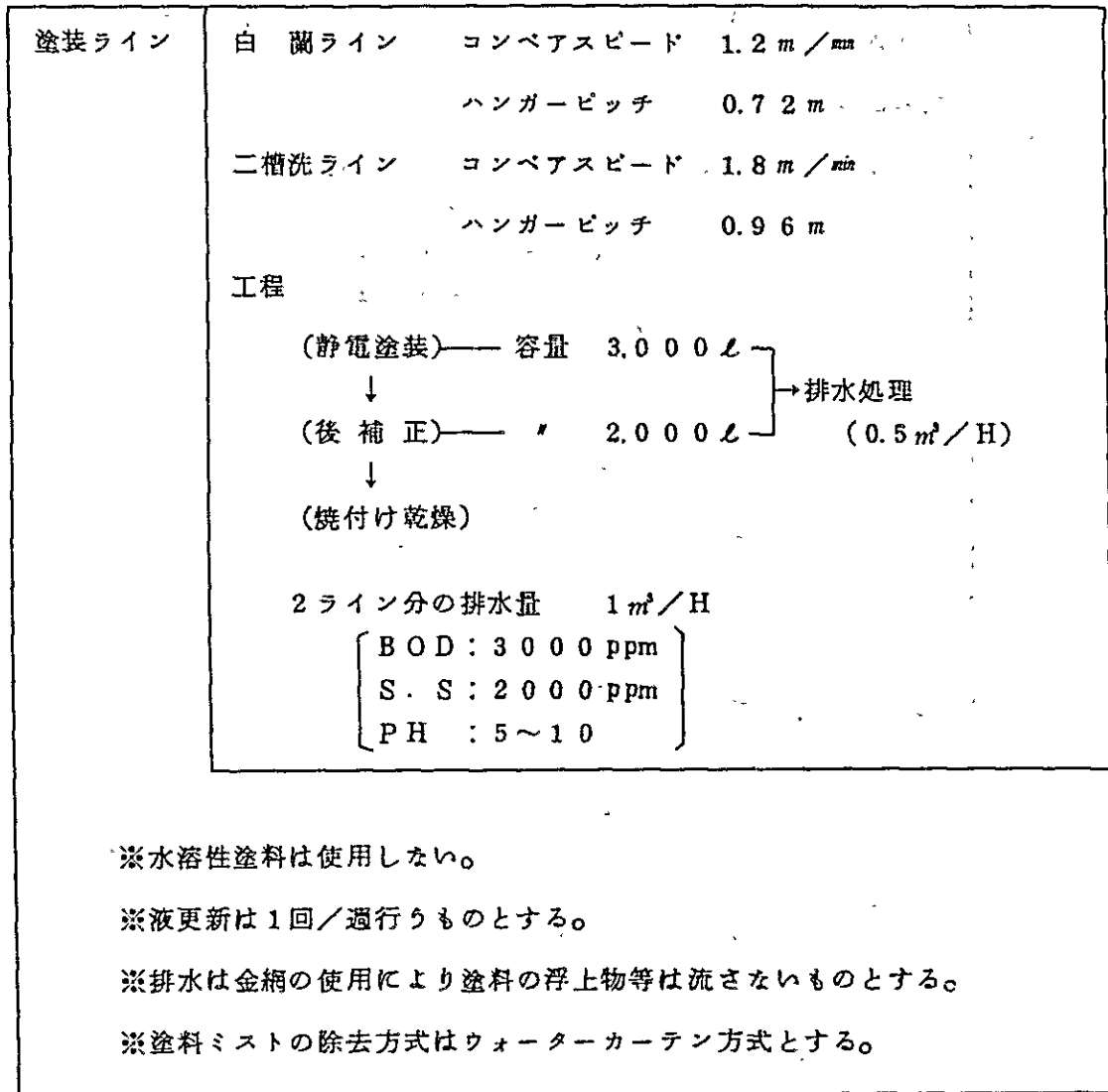
(液量6000ℓ)

※化成処理はリン酸亜鉛系皮膜とする。

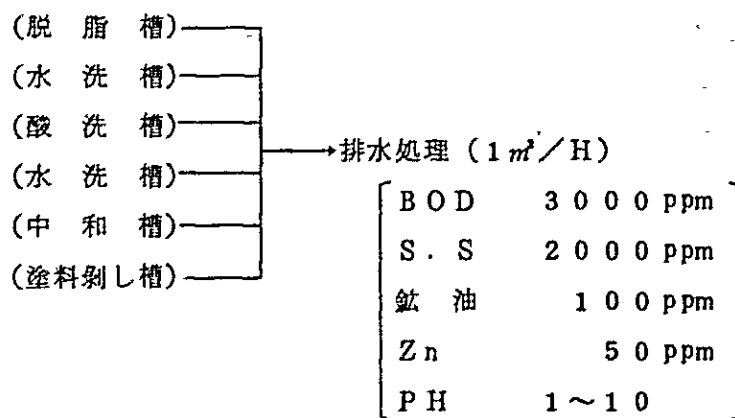
※クロム酸系シーリング処理は行わない為クロム含有排水はなしとする。

※脱脂水洗排水は油分離槽を通すことにし浮上油は処理の対象外とする。

※アニオン系電着塗料とし、U/F装置により塗料の回収は自動的に行われるものとする。



以上の生産ラインのほか補助的に発生すると考えられるのはハンガーに付着した塗料剝し、塗装後の不良品回収、錆不良品の回収をするための職場である。この職場からも排水されることを想定してその条件を次の通りとする。



※処理方法はホイストによる手作業とする。

※酸洗いはNO₃系ではなく、5% Hclとする。

※中和液にはシアン系を使用しないこととする。

※塗料剥しはアルカリ性タイプとする。

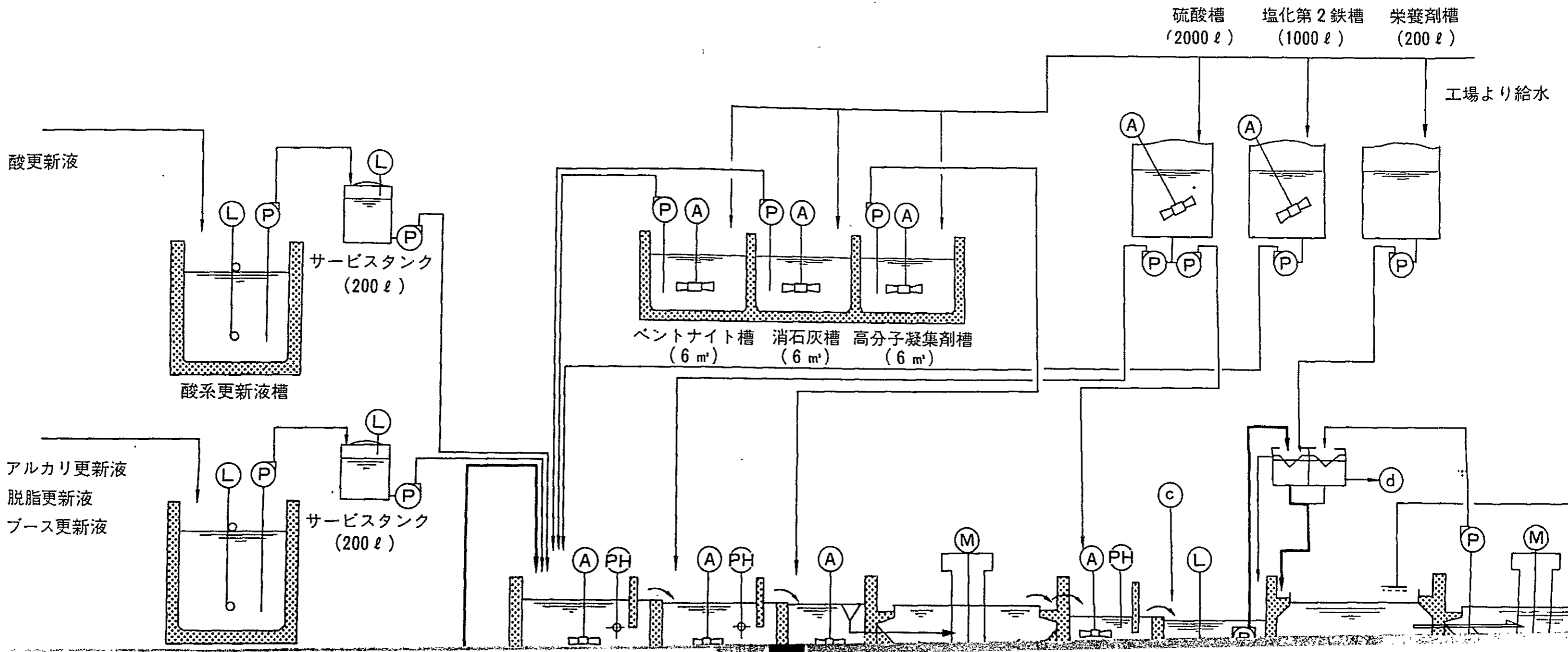
※脱脂液は弱アルカリ性タイプとする。

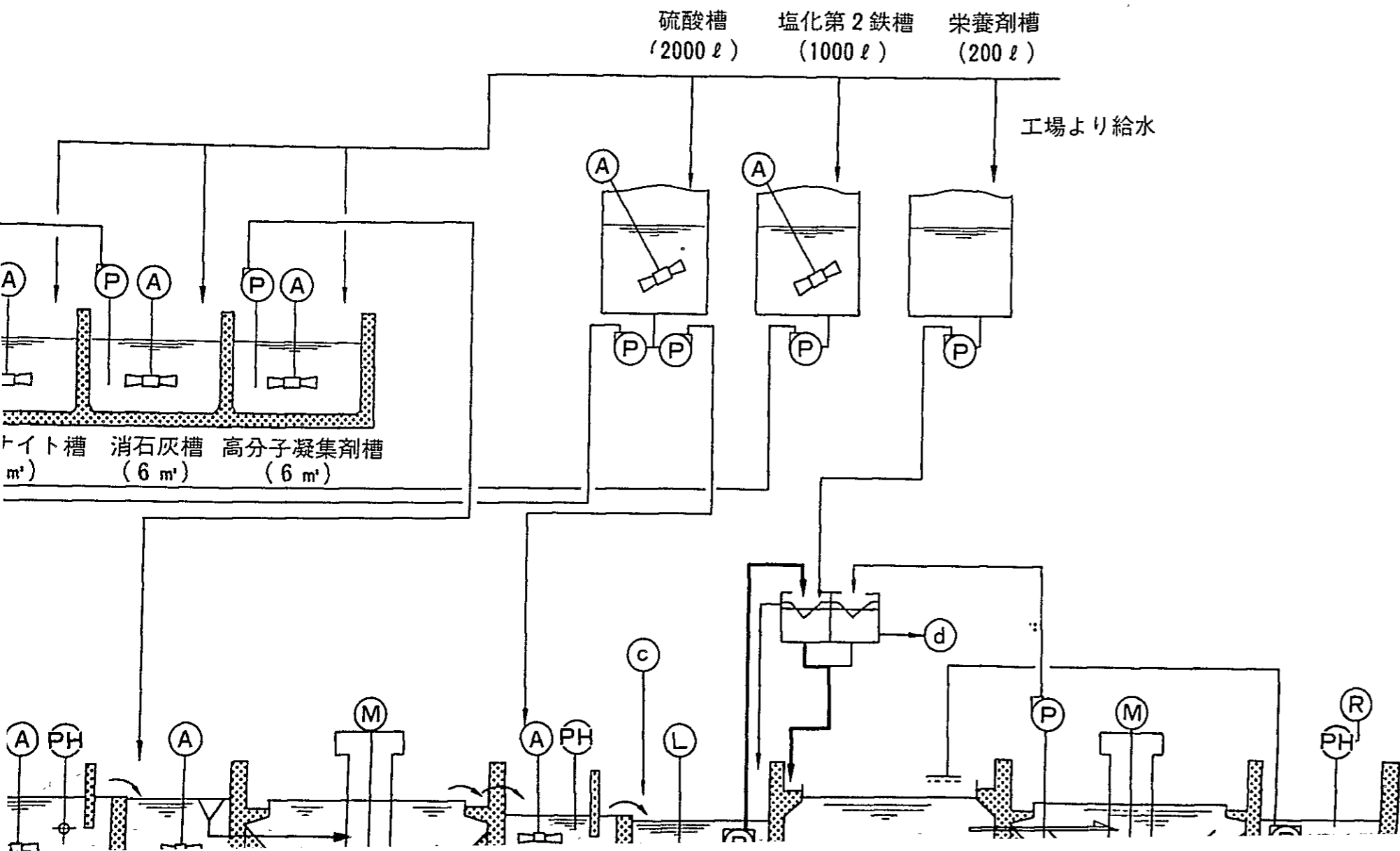
※液更新は1回/月とする。

処理工程は次図の通りである。

設備構成は次表の通りである。

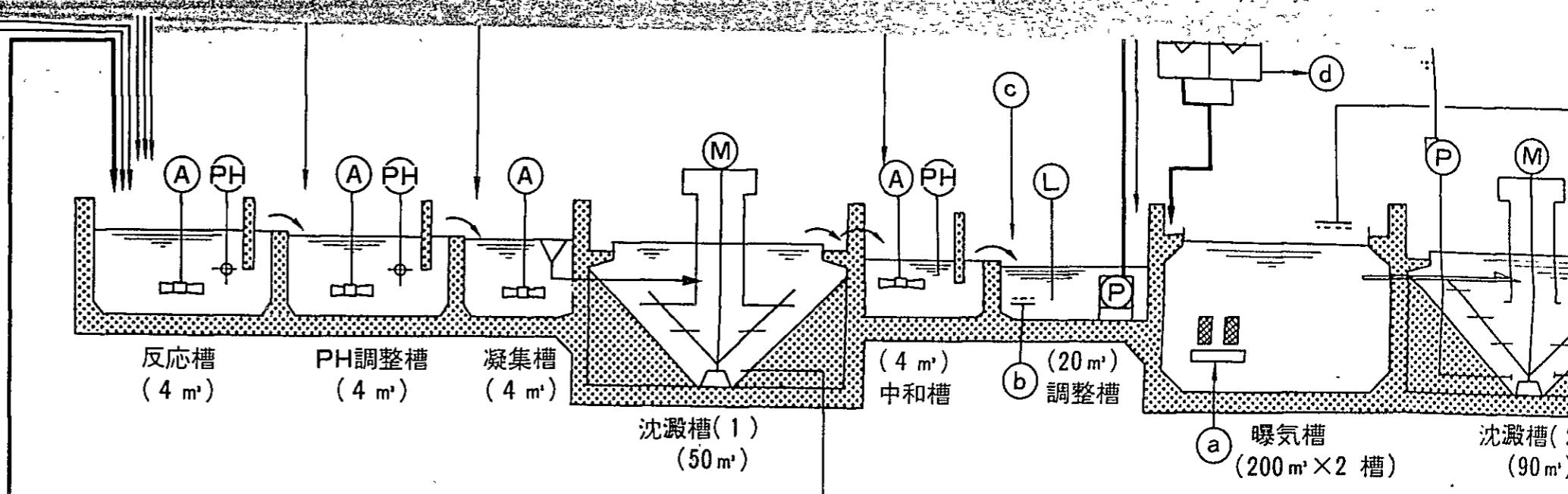
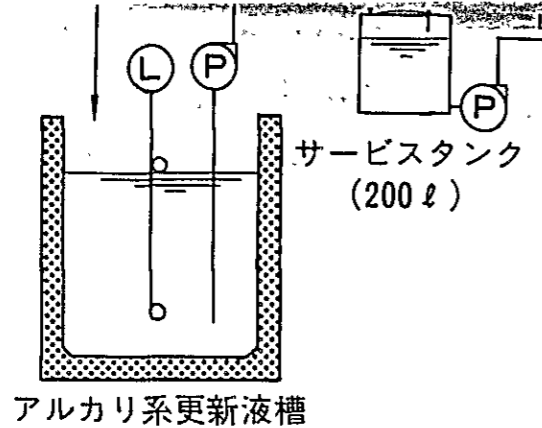
設 備 名	数 量
1 ポンプ類	31台
2 攪拌機類	10台
3 フロアコンプレッサー	5台
4 樹脂製タンク	6槽
5 機械装置類	1式
6 部品他	"
7 電気制御機器類	"
8 配管材料工事	"
9 配線材料工事	"
10 設備搬入据付	"
11 塗 装	"
12 架台, 製缶	"
13 土 木 槽	945m ³
14 基 礎 工 事	200m ³
15 建 家	600m ³



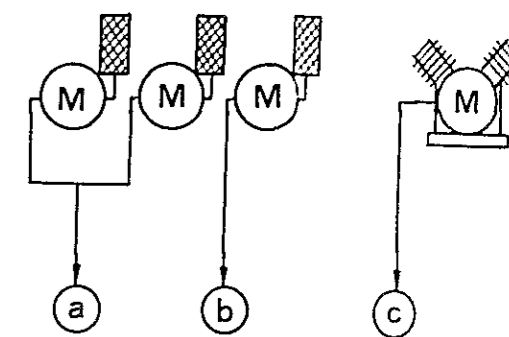
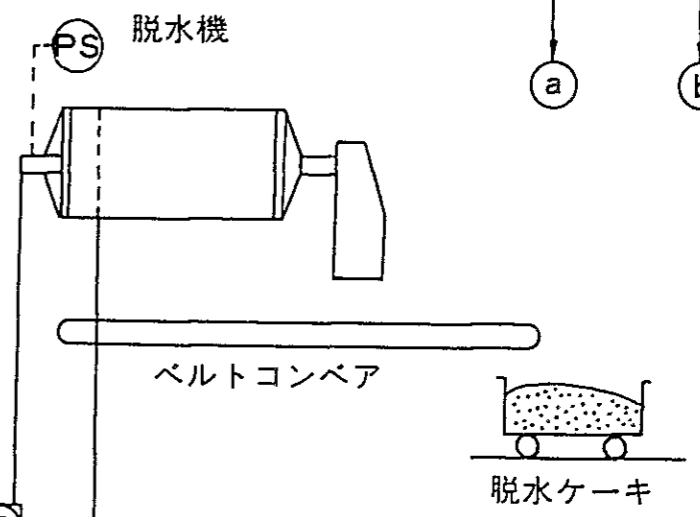
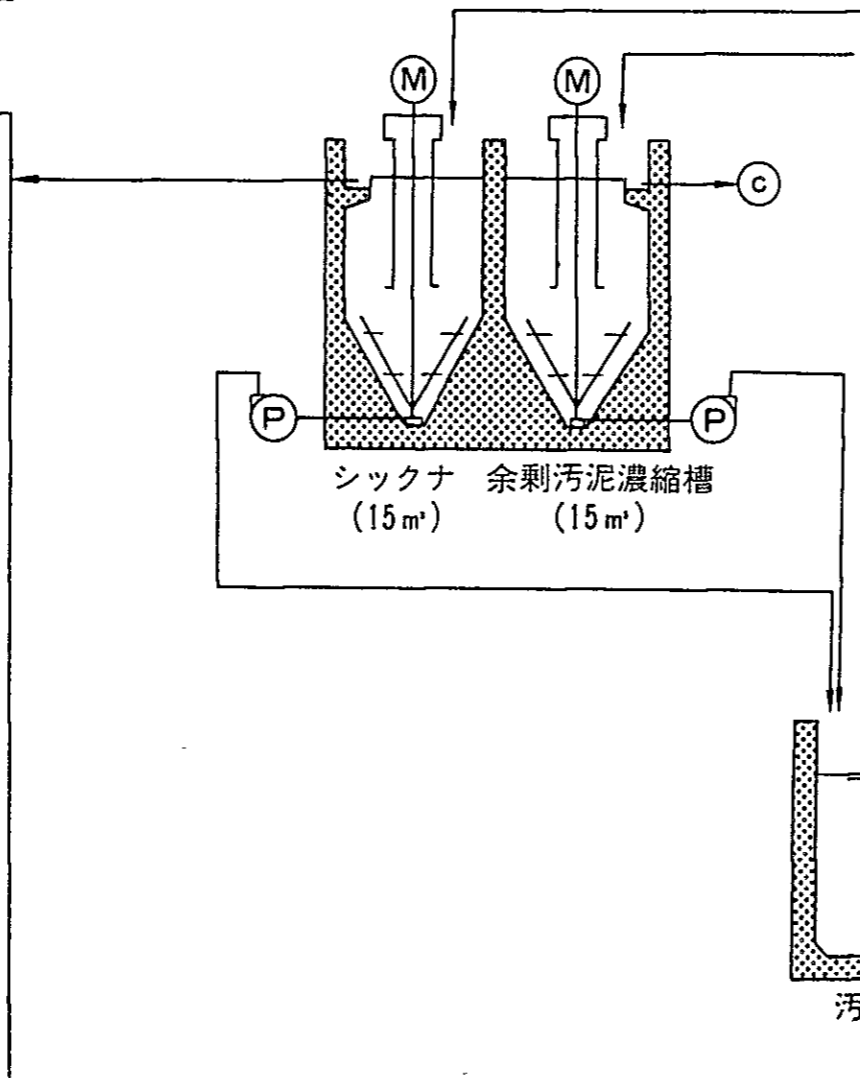
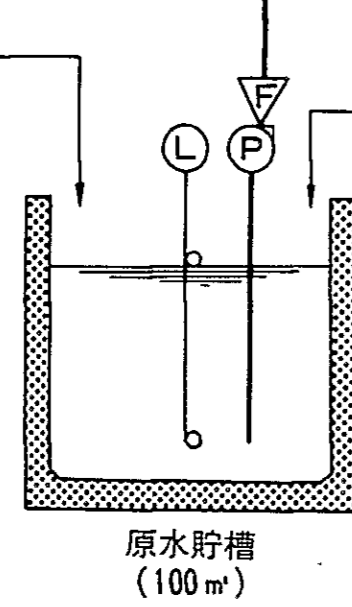


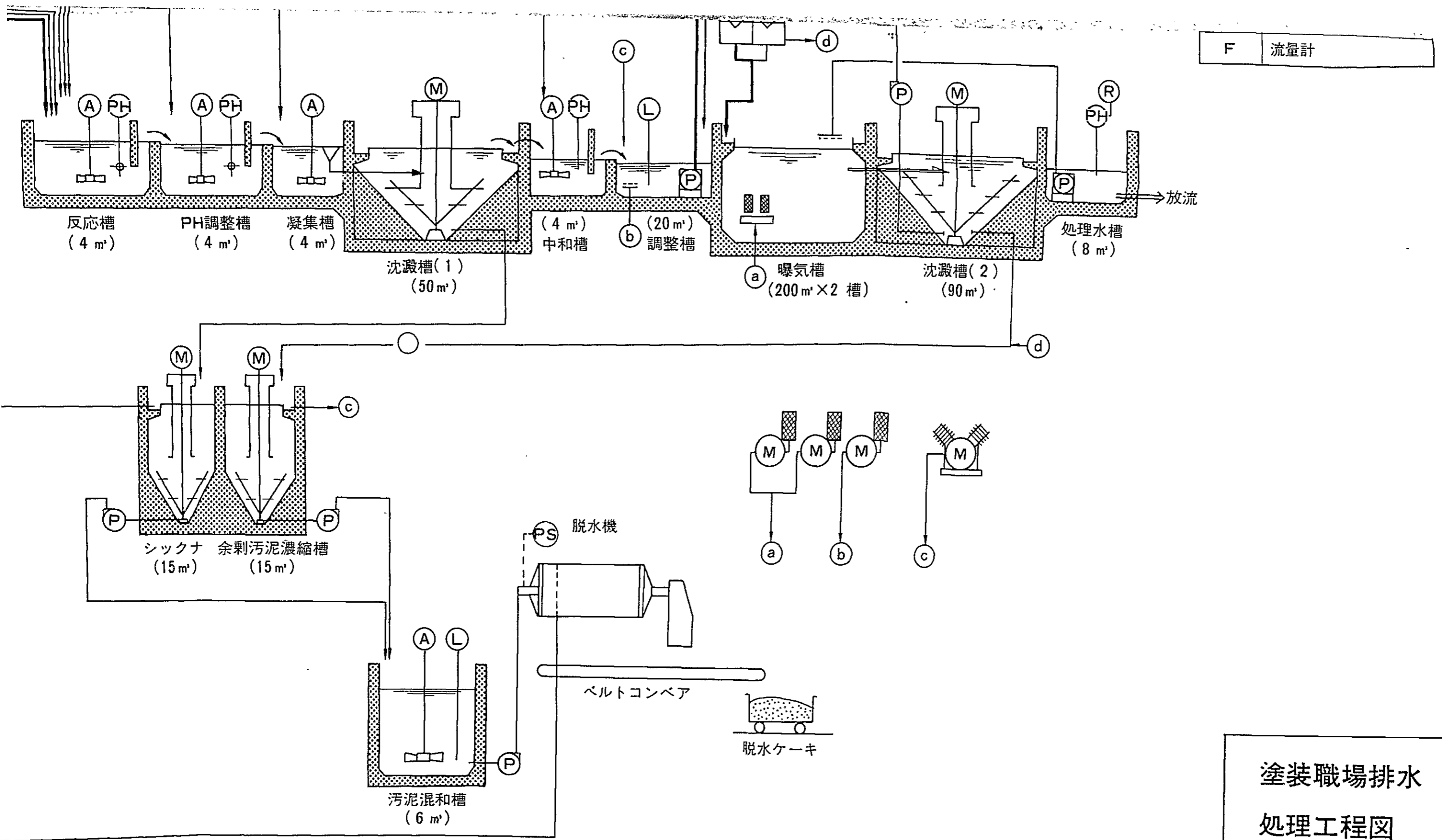
凡 例	
記 号	名 称
P	ポンプ
A	攪拌機
M	減速機モーター
L	レベルコントローラー
PH	PHメーター
R	記録計
PS	圧カスイッチ
F	流量計

アルカリ更新液
脱脂更新液
ブース更新液



脱脂水洗液
化成水洗液
電着水洗液
酸洗他水洗液
塗装ブース
オーバーフロー液





塗装職場排水
処理工程図

(3) 所要資金見積… …… 5.3 所要資金計画を参照のこと。

(4) 実施上の留意点

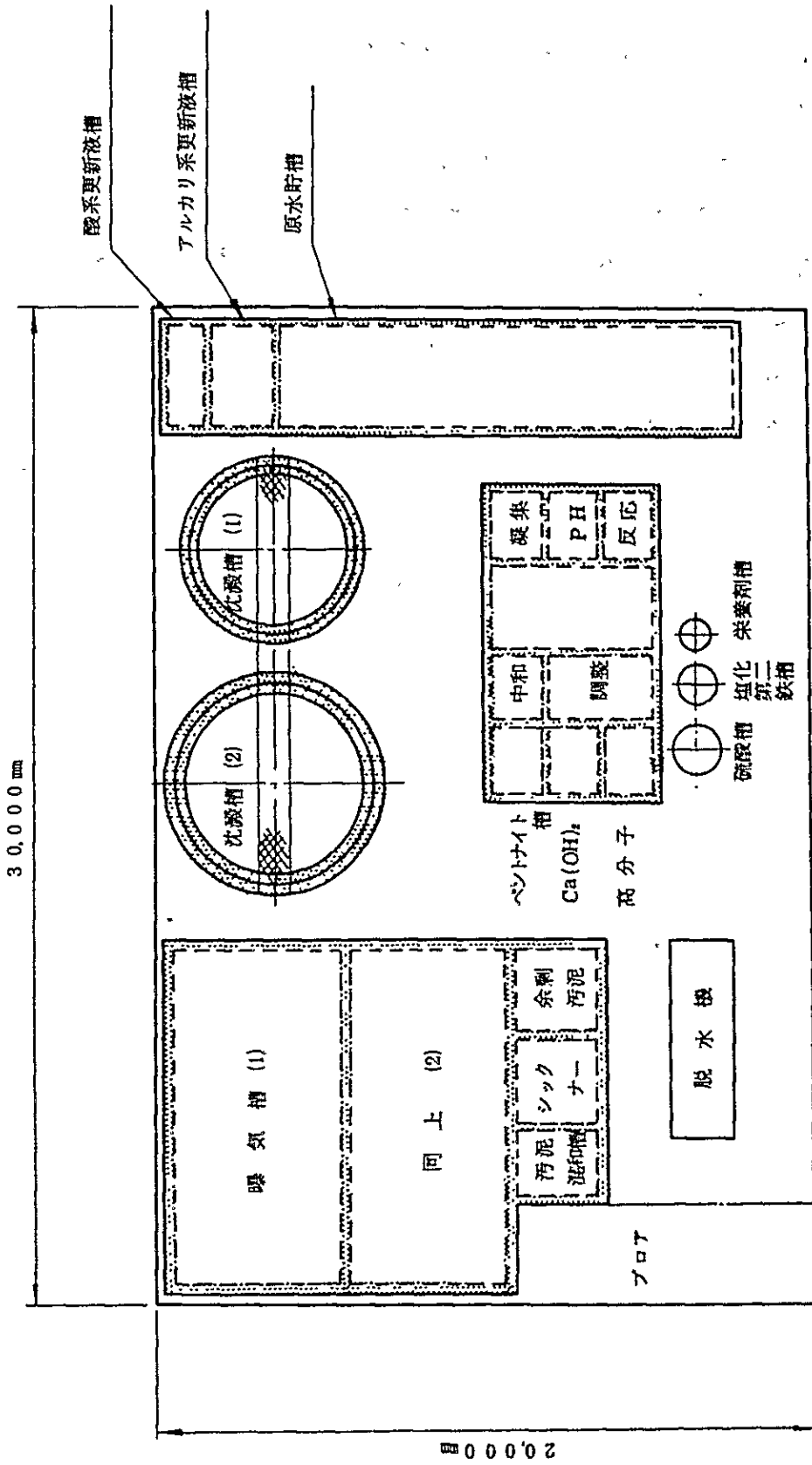
- ここに提案したものは中国側の塗料，前処理の薬剤などの不明点を一般的な例（日本国）に基づき条件設定をしてその概要を示したものである。

実施に当っては，公害防止機器の専門家の設計をもとに，詳細計画をたてる必要がある。

- 排水処理については塗装等の産業排水のほかに雨水の扱い方，雑排水の扱い方も含めて総合的に計画する必要がある。
- 塗装の排水処理施設の設置場所については工場側で十分検討する必要がある。
- また排水処理施設には多くのポンプを使用しているため氷点下の気温には耐えられないので施設全体を建家のなかに収容する必要がある。

その配置図は次図の通りである。

装置配置図



環境測定室の役割

測定室の役割は公害関係法に定められた測定は勿論として、その他にも汚染源の根絶を目指した生産工程の改善，さらには原材料の選択にも重点を置いた研究を進めることが望ましい。

上記活動を支えるために測定室に備えつけたほうがよいと考えられる測定機器類は次表の通りである。

原子吸光分光光度計	電気定温湯煎器
紫外分光光度計	電気定温乾燥器
溶存酸素分析計	化学分析用機材
P. H. 計	
直示天びん	
指示騒音計	
精密電気水質計	
純水製造装置	
低温恒温器	

6.7 乾燥炉用ヒータユニット（中国製）遠赤ヒーター輻射スペクトル分析結果

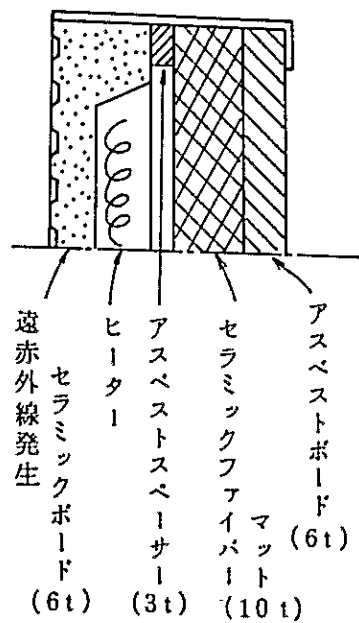
1.0 kW で使用される遠赤ヒーターの表面温度は400～500℃（周囲を保温しない状態で垂直に立てて測定）であり、輻射エネルギーの90%以上は赤外と遠赤外領域にある。また、輻射率の測定結果から、波長2.0～13 μm 領域の輻射率は0.9～0.97であり遠赤ヒーターとしては輻射率のよいヒーターといえる。

測定データを添付する。

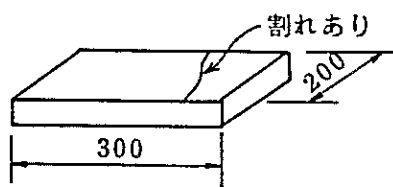
供試品： 1個（洗濯機工場提供）

1. ヒーター構造 …………… 写真1参照

1). 断 面 構 造

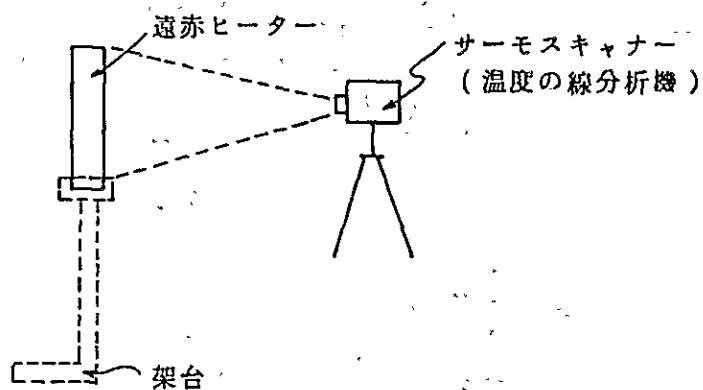


2) 外 形



2. 温度分布測定

架台に垂直に保持した状態での温度分布測定結果を図1に示す。電気入力は1.0 kWである。



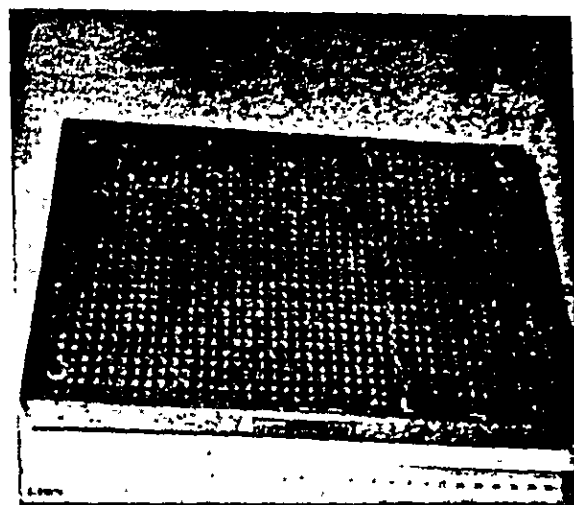
中央部における線走査温度を写真2に示す。

3. 吸収スペクトル (輻射率) 測定

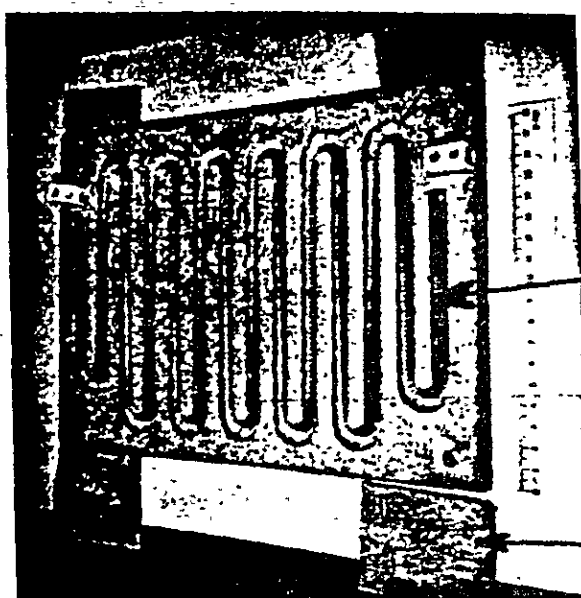
赤外吸収スペクトル分析機による各波長での輻射率測定結果を図2に、分光輻射エネルギーの計算結果を図3に示す。

4. ヒーター面からの距離による受光エネルギー

垂直に裸のまま立てたヒーターからの輻射エネルギーの距離による密度変化を図4に示す。

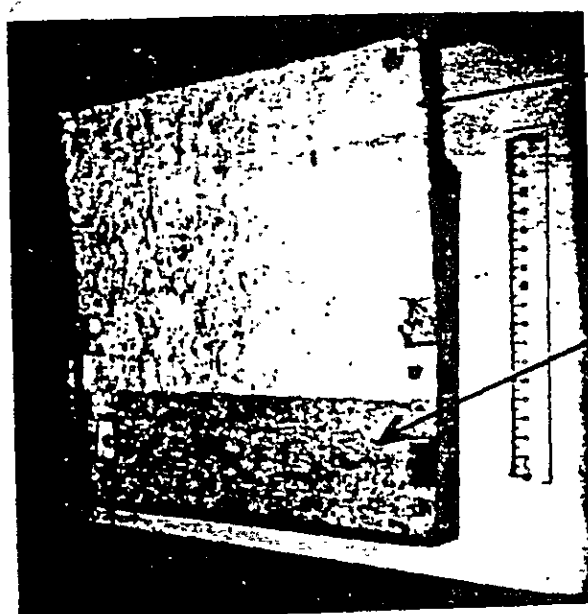


ヒーター外観



発熱体外観

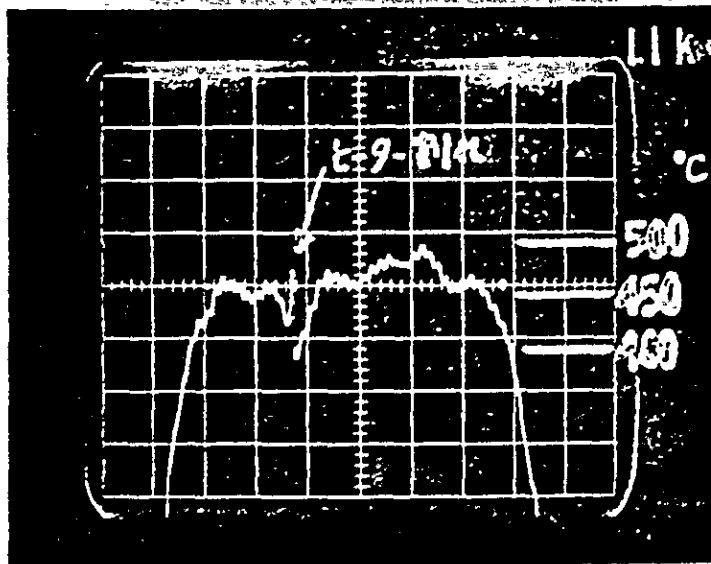
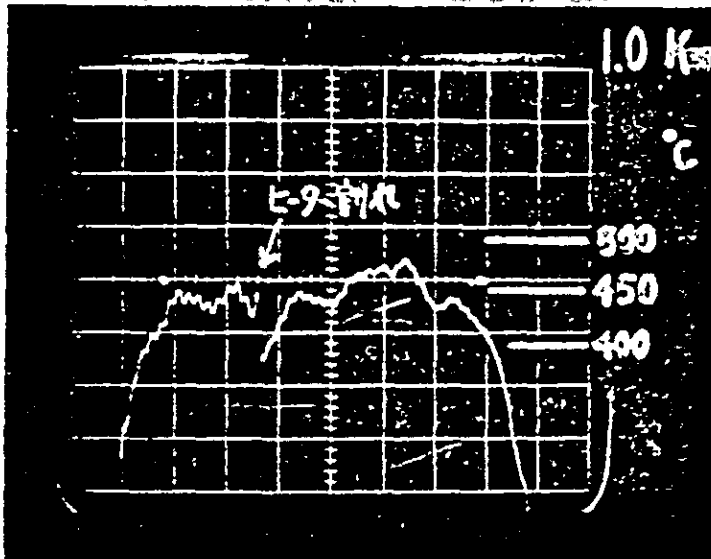
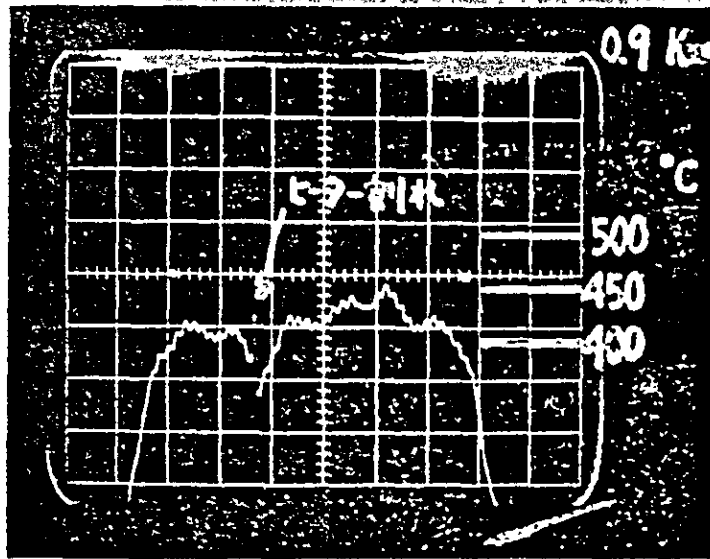
アスベストスペーサー



裏面断熱材
(セラミックファイバー)

裏面断熱材
(アスベストボード)

写真 1



遠赤ヒーター

走査位置

写真2. 1.0 ± 0.1 kW時の中央部・温度分布

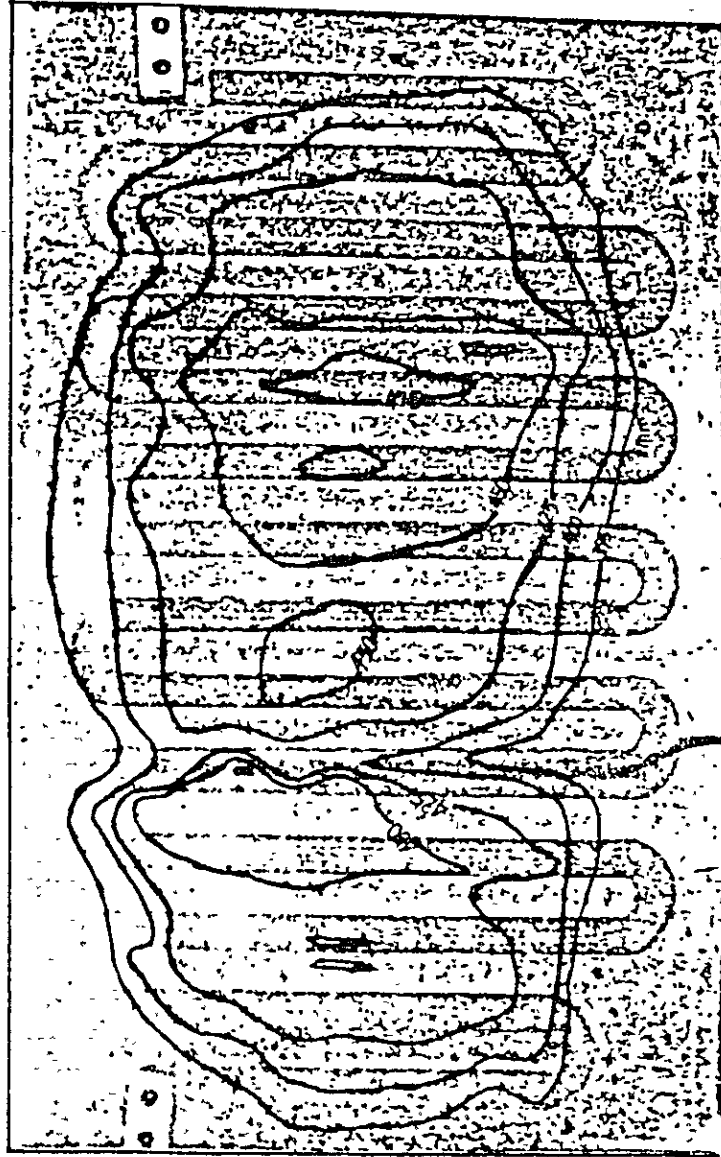
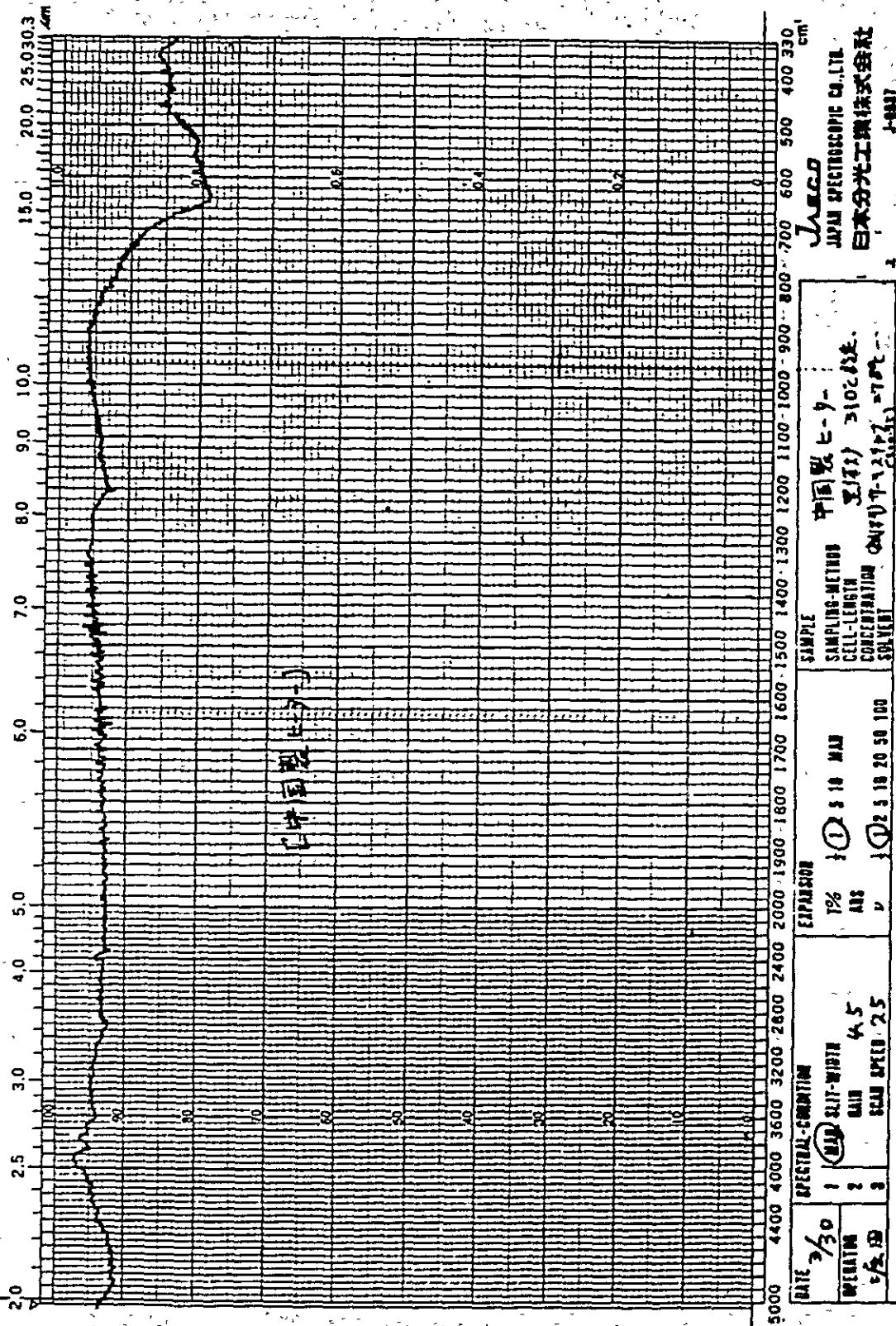


图 1. ヒーター表面温度分布



JAPAN SPECTROSCOPIC CO., LTD.

 日本分光工業株式会社

 J-0007

図 2. 輻射エネルギースペクトル分析

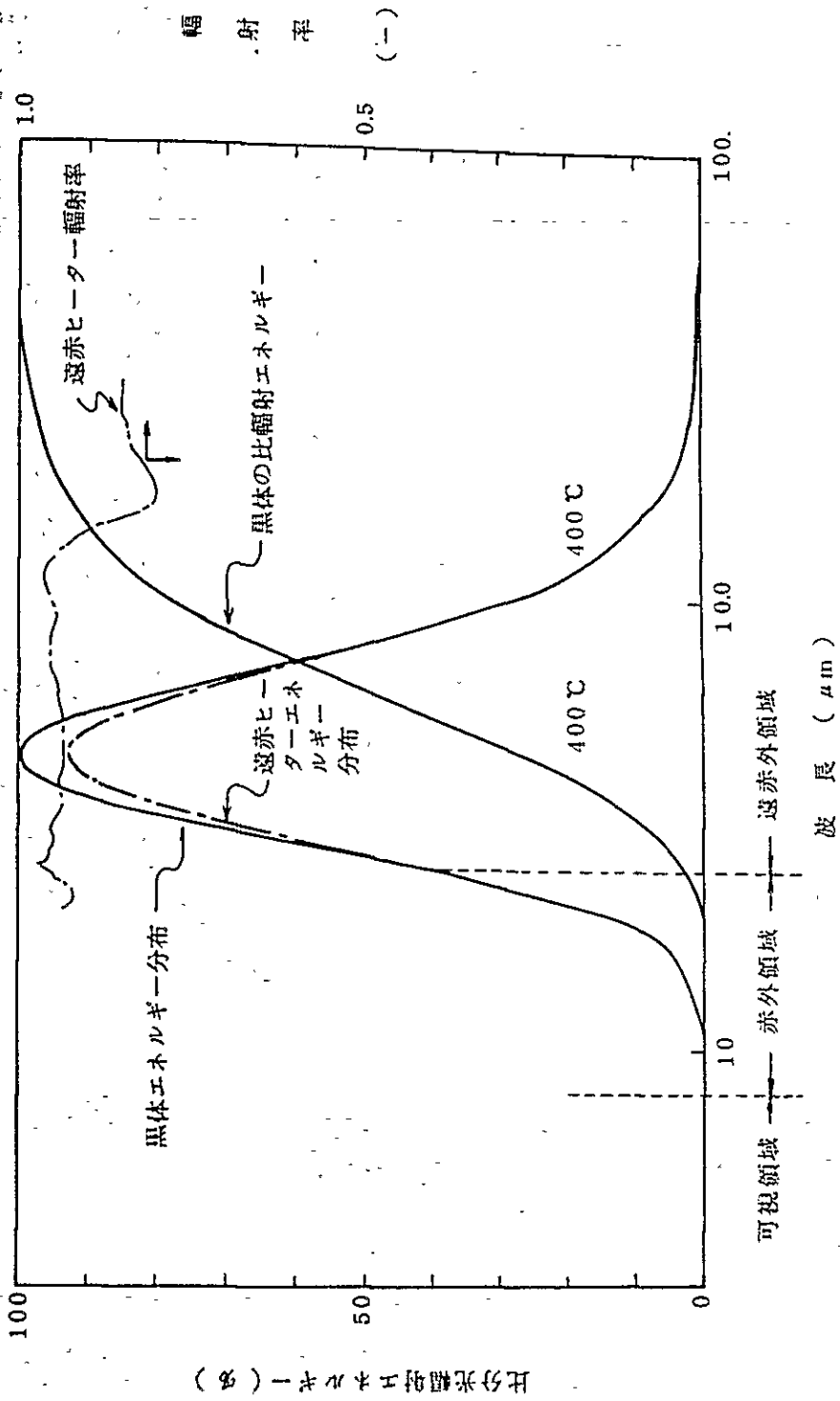
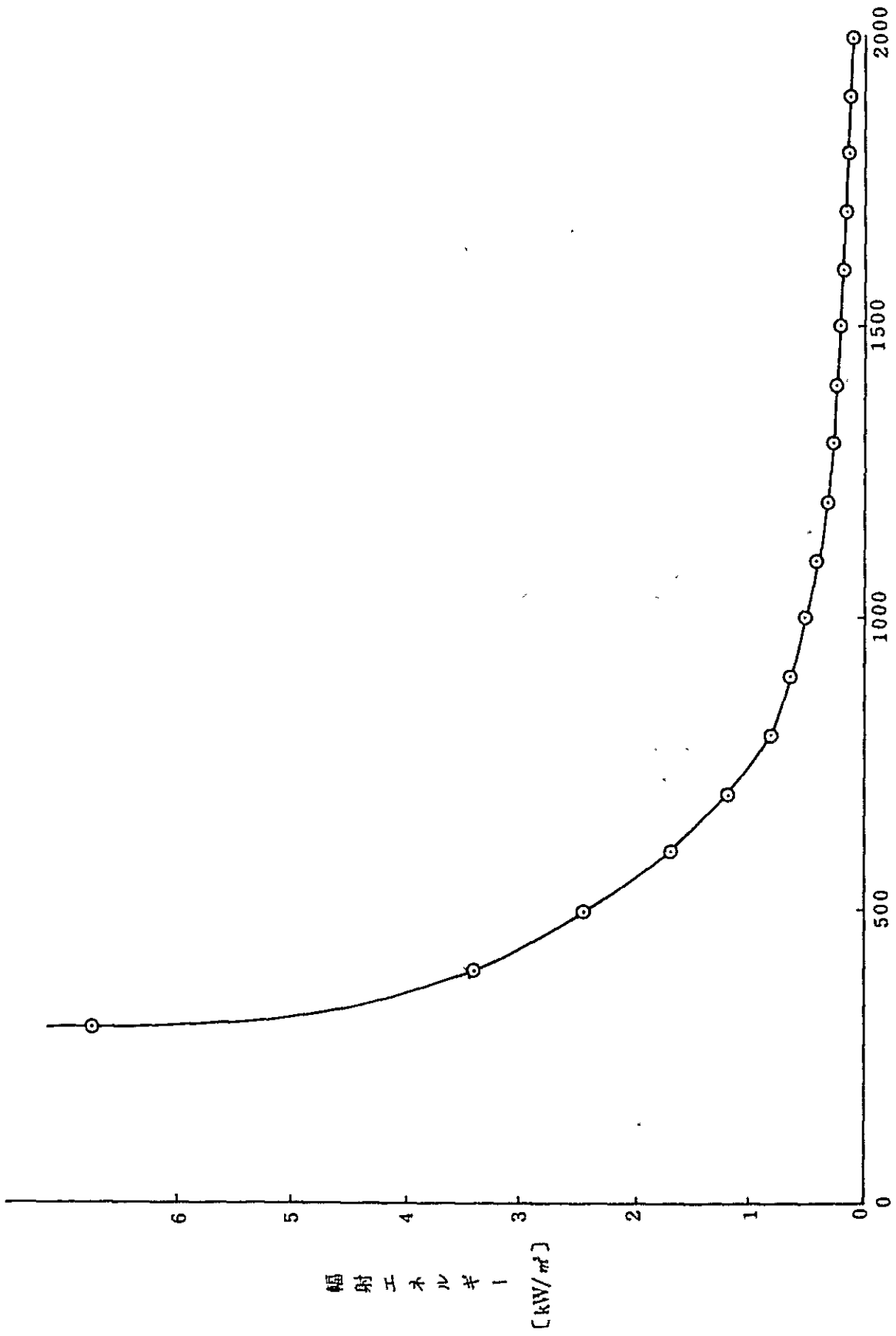


図3. 分光輻射率測定結果と分光輻射エネルギー



ヒータからの距離 [mm]

図4. 単位面積当りの輻射エネルギーの距離による密度変化

JICA