

(執務手帳 別冊 3)
(昭 和 4 1 年 2 月)

技 術 移 住 業 務

海 外 移 住 事 業 団

0
A
M
ARY

国際協力事業団

受入 月日	84. 8. 14	000
登録No.	02941	23.9
		EM

も く じ

はじめに	2
図 表	4
(1) 求人・求職連絡方式	4
(2) 呼寄連絡方式	5
1. 技術移住の形態	6
2. 業務事項別心得	7
3. 業務事項別所要書類	11
4. 資 料	16
(1) 技術移住の統計	16
(2) 技術移住の資格	18
(3) 所要書類の記載例（見本）	

JICA LIBRARY



1023919[2]

はじめに

技術者・技能者（農業関係を除く）の移住業務は、別に定めた技術移住取扱要領（昭和40年4月23日制定、昭和40年度要領才1号）及び業者扱技術移住取扱要領案により取扱うが、これら要領の円滑な運営を図るため、技術移住業務の事項別心得、所要書類、その他の資料を編集し、執務手帳の別冊「技術移住」を作成した。

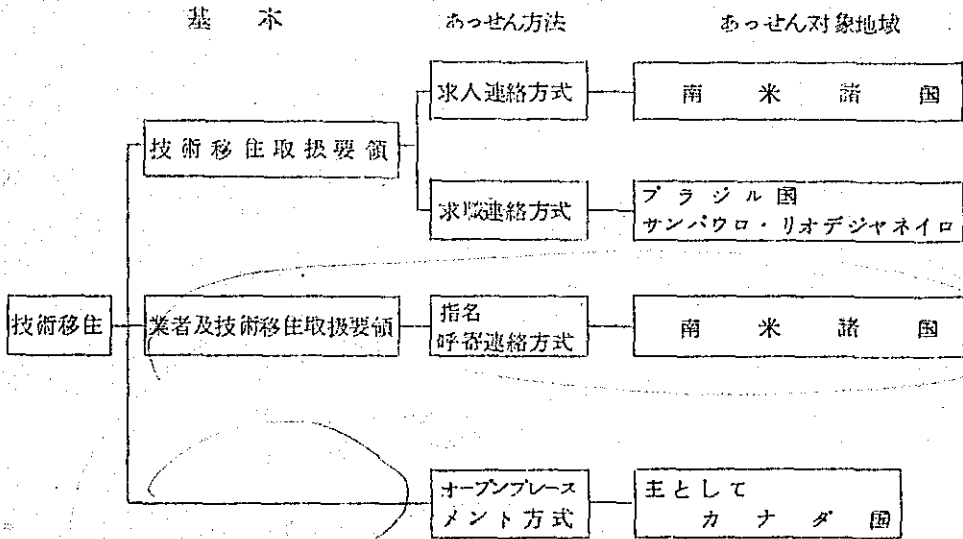
今後これを土台にいろいろと不備な箇所を修正していきたいので、ご意見をお寄せ願いたい。

昭和41年2月1日

総務部企画調査課

図 解

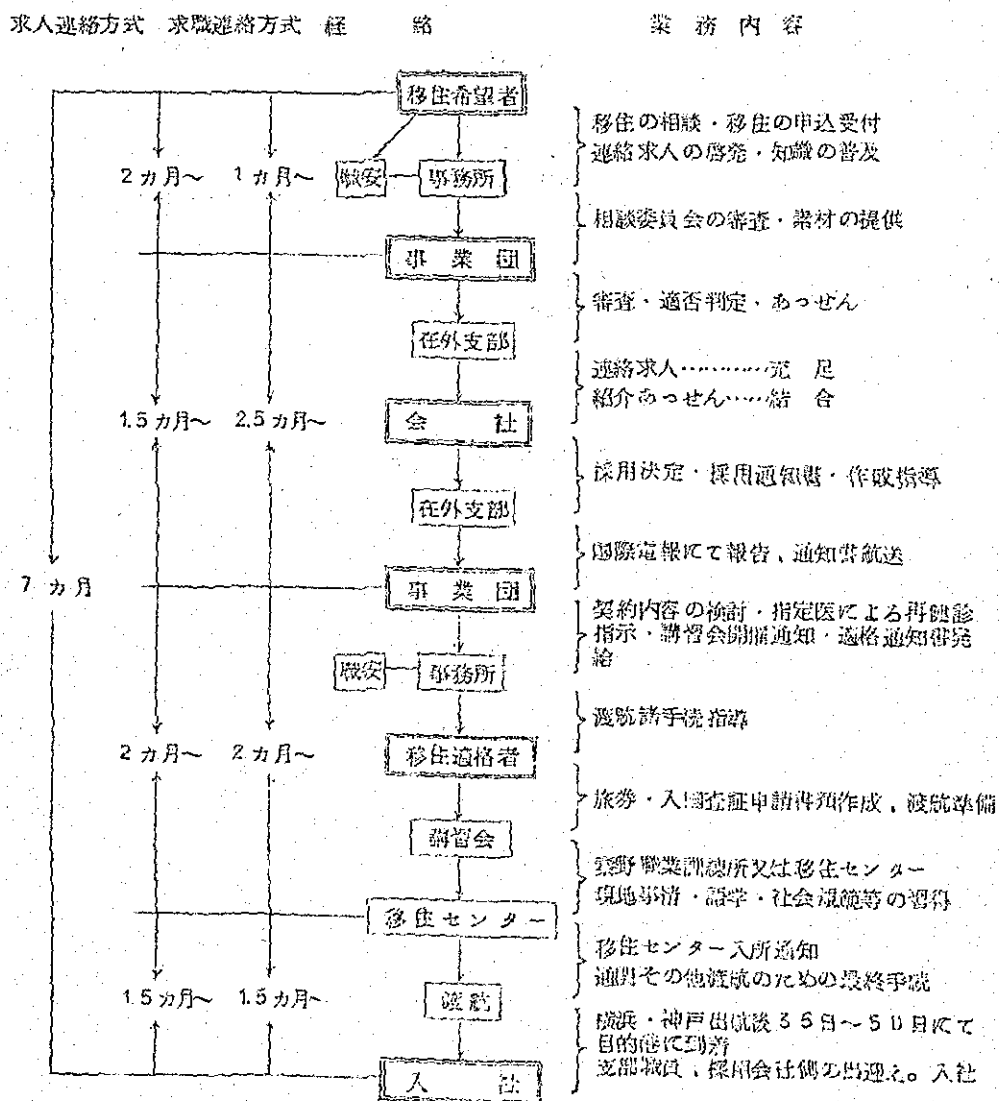
技術移住業務



技術移住業務は、あっせん対象地域、或いはあっせん方法によりその取扱いが異なるが（図表1及び図表2参照）必要な時期に必要な業務を効果的にこなすよう、その態勢を整え所要期間の短縮を心掛けねばならない。

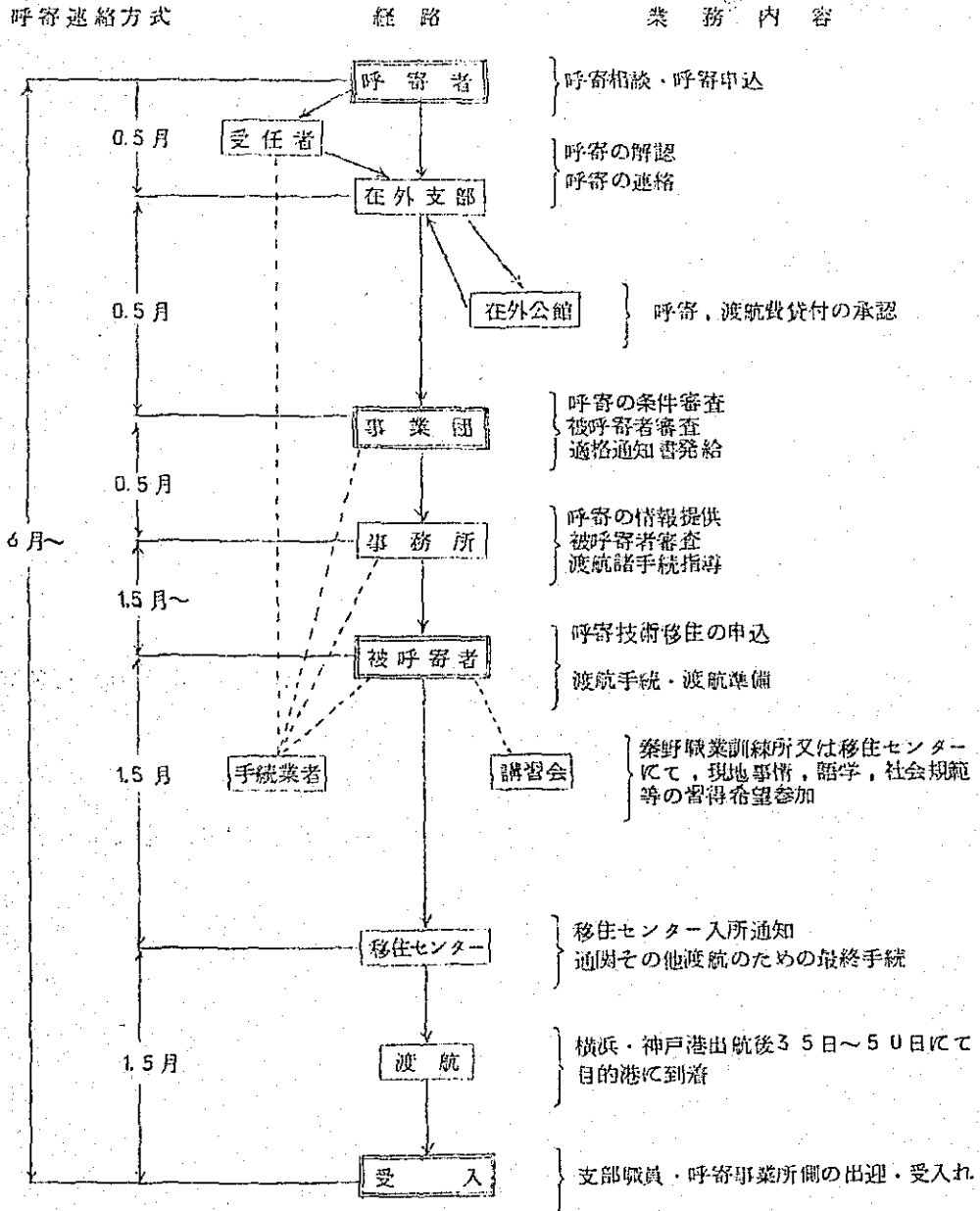
図表1

職種呼寄せ技術移住業務の流れと内容



図表 2

指名呼寄技術移住業務の流れと内容



1 技術移住の形態

技術移住は、あっせん方法及び渡航方法により或いは送出国又は受入国より形態を区別しているが、海外移住事業団（以下「事業団」という。）では次の分類を行なっている。

(1) あっせん方法による分類

イ 職種呼寄

事業団が、求人又は求職連絡方式により就労先をあっせんするもの。

ロ 指名呼寄

現地事業経営者の指名により呼寄せするもの

ハ その他

(2) 渡航方法による分類

イ 計画移住

受入国との間に移住協定又は取極め等があって、その協定又は取極め等にもとづき、査証を取得して移住するもの。

ロ 自由移住

外国入国法等の一般法規にもとづき査証を取得して移住するもの。

2 業務事項別心得

(1) 啓発業務

技術移住の啓発は、技術移住を国民に広く周知し、印象づけることに主眼をおき、技術移住者の活躍状況、技術移住の方法、移住先別の生活環境、就労環境等及び具体的な求人紹介を通じて技術移住希望者（以下「希望者」という）の顕在化を図るよう心掛けねばならない。

当該業務について次の資料がある。

イ 執務者用

- | | |
|------------------------------|-----------|
| (イ) 海外移住啓発活動上の参考 | 昭和39年10月刊 |
| (ロ) 技術移住の手引 Ⅻ5 就労環境 | 1964.3 刊 |
| (ハ) 技術移住講習会テキストⅫ1 サンパウロの生活環境 | 1965.2 刊 |
| (ニ) " " テキストⅫ2 労働事情 | 1965.5 刊 |
| (ホ) " " テキストⅫ4 実態調査 | 1965.11 刊 |
| (ヘ) 技術移住写真集 | 昭和37年3月 刊 |

ロ 啓発及び希望者用

- | | |
|-----------------------------|-------------------|
| (イ) 映画「ラテンアメリカに生きる—工業技術移住編」 | 1964年製作 |
| (ロ) " " 「ブラジルに進出する日本の産業」 | 1962年 サンケイスポーツ社製作 |
| (ハ) ポスター「技術移住のあっせん」 | 1965年製 |
| (ニ) 壁新聞「優れた技術者・技能者を待つブラジル」 | 1965年製 |
| (ホ) 技術移住（求職・求人）案内 | 1965.11刊 |
| (ヘ) 技術移住のしおり | 1965.12刊 |

(2) 相談業務

技術移住の相談は、希望者の移住実現に主眼をおき、段階別の業務進捗過程でそれぞれ適切な相談に応じ迅速に処理することを心掛けねばならない。

当該業務について執務者研修用に次の資料がある。

イ 技術移住の手引 Ⅱ 日本における技術者および技能者の職種分類

1963.6刊

ロ " Ⅲ 技術移住業務と技術知識 1964.5刊

ハ " Ⅳ 工具に関する知識 1963.9刊

A 移住先の選定

技術者・技能者の移住先として相談に応ずる国は、主として南米諸国であるが、カナダ国へ移住することも、又、アメリカ合衆国へも可能性がでてきているので、希望者の意思決定を誤らしめないよう詳細かつ正確な判断の素材を提供し、希望者の能力その他の条件を勘案して適切な助言を行なわねばならない。

北米諸国へ移住希望するものは、特に専門的な教育をうけ、かつ準備・携行資金及び語学等の素養、又は職務経験豊富なものが良く、これらの者も含め地位の向上、或いは将来独立経営を志さすものは、南米諸国の方がそのチャンスに恵まれているといえよう。

当該相談について次の資料がある。

- | | |
|----------------------|-----------|
| (A) 海外移住地便覧（ブラジル南部編） | 昭和36年8月刊 |
| (B) 南米移住案内 | 昭和40年1月刊 |
| (C) カナダ国の概要と日系人 | 昭和40年5月刊 |
| (D) カナダ移住案内 | 昭和40年5月刊 |
| (E) カナダ移住相談事例 | 昭和40年3月刊 |
| (F) ブラジル技術移住案内 | 昭和40年11月刊 |
| (G) 伯国会社概況 | 1965.1刊 |

B 移住職種の選定

技術者・技能者の職種は非常に多く、又希望者の固有技術も数職種に及んでいる場合がある。

希望者の専門とする技術が、移住国の労働市場において需要のあることが前提となるが、技術者・技能者として移住するのであるから過

去に属する経験職種又は、現に従事している職種で移住希望職種を選定させること。

当該選定について次の資料がある。

- | | |
|-----------------------------|-----------------------|
| (A) ブラジル技術移住(求職)取扱職種一覧表 | 1965. 7 |
| (B) " " 取扱職種の解説 | 1965. 12 |
| (C) MOP, MOPC及びMOSの職業リスト | { 1965. 12
1965. 1 |
| (D) カナダ移住の専門職案内 (Aa 1~Aa 2) | 1965. 9 |

C 選考

移住申込者が5名に達した際、又は申込み受付け後3カ月以内に新規の申込み受付けの予定がたない際には、受付けの都度適当日時を定めて選挙を行ない、あっせん所要期間の短縮に心掛けること。

当該選考について次の資料がある。

- | | |
|------------------|----------|
| (A) 技能経歴面接資料 | 1963. 6刊 |
| (B) 技能測定口頭試問集 | (秘) |
| (C) Y-G性格検査実施手引 | 市 販 |
| (D) 内田クレベリン精神検査法 | 市 販 |
- (3) あっせん期間中の指導業務

移住国の言語修得と固有技術の専門化及び技能の巾を拡げるよう指導するとともに、申込み時の条件、その他に異動が発生の場合には、直ちに報告できるよう絶えず接触を保つよう心掛けねばならない。

当該業務について次の資料、材料がある。

イ 執務者用

技術移住業務情報 定期刊行

ロ 待機者用

- | | |
|------------------------|------------|
| (イ) ポルトガル語のテキスト及びソノシート | 昭和40年2月刊 |
| (ロ) 移住者用実用ブラジル語テキスト | 昭和37年 刊 |
| (ハ) ポルトガル語技術用語集 | 1966. 3 予定 |

(4) あっせん紹介業務

原則として従業員50人以上を雇用し、過去1年以上事業を正当に継続している事業所であって、少なくとも当該地域の最低賃金の5割増以上を支給することが可能な事業所へ紹介することに関心掛け、雇用先が確定した際には、雇用条件その他を希望者に早く伝達できる方法にて連絡をしなければならない。

なお、定期的に紹介活動の状況を報告しなければならない。

(5) 渡航手続業務

入国査証取得の手続については、移住国、移住形態により異なるが、希望時期に渡航できるよう計画を立てて指導しなければならない。

当該業務について次の資料がある。

イ 執務者用

(イ) 移住者送出業務事務取扱要領 昭和40年6月刊

ロ 移住者用

(イ) 移住者携行荷物の通関 昭和40年12月刊

(ロ) 技術移住者の携行荷物等について 1965.2月刊

(6) 送出、受入の援護、指導業務

移住者を目的地まで安全に引卒する送出援護にあつては、不安を排除するとともに順応性の涵養に関心掛け、受入れ援護と指導にあつては、生活と就労がスムーズにできるよう各種の情報を整備するとともに、移住者の主体性を損わぬよう生活の安定・向上並びに渡航初期の経済力培養のための援護及び指導に関心掛けなければならない。

当該業務について次の資料がある。

イ 執務者用

(イ) 海外移住事業団輸送引卒員の取扱要領 昭和39年7月刊

(ロ) 移住者輸送引卒員執務心得

(ハ) 技術移住センター内部規定 1966.2製定予定

A 技術移住センター運営要領

B 技術移住センター研修細則

C 技術移住センター宿泊細則

ロ 移住者用

(イ) 移住者サントス上陸の手引

昭和35年9月刊

(ロ) 移住者手帖

昭和41年1月

3 業務事項別所要書類

○印は写

(1) 技術移住の申込み

イ 職種呼寄(求人・求職)

(イ) 技術移住申込書

(ロ) 健康診断書

(ハ) 戸籍謄本

(ニ) 写 真

ロ 指名呼寄

(イ) 移住申込書

(ロ) 健康診断書

(ハ) 戸籍謄本

(ニ) 写 真

ハ その他

(2) 選考又は審査

イ 職種呼寄

(イ) 技術内容調書

(ロ) 技術移住者面接票

(ハ) クレペリンテスト用紙

	事務所	本部	在外支部	雇用者	移住センター	在日公館	在外公館	計
(イ) 技術移住申込書		1	①	①	①			2
(ロ) 健康診断書		1						2
(ハ) 戸籍謄本		1						2
(ニ) 写 真		1	1					3
(イ) 移住申込書		1			1			3
(ロ) 健康診断書		1			1			3
(ハ) 戸籍謄本		1			1			3
(ニ) 写 真		1			1			3
省							略	
(イ) 技術内容調書		1	①	①				2
(ロ) 技術移住者面接票		①						1
(ハ) クレペリンテスト用紙		①						1

② 申込み提出書類		省		略	
ロ 指名呼寄					
イ 技術従事証明書	1	1			2
ロ キルフォード検査用紙	①	1			1
② 申込み提出書類					
(3) あっせん					
イ 技術移住申込書			②		
ロ 技術内容調書			②		
ハ その他必要と認める書類			省	略	
(4) 雇用確定					
イ 職種呼寄(求人・求職)					
イ 事業所調書	①	1	1	①	2
ロ 採用通知書又は雇用を立証する書類	①	①		1	1
ハ 代表者の鑑識手帖のフोटコピー				1	1
ニ 営業収益納税書のフोटコピー				1	1
ロ 指名呼寄					
イ 事業所調書	①	1	1	①	2
ロ 呼寄確認票		1	1		2
ハ 採用通知書又は雇用を立証する書類	①	①		1	1
ニ 代表者の鑑識手帖のフोटコピー				1	1
ホ 営業収益納税書のフोटコピー				1	1

(ケ) 渡航費貸付申請書			1			1
(ク) 被呼寄者の経歴書 及び写真			1			1
(ク) 被呼寄者の戸籍謄本			1			1
(5) 渡航手続						
イ 旅券発給申請						
(イ) 一般旅券発給申請書						2
(ロ) 身元申告書						2
(レ) 移住者適格通知書						1
(ニ) 戸籍謄本						1
(ホ) 写 真						2

ロ 入国査証取得申請	伯 国		亜 国	
	西日本	東日本	西日本	東日本
(イ) 採用通知書又は雇 用を立証する書類		1	1	1
(ロ) 代表者の鑑識手帖 のフोटコピー		1		
(レ) 営業収益納税書の フोटコピー		1		
(ニ) 技術従事証明書	2	1	2	1
(ホ) 卒業証明書	2	1		
(ヘ) 健康診断書	2	2	1	1
(ト) レントゲンフィルム	1	1	1	1
(チ) 国際様式種痘 証明書	1	1	1	1
(リ) 無トラホーム 証明書			1	1

(ア) 籍察証明書	2	2	2	1
(イ) 勤務先証明書	2			
(ロ) 善行証明書	2			1
(ハ) 宣言書	1			
(ニ) 家長宣言書	1			
(ヘ) 旅券	1	1	1	1
(セ) 写真	5	4	5	5
(シ) 戸籍謄本	1	1	2	2
(ス) 査証申請書		1		
(セ) ペチード(申請書)	2			
(テ) 家族又は扶養者 呼称のための誓約書	2			
(ト) 適格証明書			1	1
(チ) 居住証明書				1

ハ ブラジル極東選考事務所の選考

(イ) 選考票	2
(ロ) 職業証明書	3
(ハ) 最終学歴証明書	1
(ニ) 健康診断書	2
(ホ) レントゲンフィルム	1
(ヘ) 身分証明書	1
(ト) 写真	1
(チ) 両親の健康診断書	1
(リ) 両親のレントゲンフィルム	1

ニ その他

(イ) 移住者支度金補助申請書	1
(ロ) 移住者集結旅費補助申請書	1

(イ) 移住者輸送援護共済積立金承諾書	1
(6) 送出～受入	
イ 移住センター集結	
(イ) 移住者適格通知書	1 (副)
(ロ) 戸籍謄本	2
ロ 入国時	
(イ) 旅券	1
(ロ) 国際様式の健康証明書	1
(ハ) 国際様式の種痘証明書	1
(ニ) 携行荷物預り証 (荷物申告書の別票)	2 (正副)
ハ 入国後	
(イ) 鑑識手帖	1
(ロ) 労働手帖	1
ニ 在外公館への手続	
(イ) 在留届	1
(ロ) 戸籍謄本	1

4 資 料

(1) 技術移住の統計

イ 年度別技術移住者送出状況

	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	計
単 身	16	6	9	12	5	14	71	85	61	58	48	85	79	549
家 長	0	0	13	5	2	11	6	16	19	4	14	9	19	118
同 伴	0	0	15	13	10	25	15	22	44	9	27	14	39	238
計	16	6	37	35	17	50	92	123	124	71	89	108	137	905

注 昭和40年度は41年1月20日現在

ロ 職種呼称技術移住者状況

(イ) 職 種 別

	36	37	38	39	40	計
旋 盤 工	8	11	9	4	10	42
フライス盤工	1	4	2	4	3	14
仕 上 工	4	7	3	6	3	23
機 械 工	1	11	6	0	3	21
機械設計製図工	6	0	11	7	4	28
機械組立工	3	0	0	1	1	5
治工具仕上工	3	0	1	0	6	10
製 鋸 工	3	0	0	1	2	6
電 気 関 係	7	0	1	4	18	30
そ の 他	5	7	6	4	7	29
計	41	40	39	31	57	208

(ロ) 職務経験年数別

	36	37	38	39	40	計
2年以上～4年未満	3	6	9	8	17	43
4 " ～6 "	5	21	11	12	18	67
6 " ～8 "	11	8	12	5	9	45
8 " ～10 "	6	4	4	5	6	25
10 " ～16 "	7	1	3	0	5	16
16 " ～21 "	5	0	0	0	2	7
21 " ～26 "	3	0	0	1		4
26年以上	1	0	0	0		1
平均年数	10.4	5.4	5.8	5.8	4.4	6.4
計	41	40	39	31	57	208

(ハ) 学歴別

	36	37	38	39	40	計
小学校卒	1	0	1	0	1	3
中学校卒	7	14	3	9	19	52
高校卒	8	10	9	7	16	50
工業高校卒	13	6	13	11	12	55
短大(工科)卒	2	0	1	0	1	4
大卒	6	0	5	2	8	21
その他	4	10	7	2	0	23
計	41	40	39	31	57	208

(2) 技術移住の資格

イ MOP 及び MOPC 計画の職業リスト

Ministério/Circular No 5.906/1/12/1965/Anexo único
LISTA DE PROFISSOES - PROGRAMA MOP DEZEMBRO DE 1965

外務省(伯国) 回章才 5906号 1/12/1965

職業表

Profissões No ISCO	職業 国際標準職業分類番号	Salários iniciais 初任給		Observações 摘要
		準技能者 Minimo Máximo	技能者 Minimo Máximo	
7-50.10 AJUSTADOR MECÂNICO Fitter	手 仕 上 工	140.000/180.000	180.000/240.000	
7-50.25 MODELADOR EM METAL (FUND.) Patternmaker (Metal foundry)	金 型 工 (鋳 物 用)	140.000/180.000	180.000/240.000	サンパウロ向けのみ。
7-50.41 REGULADOR-OPERADOR DE TORNOS MECÂNICOS PARALELOS Engine-Lathe Setter-Operator Parallel	普 通 旋 盤 工	140.000/180.000	180.000/240.000	
7-50.50 PRESADOR Milling machine setter-operator metal working	フ ラ イ ス 盤 工	168.000/210.000	210.000/300.000	
7-50.65 PLAINADOR Shaping machine setter-operator, metal working	形 削 盤 工	120.000/140.000	140.000/180.000	
7-50.70 MANDRILHADOR Boring machine setter-operator (Metal Working)	中 ぐ り 盤 工	168.000/210.000	210.000/300.000	

7-50.75 RETIFICADOR UNIVERSAL Precision-grinding-machine setter operator	研 削 盤 工	160.000/200.000	200.000/270.000	
7-52.10 AJUSTADOR MONTADOR GERAL Fitter-assembler (general)	機 械 組 立 工	140.000/100.000	180.000/240.000	
7-52.15 AJUSTADOR-MONTADOR DE MÁQUINAS FERDAMLNTAS Fitter-assembler, machine tools	機 械 組 立 工 (治工具を主体に)	140.000/180.000	180.000/240.000	
7-53.10 MECÂNICO MANUTENÇÃO INDUSTRIAL Mechanic-repairman, metal products general	機 械 修 理 工	150.000/180.000	180.000/240.000	
7-54.10 FONILEIRO INDUSTRIAL Sheet metal Worker	板 金 工	130.000/170.000	170.000/200.000	修理工ではない。 設計図の知識を必要とする。
7-55.40 ENCANADOR INDUSTRIAL Pipe fitter (industrial)	配 管 工 (工場)	130.000/170.000	170.000/190.000	高圧及び低圧の鋼管溶接と設計図 の知識を必要とする。
7-57.20 SERRALHEIRO (Estruturas metálicas) Constructional-Steel Erector	鉄 工	140.000/170.000	170.000/190.000	設計図及び構造物の知識を必要と する構造物の組立作業。
7-57.40 CALDEREIRO EM FERRO Boilmaker	製 罐 工	140.000/170.000	170.000/190.000	金属構造物の作業を知っている製 罐工
7-61.10 ELETRICISTA EM GERAL Electrician, General	電 気 設 備 工	140.000/180.000	180.000/235.000	7-61, 15 屋内配線工は除く。

7-61.40 ELETRICISTA INDUSTRIAL DE MANUTENÇÃO AT & BT Maintenance industrial electrician (high & low tension)	電 気 修 理 工 (弱電・強電)		140.000/180.000	180.000/235.000	
7-72.10 MARCENEIRO Cabinetmaker (joiner)	木 工		130.000/170.000	170.000/225.000	技能度の高いもの。
7-79.50 MODELADOR EM MADEIRA (FUND.) Patternmaker, Wood (loun dry)	木 型 工		160.000/200.000	200.000/300.000	
7-50.15 FERRAMENTEIRO Toolmaker	治 工 具 仕 上 工		経験 3 年 未 満	経験 3 年 以 上	
7-50.20 MATRIZEIRO Die maker	金 型 仕 上 工				
0-XI.30 DESENHISTA ELETRICISTA Draughtsman (Electrical)	電 機 製 図 工		195.000/250.000	250.000/350.000	
0-XI.35 DESENHISTA MECÂNICO Draughtsman (Mechanical)	機 械 製 図 工		195.000/250.000	250.000/350.000	
0-XI.75 DESENHISTA PROJETISTA MECÂNICO Draughtsman. (Creative, Mechanical)	機 械 設 計 製 図 工		280.000/350.000	350.000/400.000	
0-XI.80 DESENHISTA PROJETISTA DE MATRIZES Draughtsman. Crestive, Tools and Dies	金 型 設 計 製 図 工		280.000/350.000	350.000/400.000	

0-04.12 PERITO INDUSTRIAL MECÂNICO Technical Engineer, Metal-mechanics	機械技術者	250.000/385.000	385.000/500.000	
0-04.16 PERITO INDUSTRIAL ELETRICISTA Technical Engineer, Electricity	電気技術者	250.000/385.000	385.000/500.000	

MOP CONDICIONAL

Profissões No. ISCO	職業 国際標準職業分類番号	Salários iniciais 初任給		Observação 摘 要
		経験 3 年未満	経験 3 年以上	
0-02.24 ENGENHEIRO ELETRICISTA Electrical Engineer	電気技師	450.000/560.000	560.000/800.000	
0-02.26 ENGENHEIRO ELETRÔNICO Electronic Engineer	電子技師	450.000/560.000	560.000/800.000	
0-02.38 ENGENHEIRO MECÂNICO Mechanical Engineer	機械技師	450.000/560.000	560.000/800.000	
7-58.42 REGULADOR-OPERADOR DE TORNOS MECÂNICOS SEMI-AUTOMÁTICOS Engine-Lathe Setter-Operator semiautomatic	ターレット旋盤工	140.000/180.000	180.000/240.000	

7-50.43 REGULADOR-OPERADOR DE TORNOS MECANICOS AUTOMATICOS Engine-Lathe Setter-Operator Automatic	自動旋盤工	140.000/180.000	180.000/240.000	
7-50.44 REGULADOR-OPERADOR DE TORNOS MECÂNICOS VERTICAIS Engine-Lathe Setter-Operator Vertical	立旋盤工	140.000/180.000	180.000/240.000	
7-53.51 MECANICO DIESEL Mechanic repairman (Diesel engines)	ディーゼル機関修理工	150.000/180.000	180.000/220.000	リオ・デ・ジャネイロ向けのみ。
7-53.52 MECÂNICO REPARADOR DE BOMBAS DE INJEÇÃO Mechanic repairman (Injection pumps)	噴射ポンプ修理工	150.000/180.000	180.000/220.000	リオ・デ・ジャネイロ向けのみ。
7-53.53 MECÂNICO REPARADOR DE MOTORES DE GASOLINA Mechanic repairman (Retrol engines)	ガソリン機関修理工	135.000/180.000	180.000/200.000	リオ・デ・ジャネイロ向けのみ。
7-54.15 LANTERNEIRO (AUTOMÓVEIS) Sheet metal Worker (vehicles)	工場板金工	135.000/180.000	180.000/225.000	
7-56.10 SOLDADOR DE ARCO E MAÇARICO Welder, gas and electric	溶接工	130.000/170.000	170.000/230.000	
7-56.25 SOLDADOR DE ARCO	電弧溶接工	135.000/170.000	170.000/213.000	

<p>7-59.50 AFIADOR DE FERRAMENTAS Tool grinder , Machine tools</p> <p>7-61.30 ELETRICISTA (AUTOMOVÉIS) Electrician (vehicles)</p> <p>7-62.60 MECÂNICO DE REFRIGERAÇÃO Electrical fitter ,refrigeration (general)</p> <p>7-63.10 MECÂNICO REPARADOR TV Mechanic-repairman TV</p>	<p>機 械 研 磨 工</p> <p>電 機 装 工 (自 動 車)</p> <p>冷 凍 機 組 立 工</p> <p>テ レ ビ 修 理 工</p>		<p>165.000/210.000</p> <p>135.000/170.000</p> <p>150.000/130.000</p> <p>150.000/180.000</p>	<p>210.000/288.000</p> <p>170.000/180.000</p> <p>180.000/237.000</p> <p>180.000/237.000</p>	<p>リオ・デ・ジャネイロ向けのみ。</p>

ロ MOSE 計画の職業リスト

1965年1月25日付
 伯国外務省国章才5494号

Ministério Circular nº 5.494
 25/1/1965.

分類	職 種	PROFISSÕES
	機 械	A. MECÂNICA [機 械]
7-50.30	[ケ ガ キ 工]	Traçador de usinagem
7-50.55	[ボール盤工 (段取り)]	Preparador-operador de furadeira
7-50.60	[卓上・プレーナ工 (段取り)]	Preparador-operador de plaina de mesa
7-51.10	[工 作 機 械 工]	Operador de máquinas-operatrizes em geral
7-51.15	[旋 盤 工]	Operador de torno mecânico
7-51.20	[フ ラ イ ス 工]	Operador de fresadora
7-51.25	[ボ ー ル 盤 工]	Operador de furadeira
7-51.30	[卓上プレーナ工]	Operador de plaina de mesa
7-51.35	[形 削 盤 工]	Operador de plaina limadora
7-51.40	[中 ぐ り 盤 工]	Operador de mandrilhadora
7-51.45	[研 削 盤 工]	Operador de retificadora
7-52.70	[機 械 据 付 工]	Instalador--montador de maquinas
7-52.10	[機 械 修 理 工]	Mecânico reparador de maquinas em geral
7-55.10	[鉛 管 工]	Pombeiro hidráulico
7-56.45	[切 断 工]	Cortador oxiacetilênico
7-57.05	[マ ー キ ン グ 工]	Traçador de armações metálicas
7-57.10	[サ ッ シ 工]	Serralheiro de oficina
7-57.30	[メ ッ キ 工 (船 舶)]	Chapeador naval
7-58.10	[電 気 メ ッ キ 工 (非 鉄 金 属)]	Galvanoplastica, geral
7-58.20	[メ ッ キ 工 (非 鉄 金 属)]	Galvanizador por imersão quente (à mão)

7-59.30	〔金 属 引 拔 工〕	Repuxador de metais
7-59.35	〔 プ レ ス 工 〕	Operador de prensas mecânicas e/ou hidráulicas
7-59.45	〔 研 磨 工 〕	Polidor de metais
7-59.50	〔 治 工 具 仕 上 工 〕	Retificador de ferramentas
7-59.55	〔 機 械 研 磨 工 （ 工 作 機 械 を 除 く ） 〕	Afiador de ferramentas
7-32.10	〔 熱 処 理 工 〕	Especialista em tratamento térmico dos metais
7-41.15	〔 時 計 組 立 工 〕	Relojoeiro
7-41.25	〔 精 密 機 械 工 〕	Mecânico de instrumentos de precisão
7-41.30	〔 光 学 機 械 器 具 組 立 工 〕	Mecânico de instrumentos óticos
7-41.40	〔 医 療 機 械 工 （ 外 科 ） 〕	Mecânico de prótese ortopédica
7-41.45	〔 医 療 機 械 工 （ 歯 科 ） 〕	Mecânico de prótese dentária
7-41.55	〔 精 密 機 械 組 立 工 〕	Montador de instrumentos de precisão
7-41.60	〔 精 密 機 械 器 具 修 理 工 〕	Mecânico de manutenção de instrumentos de precisão
7-42.30	〔 宝 石 研 磨 工 〕	Lapidador e polidor de pedras preciosas
7-42.40	〔 宝 石 組 工 工 〕	Montador de pedras preciosas
7-42.50	〔 金 銀 組 工 工 〕	Ouvides
7-42.10	〔 貴 金 属 彫 刻 師 〕	Gravador de jóias
7-54.20	〔 鋼 板 ケ ガ キ 工 〕	Traçador de chapas
4-11.45	〔 ト ラ ク タ ー 運 転 手 〕	Tratorista

分類	職 種	PROFISSÕES
	冶金および精練	B. METALURGIA E MINERAÇÃO
7-31.15	〔高 炉 工〕	Forneiro de altos fornos
7-31.20	〔マルチン平炉工 (製鋼)〕	Forneiro de fornos Martin para aço
7-31.25	〔ベッセマー転炉工〕	Forneiro de fornos Bessemer ou Thomas
7-31.30	〔電気炉工 (製鋼)〕	Forneiro de fornos elétricos para refinação de aço
7-31.35	〔非 鉄 溶 解 工〕	Forneiro de fornos de conversão e refinação de metais (não ferros)
7-31.40	〔キ ュ ー ポ ラ 工〕	Forneiro de fornos de cúpura (2 ^o fusão)
7-31.45	〔平 炉 工〕	Forneiro de fornos de lareira aberta (2 ^o fusão)
7-31.50	〔電 気 炉 工〕	Forneiro de fornos eletricos (2 ^a fusão)
7-31.55	〔る つ ぼ 工〕	Forneiro de fornos de cadinho (2 ^a fusão)
7-31.60	〔反 射 炉 工〕	Forneiro de fornos de reverbero (2 ^a fusão)
7-31.65	〔溶 解 工 (冶 金) 〕	Forneiro de fornos de reaque- cimento (metalurgia)
7-35.20	〔成 型 工 (半 製 品) 〕	Laminador de metais (Produtos semi-acabados)
7-33.30	〔成 型 工 (製 品) 〕	Laminador de metais (produtos acabados)
7-33.40	〔圧延工 (ストリップ・ミル)〕	Laminador de metais (trens contínuos)

7-33.50	〔冷間圧延工〕	Laminador de metais (a frio)
7-33.60	〔継目なし金属管ローグ工〕	Laminador de tubos sem costura
7-34.20	〔手鍛造工〕	Ferreiro
7-34.30	〔機械鍛造工〕	Forjador
7-34.40	〔火造プレス工〕	Operador de prensas de forja
7-35.10	〔鋳型工〕	Moldador e macheiro a mão
7-36.20	〔伸線工〕	Trefilador (arame ou vergalhão)
7-36.30	〔継目なし金属管製造工〕	Trefilador de tubos sem costura
7-36.40	〔押出成型工〕	Operador de máquinas de extrusão
7-31.90	〔炉前工〕	Forneiro
5-11.10	〔さく井工 (石油, 天然ガス)〕	Perfurador de poços de petróleo e gás natural
5-11.80	〔さく井工 (その他)〕	Perfurador de poços (exceto petróleo e gás natural)
5-21.30	〔粉碎工 (鉱山)〕	Operador de máquinas trituradoras de minerais
5-21.40	〔選鉱工〕	Operador de crivadoras
5-21.50	〔浮遊選鉱工〕	Operador de aparelhos de flutuação
5-21.60	〔シアノ処理工〕	Operador de aparelhos de cianurização
5-21.70	〔沈澱工〕	Operador de aparelhos de precipitação
	電 気	C. ELETRICIDADE
7-61.15	〔電気工事人 (建築)〕	Eletricista de construção civil
7-61.20	〔電気工事人 (船舶)〕	Eletricista naval
7-61.45	〔電気修理工〕	Eletricista reparador

7-61.90	〔電気修理工 (アキ ユムレータ取付, ネ オン取付など) 〕	Eletricistas, eletricistas rep- aradores e trabalhos similares
7-62.10	〔電気組立工〕	Eletromecânicos em geral
7-62.70	〔電子機械組立工〕	Eletromecânicos de aparelhos eletrônicos em geral
7-64.20	〔電気通信機組立工〕	Montador de instalações telefô- nicas e telegráficas
7-64.30	〔電気通信機修理工〕	Reparador de instalações tele- fônicas e telegráficas
7-65.20	〔送電線敷設工 電〕	Montador de linhas de transmissão elétricas
7-65.50	〔電線ろう付工〕	Soldadores de cabos elétricos
7-69.20	〔電気器具組立工〕	Montador de aparelhos elétricos
8-59.86	〔コイル手巻工〕	Bobinador à mão
8-59.83	〔コイル機械巻工〕	Bobinador à máquinas
7-69.90	〔電気試験所実験研究員〕	Analista de laboratório elétricos
化 学 D. QUIMICA		
8-39.90	〔化学分析工〕	Analista químico
8-X9.40	〔物理研究所分析工〕	Analista de laboratório de física
8-31.20	〔蒸溜工(石油を除く) 〕	Destilador de produtos químicos (exceto petróleo)
8-31.30	〔還元工(ランビキ) 〕	Operador de alambique de destilação contínua
8-31.40	〔石油蒸溜工〕	Destilador de petróleo
8-32.25	〔蒸化工〕	Operador de aparelhos evapora- dores
8-32.30	〔熱消海工〕	Operador de autoclaves
8-32.45	〔塗装乾燥炉工〕	Operador de fornos para secar pintura

8-32.50	〔コークス炉工〕	Operador de fornos de coque
8-33.20	〔クラッシュ工〕	Operador de máquinas trituradoras (processos químicos)
8-33.30	〔粉砕工〕	Triturador-pulverizador (Processo químico)
8-33.90	〔粉砕光沢工〕	Trituradora, mósdores e calandradores de produtos químicos
8-34.20	〔繊維分離工(木材)〕	Desfibrador de madeira
8-34.40	〔漂白工(紙パルプ)〕	Alvejadores de pasta de papel
8-34.50	〔攪拌工(紙パルプ)〕	Operador de batedeiras de pasta de papel
8-34.90	〔紙パルプ製造工〕	Preparadores de pasta de papel
8-35.20	〔手製紙工(上質)〕	Papeleiro à mão
8-35.30	〔機械製紙工〕	Operador de máquinas para fabricar papel
8-35.40	〔紙乾燥機工〕	Operador de máquinas para secar papel
8-35.50	〔光沢仕上工(紙製品)〕	Operador de calandras para o acabamento de papel
8-35.90	〔製紙工(その他)〕	Operario de fabricação de papel
8-39.15	〔化学反応工 (石油を除く)〕	Operador de reatores e conversores (exceto de petróleo)
8-39.20	〔石油化学反応工〕	Operador de reatores para petróleo
8-39.25	〔濾過圧縮工〕	Operador de filtros-prensas
8-39.30	〔濾過工(回転式)〕	Operador de filtros de tambor giratório
8-39.35	〔遠心分離器工〕	Operador de centrifugas
8-39.40	〔混合工〕	Operador de misturadores (Processo químico)

8-39.50	〔石油精製工〕	Refinador de petróleo
8-39.55	〔漂白処理工〕	Operario especializado em alvejamento químico
8-39.90	〔化学工程工〕	Operador de industria química em geral
8-52.20	〔ゴム圧延工〕	Operador de maquinas de extrusão de borracha
8-52.10	〔タイヤ工〕	Construtor de pneumáticos
8-52.60	〔硬化ゴム成型工〕	Moldador de pneumáticas
8-52.50	〔化硫工〕	Vulcanizador a quente
8-52.90	〔ゴム製造工(布引き ゴムなど)〕	Construtores e vulcanizadores de pneumáticos e operário de industria de borracha em geral
8-52.20	〔プラスチック成型工〕	Laminadores de matérias plásticas
8-53.30	〔プラスチック押出成型工〕	Operadores de máquinas de extrusão de plástico
8-53.40	〔プラスチック鑄型工〕	Operadores de maquinas de moldar plásticas
8-53.90	〔プラスチック工〕	Operadores de industria de materia plastica em geral
8-54.60	〔皮革染色工〕	Tingidor de couros
8-54.45	〔なめし工〕	Curtidor
8-52.30	〔ゴム成型工〕	Operador de prensas de moldar borracha
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> 印 刷 E. ARTES GRAFICAS </div>		
8-01.10	〔印刷工〕	Impressor, em geral
8-01.20	〔植字工〕	Compositor à mão
8-01.30	〔ライノタイプ工〕	Linotipista
8-01.35	〔モノタイプ工〕	Monotipista
		} Devem saber português perfeitamente

8-02.20	〔印刷機印刷工〕	Operador de maquinas planas
8-02.30	〔輪転機印刷工〕	Operador de maquinas rotativas
8-02.40	〔オフセット印刷工〕	Operador de maquinas off-set
8-32.50	〔リトグラフ印刷工〕	Operador de maquinas litográficas
8-02.40	〔輪転グラビア印刷工〕	Operador de maquinas de roto-gravura
8-02.70	〔壁紙印刷工〕	Impressor de papéis pintados
8-02.80	〔織維印刷工〕	Impressor de tecidos
8-04.15	〔石版彫刻工〕	Gravador de pedra litográfica
8-04.20	〔印刷彫刻工(手工)〕	Gravador à mão (placas e cilindros metálicos de impressão)
8-04.25	〔印刷彫刻工(機械)〕	Gravador à maquinas (cilindros metálicos de impressão)
8-04.30	〔金属型板彫刻工(手工)〕	Gravador à mão (matrizes de metal)
8-04.40	〔彫刻用写図工〕	Gravador de pantógrafo
8-04.45	〔じか刷石版転写工〕	Transportadores de litografia
8-04.50	〔食刻工(金属板彫刻)〕	Gravadores de água-forte
8-05.30	〔写真製版カメラマン〕	Fotogravador de clichês
8-05.40	〔写真修正部 (原板又は印画)〕	Retocador de fotogravura
8-05.50	〔写真製版転写工〕	Transportador de fotogravura
8-05.60	〔食刻工(腐食写真製版)〕	Fotogravador de água-forte
8-05.70	〔印刷修正工〕	Retocador de placas de impressão
繊維および製靴 F. INDUSTRIA TEXTIL E DE CALÇADOS		
7-01.30	〔紡糸工(織維)〕	Cardador de fibras
7-01.35	〔梳毛工〕	Penteador de fibras
7-02.20	〔紡績工(糸及び布)〕	Fiandeiro
7-03.40	〔織工(シヤガード式を除く)〕	Tacelão de teares mecânicos

7-03.45	{ ジャカード式織工 }	Tecelão de teares Jacquard
7-03.50	{ レース編工 (機械) }	Tecelão de rendas a máquina
7-03.60	{ じゅうたん織工 〔機械〕 }	Tecelão de tapetes em teares mecânicos
7-03.70	{ 織機調整工 }	Preparador de teares
7-04.10	{ 自動機編工 }	Tecelão de malhas com bastidores mecânicos
7-04.40	{ 編物機械調整工 }	Preparador de máquinas de malha- ria
7-06.15	{ 漂白工 (織物) }	Alvejador de produtos têxteis
7-06.20	{ 染色工 (紡糸) }	Tintureiro de fios
7-06.25	{ 染色工 (織物) }	Tintureiro de tecidos
7-11.10	{ 洋服仕立職 (注衣服) }	Alfaiate de roupas sob medida
7-11.20	{ 洋服仕立職 (既製服) }	Alfaiate de roupas de confecção
7-14.20	{ 内張職 (家具) }	Estofador de móveis
7-14.30	{ 内張職 (車輛) }	Estofador de veículos
7-21.20	{ 製靴工 }	Sapateiro ortopédico (fabricante de calçado)
7-22.15	{ 靴型紙製作工 }	Modelista de calçados
7-22.45	{ 靴型工 }	Formeiro
7-29.10	{ 皮革製造工 }	Operário especializado em fab- ricação de artigos de couro
木 工		G. INDÚSTRIA MADEIREIRA
7-71.25	{ 船大工 }	Carpinteiro de estaleiro naval
7-71.40	{ 船台大工 (汽船) }	Carpinteiro naval
7-73.40	{ 木工機械工 (取付) }	Preparador de máquinas para madeira
7-73.45	{ 木工機械工 (操作) }	Preparador operador de maquin- as para madeira

7-73.65	〔木工旋盤工〕	Preparador operador de tornos Para madeira
7-73.70	〔スピンドル彫刻機工〕	Preparador operador de fresa doras para madeira
7-79.55	〔木ろくろ工〕	Torneiro de madeira
7-79.79	〔象眼細工工〕	Entalhador
7-79.85	〔木彫工〕	Escultor de madeira
7-79.88	〔木工仕上工(家具仕上)〕	Acabador de móveis de madeira
<u>食品工業</u> <u>H. INDUSTRIA ALIMENTICA</u>		
8-24.15	〔ビール醸造職人〕	Mestre cervejeiro
8-26.40	〔ソーセージ 調製職人〕 長期経験 のある者	Salchicheiro Com longa experiência
8-27.50		〔チーズ 製造職人〕 Queijeiro
9-12.20	〔コック長(正規の研修と 長い経験を有する者)〕	Chefe de cozinha (com formação profissional e longa experiência)
9-12.10	〔給仕(同部門で有名な学 校修了証を有する者)〕	Garçon (com certificado de escola reconhecida como tal)
<u>土木</u> <u>I. INDUSTRIA DE CONSTRUÇÃO CIVIL</u>		
7-91.30	〔煉瓦工(正規の研修と長 い経験を有する者)〕	Pedreiro de fornos industriais (tijolo refratário com formação profissional e longa experiên- cia)
7-92.30	〔石こう細工工〕	Estucador
<u>その他</u> <u>J. PROFISSOES DIVERSAS</u>		
8-14.20	〔ガラス彫刻工〕	Gravador de vidro

8-76.20	[機 械 注 油 工]	Lubrificador de maquinas esta- cionárias
7-94.50	[絶 縁 工 (ボ イ ラ ー お よ び パ イ プ)]	Aplicador de material isolante para caldeiras e tubulações
7-94.60	[絶 縁 工 (冷 凍 お よ び エ ア - コ ン デ ィ シ ョ ナ ー)]	Aplicador de material isolante em instalações de refrigeração e ar condicionado

備 考

Obs.:

(次のものは自動的に包
含される。)

Considerados automaticamente
inclufdos:

(MOP 表及びMOP 条
件付表の職種)

a) os profissionais constantes
da lista MOP e MOP/Condicional

(大学卒業証書所持者及
び専門技術者)

b) os portadores de diplomas
universitários e os técnicos
especializados.

ハ 技術移住（求職連絡）取扱職種一覧表

№	分類	ISCO%	職 種	№	分類	ISCO%	職 種
I 機 械 関 係				28	A	7-52.15	機械組立工（治工具を主体）
				26	A	7-53.10	機 械 修 理 工
1	A	7-50.10	手 仕 上 工	27	B	7-535.1	ディーゼル機関修理工
2	A	7-50.15	治 工 具 仕 上 工	28	B	7-535.2	噴射ポンプ修理工
3	A	7-50.20	金 型 仕 上 工	29	B	7-535.3	ガソリン機関修理工
4	A	7-50.25	金 型 工	30	A	7-54.10	板 金 工
5	B	7-50.30	クガキ工（金属）	31	A	7-54.15	工 場 板 金 工
6	A	7-50.41	普 通 旋 盤 工	32	B	7-54.20	クガキ工（薄板）
7	A	7-50.42	タ ー レ ッ ト 旋 盤 工	33	B	7-55.10	配管工（給排水設備）
8	A	7-50.43	目 動 旋 盤 工	34	B	7-55.40	配管工（暖、冷房設備、工場配管）
9	A	7-50.44	立 旋 盤 工	35	A	7-56.10	溶 接 工
10	A	7-50.50	フライス盤工（段取りを含む）	36	A	7-56.25	電 弧 溶 接 工
11	A	7-50.55	ボール盤工（ク）	37	B	7-57.05	クガキ工（ <small>建造物、船舶、ボイラー</small> 用金属）
12	B	7-50.60	平 削 盤 工（ク）	38	B	7-57.10	サ ッ シ 工
13	B	7-50.65	形 削 盤 工（ク）	39	B	7-57.20	構 造 物 鉄 工
14	A	7-50.70	中ぐり盤工（ク）	40	B	7-57.30	造 船 鉄 工
15	A	7-50.75	研 削 盤 工（ク）	41	B	7-57.40	製 か ん 工
16	A	7-51.10	工 作 機 械 工	42	A	7-59.45	研 磨 工
17	A	7-51.15	旋 盤 工	43	A	7-59.50	治 工 具 研 磨 工
18	A	7-51.20	フ ラ イ ス 盤 工	44	B	7-59.55	刃物研磨工（工作機械を除く）
19	A	7-51.25	ボ ー ル 盤 工	45	B	7-41.25	精密機械組立修理工
20	B	7-51.30	平 削 盤 工	46	B	7-41.55	精密機械組立工
21	B	7-51.35	形 削 盤 工	47	B	7-41.60	精密機械修理工
22	A	7-51.40	中 ぐ り 盤 工	48	B	U-X.135	機 械 製 図 工
23	A	7-51.45	研 削 盤 工	49	B	U-X.175	機 械 設 計 製 図 工
24	A	7-52.10	機 械 組 立 工	50	B	U-X.180	金 型 設 計 製 図 工

分類	ISO 0%	職 種	分類	ISO 0%	職 種
51 B	U-0238	機 械 技 師	IV 冶金および精練関係		
52 A	U-04.12	機 械 技 術 者			
II 電 気 関 係			1 D	7-31.65	溶 解 工 (冶 金)
			2 B	7-32.10	熱 処 理 工
1 B	7-61.10	電 気 設 備 工	3 B	7-34.20	手 鋸 造 工
2 B	7-61.30	電 気 装 設 工	4 B	7-34.30	機 械 鋸 造 工
3 B	7-61.40	電 気 修 理 工 (弱 電 ・ 強 電)	5 B	7-35.10	鋳 造 工
4 B	7-61.45	電 気 修 理 工 (家 庭 用 電 気 器 具)	V そ の 他		
5 B	7-62.10	電 気 組 立 工	1 B	7-03.70	織 機 調 整 工
6 B	7-62.60	冷 凍 機 組 立 工	2 B	8-53.40	プ ラ ス チ ャ ッ ク 成 型 工
7 B	7-62.70	電 子 機 械 組 立 工	3 B	8-39.90	化 学 分 析 員
8 B	7-63.10	テ レ ビ 修 理 工	注 機 械 関 係 52 職 種 電 気 関 係 15 職 種 木 工 関 係 4 職 種 冶 金 及 び 精 練 関 係 5 職 種 そ の 他 3 職 種 79 職 種 分類記号は次のとおり A-あっせんが比較的容易な職種 B-あっせん成立までに若干期日を要する職種		
9 B	7-64.20	電 気 通 信 機 据 付 工			
10 B	7-64.30	電 気 通 信 機 修 理 工			
11 B	7-69.20	電 気 器 具 組 立 工			
12 B	U-x13.0	電 機 製 図 工			
13 B	U-02.24	電 気 技 師			
14 B	U-02.26	電 子 技 師			
15 A	U-04.16	電 気 技 術 者			
III 木 工 関 係					
1 B	7-72.10	木 工			
2 B	7-73.40	木 工 機 械 工 (段 取 り)			
3 A	7-79.50	木 型 工			
4 B	7-79.88	木 工 仕 上 工 (家 具 仕 上)			

所要書類の記載例（見本）

(3) 所要書類の記載例(見本)
技術第二号 (H25.4.3)

昭和 年 月 日

① 品名	② 技術内容	③ 技術内容調書	④ 本人の作業系統図
<p>① 品名 専任上工</p>	<p>② 技術内容 磁石部品(主として磁石式TV-カー)の製作と磁石部品の製作の工程管理、磁石部品の設計製作材料加工(旋盤、プレス)及び仕上げ作業の技術 旋盤(榮式6R)、プレス、ポートプレス等 プレス加工用としては鋼板(0.5~2.0%)黄銅板(0.3~1%) プレス製作用としては鋼材(50%以下)本型のものは外注する。 プレス作業の工程の改良、プレス、ポンプの設計製作(主として租子りによる)及び部品の加工、積層(50%) 焼入れ、焼かす等の処理、型番検査、組立(12台)、ヤマト、プレス、マイロメータは常時使用、アロックスは使用していない。 技能検定の履歴はについて、加工に要する自履加がある。</p>	<p>③ 技術内容調書 プレスの製作について設計から加工塾処理まで広く経験にから、特に仕上げ作業については経験も長く、精密な加工が出来る。加工精度は仕上げ工程で確認する。他の職種との関連</p>	<p>④ 本人の作業系統図</p> <pre> graph TD A[工程の改良] --> B[外注] A --> C[自家製作] C --> D[焼入れ] C --> E[仕上げ作業] C --> F[旋盤作業] C --> G[プレス作業] C --> H[型番検査] </pre>
<p>⑤ 技術内容 使用材料 使用材料 作業内容 使用工具 測定器 その他</p>	<p>⑥ 技術内容 プレスの製作について設計から加工塾処理まで広く経験にから、特に仕上げ作業については経験も長く、精密な加工が出来る。加工精度は仕上げ工程で確認する。他の職種との関連</p>	<p>⑦ 技術内容 プレスの製作について設計から加工塾処理まで広く経験にから、特に仕上げ作業については経験も長く、精密な加工が出来る。加工精度は仕上げ工程で確認する。他の職種との関連</p>	<p>⑧ 本人の作業系統図</p> <pre> graph TD I[工場長] --> J[主任] I --> K[検査(検査員) 職務] J --> L[仕上げ組] J --> M[一般工] </pre>

金型仕上工

技術要

① 技術要

② 製品の用途

③ 製品の構造

④ 製品の材料

⑤ 製品の製造方法

⑥ 製品の検査方法

⑦ 製品の保管方法

⑧ 製品の廃棄方法

⑨ 製品の改良方法

⑩ 製品の研究開発

⑪ 製品の生産管理

⑫ 製品の品質管理

⑬ 製品の安全管理

⑭ 製品の環境管理

⑮ 製品の社会貢献

⑯ 製品の国際化

⑰ 製品の未来展望

⑱ 製品の歴史

⑲ 製品の文化

⑳ 製品の芸術

㉑ 製品の哲学

㉒ 製品の宗教

㉓ 製品の政治

㉔ 製品の経済

㉕ 製品の法律

㉖ 製品の教育

㉗ 製品の科学

㉘ 製品の技術

㉙ 製品の産業

㉚ 製品の生活

㉛ 製品の健康

㉜ 製品の美容

㉝ 製品のファッション

㉞ 製品のインテリア

㉟ 製品のエクステリア

㊱ 製品のランドスケープ

㊲ 製品の都市計画

㊳ 製品の交通

㊴ 製品のエネルギー

㊵ 製品の環境

㊶ 製品の安全

㊷ 製品の福祉

技術内容調書

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製菓

製品の図面を製作する

材料の採取

型と芯

型口材料と芯

型口材料加工工程

型口材料の硬化

型口材料の取り出し

型口材料の整理

型口材料の保管

型口材料の検査

型口材料の廃棄

型口材料の再利用

型口材料の研究

型口材料の改良

型口材料の革新

型口材料の発展

型口材料の未来

型口材料の歴史

型口材料の文化

型口材料の芸術

型口材料の哲学

型口材料の宗教

型口材料の政治

型口材料の経済

型口材料の法律

型口材料の教育

型口材料の科学

型口材料の技術

型口材料の産業

型口材料の生活

型口材料の健康

型口材料の美容

型口材料のファッション

型口材料のインテリア

型口材料のエクステリア

型口材料のランドスケープ

型口材料の都市計画

型口材料の交通

型口材料のエネルギー

型口材料の環境

型口材料の安全

型口材料の福祉

製品の図面を製作する

材料の採取

型と芯

型口材料と芯

型口材料加工工程

型口材料の硬化

型口材料の取り出し

型口材料の整理

型口材料の保管

型口材料の検査

型口材料の廃棄

型口材料の再利用

型口材料の研究

型口材料の改良

型口材料の革新

型口材料の発展

型口材料の未来

型口材料の歴史

型口材料の文化

型口材料の芸術

型口材料の哲学

型口材料の宗教

型口材料の政治

型口材料の経済

型口材料の法律

型口材料の教育

型口材料の科学

型口材料の技術

型口材料の産業

型口材料の生活

型口材料の健康

型口材料の美容

型口材料のファッション

型口材料のインテリア

型口材料のエクステリア

型口材料のランドスケープ

型口材料の都市計画

型口材料の交通

型口材料のエネルギー

型口材料の環境

型口材料の安全

型口材料の福祉

製品の図面を製作する

材料の採取

型と芯

型口材料と芯

型口材料加工工程

型口材料の硬化

型口材料の取り出し

型口材料の整理

型口材料の保管

型口材料の検査

型口材料の廃棄

型口材料の再利用

型口材料の研究

型口材料の改良

型口材料の革新

型口材料の発展

型口材料の未来

型口材料の歴史

型口材料の文化

型口材料の芸術

型口材料の哲学

型口材料の宗教

型口材料の政治

型口材料の経済

型口材料の法律

型口材料の教育

型口材料の科学

型口材料の技術

型口材料の産業

型口材料の生活

型口材料の健康

型口材料の美容

型口材料のファッション

型口材料のインテリア

型口材料のエクステリア

型口材料のランドスケープ

型口材料の都市計画

型口材料の交通

型口材料のエネルギー

型口材料の環境

型口材料の安全

型口材料の福祉

製品の図面を製作する

材料の採取

型と芯

型口材料と芯

型口材料加工工程

型口材料の硬化

型口材料の取り出し

型口材料の整理

型口材料の保管

型口材料の検査

型口材料の廃棄

型口材料の再利用

型口材料の研究

型口材料の改良

型口材料の革新

型口材料の発展

型口材料の未来

型口材料の歴史

型口材料の文化

型口材料の芸術

型口材料の哲学

型口材料の宗教

型口材料の政治

型口材料の経済

型口材料の法律

型口材料の教育

型口材料の科学

型口材料の技術

型口材料の産業

型口材料の生活

型口材料の健康

型口材料の美容

型口材料のファッション

型口材料のインテリア

型口材料のエクステリア

型口材料のランドスケープ

型口材料の都市計画

型口材料の交通

型口材料のエネルギー

型口材料の環境

型口材料の安全

型口材料の福祉

製品の図面を製作する

材料の採取

型と芯

型口材料と芯

型口材料加工工程

型口材料の硬化

型口材料の取り出し

型口材料の整理

型口材料の保管

型口材料の検査

型口材料の廃棄

型口材料の再利用

型口材料の研究

型口材料の改良

型口材料の革新

型口材料の発展

型口材料の未来

型口材料の歴史

型口材料の文化

型口材料の芸術

型口材料の哲学

<p>① 技術 ② 職名 ③ 職名</p>	<p>④ 技術内容調査書</p> <p>⑤ 本人の仕事</p>	<p>⑥ 他職種との関連</p>
<p>⑦ 会社 ⑧ 所出</p>		<p>⑨ 見習工</p>

① 技術 ② 職名 ③ 職名

④ 技術内容調査書

⑤ 本人の仕事

⑥ 他職種との関連

⑦ 会社 ⑧ 所出

⑨ 見習工

⑩ 製造部

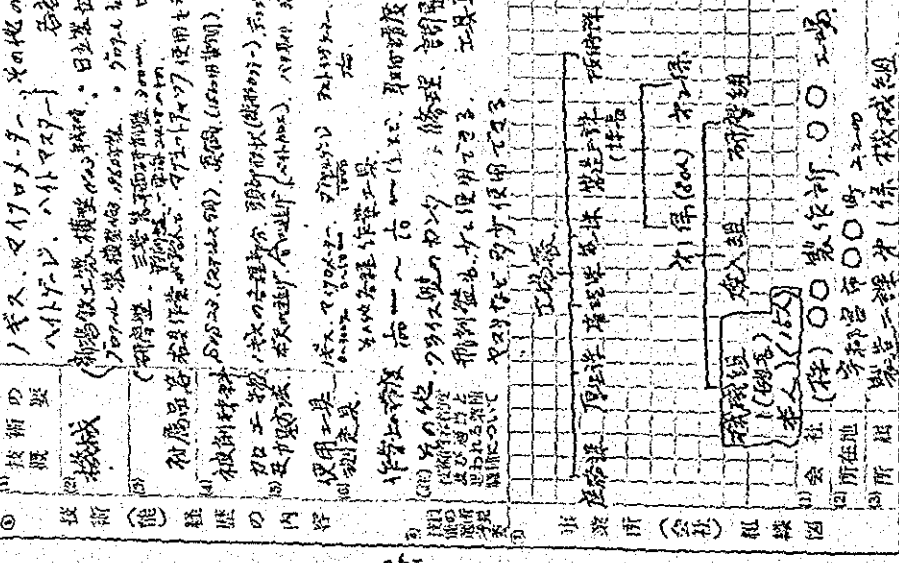
⑪ 検査部

⑫ 材料部

⑬ 工具部

⑭ 倉庫

⑮ 事務



① 技術 ② 職名 ③ 職名

④ 技術内容調査書

⑤ 本人の仕事

⑥ 他職種との関連

⑦ 会社 ⑧ 所出

⑨ 見習工

⑩ 製造部

⑪ 検査部

⑫ 材料部

⑬ 工具部

⑭ 倉庫

⑮ 事務

<p>① 技術者の氏名</p> <p>② 技術者の職名</p> <p>③ 技術者の職名</p> <p>④ 技術者の職名</p> <p>⑤ 技術者の職名</p> <p>⑥ 技術者の職名</p> <p>⑦ 技術者の職名</p> <p>⑧ 技術者の職名</p> <p>⑨ 技術者の職名</p> <p>⑩ 技術者の職名</p> <p>⑪ 技術者の職名</p> <p>⑫ 技術者の職名</p> <p>⑬ 技術者の職名</p> <p>⑭ 技術者の職名</p> <p>⑮ 技術者の職名</p> <p>⑯ 技術者の職名</p> <p>⑰ 技術者の職名</p> <p>⑱ 技術者の職名</p> <p>⑲ 技術者の職名</p> <p>⑳ 技術者の職名</p> <p>㉑ 技術者の職名</p> <p>㉒ 技術者の職名</p> <p>㉓ 技術者の職名</p> <p>㉔ 技術者の職名</p> <p>㉕ 技術者の職名</p> <p>㉖ 技術者の職名</p> <p>㉗ 技術者の職名</p> <p>㉘ 技術者の職名</p> <p>㉙ 技術者の職名</p> <p>㉚ 技術者の職名</p> <p>㉛ 技術者の職名</p> <p>㉜ 技術者の職名</p> <p>㉝ 技術者の職名</p> <p>㉞ 技術者の職名</p> <p>㉟ 技術者の職名</p> <p>㊱ 技術者の職名</p> <p>㊲ 技術者の職名</p> <p>㊳ 技術者の職名</p> <p>㊴ 技術者の職名</p> <p>㊵ 技術者の職名</p> <p>㊶ 技術者の職名</p> <p>㊷ 技術者の職名</p> <p>㊸ 技術者の職名</p> <p>㊹ 技術者の職名</p> <p>㊺ 技術者の職名</p> <p>㊻ 技術者の職名</p> <p>㊼ 技術者の職名</p> <p>㊽ 技術者の職名</p> <p>㊾ 技術者の職名</p> <p>㊿ 技術者の職名</p>	<p>① 技術概要</p> <p>② 概説</p> <p>③ 概説</p> <p>④ 概説</p> <p>⑤ 概説</p> <p>⑥ 概説</p> <p>⑦ 概説</p> <p>⑧ 概説</p> <p>⑨ 概説</p> <p>⑩ 概説</p> <p>⑪ 概説</p> <p>⑫ 概説</p> <p>⑬ 概説</p> <p>⑭ 概説</p> <p>⑮ 概説</p> <p>⑯ 概説</p> <p>⑰ 概説</p> <p>⑱ 概説</p> <p>⑲ 概説</p> <p>⑳ 概説</p> <p>㉑ 概説</p> <p>㉒ 概説</p> <p>㉓ 概説</p> <p>㉔ 概説</p> <p>㉕ 概説</p> <p>㉖ 概説</p> <p>㉗ 概説</p> <p>㉘ 概説</p> <p>㉙ 概説</p> <p>㉚ 概説</p> <p>㉛ 概説</p> <p>㉜ 概説</p> <p>㉝ 概説</p> <p>㉞ 概説</p> <p>㉟ 概説</p> <p>㊱ 概説</p> <p>㊲ 概説</p> <p>㊳ 概説</p> <p>㊴ 概説</p> <p>㊵ 概説</p> <p>㊶ 概説</p> <p>㊷ 概説</p> <p>㊸ 概説</p> <p>㊹ 概説</p> <p>㊺ 概説</p> <p>㊻ 概説</p> <p>㊼ 概説</p> <p>㊽ 概説</p> <p>㊾ 概説</p> <p>㊿ 概説</p>	<p>① 本人の作業系統図</p> <p>② 本人の作業系統図</p> <p>③ 本人の作業系統図</p> <p>④ 本人の作業系統図</p> <p>⑤ 本人の作業系統図</p> <p>⑥ 本人の作業系統図</p> <p>⑦ 本人の作業系統図</p> <p>⑧ 本人の作業系統図</p> <p>⑨ 本人の作業系統図</p> <p>⑩ 本人の作業系統図</p> <p>⑪ 本人の作業系統図</p> <p>⑫ 本人の作業系統図</p> <p>⑬ 本人の作業系統図</p> <p>⑭ 本人の作業系統図</p> <p>⑮ 本人の作業系統図</p> <p>⑯ 本人の作業系統図</p> <p>⑰ 本人の作業系統図</p> <p>⑱ 本人の作業系統図</p> <p>⑲ 本人の作業系統図</p> <p>⑳ 本人の作業系統図</p> <p>㉑ 本人の作業系統図</p> <p>㉒ 本人の作業系統図</p> <p>㉓ 本人の作業系統図</p> <p>㉔ 本人の作業系統図</p> <p>㉕ 本人の作業系統図</p> <p>㉖ 本人の作業系統図</p> <p>㉗ 本人の作業系統図</p> <p>㉘ 本人の作業系統図</p> <p>㉙ 本人の作業系統図</p> <p>㉚ 本人の作業系統図</p> <p>㉛ 本人の作業系統図</p> <p>㉜ 本人の作業系統図</p> <p>㉝ 本人の作業系統図</p> <p>㉞ 本人の作業系統図</p> <p>㉟ 本人の作業系統図</p> <p>㊱ 本人の作業系統図</p> <p>㊲ 本人の作業系統図</p> <p>㊳ 本人の作業系統図</p> <p>㊴ 本人の作業系統図</p> <p>㊵ 本人の作業系統図</p> <p>㊶ 本人の作業系統図</p> <p>㊷ 本人の作業系統図</p> <p>㊸ 本人の作業系統図</p> <p>㊹ 本人の作業系統図</p> <p>㊺ 本人の作業系統図</p> <p>㊻ 本人の作業系統図</p> <p>㊼ 本人の作業系統図</p> <p>㊽ 本人の作業系統図</p> <p>㊾ 本人の作業系統図</p> <p>㊿ 本人の作業系統図</p>
---	---	---

技術内容調査書

中グリ盤工

本人の作業系統図

①

中グリ盤に上3次の内面加工に従事し、鏡板穴ヤドリルで穴を加工した後に大径の精密加工をする

② 器具中グリ盤 シカク社製(スズ1954年型, MC2C型(1984年)MP3K型) MP3K型を約50年使用

③ ハタケ社製(スズ1958年)2A0型, MP3K型を約50年使用

④ フロス型(工業用計器用)カハラ社用レズホルダー及びカムケース

⑤ 又、用油器具、取付具(磁盤、フライ盤、研摩盤用) テンプレート

⑥ 超硬バイト磨盤、ドリル(0.5φ~2.5φ) エンドミル(5φ~25φ)

⑦ 万能バイトホルダー(複製) ノギス、スケール、マイクロメーター

⑧ インジケータ(1/100) 検ゲージ、テスターマイクロゲージ

⑨ 作業内容 尺0.5φ~2.5φ、中グリ0.5φ~200φ 平面外径削り、精密検査

⑩ 精度 機械の精度各0.01% 加工精度 ± 0.001 mm 検査精度 ± 0.001 mm

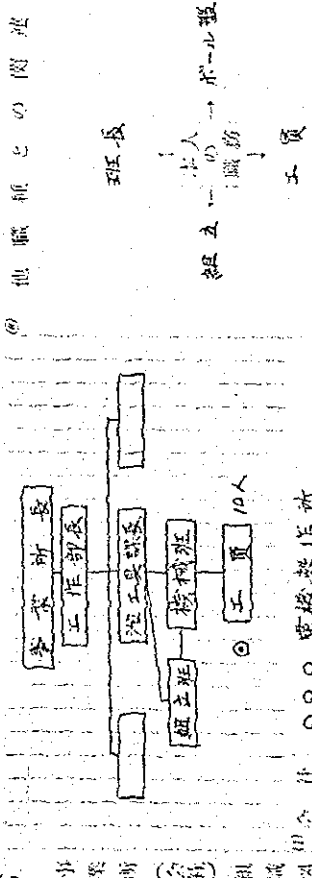
⑪ 中グリ盤 2000平面 深さ ± 0.001 mm 検査精度 ± 0.001 mm

素材

- 穴中グリ
- 中グリ
- 平面削り
- 外径
- 精密検査

組立

技能級



⑭ 会社 〇〇〇電機製作所

⑮ 所在地 東京都〇〇区〇〇

⑯ 所属 工場機械班

<p>① 製鉄 ② 技術 ③ 製造</p>	<p>① 技術の概要 ② 製品 ③ 材料 ④ 製造 ⑤ 測定器具 ⑥ 作業内容 ⑦ 採取作業 ⑧ その他</p> <p>⑧ 製鉄 ⑨ 鋼材 ⑩ 鍛造 ⑪ 鋳造 ⑫ 機械加工</p>	<p>① 事業所(会社)組織 ② 所在地 ③ 所属</p>
<p>① 製鉄 ② 鋼材 ③ 鍛造 ④ 鋳造 ⑤ 機械加工</p>	<p>① 鋼材の製造 ② 鋼材の鍛造 ③ 鋼材の鋳造 ④ 鋼材の機械加工</p>	<p>① 鋼材の製造 ② 鋼材の鍛造 ③ 鋼材の鋳造 ④ 鋼材の機械加工</p>
<p>① 鋼材の製造 ② 鋼材の鍛造 ③ 鋼材の鋳造 ④ 鋼材の機械加工</p>	<p>① 鋼材の製造 ② 鋼材の鍛造 ③ 鋼材の鋳造 ④ 鋼材の機械加工</p>	<p>① 鋼材の製造 ② 鋼材の鍛造 ③ 鋼材の鋳造 ④ 鋼材の機械加工</p>

① 鋼材の製造
② 鋼材の鍛造
③ 鋼材の鋳造
④ 鋼材の機械加工

① 鋼材の製造
② 鋼材の鍛造
③ 鋼材の鋳造
④ 鋼材の機械加工

① 鋼材の製造
② 鋼材の鍛造
③ 鋼材の鋳造
④ 鋼材の機械加工

① 鋼材の製造
② 鋼材の鍛造
③ 鋼材の鋳造
④ 鋼材の機械加工

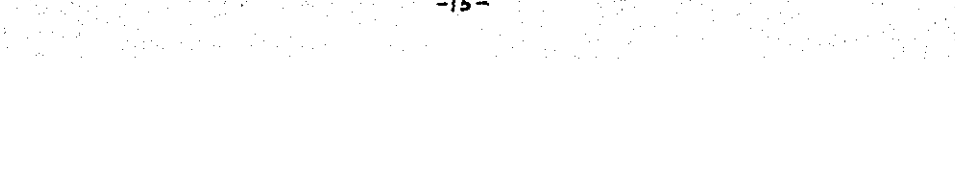
① 鋼材の製造
② 鋼材の鍛造
③ 鋼材の鋳造
④ 鋼材の機械加工

① 鋼材の製造
② 鋼材の鍛造
③ 鋼材の鋳造
④ 鋼材の機械加工

① 鋼材の製造
② 鋼材の鍛造
③ 鋼材の鋳造
④ 鋼材の機械加工

① 鋼材の製造
② 鋼材の鍛造
③ 鋼材の鋳造
④ 鋼材の機械加工

① 鋼材の製造
② 鋼材の鍛造
③ 鋼材の鋳造
④ 鋼材の機械加工



① 鋼材の製造
② 鋼材の鍛造
③ 鋼材の鋳造
④ 鋼材の機械加工

① 鋼材の製造
② 鋼材の鍛造
③ 鋼材の鋳造
④ 鋼材の機械加工

① 鋼材の製造
② 鋼材の鍛造
③ 鋼材の鋳造
④ 鋼材の機械加工

精密機械組立工

技術内容調書

技術の要

精密機械の装置技術(電子計算機、無線通信機、放送機等)

(1) 工程管理 (製造工程の作成)

(2) 精密機械組立上の技術指導

(3) 治工具、取付具の設計製図

(4) 歯車部品の設計製図

(5) 製造技術上のトラブル処理

以上のものを平行しながら、5年半の業務につき、その内1年間は短大争程及の進取技術社内教育(機械工学)を受ける。機械関係については日常業務と共に基礎教育は完了しているのでなんでもござる、とくに数学を得意とする

本人の作業系統圖

機械設計部

設計製造図面を出図する

製造技術部機械区対課

製造工程の作成

製造部から加工工程と決定する

分業して加工工程と作成する

(1) 精密機械組立上の技術指導

指に現場作業員に技術指導をしながら組立を行なう

(2) 治工具、取付具の設計製図

(1) 項で製造工程を作成し、加工工程と加工程度より後

ら生産装置と加工工程とを行なう

(3) 歯車の設計製図

設計製図を切実な設計を思い出し、設計資料及び製造資料を作成する

(4) 製造技術上のトラブル処理

製造部での技術的問題の解決

本人の業務

製造部

製造部

製造部

製造部

製造部

製造部

製造部

製造部

製造部

製造部

製造部

製造部

製造部

製造部

製造部

技術の要

精密機械の装置技術(電子計算機、無線通信機、放送機等)

(1) 工程管理 (製造工程の作成)

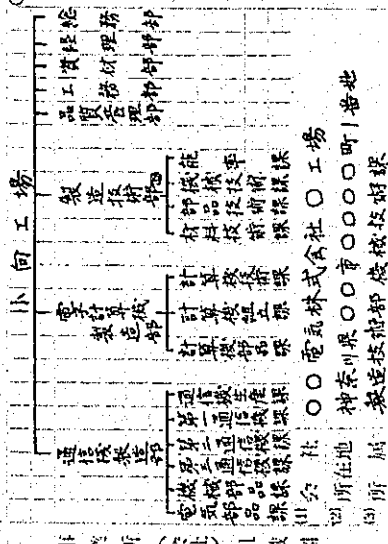
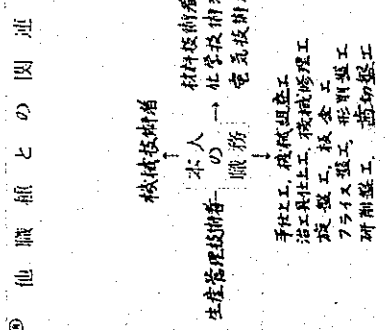
(2) 精密機械組立上の技術指導

(3) 治工具、取付具の設計製図

(4) 歯車部品の設計製図

(5) 製造技術上のトラブル処理

以上のものを平行しながら、5年半の業務につき、その内1年間は短大争程及の進取技術社内教育(機械工学)を受ける。機械関係については日常業務と共に基礎教育は完了しているのでなんでもござる、とくに数学を得意とする



<p>① 概観</p> <p>② 技術の概観</p>	<p>技術内容調査書</p>	<p>③ 本人の作業系統図</p> <p>④ 本人の作業</p>
<p>⑤ 技術的課題</p>	<p>⑥ 他職種との関連</p>	<p>⑦ 事業所(会社)組織図</p>
<p>⑧ 技術的課題</p>	<p>⑨ 工場長</p>	<p>⑩ 事業所(会社)組織図</p>
<p>⑪ 技術的課題</p>	<p>⑫ 計器部</p>	<p>⑬ 事業所(会社)組織図</p>
<p>⑭ 技術的課題</p>	<p>⑮ 計器技術課 (60名)</p>	<p>⑯ 事業所(会社)組織図</p>
<p>⑰ 技術的課題</p>	<p>⑱ 盛成印刷機部</p>	<p>⑳ 事業所(会社)組織図</p>
<p>⑲ 技術的課題</p>	<p>㉑ 盛成印刷機部 (15名)</p>	<p>㉒ 事業所(会社)組織図</p>
<p>㉓ 技術的課題</p>	<p>㉔ 盛成印刷機部</p>	<p>㉕ 事業所(会社)組織図</p>
<p>㉖ 技術的課題</p>	<p>㉗ 盛成印刷機部</p>	<p>㉘ 事業所(会社)組織図</p>
<p>㉙ 技術的課題</p>	<p>㉚ 盛成印刷機部</p>	<p>㉛ 事業所(会社)組織図</p>
<p>㉜ 技術的課題</p>	<p>㉝ 盛成印刷機部</p>	<p>㉞ 事業所(会社)組織図</p>
<p>㉟ 技術的課題</p>	<p>㊱ 盛成印刷機部</p>	<p>㊲ 事業所(会社)組織図</p>
<p>㊳ 技術的課題</p>	<p>㊴ 盛成印刷機部</p>	<p>㊵ 事業所(会社)組織図</p>
<p>㊶ 技術的課題</p>	<p>㊷ 盛成印刷機部</p>	<p>㊸ 事業所(会社)組織図</p>
<p>㊹ 技術的課題</p>	<p>㊺ 盛成印刷機部</p>	<p>㊻ 事業所(会社)組織図</p>
<p>㊼ 技術的課題</p>	<p>㊽ 盛成印刷機部</p>	<p>㊾ 事業所(会社)組織図</p>
<p>㊿ 技術的課題</p>	<p>㋀ 盛成印刷機部</p>	<p>㋁ 事業所(会社)組織図</p>
<p>㋂ 技術的課題</p>	<p>㋃ 盛成印刷機部</p>	<p>㋄ 事業所(会社)組織図</p>
<p>㋅ 技術的課題</p>	<p>㋆ 盛成印刷機部</p>	<p>㋇ 事業所(会社)組織図</p>
<p>㋈ 技術的課題</p>	<p>㋉ 盛成印刷機部</p>	<p>㋊ 事業所(会社)組織図</p>
<p>㋋ 技術的課題</p>	<p>㋌ 盛成印刷機部</p>	<p>㋍ 事業所(会社)組織図</p>
<p>㋎ 技術的課題</p>	<p>㋏ 盛成印刷機部</p>	<p>㋐ 事業所(会社)組織図</p>

技術内容調査書

電気修理工 (電機)

技術概要 (1) 無線通信機器(搬送受信装置)の調整・修理

技術内容 (2) 同軸ケーブル搬送多重電圧装置の調整・修理

(3) 製品・部品の製造・修理

(4) 無線機器の調整・修理

(5) 無線機器の調整・修理

(6) 無線機器の調整・修理

(7) 無線機器の調整・修理

(8) 無線機器の調整・修理

(9) 無線機器の調整・修理

(10) 無線機器の調整・修理

(11) 無線機器の調整・修理

(12) 無線機器の調整・修理

(13) 無線機器の調整・修理

(14) 無線機器の調整・修理

(15) 無線機器の調整・修理

(16) 無線機器の調整・修理

(17) 無線機器の調整・修理

(18) 無線機器の調整・修理

(19) 無線機器の調整・修理

(20) 無線機器の調整・修理

技術者

主任

技師

技士

技士補

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

主任

技師

技士

技士補

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

主任

技師

技士

技士補

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

主任

技師

技士

技士補

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

主任

技師

技士

技士補

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

主任

技師

技士

技士補

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

主任

技師

技士

技士補

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

主任

技師

技士

技士補

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

主任

技師

技士

技士補

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

主任

技師

技士

技士補

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

主任

技師

技士

技士補

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

主任

技師

技士

技士補

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

主任

技師

技士

技士補

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

技士

主任

技師

技士

技士補

技士

技士

技士

技士

技術第2号 (1963.6)	電気組立工	技術内容調査書	製鉄所
① 職名	電気組立工	技術内容調査書	製鉄所
② 技術	<p>① 水車組立 (フランジ、カランペルトン) ガバナ (調整機組立)</p> <p>② 各種ランナーバランス取り組立、社上、石油装置調整組立</p> <p>③ 水車入口弁、及井筒弁、調整組立、各種モーターの組立</p> <p>④ 送動機、送動巻揚機、補助ポンプ (3車、5車、10車) ボールエンジン</p> <p>⑤ シンク、レオナルドランナー等の各組立調整、遠心送風機組立、バランス取り、及びダダ、パル組立</p> <p>⑥ VSP組立、タービンポンプ組立</p>	<p>① 水車組立 (フランジ、カランペルトン) ガバナ (調整機組立)</p> <p>② 各種ランナーバランス取り組立、社上、石油装置調整組立</p> <p>③ 水車入口弁、及井筒弁、調整組立、各種モーターの組立</p> <p>④ 送動機、送動巻揚機、補助ポンプ (3車、5車、10車) ボールエンジン</p> <p>⑤ シンク、レオナルドランナー等の各組立調整、遠心送風機組立、バランス取り、及びダダ、パル組立</p> <p>⑥ VSP組立、タービンポンプ組立</p>	製鉄所
③ 経歴	<p>① 作業内容</p> <p>② 各種ランナーの取付、及び社上作業、水車部分の組み立て</p> <p>③ ゴムパッキン接合、水圧テスト、段取りがてき、90度、追形ケラック及び各種ケラックの面パッキン清掃切り作業、70度、ランナーその他バランス取り、レベル調整</p>	<p>① 作業内容</p> <p>② 各種ランナーの取付、及び社上作業、水車部分の組み立て</p> <p>③ ゴムパッキン接合、水圧テスト、段取りがてき、90度、追形ケラック及び各種ケラックの面パッキン清掃切り作業、70度、ランナーその他バランス取り、レベル調整</p>	製鉄所
④ 内容	<p>① 便所機械</p> <p>② 境界類</p> <p>③ 各種ランナー、ボルト、ナット、カンダ、ライオン、ニューマチックコントロール、交換機</p>	<p>① 便所機械</p> <p>② 境界類</p> <p>③ 各種ランナー、ボルト、ナット、カンダ、ライオン、ニューマチックコントロール、交換機</p>	製鉄所
⑤ 技能	<p>① 電気組立 (電機組立工)</p>	<p>① 電気組立 (電機組立工)</p>	製鉄所
⑥ 業務所 (会社) 組織	<p>① 第三機務課</p> <p>② 橋梁課</p> <p>③ 主任</p> <p>④ 職長</p> <p>⑤ 組長</p> <p>⑥ 工員</p>	<p>① 第三機務課</p> <p>② 橋梁課</p> <p>③ 主任</p> <p>④ 職長</p> <p>⑤ 組長</p> <p>⑥ 工員</p>	製鉄所
⑦ 備考	<p>① 他職種との関連</p> <p>② 組長</p> <p>③ 主任</p> <p>④ 職長</p> <p>⑤ 工員</p>	<p>① 他職種との関連</p> <p>② 組長</p> <p>③ 主任</p> <p>④ 職長</p> <p>⑤ 工員</p>	製鉄所
⑧ 備考	<p>① 完成品</p> <p>② 本人の職務</p> <p>③ 機械課</p>	<p>① 完成品</p> <p>② 本人の職務</p> <p>③ 機械課</p>	製鉄所
⑨ 備考	<p>① 加工精度 1000 μm</p> <p>② 得意なもの、水車、ライオン類、送風機の組立</p> <p>③ その他、工具の製造、製作、製作、各種機材</p> <p>④ 熱処理 (ヤマト、焼入れ等)</p>	<p>① 加工精度 1000 μm</p> <p>② 得意なもの、水車、ライオン類、送風機の組立</p> <p>③ その他、工具の製造、製作、製作、各種機材</p> <p>④ 熱処理 (ヤマト、焼入れ等)</p>	製鉄所
⑩ 備考	<p>① 組立</p> <p>② 仕上げ</p> <p>③ 検査</p> <p>④ 機械課</p> <p>⑤ 検査課</p>	<p>① 組立</p> <p>② 仕上げ</p> <p>③ 検査</p> <p>④ 機械課</p> <p>⑤ 検査課</p>	製鉄所

101

<p>技術第 2 号 (1963.6)</p> <p>電機製図工</p>	<p>技術の内容調査書</p>	<p>本人の作業系統図</p> <p>① 技術開発 ② 生産設計 ③ 生産設計 ④ 生産設計 ⑤ 生産設計 ⑥ 生産設計 ⑦ 生産設計 ⑧ 生産設計 ⑨ 生産設計 ⑩ 生産設計 ⑪ 生産設計 ⑫ 生産設計 ⑬ 生産設計 ⑭ 生産設計 ⑮ 生産設計 ⑯ 生産設計 ⑰ 生産設計 ⑱ 生産設計 ⑲ 生産設計 ⑳ 生産設計 ㉑ 生産設計 ㉒ 生産設計 ㉓ 生産設計 ㉔ 生産設計 ㉕ 生産設計 ㉖ 生産設計 ㉗ 生産設計 ㉘ 生産設計 ㉙ 生産設計 ㉚ 生産設計 ㉛ 生産設計 ㉜ 生産設計 ㉝ 生産設計 ㉞ 生産設計 ㉟ 生産設計 ㊱ 生産設計 ㊲ 生産設計 ㊳ 生産設計 ㊴ 生産設計 ㊵ 生産設計 ㊶ 生産設計 ㊷ 生産設計 ㊸ 生産設計 ㊹ 生産設計 ㊺ 生産設計 ㊻ 生産設計 ㊼ 生産設計 ㊽ 生産設計 ㊾ 生産設計 ㊿ 生産設計</p>	<p>① 電機製図工の技術開発の設計は主として従事している ② 生産設計 図面化 試作 組立 調整 測定等 ④ 橋本 全 5 年 ③ トランジスタ等、管球ラジオ (5 球 ユニバーサル)</p> <p>④ 配線図、組立図、部品の製作図 ⑤ トレース可 (鉛筆、墨入れ) ⑥ フラスカック、鋼板、アルミ板、英鋼板、ベーク板、ダイカスト ⑦ フライバー、ガラス、紙、革 ⑧ ラスタ、S.G.</p> <p>⑨ ダイカスト加工、プレス板金の勉強としている。ラジオ、ステレオの修理可能 ⑩ 計算尺は使用可</p> <p>⑪ 本人の持っている技能、経験、知識は特筆なもので、南米諸国、カナダ地区に ⑫ 場合可能であれば推せんはよいと認められる (候補関係の設計図) 案</p> <p>⑬ 無線事業部 ⑭ 購買部 ⑮ 品質管理部 ⑯ 庶務部 ⑰ 第一工場 ⑱ 第二工場 ⑲ 第三工場 ⑳ 第四工場 ㉑ 第五工場 ㉒ 第六工場 ㉓ 第七工場 ㉔ 第八工場 ㉕ 第九工場 ㉖ 第十工場 ㉗ 第十一工場 ㉘ 第十二工場 ㉙ 第十三工場 ㉚ 第十四工場 ㉛ 第十五工場 ㉜ 第十六工場 ㉝ 第十七工場 ㉞ 第十八工場 ㉟ 第十九工場 ㊱ 第二十工場 ㊲ 第二十一工場 ㊳ 第二十二工場 ㊴ 第二十三工場 ㊵ 第二十四工場 ㊶ 第二十五工場 ㊷ 第二十六工場 ㊸ 第二十七工場 ㊹ 第二十八工場 ㊺ 第二十九工場 ㊻ 第三十工場 ㊼ 第三十一工場 ㊽ 第三十二工場 ㊾ 第三十三工場 ㊿ 第三十四工場</p> <p>⑰ 無線機器(主としてラジオ受信機)の ⑱ 製作、組立、調整、測定及び修理 ⑲ 本人の職務 ⑳ (電機関係の) 職務</p> <p>① 約 〇〇 電機工業 〇〇 事業部 ② 所在地 大阪府 〇〇 区 西 〇〇 所 1 〇 232 ③ 所属 〇〇 事業部 第 〇 技術部 生産技術課</p>
--------------------------------------	-----------------	--	---

木型工

技術内容調書

職名

職名

(1) 技術の要

久保田鉄工の建設には船軸用捲上機の鋸車、コンパの軸受、工作機械のベトナム、コンパ用捲上機、コンパ、工作機械、木型製作に従事経験5年11月。

船軸用捲上機、コンパ、工作機械、木型製作の部面

鋸鉄、鑄鋼、鋳金

(2) 製品の用途

ヒメコマ、ネウ、ヒキ、スキ、サクラ、ケヤキ

木工旋盤、オビノコ、自動カンナ、手押カンナ、刃、ノコ、刀力。

作業可能、刃物の研削、工具測定具(鉛筆、穴バスタ、スキャン、スケール、線引き、カンナ、ノコギリ)木型工の技能経験(39.11)。

本人の習得技能、知識、経験は、木工型工の技能と認めらる。

ワシントン工場の木工型工の技能、打込が望まぬ。

(3) 業務の種類

鉄工課

木工課

工場課長(1名)

(4) 業務の内容

職人(6名)

職人(7名)

職人(2名)

(5) 業務の場所

会社

製作所(株)

所在地

00市00町

00工場00課00班

(6) 業務の歴史

江崎

他職種との関連

工場課長

本人の職務

習

(7) 業務の組織

鉄工課

木工課

工場課長(1名)

職人(6名)

職人(7名)

(8) 業務の備考

職人(2名)

製作所(株)

所在地

00市00町

00工場00課00班

(9) 業務の備考

江崎

他職種との関連

工場課長

本人の職務

習

(10) 業務の備考

鉄工課

木工課

工場課長(1名)

職人(6名)

職人(7名)

(11) 業務の備考

職人(2名)

製作所(株)

所在地

00市00町

00工場00課00班

(12) 業務の備考

江崎

他職種との関連

工場課長

本人の職務

習

(13) 業務の備考

鉄工課

木工課

工場課長(1名)

職人(6名)

職人(7名)

(14) 業務の備考

職人(2名)

製作所(株)

所在地

00市00町

00工場00課00班

(15) 業務の備考

江崎

他職種との関連

工場課長

本人の職務

習

(16) 業務の備考

鉄工課

木工課

工場課長(1名)

職人(6名)

職人(7名)

(17) 業務の備考

職人(2名)

製作所(株)

所在地

00市00町

00工場00課00班

(18) 業務の備考

江崎

他職種との関連

工場課長

本人の職務

習

(19) 業務の備考

鉄工課

木工課

工場課長(1名)

職人(6名)

職人(7名)

(20) 業務の備考

職人(2名)

製作所(株)

所在地

00市00町

00工場00課00班

本人の作業系統図

熟練技師	熟練技師
素	素
取	取
直	直
上	上
西	西
査	査
し	し
手	手
足	足
引	引
渡	渡
し	し

本人の作業

備考

