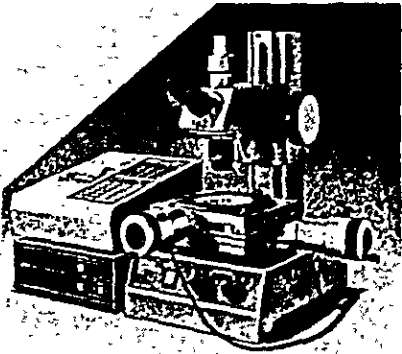


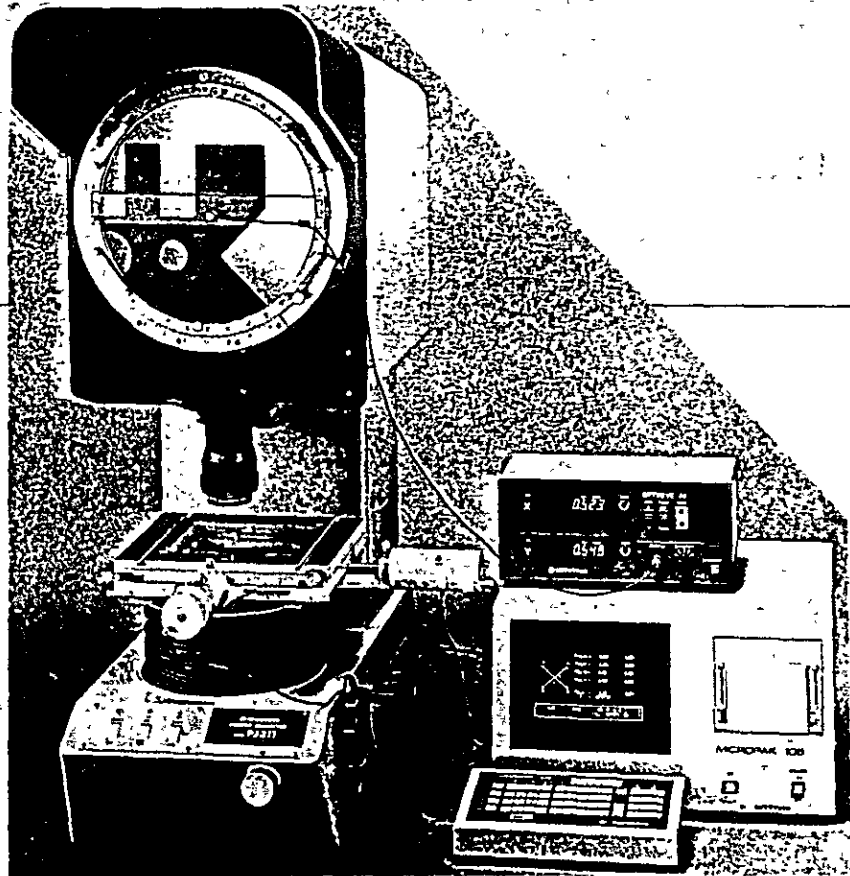
機械・設備番号	A-012	機械・設備名	工場顕微鏡
加工部品・工程	金型製造工程		
外径寸法(mm)	高さ 49	長さ 37	幅 27
能 力			
重 量	約 2.7 kg		
必要動力	電 気 AC100V 空 気 _____ 水 _____ 瓦 斯 _____ その他 _____		
機能(行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等)			
鏡 筒	単眼、光軸:30°傾斜、複準テンプレート付		
接眼レンズ	10×(視野径 20)		
対物	1×(作動距離 72mm)		
	3×(作動距離 75.5mm)		
	5×(作動距離 64mm)		
	10×(作動距離 49.5mm)		
	倍率精度:±0.1%		
被検物の最大高さ	100mm(微動載物台E3使用時は120mm)		
透過照明装置	光源:6V10Wハロゲンランプ、固定グリーンフィルタ内蔵、テレセントリック照明、3段の換え		
反射照明装置	光源:6V10Wハロゲンランプ、グリーンフィルタ内蔵(省略可)、3段の換え		
電源	AC100V(50/60Hz)、透過・反射照明装置用トランス内蔵		
寸法・重量	高さ49cm×幅27cm×奥行34cm(本機寸法はランプハウスを除く)、約2.7kg		
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日本国		

機械・設備番号	A-013	機械・設備名	光学式精密万能投影機
加工部品・工程	金型製造工程		
外径寸法(mm)	高さ 1,118	長さ 715	幅 452
能 力			
重 量	85kg (本体)		
必要動力	AC220V 電 気 (AC100V) 空 気 _____ 水 _____ 瓦 斯 _____ その他 _____		

機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕

スクリーン	投影面の有効径φ300 回転角360° 角度最小読取り値1'	倍率精度	固定レンズ 透過：呼び倍率の±0.10%以下 反射：呼び倍率の±0.15%以下
投影レンズ	ズームレンズ10X~50X 固定レンズ5X, 10X 20X, 30X, 50X, 100X	微動載物台	載物面の大きさ300×240mm ガラスの大きさ190×160mm 測定範囲 100×50mm

外 観 図
(類似品)



生 産 国

日本国

機械・設備番号	A-014	機械・設備名	デジタル寸法測定器
加工部品・工程	部品精度測定 金型精度測定		
外径寸法(mm)	高さ 30	長さ 25	幅 20
能力	測定範囲 50mm	指示範囲 ±99.999	目盛 0.001mm
重量	20kg		
必要動力	電気 AC100T	空気	水
	瓦斯	その他	

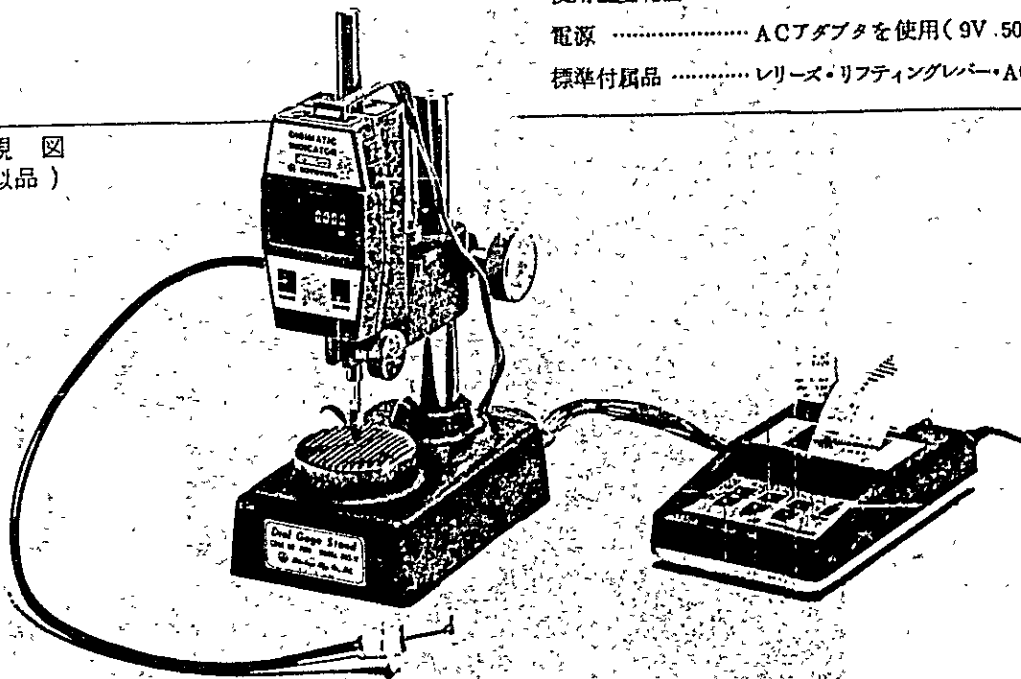
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕

測定範囲	0~50mm
最小表示量	0.001mm
指示精度(20℃)	3μm
最大応答速度	400mm/sec
質量	300g
測定力	300g以下

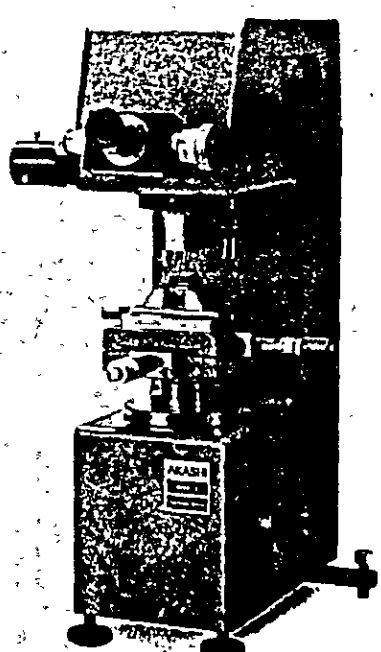
共通仕様

- ステムの直径 $\phi 8 - 0.009 \text{ mm}$
- 測定子先端形状 球R1.5mm (超硬合金)
- 測定子取付け部 M25×0.45mm
- (三豊ダイヤルゲージと共通)
- 量子化誤差 ±1カウント量以内
- 表示 緑色蛍光表示(-)符号・6桁
- (最上位桁は1のみ)
- 使用温度範囲 0℃ ~ 40℃
- 電源 ACTアダプタを使用(9V.500mA)
- 標準付属品 レリーズ・リフティングレバー・ACTアダプタ

外観図
(類似品)



生産国	日本国
-----	-----

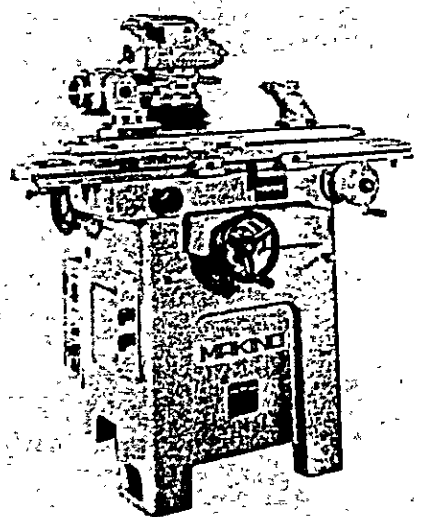
機械・設備番号	A-015	機械・設備名	硬度計
加工部品・工程			
外径寸法(mm)	高さ 480	長さ 360	幅 270
能 力			
重 量	26kg		
必要動力			
	電 気	空 気	水
	瓦 斯	そ の 他	
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
<p>試験荷重.....10, 25, 50, 100, 200, 300, 500, 1000g</p> <p>荷重交換.....ダイヤル交換方式</p> <p>荷重保持時間.....5-30sec任意設定</p> <p>負荷・保持・除荷.....自動方式</p> <p>顕微鏡倍率.....計測用-400倍(対物40×接眼10) 観察用-100倍(対物10×接眼10)</p> <p>計測顕微鏡.....最大測定長200μm 目盛0.5μm</p> <p>試料最大高.....60mm(特別仕様: 150mm)</p> <p>寸法・重量.....270(W)×360(D)×480(H)mm, 26kg</p> <p>オプション.....自動試料搬送装置, デジタル計測顕微鏡プリンタ</p>			
<p>外 観 図 (類似品)</p> 			
生 産 国	日本国		

機械・設備番号	A-016	機械・設備名	万能工具研磨盤
加工部品・工程	金型製造工程(工具研削)		
外径寸法(mm)	高さ 1,475	長さ 1,100	幅 1,400
能力			
重量	約400kg		
必要動力	電気 790W	空気	水
	瓦斯	その他	

機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕

テーブル全長	740mm	センター芯高	130mm
" 巾	165mm	砥石軸回転数60Hz	2800・3800・6000rpm
" 左右運動	400mm	" 50Hz	2300・3100・4900rpm
前後運動	220mm	モーター(砥石軸用)	0.75kW3相
上下運動	250mm	" (砥削液用)	40kW3相
テーブル水平旋回	±10°	砥石穴径(標準型)	31.75mm
砥石軸の水平旋回	360°	砥石最大径(標準型)	150mm
" 垂直旋回	360°	" (特註)	200mm
両センター間		テーブル上の振り	250mm
(テールストックとヘッドストック)	430mm	所要床面積	1,400×1,100mm
(テールストックとカッターヘッド)	320mm	重 量	400kg

外観図
(類似品)



生産国	日本国
-----	-----

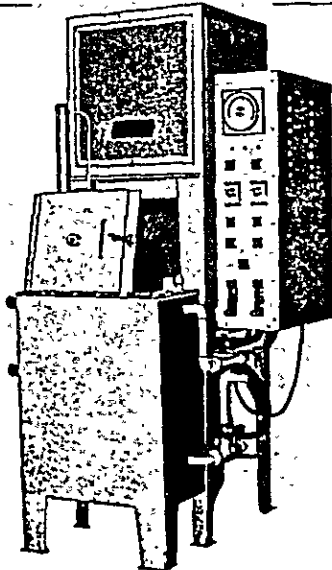
機械・設備番号	A-017	機械・設備名	全自動無酸化焼入炉
加工部品・工程	金型熱処理		
外径寸法(mm):	高さ	200 1,850	長さ 270(1,850) 幅 270(750)有効寸法
能 力			
重 量	約500kg		
必要動力	電 気	12kW	空 気 _____ 水 _____
	瓦 斯	$N_2 + C_3H_8$	その他 _____

機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕

AV炉仕様

型 式	電 力	有 効 寸 法	使用温度	用 途
AV30-30	8KW	200W×120H×200L	400	SKS(油冷)SKD(空冷)の 無酸化焼入
AV40-40	12KW	270W×200H×270L	1050°C	

外 観 図
(類似品)



生 産 国	日本国
-------	-----

機械・設備番号	A-021	機械・設備名	旋盤(A)
加工部品・工程	金型製造工程(丸物の荒加工)		
外径寸法(mm)	高さ 980	長さ 725	幅 1,622
能力			
重量	950kg		
必要動力	電気 2.2kW	空気	水
	瓦斯	その他	

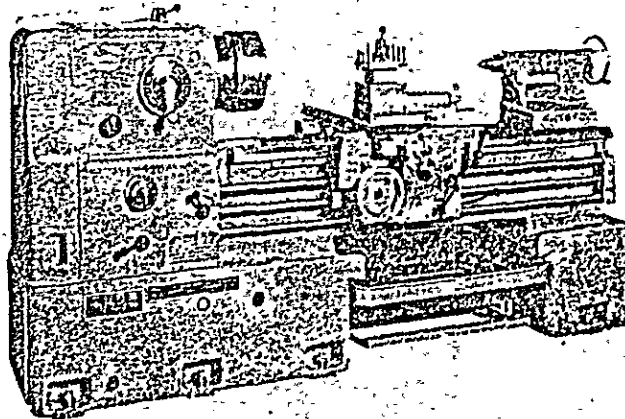
機能(行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等)

仕様寸法

寸法	ベツト上の送り	360mm	
	横送り台上の送り	210mm	
主軸	両センター間の最大距離	800mm	
	速度段階数	6種	
	速度範囲	83, 155, 270, 560, 1030, 1800rpm	
	主軸端の型式	JIS A1-5	
	主軸穴のテーパ	M.T. No 5	
	センターのテーパ	M.T. No 3	
	主軸貫通穴径	35mm	
往復台	自動送りの段階数	36種	
	縦送り量	親ネジメートル	0.05-3.78mm/rev
		親ネジインチ	0.05-3.60mm/rev
	横送り量	縦送りの1/2	
	横送り台の最大移動量	190mm	
	刀物送り台の最大移動量	100mm	

ネジ切り	メートルネジの種別	18種
	メートルネジの範囲	0.5-9mm
	インチネジの種別	31種
	インチネジの範囲	5/16-2 1/2/25.4mm
心押台	親ネジの径とピッチ	30.4mm又は18.6mm/25.4mm
	心押軸の径	50mm
	心押軸のテーパ穴	M.T. No 3
ベツド	心押軸の最大移動量	135mm
	長さ	1360, 1610mm
電動機	径	275mm
	深さ	250mm
機械の大きさ	出力	2.2kW
	長さ	1622, 1872mm
正味重量	径	725mm
	高さ	980mm
		950, 1100kg

外観図
(類似品)



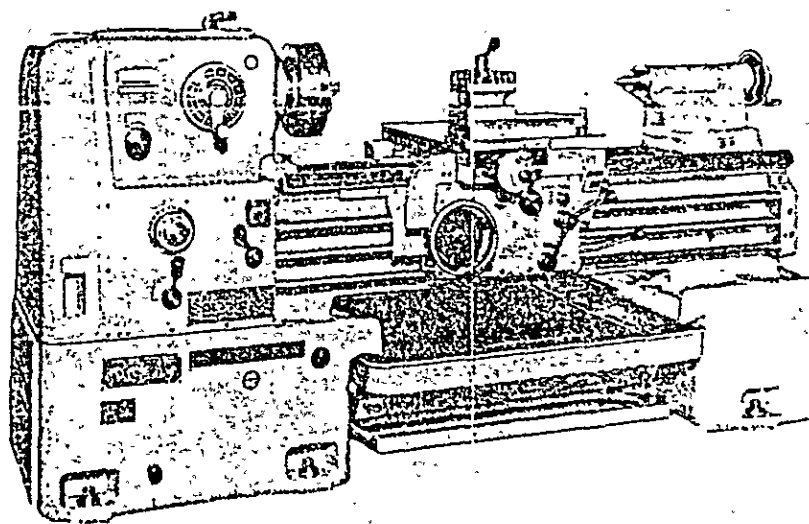
生産国	中華人民共和国
-----	---------

機械・設備番号	A-022	機械・設備名	旋盤(B)
加工部品・工程	金型製造工程(丸物の荒削加工)		
外径寸法(mm)	高さ	1,226	長さ 1,028 幅 2,468
能力			
重量	2,000kg		
必要動力	電気	3.7kW	空気 水
	瓦斯		その他

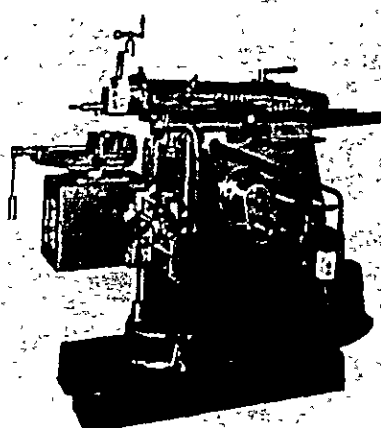
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕

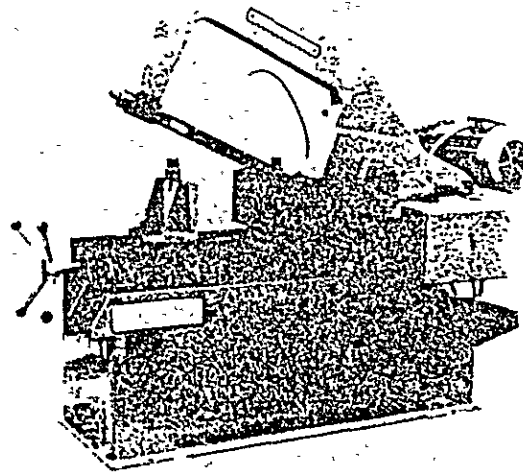
能力 容量	ベッド上の送り	mm		注	ベッド上での長さ	mm	590	
	送り台上の送り	mm	250		送り台寸法	mm	215(W), 680(L), 47(D)	
	棒材加工径	mm	52		送り台の最大移動量	mm	285	
	両センタ等の最大距離	mm	1500		刃物送り台の最大移動量	mm	145	
主 軸	切深し上の送り	mm		送り台寸法	mm	25×25		
	主軸軸の形式	ASA	A1-6	心軸軸の径	mm	65		
	主軸貫通穴径	mm	52	心軸軸のテーパ穴	MT	No.4		
	センタのテーパ	MT	No.4	心軸軸の最大移動量	mm	150		
速 度	速度変換数		12	ベ ッ ク	幅	mm	370	
	速度範囲	rpm	25, 36, 53, 70, 100, 145, 265, 340, 555, 715, 1020, 1500	深 さ	mm	340		
				長 さ	mm	2170, 2680		
				駆 動 機	kw	3.7		
ネ ジ 切 り と 送 り	インチネジの種類		32	機 械 寸 法	所要床面積	mm	1025(W)× 2468 2978(L)	
	インチネジの範囲	TPI	4-55	高 さ	mm	1226		
	メートルネジの種類		21	正 味 重 量	kg	2000, 2300		
	メートルネジの範囲	mm	0.5-7					
	自動送りの変換数			32				
	送り量	mm/rev	0.035-0.5					
	送り量	mm/rev	送り量の1/2					
現ネジの径	mm	35						

外観図
(類似品)



生産国 中華人民共和国

機械・設備番号	A-023	機械・設備名	セーバ
加工部品・工程	金型製造工程(平面荒削り)		
外径寸法(mm)	高さ 1,100	長さ 2,000	幅 1,400
能力			
重量	2,000kg		
必要動力	電気 2.2kW	空-気	水
	瓦斯	その他	
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
■主たる仕様			
最大ストローク	660%		
ラムの衝程数毎分(8種)	12~100		
刃物台の上下動き	180%		
最大加工巾	650%		
テーブルの上下動き	310%		
テーブルとラムとの最大距離	470%		
テーブルの大きさ(長×巾×高)	530%×380%×390%		
テーブルの自動送り量	0.2~0.8		
パイスの開き	310%		
パイスの巾	300%		
所要床面積	2,000%×1,400%		
機械重量	2,000kg		
電動機	2.2kW		
外観図 (類似品)			
			
生産国	中華人民共和国		

機械・設備番号	A-024	機械・設備名	弓ノコ盤
加工部品・工程	金型製造工程（材料の切断）		
外径寸法(mm)	高さ 970	長さ 1,370	幅 610
能力			
重量	約315kg		
必要動力	電 鋸刃用 1.4/1.8kW 気 切削油用 60W 空 気 _____ 水 _____ 瓦 斯 _____ その他 _____		
機能〔行程・最大動作範囲（従・幅・直径）等〕			
最大切断寸法	丸	210mm	
	角	190×190mm	
斜×切断角及び寸法	45°・125mm		
鋸刃のストローク長さ	108mm		
鋸刃のストローク数 (毎分)	50Hz	50,64,82,100,128,164	
	60Hz	60,77,98,120,154,197	
鋸 刃 の 寸 法	350×32×2.0×4T		
所 要 動 力	鋸刃用	1.4/1.8KW	
	切削油用	60W	
機械の寸法(長さ×幅×高さ)	1,370×610×970mm		
機 械 の 重 量	約315kg		
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	中華人民共和国		

機械・設備番号	A-025	機械・設備名	コンターマシン
加工部品・工程	金型製造工程(材料取り)		
外径寸法(mm)	高さ 2,010	長さ 870	幅 1,180
能力			
重量	750kg		
必要動力	電気 三相1.5kW2H ² 空気 _____ 水 _____ 瓦斯 _____ その他 _____		

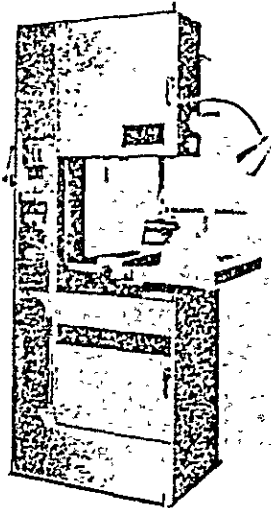
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕

切断能力	最大厚さ 350mm (アタッチメントを外した場合)
	最大奥行 495mm
鋸刃速度(60℃)	低速 15~75m分(無段変速)
	高速 60~300m分
テーブル寸法	700mm×700mm
テーブル傾斜	前15° 後5° 右15° 左15°
鋸刃長さ	4100mm
モーター	三相 1.5K (2HP)
溶接機	200V 3KVA (3~13mm巾)単相0.6t
機械寸法	2010mm(高さ)
	1180mm(巾) 870mm(奥行)
機械重量	750kg

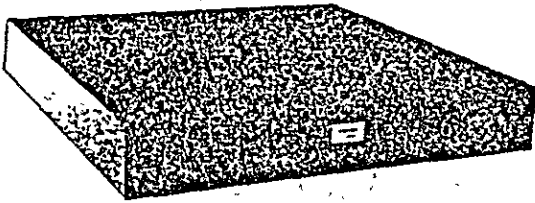
■付属品

- 片ロスパナ(24%)
1本・片ロスパナ
(13%)1本・L型
レンチ(5%)1本・
ハンドホルダー1
ケ・直線定規1ケ・
鋸刃(8×14)(6
×18)2本

外観図
(類似品)



生産国	中華人民共和国
-----	---------

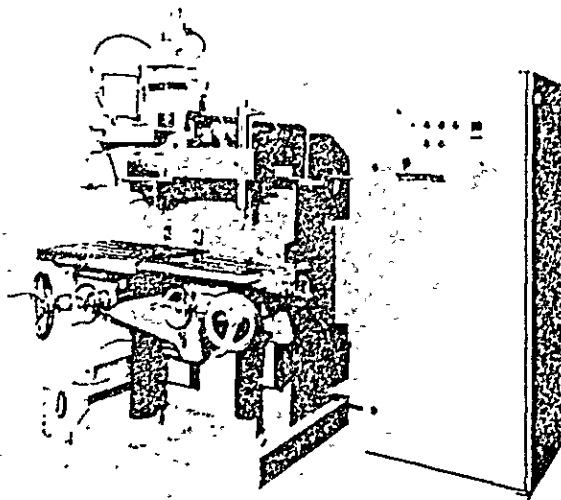
機械・設備番号	A-026	機械・設備名	石定盤
加工部品・工程	金型製造工程(測定)		
外径寸法(mm)	高さ 125	長さ 600	幅 600
能力			
重量	122 kg		
必要動力	電気 _____	空気 _____	水 _____
	瓦斯 _____	その他 _____	
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
平面度 3.7 μ			
外観図 (類似品)			
			
生産国	中華人民共和国		

機械・設備番号	A-027	機械・設備名	彫刻盤
加工部品・工程	形・文字・数字の彫刻		
外径寸法(mm)	高さ 1,750	長さ 1,890	幅 1,560
能力			
重量	1,200kg		
必要動力	電気 0.75kW 49 空気 _____ 水 _____ 瓦斯 _____ その他 _____		

機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕

スピンドル回転数	低速用スピンドル	1000 1500 2000、3000 rpm
	高速用スピンドル	5500、7500、11000、15000 rpm
スピンドン上下移動量	1対1	100mm
	縮尺 拡大 四い	25mm(1/2)、16mm(1/3)
三軸中心からトレーサー中心まで(1対1の場合)		450mm
コレットチーク	低速用スピンドル	標準6φ(特別付属12φ、10φ、8φ、4φ)
	高速用スピンドル	標準4φ (特別付属8φ、6φ) テーパコレット
パンクワラフ比率		1 1.5-1.9
ワークテーブル	面積(横×縦)	550×400mm
	X Y Z 移動量	250×165×380mm
コピーテーブル	面積(横×縦)	450×400mm
	X Y Z 移動量	250×145×360mm
加工面積	1対1 四い(横×縦)	400×300mm
	1.2 縮尺 四い(横×縦)	100×125mm
1対1 及び縮尺用スピンドル駆動モーター		0.75 kw 4p / 2p
自動戻り装置用モーター		0.03 kw 4p
クーラント用モーター(特別付属品)		0.02 kw 2p
機械寸法(横×縦×高さ)		1560×1890×1750
重量		1200kg

外観図
(類似品)



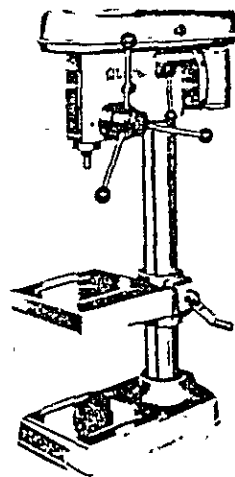
生産国 中華人民共和国

機械・設備番号	A-028	機械・設備名	卓上ボール盤
加工部品・工程	金型製造工程		
外径寸法(mm)	高さ 950	長さ 465	幅 270
能力			
重量	70kg		
必要動力	電気 200W 49 空気 _____ 水 _____ 瓦斯 _____ その他 _____		

機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕

振	力	360 ^{mm}	
穴あけ能力	鋳鉄	13 ^{mm}	
	鋼	11 ^{mm}	
主軸端のターボ	J. T. No2 1/2		
主軸の回転数(rpm)	50~	420	750 1330 2330
	60~	500	900 1600 2800
主軸の上下動	80 ^{mm}		
主軸端からテーブル迄の最大距離	390 ^{mm}		
主軸端からベース迄の最大距離	545 ^{mm}		
テーブル作業面	角テーブル	250×250 ^{mm}	
	丸テーブル	275 ^{mm}	
ベース作業面	200×222 ^{mm}		
スリーブの直径	48 ^{mm}		
コラムの直径	80 ^{mm}		
振板の最大高さ	950 ^{mm}		
振付面積	270×465 ^{mm}		
電 動 機	単相	200W. 4P. 100/110V	
	3相	200W. 4P. 200/220V	
重 量	70kg		

外 観 図
(類似品)



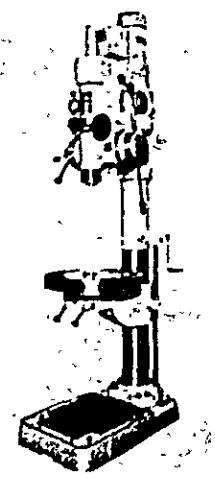
生 産 国	中華人民共和国
-------	---------

機械・設備番号	A-029	機械・設備名	直立ボール盤
加工部品・工程	金型製造工程		
外径寸法(mm)	高さ 2,360	長さ 1,080	幅 540
能力			
重量	約900kg		
必要動力	主動力 2.2kW 4P 電気 切削油用 60W 2P 空気 _____ 水 _____ 瓦斯 _____ その他 _____		

機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕

穴あけ能力	鋼	**	55	テーブルの直径	**	570
	鋳鉄	**	60	テーブルの移動距離	**	400
ネジ立て能力	鋼		M33	主軸速度交換数	段	9
	鋳鉄		M40	主軸回転数	60Hz	r.p.m 64・90・130・215・300・445・600・850・1250
中グリ能力	鋼	**	100		50Hz	r.p.m 53・75・110・178・250・370・500・710・1040
	鋳鉄	**	100	主軸送り交換数	段	6
主軸端とテーブル上面迄の距離	最大	**	667	自動送り量	**/rev	0.05・0.10・0.15・0.20・0.30・0.40
	最小	**	手動 37 自動 67	主電動機		2.2kW 4P
主軸端とベース上面迄の距離	最大	**	1,172	ベースの大きさ	**	540×1080
	最小	**	942	切削油ポンプ		60W 2P
主軸の上下移動距離	手動	**	230	機械の総高さ	**	2,360
	自動	**	200	概重量	kg	900
主軸穴のテーパ			M・T・№5			

外観図
(類似品)



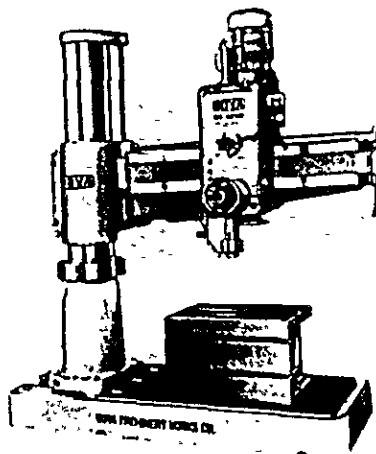
生産国	中華人民共和国
-----	---------

機械・設備番号	A-030	機械・設備名	ラジアル・ボール盤
加工部品・工程	金型製造工程		
外径寸法(mm)	高さ 2,180	長さ 1,160	幅 2,100
能力			
重量	約 2,400 kg		
必要動力	電気 2.2 kW	空気	水
	瓦斯	その他	

機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕

穿孔能力	鋼	45
	鋳鉄	52
中ぐり能力	鋼	80
	鋳鉄	150
タッピング能力	鋼	40
	鋳鉄	45
コラム直径	A	320
コラム表面と主軸の最小、最大寸法	B C	295×1030
主軸端とベース表面との最小、最大寸法	E	330×1315
床面よりコラム上面までの高さ	F	2180
主軸の直径とタイムの直径及びストローク		60×78×300
主軸のモーターステーパー		No.4
主軸の速度変換及回転数	R P. M.	12段 50Hz:32-1655 60Hz:38-1985
送りの変換数及送り量	mm/rev	6段 0.08-1
ベースの寸法長さ、巾、高さ		1700×760×165
ベースの作業面積		1020×650
補助テーブル寸法(特別付属品)		650×450×400
主電動機	kW	22
アーム昇降用電動機	kW	1
クランプ用電動機	kW	0.4
クーラントポンプ電動機	W	40
所収床面積		2100×1160
重量(約)	kg	2400

外観図
(類似品)



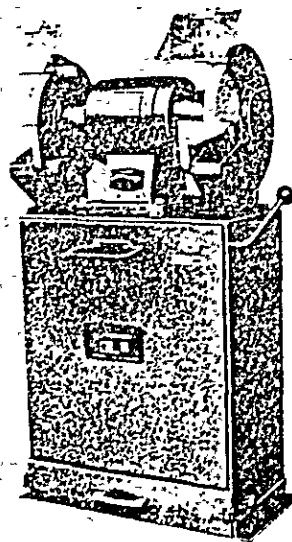
生産国	中華人民共和国
-----	---------

機械・設備番号	A-031	機械・設備名	両頭グラインダー
加工部品・工程	金型製造工程		
外径寸法(mm)	高さ 1,000	長さ 380	幅 540
能力			
重量	92kg		
必要動力	電気 _____	空気 _____	水 _____
	瓦斯 _____	その他 _____	

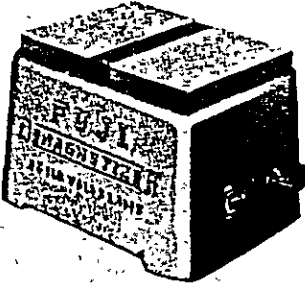
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕

グラインダ	砥石寸法	外径205φ×厚さ19×穴径15.88φmm	
	砥石種類	ビトリファイド(A36P・A60P)	
	砥石最高使用周速度	2320m/min	
集じん装置	回転数	50/60Hz 3000/3600r.p.m	
	出力	400W (3/1P)	
	電流	6.8/6.2A	2.0/1.8A
	集じん方式	円筒多重バックフィルター式二重ろ過方式	
	送風風量	9.8/11.0m ³ /min	
	制御風速	10.1/11.3m/sec	
	戸過面積	2.1m ²	
	出力	400W (3/1P)	
	電流	6.1/5.8A	1.8/1.7A
	粉じん引出し容量	6.5ℓ	
電源電圧	単相交流50/60Hz 100V		
全消費電力	1070/1130W	980/1040W	
全消費電流	12.9/12.0A	3.8/3.5A	
梱付寸法	幅620×奥行320mm(アンカーボルト位置)幅584×奥行280mm		
外形寸法	幅540×奥行380×高さ1000・ソール受高さ820mm		
重量	92kg		

外觀図
(類似品)



生産国 中華人民共和国

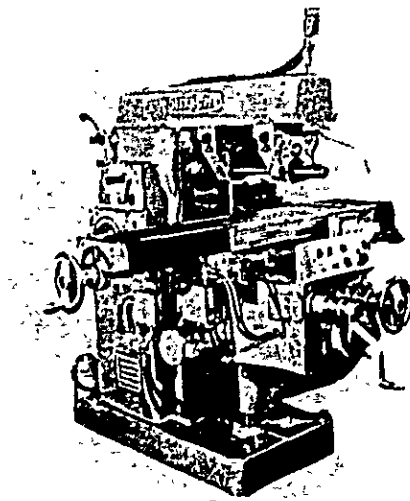
機械・設備番号	A-032	機械・設備名	脱磁機
加工部品・工程	金型製造工程（磁気の除去）		
外径寸法(mm)	高さ 200	長さ 245	幅 453
能力			
重量	32kg		
必要動力	電気 2kW	空気	水
	瓦斯	その他	
機能〔行程・最大動作範囲（従・幅・直径）等〕			
<p>外観図 （類似品）</p> 			
生産国	中華人民共和国		

機械・設備番号	A-033	機械・設備名	横形フライス盤
加工部品・工程	金型製造工程(荒加工)		
外径寸法(mm)	高さ 1,605	長さ 2,070	幅 1,715
能力			
重量	2,050kg		
必要動力	電気 <small>主電動機 5.5kW 送り用 0.75kW 切削用 6.0W</small> 空気 _____ 水 _____ 瓦斯 _____ その他 _____		

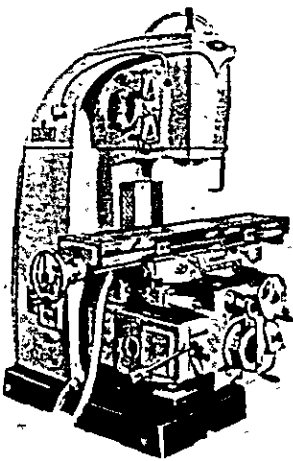
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕

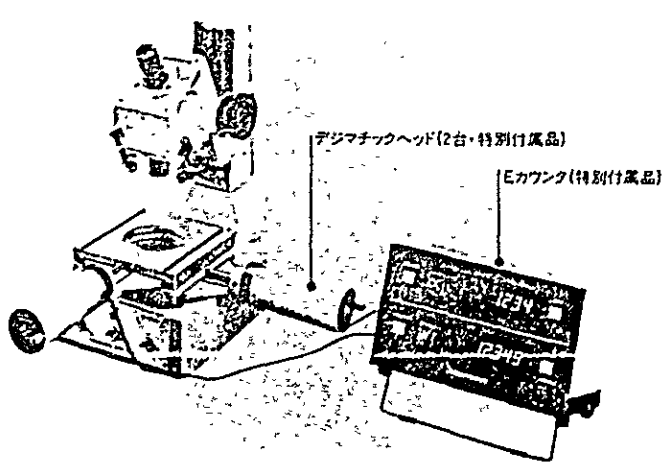
		万 能 形			万 能 形
テーブル			上下.....	mm/min	700(50Hz) 840(60Hz)
左右最大移動距離.....	mm	710	主軸		JIS B6101 №50
前後 "	mm	280			
上下 "	mm	400			
作業面の寸法	mm	1,300×290	回転速度の変換数...		12
T溝の寸法 (幅×ピッチmm×深)	mm	16×60×3	回転数	rpm	60~1,800
最大旋回角度	度	±45	電動機		
送り量の変換数		無段階	主電動機	kW-P	5.5-4
送り量の範囲			送り用電動機	kW-P	0.75-4
左右および前後.....	mm/min	16~1,000(50Hz) 19~1,200(60Hz)	切削用電動機	W-P	60-2
上下	mm/min	4~250(50Hz) 5~300(60Hz)	製品質量	kg	2,050
早送り			所要床面積	mm	2,425×2,590
左右および前後.....	mm/min	2,800(50Hz) 3,400(60Hz)			

外 観 図
(類似品)



生産国	中華人民共和国
-----	---------

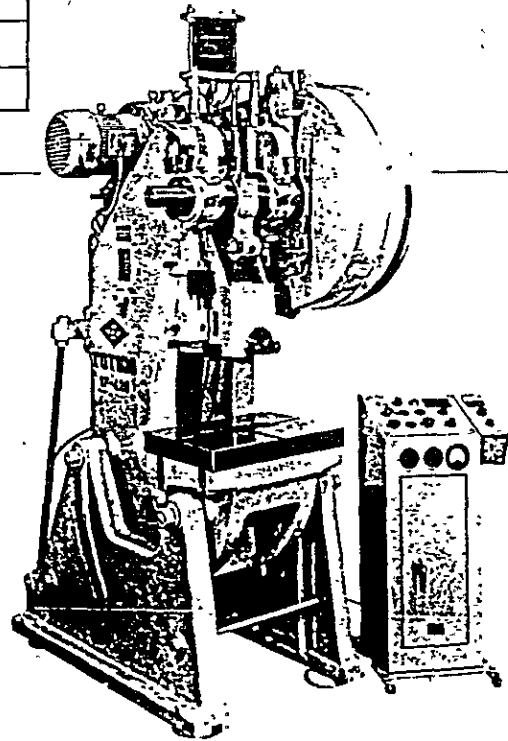
機械・設備番号	A-034	機械・設備名	縦形フライス盤																		
加工部品・工程	金型製造工程(荒加工)																				
外径寸法(mm)	高さ 1,850	長さ 1,620	幅 1,715																		
能力																					
重量	約2,000kg																				
必要動力	主電動機 3.7kW 送り用 1.5kW 切削用 4.0W 電気 _____ 空気 _____ 水 _____ 瓦斯 _____ その他 _____																				
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕																					
<table border="1"> <tr> <td>テーブル最大移動量 (左右×前後×上下)</td> <td>700×240×410</td> <td>700×240×360</td> </tr> <tr> <td>主軸回転速度・毎分・12段</td> <td>68・98・130・170・245・325・370 530・705・915・1320・1760</td> <td>12段</td> </tr> <tr> <td>主軸中心線からテーブル上面までの最大距離</td> <td>410</td> <td>360</td> </tr> <tr> <td>主軸中心線からオーバーアーム下面までの距離</td> <td>155</td> <td>155</td> </tr> <tr> <td>電 動 機</td> <td>3.7KW・1.5KW・40W</td> <td>3.7KW・1.5KW・40W</td> </tr> <tr> <td>正 味 重 量</td> <td>2250kg</td> <td>2300kg</td> </tr> </table>				テーブル最大移動量 (左右×前後×上下)	700×240×410	700×240×360	主軸回転速度・毎分・12段	68・98・130・170・245・325・370 530・705・915・1320・1760	12段	主軸中心線からテーブル上面までの最大距離	410	360	主軸中心線からオーバーアーム下面までの距離	155	155	電 動 機	3.7KW・1.5KW・40W	3.7KW・1.5KW・40W	正 味 重 量	2250kg	2300kg
テーブル最大移動量 (左右×前後×上下)	700×240×410	700×240×360																			
主軸回転速度・毎分・12段	68・98・130・170・245・325・370 530・705・915・1320・1760	12段																			
主軸中心線からテーブル上面までの最大距離	410	360																			
主軸中心線からオーバーアーム下面までの距離	155	155																			
電 動 機	3.7KW・1.5KW・40W	3.7KW・1.5KW・40W																			
正 味 重 量	2250kg	2300kg																			
外 観 図 (類似品)																					
																					
生産国	中華人民共和国																				

機械・設備番号	A-035	機械・設備名	小形工具顕微鏡						
加工部品・工程	金型製造工程(測定検査)								
外径寸法(mm)	高さ 350	長さ 300	幅 300						
能 力									
重 量	約15kg								
必要動力	電 気 AC100V 空 気 _____ 水 _____ 瓦 斯 _____ その他 _____								
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕									
<table border="1"> <tr> <td>総合倍率</td> <td>30×標準本体セット</td> </tr> <tr> <td>微動載物台</td> <td>50×150mm</td> </tr> <tr> <td>表示部</td> <td>2軸7桁最小値0.001mm</td> </tr> </table>				総合倍率	30×標準本体セット	微動載物台	50×150mm	表示部	2軸7桁最小値0.001mm
総合倍率	30×標準本体セット								
微動載物台	50×150mm								
表示部	2軸7桁最小値0.001mm								
<p>外 観 図 (類似品)</p> 									
生産国	日本国								

機械・設備番号	B-001	機械・設備名	高速ロングスライドプレス 5ton
加工部品・工程	機械プレス工程		
外径寸法(mm)	高さ 1,560	長さ 800	幅 760
能 力			
重 量	620kg		
必要動力	電 気 0.75kW	空 気 _____	水 _____
	瓦 斯 _____	そ の 他 _____	

機能〔行程・最大動作範囲（従・幅・直径）等〕

能 力		5ton	電 動 機	0.75kW
ストローク	長 さ	10~75mm	所要床面積	400×700mm
	変 換 数	100~600SPM	作業面の高さ	770mm
ステイド	アジャスト量	30mm		
	面 積	115×115mm		
	穴 の 径	25.4mm		
ダイハイト		155mm		
ホルスター	面 積	400×280mm		
	厚 さ	45mm		
	穴 の 径	65mm		



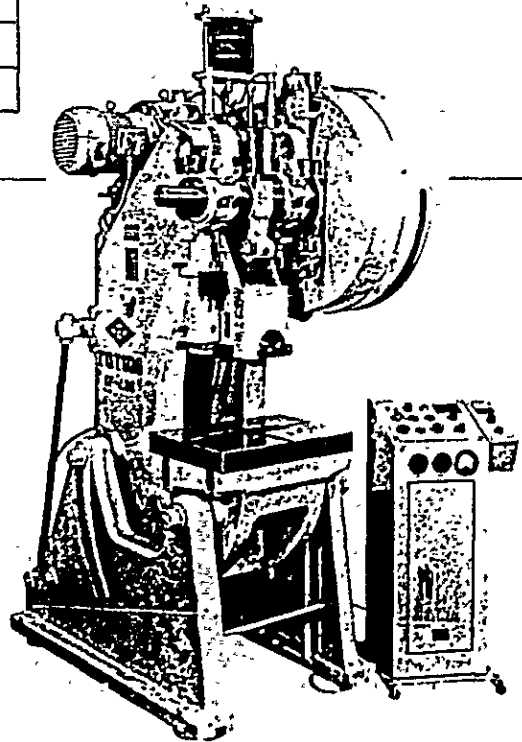
外 観 図
（類似品）

生 産 国	日本国
-------	-----

機械・設備番号	B-002	機械・設備名	高速ロングスライドプレス 10ton
加工部品・工程	機械プレス工程		
外径寸法(mm)	高さ 1,795	長さ 900	幅 925
能 力			
重 量	1,270kg		
必要動力	電 気 1.5kW	空 気 _____	水 _____
	瓦 斯 _____	そ の 他 _____	

機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕

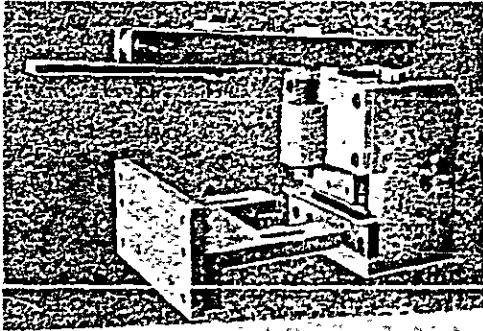
能 力		10ton	電 動 機	1.5kW
ストローク	長 さ	10~85mm	所要床面積	640×1,010mm
	変 換 数	90~600SPM	作業面の高さ	770mm
スライド	アジャスト量	40mm		
	面 積	135×150mm		
	穴 の 径	1 ¹ / ₄ 吋		
ダイハイト		190mm		
ボルスター	面 積	460×300mm		
	厚 さ	55mm		
	穴 の 径	85mm		

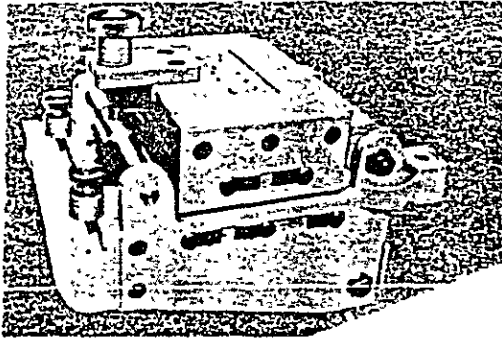


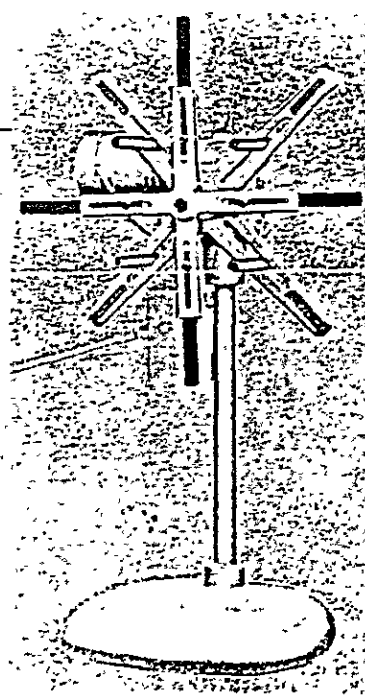
外 観 図
(類似品)

生 産 国	日本国
-------	-----

機械・設備番号	B-003	機械・設備名	ダブルロールフィード														
加工部品・工程	機械プレス工程																
外径寸法(mm)	高さ 300	長さ 300	幅 300 × 2														
能 力	6																
重 量	60 kg																
必要動力	電 気 _____ 空 気 _____ 水 _____ 瓦 斯 _____ その他 _____																
機能〔行程・最大動作範囲（従・幅・直径）等〕																	
<table border="1"> <tr> <td>ロ ー ル 巾</td> <td>120 mm</td> </tr> <tr> <td>送 り 長 さ</td> <td>50 mm</td> </tr> <tr> <td>材 料 厚 さ</td> <td>0~20 mm</td> </tr> <tr> <td>材 料 線 高 さ</td> <td>85 ± 20 mm</td> </tr> <tr> <td>使 用 プ レ ス</td> <td>5~12 ton</td> </tr> <tr> <td>送 り 精 度</td> <td>± 0.05 mm</td> </tr> <tr> <td>パイロット使用送り</td> <td>± 0.01 mm</td> </tr> </table>				ロ ー ル 巾	120 mm	送 り 長 さ	50 mm	材 料 厚 さ	0~20 mm	材 料 線 高 さ	85 ± 20 mm	使 用 プ レ ス	5~12 ton	送 り 精 度	± 0.05 mm	パイロット使用送り	± 0.01 mm
ロ ー ル 巾	120 mm																
送 り 長 さ	50 mm																
材 料 厚 さ	0~20 mm																
材 料 線 高 さ	85 ± 20 mm																
使 用 プ レ ス	5~12 ton																
送 り 精 度	± 0.05 mm																
パイロット使用送り	± 0.01 mm																
外 観 図 (類似品)																	
生 産 国	日本国																

機械・設備番号	B-004	機械・設備名	スクラップカッター				
加工部品・工程	機械プレス加工工程						
外径寸法(mm)	高さ 250	長さ 200	幅 350				
能 力							
重 量	25kg						
必要動力	電 気 _____	空 気 _____	水 _____				
	瓦 斯 _____	そ の 他 _____					
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕							
<table border="1"> <tr> <td>材料巾最大</td> <td>100mm</td> </tr> <tr> <td>板 厚</td> <td>0~1.0mm</td> </tr> </table>				材料巾最大	100mm	板 厚	0~1.0mm
材料巾最大	100mm						
板 厚	0~1.0mm						
外 観 図 (類似品)							
							
生 産 国	日本国						

機械・設備番号	B-005	機械・設備名	レベル(矯正機)
加工部品・工程	機械プレス加工工程		
外径寸法(mm)	高さ 300	長さ 300	幅 300
能 力			
重 量	30 kg		
必要動力	電 気 _____ 空 気 _____ 水 _____ 瓦 斯 _____ その他 _____		
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
		材料巾最大	100 mm
		断面積最大	30 mm ²
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日本国		

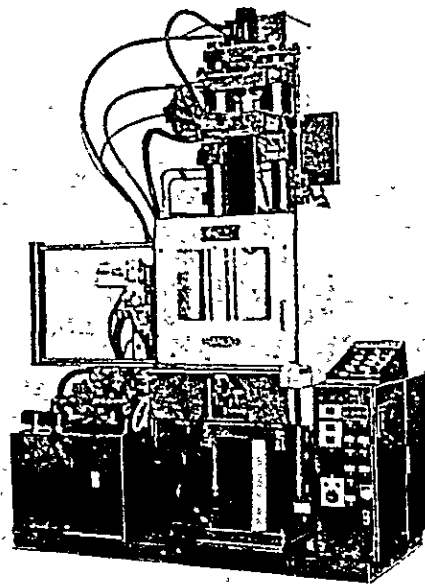
機械・設備番号	B-006	機械・設備名	リールスタンド										
加工部品・工程	機械プレス加工工程												
外径寸法(mm)	高さ 1,270	長さ 600	幅 850										
能 力													
重 量	80kg												
必要動力	電 気 ^{0.2kW} AC200V 空 気 _____ 水 _____ 瓦 斯 _____ その他 _____												
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕													
<table border="1"> <tr> <td>コイル材外径</td> <td>最大800mm</td> </tr> <tr> <td>コイル材内径</td> <td>150~400mm</td> </tr> <tr> <td>材 料 巾</td> <td>最大100mm</td> </tr> <tr> <td>重 量</td> <td>80kg</td> </tr> <tr> <td>トルクリミター</td> <td>付 属</td> </tr> </table>				コイル材外径	最大800mm	コイル材内径	150~400mm	材 料 巾	最大100mm	重 量	80kg	トルクリミター	付 属
コイル材外径	最大800mm												
コイル材内径	150~400mm												
材 料 巾	最大100mm												
重 量	80kg												
トルクリミター	付 属												
外 観 図 (類似品)													
生 産 国	日本国												

機械・設備番号	B-007	機械・設備名	立型射出成形機
加工部品・工程	基板成形工程		
外径寸法(mm)	高さ 2,700	長さ 1,750	幅 1,200
能 力	射出量 60 kg		
重 量	約 1,400 kg		
必要動力	電 気 5.5 kW	空 気	水 約 600~800 ℓ/h
	瓦 斯	そ の 他	

機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕

項 目	単 位	型番SAV-60-52	項 目	単 位	型番SAV-60-52
射 出 量	g	60	型 開 力	ton	2.6
ス ク リ ュ 径	mm	32	型閉ストローク	mm	300
射 出 圧 力	kg/cm ²	1,500	型 厚 範 囲	mm	150~
射 出 率	cm ³ /sec	47	デ イ ラ イ ト	mm	450
可 塑 化 能 力	kg/hr	22	ノズルタッチ力	ton	2.4
スクリュ回転数	rpm	~160	油 圧 突 出 力	ton	3.2
ヒ ー タ 容 量	kW	約 3.5	突 出 ス ト ロ ー ク	mm	50
ホ ッ パ 容 量	ℓ	20	モ ー タ 容 量	kW	5.5
型 締 方 式		直 圧	作 動 油 量	ℓ	120
型 締 力	ton	52	冷 却 水 量	ℓ/h	約 600~800

外 観 図
(類似品)



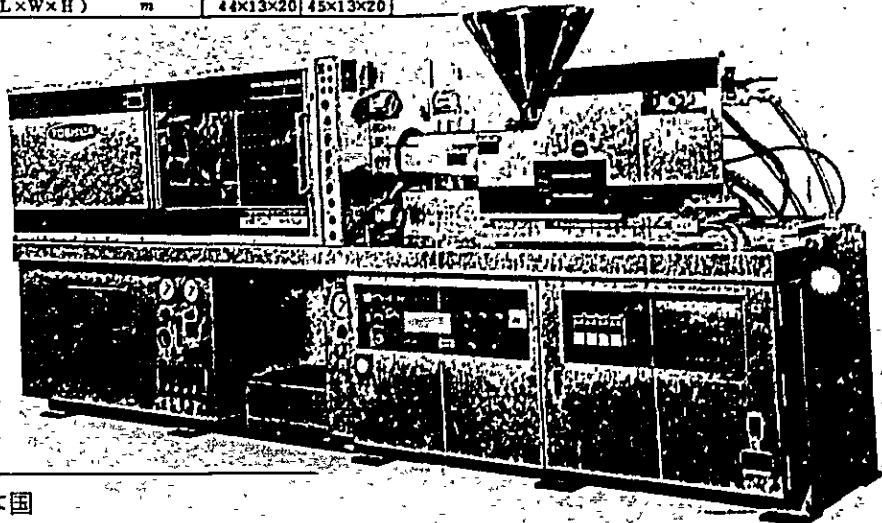
生 産 国 日本国

機械・設備番号	B-008	機械・設備名	横型射出成形機
加工部品・工程	ケース, 基板の成形工程		
外径寸法(mm)	高さ 1,900	長さ 4,100	幅 1,300
能 力	ポリスチレン103g ポリエチレン83g		
重 量	4,500g		
必要動力	電動機 15kW 電 気 ヒータ 5.4kW 空 気 _____ 水 _____ 瓦 斯 _____ その他 _____		

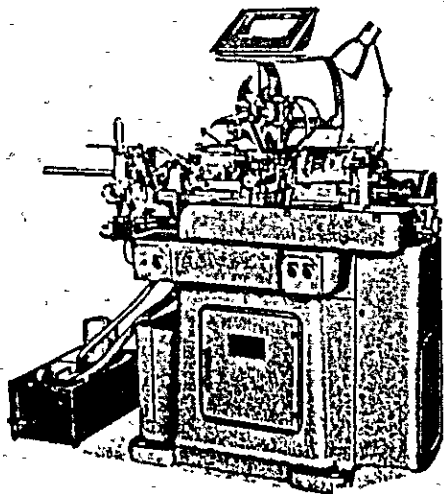
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕

●主要仕様数値				
射 出	シリンダ記号	mm	A (標準)	
	スクリーン径	mm	32	
	理論射出容積	cm ³	115	
	射出量	ポリスチレン	g	103
		ポリエチレン	g	83
	射出圧力	kg/cm ²	2020	
	射出率	cm ³ /s	99(82)	
	出	可塑化能力(ポリスチレン)	kg/h	45(42)
		スクリーン回転速度	rpm	380(350)
	機 型	ホッパー容量	L	30
型締力		ton	77	
タイプ間隔(H×V)		mm	370×370	
タイププレート寸法(H×V)		mm	565×565	
型締ストローク		mm	460	
デイトライト		mm	630	
最小型厚		mm	170	
締 結		型閉速度(高速)	m/min	~44(37)
		型開速度(高速)	min	~45(37)
		押出力(高圧押出)	ton	25
	押出ストローク	mm	63	
そ の 他	使用油量	L	200	
	ポンプ用電動機	kW	15	
	ヒータ容量	kW	5.4(4.5) 5.6(4.7) 4.5(3.7)	
	機 械 寸 法 (L×W×H)	m	41×13×19 42×13×19 41×13×18	
		機械重量	ton	45
		ベ ン ト 機	射出量ABS	g
	可塑化能力ABS		kg/h	26(23) 35(31)
ヒータ容量	kW		6.2(5.2) 6.4(5.4)	
機械寸法(L×W×H)	m		44×13×20 45×13×20	

外 観 図
(類似品)



生 産 国	日本国
-------	-----

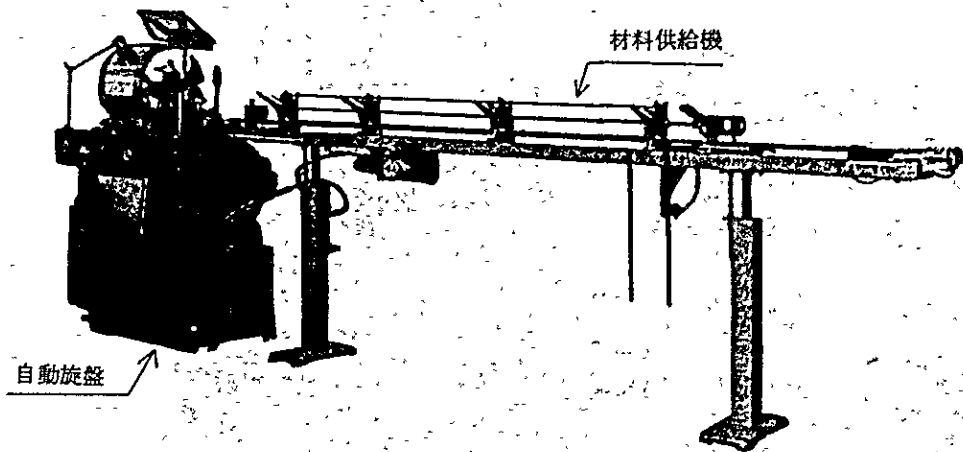
機械・設備番号	B-011	機械・設備名	高速自動旋盤																
加工部品・工程	支柱, シャフト, 金具, 切削工程																		
外径寸法(mm)	高さ 1,500	長さ 1,750	幅 950																
能力																			
重量	800kg																		
必要動力	電気 2.2kW	空気	水																
	瓦斯	その他																	
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕																			
<table border="1"> <tr> <td>刀物台数 No. of tool post</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>最大加工径 Max dia</td> <td>8mm 0.32"</td> </tr> <tr> <td>最大加工長 Max. length</td> <td>60mm 2.37"</td> </tr> <tr> <td>最高回転数 Max. speed</td> <td>6,350rpm</td> </tr> <tr> <td>主動力 Main motor</td> <td>1.5kw</td> </tr> <tr> <td>総高 Total height</td> <td>1,500mm 4'11"</td> </tr> <tr> <td>床面積 Floor space</td> <td>1,750×950mm 5'8.9"×3'1.4"</td> </tr> <tr> <td>重量 Weight</td> <td>800kg 1,765 lb</td> </tr> </table>				刀物台数 No. of tool post	5	最大加工径 Max dia	8mm 0.32"	最大加工長 Max. length	60mm 2.37"	最高回転数 Max. speed	6,350rpm	主動力 Main motor	1.5kw	総高 Total height	1,500mm 4'11"	床面積 Floor space	1,750×950mm 5'8.9"×3'1.4"	重量 Weight	800kg 1,765 lb
刀物台数 No. of tool post	5																		
最大加工径 Max dia	8mm 0.32"																		
最大加工長 Max. length	60mm 2.37"																		
最高回転数 Max. speed	6,350rpm																		
主動力 Main motor	1.5kw																		
総高 Total height	1,500mm 4'11"																		
床面積 Floor space	1,750×950mm 5'8.9"×3'1.4"																		
重量 Weight	800kg 1,765 lb																		
<p>外観図 (類似品)</p> 																			
生産国	日本国																		

機械・設備番号	B-012	機械・設備名	自動旋盤材料供給装置
加工部品・工程	シャフト, 支柱, 金具加工工程		
外径寸法(mm)	高さ 1,310	長さ 3,265	幅 420
能 力	適応材料φ2~φ8mm φ3mmで60本収容		
重 量	130kg		
必要動力	電 気 AC100V15W AC220V50W 空 気 _____ 水 _____ 瓦 斯 _____ その他 _____		

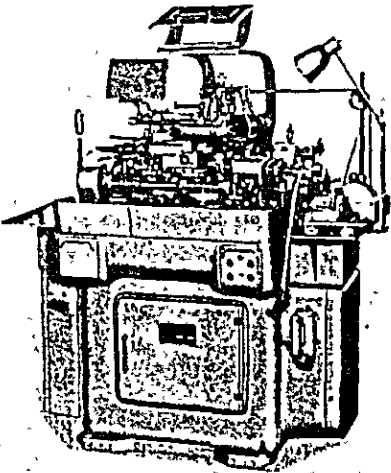
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕

最 大 材 料 長	2,050mm
適 応 材 料 径	φ2~12.7mm (自動盤機種により最大φ8及びφ10)
材 料 収 容 量	φ3mmで60本
主 軸 高 さ	1,150mm (985~1,275調整可能)
機 械 全 長 (自動盤後部座面より)	3,265mm
機 械 幅	420mm
機 械 高 さ	主軸中心より160mm
全 重 量	130kg
電 動 機	送り矢走行AC100V 15W 材料着脱AC200V 25W 材料供給AC200V 25W

外 観 図
(類似品)



生 産 国	日本国
-------	-----

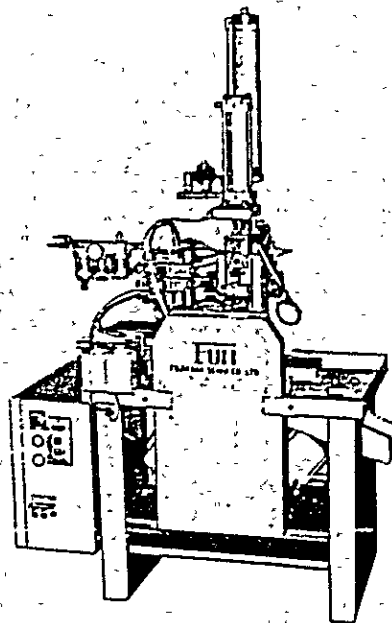
機械・設備番号	B-013	機械・設備名	二次加工自動旋盤																
加工部品・工程	ソフト二次加工工程																		
外径寸法 (mm)	高さ 1,600	長さ 1,500	幅 1,150																
能力																			
重量	約 1,200 kg																		
必要動力	電気 2.2 kW	空気	水																
	瓦斯	その他																	
機能〔行程・最大動作範囲 (従・幅・直径) 等〕																			
<table border="1"> <tr> <td>刃物台数 No of tool post</td> <td>2(3)</td> </tr> <tr> <td>最大加工径 Max dia</td> <td>10mm 0.4"</td> </tr> <tr> <td>最大加工長 Max. length</td> <td>30mm 1.20"</td> </tr> <tr> <td>最高回転数 Max. speed</td> <td>5,340rpm</td> </tr> <tr> <td>主動力 Main motor</td> <td>1.5kw</td> </tr> <tr> <td>総高 Total height</td> <td>1,600mm 5'3"</td> </tr> <tr> <td>床面積 Floor space</td> <td>1,500×1,150mm 4'11"×3'9.28"</td> </tr> <tr> <td>重量 Weight</td> <td>1,200kg 2,645 lb</td> </tr> </table>				刃物台数 No of tool post	2(3)	最大加工径 Max dia	10mm 0.4"	最大加工長 Max. length	30mm 1.20"	最高回転数 Max. speed	5,340rpm	主動力 Main motor	1.5kw	総高 Total height	1,600mm 5'3"	床面積 Floor space	1,500×1,150mm 4'11"×3'9.28"	重量 Weight	1,200kg 2,645 lb
刃物台数 No of tool post	2(3)																		
最大加工径 Max dia	10mm 0.4"																		
最大加工長 Max. length	30mm 1.20"																		
最高回転数 Max. speed	5,340rpm																		
主動力 Main motor	1.5kw																		
総高 Total height	1,600mm 5'3"																		
床面積 Floor space	1,500×1,150mm 4'11"×3'9.28"																		
重量 Weight	1,200kg 2,645 lb																		
<p>外 観 図 (類似品)</p> 																			
生産国	日本国																		

機械・設備番号	B-014	機械・設備名	両頭摺割機(平行取)
加工部品・工程	シャフト摺割加工工程		
外径寸法(mm)	高さ 1,400	長さ 500	幅 700
能力	長さ5~150mm 直径φ1~φ15の両頭摺割		
重量	120kg		
必要動力	電気 0.8kW	空気 0.2kW	水
	瓦斯	その他	

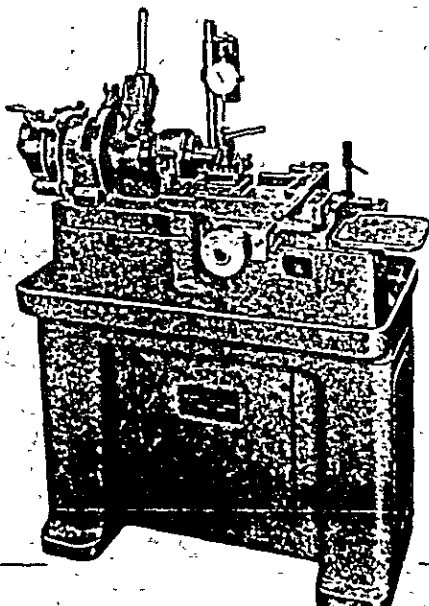
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕

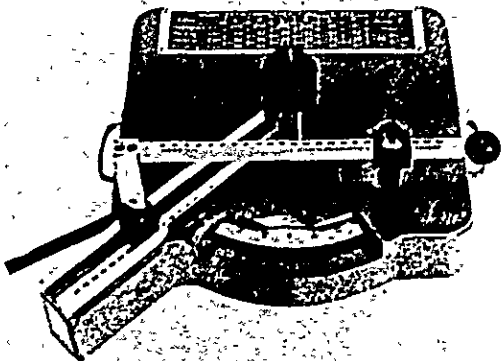
	FUM-2
部品寸法	L 5%~150% D 10φ~15φ
偏心誤差	0.01
カッター径	75φ~100φ
カッター軸寸	5/8". 1"
換要材質	Al-BSBM
所要馬力	0.4Kw×2
必要空圧	0.2Kw
取付面積	700×500%
重量	120kg

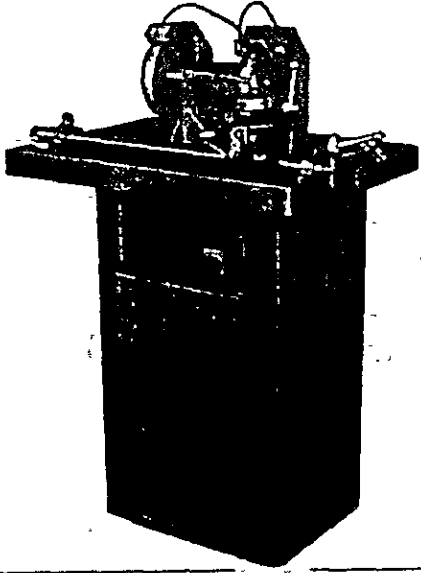
外観図
(類似品)



生産国 日本国

機械・設備番号	B-015	機械・設備名	カム取旋盤								
加工部品・工程	軸, 支柱加工用自動旋盤のカム製作工程										
外径寸法(mm)	高さ 1,300	長さ 1,250	幅 700								
能力	自動旋盤用板カム製造										
重量	約400kg										
必要動力	電 気 AC 360V 三相 空 気 _____ 水 _____ 瓦 斯 _____ その他 _____										
機能(行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等)											
<table border="1"> <tr> <td>最大カム加工 Max. cam dia</td> <td>250mm 9.84"</td> </tr> <tr> <td>総 高 Total height</td> <td>1,300mm 4'3.18"</td> </tr> <tr> <td>床 面 積 Floor space</td> <td>1,250×700mm 4'1.21"×2'3.56"</td> </tr> <tr> <td>重 量 Weight</td> <td>400kg 880 lb</td> </tr> </table>				最大カム加工 Max. cam dia	250mm 9.84"	総 高 Total height	1,300mm 4'3.18"	床 面 積 Floor space	1,250×700mm 4'1.21"×2'3.56"	重 量 Weight	400kg 880 lb
最大カム加工 Max. cam dia	250mm 9.84"										
総 高 Total height	1,300mm 4'3.18"										
床 面 積 Floor space	1,250×700mm 4'1.21"×2'3.56"										
重 量 Weight	400kg 880 lb										
<p>外 観 図 (類似品)</p> 											
生 産 国	日本国										

機械・設備番号	B-016	機械・設備名	カムケガキ盤
加工部品・工程	シャフト, 支柱, 金具切削用自動旋盤カムケガキ		
外径寸法(mm)	高さ 200	長さ 460	幅 400
能 力	ゼロ線及び円弧のケガキ 最大カム径φ250mm 最小φ20mm		
重 量	30kg		
必要動力	電 気 _____ 空 気 _____ 水 _____ 瓦 斯 _____ その他 _____		
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
<p>カムケガキ範囲 カムの最大外径 φ250mm カムの最小外径 φ20mm</p>			
<p>外 観 図 (類似品)</p> 			
生 産 国	日本国		

機械・設備番号	B-017	機械・設備名	超硬バイト研磨機														
加工部品・工程	自動旋盤用バイト研磨																
外径寸法(mm)	高さ 1,000	長さ 950	幅 600														
能 力																	
重 量	170kg																
必要動力	電 気 0.4kW	空 気 _____	水 _____														
	瓦 斯 _____	その他 _____															
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕																	
<table border="1"> <tr> <td>砥石径 Wheel dia</td> <td>150mm 5.9"</td> </tr> <tr> <td>最大シャンク径 Max shank dia</td> <td>32mm 1.1/4"</td> </tr> <tr> <td>回転数 Revolution</td> <td>2,500(3,000)</td> </tr> <tr> <td>主 動 力 Main motor</td> <td>0.4kw</td> </tr> <tr> <td>心 高 Center height</td> <td>1,000mm 3'3.37"</td> </tr> <tr> <td>床 面 積 Floor space</td> <td>800×600mm 2'7.5"×1'11.6"</td> </tr> <tr> <td>重 量 Weight</td> <td>170kg 374 lb</td> </tr> </table>				砥石径 Wheel dia	150mm 5.9"	最大シャンク径 Max shank dia	32mm 1.1/4"	回転数 Revolution	2,500(3,000)	主 動 力 Main motor	0.4kw	心 高 Center height	1,000mm 3'3.37"	床 面 積 Floor space	800×600mm 2'7.5"×1'11.6"	重 量 Weight	170kg 374 lb
砥石径 Wheel dia	150mm 5.9"																
最大シャンク径 Max shank dia	32mm 1.1/4"																
回転数 Revolution	2,500(3,000)																
主 動 力 Main motor	0.4kw																
心 高 Center height	1,000mm 3'3.37"																
床 面 積 Floor space	800×600mm 2'7.5"×1'11.6"																
重 量 Weight	170kg 374 lb																
<p>外 観 図 (類似品)</p> 																	
生 産 国	日本国																

機械・設備番号	B-034	機械・設備名	(円型キャリアー式)全自動Pb-Sn 回転パレル鍍金装置			
加工部品・工程	Pb-Sn鍍金工程					
外径寸法(mm)	高さ	5,150	長さ	16,000	幅	7,000
能 力						
重 量						
必要動力	電 気 AC-200V 空 気 _____ 水 純水 _____ 瓦 斯 _____ その他 _____					
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕						
1	出 入	700×600×500	12	水 洗	700×500×500	
2	アルカリ脱脂	700×600×500	13	中 和		
3	水 洗	500	14	水 洗	↓	
4	水 洗	500	15	はんだめつき	1,350	
5	電 解 脱 脂	800	16	回 収	500	
6	水 洗	500	17	水 洗	↓	
7	水 洗		18	水 洗	↓ ↓ ↓	
8	中 和		19	水 洗	400×400×500	
9	水 洗	↓	20	中 和		
10	銅めつき	800	21	水 洗		
11	回 収	↓ 500 ↓	22	純水水洗	↓ ↓ ↓	

手 作 業

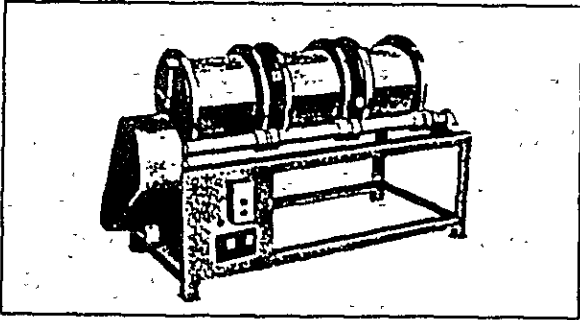
外 観 図
(類似品)

本文光沢はんだめつき工程の生産技術力向上 5-2-6 レイアウト図を参照のこと。

生 産 国	日本国
-------	-----

機械・設備仕様書

輸 入

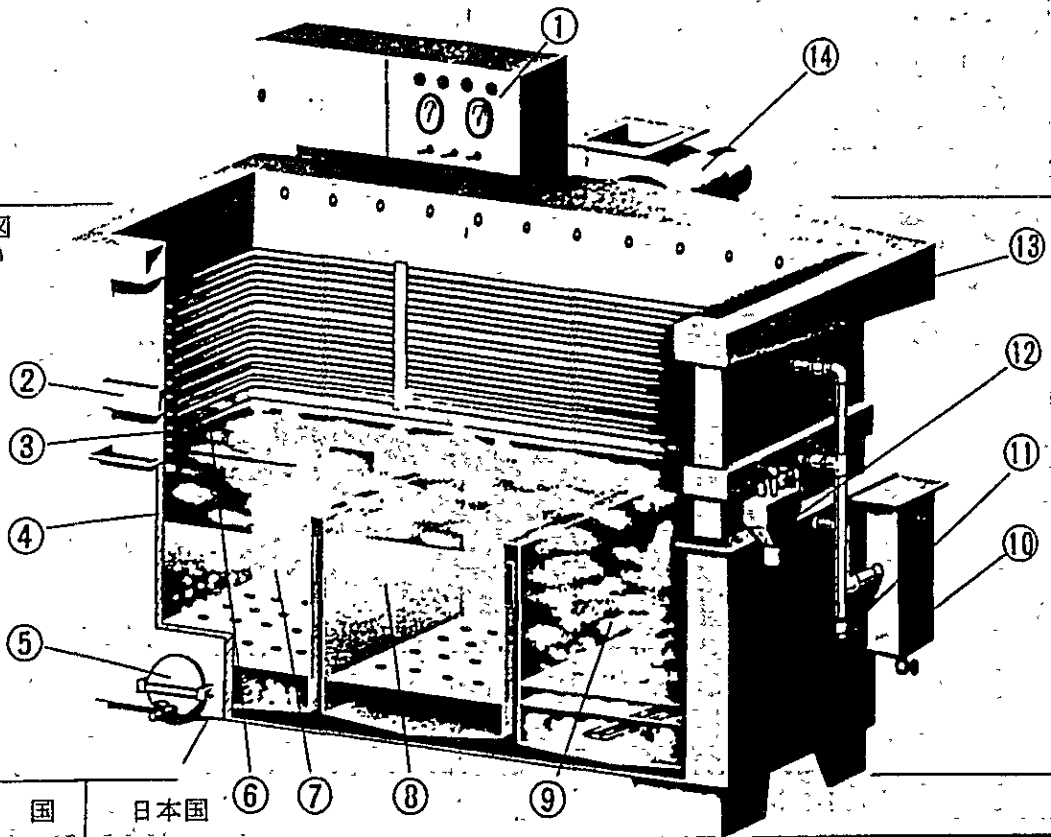
機械・設備番号	B-035	機械・設備名	転倒式バレル
加工部品・工程	Pb-Sn 鍍金工程		
外径寸法(mm)	高さ 626	長さ 1,300	幅 453
能 力			
重 量			
必要動力	電 気 AC200V 0.4kW 空 気 _____ 水 _____ 瓦 斯 _____ その他 _____		
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
バレル数	3個		
バレル容量	15ℓ		
回 転 数	44.36 rpm		
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日本国		

機械・設備番号	B-036	機械・設備名	三槽式洗浄機
加工部品・工程	Pb-Sn鍍金工程		
外径寸法(mm)	高さ 1,000	長さ 1,200	幅 450
能 力			
重 量			
必要動力	電気 AC200V 3kW×3 空気 _____ 水 _____ 瓦斯 _____ その他 _____		

機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕

型 式		寸法 (mm)			槽の有効寸法各種長×巾×深 (mm)			加 熱 器	標準作業量(鉄として) kg/Hr	溶容量 L
種別	加熱方式	L	W	H	(A)熱液槽	(B)温液槽	(C)蒸気槽			
C2	se	1200	450	1000	340×370×275	340×370×300	340×370×300	3/4" 蒸気管 200V×3kW×3本	450	120

外 観 図
(類似品)



生 産 国

日本国

機械・設備番号	B-037	機械・設備名	溶剤(トリクレン)再生装置
加工部品・工程	Pb-Sn鍍金工程		
外径寸法(mm)	高さ 800	長さ 550	幅 550
能 力	再生量 約100ℓ/Hr		
重 量			
必要動力	電 気 AC200V 空 気 _____ 水 _____ 瓦 斯 _____ その他 _____		
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
再 生 槽		ステンレス(SUS304)	
冷 却 槽		ステンレス(STS304)	
保 温 材		グラスロンウール	
水分分離器		ステンレス(SUS304)	
温 度 計		丸 型	
ヒ ー タ ー		ネジ込式(Cu製)	
外 板		鉄 板	
排 液 口		バルブ	
蓋		ステンレス(SUS304)	
液面警報器		空焚防止用	
切替スイッチ		自動, 手動(掃除用)	
外 観 図 (類似品)			
生 産 国	日本国		

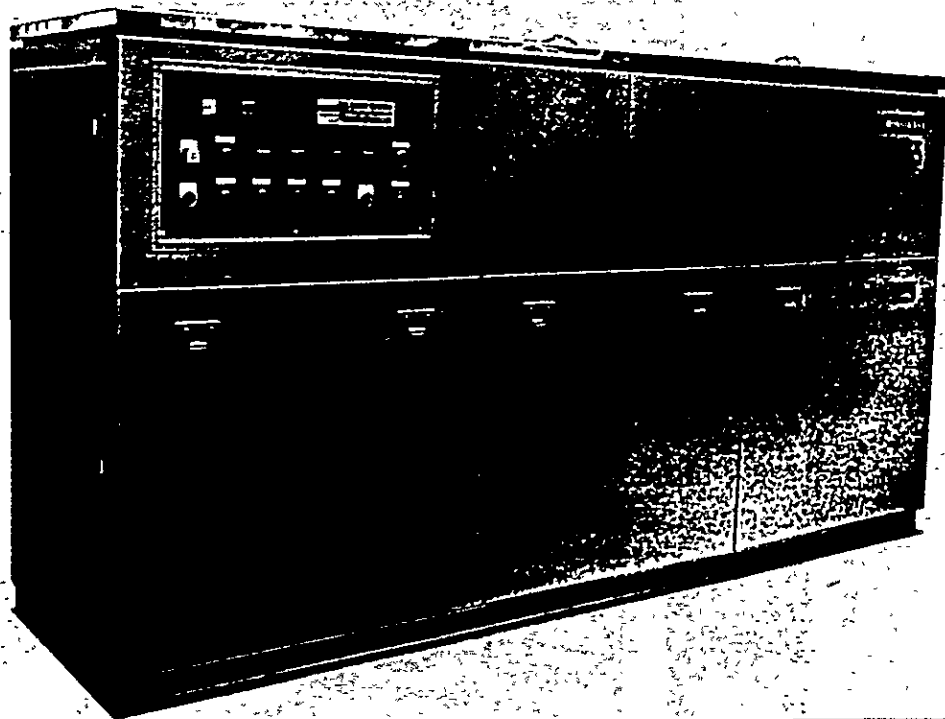
機械・設備番号	B-038	機械・設備名	三槽式乾燥装置
加工部品・工程	Pb-Sn 鍍金工程		
外径寸法(mm)	高さ 1,550	長さ 2,900	幅 780
能力			
重量	370kg		
必要動力	電気 AC200V 13kVA 空気 _____ 水 _____ 瓦斯 _____ その他 _____		

機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕

型式番号	外形寸法 W×L×H	槽内寸法 W×L×H	必要液量(約)	所要電源	総重量
" 803 W(C)	2900×780×1550	450×400×400	T-DFC280ℓ, TF300ℓ	3φ 200V 13kVA	" 370kg

フロン		沸点(°C)	液密度(gr/ml) 25°C	引火点	総限度(T.L.V)ppm
溶剤の	"フロン" T-DFC	47.6	1.55	なし	(1)
物理的性質	"フロン" T-DF	"	1.56	"	(1)
	"フロン" TF	"	1.57	"	1000

外觀図
(類似品)



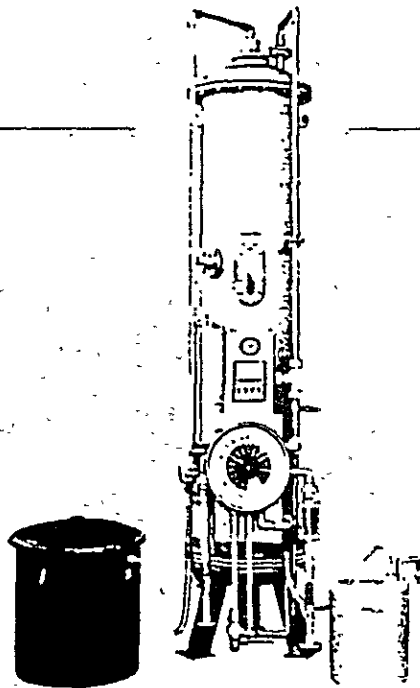
生産国	日本国
-----	-----

機械・設備番号	B-039	機械・設備名	純水装置
加工部品・工程	Pb-Sn鍍金工程		
外径寸法(mm)	高さ _____	長さ	1,700 幅 1,600
能力			
重量	170kg		
必要動力	電 気 _____	空 気 _____	水: 水道水 _____
	瓦 斯 _____	そ の 他 _____	

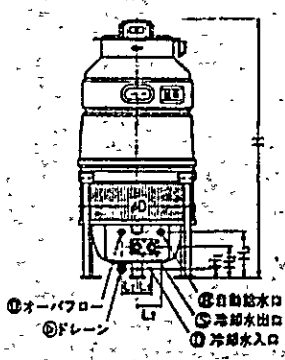
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕

最大流量 (m ³ /h)	設備面積 (mm)	採水能力 (m ³ /C)		樹脂量 (ℓ)		運転重量 (計量槽除)(kg)	一再生当りの再生剤	
		原水の電気伝導率		IR-120B	IRA-410		35% <chem>HCl</chem>	98% <chem>NaOH</chem>
		100μS/cm	200μS/cm				(ℓ)	(kg)
0.5	1,700×1,600	8.6	4.3	9	18	170	2.4	1.9

外 観 図
(類似品)



生 産 国 日本国

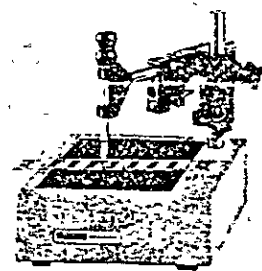
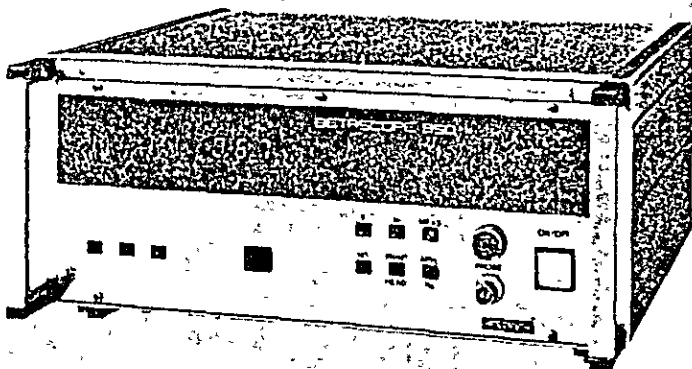
機械・設備番号	B-040	機械・設備名	(空冷塔)冷却装置
加工部品・工程	Pb-sn鍍金工程		
外径寸法(mm)	高さ 1,255	長さ _____	幅 φ590
能 力			
重 量			
必要動力	電 気 AC200V 空 気 _____ 水 _____ 瓦 斯 _____ その他 _____		
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
<p>外 観 図 (類似品)</p> 			
生 産 国	日本国		

機械・設備番号	B-04.1	機械・設備名	ベータ線後方散乱式膜厚測定器(850型)
加工部品・工程	メッキ工程 メッキ膜厚測定		
外径寸法(mm)	高さ 135	長さ 335	幅 340
能 力	膜厚直読, 絶対カウント, 標準化カウント, 合金組成分析		
重 量	8 kg		
必要動力	電 気 220V 60VA 空 気 _____ 水 _____ 瓦 斯 _____ その他 _____		

機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕

モ ー ド	膜厚直読
"	絶体カウント
"	標準化カウント
"	合金組成分析
測 定 時 間	1~99 SEC
プログラムメモリー	5
入 力	数字キーボード
出 力	対話表示12文字
	結果表示4桁LED
プリンター	接続可能

外 観 図
(類似品)



生 産 国

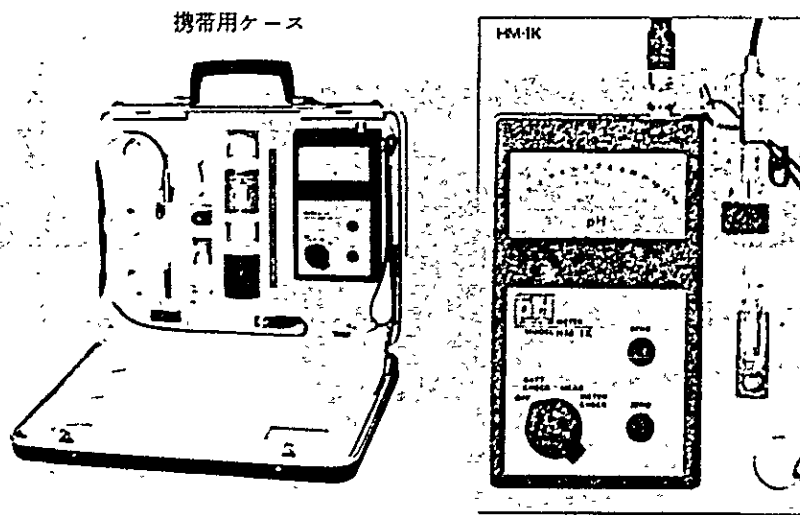
日本国

機械・設備番号	B-043	機械・設備名	携帯用 pH 計
加工部品・工程	Pb-Sn 鍍金工程		
外径寸法 (mm)	高さ 44	長さ 176	幅 104
能 力			
重 量	約 500g (本体)		
必要動力	電 気 _____ 空 気 _____ 水 _____ 瓦 斯 _____ その他 _____		

機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕

		標準添付品	
測定範囲	pH 0~14	電 極	GST-152C 完全1本形電極×1
最少目盛	0.2 pH	アルコール温度計	
精度	±0.1 pH	標準液 pH 6.86	100ml × 1
電源	乾電池1	標準液 pH 4.01	100ml × 1
本体寸法	176×44×104	ピーカ (100ml)	1
本体重量	約500g	標準液用ピーカ	2
		飽和 KCl 溶液	50ml × 1
		電極ホルダ受	1
		ピーカ用クリップ	1
		電極保護カバー	1
		調整用金具	1
		取扱説明書	1

外 観 図
(類似品)



生 産 国	日本国
-------	-----

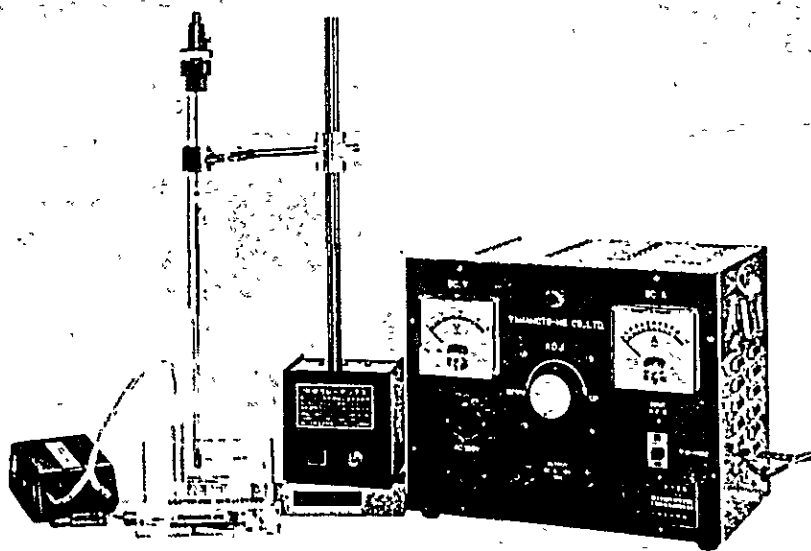
機械・設備番号	B-044-1	機械・設備名	ハルセル試験装置
加工部品・工程	めっき工程		
外径寸法(mm)	高さ	長さ	幅
能力			
重量			
必要動力	電気 100W	空気	水
	瓦斯	その他	

機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕

ハルセル試験装置(IOA型)セット内訳

1. 電源装置 直流 0~15V 10A (技能検定規格品)▽91-11352	1台	6. 温度調節器用支持台	1個
2. 加温式ハルセル水槽 267CC (エヤー攪拌型, 加温式, アクリル製)	1個	7. リード線	1組
3. ハルセル用小型ヒーター 100V 100W	2本	8. エヤーポンプ	1個
4. 水銀精密温度調節器 (マグネット可変式, 感度0.1度)	1本	9. ハルセル水槽(並型) 267CC	1個
5. 温度調節器用リレーボックス	1個	10. 陰極電流密度早見板	1個
		11. 陽極(銅, ニッケル, 鉛, 亜鉛)	各1枚
		12. 陰極(鉄, 真鍮)	各100枚
		13. 試験判定一例集	1部

外 観 図
(類似品)

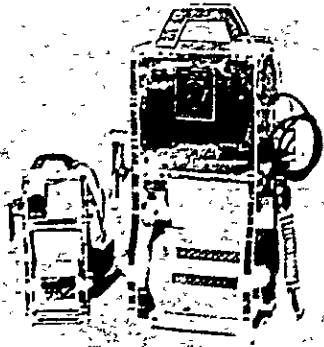


生 産 国

日本国

機械・設備仕様書

輸 入

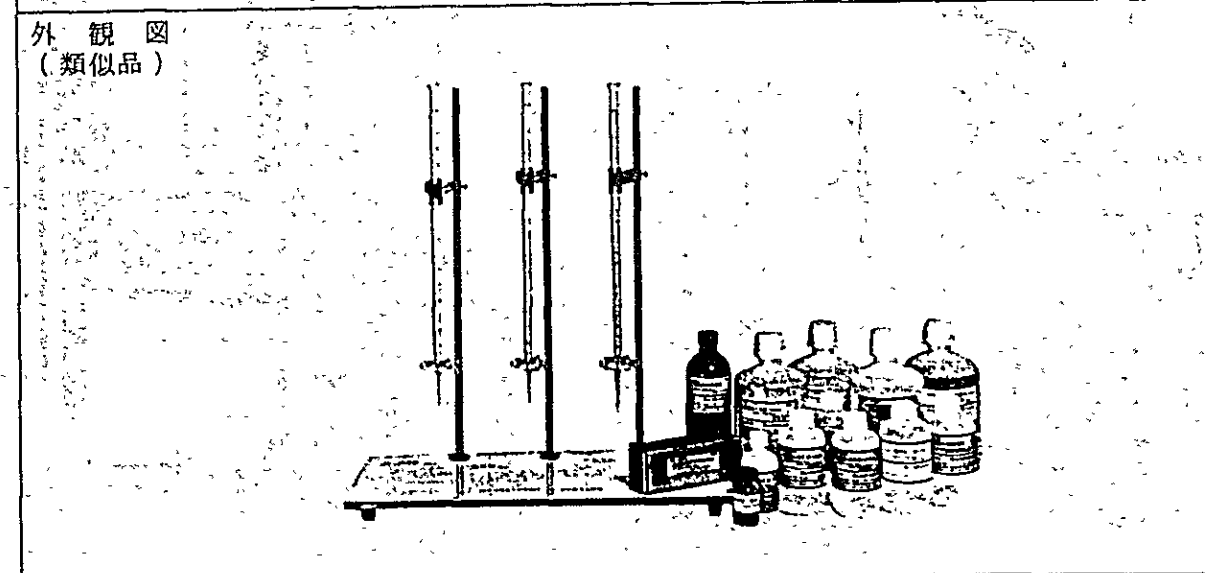
機械・設備番号	B-044-2	機械・設備名	ミニバレル試験装置
加工部品・工程	Pb-Sn鍍金工程		
外径寸法(mm)	高さ _____	長さ _____	幅 _____
能 力			
重 量			
必要動力	電 気 _____	空 気 _____	水 _____
	瓦 斯 _____	その他 _____	
機能〔行程・最大動作範囲（従・幅・直径）等〕			
<p>外 観 図 (類似品)</p> 			
生 産 国	日本国		

機械・設備番号	B-044-3	機械・設備名	はんだめつき液分析器
加工部品・工程	めっき工程 Pb-Sn めっき液分析		
外径寸法(mm)	高さ _____	長さ _____	幅 _____
能力			
重量			
必要動力	電気 _____	空気 _____	水 _____
	瓦斯 _____	その他 _____	

機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕

セット内訳

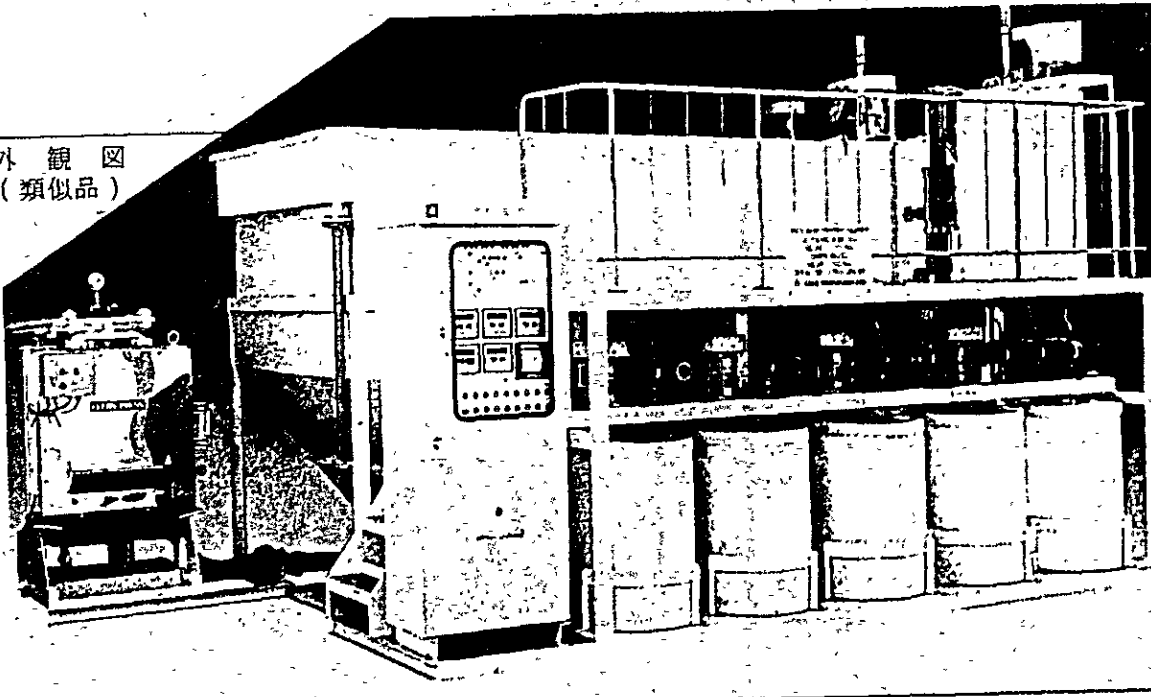
1. ビューレット台	1	12. 金属錫用 A 液	1,000ml	1
2. ビューレット (フリー弱酸用)	1	13. " B 液	20ml	1
3. " (金属錫用)	1	14. " 滴定液	250ml	1
4. " (金属鉛用)	1	15. 金属鉛用 A 液	1,000ml	1
5. ピペット 2ml, 10ml	各1	16. " B 液	370ml	1
6. スポイト 1ml, 5ml, 10ml	各1	17. " C 液	100ml	1
7. ノスシリンダー	2	18. " D 液	250ml	1
8. コニカルビーカー	3	19. " E 液	250ml	1
9. フリー弱酸用 A 液	1,000ml	20. " F 液	20袋入	1
10. " B 液	1,000ml	21. " 滴定液	370ml	1
11. " 滴定液	370ml			



生産国	日本国
-----	-----

機械・設備仕様書

輸 入

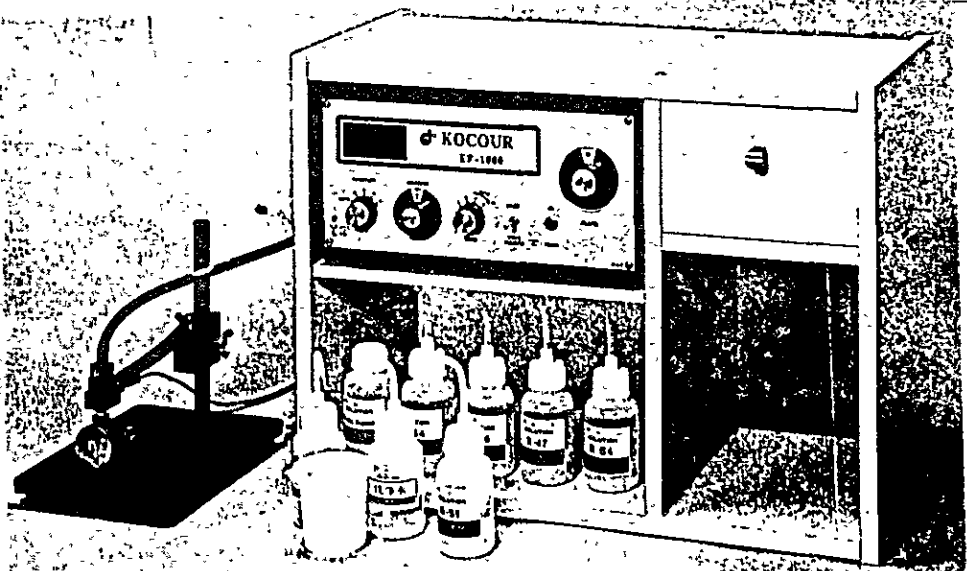
機械・設備番号	B-045	機械・設備名	排水処理装置
加工部品・工程	Pb-Sn 鍍金工程		
外径寸法(mm)	高さ 3200	長さ 5700	幅 3200
能力	酸, アルカリ, シアン処理 処理水量 2 m ³ /H		
重量			
必要動力	電気 AC200V 85.KVA 空気 水		
	瓦斯 其他		
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
外観図 (類似品)			
生産国	日本国		

機械・設備番号	B-0.46	機械・設備名	電解式めっき膜厚計
加工部品・工程	Pb-Sn 鍍金工程		
外径寸法(mm)	高さ 150	長さ 300	幅 95
能 力	Pb-Sn, 金, ニッケル, クロム, 亜鉛, 銀, その他の膜厚測定		
重 量	2.1 kg		
必要動力	電 気 _____ 空 気 _____ 水 _____ 瓦 斯 _____ その他 _____		

機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕

厚さの測定範囲	0.06 ~ 300 μ
測定電解速度	0.125 μ /秒又は0.0125 μ /秒 cr, Auのみ0.00125 μ /秒
本体精度	±1%
測定単位	μ (ミクロン)直読
測定面積	A型 - ϕ 3.4 B型 - ϕ 2.4 C型 - ϕ 1.7

外 観 図
(類似品)



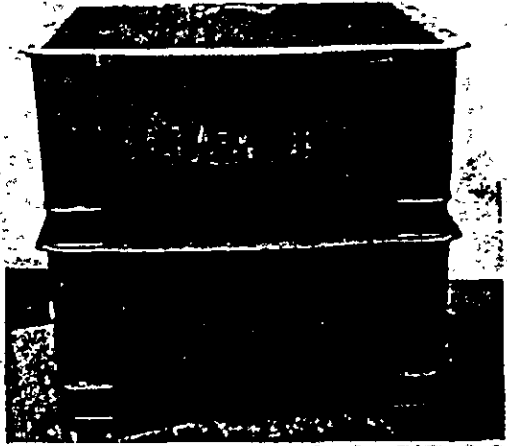
生産国	日本国
-----	-----

機械・設備番号	C-001	機械・設備名	電子計量秤
加工部品・工程	部品計量		
外径寸法(mm)	高さ 120	長さ 350	幅 200
能力			
重量	7 kg		
必要動力	電気 100VAC 50~60Hz 空気 水		
	瓦斯 其他		
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕 様			
型 式	MC-600		
秤 量	600g		
計算時分解能	0.001g		
重さ表示範囲	0.1~600g		
個数表示範囲	1~99,999個		
単体重さ範囲	0.002~120g		
サンプル数	5個以上		
外 観 図 (類似品)			
生 産 国	日 本 国		

機械・設備番号	C-002	機械・設備名	電子計量計
加工部品・工程	部品計量		
外径寸法(mm)	高さ 800	長さ 550	幅 400
能 力			
重 量	20.4kg		
必要動力	電 気 100VAC 50~60Hz 空 気 水		
	瓦 斯 _____ その他 _____		
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕 様			
型 式	CCS-3050S		
秤 量	50kg		
最小重さ表示	10g		
内部分解能	2g		
のせ皿寸法	500×350mm		
表示内容	個数 5桁		
	重さ 4桁		
	単重 5桁		
外 観 図 (類似品)			
<p>電源コード 長さ105mm 径φ23mm</p> <p>表示ボックス(共通) 316 280 200</p> <p>ハカリ出力コード約13m 550 500 400 350</p> <p>小型ハカリ本体 130</p>			
生 産 国	日 本 国		

機械・設備仕様書

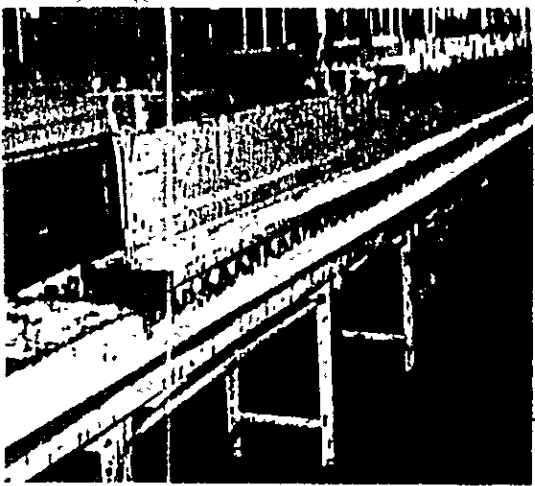
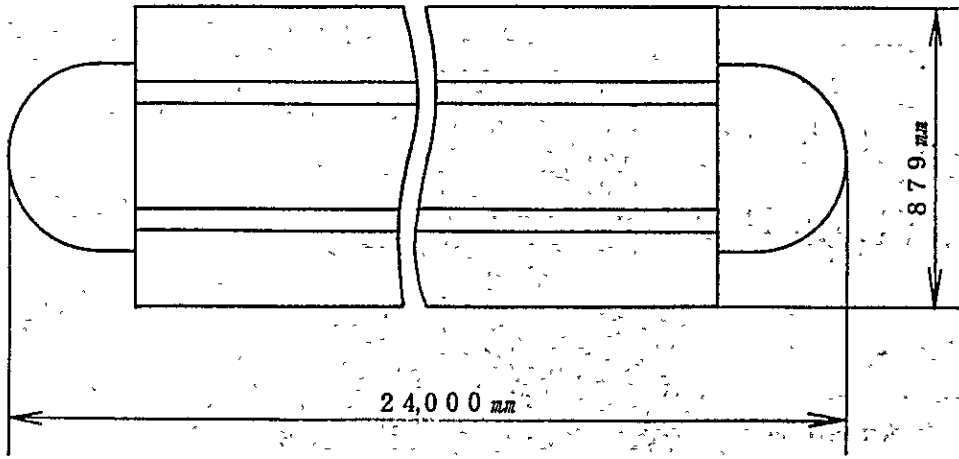
国内

機械・設備番号	C-003	機械・設備名	保管箱
加工部品・工程	部品運搬・保管用		
外径寸法(mm)	高さ 200mm	長さ 500mm	幅 350mm
能力			
重量	1.5 kg		
必要動力	電気 _____	空気 _____	水 _____
	瓦斯 _____	その他 _____	
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
<p>外観図 (類似品)</p> 			
生産国	中国		

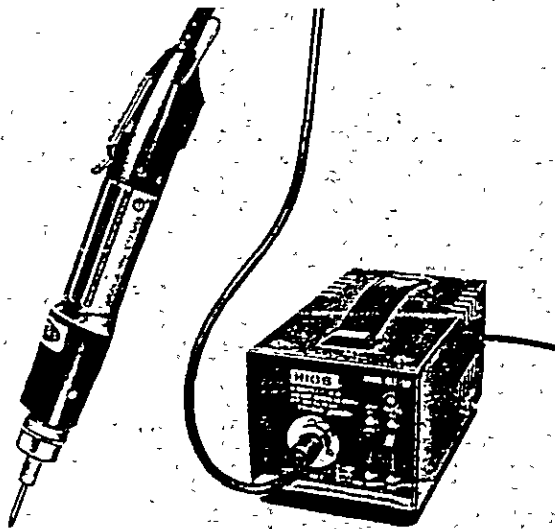
機械・設備仕様書


輸 入

機械・設備番号	C-0.04	機械・設備名	トリマー自動組立ライン
加工部品・工程			
外径寸法(mm)	高さ	長さ	幅
	1300mm	700mm	12,725mm
能 力			
重 量	1,380kg		
必要動力			
	電 気	AC100V 60Hz 10A	空 気 水
	瓦 斯	その他	
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕 様			
組立能力 1治具 7秒			
形 式 SVT			
外 観 図 (類似品)			
生 産 国	日 本 国		

機械・設備番号	C-005	機械・設備名	チェーンコンベア
加工部品・工程	組立用		
外径寸法(mm)	高さ 750mm	長さ 24,000mm	幅 879mm
能力			
重量			
必要動力	電気 三相 220V 空気 _____ 水 _____ 瓦斯 _____ その他 _____		
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕様			
速度	600～2400 mm/分		
治具数	400ヶ(ピッチ100mm)		
変速機	UB-160A		
モーター	三相 220V 0.75kw		
外観図 (類似品)			
			
生産国	中国		


機械・設備番号	C-006	機械・設備名	ベルトコンベア
加工部品・工程	半製品運搬用		
外径寸法(mm)	高さ	長さ	幅
	750mm	24,000mm	350mm
能 力			
重 量			
必要動力	電・気 <u>三相220V</u> 空 気 _____ 水 _____		
	瓦 斯 _____ その他 _____		
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕 様			
速 度 200~1200 mm/分			
ベルト規格 W250 × <u>116</u> 薄すぎる普通5mm			
変 速 機 UB-160A			
モ ー タ ー 三相220V 0.4kw (50 or 60Hz)			
外 観 図 (類似品)			
生 産 国	中 国		

機械・設備番号	C-007	機械・設備名	電動トルクドライバー
加工部品・工程	ナット締付用		
外径寸法(mm)	高さ	長さ	188mm 幅
能 力			
重 量	380g		
必要動力	電 気	空 気	水
	瓦 斯	そ の 他	
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕 様			
形 式	CL-4000		
管理トルク	0.3~5.5kg		
電 源	DC20~30V		
仕 様(専用電源)			
形 式	CLT-50		
入 力	AC100V		
出 力	DC20~30V		
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日 本		

機械・設備番号	C-008	機械・設備名	トルクドライバー
加工部品・工程	Rナット締め		
外径寸法(mm)	高さ 2φ	長さ 116	幅
能 力			
重 量	80g		
必要動力	電 気	空 気	水
	瓦 斯	その他 手 動	
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕 様			
型 式	6 L T D H	※補助治具	
トルク	1~6 kg f・cm	ビット	4.0 mm
1 目 盛	0.25 kg f・cm	"	3.0 mm
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日 本		

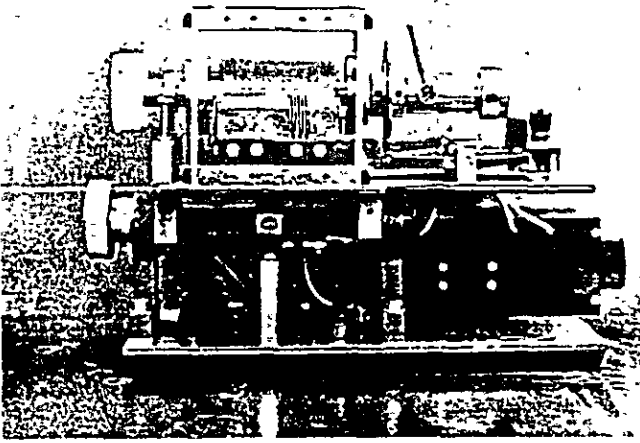
機械・設備仕様書


輸入

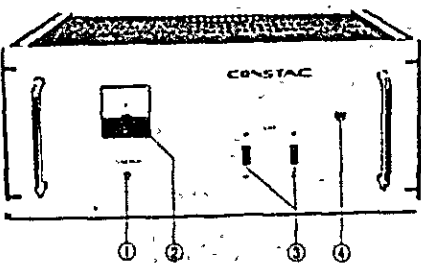
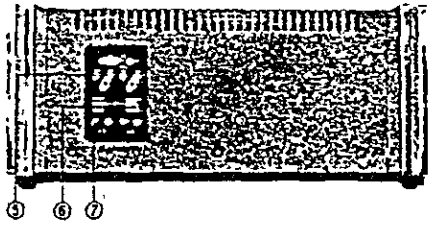
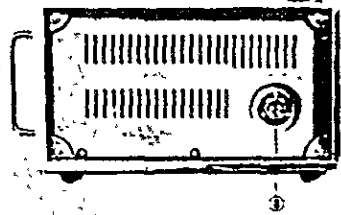
機械・設備番号	C-009	機械・設備名	トルクドライバー	
加工部品・工程	Sナット締め			
外径寸法(mm)	高さ	16φ	長さ	92 幅
能力				
重量	40g			
必要動力	電気	空気	水	
	瓦斯	その他	手動	
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕				
仕様				
型式	1.5 LTD		※補助治具	
トルク	0.2 ~ 1.5 kg f · cm		ビット	3.0 mm
1目盛	0.005 kg f · cm		"	2.0 mm
外観図 (類似品)				
				
生産国	日本			

機械・設備仕様書

国内

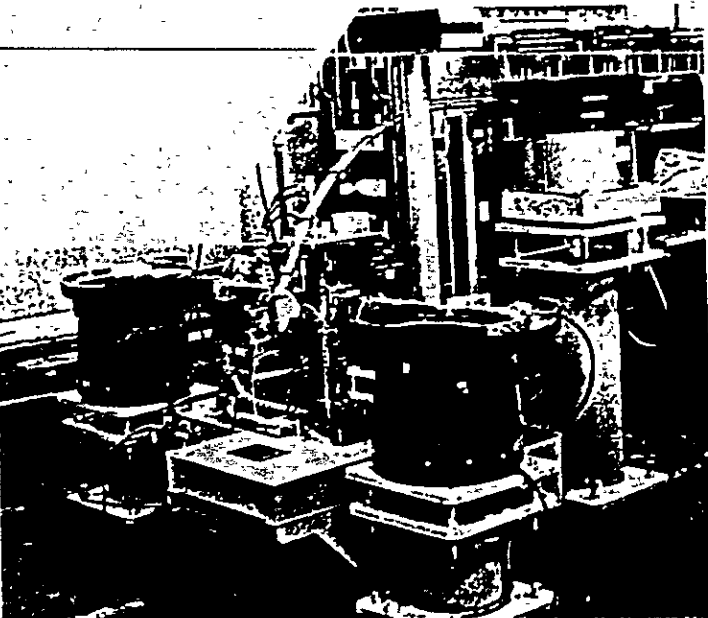
機械・設備番号	C-010	機械・設備名	容量標準台
加工部品・工程	調整		
外径寸法(mm)	高さ <u>180mm</u>	長さ <u>110mm</u>	幅 <u>300mm</u>
能力			
重量	3.5kg		
必要動力	電気 <u>DC6V</u>	空気 <u> </u>	水 <u> </u>
	瓦斯 <u> </u>	その他 <u> </u>	
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕様			
調整ポイント 10, 25, 50, 75, 100%			
外観図 (類似品)			
			
生産国	中国		

機械・設備番号	C-011	機械・設備名	容量比較計
加工部品・工程	容量調整		
外径寸法(mm)	高さ 260mm	長さ 110mm	幅 170mm
能 力			
重 量	3.7 kg		
必要動力	電 気 AC90~110V 空 気 _____ 水 _____ 瓦 斯 _____ その他 _____		
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕 様			
形 式	MC-314		
測 定 範 囲	20~500 pF		
目 盛 範 囲	±5%, ±2%, ±1% 切換		
最 小 目 盛	0.02% (1%レンジにて)		
応 答 時 間	300 ms		
測 定 周 波 数	50 KHz		
測 定 電 圧	約11V r.m.s		
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日 本		

機械・設備番号	C-012	機械・設備名	自動電圧調整器
加工部品・工程	電源安定用		
外径寸法(mm)	高さ 215mm	長さ 405mm	幅 500mm
能 力			
重 量	40kg		
必要動力	電 気 AC100V 空 気 _____ 水 _____ 瓦 斯 _____ その他 _____		
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕 様			
形 式	MS-1000		
容 量	1KVA		
安 定 度	±0.3%		
入 力 電 圧	85V~115V		
出 力 電 圧	100V又は115V		
周 波 数	50Hz又は60Hz		
外 観 図 (類似品)			
			
			
生 産 国	日 本		

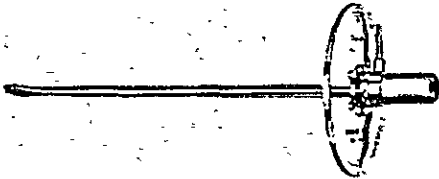
機械・設備仕様書

輸 入

機械・設備番号	C-013	機械・設備名	支柱挿入機
加工部品・工程	基板加工		
外径寸法(mm)	高さ 1.5 m	長さ 2 m	幅 2 m
能 力			
重 量	350 kg		
必要動力	電 気 AC100V 50Hz	空 気 空圧 5 kg/cm ²	水
	瓦 斯	その他	
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
設備能力			
日 産 能 力	9,800 pcs (480分/日)		
ピッチタイム	2.5 sec		
稼 動 率	85%		
不 良 率	0.05%		
外 観 図 (類似品)			
生 産 国	日 本		

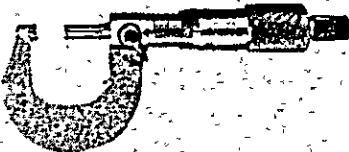
機械・設備仕様書

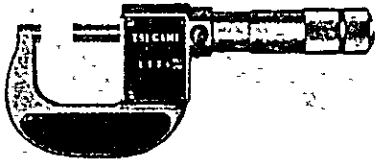
輸 入

機械・設備番号	C-014	機械・設備名	トルクドライバー
加工部品・工程	トリマ回転トルク測定		
外径寸法(mm)	高さ <u>78φ</u>	長さ <u>217</u>	幅 <u> </u>
能 力			
重 量			
必要動力	電 気 <u> </u>	空 気 <u> </u>	水 <u> </u>
	瓦 斯 <u> </u>	その他 手 動 <u> </u>	
機能〔行程・最大動作範囲（従・幅・直径）等〕			
仕 様			
型 式	05FTD	※補助治具	
測定トルク	0~0.5 kgf・cm (左・右)	ビット	⊙0.6×4.5
1 目 盛	0.01		
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日 本		

機械・設備仕様書

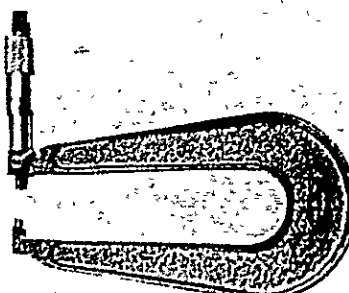
輸 入

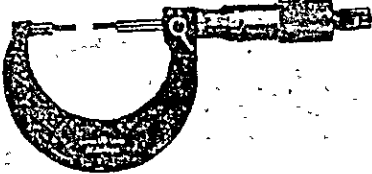
機械・設備番号	C-015	機械・設備名	標準形マイクロメータ
加工部品・工程	部 品 測 定		
外径寸法(mm)	高さ <u>60mm</u>	長さ <u>130mm</u>	幅 <u>20mm</u>
能 力			
重 量	200g		
必要動力	電 気 _____	空 気 _____	水 _____
	瓦 斯 _____	その他 手 動 _____	
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕 様			
形 式	M320-25A		
目 盛	0.001mm		
測 定 範 囲	0~25mm		
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日 本		


機械・設備番号	C-016	機械・設備名	デジタルマイクロメータ
加工部品・工程	厚 さ 測 定		
外径寸法 (mm)	高さ 60 mm	長さ 140 mm	幅 20 mm
能 力			
重 量			
必要動力	電 気 _____	空 気 _____	水 _____
	瓦 斯 _____	その他 手 _____	
機能〔行程・最大動作範囲（従・幅・直径）等〕			
仕 様			
形 式	0 ~ 25 mm		
測 定 目 盛	0.01 mm		
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日 本		

機械・設備仕様書

輸 入

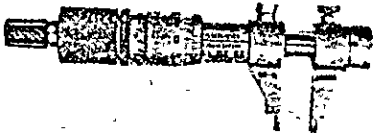
機械・設備番号	C-017	機械・設備名	U字形鋼板マイクロメータ
加工部品・工程	板厚測定		
外径寸法(mm)	高さ 200mm	長さ 140mm	幅 20mm
能 力			
重 量			
必要動力	電 気 _____	空 気 _____	水 _____
	瓦 斯 _____	その他 手 _____	
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕 様			
形 式	PMU150-25		
測 定 範 囲	0~25mm		
フ レ ー ム 深 さ	150mm		
最 小 目 盛	0.01mm		
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日 本		

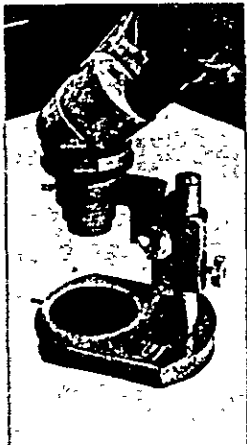
機械・設備番号	C-0.18	機械・設備名	スプラインマイクロメータ
加工部品・工程	部 品 測 定		
外径寸法 (mm)	高さ 70 mm	長さ 150 mm	幅 20 mm
能 力			
重 量	200g		
必要動力	電 気 _____	空 気 _____	水 _____
	瓦 斯 _____	その他 手 動 _____	
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕 様			
形 式	SPM-25		
目 盛	0.01 mm		
測 定 面	φ3 × 10 mm		
測 定 範 囲	0 ~ 25 mm		
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日 本		

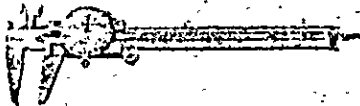
機械・設備番号	C-019	機械・設備名	ブレードマイクロメータ
加工部品・工程	部 品 測 定		
外径寸法(mm)	高さ 65mm	長さ 170mm	幅 20mm
能 力			
重 量	250g		
必要動力	電 気 _____	空 気 _____	水 _____
	瓦 斯 _____	その他 手 動 _____	
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕 様			
形 式	BLM-2.5		
目 盛	0.01mm		
刃 の 厚 さ	0.75mm		
測 定 範 囲	0~2.5mm		
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日 本		

機械・設備仕様書

輸 入

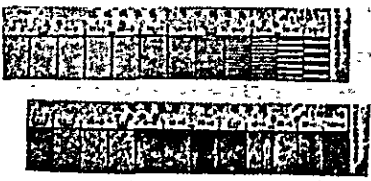
機械・設備番号	C-020	機械・設備名	キャリパー形内側マイクロメータ
加工部品・工程	部 品 測 定		
外径寸法(mm)	高さ <u>40 mm</u>	長さ <u>120 mm</u>	幅 <u>20 mm</u>
能 力			
重 量	150g		
必要動力	電 気 _____	空 気 _____	水 _____
	瓦 斯 _____	その他 手 動 _____	
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕 様			
形 式	IMP-25		
目 盛	0.01 mm		
測 定 範 囲	5 ~ 25 mm		
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日 本		

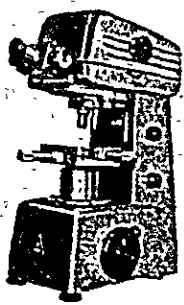
機械・設備番号	C-021	機械・設備名	実体顕微鏡
加工部品・工程	部品検査用		
外径寸法(mm)	高さ 300mm	長さ 140mm	幅 185mm
能 力			
重 量	3.5 kg		
必要動力	電 気 _____	空 気 _____	水 _____
	瓦 斯 _____	その他 手 動 _____	
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕 様			
倍 率	8～40(対眼レンズ10倍の時)		
方 式	対物レンズ0.8～4倍ズーム		
ストローク	50mm		
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日 本		

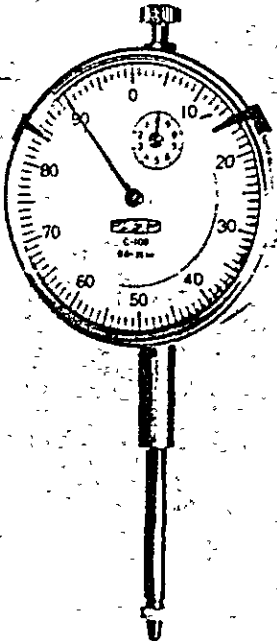
機械・設備番号	C-022	機械・設備名	ダイヤルノギス
加工部品・工程 部品測定			
外径寸法(mm)	高さ	長さ	幅
	80 mm	230 mm	15 mm
能 力			
重 量 180g			
必要動力			
	電 気	空 気	水
	瓦 斯	その他	手 動
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕 様			
形 式	D15T		
目 盛	0.02 mm		
測 定 範 囲	0~150 mm		
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日 本		

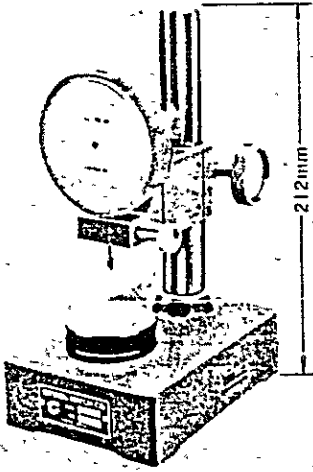
機械・設備仕様書

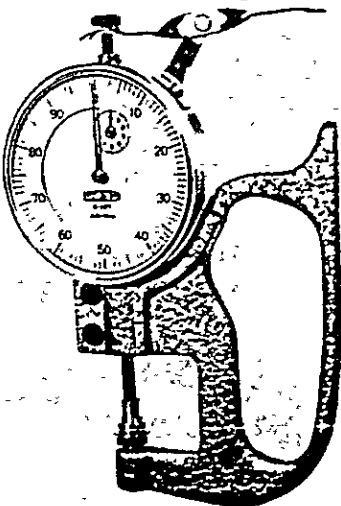
輸 入

機械・設備番号	C-023	機械・設備名	比較用表面アラサ標準片
加工部品・工程	表面アラサ検査, 比較		
外径寸法(mm)	高さ _____	長さ _____	幅 _____
能 力			
重 量			
必要動力	電 気 _____	空 気 _____	水 _____
	瓦 斯 _____	その他 眼又は手 _____	
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕 様			
型 式 RA型			
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日 本		

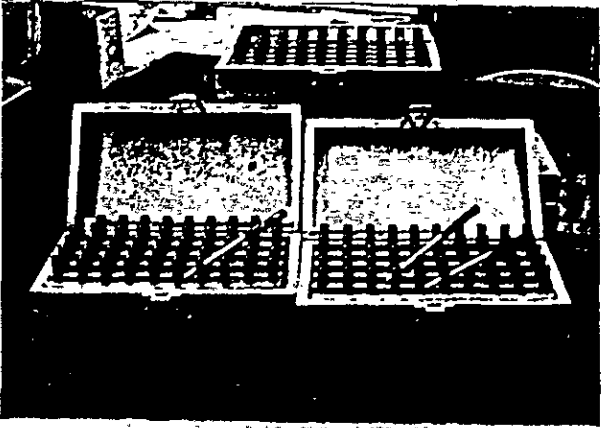
機械・設備番号	C-024	機械・設備名	微小硬度計
加工部品・工程	硬 度 測 定		
外径寸法(mm)	高さ <u>470mm</u>	長さ <u>365mm</u>	幅 <u>250mm</u>
能 力			
重 量	30kg		
必要動力	電 気 <u>AC100V</u>	空 気 _____	水 _____
	瓦 斯 _____	そ の 他 _____	
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕 様			
型 式	MVK-D		
荷 重	10~1000g		
顕微鏡倍率	40倍		
計測顕微鏡	0.5μ(1目盛)		
対物レンズ作動距離	1.3mm		
試料最大高さ	60mm		
試料台面積	100mm×100mm		
試料台微動範囲	25mm×25mm		
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日 本		

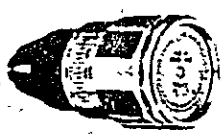
機械・設備番号	C-025	機械・設備名	ダイヤルゲージ
加工部品・工程	部品寸法測定		
外径寸法(mm)	高さ	長さ	幅
	114.5	19.5	5.2
能力			
重量	200g		
必要動力	電気	空気	水
	瓦斯	その他 手動	
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕様			
型式	C-108		
目量	0.01 mm		
測定範囲	25 mm		
広範囲精度	25 μ		
戻り誤差	4 μ		
測定力	220g		
副針	有		
外觀図 (類似品)			
生産国	日本		

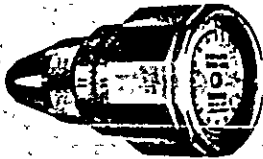
機械・設備番号	C-026	機械・設備名	ダイヤルゲージ用縦型スタンド
加工部品・工程	部品寸法測定		
外径寸法 (mm)	高さ 212	長さ 76	幅 50
能 力			
重 量	3.8 kg		
必要動力	電 気 _____	空 気 _____	水 _____
	瓦 斯 _____	その他 手 動 _____	
機能〔行程・最大動作範囲（従・幅・直径）等〕			
仕 様			
型 式	V 2		
測定可能範囲	90 mm		
微動調整範囲	2 mm		
載 物 台	50 φ		
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日 本		

機械・設備番号	C-027	機械・設備名	ハンドゲージ
加工部品・工程	部品寸法測定		
外径寸法(mm)	高さ	長さ	幅
	110	25	90
能 力			
重 量	300g		
必要動力	電 気 _____ 空 気 _____ 水 _____ 瓦 斯 _____ その他 手 動 _____		
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕 様			
型 式	KG-1		
目 量	0.01mm		
測 定 範 囲	0~10mm		
測 定 深 さ	120mm		
副 針	有		
測 定 子 径	10mm		
測 定 子 平 行 度	5μ		
測 定 力	150g以下		
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日 本		

機械・設備番号	C-028	機械・設備名	指示マイクロメーター
加工部品・工程	部品寸法測定		
外径寸法(mm)	高さ 50	長さ 125	幅 60
能 力			
重 量	1.5 kg		
必要動力	電 気 _____	空 気 _____	水 _____
	瓦 斯 _____	その他 手 動 _____	
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕 様			
型 式	H-2		
測 定 範 囲	0~25 mm		
測 定 力	180 g		
測 定 端 子	完全互換性		
インジケーター			
テーブル上下移動量	13 mm		
テーブル前後移動量	15 mm		
外 観 図 (類似品)			
生 産 国	日 本		

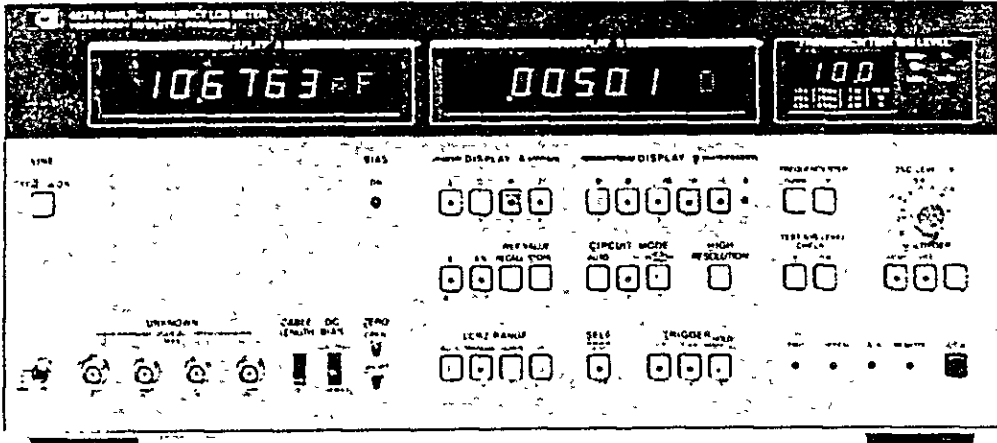
機械・設備番号	C-029	機械・設備名	ピンゲージセット
加工部品・工程	検 査 用		
外径寸法 (mm)	高さ _____	長さ _____	幅 _____
能 力			
重 量			
必要動力	電 気 _____	空 気 _____	水 _____
	瓦 斯 _____	そ の 他 _____	
機能〔行程・最大動作範囲（従・幅・直径）等〕			
仕 様			
径 の 範 囲	φ 0.1 ~ φ 6.5 mm		
径 ピ ッ チ	0.01 mm		
総 数	641本		
箱	50本入 H120mm × D115mm × W220mm		
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日 本		

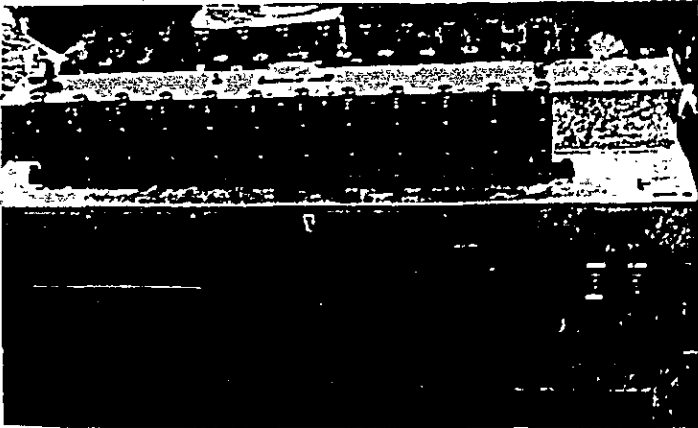
機械・設備番号	D-001	機械・設備名	トルクゲージ
加工部品・工程	トルクメータ校正用		
外径寸法 (mm)	高さ	長さ	幅
		134mm	φ6.4.2mm
能 力			
重 量	0.52kg		
必要動力	電 気	空 気	水
	瓦 斯	その他 手 動	
機能 (行程・最大動作範囲 (従・幅・直径) 等)			
仕 様			
形 式	1.5 BTG		
目 盛	0.1 ~ 1.5 kg f · cm		
最 小 目 盛	0.02 kg f · cm		
チ ャ ッ ク 径	φ1 + φ8.5 mm		
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日 本 国		

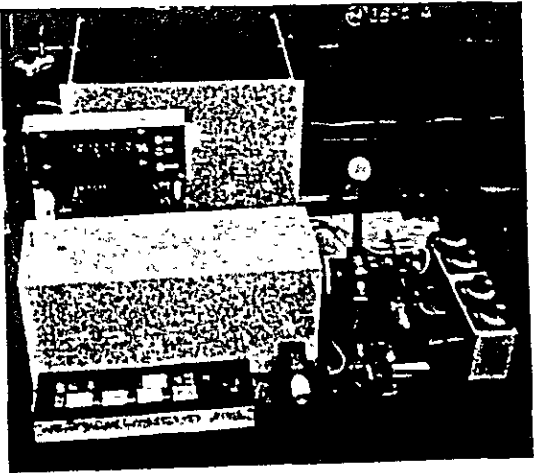
機械・設備番号	D-002	機械・設備名	トルクゲージ
加工部品・工程	トルクドライバー校正用		
外径寸法(mm)	高さ	長さ	幅
		134mm	φ64.2mm
能 力			
重 量			
必要動力	電 気	空 気	水
	瓦 斯	その他	手 動
機能〔行程・最大動作範囲（従・幅・直径）等〕			
仕 様			
形 式	9BTG		
目 盛	1～9 kg f・cm		
最 小 目 盛	0.2 kg f・cm		
チャック径	φ1～φ8.5 mm		
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日 本 国		

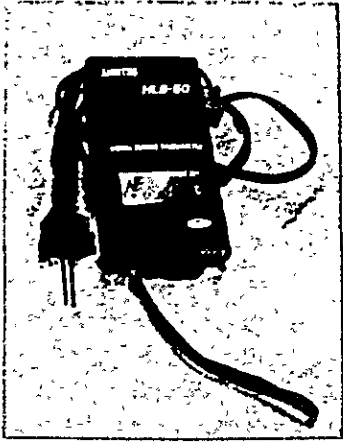
機械・設備仕様書

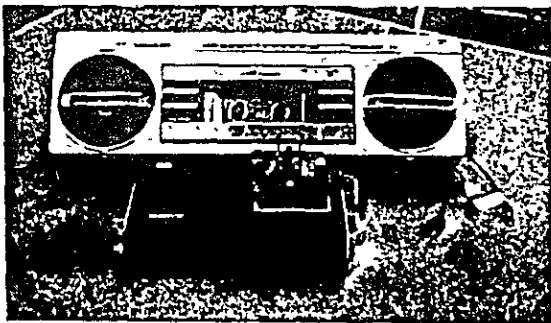
輸 入

機械・設備番号	D-003	機械・設備名	LORメータ
加工部品・工程	容量測定		
外径寸法(mm)	高さ 188	長さ 574	幅 425.5
能力			
重量	18kg		
必要動力	電 100,120,220VAC 気 48~66Hz,165VA 水 _____ 瓦斯 _____ その他 _____		
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕 様			
型 式	4275A		
パラメータ	C.L.R. IZI.D.Q etc		
表 示	5.1/2桁		
測定範囲	1000fF~100μF(C)		
確 度	±0.3%		
動作温度	0~55℃		
外 観 図 (類似品)			
			
生産国	日本国		

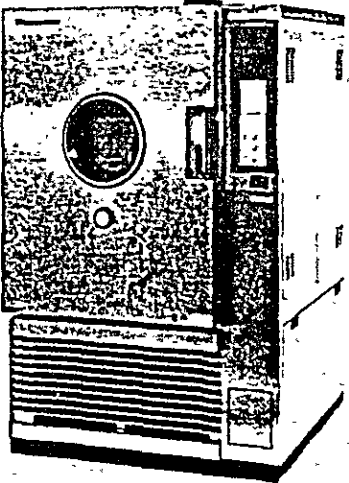
機械・設備番号	D-004	機械・設備名	回転試験器
加工部品・工程	回転寿命試験用		
外径寸法(mm)	高さ	長さ	幅
能 力			
重 量	100kg		
必要動力	電 気	AC100V	空 気 _____ 水 _____
	瓦 斯	_____ その他 _____	
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕 様			
取 付 数	シャフトφ6用 20ヶ - φ4用 4ヶ		
回 転 範 囲	160°往復運動		
ス ピ ー ド	10往復/分		
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日 本 国		

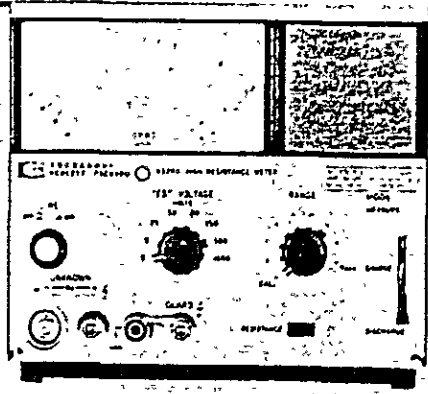
機械・設備番号	D-005	機械・設備名	角度基準台
加工部品・工程	測 定 用		
外径寸法(mm)	高さ _____	長さ _____	幅 _____
能 力			
重 量	30 kg		
必要動力	電 気 AC100V _____	空 気 _____	水 _____
	瓦 斯 _____	その他 _____	
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕 様		高 さ	長 さ
寸 法	機 構 部	290	560
	電 装 部	260	320
角 度	検 出	ロータリーエンコーダーによる。	
	精 度	±0.06% (±6.5') 以内	
	角度目盛	最小0.02%	
PVC固定	無荷重化固定		
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日 本 国		

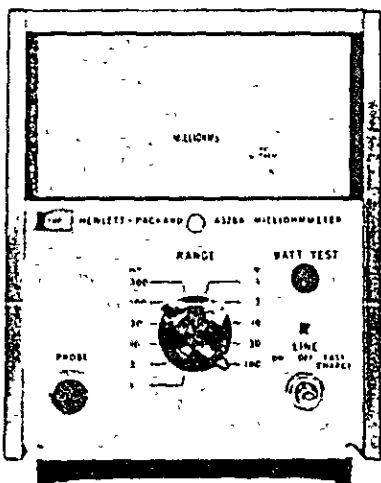
機械・設備番号	D-006	機械・設備名	表面温度計
加工部品・工程	温度測定用		
外径寸法(mm)	高さ <u>25mm</u>	長さ <u>140mm</u>	幅 <u>75mm</u>
能 力			
重 量			
必要動力	電 気 <u>電 池</u> 空 気 _____ 水 _____ 瓦 斯 _____ そ の 他 _____		
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕 様			
形 式	HLB-50		
測 定 範 囲	-20℃~800℃		
表 示	デジタル		
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日 本 国		

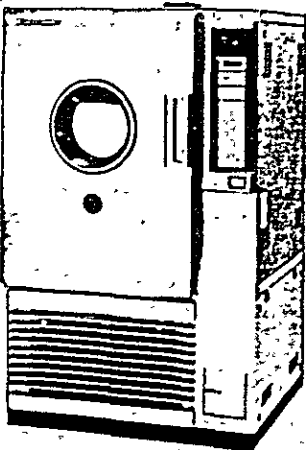
機械・設備番号	D-007	機械・設備名	ノイズ検査器
加工部品・工程			
外径寸法(mm)	高さ	長さ	幅
能 力			
重 量			
必要動力			
	電 気	電 池	空 気
			水
	瓦 斯	その他	
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕 様			
形 式 AM, FM, SW受信可能なラジオセット			
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日 本 国		

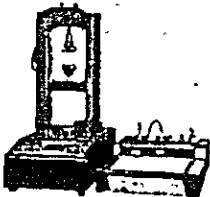
機械・設備番号	D-008	機械・設備名	振動試験器
加工部品・工程	振動試験		
外径寸法(mm)	高さ	長さ	幅
能力			
重量			
必要動力	電気	200VAC	空気
	瓦斯		その他
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕 様			
型 式	F-130-BN-E47	※付属機	
加 振 力	130kg	加 振 機	902-FN
周波数範囲	5~5000Hz		
加 速 度	120g		
最大振幅	15mm P-P		
最大速度	170cm/sec		
搭載重量	25.1~1.7kg		
消費電力	4.3KVA		
外 観 図 (類似品)			
生 産 国	日 本 国		

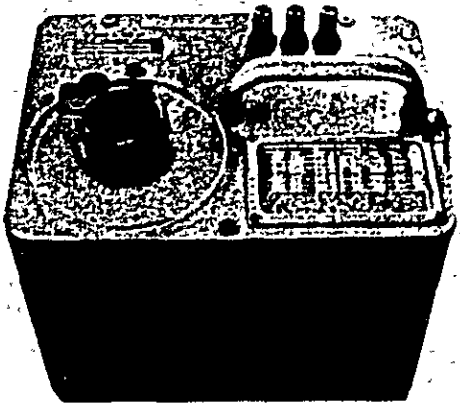
機械・設備番号	D-009	機械・設備名	恒温恒湿槽
加工部品・工程	耐湿試験		
外径寸法(mm)	高さ	長さ	幅
	145	97	91
能 力			
重 量	150kg		
必要動力	電気	200VAC 50~60Hz	空気 水
	瓦斯	その他	
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
様			
型 式	PR-2G		
温度湿度範囲	-20~+100℃/30~98%RH		
温湿度調節巾	±0.3℃/±2.5%RH		
温湿度分布	±0.5℃/±3%RH		
温度上昇時間	-20~+100℃まで35分以内		
温度降下時間	+20~-10℃まで30分以内		
内 容 量	225ℓ		
内 寸 法	50(W)×75(H)×60(D)cm		
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日 本 国		

機械・設備番号	D-010	機械・設備名	絶縁抵抗計
加工部品・工程	絶縁抵抗測定		
外径寸法(mm)	高さ	長さ	幅
	155	204	198
能 力			
重 量	3.5 kg		
必要動力	電 気 100 / 200VAC 50~60Hz, 3W 空 気 水		
	瓦 斯 其他		
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕 様			
型 式	4329A		
測 定 範 囲	500KΩ ~ 2 × 10 ¹⁰ Ω		
測 定 電 圧	1.0 ~ 1000VDC		
微小電流測定範囲	0.05 μA ~ 20 μA		
レ ン ジ	7レンジ		
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日 本 国		

機械・設備番号	D-011	機械・設備名	接触抵抗計
加工部品・工程	接触抵抗測定		
外径寸法(mm)	高さ	155	長さ 279 幅 130
能力			
重量	3.2 kg		
必要動力	電気 100/200VAC 50~60Hz, 1.5 W 空気 水 _____ 瓦斯 _____ その他 _____		
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕様			
型式	4.328A		
測定範囲	1 mΩ ~ 100 Ω		
レンジ	11レンジ		
精度	フルスケール値の±2%		
測定電流	150 mA ~ 1.5 μA		
消費電力	23 μV ~ 0.23 μV		
測定電圧	20 mV ~ 200 μV		
測定周波数	1 KHZ ± 1.0%		
使用温度範囲	0 ~ +55℃		
外観図 (類似品)			
			
生産国	日本国		

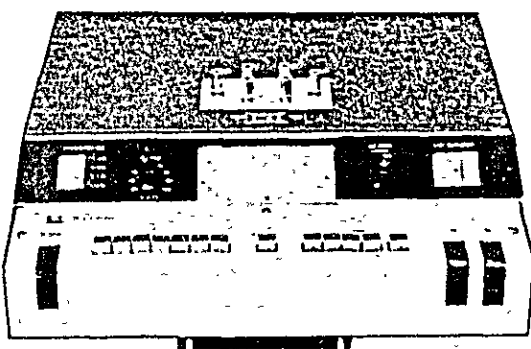
機械・設備番号	D-012	機械・設備名	恒 温 槽
加工部品・工程	低, 高温試験		
外径寸法 (mm)	高さ <u>145</u>	長さ <u>97</u>	幅 <u>91</u>
能 力			
重 量	200kg		
必要動力	電 気 <u>200VAC</u> <u>50~60Hz</u>	空 気 _____	水 _____
	瓦 斯 _____	その他 _____	
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕 様			
型 式	PU-2G		
温 度 範 囲	-40~+100℃		
温 度 調 整 幅	±0.3℃		
温 度 分 布	±0.5℃		
温 度 上 昇 時 間	-40~100℃まで45分以内		
温 度 降 下 時 間	+20~-40℃まで60分以内		
内 容 量	225ℓ		
内 寸 法	50(W)×75(H)×60(D)cm		
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日 本 国		

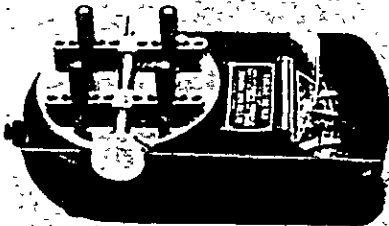
機械・設備番号	D-013	機械・設備名	荷重試験器
加工部品・工程	荷重試験		
外径寸法(mm)	高さ _____	長さ _____	幅 _____
能 力			
重 量			
必要動力	電 気 100VAC 50~60Hz	空 気 _____	水 _____
	瓦 斯 _____	その他 _____	
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕 様(本体)			
型 式	UTM-II-20		
容 量	20kgf		
外形寸法	H680mm×D320mm×W400mm		
重 量	30kg		
仕 様(レコーダー)			
型 式	AR6100-2		
外形寸法	H150mm×D460mm×W380mm		
重 量	12kg		
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日 本 国		

機械・設備番号	D-014	機械・設備名	標準容量計
加工部品・工程	容量測定		
外径寸法(mm)	高さ 200	長さ 240	幅 180
能力			
重量	3 kg		
必要動力	電気 _____	空気 _____	水 _____
	瓦斯 _____	その他手動 _____	
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕様			
型式	1422-D		
測定レンジ	MIN 35	100 PF	
	MAX 115	1150 PF	
最小目盛	0.02 PF	0.2 PF	
精度(直読)	0.1 PF	0.6 PF	
(校正表)	0.04 PF	0.3 PF	
外観図 (類似品)			
			
生産国	日本国		

機械・設備仕様書

輸入

機械・設備番号	D-015	機械・設備名	Qメータ(AM用)			
加工部品・工程	Q測定					
外径寸法(mm)	高さ	425	長さ	414	幅	138
能力						
重量	1.4kg					
必要動力	電気 100/200VAC 50~60Hz, 25W 空気 _____ 水 _____ 瓦斯 _____ その他 _____					
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕						
仕様						
型式	4342A	△Q測定範囲	0~100			
周波数範囲	2.2KHZ~70MHZ	レンジ	4レンジ			
レンジ	7レンジ	△Qの確度	±1.0%			
周波数の確度	±1.5%~±2%	インダクタンス測定範囲	0.09μH~1.2H			
Q測定範囲	5~1000	レンジ	7レンジ			
レンジ	4レンジ	確度	±3%			
Qの確度	±7%~±20%	使用温度範囲	0~50℃			
外観図 (類似品)		※ 補助コイル 型式 16486B				
						
生産国	日本国					

機械・設備番号	D-016	機械・設備名	トルクメータ
加工部品・工程	トルク測定		
外径寸法(mm)	高さ <u>76mm</u>	長さ <u>160mm</u>	幅 <u>9.4mm</u>
能 力			
重 量	1.1kg		
必要動力	電 気 _____	空 気 _____	水 _____
	瓦 斯 _____	その他 手 動 _____	
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕			
仕 様			
形 式	4-OT 500gf・cm		
トルク容量	450gf・cm		
最小目盛	10gf・cm		
外 観 図 (類似品)			
			
生 産 国	日 本 国		

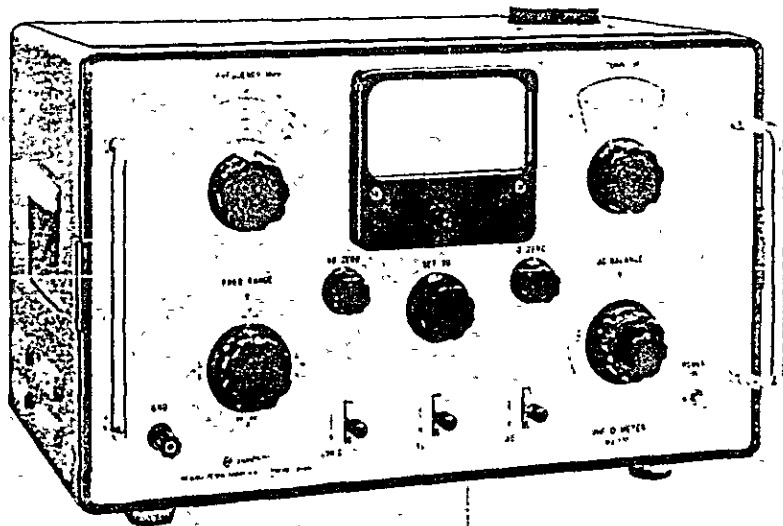
機械・設備番号	D-017	機械・設備名	Qメータ(FM用)
加工部品・工程	Q測定		
外径寸法(mm)	高さ	長さ	幅
	290	290	430
能力			
重量	14kg		
必要動力	100VAC		
	電気	50~60Hz, 30VA	空気 水
	瓦斯	その他	

機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕

仕 様

型 式	MQ-170D	※補助コイル
測定周波数範囲	20~230MHZ	型 式 ML-2635
レ ン ジ	4レンジ	
周波数確度	±1%	
Q測定範囲	20~1200	
Q測定確度	±15%~±25%	
同調蓄電器	6.5~100PF	

外 観 図
(類似品)



生 産 国

日 本 国

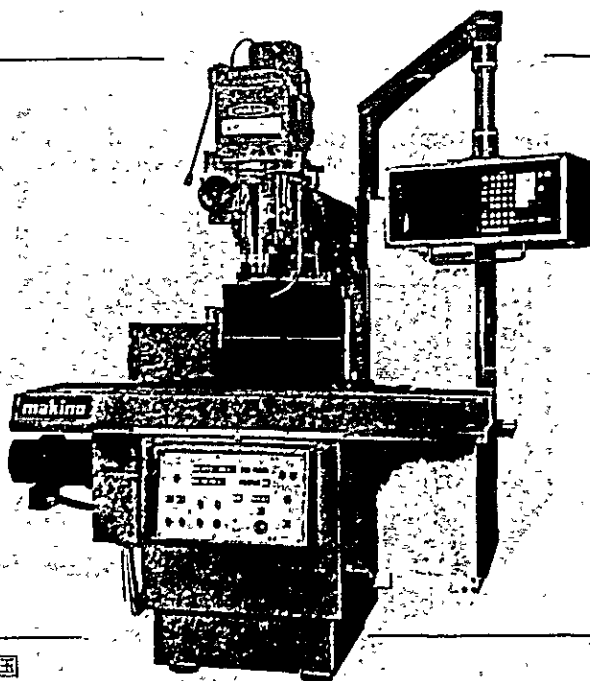
機械・設備番号	A-036	機械・設備名	NC治具フライス盤
加工部品・工程	金型製造工程		
外径寸法(mm)	高さ	長さ	幅
能力			
重量	4200 kg		
必要動力	0.18kw切削油 電気 19KVA 空気 水 瓦斯 その他		

機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕

■機械本体仕様

項目		単位	ANC-85
テーブル	長さ×幅	mm	1350×480
	T溝の幅×位	mm	18×5
運動範囲	テーブル左右の動き(X)	mm	850
	ラム前後動き(Y)	mm	500
	テーブル上下動き(Z)	mm	400
	主軸中心からコラム前面まで	mm	85-585
送り速度	切削送り速度	mm/min	0.1-2400
	早送り速度	テーブル、ラム mm/min	6000
駆動軸 モータ	直 況	定格トルク	kg・m
	サーボモータ	角加速度	rad/sec ²
潤滑方式			強制潤滑給油方式
切削油ポンプ用モータ			kW
積載重量			kg
所定電力			kVA
機械重量			kg

外観図
(類似品)



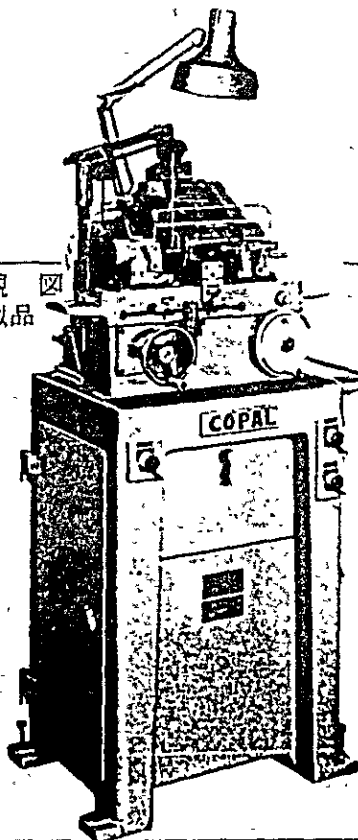
生産国 日本国

機械・設備番号	A-037	機械・設備名	小型精密円筒研削盤
加工部品・工程	金型製造工程		
外径寸法(mm)	高さ 1300	長さ 670	幅 1280
能力			
重量			
必要動力	電気 主軸 200W テーブル 100W といし 400W ポンプ 100W 空気 水		
	瓦斯 _____ その他 _____		

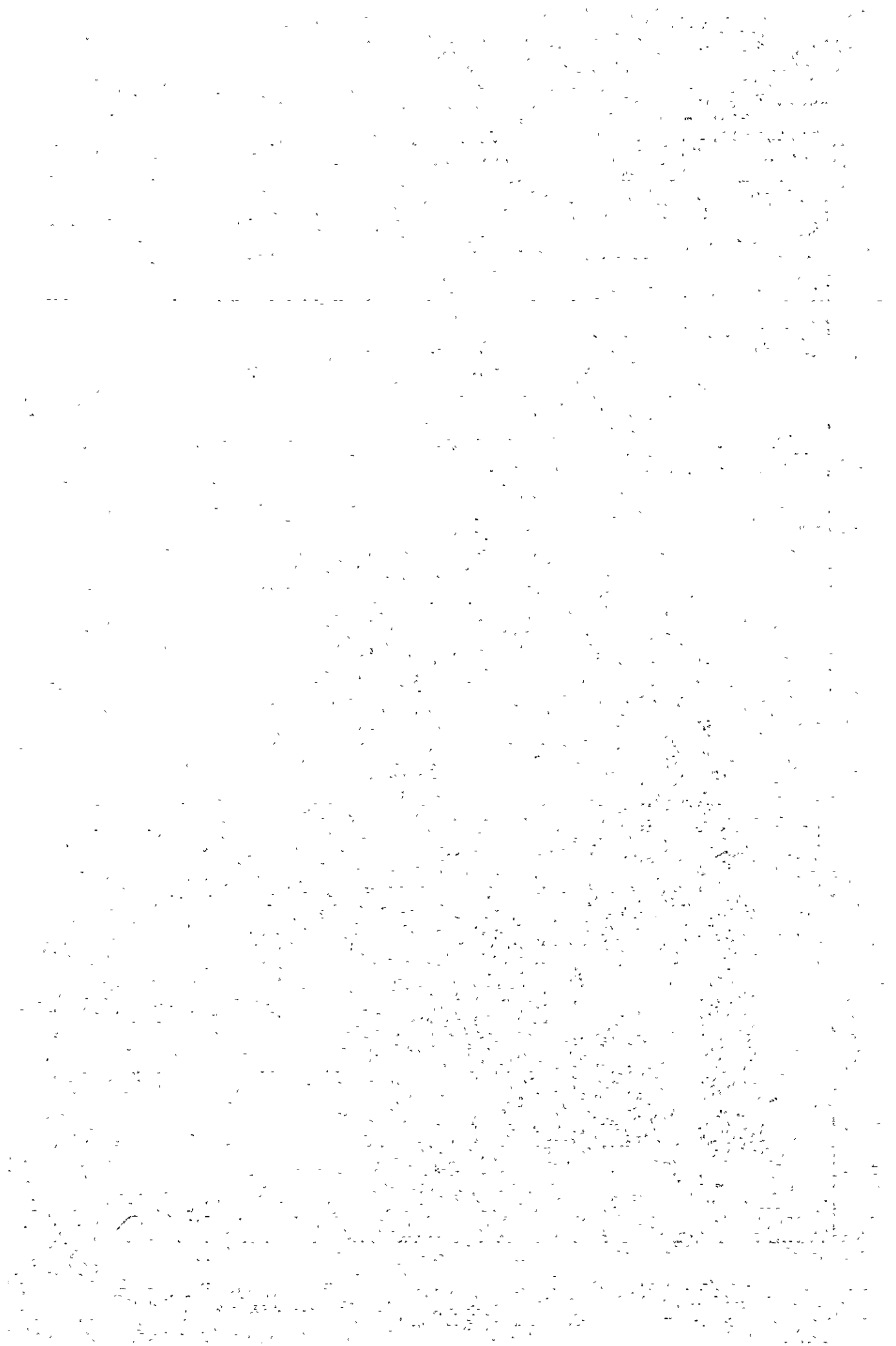
機能〔行程・最大動作範囲(従・幅・直径)等〕

		CG-140型		
		外 研	内 研	
研削できる 工作物	最大径	30φ	15φ	
	最小径	1φ	15φ	
	最大長さ	手動 140		
根株の能力	センター間の最大距離	140		
	テーブル上の送り(直送)	110	110	
	コレットチャックの最大径	6φ	6φ	
回転数	といし軸	5,200 r.p.m	40,000, 75,000 r.p.m	
	主軸(5段)50%の場合	200, 500, 800, 1,100, 1,350 r.p.m	200, 500, 800, 1,100, 1,350 r.p.m	
	主軸上下移動量			
といし台	主軸前後移動量	40	40	
	旋回できる角度	±90°		
	ダイヤル目盛の読み	0.0025mm	0.0025mm	
テーブル	旋回できる角度	±45°	±45°	
	左右方向移動量の最大	手動 200	200	
	といし車	最大外径	125φ	
最大巾		10		
内径		19φ		
電動機 50/60Hz	といし車用	回転数	2780/3330 r.p.m	2800/3360 r.p.m
		出力	200V-200W	200V-400W
	主軸駆動機	回転数	920/1,110 r.p.m	920/1,110 r.p.m
		出力	200V-200W	200V-200W
	給油ポンプ用(直結型)	回転数	2800 r.p.m	2800 r.p.m
		出力	200V-40W	200V-40W
といし台上下用				
テーブル左右送り用				
大きさ	床面から主軸中心までの高さ	1,150mm	1,150mm	
	所要床面積(開口×奥行)	1,240×600mm	1,240×600mm	
	高さ	1,440mm	1,240mm	
重量	正味重量(約)	380kg	385kg	
テーブル	自動送り速度			

外観図
(類似品)



生産国 日本国





JICA