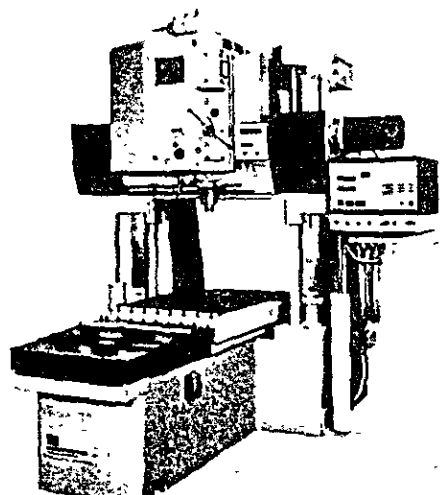


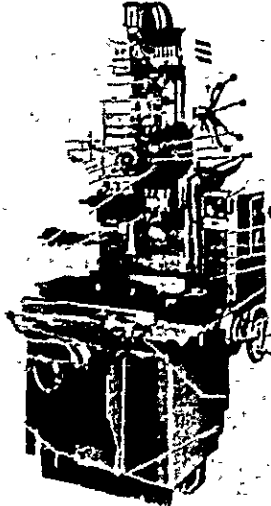
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸 入

機械・設備番号 PROCESS No	A-007	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	シグボラー	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	穴仕上加工			
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH	
能 力 CAPACITY				
重 量 WEIGHT				
必要動力 POWER	蒸 気 STEAM	水 WATER	瓦 斯 GAS	
	空 気 AIR	電 気 ELE POWER	其 他 OTHERS	
機 能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
	テーブル寸法	作業範囲 X×Y×Z(W×D×H(上×下))	位置決め精度	
	MP3K	650×470mm	450×350×620×460	
			2mm	
備 考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)			
外 観 図 PHOTO CATALOGUE	(類似品)			
				
原 産 地	日 本 国			

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸 入

機械・設備番号 PROCESS No.	A-008	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	ジググラインダー	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	穴仕上加工			
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	2330	長さ LENGTH	幅 WIDTH
			1753	2134
能力 CAPACITY				
重量 WEIGHT	1680 kg			
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS	
	空気 AIR	電気 ELE POWER	其他 OTHERS	
	7 kg/cm ²			
機能 (行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)				
テーブル作業面.....	280mm×610mm		研削ヘッド回転数.....	
左右移動量.....	450mm		7,000RPM-175,000RPM (4研削ヘッド)	
前後移動量.....	280mm		研削加工穴径.....	
主軸ハウジング上下移動量.....	320mm		0.4mm-127mm (アダプタープレート使用により最大径304.8mmまで研削可)	
主軸上下移動量.....	92mm		主軸傾斜角.....	
テーブル上面よりコレット迄の距離.....	50mm-450mm		±1.5°(最大)	
(特別仕様有)			径方向砥石切込量・粗調整.....	
主軸よりコラム摺動面迄の距離.....	250mm		28.5mm(最大)	
主軸よりコラム下部迄の距離.....	340mm		微細送り.....	
主軸スピード.....	40-250RPM(無段)		1.9mm(最大)	
主軸上下自動送り距離.....	2.5mm-90mm		最小切込目盛.....	
主軸上下自動送り速度.....	2-120サイクル(無段)		0.001mm	
	(25mmストロークに対し)		機械重量.....	
			1,680kg(含標準附属品)	
			床面積.....	
			1,753mm×2,134mm	
			所要空気圧及び容量.....	
			7kg/cm ² 毎分1m ³	
外 観 図 PHOTO CATALOGUE (類似品)				
原 産 地	日 本 国			

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸 入

機械・設備番号 PROCESS No	A-009	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	放電加工機
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	異形状穴加工		
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT 2050	長さ LENGTH 2150	幅 WIDTH 2300
能 力 CAPACITY			
重 量 WEIGHT	約 1 ton		
必要動力 POWER	蒸 気 STEAM _____	水 WATER _____	瓦 斯 GAS _____
	空 気 AIR _____	電 気 (3.8 KVA) ELE POWER _____	其 他 OTHERS _____

機 能 (行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等)
FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)

■機械部

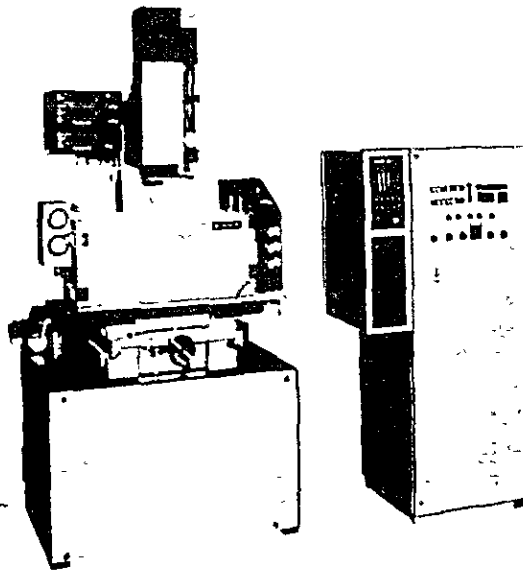
機 械	形 式	—	H-AB711
	テーブル寸法(巾×奥行)	mm	500×250
	加工室内寸法(巾×奥行×高さ)	mm	600×400×220
	加工機の駆動方式	—	前面および向って左側面駆動方式
	テーブル面から電極軸付までの距離	mm	200-400
	テーブル移動距離(左右×前後)	mm	250×150
	テーブル駆動方式(ハンドル位置)	—	手動(前面, 左側面)
	テーブル送り量最小値	mm	0.005(ハンドルバーニア目盛)
本 体	加工品最大塊重量	kg	200
	ワイル下部最大懸垂重量	kg	25
	ワイルのサーボ送り距離	mm	200
機 体	正味重量	kg	約150
	総 式	—	T200
	タンク容量	ℓ	200
	フィルタ方式	—	へーパフィルタ
加工液	入 力	KVA	0.9(0.75)
タンク	水溶性加工液温度自動調節装置	—	あり
	正味重量	kg	約320
推奨電源形式	—	—	ISLM11

■電源部

形 式	—	ISLM11
最大平均加工電流値	A	30(27+3)
入 力	KVA	4.2(3.6)
チャンネル数	—	1
外形寸法(巾×奥行×高さ)	mm	550×650×1500
正味重量	kg	約220

外 観 図
PHOTO CATALOGUE

(類似品)

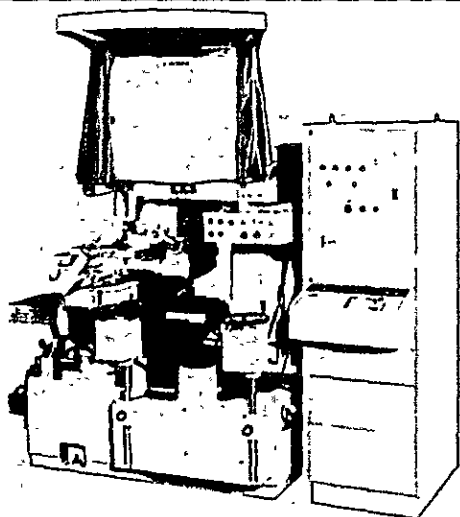


原 産 地

日 本 国

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸 入

機械・設備番号 PROCESS No.	A-010	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	プロファイル研削盤	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	倣い研削			
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH	
	2000	2200	2000	
能力 CAPACITY				
重量 WEIGHT	3 ton			
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS	
		砥石軸用 0.4 kW		
	空気 AIR	電気 ELE POWER	その他 OTHERS	
		ストローク 0.4 kW		
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
備 考 REMARKS	投 影 機		砥石軸ユニット送り	
	スクリーン有効面積	φ500×400mm	設 定 単 位	
	倍 率	×20、×50	送 り 速 度	
	照 明 装 置	透過 15V 150W	研削送り	
		反射 24V 300W	JOG	
			手動ハンドル	
			0.1mm/1回転	
	工作物テーブル	横	180×350mm	電 動 機
	左 右 移 動 量	200mm	砥 石 軸 用	0.4kW 2/4 P
	前 後 移 動 量	90mm	ス ト ロ ー ク 用	0.4kW 2/4 P
上 下 移 動 量	150mm	砥石軸ユニット送り用	パルスモータ 2台	
砥石軸ユニット	砥石軸回転数		3600/1800RPM	
	ストローク回数		42/85回/分	
	ストローク量		0~130mm	
	砥石径		φ150	
	移 動 量		前後 150mm	
			左右 190mm	
	横ニゲ角設定範囲		±6°	
	前ニゲ角設定範囲		0~30°	
	機械の大きさ		幅×奥行×高さ 約2000×2200×2000mm	
	重 量		約3000kg	
外 観 図 PHOTO CATALOGUE				
(類似品)				
原 産 地	日 本 国			

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸 入

機械・設備番号 PROCESS No	A-011	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	ワイヤーカット放電加工機	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	異形状加工			
外形寸法(mm) DIMENSION	本体	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH
		1603	575	950
能力 CAPACITY				
重量 WEIGHT	本体	850 kg		
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS	
	空気 AIR	電気 ELE POWER	其他 OTHERS	

機能 (行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等)
FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)

機械系仕様

機械本体

仕 様 項 目	DWC110形
最大工作物寸法(幅×奥行×高)	(mm) 550×600×150
工作物最大重量	(kg) 400
テーブル寸法	(mm) 600×660(L形)
加工範囲(X-Y)	(mm) 300×450
テーブル送り速度	(mm/min) 200
使用ワイヤ径	φ(mm) 0.05~0.25
最高ワイヤ送り速度	(mm/sec) 60
ワイヤ張力	(kg) 200~2000
外形寸法(幅×奥行×高さ)	(mm) 1420×1250×1760
機械本体重量	(kg) 2550

加工液供給装置

仕 様 項 目	DWC90P形
加工液タンク容量	(L) 120
原液用室	(μ) 3
フィルタエレメント	カートリッジ式紙フィルタ
純 水 槽	イオン交換樹脂(5L)
加工液比抵抗制御	(2-100)×10 ⁴ Ωcm
外形寸法(幅×奥行×高さ)	(mm) 1002×530×1026
重 量(乾燥時)	(kg) 150

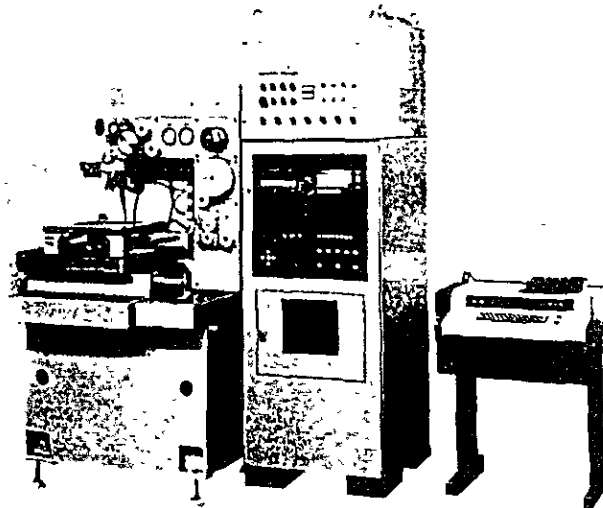
制御装置

●WSN形制御装置

制御装置WSN	
入 力 方 式	紙テープ入力 テープコート ISO/EIA 切換可能
位 置 精 度	入出力共 0.001mm
最 大 送 速	X, Y軸 ±9999.993mm
外形寸法(幅×奥行×高さ)	650×800×1950mm(EP1D-10も含む)
重 量	(kg) 475

外 観 図
PHOTO CATALOGUE

(類似品)



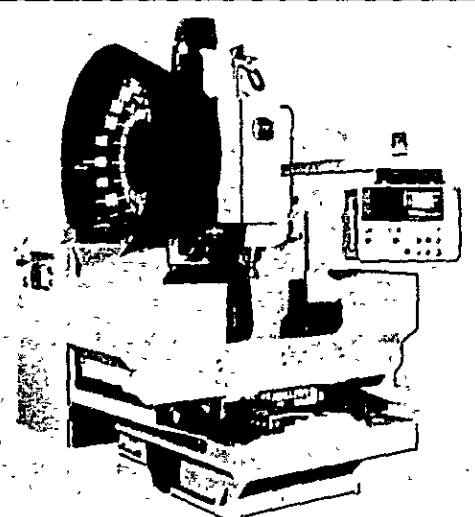
原 産 地

日 本 国

機械・設備仕様書

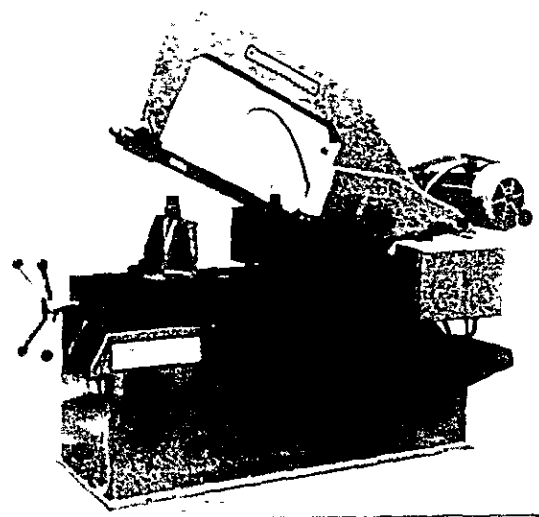
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No	A-012	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	マシニングセンター																																																																																													
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	複数穴加工																																																																																															
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	2720	長さ LENGTH	2440																																																																																												
			幅 WIDTH	最大 2500																																																																																												
能力 CAPACITY																																																																																																
重量 WEIGHT	5 ton																																																																																															
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS	18 kW																																																																																												
	空気 AIR	電気(21KVA) ELE POWER	其他 OTHERS																																																																																													
機能 FUNCTION	<table border="1"> <tr> <td colspan="2"></td> <td>A・B・C仕様</td> <td>E仕様</td> </tr> <tr> <td>テーブル 作業面の大きさ</td> <td>mm</td> <td>1250×400</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>積載重量</td> <td>kg</td> <td>500</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>移動距離 テーブル左右 X</td> <td>mm</td> <td>710</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>テーブル前後 Y</td> <td>mm</td> <td>400</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>主軸頭上下 Z</td> <td>mm</td> <td>450</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>主軸 主軸頭ターボ</td> <td></td> <td>NT 50</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>回転数</td> <td>rpm</td> <td>28-3150</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>空転速</td> <td></td> <td>無段階</td> <td>手動時×80%時</td> </tr> <tr> <td>送り 切削送り</td> <td>mm/min</td> <td>1-2000</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>送り 空送り</td> <td>mm/min</td> <td>12</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>送り 手動送り</td> <td>mm/min</td> <td>0-2000</td> <td>0-1260</td> </tr> <tr> <td>電動機 主軸用 30分定格</td> <td>KWDC</td> <td>5.5</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>油圧用</td> <td>kw</td> <td>1.5</td> <td>(不備)</td> </tr> <tr> <td>冷却油用</td> <td>W</td> <td>25</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>切削油用 オプション</td> <td>W</td> <td>60</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>部品重量</td> <td></td> <td>A・C仕様 5000</td> <td>B仕様 4500</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">A・C仕様のみ</td> </tr> <tr> <td>A T C 工具本数</td> <td>本</td> <td>20</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>シャンク形状</td> <td></td> <td>BT 50</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>吐出し方式</td> <td></td> <td>ラジウム</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>工具最大径/長さ</td> <td>mm</td> <td>φ120×300</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>工具最大重量</td> <td>kg</td> <td>15</td> <td>-</td> </tr> </table>						A・B・C仕様	E仕様	テーブル 作業面の大きさ	mm	1250×400	-	積載重量	kg	500	-	移動距離 テーブル左右 X	mm	710	-	テーブル前後 Y	mm	400	-	主軸頭上下 Z	mm	450	-	主軸 主軸頭ターボ		NT 50	-	回転数	rpm	28-3150	-	空転速		無段階	手動時×80%時	送り 切削送り	mm/min	1-2000	-	送り 空送り	mm/min	12	-	送り 手動送り	mm/min	0-2000	0-1260	電動機 主軸用 30分定格	KWDC	5.5	-	油圧用	kw	1.5	(不備)	冷却油用	W	25	-	切削油用 オプション	W	60	-	部品重量		A・C仕様 5000	B仕様 4500			A・C仕様のみ		A T C 工具本数	本	20	-	シャンク形状		BT 50	-	吐出し方式		ラジウム	-	工具最大径/長さ	mm	φ120×300	-	工具最大重量	kg	15	-
		A・B・C仕様	E仕様																																																																																													
テーブル 作業面の大きさ	mm	1250×400	-																																																																																													
積載重量	kg	500	-																																																																																													
移動距離 テーブル左右 X	mm	710	-																																																																																													
テーブル前後 Y	mm	400	-																																																																																													
主軸頭上下 Z	mm	450	-																																																																																													
主軸 主軸頭ターボ		NT 50	-																																																																																													
回転数	rpm	28-3150	-																																																																																													
空転速		無段階	手動時×80%時																																																																																													
送り 切削送り	mm/min	1-2000	-																																																																																													
送り 空送り	mm/min	12	-																																																																																													
送り 手動送り	mm/min	0-2000	0-1260																																																																																													
電動機 主軸用 30分定格	KWDC	5.5	-																																																																																													
油圧用	kw	1.5	(不備)																																																																																													
冷却油用	W	25	-																																																																																													
切削油用 オプション	W	60	-																																																																																													
部品重量		A・C仕様 5000	B仕様 4500																																																																																													
		A・C仕様のみ																																																																																														
A T C 工具本数	本	20	-																																																																																													
シャンク形状		BT 50	-																																																																																													
吐出し方式		ラジウム	-																																																																																													
工具最大径/長さ	mm	φ120×300	-																																																																																													
工具最大重量	kg	15	-																																																																																													
備考 REMARKS	<table border="1"> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">GENERAL etc.)</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">GENERAL etc.)</td> </tr> </table>						GENERAL etc.)				GENERAL etc.)																																																																																					
		GENERAL etc.)																																																																																														
		GENERAL etc.)																																																																																														
外観図 PHOTO CATALOGUE (類似品)																																																																																																
原産地	日本国																																																																																															

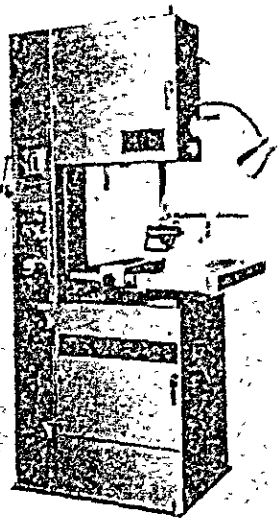
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

中国調達

機械・設備番号 PROCESS No	A-013	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	弓ノコ盤	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	材料の切断			
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH	
	970	1370	610	
能力 CAPACITY				
重量 WEIGHT	約 315 kg			
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS	
	空気 AIR	電気 ELE POWER	その他 OTHERS	
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
	最大切断寸法	丸角	210mm	
			190×190mm	
	斜め切断角及び寸法	45°.125mm		
	鋸刃のストローク長さ	108mm		
	鋸刃のストローク数 (毎分)	50Hz	50, 64, 82, 100, 128, 164	
		60Hz	60, 77, 98, 120, 154, 197	
備考 REMARKS	鋸刃の寸法	350×32×2.0×4 ^T .)		
	所要動力	鋸刃用	1.4/1.8KW	
		切削油用	60W	
	機械の寸法(長さ×幅×高さ)	1,370×610×970mm		
	機械の重量	約315kg		
外観図 PHOTO CATALOGUE	(類似品)			
				
原産地	中華人民共和国			

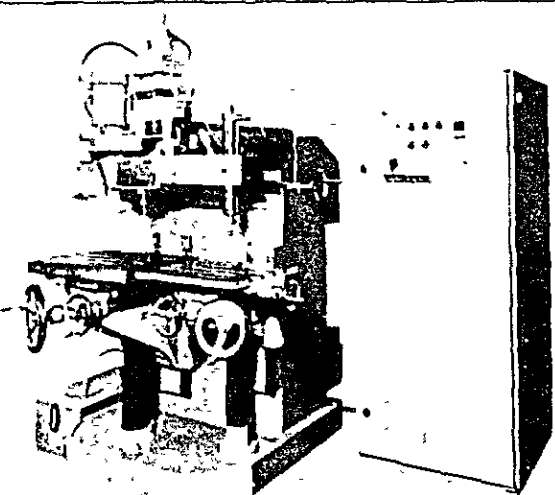
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸 入

機械・設備番号 PROCESS No	A-014	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	コンターマシン																							
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	材 料 取 り																									
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	2010	長さ LENGTH	870																						
			幅 WIDTH	1180																						
能 力 CAPACITY																										
重 量 WEIGHT	750 kg																									
必要動力 POWER	蒸 気 STEAM	_____	水 WATER	_____																						
	空 気 AIR	_____	電 気 ELE POWER	三相 1.5 kW 2 HP																						
			瓦 斯 GAS	_____																						
			其 他 OTHERS	_____																						
機 能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)																									
	<table border="1"> <tr> <td>○ 容 積 力</td> <td>最大値 350mm (770mmを以て基準)</td> </tr> <tr> <td>最大行程</td> <td>405mm</td> </tr> <tr> <td>溝の深さ(50~)</td> <td>底深 15-75mm 分 (兼給気差)</td> </tr> <tr> <td></td> <td>溝深 60-100mm 分</td> </tr> <tr> <td>テーブル寸法</td> <td>700mm×700mm</td> </tr> <tr> <td>テーブル傾斜</td> <td>前15° 後5° 右15° 左15°</td> </tr> <tr> <td>備 考 REMARKS</td> <td>縦 方 寸 法 4100mm</td> </tr> <tr> <td></td> <td>モ ー タ ー 三相 1.5kw (2P)</td> </tr> <tr> <td></td> <td>電 圧 200V 3kVA (3-13mmφ) 三相50Hz</td> </tr> <tr> <td></td> <td>機 体 寸 法 2010mm(高寸) 1180mm(幅) 870mm(奥行)</td> </tr> <tr> <td></td> <td>機 体 重 量 750kg</td> </tr> </table>				○ 容 積 力	最大値 350mm (770mmを以て基準)	最大行程	405mm	溝の深さ(50~)	底深 15-75mm 分 (兼給気差)		溝深 60-100mm 分	テーブル寸法	700mm×700mm	テーブル傾斜	前15° 後5° 右15° 左15°	備 考 REMARKS	縦 方 寸 法 4100mm		モ ー タ ー 三相 1.5kw (2P)		電 圧 200V 3kVA (3-13mmφ) 三相50Hz		機 体 寸 法 2010mm(高寸) 1180mm(幅) 870mm(奥行)		機 体 重 量 750kg
○ 容 積 力	最大値 350mm (770mmを以て基準)																									
最大行程	405mm																									
溝の深さ(50~)	底深 15-75mm 分 (兼給気差)																									
	溝深 60-100mm 分																									
テーブル寸法	700mm×700mm																									
テーブル傾斜	前15° 後5° 右15° 左15°																									
備 考 REMARKS	縦 方 寸 法 4100mm																									
	モ ー タ ー 三相 1.5kw (2P)																									
	電 圧 200V 3kVA (3-13mmφ) 三相50Hz																									
	機 体 寸 法 2010mm(高寸) 1180mm(幅) 870mm(奥行)																									
	機 体 重 量 750kg																									
	USIVE or GENERAL etc.)																									
外 観 図 PHOTO CATALOGUE	(類似品)																									
																										
原 産 地	日 本 国																									

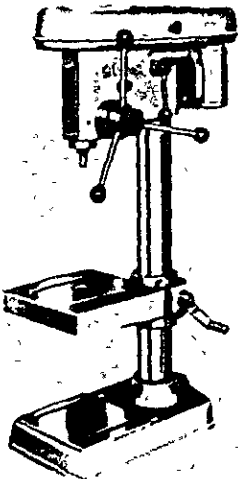
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

中国調達

機械・設備番号 PROCESS No	A-015	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	彫刻盤		
加工部品・工程 PARTS PROCESS	形, 文字, 数字の彫刻				
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	1750	長さ LENGTH	1890 幅 WIDTH 1560	
能力 CAPACITY					
重量 WEIGHT	1.2 ton				
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	_____	水 WATER	_____	
	空気 AIR	_____	電気 ELE POWER	_____	
			瓦斯 GAS	_____	
			その他 OTHERS	_____	
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc)				
	スピンドル回転数	低速用スピンドル	1000, 1500, 2000, 3000 r.p.m		
		高速用スピンドル	5500, 7500, 11000, 15000 r.p.m		
	スピンドン上下移動量	1対1	100mm		
		箱尺 箱大	25mm(1/2) 16mm(1/3)		
		主軸中心からトレーサー中心まで(1対1の場合)	450mm		
	コレットチャック	低速用スピンドル	標準6φ(特別削減12φ, 10φ, 8φ, 4φ)		
		高速用スピンドル	標準4φ(特別削減3φ, 5φ)		
			テーパコレット		
	パンタグラフ比率		1/1.5~1/9		
備考 REMARKS	ワークテーブル	面積(横×縦)	550×400mm	ic.)	
		X,Y,Z移動量	250×185×380mm		
	コピーテーブル	面積(横×縦)	450×400mm		
		X,Y,Z移動量	250×145×350mm		
	加工面積	1対1 箱大(横×縦)	400×300mm		
		1/2 箱尺箱大(横×縦)	150×125mm		
		1対1及び箱尺用スピンドル駆動モーター	0.75kw 4p 2p		
		自動視覚装置用モーター	0.03kw 4p		
		クランク用モーター(特別削減品)	0.02kw 2p		
		機械寸法(横×縦×高さ)	1560×1890×1750		
	正付重量	1200kg			
外観図 PHOTO CATALOGUE (類似品)					
原産地	中華人民共和国				

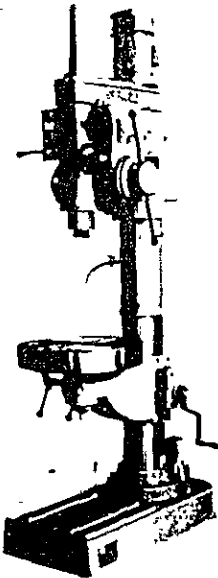
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

中国製造

機械・設備番号 PROCESS No.	A-016	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	卓上ボール盤	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS				
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	950	長さ LENGTH	465
			幅 WIDTH	270
能力 CAPACITY				
重量 WEIGHT				
		90 kg		
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	_____	水 WATER	_____
	空気 AIR	_____	電気 ELE POWER	200W
			瓦斯 GAS	_____
			其他 OTHERS	_____
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
	取力	30mm		
	穴あけ能力	鋼材	13mm	
		銅	11mm	
	主軸端のテーパ	J. T. No 2 3/4		
	主軸の回転数 (r. p. m)	50~	420	750, 1330, 2330
		100~	500	900, 1600, 2800
	主軸のストローク	24mm		
	主軸端からテーブル迄の最大距離	350mm		
	主軸端からベース迄の最大距離	545mm		
備考 REMARKS	テーブルの寸法	角テーブル	250×250mm	
		丸テーブル	φ275mm	
	ベースの寸法	200×220mm		
	スリートの寸法	4mm		
	コラムの寸法	80mm		
	機体の最大高さ	950mm		
	振付の寸法	270×465mm		
	電圧	単相	200W, 4 P, 100/110V	
		三相	200W, 4 P, 200/220V	
		重	70kg	
外観図 PHOTO CATALOGUE (類似品)				
				
原産地	中華人民共和国			

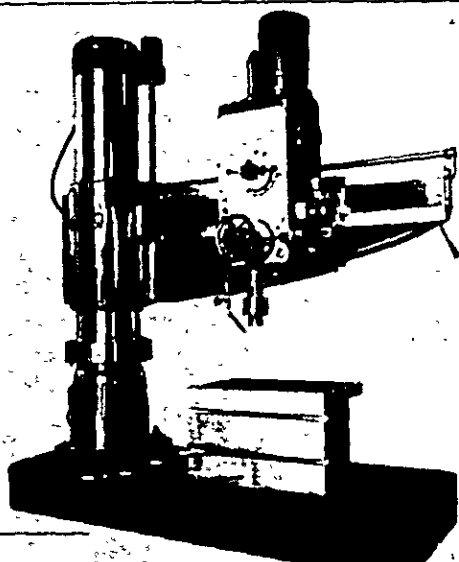
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

中国調達

機械・設備番号 PROCESS No.	A-017	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	直立ボール盤				
加工部品・工程 PARTS. PROCESS							
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	2360	長さ LENGTH	1080	幅 WIDTH	540	
能力 CAPACITY							
重量 WEIGHT	900 kg						
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	_____	水 WATER	_____	瓦斯 GAS	_____	
	空気 AIR	_____	電気 ELE POWER	主動力2.2kW, 4P 切削油用60.2P 其他		_____	
機能 (行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)							
備考 REMARKS	穴あけ能力	mm	55	テーブルの直径	mm	570	
		mm	50	テーブルの移動距離	mm	400	
	ネジ立て能力	mm	M33	定速速度変換数	段	9	
		mm	M40	主軸回転数	60Hz	10.0m	54 90 135 215 300 445 600 850 1250
	中ブリア力	mm	100		50Hz	11.0m	53 75 110 175 250 370 500 710 1040
		mm	100	主軸送り変換数	段	6	
	主軸端とテーブル 上位置の距離	mm	567	自動送り速度	m/min	0.65 0.10 0.15 0.20 0.30 0.40	
		mm	537	主 電 機 数 値	2.2kW 4P		
	主軸端とベース 上位置の距離	mm	1,172	ベースの大きさ	540x1080		
		mm	942	切削油タンク	60W 2P		
主軸の上下移動距離	mm	230	機械の総高さ	2,360			
	mm	200	機 重	900			
主軸式の _____	_____	_____	_____	_____			
外 観 図 PHOTO CATALOGUE (類似品)							
							
原 産 地	中華人民共和国						

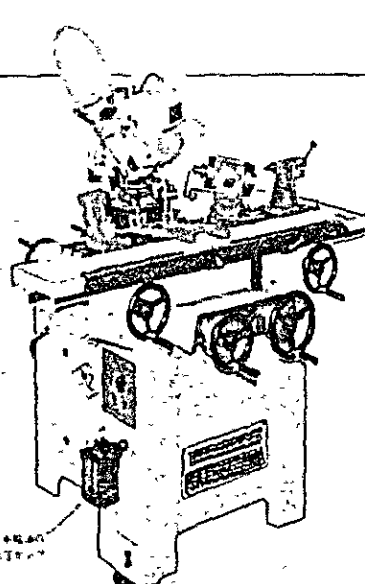
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

中国調達

機械・設備番号 PROCESS No.	A-018	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	ラジアル・ボール盤
加工部品・工程 PARTS. PROCESS			
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT 2180	長さ LENGTH 1160	幅 WIDTH 2100
能力 CAPACITY			
重量 WEIGHT			
必要動力 POWER	蒸気 STEAM _____	水 WATER _____	瓦斯 GAS _____
	空気 AIR _____	電気主動力 2.2 kW ELE. POWER	其他 OTHERS _____
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)		
	穿孔能力	鋼	45
		鋁	52
	中ぐり能力	鋼	80
		鋁	150
	タップ能力	鋼	40
		鋁	45
	コラム直径	A	320
	コラム断面と主軸の最小, 最大寸法	BC	295×1030
	主軸端とベース方面との最小, 最大寸法	E	330×1315
	正面よりコラム上面までの高さ	F	2180
	主軸の直径とワイルの直径及ストローク		60×78×300
	主軸のモータースピード		No.4
	主軸の速度変換及回転数	R.P.M	2272 50Hz, 32-1656 60Hz, 28-1985
	送りの変換数及送り量	mm/rev	6 R2 0.08-1
	ベースの寸法長さ, 巾, 高さ		1700×760×165
	ベースの作業面積		1070×650
	補助テーブル寸法(特別付属品)		650×450×400
	主電動機	KW	2.2
	アーム制御用電動機	KW	1
	クランプ用電動機	KW	0.4
	クワントポンプ電動機	W	40
	作業面積		2100×1160
	重量(約)	kg	2400
備考 REMARKS			
外観図 PHOTO CATALOGUE (類似品)			
原産地	中華人民共和国		

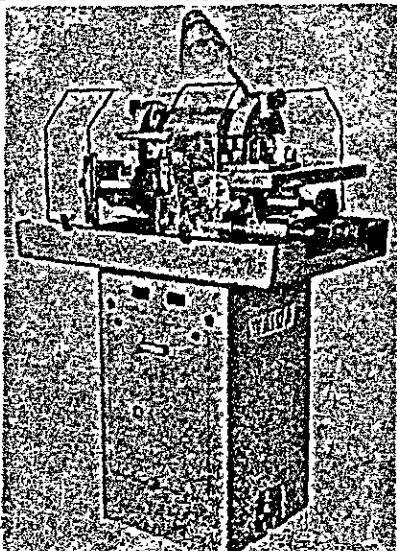
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸 入

機械・設備番号 PROCESS No	A-019	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	工具研削盤	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	工具の研削			
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	1520	長さ LENGTH	1310 幅 WIDTH 1300
能 力 CAPACITY				
重 量 WEIGHT	0.8 ton			
必要動力 POWER	蒸 気 STEAM	_____	水 WATER	_____
	空 気 AIR	_____	電 気 ELE POWER	瓦 斯 GAS _____ 砥石軸用0.75kW 3相 電気研削液用40W 3相 其 他 _____ OTHERS
機 能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
備 考 REMARKS	テーブル全長	1,060mm	センター芯高	130mm
	" 巾	200mm	砥石軸回転数 60Hz	2800・3800・6000rpm
	" 左右運動	500mm	" " 50Hz	2300・3100・4900rpm
	前 後 運 動	250mm	モーター(砥石軸用)	0.75kW 3相
	上 下 運 動	250mm	" (研削液用)	40W 3相
	テーブル水平旋回	180°	砥石穴径(標準型)	31.75mm
	砥石軸の水平旋回	360°	砥石最大径(標準型)	150mm
	" 垂直旋回	360°	" (特 計)	200mm
	両センター間		テーブル上の振り	250mm
	(テーブルストックとヘッドストック)	740mm	所 要 床 面 積	1,800×1,560mm
	(テーブルストックとカッターヘッド)	640mm	重 量	800kg
	外 観 図 PHOTO CATALOGUE (類似品)			
原 産 地	日 本 国			

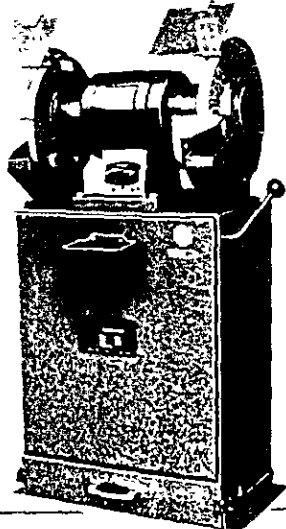
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

中国製造

機械・設備番号 PROCESS No.	A-020	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	バイト研削盤
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	超硬バイトの研削		
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH
能力 CAPACITY	1110	670	920
重量 WEIGHT			
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS
	空気 AIR	電気 ELE POWER	その他 OTHERS
		主電動三相 200W	
		電気冷却用三相 20W	
機能 FUNCTION	1 能力	バイトノック最大	40%×40% 211%×150% (法)25 (11)20° etc.)
	2 主テーブル	入ささ 変角範囲 前後移動 ダイヤル目盛	70% 1目線±0.05%
	3 副テーブル	大きさ 上下移動 前後移動 左右移動 水平変角 上下変角 上下移動ダイヤル目盛 前後移動ダイヤル目盛	226%×260% 50% 40% 40% 115° 左15° (正)20° (負)30° 1目線±0.01% 1目線±0.01%
備考 REMARKS	4 主軸昇降距離		50%
	5 平均研削速度		750m/min
	6 電動機	主電動機 冷却油ポンプ	三相 200W (超精密型) 11 20W (2000rpm)
	7 操作用開閉器		正逆転可能
	8 床面積		6200mm×1850mm
	9 重量		170kg
外観図 PHOTO CATALOGUE (類似品)			
原産地	中華人民共和国		

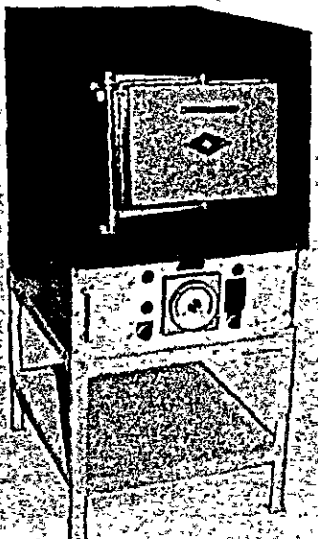
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

中国調達

機械・設備番号 PROCESS 番	A-021	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	両頭グラインダー	
加工部品・工程 PARTS PROCESS	荒加工			
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	1000	長さ LENGTH	320
			幅 WIDTH	620
能力 CAPACITY				
重量 WEIGHT				
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS	
	空気 AIR	電気 ELE POWER	其他 OTHERS	
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
備考 REMARKS	グラインダ	砥石寸法 種類 砥石最高使用周速度 回転数 出力 電流	外径205φ×厚さ19×穴径15.88mm ビトリファイド(A36P・A60P) 2320m/min 50/60Hz 3000/3600r.p.m 400W (1/4HP)	
	集じん装置	集じん方式	円筒多重パノクフィルター式二重ろ過方式	
		処理能力	9.8/11.0m ³ /min	
		制御速度	10.1/11.3m ³ /sec	
	電機	戸過面積	2.1m ²	
		出力	400W (1/4HP)	
		電流	6.1/5.8A	1.8/1.7A
		粉じん引出し容量	6.5t	
		電圧	単相交流50/60Hz 100V	
		全消費電力	1070/1130W	980/1040W
		全消費電流	12.9/12.0A	3.8/3.5A
		掘行寸法	幅620×奥行320mm(アノード位置=幅584×奥行280mm)	
		外形寸法	幅540×奥行380×高さ1000・ソール台高さ620mm	
		重量	92kg	
	外観図 PHOTO CATALOGUE (類似品)			
原産地	中華人民共和国			

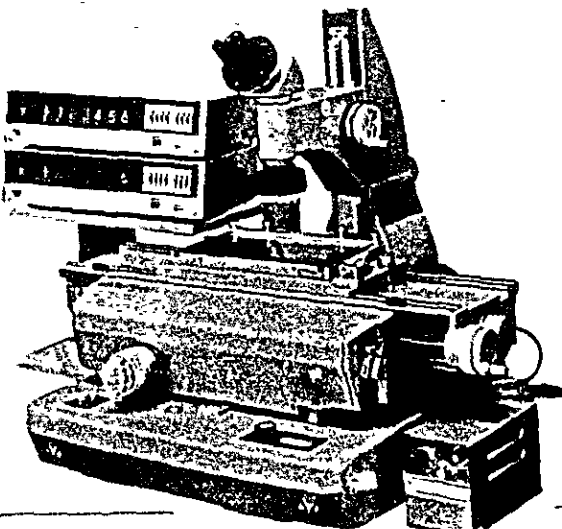
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No.	A-022	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	熱処理炉			
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	熱処理					
外形寸法(㎜) DIMENSION	高さ 785 HEIGHT	長さ 730 LENGTH	幅 615 WIDTH			
能力 CAPACITY						
重量 WEIGHT						
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS			
	空気 AIR	電気三相200V ELE POWER	其他 OTHERS			
機能 FUNCTION	電気方式 P-V-KW	炉内寸法 高さ×幅(㎜)	炉体外寸 高さ×幅(㎜)	温度(℃) 常用 最高	用 途	R) etc.)
	3相-200 ⁶ / ₃	300×200×400	615×785×730	200-1100 1200	SKD・SKS・SK 卓上型 焼入焼戻	
備考 (形式、長所、専用、汎用等) REMARKS (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)						
外観図 PHOTO CATALOGUE (類似品)						
原産地						

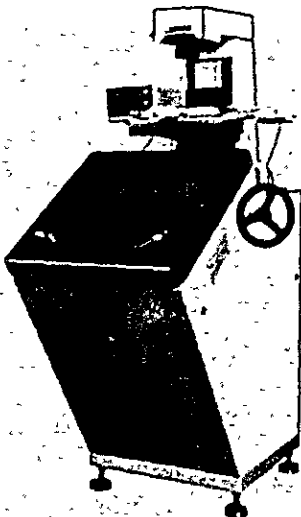
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸 入

機械・設備番号 PROCESS No	A-023	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	万能測定器																																																	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	測定検査																																																			
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT 698	長さ LENGTH 922	幅 WIDTH 1492																																																	
能 力 CAPACITY																																																				
重 量 WEIGHT	246 kg																																																			
必要動力 POWER	蒸 気 STEAM	水 WATER	瓦 斯 GAS																																																	
	空 気 AIR	電 気 400W ELE POWER	其 他 OTHERS																																																	
機 能 (行程, 最大動作範囲 (縦, 幅, 直径) 等) FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)	<p>測定範囲</p> <table border="0"> <tr> <td>左右</td> <td>200mm</td> <td>最小目盛</td> <td>1μ</td> <td>保証精度</td> <td>TUM-200B (2+0.01L)μ (注1)</td> </tr> <tr> <td>前後</td> <td>100mm</td> <td>1μ</td> <td></td> <td>TUM-200BD (3+0.01L)μ (注2)</td> </tr> <tr> <td>高さ (Z測定用顕微鏡を使用する)</td> <td>60mm</td> <td>0.01mm</td> <td>0.01mm</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>角度</p> <table border="0"> <tr> <td>測角接眼</td> <td>360°</td> <td>1°</td> <td>1°</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>回転テーブル</td> <td>360°</td> <td>10°</td> <td>15°</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>光学割出式センターサポート</td> <td>360°</td> <td>10°</td> <td>30°</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>顕微鏡</p> <p>対物の倍率および実視野(注3)..... 1×(21mmφ), 3×(7mmφ), 5×(4.2mmφ), 10×(2.1mmφ), 20×(1.05mmφ) 接眼の倍率はすべて10×.....測角接眼, 割出接眼(回転式, 差込式), 二重接眼(対付, 横付), 双眼式接眼 顕微鏡支柱の傾斜範囲(ねじ山の測定のため).....±16°</p> <p>テーブル等の大きさ</p> <table border="0"> <tr> <td>ベーステーブル(左右移動するテーブル)</td> <td>870mm×210mm</td> <td>センターサポートで交え得る測定物の大きさ</td> <td>110mmφ×540mm</td> </tr> <tr> <td>回転テーブルのガラスステージ</td> <td>190mmφ×12mm</td> <td>光学割出式センターサポート</td> <td>110mmφ×515mm</td> </tr> <tr> <td>ガラスステージ(角型)</td> <td>280mm×140mm×14mm</td> <td>Vサポートで交え得る径およびVプレート間隔</td> <td>約100mmφ×570mm</td> </tr> </table> <p>電源</p> <p>TUM-200BはAC100V 約300Wmax TUM-200BDはカウンター用, プリンター用を含めてAC100V(±10%) 50-60Hz 約400Wmax 大きさ, および重量.....本体はTUM-200B, TUM-200BDとも948W×922D×698Hで約235kg デジタルカウンターは(X, Yを兼ねたとき) 322W×312D×170Hで約11kg</p>					左右	200mm	最小目盛	1μ	保証精度	TUM-200B (2+0.01L)μ (注1)	前後	100mm	1μ		TUM-200BD (3+0.01L)μ (注2)	高さ (Z測定用顕微鏡を使用する)	60mm	0.01mm	0.01mm			測角接眼	360°	1°	1°			回転テーブル	360°	10°	15°			光学割出式センターサポート	360°	10°	30°			ベーステーブル(左右移動するテーブル)	870mm×210mm	センターサポートで交え得る測定物の大きさ	110mmφ×540mm	回転テーブルのガラスステージ	190mmφ×12mm	光学割出式センターサポート	110mmφ×515mm	ガラスステージ(角型)	280mm×140mm×14mm	Vサポートで交え得る径およびVプレート間隔	約100mmφ×570mm
左右	200mm	最小目盛	1μ	保証精度	TUM-200B (2+0.01L)μ (注1)																																															
前後	100mm	1μ		TUM-200BD (3+0.01L)μ (注2)																																																
高さ (Z測定用顕微鏡を使用する)	60mm	0.01mm	0.01mm																																																	
測角接眼	360°	1°	1°																																																	
回転テーブル	360°	10°	15°																																																	
光学割出式センターサポート	360°	10°	30°																																																	
ベーステーブル(左右移動するテーブル)	870mm×210mm	センターサポートで交え得る測定物の大きさ	110mmφ×540mm																																																	
回転テーブルのガラスステージ	190mmφ×12mm	光学割出式センターサポート	110mmφ×515mm																																																	
ガラスステージ(角型)	280mm×140mm×14mm	Vサポートで交え得る径およびVプレート間隔	約100mmφ×570mm																																																	
外 観 図 PHOTO CATALOGUE (類似品)																																																				
原 産 地	日 本 国																																																			

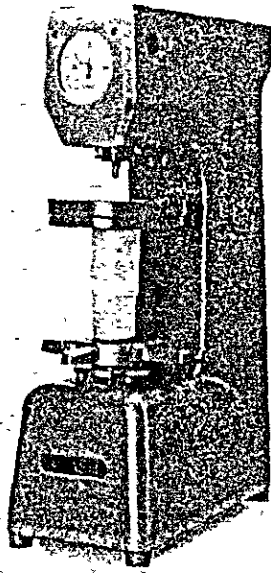
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No	A-024	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	投影器	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	測定			
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH	
能力 CAPACITY				
重量 WEIGHT				
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS	
	空気 AIR	電気 ELE POWER	其他 OTHERS	
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)			
	<ul style="list-style-type: none"> ● 投影面の大きさは、$\phi 500\text{mm}$と大きく、5×の投影レンズを使用すれば、$\phi 100\text{mm}$の範囲まで同時に測定、観察することができます。 ● 大形載物台が用意されていますので、広い範囲を自由に測定、観察することができます。 ● 投影レンズ 5, 10, 20, 50, 100× 			
外観図 PHOTO-CATALOGUE				
(類似品)				
原産地	日本国			

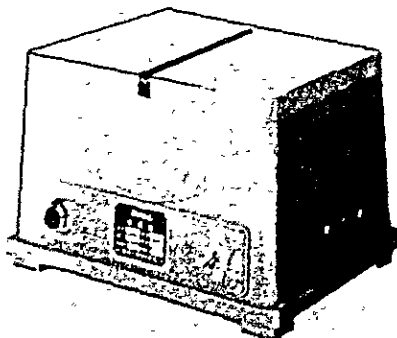
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸 入

機械・設備番号 PROCESS No	A-025	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	硬 度 計			
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	硬度への測定					
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	630	長さ LENGTH	445	幅 WIDTH	220
能 力 CAPACITY						
重 量 WEIGHT	60 kg					
必要動力 POWER	蒸 気 STEAM	_____	水 WATER	_____	瓦 斯 GAS	_____
	空 気 AIR	_____	電 気 ELE POWER	_____	其 他 OTHERS	_____
機 能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)					
	試験荷重	60, 100, 150kgf				
	試験高さ	テーブル使用-10~150mm アンビル使用-0~140mm				
	試験最大奥行き	120mm				
	最大負荷速度	50Hz-167 μ m/sec, 60Hz-200 μ m/sec				
	荷重保持時間	3~5.5sec(但し, 切換え操作により任意)				
	試験荷重開放サイクル	50Hz-10sec, 60Hz-8.3sec				
	寸法・重量	220(W) \times 445(D) \times 630(H)mm, 60kg				
備 考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)					
	基準点セット操作が不要					
外 観 図 PHOTO CATALOGUE	(類似品)					
						
原 産 地	日 本 国					

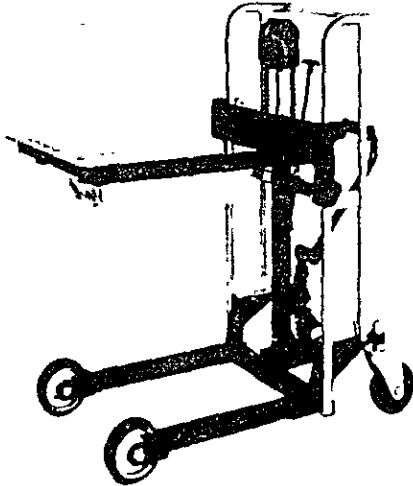
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

中国調達

機械・設備番号 PROCESS No	A-026	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	脱磁器
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	磁気の除去		
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ 200 HEIGHT	長さ 245 LENGTH	幅 453 WIDTH
能力 CAPACITY			
重量 WEIGHT	32 kg		
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS
	空気 AIR	電気 2 KVA ELE POWER	其他 OTHERS
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)		
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)		
外観図 PHOTO CATALOGUE	(類似品)		
			
原産地	中華人民共和国		

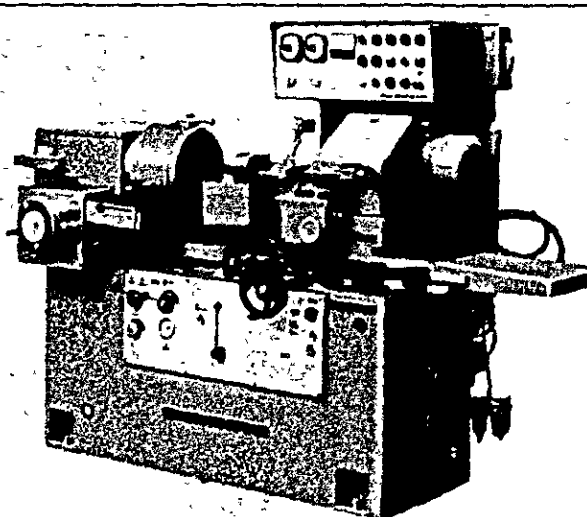
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

中国調達

機械・設備番号 PROCESS No	A-027	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	手動フォークリフト																									
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	金型運搬																											
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	960	長さ LENGTH	940	幅 WIDTH	560																						
能力 CAPACITY																												
重量 WEIGHT	45 kg																											
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	_____	水 WATER	_____	瓦斯 GAS	_____																						
	空気 AIR	_____	電気 ELE POWER	_____	其他 OTHERS	_____																						
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)																											
<table border="1" style="margin:auto; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>能力 (kg)</th> <th>揚高 (mm)</th> <th>急昇ポンプ ペダル操作回数 (回)</th> <th colspan="2">テーブル寸法(mm) テーブル幅 × テーブル長さ</th> <th>全長 (mm)</th> <th>全巾 (mm)</th> <th>全高 (mm)</th> <th>ステアリング ホイール φ×φ×mm</th> <th>ロード ホイール φ×φ×mm</th> <th>自重 (kg)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>200</td> <td>200~ 850</td> <td>15</td> <td>W400 × L 600</td> <td>W250 × L 415 × H90</td> <td>940</td> <td>560</td> <td>960</td> <td>125×38</td> <td>130×42</td> <td>45</td> </tr> </tbody> </table>							能力 (kg)	揚高 (mm)	急昇ポンプ ペダル操作回数 (回)	テーブル寸法(mm) テーブル幅 × テーブル長さ		全長 (mm)	全巾 (mm)	全高 (mm)	ステアリング ホイール φ×φ×mm	ロード ホイール φ×φ×mm	自重 (kg)	200	200~ 850	15	W400 × L 600	W250 × L 415 × H90	940	560	960	125×38	130×42	45
能力 (kg)	揚高 (mm)	急昇ポンプ ペダル操作回数 (回)	テーブル寸法(mm) テーブル幅 × テーブル長さ		全長 (mm)	全巾 (mm)	全高 (mm)	ステアリング ホイール φ×φ×mm	ロード ホイール φ×φ×mm	自重 (kg)																		
200	200~ 850	15	W400 × L 600	W250 × L 415 × H90	940	560	960	125×38	130×42	45																		
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)																											
<p>■特長</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 油圧ペダルで操作は簡単 2. 小型で軽量 3. 便利な収納ボックス付き 4. シンプルなデザイン 																												
外観図 PHOTO CATALOGUE																												
(類似品)																												
原産地	中華人民共和国																											


機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸 入

機械・設備番号 PROCESS No	A-028	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	内面研削盤
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	丸物の内形の研摩加工		
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT 1538	長さ LENGTH 1100	幅 WIDTH 2389
能 力 CAPACITY			
重 量 WEIGHT	約 2 ton		
必要動力 POWER	蒸 気 STEAM	水 WATER	瓦 斯 GAS
	空 気 AIR	電 気 ELE. POWER	工 作 物 用 0.75kW 4P 油 圧 用 0.75kW 4P と い し 軸 用 2 kW 4P 其 他
機 能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)		
研削穴径.....	6-100%		
// (特別).....	200%		
研削ストローク.....	5-200%		
工作主軸台旋回角度.....	30°		
水除内の振り(標準).....	270%		
(特別).....	400%		
フレーム面よりチャック迄の高さ.....	1030%		
テーブル速度(無段).....	0.5-10m/min		
と い し 回 転 速 度.....	10000-60000rpm		
切込送りハンドル(1目盛).....	0.01mm		
	切込送りハンドル(1回転)..... 3mm		
	微動切込ハンドル(1目盛)..... 0.002mm		
	(1回転)..... 0.6mm		
	工作物回転速度(無段)..... 60-800rpm		
	所要床面積(注水装置含む)..... 2389×1800%		
	電動機 { 工作物主軸台用..... 0.75kW 4P		
	油 圧 用..... 0.75kW 4P		
	と い し 軸 用..... 2.2 kW 2P		
	本体重量..... 約2000kg		
外 観 図 PHOTO CATALOGUE (類似品)			
原 産 地	日 本 国		

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

中国調達

機械・設備番号 PROCESS No	A-029	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	石 定 盤	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	測 定			
外形寸法 (mm) DIMENSION	高 さ HEIGHT	125	長 さ LENGTH	600
			幅 WIDTH	600
能 力 CAPACITY				
重 量 WEIGHT	122 kg			
必要動力 POWER	蒸 気 STEAM	_____	水 WATER	_____
	空 気 AIR	_____	電 気 ELE POWER	_____
	瓦 斯 GAS	_____	其 他 OTHERS	_____
機 能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.) 平面精度 3.7 μ			
備 考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)			
外 観 図 PHOTO CATALOGUE	(類似品)			
				
原 産 地	中 華 人 民 共 和 国			

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

中国調達

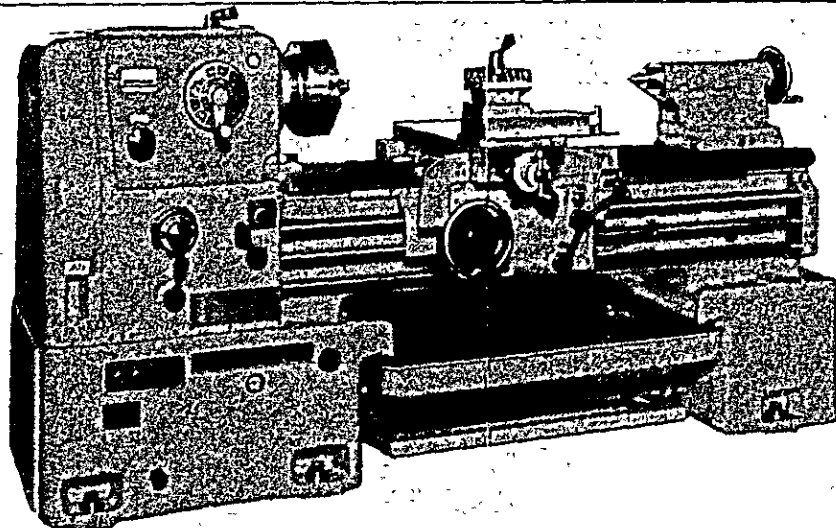
機械・設備番号 PROCESS No.	A-032	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	旋盤 B
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	丸物の荒加工		
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT 1226	長さ LENGTH 1028	幅 WIDTH 2468
能力 CAPACITY			
重量 WEIGHT	2 ton		
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS
	空気 AIR	電気 ELE POWER 3.7 kW	其他 OTHERS

機能 (行程、最大動作範囲(縦、幅、直径)等)
FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)

備考 REMARKS	能力	ベッド上の振り	mm		注	ベッド上での長さ	mm	590
	容量	横送り台上の振り	mm	250	横送り台寸法	横送り台寸法	mm	215(W), 680(L), 47(D)
		棒材加工	mm	52		横送り台の最大移動量	mm	285
		両センチ間の最大距離	mm	1500		刃物送り台の最大移動量	mm	145
		切屑し上の振り	mm			刃具寸法	mm	25×25
	主軸	主軸の形式	ASA	A1-6	心押台	心押軸の径	mm	65
		主軸貫通穴径	mm	52		心押軸のチーパ穴	MT	No. 4
		センチのチーパ	MT	No. 4		心押軸の最大移動量	mm	150
	速度	速度交換数		12	ベッド	幅	mm	370
		速度範囲	rpm	25, 36, 53, 70, 100, 145, 265, 380, 555, 715, 1020, 1500		深さ	mm	340
	ネジ切りと送り	インチネジの種類		32	電動機	長さ	mm	2170, 2680
		インチネジの範囲	TPI	4-56		電圧	V	3.7
		メートルネジの種類		21	横送り台	所要床面積	mm	1028(W)×2468, 2978(L)
		メートルネジの範囲	mm	0.5-7		高さ	mm	1226
		自動送りの交換数		32		正味重量	kg	2000, 2300
送り量		mm/rev	0.035-0.5					
横送り量		mm/rev	送り量の1/2					
送り								
	送り量の径	mm	35					

外観図
PHOTO CATALOGUE

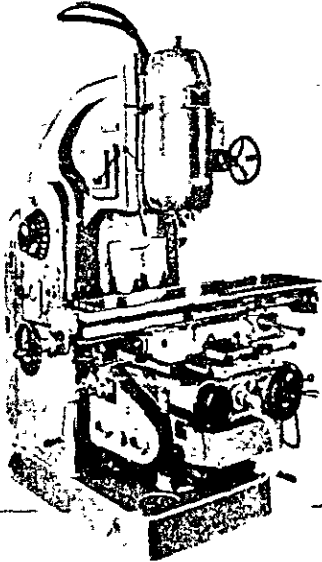
(類似機)



原産地 日本国

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No.	A-033	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	縦形フライス盤 B	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	荒加工			
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH	
	2160	2020	1780	
能力 CAPACITY				
重量 WEIGHT	3.3 ton			
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS	
	空気 AIR	電気 ELE POWER	主動力 5.5 kW/4P 其他 OTHERS	
機能 FUNCTION	テーブル 左右取込移動距離	mm	710	
	前後	mm	300	
	上下	mm	350	
	主軸端からテーブル上面までの取込距離	mm	450	
	主軸端上下移動取込距離	mm	100	
	作業面の寸法	mm	1,350×310	
	送り量の交換数		無段階	
	送り量の範囲			
	左右および前後	mm/min	30-2,000	
	上下	mm/min	7.5-500	
	昇送り			
	左右および前後	mm/min	3,800	
	上下	mm/min	950	
備考 REMARKS	主軸主軸端回転速度の交換数	JIS B6101	No.50	
	回転数	r.p.m.	21	
			33, 40, 50, 61, 73, 91, 114, 138, 172, 208, 251, 311, 388, 470, 580, 730, 885, 1,100, 1,330, 1,610, 2,000	
	電動機主電動機	kW-P	5.5-4	
	送り用電動機	kW-P	1.5-4	
	油圧用電動機	W-P	750-4	
	切削用電動機	W-P	100-2	
	製品重量	kg	3,300	
	所要床面積	mm	2,490×2,580	
外観図 PHOTO CATALOGUE	(類似機)			
				
原産地	日本国			

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS NO	A-034	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	平面研削盤 B																																																													
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	研 摩 仕 上																																																															
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT 1845	長さ LENGTH 2158	幅 WIDTH 2625																																																													
能 力 CAPACITY																																																																
重 量 WEIGHT	2.3 ton																																																															
必要動力 POWER	蒸 気 STEAM	水 WATER	瓦 斯 GAS																																																													
	空 気 AIR	電 気 ELE POWER	其 他 OTHERS																																																													
機 能 FUNCTION	<table border="1"> <tr><td>テーブル作業面の寸法 (高さ×幅)</td><td>605×400mm</td></tr> <tr><td>テーブルの回転量 (手動; 左右×広域)</td><td>750×640mm</td></tr> <tr><td>テーブル上端から トイン下端までの距離 50Hz用355mmトインの場合 60Hz用325mmトインの場合</td><td>325-322.5mm(加工部深さ参照(ページ1)) 475-347.5mm()</td></tr> <tr><td>取りつける標準チャックの寸法</td><td>600×400×105mm</td></tr> <tr><td>工作物質量 (チャックの質量170kgを差し)</td><td>420kg</td></tr> <tr><td>工場の幅×高</td><td>17mm×3</td></tr> <tr><td>左右送り速度 (平均)</td><td>0.3-25m/min</td></tr> <tr><td>左右ハンドル回転の送り量</td><td>47mm</td></tr> <tr><td>初級手動送り</td><td>ハンドル回転送り量 ダイヤル目盛送り量</td><td>5.0mm 0.02mm</td></tr> <tr><td>所給自動送り</td><td>固定送り 連続送り</td><td>0.5-20mm 0.1-1.0cm/min</td></tr> <tr><td>自動送り送り量 (トラバースプランケット)</td><td>自動送り量</td><td>0.002-0.03mm 0.002-0.03mm</td></tr> <tr><td>手動送り送り</td><td>ハンドル回転送り量 ダイヤル目盛送り量</td><td>1.0mm 0.005mm</td></tr> <tr><td>スパーアクト回転</td><td></td><td>1回(19回) 0-5回</td></tr> <tr><td>上下送り速度 (50/60Hz)</td><td></td><td>400/480mm/min</td></tr> <tr><td>外径(50/60Hz)×幅×円径</td><td></td><td>φ355/305×28×121mm</td></tr> <tr><td>回転速度 (50/60Hz)</td><td></td><td>1500/1800rpm</td></tr> <tr><td>トイン軸用</td><td></td><td>3.7hp/4P</td></tr> <tr><td>高圧ポンプ用</td><td></td><td>1.5hp/4P</td></tr> <tr><td>上下送り用</td><td></td><td>0.4hp/4P</td></tr> <tr><td>所費電力</td><td>動力用 チャック用及び走行用</td><td>3.4kW/200V/50/60Hz, 220V/60Hz 1.4kW/100V, 50/60Hz</td></tr> <tr><td>許しうる変動率</td><td></td><td>±10%</td></tr> <tr><td>所費電力(特許付属のチャック、より質量差を差し)</td><td></td><td>7.4kW</td></tr> <tr><td>(開口寸法×長さ)</td><td></td><td>2625×2158×1845mm P12 300%</td></tr> </table>			テーブル作業面の寸法 (高さ×幅)	605×400mm	テーブルの回転量 (手動; 左右×広域)	750×640mm	テーブル上端から トイン下端までの距離 50Hz用355mmトインの場合 60Hz用325mmトインの場合	325-322.5mm(加工部深さ参照(ページ1)) 475-347.5mm()	取りつける標準チャックの寸法	600×400×105mm	工作物質量 (チャックの質量170kgを差し)	420kg	工場の幅×高	17mm×3	左右送り速度 (平均)	0.3-25m/min	左右ハンドル回転の送り量	47mm	初級手動送り	ハンドル回転送り量 ダイヤル目盛送り量	5.0mm 0.02mm	所給自動送り	固定送り 連続送り	0.5-20mm 0.1-1.0cm/min	自動送り送り量 (トラバースプランケット)	自動送り量	0.002-0.03mm 0.002-0.03mm	手動送り送り	ハンドル回転送り量 ダイヤル目盛送り量	1.0mm 0.005mm	スパーアクト回転		1回(19回) 0-5回	上下送り速度 (50/60Hz)		400/480mm/min	外径(50/60Hz)×幅×円径		φ355/305×28×121mm	回転速度 (50/60Hz)		1500/1800rpm	トイン軸用		3.7hp/4P	高圧ポンプ用		1.5hp/4P	上下送り用		0.4hp/4P	所費電力	動力用 チャック用及び走行用	3.4kW/200V/50/60Hz, 220V/60Hz 1.4kW/100V, 50/60Hz	許しうる変動率		±10%	所費電力(特許付属のチャック、より質量差を差し)		7.4kW	(開口寸法×長さ)		2625×2158×1845mm P12 300%
テーブル作業面の寸法 (高さ×幅)	605×400mm																																																															
テーブルの回転量 (手動; 左右×広域)	750×640mm																																																															
テーブル上端から トイン下端までの距離 50Hz用355mmトインの場合 60Hz用325mmトインの場合	325-322.5mm(加工部深さ参照(ページ1)) 475-347.5mm()																																																															
取りつける標準チャックの寸法	600×400×105mm																																																															
工作物質量 (チャックの質量170kgを差し)	420kg																																																															
工場の幅×高	17mm×3																																																															
左右送り速度 (平均)	0.3-25m/min																																																															
左右ハンドル回転の送り量	47mm																																																															
初級手動送り	ハンドル回転送り量 ダイヤル目盛送り量	5.0mm 0.02mm																																																														
所給自動送り	固定送り 連続送り	0.5-20mm 0.1-1.0cm/min																																																														
自動送り送り量 (トラバースプランケット)	自動送り量	0.002-0.03mm 0.002-0.03mm																																																														
手動送り送り	ハンドル回転送り量 ダイヤル目盛送り量	1.0mm 0.005mm																																																														
スパーアクト回転		1回(19回) 0-5回																																																														
上下送り速度 (50/60Hz)		400/480mm/min																																																														
外径(50/60Hz)×幅×円径		φ355/305×28×121mm																																																														
回転速度 (50/60Hz)		1500/1800rpm																																																														
トイン軸用		3.7hp/4P																																																														
高圧ポンプ用		1.5hp/4P																																																														
上下送り用		0.4hp/4P																																																														
所費電力	動力用 チャック用及び走行用	3.4kW/200V/50/60Hz, 220V/60Hz 1.4kW/100V, 50/60Hz																																																														
許しうる変動率		±10%																																																														
所費電力(特許付属のチャック、より質量差を差し)		7.4kW																																																														
(開口寸法×長さ)		2625×2158×1845mm P12 300%																																																														
備 考 REMARKS	TER) etc.)																																																															
外 観 図 PHOTO CATALOGUE	(類似機)																																																															
原 産 地	日 本 国																																																															

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

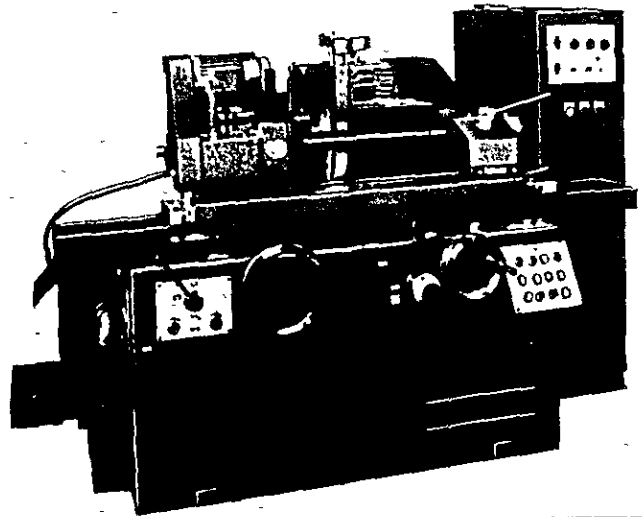
機械・設備番号 PROCESS No	A-035	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	円筒研削盤 B
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	丸物の研摩仕上		
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT 1500	長さ LENGTH 2200	幅 WIDTH 2600
能力 CAPACITY			
重量 WEIGHT	2.8 ton		
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS
	空気 AIR	電気 ELE POWER	其他 OTHERS
		といし駆動 5.5 kW	

機能 (行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等)
FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)

機械の能力	センター距離 センター高さ(振り, 垂直) 最大加工径 最大センター支持距離 といし寸法(外径×幅×内径)	500 280 150 100 kgf 405×40(標準)×127	円筒台	中心線前・後位置(特製付属品) センターの大きさ センターストローク	-0.01 MT No 4 20
といし	といし用途 といし駆動機(プーリ交換) 油圧準直り量 準直りハンドル送り量 全行程量 旋削角度	2700mm 2720 2640 cam 40 160 200 ±30	テーブル	最大移動量 ハンドル1回転送り量 行程 通電距離	5-12 (90°標準-といし専用) 550 5 1.5-543 30-2000 mm
といし台	回転 中心 回転の送り距離(×) 回転の送り距離(×) 回転の送り距離(×) トラバースカットの送り量	2 0.01 0.007 0-2 0.0001-0.0999 step 0.0002-0.100 s	電動機	といし駆動機 主軸駆動機 油圧ポンプ用 といし駆動機用 油圧準直り装置用(特製付属品) 内径用(特製付属品)	5.5kW 4p(特製仕様にて7.5kW 4p) 0.4kW 6p(特製仕様にて0.75kW 4p) 0.75kW 4p 0.075kW 4p 2速 0.4kW 2p 0.085kW 4p 0.4kW 4p
主軸台	主軸回転数 センターの大きさ 旋削角度 センター形式 旋削穴径(特製付属品) センター移動量(特製付属品)	80 155, 260 450 rpm(特製仕様にて56-450) MT No 4 0 (特製付属品90°) テントセンター 18 5	大まめ	旋削穴径(外径×長さ) 重量	2600×2200×1500 2800kgf

外観図
PHOTO CATALOGUE

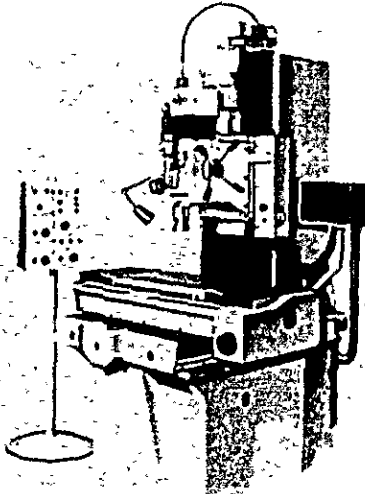
(類似機)



原産地 日本国

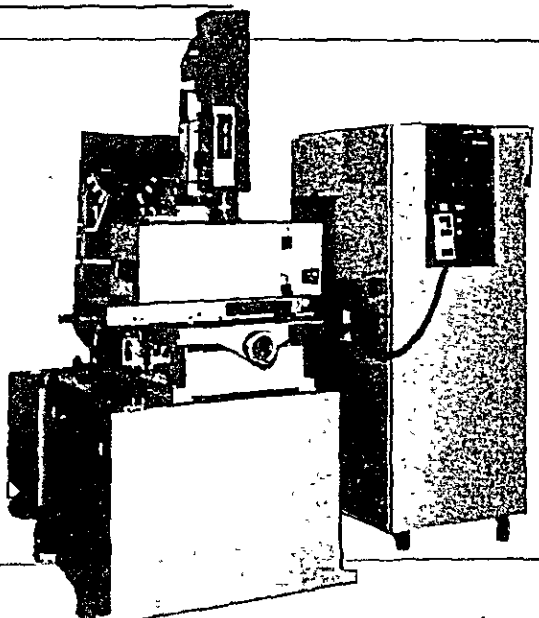
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No.	A-036	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	シグポローラー B
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	穴仕上加工		
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT 2545	長さ LENGTH 1700	幅 WIDTH 1330
能力 CAPACITY			
重量 WEIGHT	2.5 ton		
必要動力 POWER	蒸気 STEAM _____	水 WATER _____	瓦斯 GAS _____
	空気 AIR _____	電気 ELE POWER 8.2 kW	其他 OTHERS _____
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)		
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)		
外観図 PHOTO CATALOGUE	<p>(類似機)</p> 		
原産地	日本国		

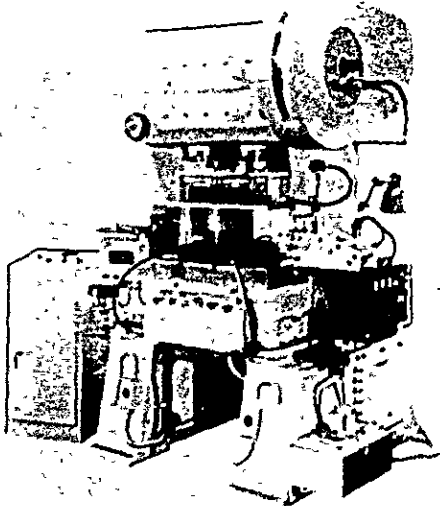
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No	A-037	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	放電加工機 B	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	異形状穴加工			
外形寸法(mm) DIMENSION	本体	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH
		1880	925	955
能力 CAPACITY				
重量 WEIGHT	本体 約600kg			
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS	
	空気 AIR	電気三相200V ELE POWER	其他 OTHERS	
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
	作業台(W×D)	mm	350×240	
	加工槽内形(W×D×H)	mm	500×340×200	
	加工槽容量	ℓ	34	
	テーブル左右移動距離	mm	200	
	サドル前後移動距離	mm	100	
	ラムの上下移動距離(リモーターホプ)	mm	60	
	ヘッド上下移動距離(手動送り)	mm	150	
	ラム下路より作業台上面までの距離	mm	120-350	
備考 REMARKS	最大電極懸垂重量	kg	10	
	最大工作物積載重量	kg	80	
	本機外形寸法(W×D×H)	mm	925×955×1680	
	本体重量	kg	17500	
	加工液供給装置(P10)			
	濾過方式	μm	5(ペーパー+炭ミクロフィルタ)	
	総容量	ℓ	140	
	外形寸法(W×D×H)	mm	910×500×1230	
	重量	kg	180	
外観図 PHOTO CATALOGUE	(類似機)			
				
原産地	日本国			

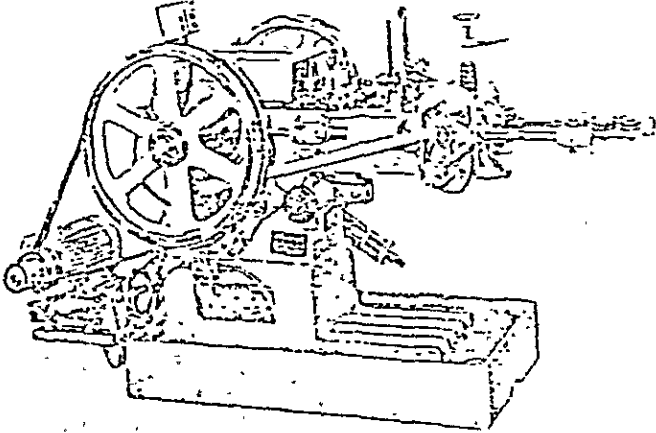
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸 入

機械・設備番号 PROCESS No.	B-001	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	15トン高速自動打抜装置			
加工部品・工程 PARTS PROCESS	プレス加工					
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	1900	長さ LENGTH	1125	幅 WIDTH	1140
能力 CAPACITY	15 ton					
重量 WEIGHT	2 ton					
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	_____	水 WATER	_____	瓦斯 GAS	_____
	空気 AIR	5 kg/cm ²	電気 ELE POWER	2.2 kW	其他 OTHERS	_____
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, STAY WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)					
	1 能力 Capacity	ton	15			
	2 スライド行程 Stroke of slide	mm	20	30	50	
	3 ストローク 毎分回 per minutes	rpm	150	150	150	
	4 高さ Die height	mm	600	500	400	
	5 スライド調整 Slide adjustment	mm	195 190 180			
	6 スライドベース Slide lower base	mm	30			
	7 ボルト Bolter	mm	540 x 270			
	8 ボルト厚さ Bolter thickness	mm	700 x 350			
	9 ベッド開口 Bed opening	mm	75			
備考 REMARKS	10 サイド開口 Side opening	mm	460 x 120 (等)			
	11 シヤク穴 Shank hole	mm	_____ (CLUSIVE or GENERAL etc.)			
	12 バック開口 Back opening	mm	_____			
	13 クラッチ & ブ레이크 Clutch & Brake	_____ (Combination or friction)				
	14 制御装置 Control Device	_____ (Separate type or compression bar (Standard))				
	15 潤滑システム Lubrication system	_____ (Circulating automated lubrication system)				
	16 モーター Motor	kW	2.2			
	17 重量(承認) Weight (Approval)	kg	2200			
外観図 PHOTO CATALOGUE	(類似機, 本体部のみ)					
						
原産地	日本国					

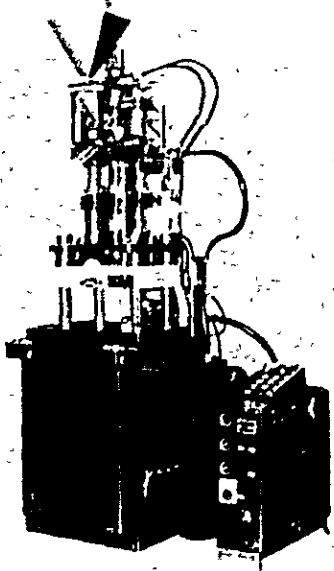
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸 入

機械・設備番号 PROCESS No	B-002	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	ヘッダーマシン	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	ヘッダー加工			
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT 950 mm	長さ LENGTH 800 mm	幅 WIDTH 1,000 mm	
能 力 CAPACITY	100個/分			
重 量 WEIGHT	約900 kg			
必要動力 POWER	蒸 気 STEAM _____	水 WATER _____	瓦 斯 GAS _____	
	空 気 AIR _____	電 気 750W ELE POWER _____	其 他 OTHERS _____	380 V, 50 Hz
機 能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.) ・ 最大素材直径 3.5 mm			
備 考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.) ・ 専用機			
外 観 図 PHOTO CATALOGUE				
(類似品)				
原 産 地	日 本 国			

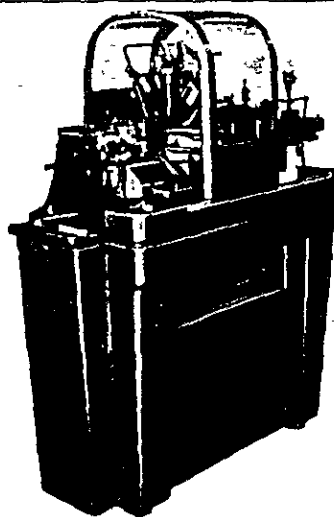
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No.	B-003	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	1 オンス立形射出成形機	
加工部品・工程 PARTS, PROCESS				
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	2900 mm	長さ LENGTH	1550 mm
			幅 WIDTH	1000 mm
能力 CAPACITY	最大射出量 2 オンス, 型締力 52 トン			
重量 WEIGHT	約 2.2 ton			
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 400~600 l/h WATER		瓦斯 GAS
	空気 AIR	電気 63 kW ELE POWER 380V, 50Hz		其他 OTHERS
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)			
	<ul style="list-style-type: none"> ◦ 立型締, 立射出成形機(熱可塑) ◦ 上型板可動 ◦ インサート成形に適す 			
外観図 PHOTO CATALOGUE				
(類似品)				
原産地	日本国			

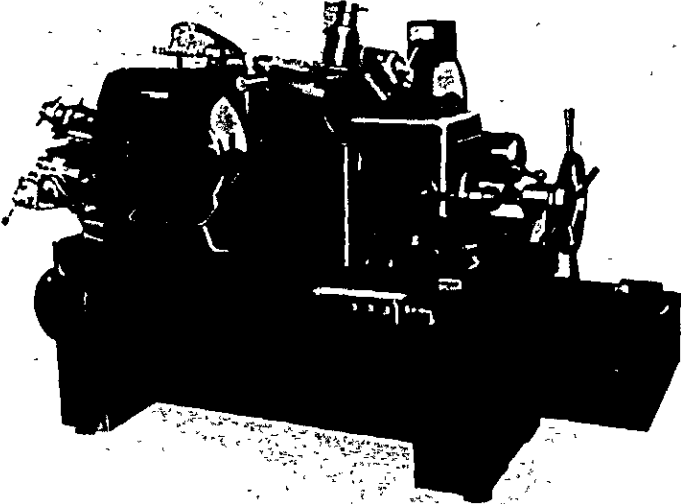
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸 入

機械・設備番号 PROCESS No	B-004	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	主軸移動型自動旋盤		
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	金沢軸加工				
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH		
能 力 CAPACITY					
重 量 WEIGHT	670 kg				
必要動力 POWER	蒸 気 STEAM	水 WATER	瓦 斯 GAS		
	空 気 AIR	電 気 15 kW ELE POWER 380V, 50Hz	其 他 OTHERS		
機 能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)				
備 考 REMARKS	切削できる工作物		最大外径 10 最大長さ 64		
			ねじ最大径 鋼 4 黄銅 6		
	機械の能力		主軸寸径 11 主軸回転数 24段変速 1,400~8,000rpm カム軸変速段数 48 製品1個の作業時間 3~690sec 標準刃物台の数 5		
	電 動 機		出 力 (50/60~) 1.5kw 回 転 数 1,500/1,800rpm (50~)		
	大 き さ		床面から主軸中心までの高さ 1,110 総 高 1,450 所要床面積 (開口×奥行) 1,380×820 ストロークボードを含んだ所要床面積 (開口×奥行) 4,160×820		
	重 量		止動重量 (電動機を含む) 670 kg		
	外 観 図 PHOTO CATALOGUE				
	(類似品)				
					
	原 産 地	日 本 国			

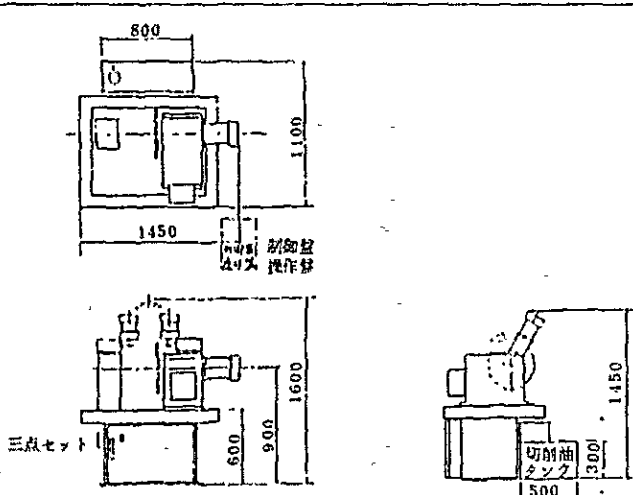
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

中国調達

機械・設備番号 PROCESS No.	B-005	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	無芯研削盤																									
加工部品・工程 PARTS. PROCESS																												
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH																									
能力 CAPACITY																												
重量 WEIGHT																												
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS																									
	空気 AIR	電気 ELE POWER	其他 OTHERS																									
機能 (行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)																												
<table border="1"> <tr> <td>旋削力</td> <td>電機モーターによる研削しりも動作 最大インフィード研削機</td> <td>170~200mm 145mm</td> </tr> <tr> <td>速度</td> <td>研削盤石輪速 研削盤石輪速 調整可 (無段階)</td> <td>1870 rpm 3000 rpm 18~145 rpm (200+1) 18~274 rpm (200+1)</td> </tr> <tr> <td>研削盤石</td> <td>外径×幅×内径 (標準)</td> <td>310φ × 150 × 274φ mm</td> </tr> <tr> <td>研削盤</td> <td>外径×幅×内径 (標準)</td> <td>305φ × 150 × 272φ mm</td> </tr> <tr> <td>研削盤軸径</td> <td></td> <td>φ 27</td> </tr> <tr> <td>研削盤モーター 研削盤モーター 研削盤モーター</td> <td>研削盤石・研削盤 研削盤石・研削盤 研削盤石・研削盤</td> <td>研削盤石 研削盤石 研削盤石</td> </tr> <tr> <td>研削盤</td> <td>研削盤石輪速</td> <td>1150 rpm</td> </tr> <tr> <td>研削盤</td> <td>研削盤石輪速</td> <td>750 rpm</td> </tr> </table>					旋削力	電機モーターによる研削しりも動作 最大インフィード研削機	170~200mm 145mm	速度	研削盤石輪速 研削盤石輪速 調整可 (無段階)	1870 rpm 3000 rpm 18~145 rpm (200+1) 18~274 rpm (200+1)	研削盤石	外径×幅×内径 (標準)	310φ × 150 × 274φ mm	研削盤	外径×幅×内径 (標準)	305φ × 150 × 272φ mm	研削盤軸径		φ 27	研削盤モーター 研削盤モーター 研削盤モーター	研削盤石・研削盤 研削盤石・研削盤 研削盤石・研削盤	研削盤石 研削盤石 研削盤石	研削盤	研削盤石輪速	1150 rpm	研削盤	研削盤石輪速	750 rpm
旋削力	電機モーターによる研削しりも動作 最大インフィード研削機	170~200mm 145mm																										
速度	研削盤石輪速 研削盤石輪速 調整可 (無段階)	1870 rpm 3000 rpm 18~145 rpm (200+1) 18~274 rpm (200+1)																										
研削盤石	外径×幅×内径 (標準)	310φ × 150 × 274φ mm																										
研削盤	外径×幅×内径 (標準)	305φ × 150 × 272φ mm																										
研削盤軸径		φ 27																										
研削盤モーター 研削盤モーター 研削盤モーター	研削盤石・研削盤 研削盤石・研削盤 研削盤石・研削盤	研削盤石 研削盤石 研削盤石																										
研削盤	研削盤石輪速	1150 rpm																										
研削盤	研削盤石輪速	750 rpm																										
備考 (形式, 長所, 専用, 汎用等) REMARKS (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)																												
<p>外觀図 PHOTO CATALOGUE</p> 																												
原産地	中華人民共和国																											

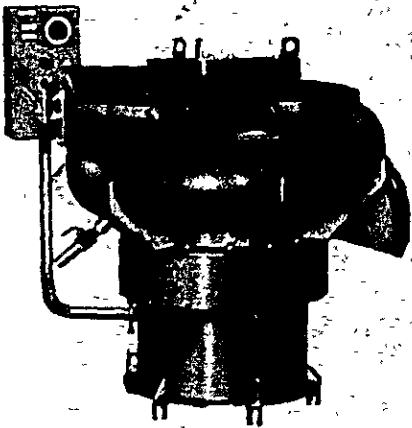
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸 入

機械・設備番号 PROCESS No	B-006	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	自動軸二次加工機			
加工部品・工程 PARTS, PROCESS	金属軸加工					
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	1600 mm	長さ LENGTH	1300 mm	幅 WIDTH	1500 mm
能 力 CAPACITY	4 秒/個					
重 量 WEIGHT	約 950 kg					
必要動力 POWER	蒸 気 STEAM	_____	水 WATER	_____	瓦 斯 GAS	_____
	空 気 AIR	2~3 kg/cm ²	電 気 ELE POWER	_____	其 他 OTHERS	_____
	380V, 50Hz					
機 能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.) <ul style="list-style-type: none"> ◦ 工 程 : クランプ供給, セレクション加工, シーリング加工, 取出し ◦ 割 出 数 : 6 (ゼネバ機構) ◦ テーブル作業面積 : 700 × 950 mm 					
備 考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.) <ul style="list-style-type: none"> ◦ ボリューム用金属軸加工専用機 ◦ トラニオン型インデックスマシ 					
外 観 図 PHOTO CATALOGUE	(類似品) 					
原 産 地	日 本 国					

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸 入

機械・設備番号 PROCESS No	B-007	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	振動パレル研磨機																					
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	金属軸加工																							
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	1325 mm	長さ LENGTH	920 mm																				
			幅 WIDTH	1100 mm																				
能力 CAPACITY																								
重量 WEIGHT	245 kg																							
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	_____	水 WATER	_____																				
	空気 AIR	_____	電気 ELE POWER	750 W																				
				380V, 50Hz																				
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲 (縦, 幅, 直径) 等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)																							
	<table border="1"> <tr> <td>床面積 mm</td> <td>本体</td> <td>920×1,100</td> <td>出口高さmm</td> <td>850</td> </tr> <tr> <td></td> <td>操作盤</td> <td>本体取付型</td> <td>機械重量kg</td> <td>245(265)</td> </tr> <tr> <td></td> <td>全高mm</td> <td>1,325</td> <td>容積ℓ</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td></td> <td>パレル直径mm</td> <td>185</td> <td>モーター 用</td> <td>4P-0.75</td> </tr> </table>				床面積 mm	本体	920×1,100	出口高さmm	850		操作盤	本体取付型	機械重量kg	245(265)		全高mm	1,325	容積ℓ	50		パレル直径mm	185	モーター 用	4P-0.75
床面積 mm	本体	920×1,100	出口高さmm	850																				
	操作盤	本体取付型	機械重量kg	245(265)																				
	全高mm	1,325	容積ℓ	50																				
	パレル直径mm	185	モーター 用	4P-0.75																				
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.) ○ 汎用研磨処理機																							
外観図 PHOTO CATALOGUE	<p>(類似品)</p> 																							
原産地	日本国																							

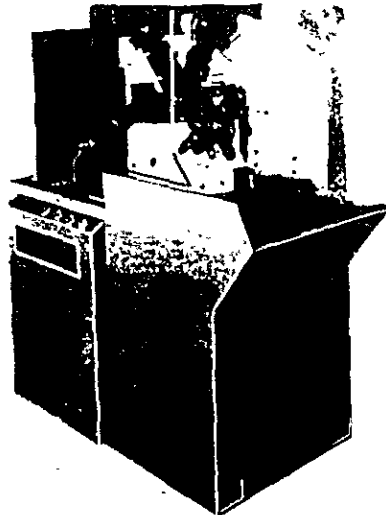
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No.	B-008	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	主軸固定ターレット型自動旋盤	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	軸受加工			
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT 1220mm	長さ LENGTH 635mm	幅 WIDTH 1200mm	
能力 CAPACITY	4~45秒/個			
重量 WEIGHT	約500kg			
必要動力 POWER	蒸気 STEAM _____	水 WATER _____	瓦斯 GAS _____	
	空気 AIR _____	電気 ELE POWER 17kW 380V, 50Hz 220V, 50Hz	其他 OTHERS _____	
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
主軸	チャック能力	丸	13	
		6角(対応)	11	
		4角(対応)	9	
	回転数	1500~6300rpm		
	速度段数	6段		
	材料送り長さ	0~40(65)		
	クロスライド	ストローク	25	
		刀物台数	4個	
		心高高さ	前刀物台25.4 パーチカル刀物台20	
	ネジ調整量	±5		
備考 REMARKS	ターレット	ストローク	35(切削長さ) + 7(インデックス長さ)	
		穴径	4個	
		穴径	15, 875	
	チャック端とターレット端距離	40~100		
	カム軸	サイクルタイムの範囲	4~45s(50Hzの場合)	
		実速段数	9段	
		カム	クロス	φ114×φ25.4×6.35
			ターレット	φ178×φ31.075×9.5
	電動機	主電動機	1.5kW 4P	
		カム軸用電動機	0.2kW 4P	
切削油ポンプ用電動機		0.08kW 2P		

外観図
PHOTO CATALOGUE

(類似品)

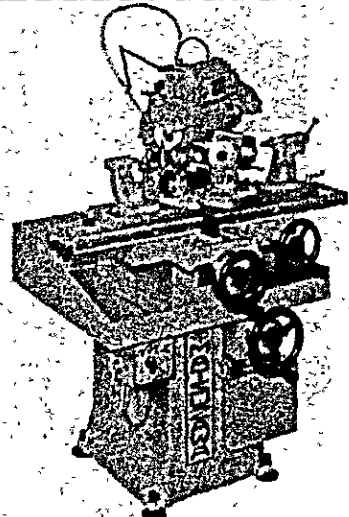


原産地

日本国

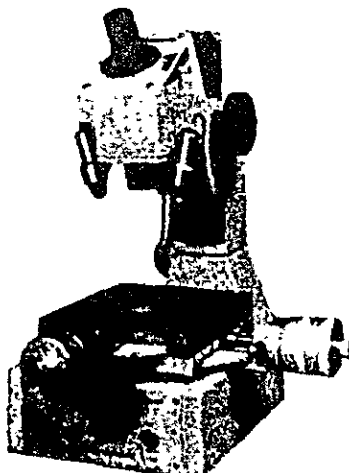
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸 入

機械・設備番号 PROCESS No	B-012	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	万能工具研削盤																																													
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	金属軸・軸受加工設備保全																																															
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT 1475mm	長さ LENGTH 1100mm	幅 WIDTH 1400mm																																													
能力 CAPACITY																																																
重量 WEIGHT	約400kg																																															
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS																																													
	空気 AIR	電気 ELE POWER 790W 380V, 50Hz	其他 OTHERS																																													
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)																																															
	<table border="1"> <tr><td>テーブル全長</td><td>740mm</td></tr> <tr><td> " 巾</td><td>165mm</td></tr> <tr><td> " 左右運動</td><td>400mm</td></tr> <tr><td>前後運動</td><td>220mm</td></tr> <tr><td>上下運動</td><td>250mm</td></tr> <tr><td>テーブル水平旋回</td><td>±10°</td></tr> <tr><td>縦軸の水平旋回</td><td>360°</td></tr> <tr><td> " 垂直旋回</td><td>360°</td></tr> <tr><td>両センター間</td><td></td></tr> <tr><td>(ワールストックとヘッドストック)</td><td>430mm</td></tr> <tr><td>(ワールストックとチャックヘッド)</td><td>320mm</td></tr> </table>	テーブル全長	740mm	" 巾	165mm	" 左右運動	400mm	前後運動	220mm	上下運動	250mm	テーブル水平旋回	±10°	縦軸の水平旋回	360°	" 垂直旋回	360°	両センター間		(ワールストックとヘッドストック)	430mm	(ワールストックとチャックヘッド)	320mm	<table border="1"> <tr><td>センター芯高</td><td>130mm</td></tr> <tr><td>縦軸回転数 60Hz</td><td>200・300・600rpm</td></tr> <tr><td> " 50Hz</td><td>2300・3100・4900rpm</td></tr> <tr><td>モーター(縦軸用)</td><td>0.75kW 3相</td></tr> <tr><td> " (横軸用)</td><td>40W 3相</td></tr> <tr><td>縦軸直径(標準型)</td><td>31.75mm</td></tr> <tr><td>縦軸最大径(標準型)</td><td>150mm</td></tr> <tr><td> " (特)径</td><td>200mm</td></tr> <tr><td>テーブルの振り</td><td>250mm</td></tr> <tr><td>内装寸法</td><td>1,400×1,100mm</td></tr> <tr><td>重 量</td><td>400kg</td></tr> </table>	センター芯高	130mm	縦軸回転数 60Hz	200・300・600rpm	" 50Hz	2300・3100・4900rpm	モーター(縦軸用)	0.75kW 3相	" (横軸用)	40W 3相	縦軸直径(標準型)	31.75mm	縦軸最大径(標準型)	150mm	" (特)径	200mm	テーブルの振り	250mm	内装寸法	1,400×1,100mm	重 量	400kg		
テーブル全長	740mm																																															
" 巾	165mm																																															
" 左右運動	400mm																																															
前後運動	220mm																																															
上下運動	250mm																																															
テーブル水平旋回	±10°																																															
縦軸の水平旋回	360°																																															
" 垂直旋回	360°																																															
両センター間																																																
(ワールストックとヘッドストック)	430mm																																															
(ワールストックとチャックヘッド)	320mm																																															
センター芯高	130mm																																															
縦軸回転数 60Hz	200・300・600rpm																																															
" 50Hz	2300・3100・4900rpm																																															
モーター(縦軸用)	0.75kW 3相																																															
" (横軸用)	40W 3相																																															
縦軸直径(標準型)	31.75mm																																															
縦軸最大径(標準型)	150mm																																															
" (特)径	200mm																																															
テーブルの振り	250mm																																															
内装寸法	1,400×1,100mm																																															
重 量	400kg																																															
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)																																															
外観図 PHOTO CATALOGUE	(類似品) 																																															
原産地	日本国																																															

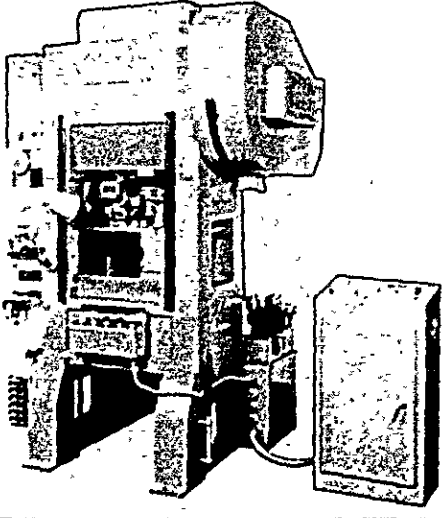
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No	B-013	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	工具顕微鏡
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	金属軸・軸受加工設備保全		
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH
能力 CAPACITY	総合倍率 30倍		
重量 WEIGHT			
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS
	空気 AIR	電気 ELE POWER	其他 OTHERS
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)		
	○ 微動載物台付		
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)		
	○ 汎用		
外観図 PHOTO CATALOGUE	<p>(類似品)</p> 		
原産地	日本国		

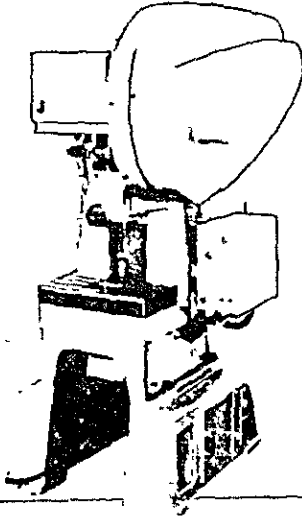
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No	B-014	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	30トン高速自動打抜装置				
加工部品・工程 PARTS, PROCESS	プレス加工						
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH				
能力 CAPACITY							
重量 WEIGHT							
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS				
	空気 5 kg/cm ² AIR	電気 3.7 kW ELE. POWER	其他 OTHERS		380V, 50Hz		
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)						
	能力 Capacity	ton	30				
	ストローク長さ Stroke length	mm	20	25	30	40 50 60	
	ストローク数 Number of strokes	spm	150 600	150 550	150 500	150 430 150 380 150 350	
	ダイハイト Die height	mm	230	227	225	220 215 210	
備考 REMARKS	スライド調整量 Slide adjust distance	mm	30				
	スライド下面積 Bottom surface area of slide	mm	550 x 320				
	ボルスターの大きさ Size of bolster	mm	550 x 450 x 90				
	ベッドオープニング Bed opening	mm	450 x 130				
	サイドオープニング Side opening	mm	260				
外観図 PHOTO CATALOGUE	(類似機, 本体部のみ)						
							
原産地	日本国						

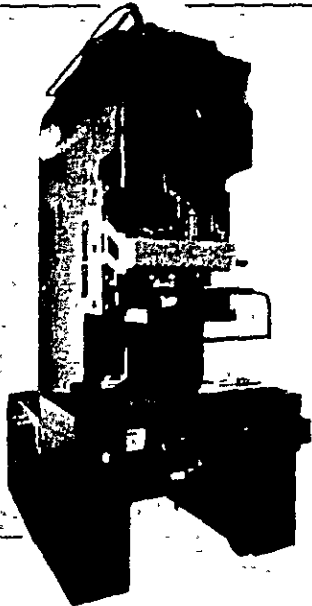
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No	B-015	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	20トン パワープレス																																		
加工部品・工程 PARTS, PROCESS	プレス加工																																				
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH																																		
能力 CAPACITY																																					
重量 WEIGHT	約2.2 ton																																				
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS																																		
	空気 5 kg/cm ² AIR	電気 2.2 kW ELE POWER 380V, 50Hz	其他 OTHERS																																		
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)																																				
	<table border="1"> <tr> <td>加圧能力 Capacity</td> <td>Ton</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>ストローク長さ Stroke Slide</td> <td>%</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>ストローク数 Stroke per Minute</td> <td>Spm</td> <td>160~500</td> </tr> <tr> <td>ダイハイト Die-Height</td> <td>%</td> <td>190</td> </tr> <tr> <td>スライド下面積 Slide Lower Area</td> <td>%</td> <td>225×165</td> </tr> <tr> <td>スライド調整量 Slide Adjustment</td> <td>%</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>シャング穴 Shank Hole</td> <td>%</td> <td>38φ×70</td> </tr> <tr> <td>ベッドオープニング Bed Opening</td> <td>%</td> <td>240×200</td> </tr> <tr> <td>ボルスター面積 Bolster</td> <td>%</td> <td>450×285×45</td> </tr> <tr> <td>バックオープニング Back Opening</td> <td>%</td> <td>160</td> </tr> <tr> <td>モーター Motor</td> <td>Kw</td> <td>2.2</td> </tr> </table>	加圧能力 Capacity	Ton	20	ストローク長さ Stroke Slide	%	30	ストローク数 Stroke per Minute	Spm	160~500	ダイハイト Die-Height	%	190	スライド下面積 Slide Lower Area	%	225×165	スライド調整量 Slide Adjustment	%	40	シャング穴 Shank Hole	%	38φ×70	ベッドオープニング Bed Opening	%	240×200	ボルスター面積 Bolster	%	450×285×45	バックオープニング Back Opening	%	160	モーター Motor	Kw	2.2	GENERAL etc.)		
加圧能力 Capacity	Ton	20																																			
ストローク長さ Stroke Slide	%	30																																			
ストローク数 Stroke per Minute	Spm	160~500																																			
ダイハイト Die-Height	%	190																																			
スライド下面積 Slide Lower Area	%	225×165																																			
スライド調整量 Slide Adjustment	%	40																																			
シャング穴 Shank Hole	%	38φ×70																																			
ベッドオープニング Bed Opening	%	240×200																																			
ボルスター面積 Bolster	%	450×285×45																																			
バックオープニング Back Opening	%	160																																			
モーター Motor	Kw	2.2																																			
備考 REMARKS																																					
外観図 PHOTO CATALOGUE	<p>(類似機, 本体部分のみ)</p> 																																				
原産地	日本国																																				

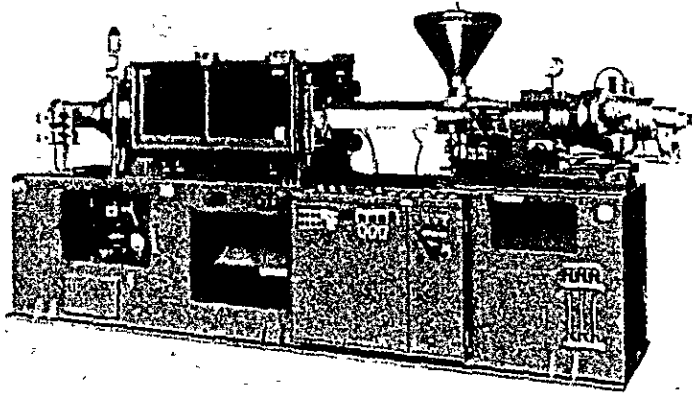
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No.	B-016	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	60トン パワープレス			
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	プレス加工					
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH			
	2490	1395	1070			
能力 CAPACITY	60 ton					
重量 WEIGHT						
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS			
	空気 5 kg / cm ² AIR	電気 5.5 kW×4P ELE POWER	メインモーター 其他			
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)					
	能力(tf)		60			
	能力発生位置(下死点上)(mm)		4			
	ストローク長さ(mm)		90 140			
	ストローク数 (SPM)	固定(標準)	90	70		
		可変(オプション)	60-120 45-85			
	ダイハイト(mm)		270 300			
	スライド調整長さ(mm)		70			
	スライド面積・a1×b1(mm)		480×400			
	ホルスタ面積・a2×b2(mm)		870 ×400	870 ×520		
	フレームギャップb3(mm)		210 270			
	フレーム内側寸法a3(mm)		560			
備考 REMARKS	機 略 寸 法	作業面高さ h1(mm)	900			
		総高さ h2(mm)	2490	2545		
		基礎ボルト位置a4×b4(mm)	840 ×1010	840 ×1050		
		据付面積a5×b5(mm)	940 ×1175	940 ×1215		
		最大寸法a6×b6(mm)	1070 ×1395	1070 ×1480		
		主電動機(kw×φ)	5.5×4			
		使用空気圧力(kgf/cm ²)	5			
				GENERAL etc.)		
		外観図 PHOTO CATALOGUE				
		(類似機, 本体部分のみ)				
						
原産地	日本国					

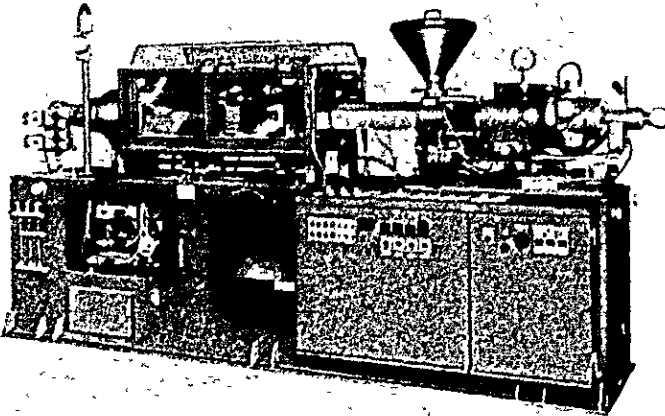
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No	B-017	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	4 オンス横形射出成形機	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS				
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT 1840	長さ LENGTH 4590	幅 WIDTH 1025	
能力 CAPACITY	最大射出量 4 オンス		型締力 100 トン	
重量 WEIGHT	3.5 ton			
必要動力 POWER	蒸気 STEAM _____	水 WATER _____	瓦斯 GAS _____	
	空気 AIR _____	電気 22.5 kW ELE POWER _____	其他 OTHERS _____	
		380V, 50Hz		
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)			
	○ 横型締結射出成形機(熱可塑)			
外観図 PHOTO CATALOGUE	(類似品)			
				
原産地	日本国			

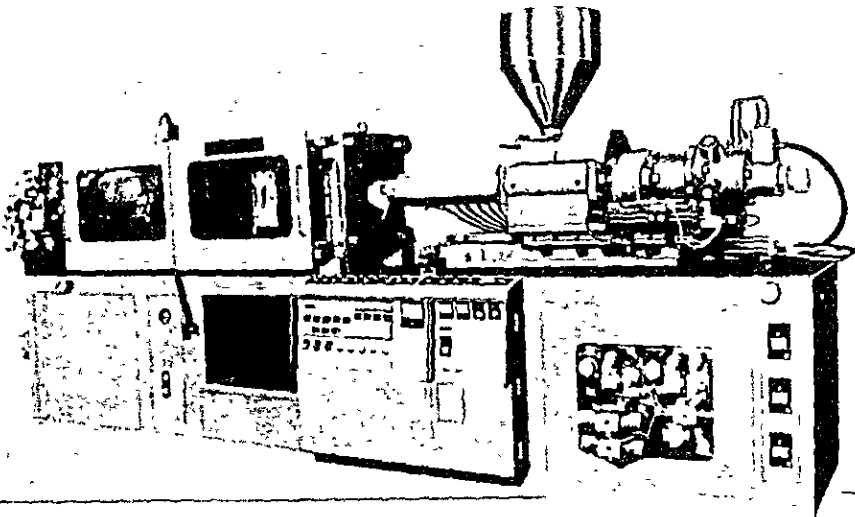
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸 入

機械・設備番号 PROCESS No	B-018	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	2 オンス横形射出成形機	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS				
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT 1750	長さ LENGTH 3675	幅 WIDTH 855	
能 力 CAPACITY	最大射出量 2 オンス	型締力 5.6 トン		
重 量 WEIGHT	2.2 ton			
必要動力 POWER	蒸 気 STEAM	水 WATER	瓦 斯 GAS	
	空 気 AIR	電 気 ELE. POWER	其 他 OTHERS	
		1.9 kW		380V, 50Hz
機 能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
備 考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)			
	<ul style="list-style-type: none"> ○ 横型横射出成形機 (熱可塑) ○ 汎 用 			
外 観 図 PHOTO CATALOGUE	(類似品)			
				
原 産 地	日 本 国			

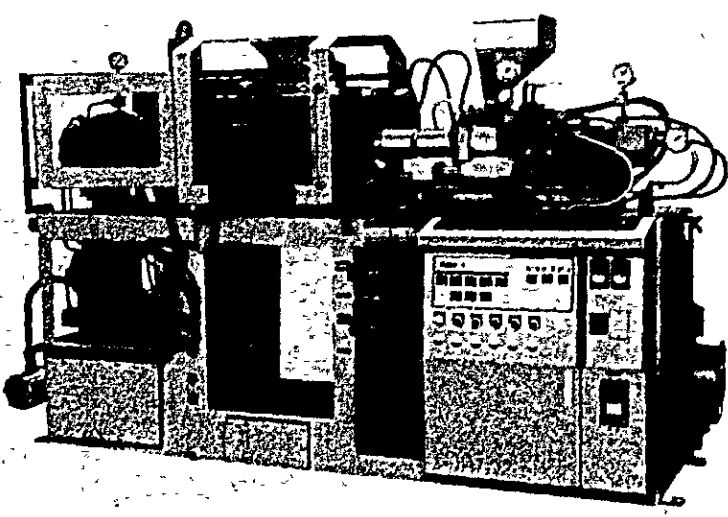
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No.	B-019	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	5 オンス横形射出成形機	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS				
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	2100	長さ LENGTH	5200
			幅 WIDTH	1200
能力 CAPACITY	最大射出量 5 オンス		型締力 100 トン	
重量 WEIGHT	5.5 ton.			
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	30ℓ/min	瓦斯 GAS
	空気 AIR	電気 ELE POWER	27.2kW	其他 OTHERS
			380V, 50Hz	
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.) 横型締横射出成形機(熱硬化)			
外観図 PHOTO CATALOGUE	(類似品)			
				
原産地	日本国			

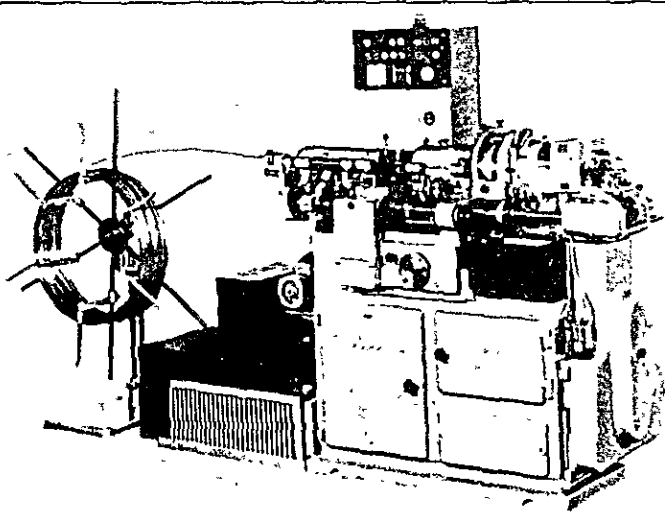
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No	B-020	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	2 オンス横形射出成形機	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS				
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH	
	1600	2700	1100	
能力 CAPACITY	最大射出量 2 オンス		型締力 32 トン	
重量 WEIGHT	1.6 ton			
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS	
	空気 AIR	電気 ELE POWER	其他 OTHERS	
		30ℓ/min		
		13kW		
		380V, 50Hz		
機能 (行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) FUNCTION (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)				
スクリュ直径	25mm	型締力	1.8ton	
可塑化能力*	15kg/hr	型締力	32ton	
射出圧力	1,530kg/cm ²	型締ストローク	250mm	
最大射出量*	56gr (2.0oz)	型取付盤間隔	410mm	
射出率	60cm ³ /sec	最小全型厚み	160mm	
ホッパ容量	5kg	台盤寸法 (H×V)	400 × 400mm	
スクリュ回転数	0-210rpm	タイマー間隔 (H×V)	265 × 265mm	
		エジェクタストローク	50mm	
備考 (形式, 長所, 専用, 汎用等) REMARKS (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)				
横型締横射出成形機 (熱硬化)				
外観図 PHOTO CATALOGUE (類似品)				
				
原産地	日本国			

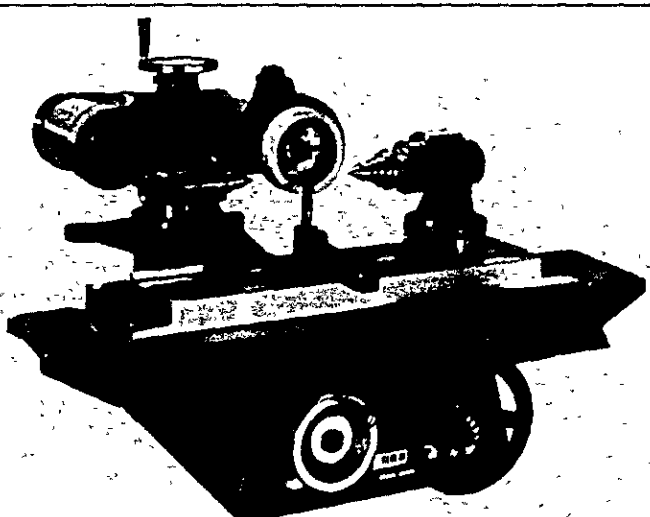
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No	B-021	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	線材切削盤		
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	軸 切 削				
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH		
能 力 CAPACITY	ネジ切りスピンドルスピード (rpm)		600/ 900 1,300/2,000	3,000 rpm	
重 量 WEIGHT	約 1,400 kg				
必要動力 POWER	蒸 気 STEAM	水 WATER	瓦 斯 GAS	其 他 OTHERS	
	空 気 AIR	電 気 ELE POWER	2.3 kW 380V, 50Hz		
機 能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲 (縦, 幅, 直径) 等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)				
備 考 REMARKS	最大行程	mm	635		
	送り量	mm	635		
	送り比	mm	62		
	送り比	mm	31		
	送り比	mm	124		
	送り速度	p/min	0.8	0.8	0.8
	送り速度	p/min	50	35	50
	送り速度	p/min	37	37	37
	送り量	mm	3		
	送り量	mm	6x34		
	送り量	mm	15		
	送り量	mm	145-158		
	送り量	mm	4		
	送り量	mm	2400-3000-7100		
	送り速度	rpm	500-1000-2000		
送り速度	rpm	1 1 1 2			
送り速度	rpm	2.3			
送り速度	rpm	2800			
送り速度	rpm	0.45			
送り速度	rpm	1400			
外 観 図 PHOTO CATALOGUE					
(類似品)					
原 産 地	ス イ ス 国				

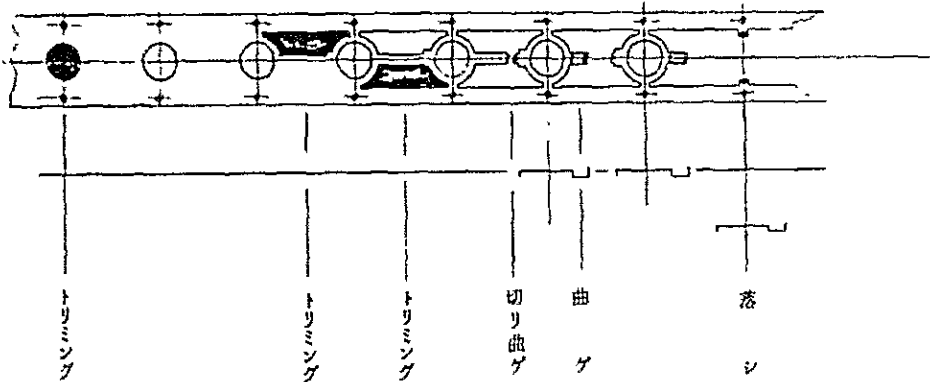
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No.	B-022	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	フライス刃研削盤	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	金属軸・軸受加工設備保全			
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH	
能力 CAPACITY				
重量 WEIGHT	約150 kg			
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS	
	空気 AIR	電気 ELE POWER	其他 OTHERS	
		200W		380V, 50Hz
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
	テーブル間の距離	300mm	砥石の上下移動量	150mm
	テーブルの送り	230mm	砥石の前後移動量	80mm
	テーブルの移動量	400mm	砥石の旋回角度	360
	テーブル前後移動量	100mm	砥石の垂直旋回角度	±15'
	テーブルの旋回角度	±16° 47.5'	砥石の最大径	130mm
	テーブルの送り	70mm	砥石の回転数	50-1000r/min 50-1500r/min
備考 REMARKS	主軸ターナー	B&S 29	砥石の電動機	別200W
	主軸の旋回角度	360	所定速度	910・800・620mm etc.)
	主軸上下移動量	100mm	機体寸法	約1500x
	ヘッドの旋回角度	±16° 20'		
外観図 PHOTO CATALOGUE				
(類似品)				
原産地	日本国			

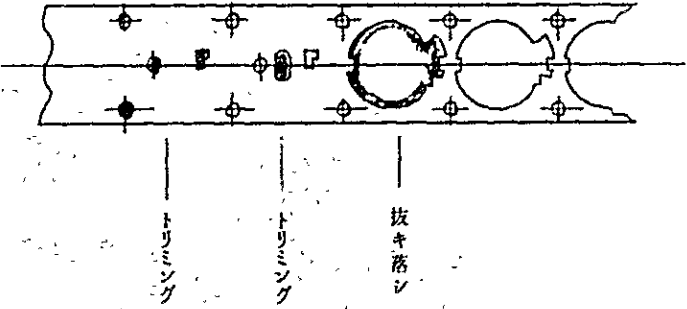
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No	B-101	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	連接片用金型	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	連接片の曲げ, 打抜き			
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH	
能力 CAPACITY				
重量 WEIGHT				
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS	
	空気 AIR	電気 ELE POWER	其他 OTHERS	
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
	<ul style="list-style-type: none"> ○ 1個取 ○ 切刃材 → ダイスキ鋼(SKD) ○ 曲げ打抜き型 			
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)			
外観図 PHOTO CATALOGUE	<p>参考レイアウト図</p>  <p>The diagram shows a cross-section of a die assembly. From left to right, the components are labeled as follows:</p> <ul style="list-style-type: none"> トリミング (Trimming) トリミング (Trimming) トリミング (Trimming) 切り曲ゲ (Cutting and bending) 曲ゲ (Bending) 芯 (Core) 			
原産地	日本国			

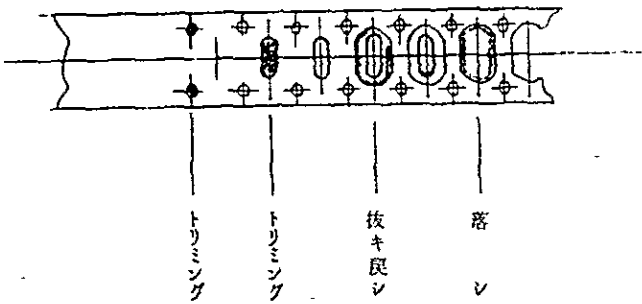
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No.	B-102	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	刷子取付板用金型	
加工部品・工程 PARTS, PROCESS	ブラシ取付板の打抜き			
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH	
能力 CAPACITY				
重量 WEIGHT				
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS	
	空気 AIR	電気 ELE POWER	其他 OTHERS	
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.) <ul style="list-style-type: none"> ○ 1個取り ○ 切刃材 → ダイス鋼(SKD) 			
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)			
外観図 PHOTO CATALOGUE	参考レイアウト図  <p style="text-align: center;">トリミング トリミング 抜き落シ</p>			
原産地	日本国			

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No	B-103	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	カシメ座金用金型
加工部品・工程 PARTS, PROCESS	絞め座金の打抜き		
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH
能力 CAPACITY			
重量 WEIGHT			
必要動力 POWER	蒸気 STEAM _____	水 WATER _____	瓦斯 GAS _____
	空気 AIR _____	電気 ELE POWER _____	其他 OTHERS _____
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.) ○ 2個取り ○ 切刃材 → ダイス鋼		
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)		
外観図 PHOTO CATALOGUE	参考レイアウト図 		
原産地	日本国		

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No	B-104	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	カバー用金型
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	カバーの絞り, 打抜き		
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH
能力 CAPACITY			
重量 WEIGHT			
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS
	空気 AIR	電気 ELE POWER	其他 OTHERS
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)		
	<ul style="list-style-type: none"> ○ 1個取り ○ 切刃材 → ダイスク 		
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)		
外観図 PHOTO CATALOGUE	参考レイアウト図		
原産地	日本国		

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No	B-105	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	接触子用金型	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	接触子の曲げ, 打抜き			
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH	
能力 CAPACITY				
重量 WEIGHT				
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS	
	空気 AIR	電気 ELE POWER	其他 OTHERS	
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
	<ul style="list-style-type: none"> ○ 1個取り ○ 切刃材 → ダイス鋼(SKD) ○ 曲げ打抜き型 			
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)			
外観図 PHOTO CATALOGUE				
参考レイアウト図	穴 ア ケ	パイ ロ ット	パイ ロ ット	ダ ボ 出 シ
		ラ ン シ ン グ	曲 ゲ	パイ ロ ット
				抜 キ 落 シ
				パイ ロ ット
原産地	日本国			

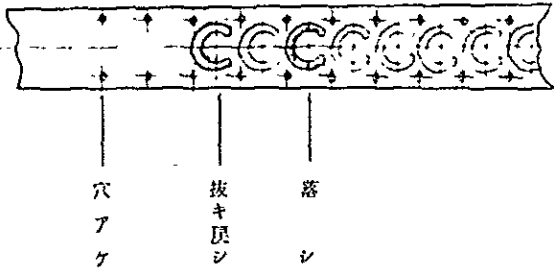
機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No	B-106	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	端子用金型	
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	端子の打抜き			
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH	
能力 CAPACITY				
重量 WEIGHT				
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS	
	空気 AIR	電気 ELE POWER	其他 OTHERS	
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲 (縦, 幅, 直径) 等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)			
	<ul style="list-style-type: none"> ○ 2個取り ○ 切刃材 → ダイスキ鋼 (SKD) 			
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)			
外観図 PHOTO CATALOGUE	<p>参考レイアウト図</p>			
原産地	日本国			

機械・設備仕様書
(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No.	B-107	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	止輪用金型
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	止輪の打抜き		
外形寸法 (mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH
能力 CAPACITY			
重量 WEIGHT			
必要動力 POWER	蒸気 STEAM _____	水 WATER _____	瓦斯 GAS _____
	空気 AIR _____	電気 ELE POWER _____	其他 OTHERS _____
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)		
	<ul style="list-style-type: none"> ○ 1個取り ○ 切刃材 → ゲイス鋼 (SKD) 		
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)		
外観図 PHOTO CATALOGUE	<p>参考レイアウト図</p>  <p style="text-align: center;"> 穴アケ 抜き戻シ 落シ </p>		
原産地	日本国		

機械・設備仕様書

(MACHINERY & EQUIPMENT SPECIFICATION)

輸入

機械・設備番号 PROCESS No	B-109	機械・設備名 EQUIPMENT NAME	成形取付板インサート金型
加工部品・工程 PARTS. PROCESS	ケースと軸受のインサート成形		
外形寸法(mm) DIMENSION	高さ HEIGHT	長さ LENGTH	幅 WIDTH
能力 CAPACITY			
重量 WEIGHT			
必要動力 POWER	蒸気 STEAM	水 WATER	瓦斯 GAS
	空気 AIR	電気 ELE POWER	其他 OTHERS
機能 FUNCTION	(行程, 最大動作範囲(縦, 幅, 直径)等) (STROKE, MAX WORK SIZE (LENGTH, WIDTH, DIAMETER) etc.)		
備考 REMARKS	(形式, 長所, 専用, 汎用等) (TYPE, MERIT, EXCLUSIVE or GENERAL etc.)		
	<ul style="list-style-type: none"> ○ 12ヶ取 射出成形金型 ○ 型材質 キャビティ部SKD11 		
外観図 PHOTO CATALOGUE	<p>参考成形レイアウト図</p>		
原産地	日本国		

1000

1000

1000

1000

1000

1000

JICA